

Iwatani

水素で 世界を動かせ。

燃焼してもCO₂を排出せず、大きなパワーを生み、枯渇しない水素。

2050年、温暖化ガス排出実質ゼロ社会の実現を目指して。水素で、もっと社会を、時代を、世界を動かせ。

日本には、未来を変えるエネルギーがある。

水素シェア No.1※

Iwatani
岩谷産業株式会社

※岩谷産業株式会社は、水素の販用において国内市場シェア約70%を占めています。（オンサイト・パイピングを除く。2026年5月現在、自社調べ）

NH₃ Leakage Monitoring アンモニア漏えい監視

～ AEGL 値の濃度モニターに～

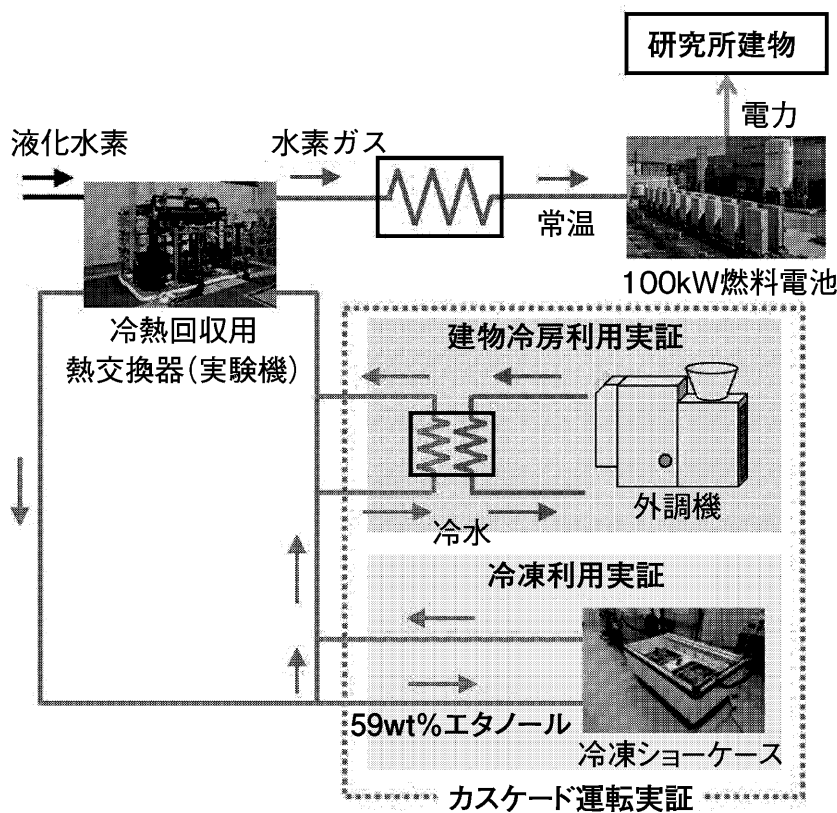


理研計器株式会社

本社 〒174-8744 東京都板橋区小豆沢2-7-6
営業本部 TEL 0570-001939 FAX (03) 3558-0043
ホームページ <https://www.rikenkeiki.co.jp/>
詳しくは 理研計器で検索



液化水素の冷熱を段階的に建物の冷房・冷凍施設に 利用する実証システムの系統図



(岩谷産業提供)

モノづくり支えるインフラ

産業ガス

産業ガスは製造プロセスのさまざまな分野で利用されている。産業ガスメーカーは成長分野をターゲットにした市場開拓を行っている。常時時代の最先端の産業に必要とされてきた。世界的な脱炭素の流れに対し、電力多消費産業である高圧ガス業界全体としてカーボンニュートラル（温室効果ガス排出実質ゼロ）に挑戦する。水素ガスの活用やカーボンサイクル構築に向けた取り組みで製造業をサポートしていく。

水素ガス利活用

高圧ガス業界は、電力使用量が日本国内の業種別電力使用量の約2・4%を占める電力多消費産業。産業ガスメーカーではカーボンニュートラルに向けて期待される水素社会の実現に向けて水素ガスの利活用や安定供給体制を整え、製造業のカーボンニュートラルをサポートする。

鉄鋼業では高炉の燃焼温度上昇に酸素、鋼の熱処理に窒素やアルゴンが使われる。化学分野では石油精製やプラスチック製造の材料ガスとして水素、工場の防爆用には窒素が、建設・機械分野では溶接・溶断用ガスとしてアセチレンと酸素、アーク溶接用シールドガスとして炭酸ガスやアルゴンが使われている。また食品向けでは炭酸飲料に炭酸ガス、酸化防止封入剤として窒素ガス、急速冷凍用に液化水素冷熱を岩谷産業が提供する。

