



AMADA Dyna Guide

ダイナガイドで安定した 高速高精度切断!

■主な特長
Dyna Guide (可動鋸刃ガイド) 搭載により、切断中の丸鋸刃の振動と振れを抑制し、安定した高速、高精度切断を実現。DGシリーズは自動化・システム化のラインナップも充実し、お客様の様々なご要望に対応します。

超硬丸鋸盤 詳しくはコチラ

CMI DG SERIES

株式会社アマダマシナリー

※撮影のためカバーや安全装置を外しています



フェローマックス・コールドソー

Ferro Max ST-5PT

新しいチップデザインとチップ材種を採用!
薄肉パイプ切断に安定した長寿命化を実現!

- 1. 新チップ材種の採用と形状変更**
耐摩耗性を維持しつつ耐欠損性を向上させたチップ材種を採用し、更にトラブルが発生しやすいボディーとの段差を最小限にすることで安定性の向上を実現しました。
- 2. 適用範囲の拡大と歯数ラインナップの増加**
チップ形状の最適化により従来から歯数増(+20歯)を実現しました。プレーカー形状の見直しにより切屑排出がスムーズとなり、厚みのあるパイプにも適用範囲を拡大させることができました。

モニター試験結果

(CUT)	10000	20000	30000	40000
従来品	○	○	○	○
ST-5PT	○	○	○	○

被削材: 高張力鋼(750N/mm²)
φ14x_t2.3、t1.0 2本切
切断条件: N=140rpm, Sz=0.04-0.05mm/z

代表鋸刃寸法 (適用範囲の拡大)

外径	刃厚	歯数
φ250	2.0	100 / 120 / NEW 140
φ285	2.0	120 / 140 / NEW 160
φ315	2.0	130 / 150 / NEW 170
φ360	2.5	140 / 160 / NEW 180

兼房株式会社
本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192
TEL (0587) 95-2821 FAX (0587) 95-7225
支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
URL <https://www.kanefusa.co.jp> E-mail sales-do@kanefusa.co.jp

丸鋸と丸鋸切断機

ユーザーニーズに応える

有力企業の製品・技術 (順不同)

えのきだ
えのきだの新機種「EGH-TTC1 全自動先端・スクイ兼用研磨機」はチップ専用研磨機。
先端・スクイの連続研磨加工をワンタッチで研磨できる。先端・スクイ工程を1台の機械で加工することで、加工精度の向上と、段取りの簡略化を実現。生産性の向上が期待できる。さらに、同製品は従来機よりも省スペースでの設置が可能だ。
同社は今後も、「お客様の声をカタチに」を理念に、進化し続けるモノづくりを目指す。

橋本特殊工業
柳瀬のグループ企業である橋本特殊工業は今年で創業73年目を迎えた。橋本特殊はこれまでチップソーに特化した形で事業を進めてきたが、柳瀬グループ入り5年目となり、柳瀬の商品である研磨材をはじめ、チップソー以外の切断工具などの販売にも取り組んでいる。
橋本特殊には、これまでの経験や実績によって培われたノウハウと職人の高度な製造技術があり、ユーザーの要望に合わせた提案型の専用チップソーの設計製作を得意とする。また修理に関しても刃先や基板の損傷状況などを正確に確認しながらベストな修理内容を進め、安心して依頼してもらえるよう努めており、ユーザーから高い評価を得ている。

加藤研削工業
加藤研削工業の「不等ピッチメタルソー加工サービス」は、メタルソーの等ピッチ刃を不等ピッチに再研磨し、切削時のびり振動を大幅に抑制する。切断パリの低減、工具寿命の延長、送り速度の向上を図り、顧客のQC/D(品質・コスト・供給)改善に貢献。新たな設備投資は不要、手持ちのメタルソーを再研磨するだけで手軽に生産性を向上できる。現在、同サービスの効果を確かめられる無償トライアルを全国で展開している。
同社は7月1-3日、東京ビッグサイトで開催される「第31回機械要素技術展」(東2ホールE16-16)に出展する。

