

解決の道、あります。

切る

孔ける

磨く

ダイヤモンドブレード

ダイヤモンドポリシャ

ダイヤモンドドライブレード

ダイヤモンドカップホイール

ダイヤモンドストレートホイール

ダイヤモンドコアビット

ダイヤモンドバイト

ダイヤモンド電磨工具

CBN工具

その他ダイヤモンド工具一式

未来を拓く ダイヤモンド工具総合メーカー

▶環境業界

▶電機、電子部品業界…耐火れんが業界でも貢献。

ABEDiamond株式会社

本社・工場 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2595-7 TEL.04-2934-3110 (代表) FAX.04-2934-3169

白河工場 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村熊倉字道場久保40-7 TEL.0248-25-7750 FAX.0248-21-6772

東北営業所 〒985-0861 宮城県多賀城市浮島字西沢61 TEL/FAX.022-368-7772

四国営業所 〒769-0314 香川県仲多度郡まんのう町朝山126 TEL/FAX.0877-78-3001

URL: <http://www.abediamond.co.jp/>

100年以上の歴史と信頼

1917年の創業以来、磨き続けた技術と信頼で、これからもお客様の期待に応えます。

品質向上と安定生産

積極的な設備投資で、品質の向上と安定した生産体制を確立。高い品質をお約束します。

2つの業界を支える総合メーカーへ

土木・建築分野で培った技術と実績を産業用製品にも展開。総合力で未来を切り拓きます。

出展のご案内

第33回日本国際工作機械見本市 JIMTOF 2026

2026年10月26日(月) - 31日(土) 10:00~17:00 会場: 東京ビッグサイト 当社ブースにぜひお越しください

http://www.nippondiamond.co.jp

【本社】〒224-0054 横浜市都筑区佐江戸町686-1 【支店】東日本・大阪 【営業所】名古屋・中国・福岡・札幌

日本ダイヤモンド株式会社

NIPPON DIAMOND CO., LTD.

SOFT & TOUGH

時代と響き合うダイヤモンド工具を創る

Create Trendy Diamond Tools

■ レジンボンド ■ メタルボンド ■ ビトリファイドボンド ■ 電着 ■ 溶着 ■ 土木/建築/炭炉向け各種工具

究極のマテリアルで「モノづくりの未来」を担う

ダイヤモンド・CBN

タングステン・モリブデン

住友電工グループ

株式会社 アライドマテリアル

本社 〒104-0061 東京都中央区銀座8-21-1 住友不動産汐留浜離宮ビル19F

KATAGIRI

高硬度鋼用旋削インサート

VELTIO®

+PLUS

チップ型番: TNGA160404 TNGA160402 ※随時、アイテム(型番)を増やしていきます。

Ft05の改良に加え、更に特殊コーティングにより耐酸化性と耐摩耗性が飛躍的に向上

●CBNインサート同等の耐摩耗性を実現

●HRC62以上の高硬度材の仕上加工が可能

●チップ1コーナ当たりの費用対効果が大きく、CBNインサート購入費を約70%削減(当社比)

株式会社 片桐製作所

TEL: 023-688-1817 FAX: 023-688-1816 URL: <http://www.katagiri.co.jp>

「削る」を極める。「超硬」に挑む。

φ0.5の極小径から、ミクロン単位の超精密研磨まで。

多様な難削材に対応 超硬合金・ハイス・セラミック・PCD

高精度な丸棒研磨 超硬丸棒を中心とした研磨全般

確かな実績 1960年の創業から培った熟練の技術

ミクロン単位の超精密加工でモノづくりを支える技術集団。超硬合金などの難削材加工に対応し、試作の1本から1000本以上の量産まで、あらゆる数量に対応可能です。確かな品質で、お客様のものづくりを強力にサポートします。

有限会社 小林超硬研磨

新海陽町市街市新幸町7番13号 TEL: 0258-66-0267

<https://www.kobayashi-ck.co.jp/>

ダイヤモンド・CBN工具

ダイヤモンドは硬度や耐摩耗性に優れ、切削や研削などの各加工で重要な役割を担う。ダイヤモンドに次ぐ硬度を持つ立方晶窒化ホウ素(cBN)は、高温や鉄系材料に対する安定性が高い。ダイヤモンド・CBN工具メーカー各社は、顧客や社会のニーズに応えるべく、常に新たな工具の開発に取り組んでいる。

