

# 切断機・バンダー・端末加工機



製造現場では人手不足や熟練作業者の高齢化に伴い、生産工程の効率化や若手作業者の早期戦力化が求められている。これらのニーズに、加工機メーカーでは誰

## 加工データ作成、簡単操作で作業性向上

専門知識のない人でもデータ作成ができる形鋼自動切断機(丸秀工機提供)やU形鋼、L形鋼(アングル)が、製造現場の生産性向上に貢献している。

丸形や角形のパイプ切断に加え、土木・建築用に使用されるL形鋼(アングル)が、製造現場の生産性向上に貢献している。

丸形や角形のパイプ切断に加え、土木・建築用に使用されるL形鋼(アングル)が、製造現場の生産性向上に貢献している。

丸形や角形のパイプ切断に加え、土木・建築用に使用されるL形鋼(アングル)が、製造現場の生産性向上に貢献している。

PR

切断機やバンダー(曲げ加工機)、端末加工機は、パイプや板材・棒材などの金属材料を切る、曲げる、絞るといった加工を通して任意の形状に仕上げる。加工された製品は自動車部品をはじめ、造船、建設資材、半導体、空調機器、ガス機器など、幅広い用途で活用されている。製造現場では人手不足や熟練作業者の減少が課題となる中、加工機メーカー各社は生産性向上や作業時間の短縮、操作の簡略化といった価値を訴求し、競争力強化を図っている。

端末加工機は、パイプや金属の板材・棒材などの2次、3次加工に欠かせない機械。切断加工は丸鋸などの機械式切断やプラズマ切断、ウオータージェット、レーザー、ガス切断、せん断など多種多様な加工対象物(ワーク)の材質や厚さ、目的の形状、工程などに応じて、最適な加工方法を選ぶ必要がある。曲げ加工は板材や棒材、線材などに連続的に圧力をかけて任意の筒状に加工する。

でも簡単に操作できる(丸)など、さまざまな断面形状の形鋼に対して、独自のソフトウェアを開発し力を入れ、独自性を生み出している。

丸秀工機(東京都江)は、独自のソフトウェアを開発し力を入れ、独自性を生み出している。

丸秀工機(東京都江)は、独自のソフトウェアを開発し力を入れ、独自性を生み出している。

丸秀工機(東京都江)は、独自のソフトウェアを開発し力を入れ、独自性を生み出している。

未経験者も即、高精度切断。

丸パイプの両端を正確に45度でカットできる「垂直ガイド」をオプションで追加!

作業台一体型デジタル寸定ガイド

**デジピタット!**  
BASYS

**kankikai**  
管機械産業株式会社

〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2278-1  
TEL (089) 965-0665 FAX (089) 965-0651  
ホームページ <https://www.kankikai.co.jp>  
メールアドレス [info@kankikai.co.jp](mailto:info@kankikai.co.jp)

**ROLL BENDER** 頼りになるロール加工の凄いヤツ!

ロールバンダーはエスカディアの登録商標です。

3本駆動で材料のスリップを防止、SS材6mm端曲げ対応!!

鉄芯ロール 端曲げタイプ

**SRS-55II**

まるめることにマッスグな会社

フロントロール&バックロール 軸間個別開閉機構

溝加工(オプション)により、丸棒の加工もできます!

株式会社 **エスカディア**

〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34 ☎ 0748(86)1666 FAX 0748(86)1661  
URL <https://www.scadia.jp>

**ROLL BENDER**

- 金属板金用ウレタンロールバンダー
- ロールバンダーPAT. 製造販売
- ウレタン2本ロール ●ウレタン3本ロール
- その他ロール専用機設計製作

テスト加工受付中  
弊社HP又はお電話にて  
お申込みください

# 切断機・ペンダー・端末加工機

## 有力企業の製品・技術

(順不同)

### エスカディア

エスカディアは「ROLL BENDER SRS-55II」の販売台数を着実に伸ばし好評を得ている。同製品はロール有効幅が550mm、加工対応板厚がSS材で6・0mm、軸間個別開閉機構による端曲げが可能。軸間距離を調整できるため、ストレート残りの短縮や落とし込み量の増加など、端曲げ以外のメリットも多い。「薄板から少し厚い板材まで多様な加工を1台で行いたい」という顧客ニーズに応えた。

近年、自動化案件の引き合いも増しており、同社は昨年に設計担当を増員。顧客要望に100%応えた機械を実現できる体制を常に目指している。

### 菅機械産業

菅機械産業のデジタル定寸ガイド「デジタルタット！」は、切断加工時のスケールで測りづらかった材料の寸法出しを、デジタル表示の定寸機構をスライドさせるというシンプルな操作性で実現した。既設の切断機に取り付けるだけで、簡単操作で切断加工精度と作業効率を向上する。

さらに、丸パイプの両端を45度に切断する作業を容易にする「垂直ガイド」をオプションで追加した。45度で切断した先端を、ガイドにある縦の溝に固定することで丸パイプのねじれを防ぎ、もう一方の先端を正確に切断できる仕組み。

丸秀工機はL形鋼（アングル）やC形鋼（チャンネル）の切断に特化した「ビームコースター」を販売している。切断にはプラズマを使用し、金型が不要で切り欠きや長穴加工にも対応している。

パイプ切断機のパイオニアである同社が提案する同製品は、

### 丸秀工機

高価なレーザー切断機に代わる3次元（3D）切断機として中小企業を中心に口コミで広がり、多くのユーザーから高い評価を受けている。

ソフトウェアも溶断のノウハウを生かし、専門知識のない人でも簡単にデータを作成可能にしている。

## NEW 新技術 形鋼加工を極めるニューオプション

プラズマ切断機  
ビームコースター  
**HID-250BC**

形鋼切断に最適なパートナー。

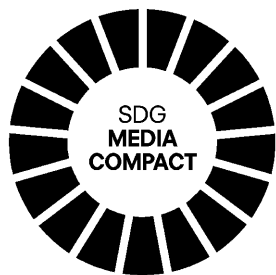


〒136-0073 東京都江東区北砂2-15-33  
TEL: 03-3644-1256 FAX: 03-3644-9650 URL: <http://www.maruhide.co.jp>

株式会社 丸秀工機

いまずぐ動こう、気温上昇を止めるために。

# 1.5℃の約束



日刊工業新聞社は「SDGメディア・コンパクト」加盟メディアとして、  
気候アクションを推進する国連のACT NOWキャンペーンを支援しています。

日刊工業新聞社