幅広い用途で活躍
丸鋸はモノづくりの基本ツールとして扱われ、金属をはじめ木材や樹脂、コンクリートなど、幅広い素材の切断に利用されている。加工の迅速さや高い切断精度といった利点があり、各メーカーは高精度化、高速化、効率化を柱に製品の機能充実を図ってきた。厳しい人手不足の時代を迎えた現在、丸鋸切断機においても自動化、安定化、高精度化、高効率化を追求する開発が不断に行われている。この特集では、有力各社の製品・技術動向や、モノづくりを支える取り組みなどについて紹介する。

幅広い用途で活用され、高精度化を目的に、高価な自動切断される丸鋸。加熱性、剛性、フレキシブルな採用、システムの提案なども積極的に行われている。丸鋸の切断寿命の向上への期待も高まっている。丸鋸の切断寿命の向上への期待も高まっている。丸鋸の切断寿命の向上への期待も高まっている。



70年の切断に携わった歴史の中での経験や技術により、最適なチップソーをご紹介します。
アルミ材や鉄鋼材はもとより、その他の新素材や複合材など、切断にお困りのことがありましたら、お気軽にご相談ください。
切断条件のアドバイスや切断機のご紹介もいたします。

切断のお悩み、解決します!



ハタケ超硬丸鋸切断機

シンカットマスター

超高速切断 最大1.5倍速で切断
極薄1mm刃 業界最薄1mm刃搭載
ツインヘッド 1台に鋸ヘッド2基搭載
角度可変 全自動で30~150度に対応
非鉄金属 アルミ・銅・チタン等に対応
薄肉パイプ 厚み0.6mmから対応
異形鉄筋材 ネジ節・竹節鉄筋に対応

省エネ対応 環境対応

お客様のご用途に応じて、最適な機種をご提案します

橋本特殊工業株式会社
〒760-0064 香川県高松市朝日新町 30-8
TEL.087-811-5227 FAX.087-811-2541
info@hashimoto-tokshu.com

お見積りはお気軽に

NMT 株式会社 ハタケマシンテクノ
〒485-0075 愛知県小牧市大字三ツ淵 1780 TEL: 0568-77-4123 URL: <https://www.noritake-mt.jp/>

メタルソー切断 寿命4倍↑送り3倍↑

バリも騒音も電気代も抑える加工技術

※当社測定 切断条件により異なります

高評価続出!
無料おためし実施中
(自動送り切断機に限ります)

効果に自信アリ
60年の実績
ご採用のお客様
・精密機械メーカー
・素材メーカー
・ティア1自動車部品メーカー

ものづくりワールド東京 会期:2026年7月1日~3日
第31回 **機械要素技術展 東京**
東京ビッグサイト東2ホール 小間番号 E16-6

パイプ・離削材・異形材の切断・溝入加工に最適 自動送り切断機・工作機械専用・実用新案登録済み

株式会社 加藤研削工業 新潟市東区岡山1282番地 www.metalsaw.co.jp
Tel 025-271-7144 Fax 025-273-9990

銼えのきだはチップソー製造・再研磨設備の専門メーカーです。
全自動先端・スクイ兼用研磨機がさらに進化しました。ワンチャッキングにより

先端・スクイの連続運転!!

全自動チップソー専用先端・スクイ兼用研磨機 EGHT-TC1

高精度! 高速化! 省スペース化!

※本体寸法:約W1700×D1000×H1900mm
本体重量:約1800kg

●刃の位置決めはレーザーセンサーとサーボモーターによる非接触の割出機構を採用しています。
●上記の機構によりポケットや不等ピッチも記憶し位置決めが行えます。

お客様の声をカタチにご要望の仕様に沿って設備を制作させていただきます。
お問い合わせは下記E-mailまでご連絡ください。

ENOKIDA 株式会社 〒421-0414 静岡県牧之原市勝保1589
TEL0548-22-0618(代) FAX0548-22-5536
E-mail enokida.co@tokai.or.jp URL <http://www.enokida-jpn.com>

貴精密

Policy of Accuracy First

小径、極薄物、得意です。

メタルソー・スリッター
各種特殊寸法対応します。

MRT エムアールティ株式会社 〒931-8314 富山県富山市東島町3丁目18番25号
TEL 076-432-7098 FAX 076-441-0318
<https://mrt-metalsaw.com>

超硬丸鋸切断機

TSUNE TJ100GLII

切断能力向上!
上位機種と同等の130mmまで対応!(丸中空材)