京二

機械工具商社の京二は約15年前からリスナブルな中国製切削工具の輸入販売を行っている。近年は半導体分野で北京ワールドダイヤのPCD・CBN工具の引き合い、採用が急増している。特に独自の刃先形状でバリを抑制した極小径(分タログ標準直径0.2mm以下)のPCDマイクロドリルが好評。コンタクトプローブなどの半導体検査治具やシヤワープレート、ガラス・セラミックス・SiCなどの脆性材料加工で採用されている。特注で直径0.1mmのものも製作できる。

片桐製作所

片桐製作所は切削用インサート「VELTIO(ベルティオ)」に「VELTIO PLUS(ベルティオプラス)」を新しくラインアップした。従来の高硬度かつ高靱性を持つ超硬材種「Ft05」を改良し、特殊コーティングを施した。耐酸化性と耐摩耗性を向上させて、工具の寿命をアップさせる。被削材は高硬度材(硬さHRC以上)に最適で、仕上げ加工用として使用できる。同社は高価なCBNインサートの購入費を削減できる点を訴求する。

有力企業の製品技術 順不同

メーカ、安定供給に備え

●強断続加工向けCBN焼結体インサート

超硬工具やダイヤモンド・CBN工具を手がける住友電気工業は、工具材料を自社開発できる体制が強い。人エディヤモンド素材では、単結晶ダイヤモンド(PD)を工業用素材として製造する超硬合金素材向けに製造する。超硬合金素材では「ギア」の側面加工では工具に対する負荷が高く、寿命が安定しないという課題があった。BNC2135は高強度母材と微細で高強度なコーティングにより、刃先の欠損を防ぐ。同社によくと、他社製品と比べて約2倍の工具寿命を実現している。主にトランスミッションギアなどの強断続加工に向けて提案する。同社は独自の超高温・高温合成技術を生かして黒鉛原料から単結晶ダイヤモンドを合成する。また単結晶ダイヤモンドを焼結したPCDなどの材料を製造している。そのため「中国から人エディヤモンド低粒の供給が止まっても、対応できる」(松田グループ長と

中国低粒規制に対応

高い硬度や耐摩耗性を備える人エディヤは、非鉄金属や樹脂のほか、石材やガラスなど硬脆材の加工に用いられる。ダイヤモンドの用途は自動車部品加工や半導体製造、精密加工など多岐にわたる。

そのダイヤモンドの原料となる人エディヤ低粒の供給不安が、中長期的に高まっている。2025年10月、中国商務部が人エディヤモンド低粒の輸出規制を発表した。世界の人エディヤ生産量の95%は、中国産が占めるといわれている。人エディヤの原料となる黒鉛も、世界生産量の7割が中国で産出される。これを受け、ダイヤモンド工具メーカー各社は在庫積み増しに動いた。ダイヤモンド工業協会の事務局は「メーカーが在庫として抱えているのは通常1〜3カ月、ボロンBNC2100シリーズ」は、焼き入れ鋼の旋削加工に向けたCBN焼結体インサート。CBN母材は独自の超高温・高温合成技術を生かして黒鉛原料から単結晶ダイヤモンドを合成する。また単結晶ダイヤモンドを焼結したPCDなどの材料を製造している。そのため「中国から人エディヤモンド低粒の供給が止まっても、対応できる」(松田グループ長と

5月の対中輸入量は3億8704万ポンドとなっている。一方で、2月に日本政府は日米共同の人エディヤ製造プロジェクトを発表した。業界は調達先の多様化に注力している。中国は同年11月に規制を実施する予定だったが、実施直前に1年間の延期を表明した。在庫積み増しの動きはその後も続いた。25年10月から対中輸入量は急増し、25年暦年の対中輸入量(4億2160万ポンド)は24年の同輸入量(1億9777万ポンド)の3倍に迫った。今年1

E'z Disc

ヘッド交換式フライスカッター

アルミ用 鋳鉄用

■ 替刃のフレ調整を不要にするディスク仕様のヘッド交換式

● ボディを再利用してディスクのみ交換可能

● インサートタイプと比較し、段取時間を10分の1以下に短縮可能

アルミ用ダイヤフェースミル Nova E'z Disc 特許取得済

NEW Nova E'z Disc - mini 特許出願中

高能率なフライス加工を実現!

鋳鉄用cBNフェースミル Cast E'z Disc 特許取得済

替刃交換時間と交換頻度を削減!

