

産業と芸術を結ぶ…埼玉県川口市

工芸と演劇で海外進出 モノづくりの街から世界へ



ルーマニアでの上演模様

今年5月21、22日の両日、ルーマニア南部の都市クライオーヴァで開かれた世界最大級の国際シークスピア・フェスティバル。そのオープニング・アクト（開幕上演作品）として、演出家の木村龍之介氏が主宰する劇団「クシナン」による『シン・タイタス・REBORN』が上演された。この上演は川口が深く関わっている。

大泉工場の大泉社長が共同プロデューサー

大泉工場（埼玉県川口市）の大泉寛太郎社長が上演の共同プロデューサーを務めた。作品は2023年にも同社敷地内の工場跡地を改装した多目的スペース「ウエアハウス」で上演。大泉社長は「川口からシェークスピア作品が世界に行くことは、市民も想像していなかったはず。このスペースを海外との架け橋になる場所にした」と将来を展望する。

シェークスピア演劇 ルーマニアで上演

稽古、現地に発着するまでの稽古も同スペースで行った。大泉工場は1917年の創業。川口で鍛造工場と機械工場を操業していたが、08年に製造業から撤退。現在は発酵微生物飲料「コンブチャ」などの食品・飲料品事業や、工場跡地を映画のロケやイベントに貸し出す「レンタルスペース事業」などを手がける。

埼玉県川口市の川口駅にある総合文化センター・リリアは、約2年の大規模改修を経て7月にグランドオープン。隣に新設した市立美術館も9月に全面開館する。一方、川口の金属加工5社は4月にイタリア・ミラノの展示会に製品を出展。さらには川口市内の工場跡地を活用したスペースで稽古をした日本の劇団が、ルーマニアの演劇祭で5月にシェークスピアを上演するなど、産業と芸術をつなぐ動きが川口で広がっている。

ミラノデザインウィーク

金属加工メーカー5社が出展

川口市内の金属加工5社が連携する「BASE TIES kawayuchi」は、4月21日から26日まで、イタリア・ミラノにある歴史的建築物「リッツ宮」（パラッツォ・リッツ）で開かれたミラノデザインウィークに、金属製の椅子や時計などを出展した。期間中に約5万9000人が来場した。昨年も出展しており今年が2回目。昨年の来場は約2万6000人で倍増した。



出展した金属製の椅子など



期間中に約5万9000人が来場



歴史的建築物「リッツ宮」で開かれた

大泉工場多目的スペース「ウエアハウス」を活用

大泉工場（埼玉県川口市）の多目的スペース「ウエアハウス」。ルーマニアで開かれた国際シークスピア・フェスティバルで上演された劇団「クシナン」による『シン・タイタス・REBORN』は、ここで出演者らによる発表会、公開読み稽古、現地に出演するまでの稽古が行われた。ウエアハウスは、横39メートル、高さ36メートルの元工場の一部を改装。映画のロケやイベントに貸し出している。ウエアハウス以外にも敷地内には洋館、日本家屋、カフェ、庭園なども備え、映画やテレビ、写真の撮影、アート制作まで幅広く活用されている。



ウエアハウスで開いた上演記者会見



多目的スペース「ウエアハウス」

グランドオープン

川口総合文化センター・リリアは、大規模改修を経て7月にグランドオープンした。川口商工会議所も入居する。メインホールは最大席数が2002席から1943席に減ったものの、ホワイエにエレベーターを設置してバリアフリー化。客席幅を拡張するとともに、女性トイレを増設した。メインホールのネーミング「ライツ（命名権）」をラカワ（埼玉県川口市）が、音楽ホールは山伸マテリアル（同）が取得して、ラカワみらいホール（山伸サステインホール）となった。一方の市立美術館も9月にグランドオープンする。開館特別記念展として9月12日から「蜷川実花展（仮称）」が予定されている。父の演出家・蜷川幸雄氏は川口市出身だ。

川口総合文化センター・リリアと美術館



川口総合文化センター・リリア



9月にグランドオープンする市立美術館

大型研削加工

最大加工能力	最大加工能力
ロータリー研削 1600φ	NC研削盤(大隈製47N) 425φ×2650
・内型平面研削盤 1850φ×5200	・大型ローレル研削盤 1100φ×7500
・立型内面研削 内径600×外径700×高さ450	450×5000φ 1台
(加工範囲)	長尺物

騎西研磨工業株式会社

騎西工場 〒347-0126 埼玉県加須市外田ヶ谷385-1 TEL.0480-73-6788代 FAX.0480-73-6789
鳩ヶ谷営業所 〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷5-4-9 TEL.048-284-5115 FAX.048-284-5148

