

未来への分岐点

挑戦力が
あすを創る

日刊
THE NIKKAN
工業
KOGYO SHIMBUN
新聞

第2部

4月23日 木曜日

2026年(令和8年)

東海・北陸産業界

CKD

Creating Solutions Together

INDEX

- | | |
|----------------------|---------------|
| 23 インタビュー | 12 金融 |
| 4 自動車 | 13 中堅・中小企業 |
| 5 6 自動車部品 | 14 愛知県 |
| 7 ロボット・電機 | 15 岐阜県 |
| 8 工作機械 | 16 三重県 |
| 9 産業機械・工具 | 17 静岡県 |
| 10 素材 | 18 北陸：富山県 |
| 11 エネルギー・建設
・インフラ | 19 北陸：石川県・福井県 |
| | 20 100億企業 |



新たにトヨタ自動車の経営を率いる近健太社長。「もっと勉強し、働いて、もっともっと自分を成長させてほしい」と新入社員に呼びかけた



① ロボットが工場を変える、その一歩が現実になりつつある(スギノマシンの「ロボットマシニングシステム」)
② 名古屋駅と中心市街地の栄地区で運行を開始した路面公共交通システム「SRT」。市中心部の回遊性を向上させ、にぎわいを創出する
③ SRTの車窓に透明ディスプレイを設置し、立体音響とともに街・施設の情報を発信

世界経済が大きく揺れ動く中、産業界は新たな選択を迫られている。米対立に端を発した国際経済の分断が深まり、関税リスクを背景としたサプライチェーン(供給網)再編が加速している。また、経済安全保障の観点から国内回帰の動きが強まり、内外でリスクと成長機会が交錯する状況にある。現在の局面は、まさに未来の産業構造を形づくる分岐点といえる。東海・北陸地区は長年にわたり製造業を核に多様な産業が連携し、日本のモノづくりを牽引(けんいん)してきた。自動車産業をはじめ、機械、繊維、化学、金属加工などが織り成す強固なクラスターには、高い技術力を持つ中小企業が息つき、各地域で培われた産業も、唯一無二の技術力で確かな存在感を發揮している。地域・企業・人が互いに関わり合いながら挑戦を重ね、未来を切り開こうとする東海・北陸産業界は、変革の時代に、どのようにして新たな価値を創り出していくのか。その挑戦力が、その明日の日本を支える原動力となるはずだ。



製造現場の人手不足を背景に、工作機械では工程集約機の需要拡大が見込まれる(オークマの小型複合加工機「マルチスU2000」)



リンナイは、健全で心地よい暮らし方を創造します

Rinnai

トヨ
日刊
工業
新聞

未来を、どこまで楽しくできるか。



WEBサイト



YouTube

インタビュー

NGK社長 小林 茂氏



「白付で日本カインは社名を「NGK」へと改めた。急増するAI（人工知能）・DC（データセンター）需要を取り込むため、同社は国内2拠点で生産を拡大。セラミックス部材「ハイセラムキャリア」の生産を拡大。デジタルとカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）領域を重視した経営へとかじを切った小林社長に、地域経済の現状や中長期展望を聞いた。

―東海・北陸、日本経済へ、エネルギー輸入国であるの視点を教えてください。

「日本経済が地政学リスクに大きく揺さぶられる局面だとみている。中東緊迫による不確実性は原油価格を押し上げ、エネルギー輸入国である日本の脆弱（せいじやく）性を露呈させた。LNG（液化天然ガス）依存が高い電力供給の不安定化も懸念され、夏季の需給逼迫（ひつぱく）も影響が及ぶとだ」

―注力する事業は。

「半導体市場の前倒し拡大に対応し、供給体制を強化している。製造装置・材料需要が急激に伸びている。中でも後工程向けの「反らない」セラミックスは、ガラスによる歩留まり低下を解決する製品のひとつとして引き合いが増している。サプライヤーとしての応答責任は重く、今後も迅速な意思決定とキャパ確保に努める」

―社名変更の理由は。

「社名変更を決断した背景には、グローバル市場で戦う

社名変更、ブランド再構築

国際的な認知・競争力促す

「2030年まではデジタル領域、35年まではカーボンニュートラル領域を成長エンジンと捉え、両にらみで投資を続ける方針。地政学的不安定となりサプライチェーンは最適化から冗長化へと価値観が転換しつつある。リスクを最小化し変化に強い供給網を構築することが企業競争力を生む。また、日本が勝てる領域は、すり合わせ技術、暗黙知、分解不可の三条件を満たす模倣困難領域、ハイブリッドや半導体はその典型で、顧客起点の高難度な要求に応えることで持続的な優位を築ける」

