

# 試作市場&微細・精密加工技術展



会場では有益な技術情報や製品が紹介される(2024年開催)

来場者にとつて高度な技術を実際に目で体験できるまたとない機会、開発課題を解決する糸口となりそう。試作案件や図案を持ち込めば充実した商談が実現します。

28日13時から特別講演は「チャンネル登録10万人突破! 製造業におけるYouTubeマーケティング成功のカギ」

29日13時から特別講演は「技術力だけでなく発信力もすごい! 微細・精密加工に強みを持つ試作メーカー松浦製作所にタクミセンパイが迫る!

切削やプレス、研磨 絞った「試作市場」がも期待される。などの精密加工や微細 同時開催される。出展 加工に特化した「微細 者が独自の加工技術や 出展者によるプレゼン・精密加工技術展」 製品を出展し、価値の テーションが実施され、試作分野に焦点を 高さをアピールする。

## 先端技術集結、課題解決後押し

5月28日から2日間、「試作市場」と「微細・精密加工技術展」(主催はいずれも日刊工業新聞社)が開幕する。モノづくりに欠かせない「試作」と「微細・精密加工」を専門にした展示会。今年で15回を迎える同展は関連する99の企業・団体が集結し、強みとする高度な技術や製品を発信する。会場は東京都大田区の「大田区産業プラザPiO」。時間は10時~17時(29日は16時まで)。入場無料。2日間で3500人の来場を見込んでいる。

PR

東京・大田区産業プラザPiOで開幕

28日から2日間

### 特別講演&出展者プレゼンテーション日程

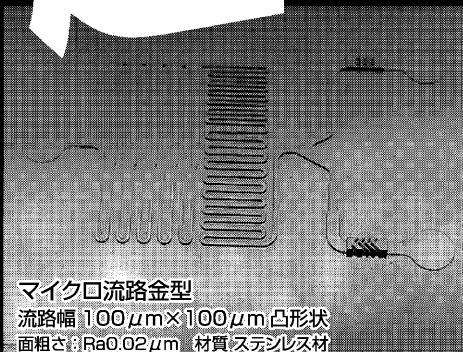
日程	時間	テーマ	登壇者
28日	11:50-12:20	バリ発生の原因とその対策	イワタツール
	13:00-14:00	【特別講演】チャンネル登録10万人突破! 製造業におけるYouTubeマーケティング成功のカギ	ミスミ メビプレス編集部 セクションリーダー 石塚氏 メンバー 佐井氏
	14:30-15:00	究極のガラス・金属加工技術	オプトピア
	15:10-15:40	革新的なワーク保持を可能にする熱接着シートの活用提案	NKワークス
29日	11:10-11:40	見積がたった1分! AIが類似図面を検索!	ものレボ
	11:50-12:20	解決:バリ除去・仕上げ加工の紹介と洗浄方法の提案	バリ取り表面仕上げ・洗浄協会
	13:00-14:00	【特別講演】技術力だけでなく発信力もすごい! 微細・精密加工に強みを持つ試作メーカー松浦製作所にタクミセンパイが迫る!	松浦製作所 色川氏 タクミセンパイ 服部氏
	14:30-15:00	バリ発生の原因とその対策	イワタツール