ユーザビリティの追及!
開閉部をスライド方式に変更し、作業性、メンテナンス性を向上。
カバー窓やタッチパネルを大型化し、視認性、操作性を向上。

グリーンテクノロジー対応!
構成部品・機器を省エネ対応に変更し、エネルギー消費を約30%削減。

コストパフォーマンスに優れた価格!
必要な機能のみを搭載してスリム化し、従来機よりも低価格を実現。

丸中空材	鋸刃径φ360:φ25~100mm/鋸刃径φ420:φ25~100mm
丸中空材	鋸刃径φ360:φ25~100mm/鋸刃径φ420:φ25~130mm
※角中空材	鋸刃径φ360:□25~80mm/鋸刃径φ420:□25~80mm
※角中空材	鋸刃径φ360:□25~80mm/鋸刃径φ420:□25~115mm
切断長さ	10~150mm (150mm以上は製品受け台が必要)
端切長さ	10~50mm
残材長さ	55mm~ (55mm+製品長さ)

※角材を自動供給する場合は別途オプションが必要となります。
※中空材の内径は外径の5%以上が必要。

●製造元 **津根精機株式会社** 〒939-2613 富山県富山市婦中町高日附852
TEL:076-469-3330 FAX:076-469-5244

●切断と搬送のトータルアドバイザー TSUNE **津根マシントール株式会社** 〒939-2613 富山県富山市婦中町高日附852
TEL:076-469-3330 FAX:076-469-3906

●高性能丸鋸刃の開発からサポート **TSM株式会社** 〒939-0643 富山県下新川郡入善町青木1230
入善機械工業センター内
TEL:0765-72-0397 FAX:0765-72-4552

<https://www.tsune.co.jp> e-mail: head@tsune21.com

ノリタケマシンテクノ

ノリタケマシンテクノは昨年度リニューアルした超硬丸鋸切断機的主力モデル「NCS15R/75」に続き「同5R/100」を発売した。

従来機比で約20%の省スペースを実現したことで、旧モデルの同5R/100設置スペースで新モデルの同5R/100への入れ替えが可能。さらに動作を最適化することで生産能力を向上させた。また環境や省エネルギーに配慮した機能を充実、クランプ機構を改良し、残材の大幅削減を実現した。このほか、多彩なラインアップから最適な機種を提案する。

谷テック

谷テックは一般鋼から高硬度材・超難削材、CFRPなどの炭素繊維複合材に至るまで、個々のユーザー事情に応じた専用鋸刃や専用機械の提供によって、お役立ち、成功に導いている。

特にパイプ向けには自社製作の機械だけでなく、台湾SOCOマシンナリー(台中市)の全自動丸鋸切断機・レーザー切断機・パイプベンダーなども販売展開しており、パイプ切断加工のあらゆるニーズに対応している。今年、創業80周年の節目を迎えた谷テックは、これからの一層価値ある製品の提供に取り組みしていく。こうした姿勢に変わりはない。

エムアールティ

エムアールティは切削工具やスリッパライス、メタルソーの専門メーカー。小径物や技術難易度の高い極薄物を得意とする。切れ味、耐久力、極薄で高い競争力を持つ。日本産業規格(JIS)準拠の標準型もどき、厚さ0.05mmの丸鋸など、使用条件に応じて多様な製品を安価・短納期で提供する。

熱処理施設を自社保有することで、使用材料は「超硬」にとどまらず高速度鋼(HV)まで対応可能。海外展開にも力を入れ、中国、台湾、韓国、タイ、インド、トルコなどに「モード・イン・ジャパン」の高品質な製品を供給している。

アマダマシナリー

アマダマシナリーの超硬丸鋸「CM II-DG」シリーズは、独自の新技术である可動鋸刃ガイド「Dyna Guide」を採用。切断精度に最も影響を与える突き入れ時の振れを抑え、切断時の切れ目がより振動を抑制する。

また剛性を高めた「新ソノヘッド機構」などを組み合わせたことで、安定した高速・高精度切断と鋸刃寿命の向上を実現。さらに「IoTサポート」や「My Factory」による機械の安定稼働と、データによる機械の運用管理を行うサービスを開始。オプションとして搬入・搬出装置を多彩にラインアップする。

天龍製鋸

天龍製鋸は変化の激しい現状でも安定した刃物供給体制の確保に取り組み、顧客の生産活動を側面から支えている。顧客の要望をヒアリングし、最適な刃物を提案することで、コスト削減や生産性向上に貢献することを旨とする。