工業用硬質クローム

●工業用硬質クローム ●平面研磨 ●グライNDER研磨加工 円筒、内研 ●無電解ニッケル

羽鳥鍍研工業株式会社

本社工場 〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷5-4-9 TEL.048-284-5115 FAX.048-284-5148

RoHS・REACH対応
金・銀・銅・錫・ニッケル・無電解ニッケル
(アルミ・ステンレス材メッキ可 0.2~2μm迄)
アルカリ電解水・製造・販売



株式会社 明光社

川口市南鳩ヶ谷3-21-8 FAX (048) 283-9945

☎(048)283-6049(代)



埼玉県環境SDGs
取組宣言企業

E-mail info@e-meiko.jp URL http://www.e-meiko.jp/

環境との調和と省資源の追求
混ぜる、練る、分散する、コンパウンド化する、シート化する



太平洋化学製品株式会社
TAIHEI CHEMICALS LIMITED.

本社・川口工場 埼玉県川口市領家四丁目5番19号 TEL.048-224-3141
草加工場 埼玉県草加市青柳一丁目2番15号 TEL.048-935-3141
http://www.taihei-chemicals.com

創業80年を超えた経験。

ご愛顧のほど誠に有難うございました。
これからも、よろしくお願い致します。

ステンレス電解研磨

高度な技術、確かな実績

有限会社 石田電解研磨工業所

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1-6-34 TEL.048 (284) 9780 FAX.048 (284) 4968
首都高速・川口線「新郷インター」より鳩ヶ谷方面へ信号を待つ

http://www.ishidadenkai.com

図面さえあれば

素早く製品化

産業用機械製造
食品加工機械製造
省力化機械設計製作
MC・NC機等による機械加工
各種機械の加工～組立

沼口機械工業株式会社

〒332-0032 川口市中原木2-6-1

TEL (048) 251-5784代 FAX (048) 251-5726



FALCON

一般鋼材・ステンレス・特殊鋼・非鉄金属・継手類
レーザー (2D・3D)・曲げ・孔あけ・溶接・その他

株式会社 FALCON

代表取締役社長 佐藤 義晴

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1-16-15

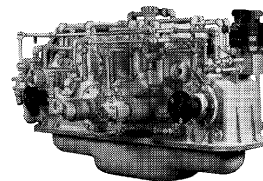
TEL 048-285-5541 FAX 048-285-5542

URL : https://www.falcon-mp.co.jp

最新技術と最新設備
銅合金・ステンレス・アルミ・他各種鋳物

遠心鋳造法 〓 だから

◎木型は不要 ◎組織は均一
製品重量 0.1~6トンまで 単品から量産品まで!



諸機械
設計製作



歯車減速機
船用軸系装置
その他一般機械

短納期の御用命を承ります、御一報下さい!!



石川金属機工株式会社

本社・工場 〒334-0075 埼玉県川口市江戸袋2-2-18 TEL.048(285)2411代 FAX.048(285)2416
鳩ヶ谷工場 〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷3-26-3 TEL.048(284)5181代 FAX.048(284)5183
横浜支店 〒231-0046 横浜市中区末広町2-3-1 TEL.045(242)8855 FAX.045(242)8810

URL http://www.isikin.com/

経済産業省関東経済産業局委託事業

経営のボタンタッチのお悩みは

埼玉県事業承継・引継ぎ支援センター

にご相談ください

相談無料! 秘密厳守!

事業の存続に関する様々な課題の解決を支援する
公的相談窓口として、専門家が秘密厳守で相談
対応・アドバイスをいたします。



埼玉県
事業承継・引継ぎ支援センター

〒330-0063 さいたま市浦和区高砂3-17-15

(さいたま商工会議所会館4階)

TEL : 048-711-6326 FAX : 048-711-6378

hikitsugisaitama@vesta.ocn.ne.jp



中小企業支援 川口を輝かせる

追加補正予算で原油価格高騰対策

持続的な地域経済の活性化に重点

川口市長

岡村 ゆり子氏



市長就任から間もなく半年を迎えます。「6月議会では私が進める『川口を輝かせるための6つの基本政策』の実現に

川口市や川口商工会議所は、中小企業の経営基盤強化やモノづくりの振興に力を注いでいる。足元では中東情勢の長期化に伴う原油・資材不足や、製造業における景気停滞といった深刻な課題に直面しているが、迅速な緊急支援策の実施や海外展開への挑戦などを通じて、市内企業の販路拡大や事業機会の創出を力強く後押ししている。持続的な地域経済の活性化に尽力する岡村ゆり子市長と、細野博隆会頭に、市内経済の現在地と今後などを聞いた。