聴講無料 事前登録制

# 超微細加工なら...



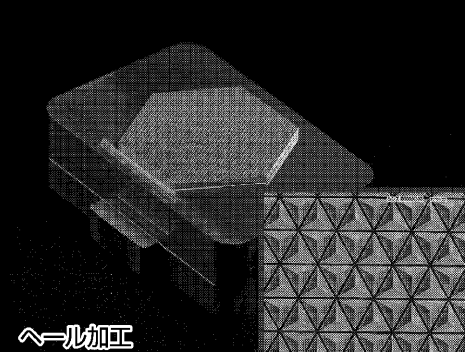
https://y-mold.com



マイクロ流路金型  
流路幅 100μm×100μm 凸形状  
面粗さ: Ra0.02μm 材質: ステルス材



マイクロエーデルマスター  
回路形状: φ0.5mm×高さ1mm  
材質: ステルス材



〜ル加工

## ミクロンの最高峰へ ±0.001mmのものづくり

Y-MOLD株式会社

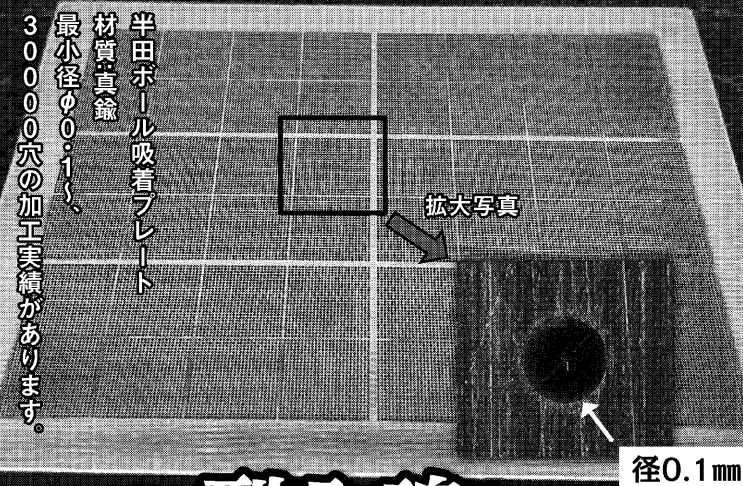
(旧社名: 有限会社米山金型製作所)

〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島402-12  
TEL:0265-36-5476 FAX:0265-36-6309

ブース No. 37  
微細・精密加工技術展

## 試作市場&微細・精密加工技術展 出展

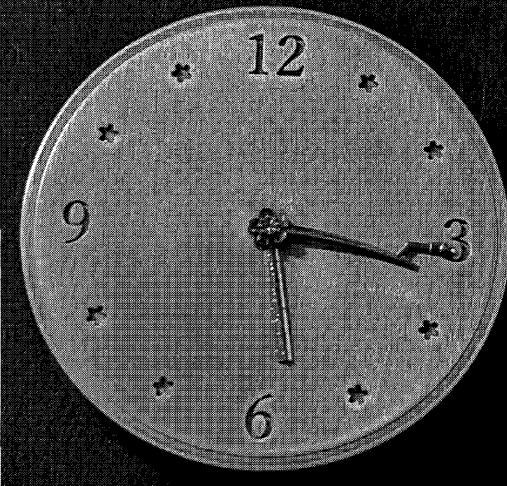
大田区産業プラザPiO ブース番号: 26  
会期: 2026年5月28日(木)~5月29日(金)



半田ボール吸着プレート  
材質: 真鍮  
最小径φ0.1mm  
30000穴の加工実績があります。

拡大写真

径0.1mm



切削加工のみで加工した時計針と文字盤  
針は切削加工で仕上げる事が可能なため、3次元形状など様々な形状が可能です。

時計針 / 文字盤

## 一型入魂

一型入魂でお客様の様々なニーズにお応えします。

KPG 協栄プリント技研(株) https://www.kpg.jp

本社工場 〒182-0025 東京都調布市多摩川-21-1 TEL: 042-484-2151  
中部工場 〒503-0654 岐阜県海津市海津町高須53-2 TEL: 0584-52-1860  
東北サテライト 〒011-0911 秋田県秋田市飯島字砂田107-17 TEL: 018-846-5050  
大阪サテライト 〒598-0001 大阪府泉佐野市上瓦屋573-4 TEL: 072-458-7717

# 試作市場&微細・精密加工技術展

ミスマの機械部品調 28日11時50分  
 達サービスマーケティング 田区)と切削工具業界 屋守山(区)が「バリ E t c h i n g」法に  
 活動においてユーチュに特化したポータルサ 発生の原因とその対 による微細貫通穴ガラス  
 ープ施策立ち上げのユイト「タクミセンパ 策」をテーマに発表。 基板(TGV)形成と  
 ツや成功のヒントになイ」によるディスカッ ドリルメーカーの目線 ガラスの高品質・高速  
 のノウハウ、同チャ ションを行う。技術力 から、穴精度の悪化に 加工技術を紹介。同15  
 ネルの企画「工場現 と発信力を掛け合わせ 切削抵抗についての解 クス(東京都千代田  
 場密着動画」にて反響のノウハウを披露す 説と発生種類別の対策 区)が「革新的なワー  
 場目線」で解説する。 ーションも6件実施予 時30分からはオプトピ 接着シート

## 有力企業の製品・技術

(順不同)

