■金属切削加工
●NC旋盤加工　●フライス盤加工
●旋盤加工　●研削盤加工
●マシニングセンター加工
SHOWA 正和工業株式会社
愛知県稲沢市大塚南10丁目90番地
電　話〈0587〉23－1010（代表）
FAX〈0587〉23－1014
https://showakogyo-corp.com/

筒状・板状のフィルターで、フィルターの小型化、高機能化に対応
用途 ■各種液体用 ■浄水器用 ■オイルミストセパレータ ■センサパーツ ■塗料用 ■吸水・吸油用 ■活性炭フィルター用コア など
サイズ 外径 8～130㎜ 内径 6㎜～ 肉厚 1～30㎜ 長さ 10～600㎜ 製品により1000㎜まで可能
当社の製品はすべてオーダーメードで受注生産品!!
2週間で!安価で試作します!!!
オリジナル加工機械で繊維製特殊加工品を作っています。
MFフィルター
オレフィン・ポリエステルをバインダレスで接着した
ファイバーロッド
液体の吸い上げ吸蔵などに
SCIENCE BASED TARGETS
DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION
Aichi Quality
ISO 9001 JIS Q 9001 ISO 14001 JIS Q 14001
JAB CM004
ホームページはこちらから
2026 健康経営優良法人 KENKO Investment for Health
SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS
液体の吸い上げ、吸蔵に熱融着繊維が主成分
機能繊維を混綿も可能
用途 ■筆記具用中綿(インキの吸蔵体) ■浄水器用プレフィルター ■芳香剤用吸上芯 ■水耕栽培用培地 ■生分解繊維製育苗培地 ■医療用部品
貴社の宿題を弊社の課題に！いつでもご希望のスペックで!!
アサヒ繊維工業株式会社
TEL 0587-32-1176 FAX 0587-23-0315
〒492-8424 愛知県稲沢市高重東町51番地
その他の製造品目
◆ボードフィルター
◆モールド成形品
◆プレス成形品

ダイカスト金型製造
ガラス・セラミック精密加工
ハイブリッドチルベント
銅合金と鋼のハイブリッド構造により高いガス抜き効果と耐久性を実現
真空バルブからの代替が可能
（クリアランス1.1mmの実績）
350t～2,500tクラス
ダイカスト金型の設計製作から修理メンテナンスまでオールラウンドに対応
採用企業増加中
TOSHIHARA TECHNOS 株式会社 寿原テクノス
《本社・工場》〒492-8038 愛知県稲沢市陸田町上東之川2425-18
TEL:0587-32-1110 FAX:0587-32-7107
https://www.tts-eco.jp

丸徳産業株式会社
〒492-8512 稲沢市正明寺2丁目27番22号
TEL〈0587〉23－3111
FAX〈0587〉23－2345
www.marutokusangyo.co.jp

TKE
TKE Co., Ltd.
https://www.takao-net.co.jp/tke/

研さんと革新でモノづくりを高める 愛知県尾張西部地区産業界

特色ある地域の産業活用
北名古屋市、弥富市が20周年

愛知県尾張西部地区は岐阜県と三重県に隣接し、古くから東西をつなぐ交通の要衝として栄えてきた。近年では首都圏と関西圏の中継地であることから物流拠点としての需要も高まっており、高速道路や幹線道路の近隣には大型の物流センターも立ち並ぶ。産業面では毛織物を中心とした繊維業が発展し、現在でも尾州ブランドとして世界中で親しまれている。伝統産業が目を引く同地域だが、製造業の新たな取り組みやスタートアップとの協業など革新的な動きも増加している。

