



福光工場 成型1課 石黒 由莉さん

現在入社2年目で、主力製品であるツールボットの仕上げと検査の2工程を担当しています。以前は別々の担当者が行っていましたが、多能工を育成する方針となり、私も両方を任されるようになりました。ツールボットは工作機械の自動工具交換装置(A.T.C.)に使われる工具収納具で、仕上げ工程ではやすりを使って手作業でバリを削ります。力加減が難しく、経験が必要な作業です。検査では、ギズで寸法を測り、外観の確

認をします。不良品を出さないよう常に集中しています。部署の係長が丁寧に指導してくださり、1日のノルマ達成に向けて作業時間を計測しながら効率を上げる方法を一緒に研究しています。試行錯誤の結果もあり、達成率は向上してきました。自分の成長が数字で見えることが励みになり、もっと上を目指したいと思っています。

入社前の工場見学で、明るくあいさつしてくれた雰囲気から、この会社で働きたいと思えました。入社後もその印象は変わらず、わからないことは気軽に相談でき、先輩方も的確に教えてくれます。育児休暇から復帰される先輩も多く、女性にとって働きやすい職場だと感じています。

まずは仕上げと検査をさらに上達させ、人に教えられる存在になることが目標です。今はベテランさんの技術に少しも近づけるよう努力を続けています。

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

現在入社2年目で、主力製品であるツールボットの仕上げと検査の2工程を担当しています。以前は別々の担当者が行っていましたが、多能工を育成する方針となり、私も両方を任されるようになりました。ツールボットは工作機械の自動工具交換装置(A.T.C.)に使われる工具収納具で、仕上げ工程ではやすりを使って手作業でバリを削ります。力加減が難しく、経験が必要な作業です。検査では、ギズで寸法を測り、外観の確

認をします。不良品を出さないよう常に集中しています。部署の係長が丁寧に指導してくださり、1日のノルマ達成に向けて作業時間を計測しながら効率を上げる方法を一緒に研究しています。試行錯誤の結果もあり、達成率は向上してきました。自分の成長が数字で見えることが励みになり、もっと上を目指したいと思っています。

入社前の工場見学で、明るくあいさつしてくれた雰囲気から、この会社で働きたいと思えました。入社後もその印象は変わらず、わからないことは気軽に相談でき、先輩方も的確に教えてくれます。育児休暇から復帰される先輩も多く、女性にとって働きやすい職場だと感じています。

まずは仕上げと検査をさらに上達させ、人に教えられる存在になることが目標です。今はベテランさんの技術に少しも近づけるよう努力を続けています。

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

改善案が採用されると嬉しいです

〒547-0032 大阪市平野区流町4丁目11番9号  
TEL:06-6709-4080 FAX:06-6799-1222  
https://www.nakahara-kk.co.jp/

NCI 中原化成品工業株式会社

〒544-0004 大阪市生野区巽北4丁目14番21号  
TEL:06-6755-3301 FAX:06-6755-3808  
https://www.asoh.co.jp/

ASOH アソー株式会社  
Valve & Fitting Brand



生産管理部 高橋 綾花さん

入社して7年目になりました。6年間営業事務としてお客様の相談内容に合わせた製品の提案や受発注業務を担当していましたが、1年前に生産管理部へ異動しました。現在は日々の受注状況に応じて在庫を確認し、Excelで管理しながら外注先へ発注する業務を中心に担当しています。また、輸出品が規制対象であることを示す非該当証明書の発行や、営業事務が受けた注文書をもとに製造現場へ製造指示を出す仕事も任されています。

入社当初から「1コーン以内で電話に出る」とことを心がけてきました。積極的に電話を取ること、外注先の社名を早く覚えられ、今の業務にも大きく役立っています。経験はまだ浅いですが、疑問点はすぐに上司へ相談し、ミスを減らさないよう丁寧な仕事を続けています。

当社には、自社製品を持つ中小メーカーで幅広く働きたいと考え、歴史や高いシェア、温かな社風に魅力を感じて入社しました。父が製薬会社で研究開発をしていたのですが、検査中の機械から当社のエースボールを見つけ、持ち帰って見せてくれたことがあります。自分の会社の製品がさまざまな業界で使われていることを実感し、とてもうれしく誇りに感じました。