### Y-MOLD

Y-MOLDは精密金型製造で培った 技術を基盤にマイクロメートル単位の微 細加工を強みとする。会場ではマイクロ ニードル500種類以上、マイクロ流路 100種類以上という豊富な製作実績の 一部を公開するほか、微細V溝加工を応 用した次世代「ディスプレイの実装製品も 実際に体験することが出来る。医療・半 導体・光学など多岐にわたる産業分野で の活用が急速に広がりを見せている中、 同社は今後も微細加工技術をさらに進化 させ、これまで不可能とされてきたこと を可能にしていくことを目指している。

### フォワード

フォワードは高精度・超精密な切削加 工技術に強みを持つ。業種を問わず超微 細サイズから大型サイズ部品まで幅広く 手がけ、精度は切削数値の100分の1 以下を保証。切削難形状品などの受託加 工も短納期で対応する。 高耐久、高精度が要求される半導体検 査装置向けの極小、極薄部品加工から大 型の基幹部品加工まで、独自のノウハウ を生かした超精密、高精度加工はユーザ ーから高評価を得ているという。また、装 置の大型化に伴う機械部品製造に対応す るため、大型の加工機や測定機をそろ え、受け入れ体制を強化した。

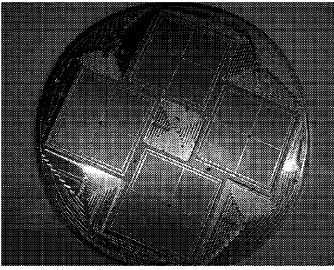
### 協栄プリント技研

協栄プリント技研は1967年創業の プレス金型の設計・製造を中心とした金 型メーカー。最新の設備を導入し、最先 端の技術を常に追い求めている。 展示会では、0.3mm径を3万穴加 工した半田ボール吸着プレート(最小径 0.1から可能)、切削加工のみで加工 した時計針、文字盤、切削加工で仕上げ たバックル(尾錠)、機械加工のみで仕 上げた刃先稜線約1μm以下の彫刻刃 (トムソン刃より鋭利な刃先)、鏡面彫 刻刃、超硬合金彫刻刃、セパレーター、 マイクロ流路など切削加工品を中心に展 示する。

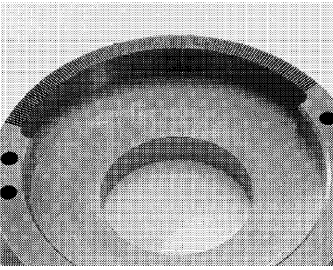
# 極小~極薄~大型部品まで 微細・超精密高精度加工

難削材から超硬材まで高精度かつ 複雑形状の切削加工が可能

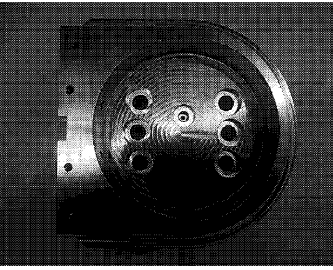
最新のマシニングセンタと大型部品の検査ノウハウを 併用し、大型×高精度(1/100以下)の加工を実現!



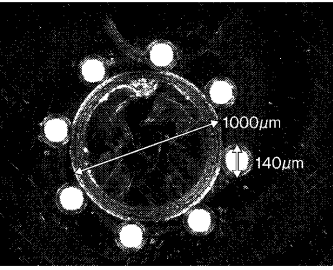
吸引ステージ(アルミ)φ440mm 平面度1/100



装置部品(チタン)0.5mmの溝加工



ロボットベンダー(A7075)



1mm円の外周に0.14mmの穴を8穴貫通・深さ35mm(SUS)

**Forward**  
 Microfabrication&Precision component

株式会社 **フォワード**

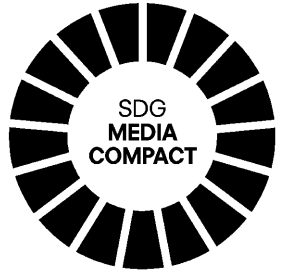
〒392-0015 長野県諏訪市大字中洲砂田 2900-3  
 TEL.0266-54-1150 (代) FAX.0266-54-1151 E-mail info@forward-suwa.com

www.forward-suwa.com

試作市場 **N-16**

いますぐ動こう、気温上昇を止めるために。

# 1.5℃の約束



日刊工業新聞社は「SDGメディア・コンパクト」加盟メディアとして、 気候アクションを推進する国連のACT NOWキャンペーンを支援しています。

日刊工業新聞社

