

岐阜県産業界

岐阜の注目企業トップインタビュー



関ヶ原製作所社長 矢橋 英明氏

関ヶ原製作所(岐阜県関ヶ原町)は、鉱山機械向けの油圧機器、船舶機器、船用特機、トンネル掘削機などの大型製品、分岐器などの鉄道関連機器、半導体製造装置向けの精密石材製品、鉄道車軸用の軸受製品の7事業を展開する。どの製品も大型、超高精度の一品物や多品種少量生産品だ。支えるのは「限りなく人間ひらばを求めて」を基本理念とする人づくり。「工業製品の宮大工」を自負する矢橋英明社長に話を聞いた。

矢橋 英明氏

社員が主役、価値創造を追求

「日本の産業界の現状をどう見ますか。」
「中国やインドは設備投資や技術導入を進め、モノづくりのレベルが大きく向上した。日本の大手企業もグローバル調達を本格化し、不採算事業の見直しを進め、現在では全事業が黒字化し、この10年で売上高は2倍に上がった。将来に向けて人材採用や設備投資を継続するためにも経営利益率10%以上を確保している。昨年度は借金をゼロにできた。」
「他社と差別化できる理由は何ですか。」
「当社は多品種少量、一品一様のモノづくりが得意。設計から製造、据え付け、アフターサービスまでの一貫体制を持つ。顧客の設計段階から一緒に課題を考え、パートナーとしてモノづくりに取り組めるのが強みだ。」
「基本理念で目指すものは。」
「『社員一人ひとりがコトづくりを意識し、リニア新幹線、防衛、海洋開発、社会インフラ、医療、半導体などの分野を強化している。海外企業との連携や優れた技術、製品の導入にも挑戦する。100年企業を見据え、次世代の経営人財の育成にも注力しながら、グループ全体で地域に必要とされる企業であり続けたい』」

100周年見据え人づくり

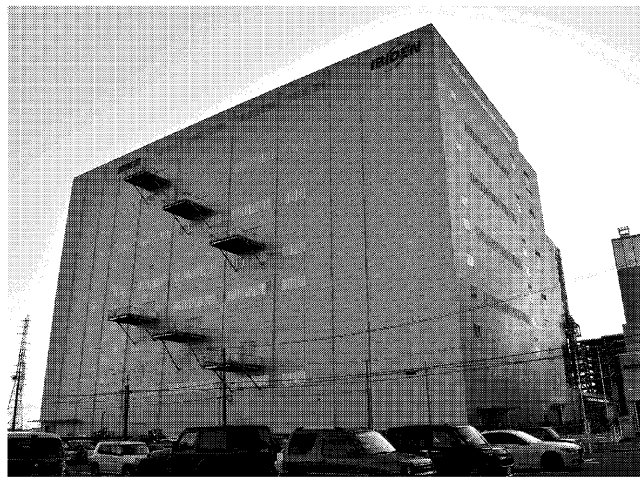
「教育制度の充実により、力を入れ、離職率も約1%と低い。採用活動は経営者の最も重要な仕事の一つ。ブランドづくりを大切にしている。地元工業高校への技術指導や匠道場の活用を通じ、当社を知ってもらう機会が増え、近年は入社を希望する生徒も増えた。」
「今後の方針は。」
「『サービスを含めたコトづくりを意識し、リニア新幹線、防衛、海洋開発、社会インフラ、医療、半導体などの分野を強化している。海外企業との連携や優れた技術、製品の導入にも挑戦する。100年企業を見据え、次世代の経営人財の育成にも注力しながら、グループ全体で地域に必要とされる企業であり続けたい』」

積極的に設備投資

岐阜県には自動車や機械、航空機、半導体・電子部品、プラスチック製品など幅広い産業が集積している。人手不足や原材料の高騰が深刻化し、海外企業との競争も厳しさを増す中、SDGs(国連の持続可能な開発目標)やデジタル変革(DX)などへの対応も迫られている。各企業は自社の強みと課題を見つめ直し、独自の技術や事業を深掘りするとともに、新技術、新製品の開発、新市場の開拓、新事業の育成に挑戦を続けている。