あらゆる産業で活躍

ガスの未来、その一歩へ
Our Future, Take one step

東邦アセチレン株式会社

代表取締役社長 堀内 秀敏

本社 〒985-0833 宮城県多賀城市栄二丁目3番32号
TEL:022-366-6110 FAX:022-366-6170 <https://www.toho-ace.co.jp/>

日本の、産業の、 酸素となれ。

私たち日本酸素が生み出しているのは、酸素をはじめとする、産業ガス。最先端のものづくりから暮らしに欠かせない食品や医療まで、あらゆる産業を発展させる原動力であり、社会の生命線です。

だからこそ、私たち日本酸素は、技術と品質を追求し、イノベーションを起こし続けます。日本の、産業の、未来を動かすことが、日本酸素の使命だから。



日本酸素株式会社

この仕事が、社会を止めない

私たちは、産業を支える現場に立ち続けています。



Since 1905

脱炭素化社会に向け

未来へ、前進。



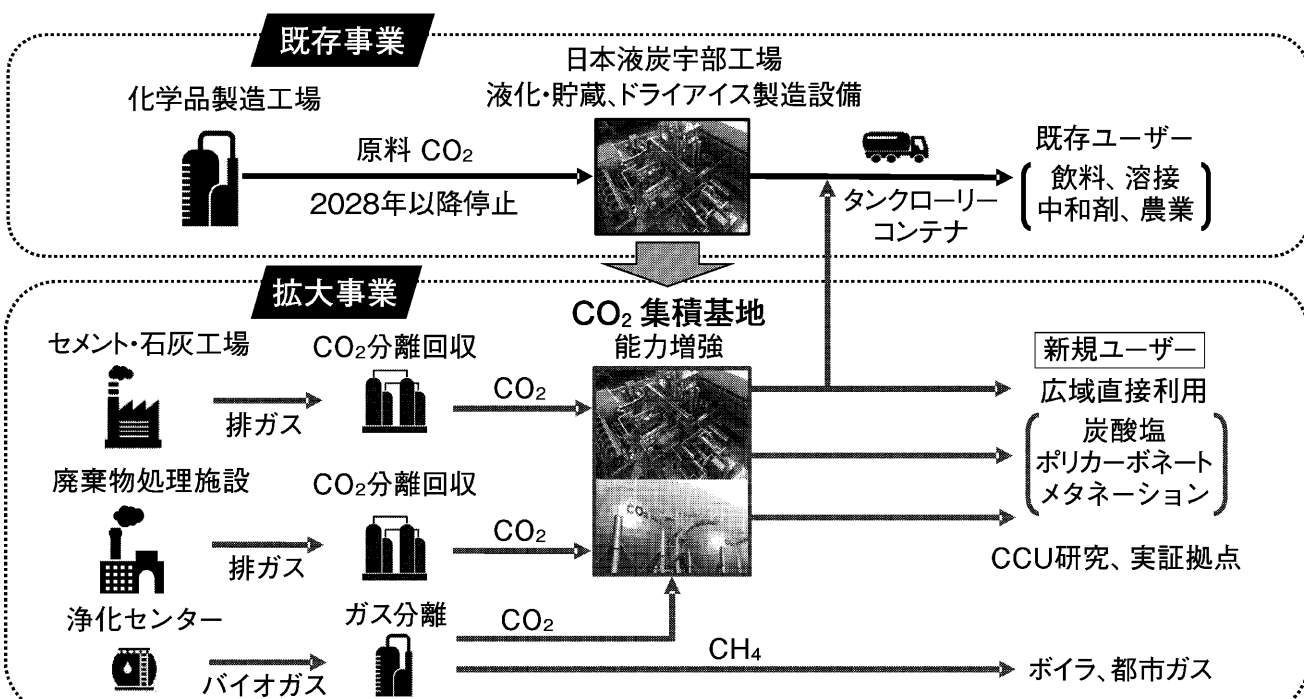
エア・リキードは未来を築くための行動を始めています。
産業の脱炭素化を加速し水素ソリューションの活用を進めます。
水素活用に向けた技術開発、工業地域での低炭素水素ネットワーク開発をはじめ、
CO₂回収・貯留など、お客さまの脱炭素化への取り組みをサポートします。
エア・リキードは、持続可能な未来に向け、新たな挑戦へ歩みを進めます。

日本エア・リキード

〒108-8509 東京都港区芝浦3丁目4番1号 グランパークタワー TEL 03-6414-6700 (代表) <https://jp.airliquide.com/>



宇部・山陽小野田地域におけるCO₂サプライチェーンモデル



(日本液炭提供)

中江川に埋まっていた。高圧ガスは取り扱いは注意が必要。製造・流通・販売を担う業界関係者だけでなく、消費者も含めた全ての関係者が安全に対する意識を高める必要がある。