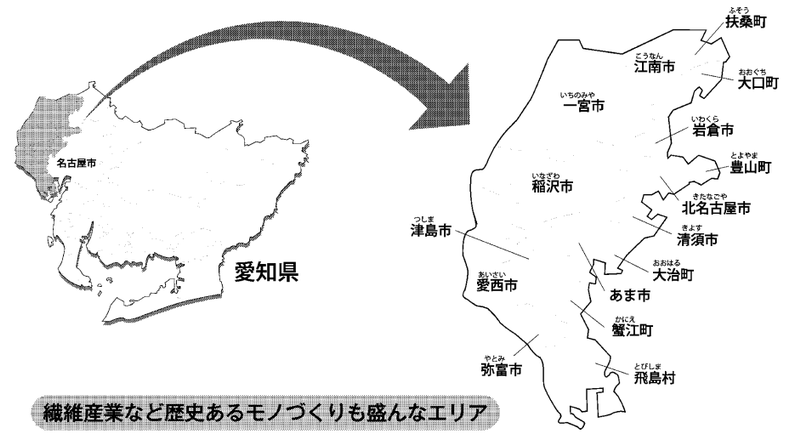
愛知県尾張西部地区は岐阜県と三重県に隣接し、木曽川の育んだ豊かな自然に囲まれた同地区では、製造業に加えて農業や繊維産業なども地場産業として根付いている。特に明治以降は毛織物産業が大きく発展し、現在では国内生産量の約60％を担う一大産地として知られている。糸から生地になるまでのさまざまな工程を地域企業が分業しており、地域全体で毛織物を生産する体制が作られている。同地区では、製造された毛織物は「尾州織」として国内外のブランドから高級スーツの生地として重宝されている。

伝統あるモノづくりの地域として知られる一方、2000年代初頭に誕生した比較的新しい街も多い。愛西市、あま市、北名古屋市、清須市、弥富市などはいわゆる「平成の大合併」で生まれ、今年度は北名古屋市と弥富市がそれぞれ市制20周年を迎える。

北名古屋市では8月に記念式典を実施するほか、一年を通じて多彩な行事を企画している。10月には同市に在住、勤務、通学する20歳の若者と市議会議員の意見交換会を開催する。ワークショップ形式で実施し、同市のあゆみを振り返りつつ、将来のビジョンについて語り合う。定員は40人まで。

弥富市では特産の金魚や文鳥にちなんだ記念行事を実施する。今月は同市の歴史民俗資料館の館長を務める手乗り文鳥の「ぶんちゃん」の退官を記念し、活動を振り返る企画展示を開催するほか、10月には「2026金魚サミットinやとみ」の開催を予定する。市制20周年を祝う記念のロゴマークにも金魚をデザインした。

尾張西部地区に息づく多様な産業の特徴を生かし、各市町村は今後も街づくりを続けていく。



繊維産業など歴史あるモノづくりも盛んなエリア

市制20周年を記念した弥富市（左）、北名古屋市（右）のロゴマーク

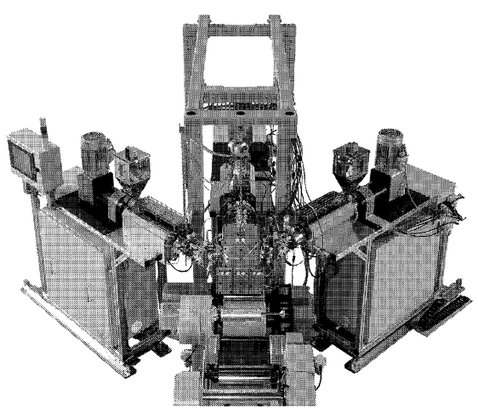
特徴生かした技術開発盛ん
高機能フィルム試作機など

AIKIリオテック（稲沢市）は、光学機器などに用いる高機能フィルムの試作、研究開発に適した多層Tダイ式フィルム成形ユニット「ALM－TMF200－3L」を販売している。最大5層の多層フィルム、多層シートを小ロットで成形できる。各層の押し出しを独立制御でき、実機レベルに近い再現性が得られる。

半導体関連、電子機器などに使われる異種材料の多層構成による高機能フィルムの開発に対応する。少量の材料でも試作が可能で、開発コストの低減に貢献する。

各押し出し機は温度、流量の独立制御が可能で、材料特性に合わせた成形条件を設定できる。

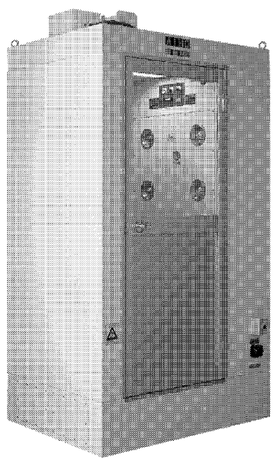
押し出しから成形、巻き取りまでを容易な操作での一貫制御により、1人でも効率よく作業が可能。ユニットを構成する押し出し機は超小型短軸、小型短軸、小型二軸など同社の製品ラインアップから用途に応じて選べる。