産学連携を強化

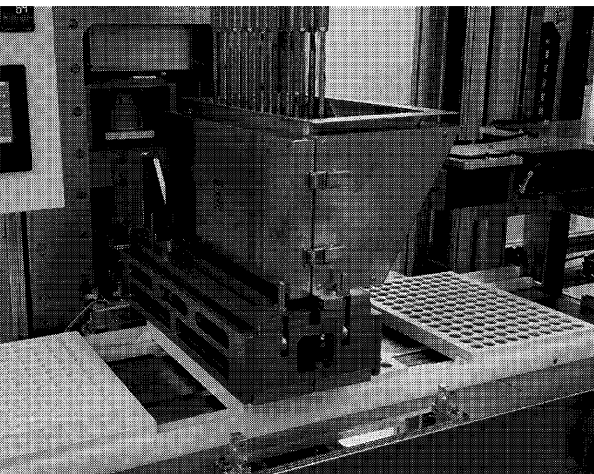
成長市場への対応に拠点を岐阜市の岐阜大学と岐阜薬科大学の近隣に2028年1月に大垣精工(大垣市、松尾幸雄社長)もDCが稼働するデータセンター(DC)のサーバー用ICパッケージで世界市場において8割のシェアを持つ。需要の急拡大に対応し、2025年10月に稼働した同社最大規模の大野事業場(岐阜県大野町)と、米インテル向けの専用工場である河間事業場(岐阜県大垣市)を中心に約5000億円を投じる計画だ。新事業の開拓にも意欲を見せる。グリーン



イビデンの河間事業場

AI需要に対応

関連の需要増に対応する。世界市場で55%のシェアを持つ「ベースプレート」と呼ぶハードディスクドライブ(HDD)用精密プレス部品の生産能力を27年1月にも25%増強する。本社敷地内で9月にも新工場棟を完成。工程レイアウトを変更し、既存工場棟に10月27年1月にプレス機4台を追加する。また2輪車に搭載する排気系精密プレス部品も増産する。輪の内径コンピュータ数値制御(CNC)旋盤なソフトカプセルタイアの導入した。同社は複雑形状や難削材、炭素繊維強化プラスチック(CFR)などの難易度の高い精密部品の加工が得意。新工場で大きな加工対象物(ワーク)へ対動力を高めた。今後はMCやCNC旋盤をさらに追加し、半導体製造装置向けなどに部品加工の能力を2倍に高める方針だ。



中日本カプセルのグミサプリの成形工程

精密部品を増産

理想精密(輪之内町、中村哲也社長)は、産業機械などの高難易度の部品を加工する新工場棟「第3工場」を本社の第1工場横で稼働した。最大加工径が直径750mm、長さ3000mmの長尺品も増産する。輪の内径コンピュータ数値制御(CNC)旋盤なソフトカプセルタイアの導入した。同社は複雑形状や難削材、炭素繊維強化プラスチック(CFR)などの難易度の高い精密部品の加工が得意。新工場で大きな加工対象物(ワーク)へ対動力を高めた。今後はMCやCNC旋盤をさらに追加し、半導体製造装置向けなどに部品加工の能力を2倍に高める方針だ。

グミサプリを増産

中日本カプセル(大垣市)は、グミサプリの成形工程

対話と技術力で、“感動をデザイン”する。

サンメッセ株式会社

岐阜本社 TEL(0584)81-9111(代) 〒503-8518 岐阜県大垣市久瀬川7丁目5-1
東京本社 TEL(03)3615-2511(代) 〒135-0016 東京都江東区東陽3丁目22-4
営業拠点 東京・新宿・大阪・名古屋・岐阜・金沢・愛媛・京都・滋賀・三重・静岡
https://www.sunmesse.co.jp/