中東情勢などを受けた川口市内企業の景気の現状は、製造に欠かせない数種類の油不足、流通の目詰まりによる先行き不安、建設関連では資材不足により、市内の機械・部品製造業では、つて工期が延びるなど、長期化が進むにつれ、堅調に推移してきた企業にも影響が広がると思われる。石油関連資材を扱う事業や、運

川口商工会議所
会頭

細野 博隆氏



関連業界と意見交換、緊急対策行政に要望

文化・芸術の振興で街ににぎわい

誠心誠意、中小支援など実施目指す

中東情勢を受けた市内企業の現状は、「川口商工会議所が実施した1・3月の市内景況調査では、製造業の約4割が影響を受けている」と回答しており、各団体からは支援の要望が届いている。市内経済を活性化することが川口の持続的な発展につながるから、働く人の雇用と生活を守るためにも早急な支援が必要だと考えている。そのため、6月定例会の最終日に2億9841万8000円の「中小企業等原油価格等高騰対策事業」を追加補正予算案として提出し、可決した。川口から、中小企業などに対する緊急支援を実施していく。川口市内企業がイタリ

モノづくりの魅力海外に発信

送業者など意見交換を行い、必要な対策の検討や行政へ要望活動を行いたい。会員企業5社がミラノデザインウィークに出展しましたが、会場で現地を視察したそう。幅広い層の来場者が展示会で作品を鑑賞しており、イタリア国民のデザインに対する意識の高さを実感した。昨年に続き2年連続で出展し、川口の高度な金属加工技術と日本の禅の美意識を融合した空間表現を発信した。展示会場では、一枚の金属板から多様な形状を生み出す加工技術に高い関心が寄せられ、椅子や時計について具体的な購入相談もあり、技術力とデザイン性の両面で高い評価を得た。国内企業との協業に関する商談や、海外美術館への展示の引き合いも

いくというところ、とても夢のあるところである」

「4月にJR東日本本社で幹部の方々と面会した際に、大井町駅に直結する複合施設『大井町トラックス』の視察を勧められ、後日現地で説明を受けた。子ども連れも多く、おしゃれな街として魅力が高まっていると感じた。芝生の広場と一体となった駅周辺の街づくりは、駅西口に芝生広場がある川口駅の参考になるのでは」とのことだった。

川口駅は現在、中距離電車のホーム増設に向けた基本設計をJR東日本が進めている。私としては、事業費の大きさを心配しており、コスト削減につながる工期の短縮についてなど、JR東日本と方向性を確認したところ。今後も両者で丁寧に協議を重ねながら、慎重に取り組みを進めていきたい。

加を促進するなど、代替となる事業を通して販路拡大や受注機会の創出を支援する予定。引き続き、市内企業の優れた製品・技術の発信と事業機会の拡大に取り組む。今年には会議所創立90周年を迎えます。

「2011年の川口市と鳩ヶ谷市の合併以降、長年の悲願であった鳩ヶ谷商工会との組織統合が1昨年に実現した。準拠法の異なる商工会と商工会議所の統合は全国的にも珍しく先進的な事例となっている。現在は9600社を超える会員企業を擁し、全国516商工会議所の中でも14番目の会員数を誇る全国有数の商工会議所となった。今後は会員1万社の達成を目指すとともに、適正価格取引の実現、人手不足対策、DX支援など中小企業の喫緊の課題にこれまで以上に取り組む」



川金ホールディングス

新たな価値の創造を

川金ホールディングスグループは、素材材・免制震・産業機械の高度な技術とグループの総合力をもって、高品位の製品とサービスを提供し、安全で安心できる快適な生活・社会基盤作りに貢献していきます。

www.kawakinhd.co.jp



Tomorrow's Technology, Today.



水とともに

「水」に関わる分野の社会資本整備、浄化事業に取り組み、人と環境に優しい技術・製品を提供してまいります。

前澤工業株式会社

〒332-8556 埼玉県川口市仲町5番11号 TEL:048(251)5511
http://www.maezawa.co.jp



TSUJII

～新時代のものづくりに挑戦します～

株式会社 辻井製作所



〒332-0011 埼玉県川口市元郷1-32-9
TEL:048-222-3363
FAX:048-223-7480
https://tsujii-ss.co.jp

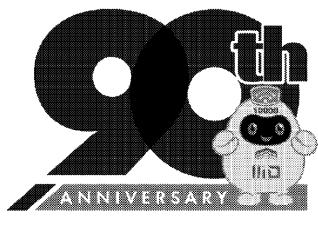
創立90周年 会員10,000件達成へ！

つながる力で、ともに未来へ



川口商工会議所

THE KAWAGUCHI CHAMBER OF COMMERCE & INDUSTRY



90th ANNIVERSARY

川口市川口3-1-1
(川口総合文化センター・リリア内) TEL 048-228-2220
鳩ヶ谷支部 川口市鳩ヶ谷本町2-1-1 TEL 048-281-5555



