

KIDA

木田精工株式会社

高耐食性能シリーズ

ハイブリッド表面加工のプロセス

ZECコート

ステンめっき

KYCコート

YZCコート

塩水噴霧試験
1,000時間

塩水噴霧試験
2,000時間

塩水噴霧試験
3,000時間

塩水噴霧試験
10,000時間

ナニバプレート用
ボルトにも適用

高純ニッケル合金
自動車関連にも適用

建築技術者専用型
(建築技術)取得

塩害地域・太陽光発電(パネル
など)海外使用環境に適用

KIDAはトータルで考えます。

インフラ関連開拓、表面処理で新技術開発

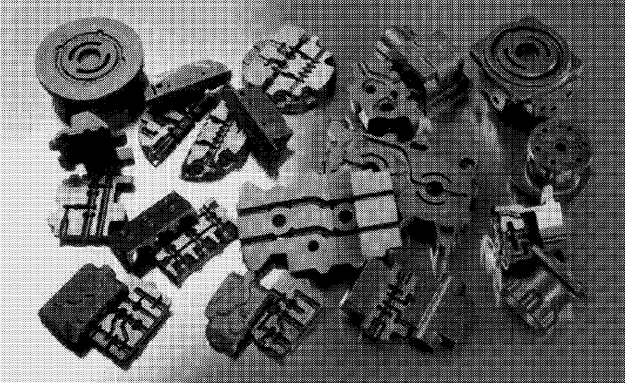
木田精工は、表面処理受託加工で土木、建設、下水道などの分野に本格参入した。同社は「KYCコート」と呼ばれる新しい表面処理技術を開発し、日本建築センターの建設技術審査証明書（建築技術）を取得。同社が擁する他二つの表面処理技術も組み合わせ、これまで実績の少なかったインフラ整備関連を開拓する。

KYCコートは亜鉛にアルミニウムを混ぜた合金を用いた表面処理技術。自社設備を使い、液だまり不良を軽減することで、均一に表面処理する技術を確立した。厚さ10 μ m～15 μ m（マイクロは100万分の1）程度の薄膜ながら溶融亜鉛メッキと同等以上の防錆防食性能を持つのが特徴。3000時間の塩水噴霧試験でも赤錆が発生せず、電食も起こりにくく、鋼材の締結部品などの溶融亜鉛メッキの代替となる表面処理技術である。ニッケル合金メッキの「ステンめっき」と「KYCコート」を組み合わせたハイブリッド表面処理「MBLめっき」や、防錆力向上のトップコーティング剤「ZECコート」を開発、展開中である。

企業DATA

住所：〒579-8025 大阪府東大阪市宝町13-26
TEL：072-982-4636 FAX：072-982-4637
URL：https://www.kidaseiko.co.jp

株式会社 南野産業



未来を見つめた技術発想

南野産業は、25年に創業75年を迎えた。長年にわたり築き上げてきた技術でショベルカーやトラクターなどの大手メーカーの産業車両パーツを製造、世界に通用する鋳造技術を誇る。

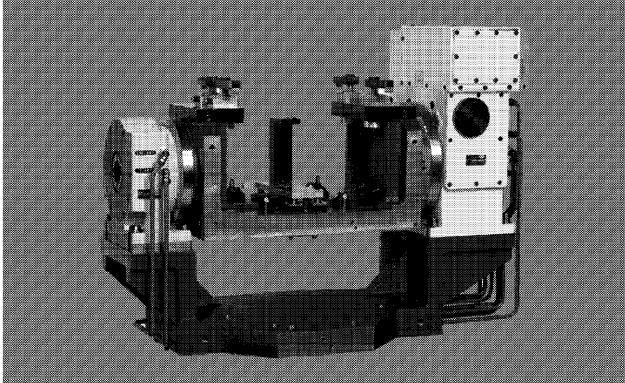
業界をリードする先進の技術志向を基に時代と共に移り変わるユーザーニーズに即応し、独自の生産体制を構築している。最新のIT技術導入により、職人の勘でしか判断できない工程をデータ化するなど、業務自動化・効率化に積極的に推進、試作から量産までの納期短縮や製品コストの追求、品質の確保および維持を可能にする。

また、中国（蘇州）に工場を進出して現地生産のローカライズ化に対応、グローバル化を構築しIT技術と融合することで、相乗効果を発揮できる。今後もオンリーワンのモノづくりを目指す考えだ。

企業DATA

住所：〒578-0921 大阪府東大阪市水走1-11-7
TEL：072-963-2611 FAX：072-963-2254
URL：https://nan-no.co.jp

IGW 東亜精機工業株式会社



世界をリードする工作機械と共に

東亜精機工業はマシニングセンターなどに用いる治具の専門メーカーとして国内トップシェアを誇る。高精度が要求されるゲージ（測定機）製造で培った技術力を生かし、顧客の精度要求に応えた治具を数多く提供している。