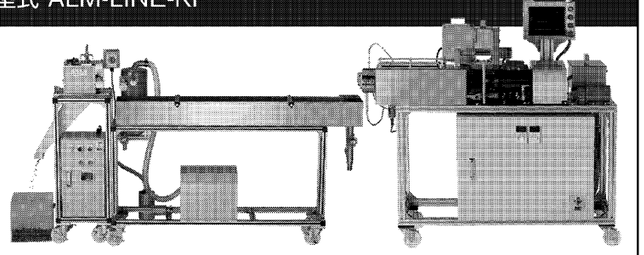

多層シートを小ロットで成形できる

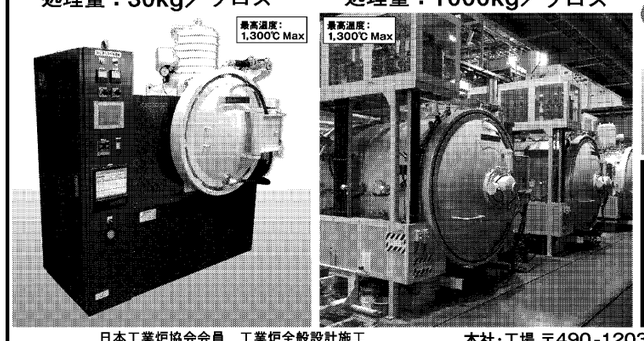
摩擦圧接加工

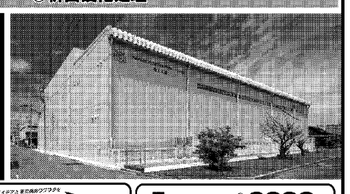
自動車部品やシャフト類、エンコーダー軸などあらゆる製品を手がけている。金属接合一筋の経験と細やかな対応により、小ロット、試作から量産まで確かな品質と短納期で対応しています。
特殊加工のご相談、承ります。
KOYO 摩擦接合技術協会加盟
江洋圧接株式会社
〒491-0112 愛知県一宮市浅井町東浅井字大島1564番1
TEL(0586)78-7600 FAX(0586)78-7602
E-mail：koyo@koyo-fw.co.jp
https://koyo-fw.co.jp
電子ビーム加工

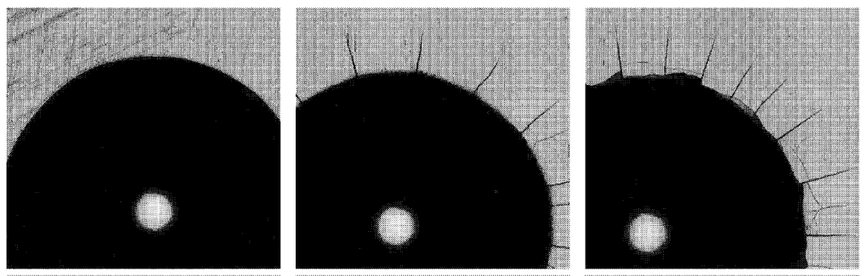
金属同士だけでなく、非鉄金属の溶接も可能、ビーム径を絞ることによって加熱領域を縮小。熱によるワークのゆがみを極力抑えた溶接が可能なため、高品質の製品を提供できます。

既設エアシャワー、そのままで大丈夫ですか？
日本各地に 納入実績1,600台以上
現場状況に応じてご相談を承ります(他メーカー製品にも対応)
こんなお困りごと、ありませんか？
● 風量・風速が落ちてきた　● 改造後の調子が悪い
● ライン変更に伴い移設したい　● 清掃・点検で、改善可能か、相談したい

AIHO 愛豊工業株式会社
点検・整備から改造・移設・設備改善提案まで対応
エアシャワー関連機器
設計・製造・販売・改造・移設・レンタル
TEL：0567-94-6770 FAX：0567-96-9088
https://www.aihoukougyou.com/