すべての物語に、しあわせを。



OKB 大垣共立銀行

新たな拠点から次なる未来へ

岐阜本社
リスのプラスチックグループを構成するグループ各社の新たな価値と可能性の創造に取り組み基幹拠点

2024年11月にマーケティング拠点として東京本社を設立し、岐阜本社との2本柱体制を確立しました。
2025年9月には米国インディアナ州に新工場を稼働。これまでに培ったモノづくりの技術とサービスを活かしてグローバルな事業展開へ挑戦していきます。

東京本社 新設
2024年11月にマーケティング活動の一層の強化とお客様とのコミュニケーション向上のため新たに設立



岐阜プラスチック工業株式会社 リスパック株式会社
リス興業株式会社 リス株式会社 リスジョイントプロダクト株式会社 大船ビル株式会社
東京製機株式会社 リス・ロジスティクス株式会社 大船化成株式会社 RISU AMERICA, INC.

【営業品目】食品包装容器、物流・産業用資材、家庭日用品・業務用雑貨、リビングインテリア用品、建築・土木資材、工業部品、医療機器部品、スポーツ用品
【全国販売・生産拠点】支店・営業所:33ヶ所、生産拠点:14ヶ所
リスのプラスチックグループ

未来を支える挑戦



ともに歩む、その先の革新へ

IBIDEN

思いをこめて、あしたをつくる
Passion in Creating Tomorrow



100年先の社会と資源を守る
ステンレス罐のビジョナリーカンパニー
～世界の人々の持続可能な暮らしのために～



MORIMATSU
森松工業株式会社

「清潔」と「健康」のプロフェッショナルとして、未来を支え続けます。
●病院関連事業
●給食事業(トイ・カフーズ等)
●介護用品レンタル事業
●寝具レンタル・リネンサプライ事業
●調剤薬局事業(たんば薬局等)
●リース事業
●ハウスクリーン事業
●アクアクラ事業
●病院清掃事業(衛ティ・アシスト)

すこやかに生きたい、その願いのそばに。

ご家庭からオフィス、医療機関まで。トーカイグループ各社が衛生管理のプロとしてあらゆる場所をクリーンにするノウハウを重ねて、半世紀以上が経ちました。時代が進むほどに強くなる健康への願い。その一つひとつを受け止めながら、私たちは、健康長寿社会の実現に向け挑戦を続けてまいります。



〒500-8828 岐阜市若宮町9丁目16番地 TEL 058-263-5111<代表>
https://www.tokai-corp.com
東証プライム市場上場 証券コード9729

岐阜県産業界

DXで事業・経営を高度化

観光や地域を振興

デジタル変革（DX）は社会を活性化させる起爆剤だ。渡邉ススム（岐阜県、電算システム）は「観光や地域の振興を支援する複合的サービス「ニッポンワンダーファクトリー（NWF）」にも取り組む。

NWFでは、収納代都渋谷区）とも資本業行や口座振替、決済などの自社サービスと、クラウドファンディン

提携で価値向上

DXでモノづくりを
支援する動きも活発
だ。テクノア（岐阜
市、山崎耕治社長）は
ミクスグループ本社
DAIKO XTEC
H（ダイコウ クロス
効率化。テクノアとD

顧客に先行

大きく変化する経営
環境に対応するには、
独自性を生かすにつ
け分野、新技術の強
化が欠かせない。城山産業
（大垣市）竹中幸三社
長は今年、会社設立
80周年を迎えた。19
46年にラジオトラ
ンの修理用としてコ
ア（電磁鉄心）生産を開
始。80年には業界に先
駆けて自動機櫃（コ）設
備を導入した。その後
も積極経営を展開し、
現在はモニターやトラ
ンス、リアクトル用の
電磁鉄心（コア）で国
内外有数のメーカーに成
長した。

成長を支えたのは
「顧客が望むものを提
供できるように設備も持
術も先んじて準備す
る」（竹中社長）とい
う基本方針だ。現在は
自動車や電動バイク
普及によるデータセン
サー関連需要の拡大で
も対応。長期の視点で
生産体制と技術の充
実を図っていく。