ダイヤモンドを超狭ピッチに配列した多刃仕様

特殊刃型による高い耐欠損性能により長寿命化を実現

KANEFUS

兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小一丁目1 〒480-0192 TEL.(0587)95-2821 FAX.(0587)95-7225

支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡

www.kanefusa.co.jp

住友電工

Connect with Innovation

SUMITOMO

CARBIDE・CBN・DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

大幅な寿命延長効果

優れた壁面精度・底面品位を実現

SEC-ウェーブミル WEZ型 スミダイヤインサート

<https://www.sumitool.com>

0120-159110

技術相談ダイヤル 9:00~12:00、13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

住友電気工業

住友電気工業は高精度隅切りカッター「SEC」ウエーブミル WEZ型」に、高強度PCD材種「DA1000」を採用したスミダイヤインサートを追加した。

非鉄金属加工に最適な超微粒ダイヤモンドを、高密度に焼結した材種となつている。航空機・自動車産業を中心に、軽量化ニーズでアルミニウム合金の採用が進むなか、切削加工の高能率化と工具の長寿命化が課題となつている。スミダイヤインサートは耐欠損性と耐摩耗性を両立し、高能率加工や安定加工、長寿命化に貢献する。

兼 房

兼房は国内トップシェアを誇る工業用機械刃物メーカー。鉄鋼・非鉄金属・樹脂・木質など多様な材料に対応した各種切削工具を開発・製造し、総合的な切削加工技術を提案する。

ヘッド交換式フェースミル「E, z Disc (イージー・ディスク)」シリーズは、丸鋸形状のディスクをカッターボディに取り付けるだけで刃先の振れを調整することなく、全ての刃を一度に交換できる。刃数によらず段取り時間を大幅に短縮することが可能だ。アルミニウム合金加工用と鋳鉄加工用をラインアップする。

ニートレックス

ニートレックスはハイブリッドメタルボンドを採用した「ボナレックスシリーズ」の新製品として、セラミックス加工向け超微粒ホイール「CBXホイール」を発売した。改良したハイブリッドメタルボンドにより、優れた切れ味と耐久性を維持しながら、セラミックス加工で安定した研削性能と高い形状維持性を実現している。

10月に開催する日本国際工作機械見本市(JIMTOF)では、CBXホイールをはじめ、各種超微粒ホイールや研削砥石を展示する。

エービーイーダイヤモンド

エービーイーダイヤモンドは1982年にダイヤモンド工具の製造販売で創業して以来、建材から石材、土木、ヒューム管、耐火レンガまで市場を広げ、事業基盤を築いてきた。経営理念の次に「品質方針」を掲げるなど、品質改善・保証活動を重視する。またワークの材質の違いにきめ細かく対応し、多品種少量や短納期のニーズに応じる。工具の修理・保守にも力を入れるほか、摩耗したブレードやビットを新品並みに再生する技術にも、長年の技術蓄積が生かされている。

小林超硬研磨

小林超硬研磨は新潟県で超硬合金、ハイス、PCDなど難削材の研磨加工を専門に手がける企業。センタースレス研磨・平面研磨・万能研磨を組み合わせ、プリント基板用超硬ドリルの外径研磨や各種切削工具の高精度研磨を少量多品種で対応する。工具寿命や加工精度の向上を追求し、形状、寸法、面粗さまで一貫して管理することで、電子部品・自動車・金型など幅広い産業の高度化に貢献する。難題となる加工相談にも積極的に対応し、試作から量産まで対応する。

アライドマテリアル

アライドマテリアルのビトリファイドボンドホイール「ビタノバマスパワーII B」は炭化ケイ素(SiC)ウエハーの仕上げ研削加工用として開発された。砥粒層設計の刷新と砥面形状解析技術により、高精度かつ低負荷な研削加工に対応する。

加工効率重視仕様では加工時の負荷を30%以上低減、摩耗率も従来品より抑えられる。工具耐摩耗重視仕様では切れ味を維持しつつ摩耗率を40%以上削減。加工安定性の向上によりコスト削減および装置稼働率の向上に貢献する。