Gas One

「Gas One」グループはお客さまにとって最も身近なホーム・エネルギーパートナーです。



株式会社サイサン

〒330-0854 埼玉県さいたま市大宮区桜木町一丁目11番地5

https://www.saisan.net/

サイサン

川口市のモノづくり企業あくなき挑戦へ

埼玉県川口市には、加工技術を中心としながらも自社商品の開発に力を入れ、市場拡大を進める中小企業も数多く集まっている。蓄積してきた高い技術力を武器に、地域に根ざした事業を展開している。近年は、イラン情勢、原材料費の上昇やエネルギーコストの増

加、人手不足など、事業を取り巻く環境は依然厳しい。しかし、製造工程の自動化や新商品・サービスの開発、積極的な設備投資など持続成長に向け相次ぎ手を打っている企業も多い。あくなき挑戦を続ける3社の取り組みを紹介する。

業務用特殊ミラー 独自技術で事業拡大

業務用特殊ミラーの製造販売を手がけるコミー（埼玉県川口市、小宮山哲社長）が、独自技術を武器に事業領域を広げている。工場やオフィスでの衝突防止や航空機の手荷物入れ用ミラーで実績を積み重ね、近年はエスカレーターでの盗撮防止用ミラーや医療機器分野にも進出。社会課題の解決を見据えた製品開発で、さらなる飛躍を目指す。

コミー

1967年創業の同社は、平面でありながら凸面鏡のように広範囲を見渡せる独自の「FFミラー」で事業を拡大してきた。大手自動車メーカーの工場などで安全対策として採用されているほか、飛行機の手荷物入れの忘れ物チェック用ミラーでは、国内外の航空会社の機体に導入されている。

新たな需要を掘り起しているのが、防犯分野だ。24年7月の撮影罪法制化を受け、エスカレーターやエレベーターの盗撮防止用ミラーを製品化した。下方方向のみを撮影できる特殊な設計が特徴で、全国の駅で導入が相次いでいる。

エスカレーター盗撮防止用 製品化



コミーが製造・販売する「FFミラー」

「創造の喜び」「信じていきたい」と将来を展望する。頼の喜びを大切にしながら、望む。

川金ホールディングス

力を入れる。業績をけん引する素形材事業は、国内外のメーカーから半導体製造装置向け部品で旺盛な引き合いが続いており、年内の生産計画はほぼ受注で埋まっている。また、福島県や兵庫県の工場で先行導入した自動化設備が寄与し、生産効率が従来比で2〜3割向上している。

産業機械事業では製品の付加価値化を進める方針だ。子会社で、油圧シリンダーの専門メーカー・光陽精機（茨城県筑西市）は、建築物用制振ダンパーの新型機の開発を完了し、26年度内の市場投入を予定する。これまでになかったサイズで、さらに減衰性能を高めた改良タイプとして、高付加価値化を図る。

防衛、航空宇宙など成長分野参入も



川金HDは半導体製造装置向け部品が好調。29年度に売上高500億円を目指している（川金HD本社）

半導体向け追い風 29年度売上高500億円に

川金ホールディングス（埼玉県川口市、鈴木信吉社長）は、2030年3月期を最終年度とする3カ年中期経営計画で、25年度比約25%増の連結売上高500億円を目指す。建設・土木分野の工期遅延などが響き、足元の業績は足踏み状態だが、半導体製造装置向けを成長エンジンとして収益拡大を狙う。さらに防衛、船舶、航空宇宙といった成長分野への参入を本格化。「研究開発を進めていき、さらなる成長を図る」と鈴木社長は

板金・切削・組み立て 一貫体制確立へ

フジムラ製作所（埼玉県川口市、藤村智広社長）は、経営基盤強化に向けて事業構造の転換を加速する。主力の板金加工に加え、1月に本格参入した切削加工を今後の成長分野として位置付け、板金・切削・組み立てまでを網羅する体制を構築。特定の加工工程に依存しない多面的な事業展開によって、付加価値と収益力の向上を図る。同社の2026年6月期の売上高は、主力の板金加工が堅調に推移したことで、当初目標を上振

フジムラ製作所

れる見通しだ。こうした実績を背景に、今後は切削加工の本格稼働に力を入れる方針だ。既に5軸加工機の導入を進めており、8月からは営業側での見積もり算出や受注活動を本格化させ、既存顧客からの需要を取り込む。生産効率化の面では、最新ベンディングマシン