総合企業目指す

印刷業を中心に事業展開するサンメッセは創業100周年を迎える20035年に向け、新経営ビジョン「チャレンジX20035印刷を、超える。」をスタートした。存在意義(コトボレート・パラス)「対話と技術力で、感動をデザインする。」を策定、主軸の商業印刷事業を合コンミューションに堅持しながら「印刷を超えた領域」で収益基盤を確立する方針だ。同社はずでに請求書や明細書などの可変印刷(IPS)、包装印刷(EPS)印刷と商業印刷以外で一定の収益力をつけている。子会社で持続可能(サステナブル)経営の支援事業なども展開する。今後は情報価値を創造する新事業を展開。「総合コンミューション企業」への進化に挑む。

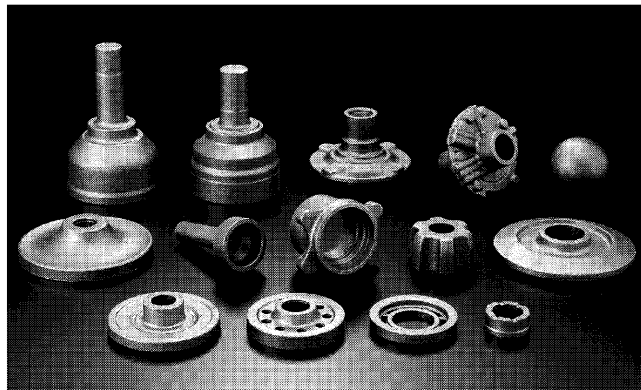
長期ビジョンで自社を変革



KVKは水まわりのリーディングカンパニーを目指す

データ経営を志向

XTは同社のシステムス・ノアのユーザーのみで追加費用は不要だ。見慣れも依頼や確認、発注、受け入れの生産管理システムの商品イメージを自動化し、ユーザーのアクセス・購買が可は関連業務の所要時間を最大で半減できる。



ASAHI FORGEはDXで鍛造製品の生産性や品質を高める

備データの取得、可視化に取り組んでいる。

世界市場を主導

ブランド力の向上も重要な経営課題だ。K VKは水栓金具メーカーとして家全体の水まわり製品を揃える水まわり製品を提供する。提案力、技術力、生産品質力を重視。2026年3月期には国内市場シェアを21%と前期より1.2ポイント高めた。さらに長期指針「ビジョン2030」でKVKのブランド力向上を提唱。「世界中の人から必要とされる水まわりのリーディングカンパニー」を目標とする。29年3月期までの中期経営計画で、売上高営業利益率10%（26年3月期は8.8%）を目標とする。



LECIP 快適な日常を実現

輸送機器事業
路線バス・ワンマン鉄道用システム機器

産業機器事業
充電器・無停電源装置・
プリント基板実装

レシップホールディングス株式会社

本社：〒501-0401 岐阜県岐阜市上保1260番地02
営業所：札幌・仙台・東京・中野・金沢・大阪・広島・福岡

REUNA レウナ

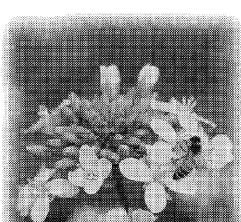


FTB310KWFHST

水まわり創造企業
株式会社 KVK

〒501-3304 岐阜県加茂郡加高町高畑字稻荷 641 番地





世紀を越えて
自然の恵みをあなたのチカラに

蜂產品・健康補助食品・
医薬品の総合メーカー



アピ株式会社

代表取締役社長 野々垣 孝彦

本社 / 〒500-8558 岐阜県岐阜市加納桜田町1-1
TEL.058-271-3838

工場【本拠：池田 揖斐川】ネクストステージ・
池田医薬品・池田バイオ医薬品・
本社：本拠医薬品】

0.001ミリへのこだわり

一歩前進

— One Step Forward —

精密部品製造・加工 / 自動化装置開発・設計

NICHIDEN

日電精密工業株式会社

代表取締役社長 吉田圭二
 本社 / 〒503-8557 岐阜県大垣市三塚町336-1 電話 (0584) 81-6321
 URL: <http://www.nsk-cp.co.jp>