AIKIパイロットマシンシリーズ
AIKI RIOTECH
2軸混練ペレット製造試験装置 型式 ALM-LINE-KP
リサイクルの研究に最適
少量の材料で混練試験
■ リサイクル樹脂の最適化に
■ ペレット化してフィルム等の研究に利用
■ 押出機、冷却層、ストランドカッター各ユニットで移動可能

AIKI RIOTECH 株式会社AIKIリオテック
〒492-8162 愛知県稲沢市井之口小番戸町39 TEL:0587-21-9191 FAX:0587-21-1277
http://www.aiki-japan.com/jp/

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。
提案から設計・製造・メンテナンスまで一貫したメーカーで安心できるサービスをご提供。
小型真空熱処理炉 NVF-30P 処理量：30kg／グロス
大型真空熱処理炉 NVF-1000PC 処理量：1000kg／グロス

CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて 受託加工、承ります。
TiN/TiCN/TiCコーティング ●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性 UP!
CVDコーティングの実用例

製品の長寿命化！
金型・金属部品の真空熱処理
◎ハイスの焼入れ（毎日対応） ◎少量対応
◎処理炉のチャージ貸し ◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理
新第1工場 本格稼働 生産性アップ

日本工業炉協会会員 工業炉全般設計施工
中日本炉工業株式会社
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八畝割8
☎<052>444-5141 FAX<052>444-1917
0120-38-5141
https://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp
SNS始めました。
ものづくりワールド 東京 2026年7月1日(水)～3日(金) 会場：東京ビッグサイト ブースNo.：E28-13
THERMOTEC 2026 2026年9月9日(水)～11日(金) 会場：東京ビッグサイト南ホール

浸透拡散表面硬化 アイニックス処理
超硬材金型を3倍長寿命化
素材の価格上昇や調達リスク対策に
特殊鋼に同処理を施せば超硬合金と同等の硬度と寿命を得られるため代替が可能です。
さらに摩擦係数が下がることで被加工材との表面凝着が減少し、メンテナンスコストも低減します。

アイニックス処理　ラジカル窒化処理　イオン窒化処理
河津鋼具有限会社
株式会社 アイニックス代理店
取扱商品 I.NEX処理・PVD処理 DLC処理・バネ部品製作
〒496-0903 愛知県愛西市内佐屋町五反田84番地2
TEL 0567-26-8441 / FAX 0567-26-8442
E-mail kawadukougu194@extra.ocn.ne.jp

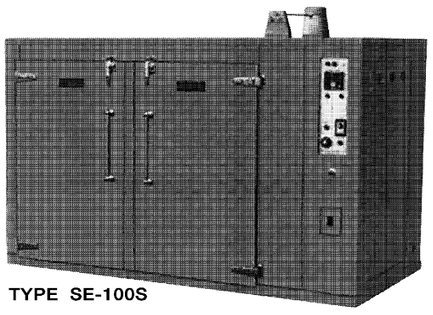
各種鋼管販売

丸パイプ　角パイプ　ステンレス鋼（鉄）　異形肉厚　特殊管シリンダー　加工切断　短納期適材（見積り）

丸形状のセンターレス・ホーニング加工できます。
（20φ～250φ）

秋和鋼業株式会社（アキワコウギョウ）
愛知県北名古屋市高田寺北の川28番地
電話〈0568〉23-7020　FAX〈0568〉23-7030
E-mail：akiwa123@vesta.ocn.ne.jp

熱風循環式乾燥装置

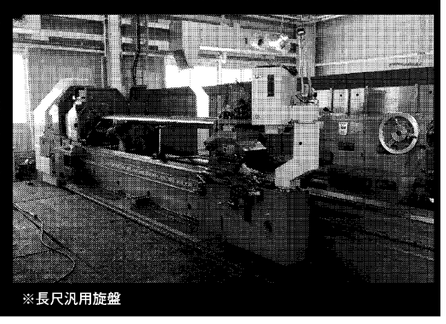

TYPE SE-100S

●形式（内寸法）／ST・SL・SE各シリーズ
●熱　源／電気ヒーター・ガス（LPG）・蒸気等
●温　度／常温～100℃maxより600℃max迄各タイプ
●指定特殊寸法及びコンベア乾燥装置設計製作致します。