の追加導入に合わせ、工場内の再編を実施する。目的や加工工程に応じて設備配置の最適化を図る計画だ。また、溶接ロボットの活用や業務のデジタル化（DX）を最優先課題に掲げ、小ロット生産における生産性と品質の両立を追求していく。将来戦略として、M&A（合併・買収）の検討を本格化させる。候補地は近隣エリアに限定せず、特に関西圏など、現在の顧客基盤と重複しにくい地域への拠点展開を視野に入れる。生産拠点の分散によるリスクヘッジや、既存事業との相乗効果を通じた新たな受注機会の創出を狙う。

生産性と品質の両立追求



今後は切削加工の本格稼働に注力。5軸加工機を導入する

FUJIMURA SS
digital-bankin.co.jp

- ◆フジムラの技術は様々な業界の製品加工を行っています
- ◆DX化を推進してきたデジタル板金は、切削事業領域に進出します
- ◆フジムラ製作所は、JIS Q 9100 を取得いたしました

株式会社フジムラ製作所 〒332-0004 埼玉県川口市領家 3-12-10 Tel: 048-225-7781 Fax: 048-225-7814

規格品とオーダー品を短期納入！
多様化するニーズに応える

NKS

株式会社 永瀬工場

〒332-0011 埼玉県川口市元郷 2-3-56
☎(048)223-3111(代表) FAX(048)223-3115

材質 FC250.FCD600.SCMn2.SUS304.合金鋳鉄

チルド車輪	両ツバ車輪	ロープシーブ	クレーン車輪
スーパーホイール	カーブキャスター	モンホイール	バンノーメタル
ハンドルブレーキ ペダルブレーキ レールクランプ	直線レール カーブレール レール付属品	その他上 記 関 連 商 品	

環境事業で
経済性が期待できる
アイデアを大募集！

応募資格
高校生・大学生・短大生・専門学校生・高等専門学校生
※エントリー時点で在学中であれば、年齢は不問
※個人

賞金総額
50万円

地球の限界を
君のアイデアで超えろ！

エントリー締め切り
8/17(月)まで
観覧申し込みは
9/14(月)まで

出場・観覧
無料

最新情報・
エントリーは
コチラから！

循環 MIRAI 学生ピッチ
2026
2026.9.19 sat 14:00~
会場：東京都 TODA HALL & CONFERENCE

主催：循環MIRAI学生ピッチ実行委員会 企画：日本シーム株式会社 後援：日刊工業新聞社

iyunkan-mirai.net

一押し 個性派・実力派企業7社



藤田昭一社長

フジテック

フジテック(埼玉県川口市、藤田昭一社長)は、金属R曲げ加工の総合メーカー。東京スカイツリーのアンテナ架台や六本木ヒルズの曲面部の鉄骨、東京メトロ銀座線渋谷駅のM型アーチ構造の屋根フレームなど数多くの実績を誇る。

自社製品などで新市場開拓

本社の川口工場では板金、加算工場(埼玉県加須市)では建材を中心に生産。曲げ加工に使うベンディングロール機は保有台数は日本トップクラスを誇る。曲げ加工では、板厚が厚くなるほど材料両端に「つかみ代」が必要になりやすいが、独自の仕様のベンディングロール機により、厚板でもつかみ代不要で鋼材の端から曲げられるのが強み。ウレタン製の型を使うと押し跡のな



富澤 慎太郎社長

サンフレッセ

サンフレッセ(埼玉県伊奈町、富澤慎太郎社長)は、パン・ケーキ・米飯類を製造する食品メーカー。1952年に富澤社長の祖父が川口市に設立した。現在も川口工場でご飯を生産、川口市の学校給食も受託している。97年には埼玉県伊奈町に伊奈工場を建設して本社機能を移し、2012年にアタマ(神奈川県厚木市)をM&Aで子会社化してケーキや菓子の生産を開始した。パン事業とケーキ事業は、製造ノウハウの積み重ねによる品質の高さ再現性、提案のスピードが強い。米飯事業は、高品質な製品を日配で安定的に届ける。

新中計、製造力を強化／DX推進

強化するとともにDXも推進。BtoC(消費者向け)商品の開発にも挑む。富澤社長は「当社のミッションは、まず従業員全員の実績を創り出すこと。自分たちが楽しくないとお客さまに良い商品を提供できない。みんなが心からの笑顔で働けて良い仕事ができ、お客さまに還元できる会社を目指したい」と将来を展望する。

埼玉りそな銀行
川口支店
藤本 達也支店長

パン・ケーキ・米飯類を高い品質で製造する食料品製造事業者。同社の事業発展を今後も支援していきたい。



堀山 電紀社長

新光ステンレス研磨

新光ステンレス研磨(埼玉県川口市、堀山電紀社長)は金属の研磨加工を手がける。ステンレスを中心にアルミニウム、真鍮、銅、鉄など多様な素材に対応。建材、厨房機器、産業機器や半導体、自動車・車両部品の部材研磨などを中心