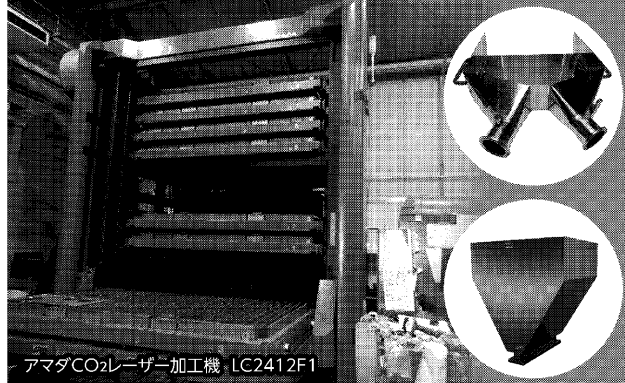
ワークに合わせた最適な治具の設計から製造まで一貫して手がける完全受注方式を実現している。また、油圧動作の確認時に100回以上の試運転を行うなど、不具合防止に対する徹底した取り組みで自動車メーカーなどから高い評価を受けている。

特に5軸加工機用治具は「工程集約」、「多品種少量生産」などのニーズに対応して開発している。X（左右）、Y（前後）、Z（上下）にA、Bの回転2軸を加え、加工物を取り付けるだけで360度任意位置の多面加工を実現する。また小型ワークの加工はメーンの親治具に取り付けるプレート子治具を交換するだけで行えるので多品種少量の混流生産にも対応できる。1日程度掛かった段取り替えは約3分の1の時間に短縮できる。

企業DATA

住所：〒537-0025 大阪市東成区中道1-5-8
TEL：06-6972-2431代 FAX：06-6976-6960
URL：https://www.toaseiki.co.jp

株式会社 アイエヌ



少量多品種に即応、難加工にも挑戦

アイエヌは、2016年に設立された平均年齢30代後半の元気企業である。機械板金、タレパン、レーザー、ブレーキ、ワイヤ放電加工、マシニング加工や溶接、仕上げに対応。特に自動包装機（食品・薬品用）カバーやホッパー、食品自動機のホッパーや船舶用警報指示器のボックスなど少量多品種の加工を得意とする。

2018年には、アマダCO₂レーザー加工機を第二工場に導入することで、特化加工品や緊急加工時にも即応ができ、顧客の信頼度が向上した。

また、他社が持たない画像測定器、3次元測定器や3Dスキャナも保有しており、新規開拓や、加工依頼増にもつなげている。

松山真一社長は「社の発展には若手社員の育成が大事」と、十分なコミュニケーションに自信を覗かせる。これからも、将来の事業展開に向けて難加工に挑む若手社員とともに、挑戦を続ける。

企業DATA

住所：〒581-0054 大阪府八尾市南亀井町1-1-14
TEL：072-928-1616 FAX：072-928-1617
URL：http://www.aienu.co.jp

関西のグッドカンパニー

大阪・関西の足元の景況感は、横ばいで推移しつつも、中東情勢の緊迫化に伴う原油高などが重荷となり、先行きには慎重さがにじむ。これまで常に時代の変化に即応し、度重なる混迷の時代を乗り越えてきた日本の製造業にとって、今まさに底力が試される時だといっても過言ではない。



こうした環境のもと、関西圏では万博閉幕後の都市再整備や、次世代エネルギー、脱炭素技術への投資が進み、モノづくり産業を中心に新たな活力が芽生えつつある。独自の手法を駆使し、世界をリードし成長を狙う企業を「関西のグッドカンパニー」として取り上げた。

「今日からモノ知りシリーズ」のロングセラー本を改訂
全体像を
わかりやすく丁寧に解説

今日からモノ知りシリーズ
第2版

トコトンやさしい下水道の本

高堂彰二 著 1,760円(税込)
A5判 160ページ 本文オール2色

今日からモノ知りシリーズ
第2版

トコトンやさしい水道の本

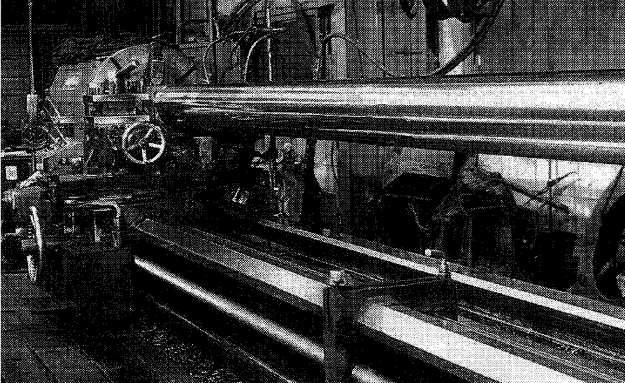
高堂彰二 著 1,650円(税込)
A5判 160ページ 本文オール2色

お求めは書店・弊社出版局ホームページでお申し込みください。

日刊工業新聞社 出版局販売・管理部 Nikkan BookStore

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
TEL: 03-5644-7403 FAX: 03-5644-7400 https://pub.nikkan.co.jp/