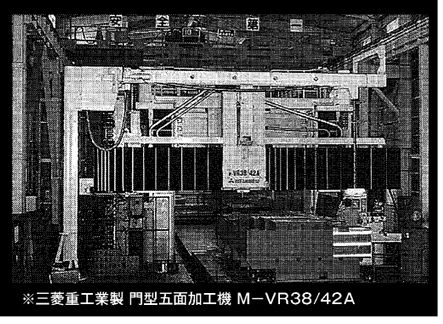
加熱乾燥・熱処理装置の総合メーカー
SHINHO　新豊科学器械株式会社
〒491-0801 愛知県一宮市千秋町加茂字北石田87番地の2
TEL〈0586〉77-5441㈹　FAX〈0586〉77-2139
http://www.shinhokagaku.co.jp

長尺旋盤から門型五面まで
挑戦を続ける特殊鋼専門商社

8,000㎜までの長尺旋盤加工
長尺汎用旋盤を多数保有。偏心軸・ヘール加工・台形ネジ・真円加工・肉盛溶接等さまざまな長尺シャフトを製造しております。


※長尺汎用旋盤

最大20トンまで加工対応
門型5面加工機による各種大物部品加工に対応。
様々な形状・材質に対する豊富な経験と、大型ワークの特性を見極めた確実な加工で多様なニーズにお応えします。


※三菱重工業製 門型五面加工機 M－VR38/42A

Kawamoto　川本鋼材株式会社
本社所在地　〒490-1214 愛知県あま市北苅三本柿 151-1
電話番号　052-446-1911

DXでミスや負担を軽減

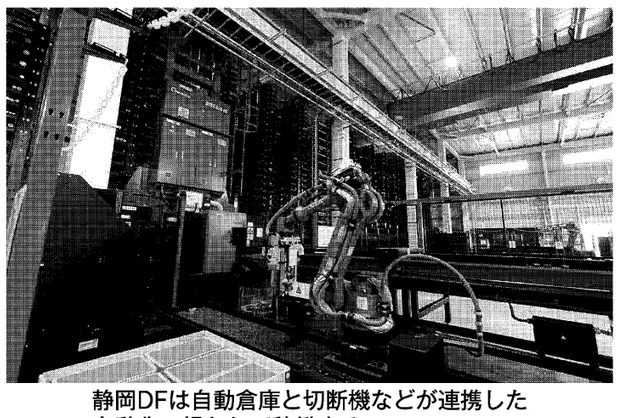
特殊鋼専門商社の川本鋼材（あま市）は、出荷作業の効率化など鋼材物流の課題解決に向けてデジタル変革（DX）を推進している。紙情報のデジタル化を進め、作業ミスのリスクを低減し、作業負担の軽減や安全性の向上につなげる。加工作業との連携も図り、加工工場の静岡DF（浜松市中央区）では業界初の材料供給から加工、荷積みまでを完全自動化した。持続可能な鋼材物流の体制づくりが着々と進む。

同社でのDXの取り組みは、コロナ禍以前から着手。注文から生産管理、切断、出荷納品までの工程をデータ連携し、一気通貫で管理できるシステム構築に取り組んできた。

また業務は紙情報からデジタル化への転換が進んでいる。在庫データ、出荷納品書データを2次元コード化し、鋼材の切断加工や出荷作業時にコードを読み込んで基幹システムと連携。これにより材料間違い、積み込み忘れなどのミスが減り、積み込み時の確認作業の時間短縮、トレーサビリティー（履歴管理）の正確な把握につなげている。

DXの取り組みが拡大することで、製造現場の様子も変わりつつある。22年に完全自動化工場として開設した静岡DFは、自動倉庫と切断機2台、無人搬送フォークリフト（AGF）1台が連携し、切断加工から出荷準備までの24時間稼働を可能にしている。