また難削材の切断テスト依頼や、新素材を切断する刃物の開発依頼について、自社で保有するさまざまな試験機を活用して対応することが可能。同社は米国、中国、ドイツ、タイ、インド、メキシコに販売拠点や再研磨拠点を置き、現調化や物流最適化の要望にも応えている。

津根精機

津根精機の全自動式超硬丸鋸切断機「TJ100GLII」は「TJ100GL」の改良機。パイプ切断可能径を直径124mmから130mmへ拡大し、切断能力を高めた。開口部は横スライド式構造に変更し、機内のメンテナンス性を向上。カバー窓を大型化して視認性と操作性を改善し、省エネ機器の採用で消費電力量を約30%削減し、環境にも配慮。必要機能を厳選し低価格化を実現した。同社は切断のトータルアドバイザーとして、顧客のニーズに合わせた前後工程装置をはじめ、新たな製品・サービスを提案。生産性向上に貢献する。

兼房

兼房が世界に先駆けて開発・販売する金属切断用超硬丸鋸「Ferro Max」(フェロマックス)「コールドソー」は顧客から評価が高い。中間材(ドリット)やパイプなど切断材の形状や、鋼材の種類に応じたバリエーションをそろえる。パイプ切断専用の「STEELT」は新チップ材種を採用。形状を変更することで薄肉のパイプ切断で長寿命を実現する。チップ形状も最適化し、従来より歯数を20段階増やした。さらにブレイカー形状の変更で切りくず排出がスムーズとなり、厚みのあるパイプに加え、小径の中間材にも適応範囲を拡大できる。

タケダ機械

タケダ機械の「CHL-2515A II」は回転領域が異なる超硬刃とハイス刃の両方が使用できる丸鋸切断機。主軸に剛性が高いギアを採用し、高精度インバーターと送り軸はACサーボ駆動の構成でパイプ、チャンネル、角棒や丸棒、H形鋼、アングル、チャンネル、フラットバーなど多様な鋼種を高精度に切断できる。

また超硬丸鋸刃に静音タイプを発売した。刃の配列をランダムピッチで最適化。甲高い切断音の抑制と音圧レベルの低減で作業環境を改善する。鋸刃寿命も延び、再研磨の頻度が減少。トータルコスト削減に貢献する。

あらゆるもの、カタチに最適な製品を

TENRYU SAW

天龍製鋸株式会社

東京支店 〒275-0026 千葉県習志野市谷津7-7-21 TEL (047)471-8838
大阪支店 〒578-0902 大阪府東大阪市川中3-3-5 TEL (072)966-7001
秋田支店 〒010-0955 秋田県秋田市山王中島町2-17 TEL (018)865-0161
北陸営業所 〒930-0916 富山県富山市針原中町339-15 TEL (076)451-1215

www.tenryu-saw.com

TAKEDA Circular Saw Series CHL-2515AII

様々な形鋼をすばやく切断!

超鋼・ハイス刃両対応丸鋸切断機

超硬丸鋸刃 静音タイプ新発売 低騒音&長寿命

再研磨サイクルが長くなり、コストダウンに貢献

バーチャルプロダクトショールーム好評公開中!

タケダ機械株式会社 本社 〒923-1101 石川県能美市粟生町西132番地
TEL: 0761-58-8211 (代) FAX: 0761-58-6861
URL <https://www.takeda-mc.co.jp/>

<https://www.tanitec.com>

パイプ切断加工のあらゆるニーズにお応えします。

各種メタルソー・チップソー等 特注承ります

パイプベンダー レーザー切断 全自動丸鋸切断機

TANITEC 株式会社 谷テック

本社/京都工場 〒610-0261 京都府綴喜郡宇治田原町岩山釜井谷21番30 TEL (0774)88-5001(代) FAX (0774)88-5050
大阪支店 〒573-0102 枚方市長尾家具町3丁目4番12号 TEL (072)855-1011(代) FAX (072)855-1013
横浜営業所・工場 〒245-0053 横浜市戸塚区上矢部町3008 TEL (045)812-1911(代) FAX (045)812-0720
名古屋営業所 〒453-0804 名古屋市中村区黄金通2丁目20番2号 TEL (052)453-6231(代) FAX (052)453-6237