研磨技術とAIで事業拡大

工知能)と多関節ロボットを用いた「職人の技」の自動化研究を推進。独自技術の特許を取得し、量産案件の獲得を狙う。市内企業と連携し、自社技術を生かしたインテリジェントな「空のカケラ」を通じてBtoC(対消費者)市場にも参入。また「イタリア・ミラノ」での展示会を通じた海外市場も開拓し、研磨の新たな可能性を切り開く。

商工中金
さいたま支店
白石 展康支店長



ウイング

ウイング(埼玉県川口市、井上昭彦社長)は黒鯛工房事業部は、黒鯛釣りの専用リールやロッドなどの企画・製造を手がける。井上社長は「より高品質な製品を作りたい」と大手メーカーから独立し、1994年に設立した。

黒鯛師向けのこだわり商品追求

幅広いユーザーを対象にする大手に対し、高級ブランドに特化した製品開発にこだわりロッドは新素材の研究・開発を常に続けている。リールもアルミシンカット(切削加工)を採用して美観と軽量化と兼ね備える。今年からは体長60センチ以上の黒鯛を狙う「60(ろくまる)チャレンジ」シリーズとして「DEEP FORCE(ディープフォース)」

日本政策金融公庫
浦和支店
長満 崇支店長

黒鯛釣り専用のリール、ロッドなどを「黒鯛工房」ブランドで展開。引続き同社の事業発展を支援していきたい。



吉田 竜一社長

かねよし

かねよし(埼玉県川口市、吉田竜一社長)は一般鋼材やステンレス、アルミニウムの加工・販売を手がける。常時約1000トンの在庫を保有し、注文の9割を翌日出荷する即納体制を構築。材料調達から切断、曲げ、溶接までを一貫して引き受ける。最新の設備を導入し、大板厚を12センチから25センチへ拡大。さらに従来は別工程だったタッブや成形等の切削工程を1台で完結させる「工程集

生産体制を拡充、厚板に対応

約)を加速する。生産体制は工場間で分担。新設の青木工場(同)に厚板加工設備を集約し、既存の本社工場は6センチ以下の薄板加工に特化する。材料販売の調達力を生かした豊富な在庫と内製化体制で、顧客需要を取り込む。今後は後継者不在企業のM&A(合併・買収)も視野に、商圏拡大と外注工程の内製化を進める。

埼玉信用金庫
川口本町支店
小林 直之支店長

同社が鋼材加工の先導企業として活躍、発展するためにさまざまな取り組みに対し側面支援していきたい。



JFC 日本政策金融公庫
日本公庫は、お客さまの夢の実現をお手伝いします。詳しくはホームページをご覧ください。
<https://www.jfc.go.jp/>
日本公庫 検索

経営者の皆さまの“こまりごと”の解決を 私たちが全力でサポートします！

- ビジネス創出の機会をご提供します。
- 経営のフォローアップに努めます。
- お客さまのニーズを共に考えます。
- 各種ソリューションをご提供します。

お客さまの“こまりごと”を解決するお手伝い！

ビジネスプラザさいたま

埼玉りそな銀行 Business Plaza
ビジネスプラザさいたま

食で世界にもっと満足と喜びを！



パン・ケーキ・米飯のプロフェッショナル

異業種交流会でつかわむビジネスチャンス!!