人と機械が共存し、 生産性を高めた未来のカタチ

- ◆ 安全・安心・新規性のある作業体験
- ◆ 環境対応と新素材への対応
- ◆ 生産性の大幅な向上
- ◆ 人間工学に基づく先進のデザイン

新型スリッター





スリッター・リワインダーの専門ブランド



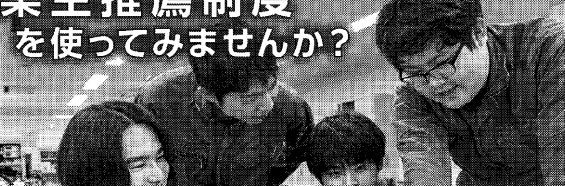
株式会社 東伸

〒503-0985 岐阜県大垣市野口3-1

TEL (0584) 91-0111

FAX (0584) 91-9106

<https://www.cstoshin.co.jp>



事業主推薦制度 を使ってみませんか？

普通高校出身者を
じっくり育てたい

新入社員に基礎を
学んでほしい

現場を引っ張る
リーダーが足りない

こんな「お悩み」抱えていませんか？

NOKAIDAI
東海職業能力開発大学校

岐阜県揖斐郡大野町古川1-2
TEL: 0585-34-3601
ご興味ある方はお気軽にお問い合わせください



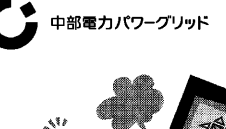
集塵機の新しい力
更に進化したZシリーズ

cosmoNZ デビュー

- ✓ フィルター清掃が不要
- ✓ 処理時にヒュームが舞わない
- ✓ 高い集塵力を自動で保つ
- ✓ 長く使うほど経済的

2026国際ウエルディングショーにて
日程：9/16(金)～19(日) 会場：東京ビッグサイト





みんな知らない、
あんな仕事やこんな取り組み。
中部電力パワーグリッド、発信中。

X 公式アカウント




YouTube 公式チャンネル




GO!プロ!
うちの現場

中部電力パワーグリッド株式会社

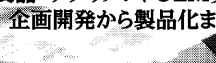
新たな付加価値へ
挑戦する開発型企業



健康食品・サプリメントOEM受託製造
企画開発から製品化まで



高品質な製品づくりで
健康社会に貢献



おかげさまで30周年



中日本カプセル株式会社

〒503-0034
岐阜県大垣市荒尾町229-2
TEL (0584)93-1013
FAX (0584)93-1014
URL : <http://www.nakanihon-cap.co.jp/>
E-mail : nnc@nakanihon-cap.co.jp