京浜工業所

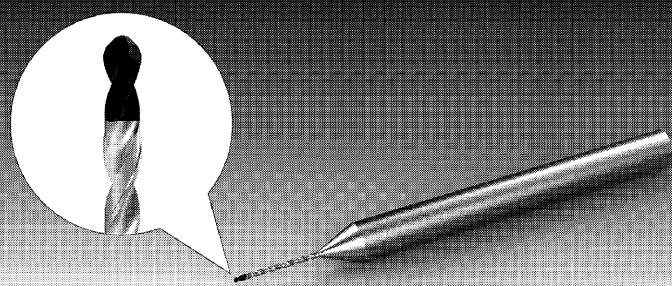
京浜工業所は創業90周年を迎え、長年の技術と経験を基盤に、研削砥石やダイヤモンド・CBN工具を手がける。「切る・削る・磨く」の技術を追求し、自動車や精密機械をはじめ幅広い産業分野のモノづくりを支えている。強みは豊富なデータとノウハウを生かした提案力と技術力。営業・技術・製造が一体となり、顧客の課題やニーズを捉えた最適な製品を提供している。「ケイヒンダイヤ」ブランドの製品は、顧客の生産性と品質の向上に貢献し、多くの企業から高く評価されているという。

日本ダイヤモンド

1917年の創業以来、日本ダイヤモンドは100年以上にわたり、ダイヤモンド・CBN工具メーカーとして、技術と信頼を積み重ねてきた。近年は積極的な設備投資による品質向上と、安定した生産体制の構築を進める。これにより、顧客の多様なニーズに応えている。土木・建築分野で多くの導入実績を持つメタルボンド技術を産業用製品へも展開し、二つの業界を支える総合メーカーとして、今後も技術革新と価値創造に挑戦し続けていく。

中国工具の京ニプロデュース

北京ワールドダイヤ 半導体部品向けPCD小径工具



最小径0.1mm! 先端ソリッドPCDマイクロドリル

- ・セラミック、SiCなどの半導体脆弱材料の微細加工に最適!
- ・シャワープレート、プローブ、ノズル加工に多数の実績!

中国調達のプロフェッショナル

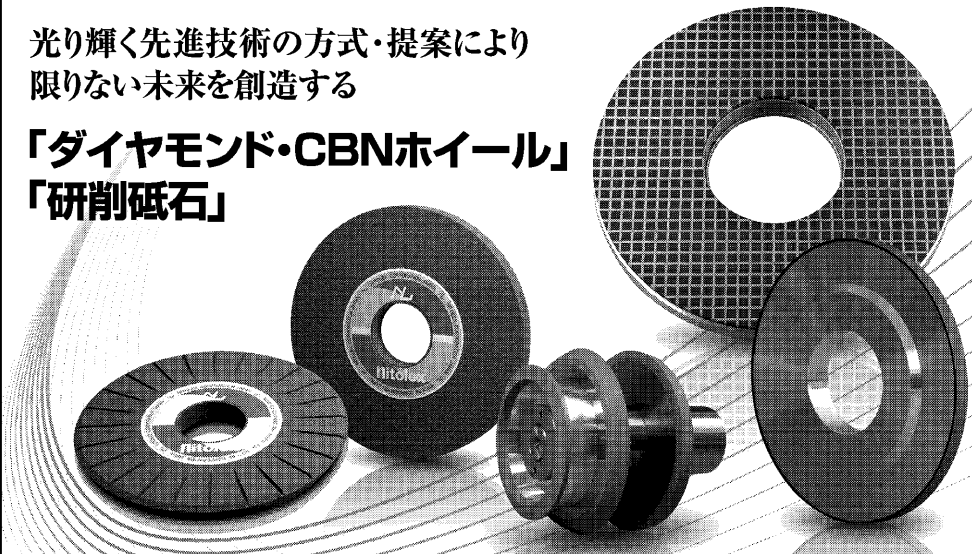
株式会社京ニ

www.kyoni.co.jp



光り輝く先進技術の方式・提案により
限りない未来を創造する

「ダイヤモンド・CBNホイール」 「研削砥石」



株式会社 nitolex ニートレックス

◆本社工場 〒470-2343 愛知県知多郡武豊町小迎184
◆販売本社 〒466-0064 愛知県名古屋市中昭和区鶴舞2-17-3
TEL 052-872-0551 FAX 052-872-0558
URL <https://www.nitolex.co.jp/> E-mail info@nitolex.co.jp



HPはこちらから

確かな技術で

ものづくり を支える



研削砥石・ダイヤモンド工具
株式会社 京浜工業所
keihin-kogyo.co.jp

東京(本社) / 静岡 / 山形 / 栃木