当社は有給も取得しやすく、新婚旅行にはヨーロッパに行くこともできました。働きやすい環境の中で、これからも製品知識を磨き、より頼られる存在になりたいと思っています。

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

入社して7年目になりました。6年間営業事務としてお客様の相談内容に合わせた製品の提案や受発注業務を担当していましたが、1年前に生産管理部へ異動しました。現在は日々の受注状況に応じて在庫を確認し、Excelで管理しながら外注先へ発注する業務を中心に担当しています。また、輸出品が規制対象であることを示す非該当証明書の発行や、営業事務が受けた注文書をもとに製造現場へ製造指示を出す仕事も任されています。

入社当初から「1コーン以内で電話に出る」とことを心がけてきました。積極的に電話を取ること、外注先の社名を早く覚えられ、今の業務にも大きく役立っています。経験はまだ浅いですが、疑問点はすぐに上司へ相談し、ミスを減らさないよう丁寧な仕事を続けています。

当社には、自社製品を持つ中小メーカーで幅広く働きたいと考え、歴史や高いシェア、温かな社風に魅力を感じて入社しました。父が製薬会社で研究開発をしていたのですが、検査中の機械から当社のエースボールを見つけ、持ち帰って見せてくれたことがあります。自分の会社の製品がさまざまな業界で使われていることを実感し、とてもうれしく誇りに感じました。

当社は有給も取得しやすく、新婚旅行にはヨーロッパに行くこともできました。働きやすい環境の中で、これからも製品知識を磨き、より頼られる存在になりたいと思っています。

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

新たな部署でも勉強の毎日です

〒547-0032 大阪市平野区流町4丁目11番9号  
TEL:06-6709-4080 FAX:06-6799-1222  
https://www.nakahara-kk.co.jp/

NCI 中原化成品工業株式会社

〒544-0004 大阪市生野区巽北4丁目14番21号  
TEL:06-6755-3301 FAX:06-6755-3808  
https://www.asoh.co.jp/

ASOH アソー株式会社  
Valve & Fitting Brand



エンジニアリング事業部 技術部 製造グループ 谷村 喜子さん

派遣社員として6カ月間働いて、今年7月に正社員として採用していただくことになりました。重工業業界向けの自動化設備を設計・製造するエンジニアリング部門に所属し、設計担当者から購入品リストをもとに、見積もり・発注・売り上げ計上・支払いの処理・原価計算まで一連の業務を担当しています。

特に発注業務は、納期遅れが現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

派遣社員として6カ月間働いて、今年7月に正社員として採用していただくことになりました。重工業業界向けの自動化設備を設計・製造するエンジニアリング部門に所属し、設計担当者から購入品リストをもとに、見積もり・発注・売り上げ計上・支払いの処理・原価計算まで一連の業務を担当しています。

特に発注業務は、納期遅れが現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

が現場に影響するため、スケジュールを常に意識しています。購入品の種類やメーカー

〒561-0872 大阪府豊中市寺内1丁目2番2号  
TEL:06-6866-1131代 FAX:06-6866-0087  
https://kusakabe-kikai.jp/

KUSAKABE 日下部機械株式会社

〒544-0004 大阪市生野区巽北4丁目14番21号  
TEL:06-6755-3301 FAX:06-6755-3808  
https://www.asoh.co.jp/

ASOH アソー株式会社  
Valve & Fitting Brand



設計部 機械設計チーム 主任 野口 恵子さん

中田製作所で原簿と設計補助を担当しています。図面部品の手配依頼業務を行いながら、2次元CADや3次元CADを使った図面の作成・修正にも携わっています。図面に必要な部品をリスト化して生産部に依頼する手配業務は、部署間をつなぐ重要な役割です。本年度から設計担当者

が直接依頼できる新システムが導入され、私は軌道に乗るまでのフォローを担当しています。その分、業務改善に時間を割けるようになり、自動

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

中田製作所で原簿と設計補助を担当しています。図面部品の手配依頼業務を行いながら、2次元CADや3次元CADを使った図面の作成・修正にも携わっています。図面に必要な部品をリスト化して生産部に依頼する手配業務は、部署間をつなぐ重要な役割です。本年度から設計担当者

が直接依頼できる新システムが導入され、私は軌道に乗るまでのフォローを担当しています。その分、業務改善に時間を割けるようになり、自動

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

な部署でも勉強の毎日です

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

小さな改善で、設計業務をもっと快適に

〒532-0027 大阪市淀川区田川13丁目7番6号  
TEL:06-6303-1900 FAX:06-6303-1905  
https://www.nakata-mfg.co.jp/