まだボルト？

ボルトに替わる締結部品 ワンタッチ着脱

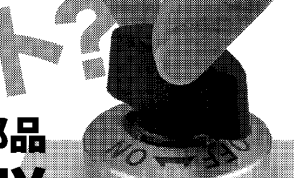
誕生から14年！お客さまの声で育ちました！

アタッチメントや治具の着脱などを
工具を使わず素早く行えます！

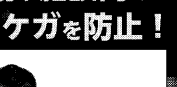


Value Creator
IMA O

株式会社
イマオ コーポレーション



**工場や施設内の
ケガを防止！**



安全対策品

**設計～製作の
工数を削減！**



機械要素部品



塗装治具



iwata 株式会社 岩田製作所

TEL 0575-23-6161 岐阜県関市池尻923-1 www.iwata-fa.jp

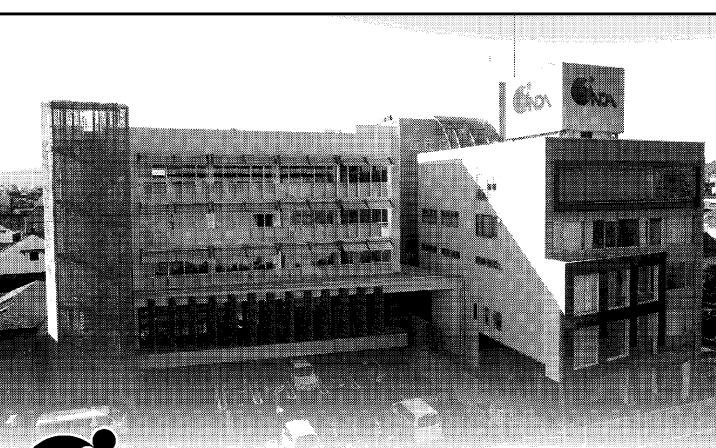


KAWAI 金属加工のパイオニア

オールインワン[®]の製缶・機械加工メーカー

株式会社 カワイ

〒503-0312 岐阜県海津市平田町三郷字宮前 57-10
 TEL<0584>66-2778 (代) FAX<0584>66-2779
 URL <https://www.kawaico.jp/>



ONDA オンダ国際特許事務所

会長 弁理士 恩田 博宣 所長 弁理士 恩田 誠

岐阜 TEL:058-265-1810
 東京 TEL:03-6911-2661
 大阪 TEL:06-6343-6233

URL <https://www.ondatechno.com/jp/>

関連会社

セブンシーズIPコンサルティング上海
 200221 中国上海市黄浦区淮海中路300号
 香港新世界ビル43階4302A室
 TEL:+86-21-3331-2196

セブンシーズIPコンサルティング台湾
 11074 台北市信義区光復南路495号4F
 TEL:+886-2-7716-3238

Small Holes – a Great Future!

穴加工、微細加工において不可能を可能にするのが、私たちの使命。



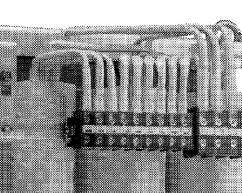
株式会社 ISSダイニチ

〒509-0249 岐阜県可見市姫ヶ丘一丁目22番地
 TEL: 0574-63-4484 FAX: 0574-63-4681

<https://www.kk-dainichi.co.jp> Email: ana@kk-dainichi.co.jp

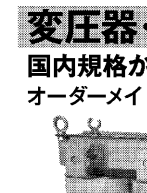
描くのは 未来の電力

最先端のその先へ



変圧器・リアクトル

国内規格から海外規格まで
オーダーメイドもお任せください



省エネ変圧器 DHSシリーズ 誕生!



株式会社 中央電機工業

CHUO ELECTRIC INDUSTRY Co., Ltd.

〒503-0944 岐阜県大垣市横曽根町3丁目2番7
電話 0584-89-3281(代) FAX 0584-89-6319

www.chuo-denki-kogyo.co.jp



モノづくりで新たな世界の扉を開く

新製品で領域拡大

伝統と技術を示す

岐阜県の産業界には、新製品で事業領域の拡大に取り組む企業がある。ナベヤホールディングス（HD）、岐置物などの鋳物製品を主市、岡本隆社長と一般消費者向けに販売



ナベヤHビ
綿屋ハイデックが発売したミチユア
燈籠

市、岡本友一（郎社長）は京都御所にも保存される由緒ある灯籠を2・5分の1の大きさで再現した鋳物製品「ミニチュア燈籠」を発売した。

ナベヤHDは1560年に鋳物業で創業し、現在は標準冶金などを主力としている。鍋屋バイテックはナベヤHDに協業を提案し実現した。両社の創業家に残る灯籠から3次元（3D）データを取り込み、鋳造の最新技術を生かして製品化した。ナベヤHDが中世に「鋳物師」として認められた伝統、両社の共存や技術力を示す象徴として販

費電力タイプ「DHSシリーズ」を発売した。DHSは単相、容量20kVA以下仕様で、負荷が40%（等価負荷率）の場合、電力損失は約30%少ない。負荷変動が大きな施設で特に省エネルギー効果を發揮する。