埼玉産業人クラブ

会長代行 原 敏成 (武州ガス(株)会長)
埼玉ビジネス研究会・TDU産学交流会・NITEC埼玉産学交流会

<https://www.sangyojin.org/>



川口新郷工業団地協同組合

理事長 岩崎 康彦

埼玉県川口市本蓮4丁目3番38号

電話 (048) 285-1766

FAX (048) 283-2802

URL : <https://www.shingou.or.jp>

壁に貼るだけ！
ミラーで衝突防止・ヒヤリハット対策！

人が通るから 気を付けよう！

フラットなのに視野が広い
FFミラー

室内通路・駐車場の出入口の衝突防止や、エレベーターの安全運行に。目線の高さに貼るだけで、死角が自然と目に入り、安全な通行をサポートします。

コミー株式会社
商品紹介・導入事例 資料請求はHPから

埼玉県川口市並木1-5-13
TEL 048-250-5311 <https://www.komy.jp>

5軸加工の
TP 田口型範

27台もの
5軸マシニングセンタを
駆使した機械加工で
単品ものから
量産まで！

φ1000までのワークに対応 75年以上培った技術力

【事業内容】
鋳造用型 鋳造用金型 インペラ 試作鋳物 機械加工品

本社・川口工場
〒332-0032 埼玉県川口市中青木2-20-15
☎ 048-251-2765

福島二本松工場
〒964-0981 福島県二本松市平石高田4-123
☎ 0243-23-2517

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

埼玉県川口市の産業団体

トップは語る



川口鋳物工業協同組合

入野 純一 理事長

試練に立ち向かう結束力

今、私ども川口鋳物組合を始めとした全国の鋳造関係者は、中東情勢不安からの石油由来製品の入手困難、物価および人件費の高騰、人手不足など、度重なる試練により非常に厳しい経営環境にさらされています。さらに2028年に鉄鋼メーカーの高炉が電炉化することで、鋳造業界へ供給される高品質鉄スクラップが入手困難となることが懸念されています。こうした逆境の時こそ、当組合の強みである情報交換を密にした結束力をもって、組合員と一丸となって困難に立ち向かう所存です。



川口機械工業協同組合

佐藤 義晴 理事長

未来を支える連携と挑戦

人手不足やデジタル変革（DX）・AI（人工知能）の進展など、製造業を取り巻く環境は大きく変化しています。また、世界情勢も不安要素が拡大しています。しかし、変化は新たな成長への機会でもあります。川口機械工業協同組合は、会員企業相互の連携をさらに深く、情報共有や人材育成、技術力向上への取り組みを推進して参ります。地域に根差したモノづくりの伝統を次世代へ継承しながら、会員企業とともに未来を切り拓き、地域産業の発展に貢献して参ります。そして、「明るく元気な組合」をさらに伸ばしていきたいと考えております。



川口木型工業協同組合

小川 勝利 理事長

小規模事業者の補助金支援拡充が急務

近年、木型業界では3次元（3D）CADやNC（数値制御）機に加え、3Dスキャナーや3Dプリンターなどの活用が進み、モノづくりを支えるための設備投資が不可欠となっています。しかし、多くの事業所は家族経営を中心とした小規模企業であり、高額な設備導入への支援を受けにくい現状があります。木型業は製造業全体を支える基盤産業であることをご理解いただき、技術継承や生産性向上につながる支援策の充実を期待します。



川口新郷工業団地協同組合

岩崎 康彦 理事長

デジタル化と変電所設備更新

主力の共同受配電事業においては、組合員事業所に設置している電気使用量メーターを通信機能付きのデジタルメーター化し、検針作業の効率化を図るために、順次取付作業を実施しています。さらに、当組合で2025年に続き実施している特別高圧変電設備の更新事業におきまして「川口市工業団地エネルギー共同施設維持補助金」制度を有効に活用し、25年11月に第2期変電所設備更新工事を完了することができました。今後は、川口市の支援を受けて、変電所更新計画第3期事業の実施やその他の共同受配電設備の適切な保守管理を行うとともに、諸事業の実施により、「元気な工業団地」、「住工共生の工業団地」を目指していきます。

金融機関

カネタケ田中鉄工所



田中隆行社長

カネタケ田中鉄工所（埼玉県川口市、田中隆行社長）は、金属から非金属まで対応するレーザー加工が強みだ。鉄やステンレス、アルミニウムのほかアクリルや木材なども扱い、0.1mmの薄物から22mmの厚物まで対応。多品種小ロットのニーズを的確に捉える機動力と、在庫があれば即日出荷するスピード感で、建設機械や食品機械など約300社の顧客基盤を築く。現在は外注費削減などを目的に、曲げ工程の内製を進める。約2000万円を投じて、27年7月期までに厚さ10mm以下の金属板に対応する曲げ加工機を導入する。現在全量外注している曲げ工程の5割を内製化し、社全体の

加工体制拡充で持続的成長へ

内製率を現状の7割から8割へ引き上げる方針。また外部からの曲げ加工も一部引き受ける考えだ。「地域一番の対応力を目指す」と田中社長。現場には後継者の息子2人が参画し、技術継承も着実に進む。今後はレーザー技術を生かした自社ブランド展開やBtoC（消費者向け）分野への参入も視野に入れ、持続的成長を狙う。