受注内容に応じて、自動倉庫から必要な鋼材を取り出し、切断機に投入、加工した後、測定や製品識別のためのレーザー刻印などを行い、ロボットがパレットに収めるという一連の作業を自動化。少量多品種の短納期対応で、特に効果を発揮しているという。


静岡DFは自動倉庫と切断機などが連携した自動化工場として稼働する

ダイカスト金型の鋳造課題解決

寿原テクノス（稲沢市）のアルミニウムダイカスト鋳造時に金型内で発生するガスを抜く部品「ハイブリッドチルベント」が「第22回／2025年超モノづくり部品大賞」の環境・資源・エネルギー関連部品賞を受賞した。

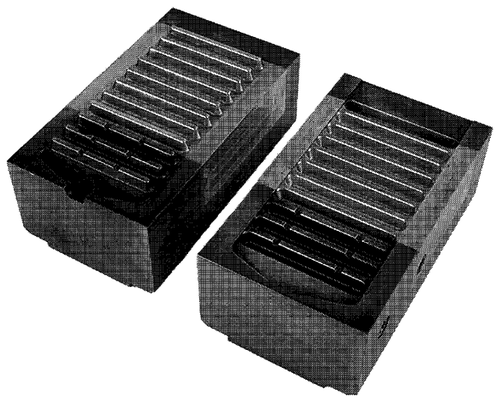
同製品はベリリウム銅製チルベントのガス抜き性能と、銅材製チルベントの耐久性を併せ持つ。従来品と同等のサイズのまま、より高いガス抜き効果を発揮する。ダイカストは内部空洞（巣）の発生を防ぐためガスを抜く。ガスを出す隙間（クリアランス）を広く取ると、溶けたアルミ（溶湯）が固まる前に噴き出す不具合「フラッシュ」が起きる場合もある。

フラッシュを抑えるには溶湯の熱を吸収する必要があり、熱伝導率の高いベリリウム銅製チルベントも採用されている。ただ、ベリリウム銅製は通常の工具鋼製の3倍ほど高価で、条件次第で耐用期間は半分程度になる。

それに対し、ハイブリッドチルベントは工具鋼を使った溶湯の入口側以外の部分に熱伝導率が高い純銅を使用する。銅の使用部を一部にとどめてコストを抑え、価格は工具鋼製の5割増程度に抑えた。耐久性は工具鋼製と同等で、クリアランスは最大1ミリメートル確保可能。ベリリウム銅製と同等以上のガス抜き効果を発揮する。銅部分を回転し、溶湯に接して損傷する側を入れ替えることで使用期間の延長も可能だ。

不良率を削減することで材料資源とエネルギーの削減に貢献すると評価された。

超モノづくり部品大賞は、日本のモノづくりを支える優れた部品・部材に光を当てる顕彰事業。機械・ロボット、電気・電子、モビリティー関連、環境・資源・エネルギー関連、健康福祉・バイオ・医療機器、生活・社会課題ソリューション関連の6分野から、今回は大賞をはじめ40件が受賞した。


材料資材とエネルギー削減にも貢献する

商工会議所主体でスタートアップと連携

尾張地区の7つの商工会議所で構成する尾張共創コンソーシアムは9月、スタートアップ支援拠点「ステーションAi」（名古屋市昭和区）との連携を開始した。「パートナー拠点」として地域の特性や地場産業のノウハウ、強みを生かしてスタートアップを起爆剤としたイノベーション創出に取り組む。

県内各地域の自治体などがステーションAiと相互に連携・協力してネットワークの構築を図る取り組みで、商工会議所を主体としたものは今回が初めて。このほか21年10月には東三河スタートアップ推進協議会、23年9月には大府市などを中心としたウェルネスバレー推進協議会、24年11月には刈谷イノベーション推進プラットフォームがすでにパートナー拠点となっている。

尾張共創コンソーシアムでは地域企業とスタートアップをつなぐ交流会やピッチコンテスト、産業別の見学会などを開催している。

特に中心的な存在である一宮商工会議所は、これまでも地域課題の解決をテーマにした独自のピッチコンテストの開催や、学生向けのスタートアップ教育プログラムを実施し、スタートアップとの連携に積極的に取り組んできた。こうしたノウハウを生かし、各地域の商工会議所と連携することで尾張地区の産業とスタートアップの活用を加速する。