ため、H種乾式変圧器では珍しく鉄心の材料に方向性電磁鋼板を採用した。鉄心形状は一般的な短冊状ではなく、組み立てやすさを両立できる「デュオ構造」とした。組み立て方法や周辺部品も新たに開発した。

脱炭素に対応

社会の脱炭素の動き 工業（大垣市、片岡雅 動きもある。エフ・ア
に対応した製品開発の 子社長）は、工場やビ イ・ティ（各務原市、
事例もある。中央電機 ル、公共施設用の日種 古田貴士社長）は開発

現場の変革を提案

アイデアを形に

精密部品加工の岩田 鉄工所（羽島市・岩田 真太郎社長）は自社の加工技術を生かして、グループ会社のアイ・ティー・ケー（同）を通じて、アイデア形にした商品を多数世に送り出している。工場などの老朽化した屋根の補修・工事用器具「カッターマン」を発売して、屋根から突き出たボルトを立ったまま小さな

り替えずガルバリウム 加工の技術を応用し設
鋼板を上にかねせる工 計を工夫。1・7^tと
法が多用されている。 と軽量で、屋根の下で
屋根から突き出たスレ 容易に扱える。

ブランド力向上

製品の新
しい売り方
を模索する
企業もある

包丁や、
爪切り、使
い捨てカミ
ソリで国内
首位のカイ
インダスト
リース（関
市、遠藤浩
彰社長）
は、販売し
た。製品価
値を体感し
る。古い町
屋を改造し
て包丁など
のが狙いだ。

品ぞろえの中心は備
格が4万5千円の高
級包丁だ。台所用品
爪切り、カミソリ、裁
縫バサミなども含め自
社製品約4・40種を販
売する。店舗は、京都
市の中心繁華街からわ
ずかに外れた場所にあ
り、古い町屋を改造し
て包丁などのが狙いだ。

（東京都千代田区、ド）向けを含め国内外旅行客（インパウン

の直営路面

貝印は京都市内に直営路面1号店を開いた

価値の伝え方模索

ため、日種乾式変圧器
 とは珍しく鉄心の材料
 に方向性電磁鋼板を採
 用した。鉄心形状は一
 般的な短冊状ではな
 く、組み立てやすさを
 追^①とした。組み立て
 方法や周辺部品も新た
 に開発した。

王かす

した自律移動ロボット
 (AMR)の部品の約

イマオコーポレーシ
 ョン(関市、今尾丘城
 社長)は、標準機部
 品とならぶ主力の標準
 治具でモノづくりの効
 率化と高品質を提案
 している。ユーザーの
 自動化を支援するロボ
 ット関連製品の拡充に
 も力を入れている。「
 ニューマジック」は
 インドのインバクトロ
 ボティクス製。ロボッ
 トにハンドなどの2本
 のツールを簡単に装着

できるユニットだ。
 さらに、工具を使わ
 ずレバー操作だけで素
 早くツールを着脱でき
 るユニット「ワンタッ
 チツールチェンジャー」
 も販売する。誰が
 操作しても同じ力でツ
 ールを固定できる。「
 ニューバキユ」は吸
 着パッド用のユニツ
 プのオン・オフを個別
 制御できる。

自動化を支援

で内製化する。ユーザの要望に応じて低価格で提供できる。

同社は自動化機器を製造し、中古工場自動化（F A）機器の買い取り・販売サイト「F A機器.com（ドットエフエーエム）」も運営する。

さらに米フォーラム・プラスチック系3 Dプリンタの製造業で導入が進む。ただし中小製造業には高額で、現場の複雑な環境や用途に最適化もしにくい。同社は手軽で最適なA M Rを、中小製造業の自動化を支援する。

A M Rは物流拠点や大手製造業で導入が進む。ただし中小製造業には高額で、現場の複雑な環境や用途に最適化もしにくい。同社は手軽で最適なA M Rを、中小製造業の自動化を支援する。

岐阜県商工会議所連合会

会長 村瀬幸雄
〒500-8727 岐阜県岐阜市神田町2丁目2番地
電話 (058) 264-2131 (代表)