NAKATA 株式会社中田製作所

〒546-0041 大阪市東住吉区津2丁目6番32号  
TEL:06-6714-0431代 FAX:06-6719-8188  
https://www.swallow.co.jp/

スワロー電機株式会社

# 可能性無限大

## わが社自慢のモノづくり女子

# モノジョ

女性の活躍の場が広がっている。中でも製造業での女性進出はめざましい。それも事務系職場にとどまらず製造現場でも大きな役割を担うモノづくり女子が増えている。

それぞれの企業で、職場で、知恵と工夫、そして行動力をいかんなく発揮し、輝きを放っている。そうしたモノジョの姿を紹介する。



設計部 多田 莉沙さん

私は入社11年目で、現在は設計部で特注品の見積もり作成を担当しています。昨年12月末に異動してから半年ほどですが、お客さまの仕様を読み取り、必要な部品を積み上げて金額を算出する業務に向き合っています。市販品とは違い複雑で、最初は専門用語も分からず、回路図を見てもどこの型式を当てはめればよいのか判断できず、不安でいっぱいでした。

当社は1966年創業の電源トランスメーカーで、「ね

じアップ式端子台」など独自の技術を持つ会社です。特注品の見積もりですが、お客さまの仕様が受注に直結するため、専任担当として私が配属されました。上司に丁寧に教えていただき、最近は基本的なパターンなら自分で見積もりを作成できるようになり、少しずつ成長を実感しています。知識が増えるほど仕事の奥深さも感じるようになりました。お客さまから「回答が早く助かる」と営業社員を通じて聞くと、本当にうれしく、やりがいを感じます。展示会で商社の方が私を訪ねてくださることも増え、自社製品への理解が深まるほど誇らしさも大きくなりました。

目標は、どんな質問にも答えられる上司のような存在になることです。見積もりの精度も知識もまだ浅いですが、分からないことを積極的に学び、皆に信頼される社員を目指して努力を続けていきます。

私は入社11年目で、現在は設計部で特注品の見積もり作成を担当しています。昨年12月末に異動してから半年ほどですが、お客さまの仕様を読み取り、必要な部品を積み上げて金額を算出する業務に向き合っています。市販品とは違い複雑で、最初は専門用語も分からず、回路図を見てもどこの型式を当てはめればよいのか判断できず、不安でいっぱいでした。

当社は1966年創業の電源トランスメーカーで、「ね

じアップ式端子台」など独自の技術を持つ会社です。特注品の見積もりですが、お客さまの仕様が受注に直結するため、専任担当として私が配属されました。上司に丁寧に教えていただき、最近は基本的なパターンなら自分で見積もりを作成できるようになり、少しずつ成長を実感しています。知識が増えるほど仕事の奥深さも感じるようになりました。お客さまから「回答が早く助かる」と営業社員を通じて聞くと、本当にうれしく、やりがいを感じます。展示会で商社の方が私を訪ねてくださることも増え、自社製品への理解が深まるほど誇らしさも大きくなりました。

目標は、どんな質問にも答えられる上司のような存在になることです。見積もりの精度も知識もまだ浅いですが、分からないことを積極的に学び、皆に信頼される社員を目指して努力を続けていきます。

知識が増えるほど仕事の奥深さも感じるようになりました。お客さまから「回答が早く助かる」と営業社員を通じて聞くと、本当にうれしく、やりがいを感じます。展示会で商社の方が私を訪ねてくださることも増え、自社製品への理解が深まるほど誇らしさも大きくなりました。

目標は、どんな質問にも答えられる上司のような存在になることです。見積もりの精度も知識もまだ浅いですが、分からないことを積極的に学び、皆に信頼される社員を目指して努力を続けていきます。

目標は、どんな質問にも答えられる上司のような存在になることです。見積もりの精度も知識もまだ浅いですが、分からないことを積極的に学び、皆に信頼される社員を目指して努力を続けていきます。

学び続けて頑張ります

学び続けて頑張ります

学び続けて頑張ります

学び続けて頑張ります

学び続けて頑張ります

学び続けて頑張ります

安全と機能性を追求した産業用大型変圧器

安全と機能性を追求した産業