同フォーラムは一宮商工会議所・瀬戸商工会議所・津島商工会議所・稲沢商工会議所・江南商工会議所・小牧商工会議所・犬山商工会議所からなる。

中高生のスポーツ支える

産業機械や金型の大型部品を手がける樋口鉄工（北名古屋市）には「酸素ルーム」と書かれた看板がひっそりと置かれている。従業員への福利厚生として導入した設備がいま、地域の若者たちの夢を支える一助となっている。

健康器具をそろえた休憩スペース

健康経営を重視する同社は、従業員が休憩中や終業後に使える健康器具をそろえた休憩スペースを設けるとともに、近隣住民にも安価で設備を開放している。2024年に冷え性や疲労回復に効果があるとされる「高気圧酸素ルーム」を設置したのを機に使われていなかった事務所の一部を改装。続けて周囲に微弱な電場を発生させるマットも3台導入した。

きっかけは片頭痛や加齢による不調に悩む従業員の声。「モノづくりは体が資本」（樋口泰広社長）と約300万円投じて酸素ルームを設置したところ、社員から好評の声が上がった。今では「頭痛で鎮痛剤を飲まなくなったという従業員もいる」（同）という。しかし従業員が使用するのは限られた時間のみ。より多くの人に使用してもらおうと、近隣に住む高齢者向けに貸し出しを始めた。

SNSを通じて告知をすると、意外にも野球やサッカーなどスポーツに取り組む中高生の保護者から問い合わせが相次いだ。練習後の疲労回復や、けがの治りをよくしたいという思いで、こうした設備のある施設を探している保護者は多い。また、設備は個人が購入するには高価で、試合前など短期間だけ使いたいというニーズにもマッチした。樋口社長は休日には少年野球チームのコーチも務める大のスポーツファン。保護者の思いは「痛いほど理解できる」（同）と頷く。今後は近隣のスポーツ施設の利用者などに向けても情報を発信し、より利用者の幅を広げていく。

従業員向け設備を貸し出し

小物から超大物まで対応

高周波焼入れ機
(L) 5000mm×φ1000対応

★高周波焼入れ
★焼ばめ・焼抜き
★ベーキング処理等

ご要望承ります
ご相談下さい

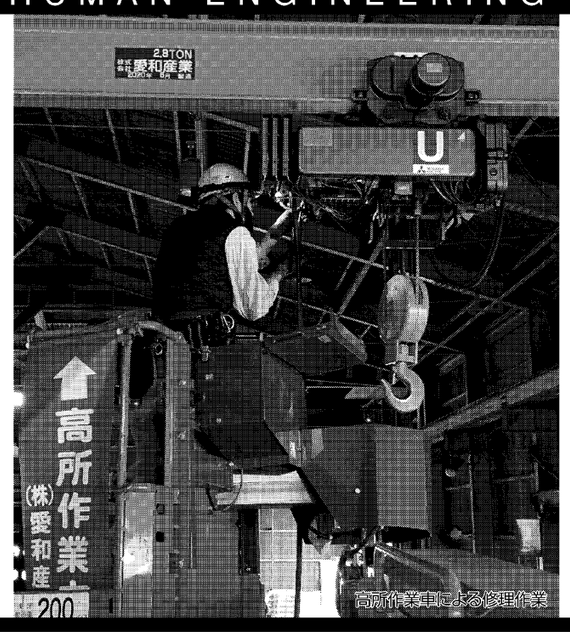
★歪矯正

10t炉（L）5000mm対応

KTK　株式会社 田神工作所
〒491-0051　一宮市今伊勢町馬寄字吉田前11の1
TEL〈0586〉45-0232㈹　FAX〈0586〉45-5683
E-mail：tagami138@jeans.ocn.ne.jp