切削・測定・伝導・各種工具販売
株式会社 三 勝

T501-6035 岐阜県羽島郡笠松町円城寺808-
TEL<058>387-7433(代) FAX<058>387-7435

日本とベトナムの融合で
新たな領域に挑戦する機械製造メーカー

The future is created

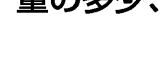
知識と知恵の蓄積
それが私たちの未来への希望
希望を担うグローバルに、未来を開拓する
それがキョウワのモノづくり

KYOWA VIETNAM CO., LTD

株式会社 キョウワ

〒501-3205 岐阜県関市志津野2935
TEL: 0575-29-0221

モーター・トランス用コア, 試作・量産金型

 ■大型、中型回転機用コア ●大型プレス、ノッチング機による中型、大型の発電機用、汎用機用(1,250φ 縦型)コアの製作 ●大型発電機用セクターコアの打抜き	 ■各種モーター用コア ●積層成型による打抜き ●ノッチング、ワイヤークットによる試作 ●溶接、カンメ加工等	 ■各種トランス用コア ●単相用、三相用Eコア ●特殊種、切コ ●日字種コア ●クランプ(樹金具)	 ■プレス用精密金型 ●自社工場での試作型から量産型までの設計、製作
--	--	--	--

量の多少、距離の遠近に拘らず御一報下さい。

ISO14001・9001認証取


城山産業株式会社
<https://www.shiroyama-ind.co.jp/>

本社工場 関東営業所 関連会社	岐阜県大垣市外野3-6-3 岐阜県日田市早瀬1-23-4 第一倉庫 埼玉県大田町17号倉庫B室	〒503-0937 (0584) 89-1010(代) FAX (0584) 89-3-503 〒503-0933 (0584) 89-3975 FAX (0584) 89-8-035 〒335-0035 (048) 485-8560 FAX (048) 485-8-035	〒503-0937 (0584) 89-1010(代) FAX (0584) 89-3-503 〒503-0933 (0584) 89-3975 FAX (0584) 89-8-035 〒335-0035 (048) 485-8560 FAX (048) 485-8-035
--------------------------------	--	--	--

軽量で腐食しない
CFRTPボルト

FURUTA®
kasei

〒501-3702 岐阜県美濃市上河和335番地1
TEL:0575-32-2613 FAX:0575-32-2539

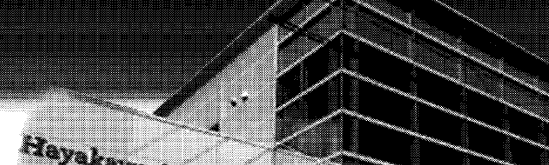
ステンレスにゴールドの凸装飾

METARTECH
メタ-テック®

精度への挑戦でモノづくりの未来をつくる

◆生産品目◆

- ・各種産業機械用精密部品
- ・各種製造用治具及び測定ゲージ
- ・特殊切削工具
- ・航空機用部品



早川精機工業株式會社

代表取締役社長 白井 洋

本社工場 〒500-8357 岐阜県岐阜市六条大満1丁目13番1号
 TEL (058) 276-7555 FAX (058) 276-7722
 URL : <https://www.hayakawaseiki.co.jp>

工作機械再生改造の技術集団企業

株式会社 スギヤマメカレトロ
SUGIYAMA MECHARETRO

代表取締役社長 浅野 博幸

E-mail eigyou@sugi-mecha.co.jp / URL sugi-mecha.co.jp

本社工場・六条工場で
ISO 27001 認証取得

本社工場 /
 岐阜県本巣市数屋1053番地の12 〒501-0411
 TEL 058-323-3600 FAX 058-323-364

六条工場 /
 岐阜市六条大溝3丁目7番10号 〒500-8351
 TEL 058-271-5251 FAX 058-271-525

合併会社 /
 株式会社 第一 E & M
 大韓民國慶北慶州市江東面虎鳴里254-1
 TEL +82-54-763-7634