川口信用金庫 仲町支店
石井晶 支店長

1938年より「産業のまち川口」を支える部品加工業者。後継者が入社し飛躍する同社を支援していく。

能登歯車製作所



能登邦男社長

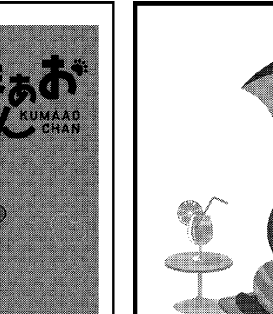
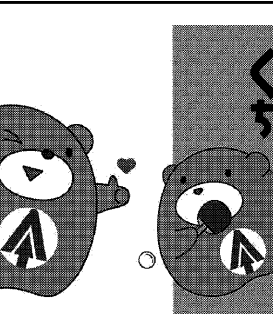
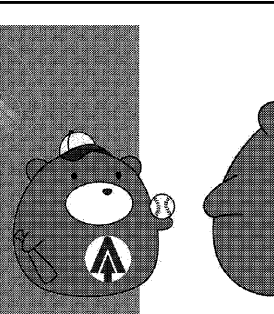
能登歯車製作所（埼玉県川口市、能登邦男社長）は、歯車製作を核とした高精度な機械加工を手がける。今年で創業103年を迎える老舗で、国内外のレーシングカー向け試作部品のほか、農業機械や半導体製造装置、非常用ポンプ部材など幅広い分野に供給する。極限の性能が求められるモータースポーツ界で長年培った技術力が、同社の信頼の源泉だ。強みは、徹底した検査体制に基づく品質保証と、短期対応の両立だ。独力カルツァイス製の高精度3次元測定機2台を軸に、超高精度な加工を担保。主要メーカーと同じ測定環境を整えることで、高い信頼を得ている。能登社長は「品質は検査体制で決

103年の信頼と即応力

まると力を込める。現在は既存設備を応用し、医療機器など新分野への進出を模索する。能登社長は「売り上げ規模より利益率と仕事の内容を重視したい」と力を込め、外注を割に抑えた内製体制を維持。一品一様の高付加価値なモノづくりを追求していく方針だ。

青木信用金庫 朝日支店
谷内 範幸 支店長

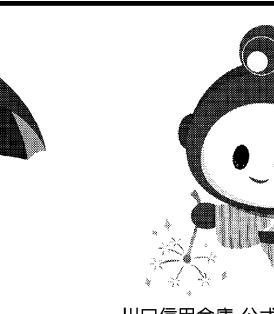
創業100年を超え、3代目社長のもとに確かな技術力、実績が生み出す信頼が強い。今後も同社の事業展開を支援していきたい。



First Call Aoshin
～「ありがとう」をよろこびに～

 青木信用金庫





地域の皆さまと共に歩む
かわしん
 川口信用金庫



まっすぐ、あなたへ。

 埼玉縣信用金庫

会 長 池田 啓一
理事長 井上 義夫

本部 熊谷市久下4丁目141番地
048-526-1111 (代)



聞き上手
宣言!

武蔵野銀行は、サステナビリティ経営をサポートします

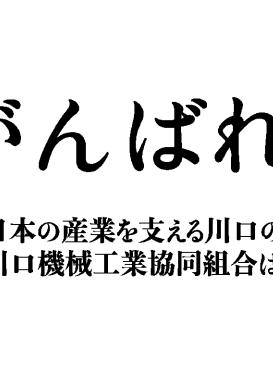

むさしの
フレンズローン
NEXT
MUSASHINO Friends Loan NEXT

POINT 1 サステナビリティ経営支援
フレンズローンNEXTは、環境・社会・経営などのESG施策に関連する取組を目標（KPI）として設定し、その達成度合いに応じて金利優待や手数料減額等の優待措置を行います。お客様の取組を支援することで、サステナビリティ経営の強化を目指します。

POINT 2 第三者評価・対外公表
株式会社付投資情報センター（第三者評価機関）より、取組に対して「ESG金融評価」を取得しています。ご融資の発行には、当行ホームページでプラスリリースを行い、お客様の取組を広くアピールすることで、企業価値の向上につなげます。

More For You
もっと、得・暮らし・笑顔のために

 武蔵野銀行



がんばれ、ものづくり

日本の産業を支える川口の機械工業と寄り添ってこれまで90有余年。
川口機械工業協同組合は、これからも川口のものづくりを応援します。



川口機械工業協同組合
〒332-0012 埼玉県川口市本町3-3-6
TEL 048-224-8111
FAX 048-224-8116

<https://www.machinamate.or.jp/>
e-mail: info@machinamate.or.jp



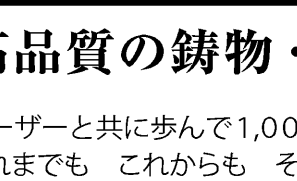
いつの時代にも
鑄物は
人々を支えている

太古の昔より
今と経て

未来へと
受け継がれていく

高品質の鋳物・納期厳守で供給

ユーザーと共に歩んで1,000年……
これまでも これからも それが「川口鋳物」の証・誇りです

 私達は守ります

製造業のサポーティング・インダストリーとして
『素形材産業取引ガイドライン』をもとに
ベストプラクティス（望ましい取引慣行）を求めて

 川口鋳物工業協同組合
理事長 入野 純一

〒332-0011 川口市元郷 2-1-3 TEL 048-224-6200 FAX 048-224-1536
<http://www.kawaguchi-imono.jp/>