HUMAN ENGINEERING

技術第一主義
高度な技術集団が省力化・無人化システムを提案。


高所作業車による修理作業

信頼のメンテナンス
豊富な技術と人材で完璧なメンテナンスを実施。突発故障も電話一本で即時対応。

各種走行クレーン及び
自動搬送・省力化システムの
●設計.製作.据付業務
●既設機械の改造改善業務
●月例点検年次点検整備保全業務

AIWA
株式会社 愛和産業
本社　愛知県稲沢市日下部西町1丁目59
TEL〈0587〉32-6255㈹　〒492-8185
大府工場　愛知県大府市横根町坊主山1-605
TEL〈0562〉47-7300㈹　〒474-0011
URL　http://www.aiw.co.jp
E-mail　aiwa@aiw.co.jp

末広工場
大型5面門形マシニングセンタ
西工場
拡張工場での溶接加工

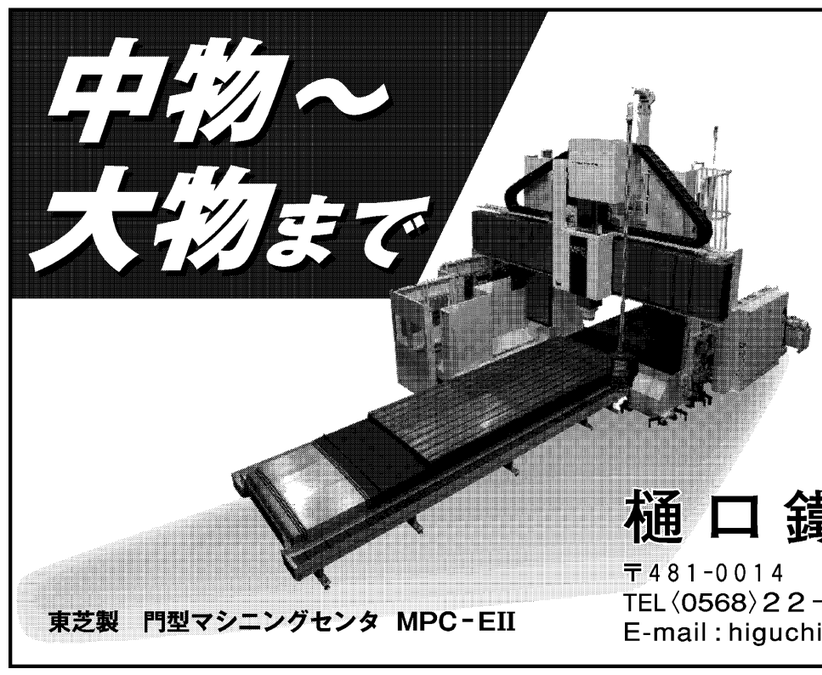
生産工場拡張、大型加工設備導入

当社は2018年10月に生産工場「西工場」を増設・拡張、当社全体の設備機・設備環境を再構築し、生産性が大幅に向上しました。（従来比3割）そして、「末広工場」へ新たに大型門形マシニングセンタ（3050W×6500L×2150H）を導入し、さらに大物加工の対応が可能になりました。

大物製缶・溶接、加工

神戸産業株式会社
大物製缶・溶接、大物機械加工、組付加工、社内一貫生産の神戸産業
取締役会長 安藤武司　取締役社長 神戸孝行
【末広工場】〒491-0918　愛知県一宮市末広1丁目23番22号　TEL：0586-45-3344
【西工場】〒494-0012　愛知県一宮市明地字金屋敷1丁目1番地　TEL：0586-64-9798
【グループ会社／エイケイクリエイト株式会社】〒503-0628　岐阜県海津市海津町福江839　TEL：0584-54-7032
www.kanbesangyo.co.jp

中物～大物まで


東芝製　門型マシニングセンタ　MPC－EII

【主な取扱品目】
金型、専用機や産業機械などの大物部品単品加工をお受けします

【設　備】

型　式	巾　長　高
五面加工機	3700×8500×2000
五面加工機	3100×8500×2000
門型複合機	1600×4500×1200 ミーリングヘッド付
門型MC×3	2000×4000×1300
横型NC×3	4000×1500
酸素ルーム	

樋口鐵工株式会社
〒481-0014　愛知県北名古屋市井瀬木郷前101
TEL〈0568〉22-7199　FAX〈0568〉22-9794
E-mail：higuchi.tekkou@helen.ocn.ne.jp