高圧ガスは取り扱いは注意が必要。製造・流通・販売を担う業界関係者だけでなく、消費者も含めた全ての関係者が安全に対する意識を高める必要がある。

今年4月からは労働安全衛生法の改正により、化学物質管理の規制対象として、アセチレン、プロパン、CO₂、水素などの一般ガスや、高圧の状態の酸素、窒素、アルゴン、ヘリウムが加わった。高圧ガスの事故を起こさないことに加え、労働者の守ることも重大な責務となっている。

産業ガスの供給方法には、顧客の工場敷地内でガスを生産するオンサイト供給、ガスメーカーの製造工場からローリー（トラック）で顧客まで運送するオフサイト供給、シリンダー（ガスボンベ）で販売するシリンダー供給がある。小口顧客向けのシリンダー供給は、各地の充填所やタンクに貯蔵された液化ガスを高圧ガス容器に小分けして販売する。一般消費者は、家庭用のガスボンベ（LPガス）や、一般消費者向けのガスボンベ（LPガス）などがある。

JIMGAは大学の理工学部や高等専門学校の教職員・学生向けのオンデマンド教材「高圧ガス安全教育講座」の提供を6月に開始。一般高圧ガスと半導体材料ガスの基礎知識、法体系、容器の取り扱いについて総合的に学ぶことができる。27年3月まで使用可能なIDとパスワードを発行、閲覧の人数制限なしで7万7000円（税込）のキャンペーン価格となっている。問い合わせはJIMGA（03・6665・8210）へ。

CO₂供給網構築へ

日本酸素グループの日本液炭（東京都港区）は、新エネルギー・産業技術総合開発機構（NEDO）が公募した「産業間連携によるカーボンスイッチ技術実装推進事業」の共同提案者として採択された。同事業はカーボンフロンティア機構（同港区）を代表事業者として、同社と宇部・山陽小野田地域を中心とする共同提案により実施。宇部・山陽小野田地域を中心とする共同提案により実施。宇部・山陽小野田地域を中心とする共同提案により実施。

安全への取り組み

高圧ガスは取り扱いは注意が必要。製造・流通・販売を担う業界関係者だけでなく、消費者も含めた全ての関係者が安全に対する意識を高める必要がある。

2026 高圧ガス安全教育講座 一般高圧ガス 3-1

(2)可燃性に関する事故
事故事例③ 高圧ガス容器の取扱および維持管理不備

2025年5月27日 9:30頃 東京都

東京の建設現場で杭打ち作業中に、違法埋設されていたアセチレン容器を破損させたことで、大気中に漏洩したガスが何らかの原因で爆発

① 穴の寸法は 直径約 6cm
容器底部から穴まで約 53cm
長さ約 98cm
外径約 28cm

② ①のKHK（高圧ガス保安協会）調査報告書より引用

モブの発見 命を守る、インフラを守る。

© 2026 Japan Industrial and Medical Gas Association

JIMGAが提供する安全教育講座の「コマ」（高圧ガス関連事故）

MAX N₂ 窒素ガス発生装置

圧縮空気を接続するだけで、濃度97~99.999%の窒素ガスが得られます
①②③に 素晴らしい品質向上が得られます

供給エアの革命

●全国納入稼働実績多数

製品ページ [QRコード](#)

MAX N₂ 窒素ガス発生装置

品質維持と延命のためにオイルフリーエアが必須です。

給油式エアコンプレッサー

オイルバスター OB型

除菌フィルター LRV≥8 (特許取得済)

菌の増殖防止、品質保持等

ホッパー用治具使用 (特許取得済)

黒点・焼け・黄変の改善等

① レーザー用アシストガス
レーザー用レンズのバジガス
リフロー炉
半導体製造
分析装置・防爆等

② 食品包装・製造
食液噴霧
医薬品・化粧品製造
製品包装等

③ 射出成型機

圧縮空気用 高性能オイルミスト吸着捕捉装置 日本・欧州・米国・中国 特許取得済

オイルバスター

給油式コンプレッサー オイルフリー化の実現・省エネ
オイルフリーコンプレッサーでも オイルバスターが必要な場合があります

圧縮空気の革命

給油式コンプレッサーに **オイルバスター** を使用すれば、**オイルフリーコンプレッサー** 相当以上の圧縮空気が安価・簡単に 長期間得られます。

国際的認証機関 TÜV(テュフ) オイルミスト濃度「クラス0」システム認証取得

●全国納入稼働実績 多数

製品ページ [QRコード](#)

大気 VOC HCHO

給油式コンプレッサー

オイルフリーコンプレッサー

オイルフリーエア「クラス0」

オイルフリーコンプレッサーは、(オイルバスターを装備しないと) 汚れた空気を吸って吐き出しています。

OB型 最大処理空気量 (1,200~3,000L/min)

OBMP型 最大処理空気量 (4,000~24,000L/min)

※使用済みオイルバスター槽の焼却処分時に発生するCO₂の一部に対してカーボンオフセットを適用済

利用者 続々増加中

電気代・CO₂ 大幅削減