青山シャフト工業株式会社



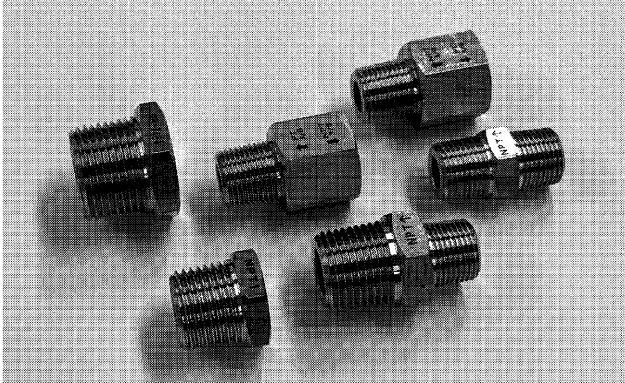
長尺シャフト加工で高いシェア獲得

青山シャフトは、各種産業機械に使われる長尺シャフト加工を主力としている。通常の場合は長尺シャフトを加工時に高速回転させるとたわんで波をうってしまふ。同社は作業位置を指示・誘導するための治具を改良することで素材に負荷をかけず、たわみを防ぐとともに、3～4段階の切削工程をわずか1工程で加工できるようにした。同加工技術は高品質を確保するだけではなくコスト削減・短納期化に結びつき、長尺シャフト加工分野で高いシェアを獲得した。大阪のオンリーワン企業の認定も受けている。SS材、S45C材など鋼種に幅広く対応し、旋盤は12 ϕ 、直径は800 ϕ まで要望に応じたサイズのシャフトを加工可能。さらに医療機器部品の加工を始めた。医療向けはこれまで部材提供に限定していたが、産業用で培った加工ノウハウを生かし、X線機器用シャフトの加工を行う。

企業DATA

住所：〒550-0022 大阪市西区本町3-4-3
TEL：06-6582-0454 FAX：06-6582-0054
URL：https://aoyama-shaft.co.jp

ASOH® アソー株式会社



環境にやさしい製品提供する体制整備

アソーは「エースボール」をはじめとする各種小型バルブのほか、銅管用継手、配管継手など流体輸送を支える製品を提供している。中でも異なる規格のねじを接続することができる内外変換ソケットシリーズは好評を得ている。NPT（アメリカ管用テーパネジ）をPT（JISねじ）に変換し輸入機器の接続を実現している。耐食性の高いステンレスUS304製は20.6 $\%$ の高圧環境においても使用可能。国内で生産し徹底した品質管理を基に豊富なバリエーションを用意している。ホームページもカタログ同様、製品をわかりやすくビジュアルで表示しており、図面データやCADデータのダウンロードもでき、製品購入の検討に役立つサービスも提供している。近年では環境にやさしい製品づくりに力を入れており、RoHS指令相当品対応の製品化を進めており、今後は特注品も含めすべての製品のラインアップ化を目指す。

企業DATA

住所：〒544-0004 大阪生野区巽北4-14-21
TEL：06-6755-3301 FAX：06-6755-3808
URL：https://www.asoh.co.jp

サンコーインダストリー株式会社



ねじ神様で焼き付き解消支援

サンコーインダストリーは、ネジと工具の専門商社として、ステンレスボルトとナットの「ねじ咬み」「かじり（焼き付き）」で取り外しに苦労するとの声が多いことを受け、R-GOT製の浸透潤滑剤スプレー「ねじ神様」の販売を強化している。同製品は、薄く強靱（きょうじん）な潤滑膜が優れた浸透性で焼き付いた狭い隙間に入り込み、強い荷重がかかった部分でも破断しにくい油膜を形成するのが特徴。ワンタッチで効果を発揮し、使用量が少なく済む点も評価されている。ステンレス以外のボルト・ナットにも使用可能で、締め込み前に塗布することで焼き付き防止にも役立つ。ステンレス特有の焼き付き対策として注目され、現場での作業効率向上にも寄与する。プラントや建設、造船、機械メンテナンス現場では“お守り”として携行する利用者が増えている。

企業DATA

住所：〒550-0012 大阪市西区立売堀1-9-28
TEL：06-6539-3535 FAX：06-6539-3543
URL：https://www.sunco.co.jp