―中長期展望は。

「2030年まではデジタル領域、35年まではカーボンニュートラル領域を成長エンジンと捉え、両にらみで投資を続ける方針。地政学的不安定となりサプライチェーンは最適化から冗長化へと価値観が転換しつつある。リスクを最小化し変化に強い供給網を構築することが企業競争力を生む。また、日本が勝てる領域は、すり合わせ技術、暗黙知、分解不可の三条件を満たす模倣困難領域、ハイブリッドや半導体はその典型で、顧客起点の高難度な要求に応えることで持続的な優位を築ける」

イビデン社長 河島 浩二氏



「先んじて読みつらい状況の製品はもうでもない。セラミックス製品を供給する」

―「今後は個々の業界の中でも好不調が二極化している。当社の主戦場の電子業界ではAIだけが断トツに良くて、他

「勝つ組の条件は、日本のな、生産性、品質、コスト、納期のPQCDが良ければ売れるという状況が変わってきた。当社では技術とサービスを加えた『PQCDTS』を掲げ、マーケットインを志向している」

―生成AI用ICパッケージが絶対的調です。選ばれる理由は。

「業界大手に対応してきた実績をその後の顧客も評価してくれる。顧客とは新技術の開発ロードマップを共有し、前もって対応技術を提案している。またICパッケージは高多層化、大型化し生産が格段に難しくなっている。改善活動なども含め総合力が顧客の安心につながっている」

―課題は。

「業界大手に愚直に対応し、与えられたことを実行するのは得意になった。逆にクリエーティブなことが下手になり危機感を感じている。従来の日本のやり方は今後は通用しない。自立型の社員を育て、上下の関係なく自由に議論ができる雰囲気を作りたい」

―どう考えますか。

「私が『こうしろ』と言うのは従来と同じでも風土も変わらぬ。各部長には『自分が動きやすいよう考えてくれ』と言っている。私の役目は人が変わり意見が言い合える環境作り。人事評価も、上司と部下が話し合いプロセスを重視する形に変えていく」

―今後の日本企業が取り組むべきことは。

「例えば、日本は既存の設備に細部まで気を配り、手を加え、改善を続けている。そんな時間はない。中国企業などのスピード感は圧倒的で、今のままでは歯が立たない。細部に目をこらして、仕事の仕方、仕組みを変え、スピードを上げ、先に進むべきだ」

仕組み変えスピード上げる

自立型社員育つ環境作る

「業界大手に愚直に対応し、与えられたことを実行するのは得意になった。逆にクリエーティブなことが下手になり危機感を感じている。従来の日本のやり方は今後は通用しない。自立型の社員を育て、上下の関係なく自由に議論ができる雰囲気を作りたい」

―どう考えますか。

「私が『こうしろ』と言うのは従来と同じでも風土も変わらぬ。各部長には『自分が動きやすいよう考えてくれ』と言っている。私の役目は人が変わり意見が言い合える環境作り。人事評価も、上司と部下が話し合いプロセスを重視する形に変えていく」

―今後の日本企業が取り組むべきことは。

「例えば、日本は既存の設備に細部まで気を配り、手を加え、改善を続けている。そんな時間はない。中国企業などのスピード感は圧倒的で、今のままでは歯が立たない。細部に目をこらして、仕事の仕方、仕組みを変え、スピードを上げ、先に進むべきだ」

Aichi tokei

「はかる」その先へ

「はかる技術」と「つなぐ技術」を磨き続けることで
社会課題の解決に貢献します

愛知時計電機株式会社
https://www.aichitokei.co.jp/

工業炉専門メーカーとしてあらゆるニーズに対応します

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて、**受託加工、承ります。** 真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

TIC、CVDコーティング ●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性
CVDコーティングの実用例

小型真空熱処理炉 NVF-30P
最適な熱処理条件による **品質向上**
熱処理の内製化により **短納期対応**

製品の長寿命化!
金型・金属部品の真空熱処理

- ◎ハイスの焼入れ(毎日対応)
- ◎処理炉のチャージ貸し
- ◎少量対応 ◎固溶化熱処理
- ◎析出硬化処理

●仕様 炉内温度:1,300℃ MAX 処理量:30kg/グロス
電力量:25KW 炉内寸法:200市×200高×300長
※熱処理試作:テスト承ります。

中日本炉工業株式会社 ☎0120-38-5141
https://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八敷割8
TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917
熱処理技術部 TEL (052) 444-7561

当社は「環境ニーズを創造する」をテーマに事業展開しており、「社会から必要とされる環境リーディングカンパニー」を目指します。

リサイクル

産業廃棄物の再資源化
(セメント・鉄鋼原料、サーマルリサイクル)

自動車

潤滑油・加工油、洗浄剤、自動車副資材、ブライン

エンジニアリング

お客様設備の洗浄・解体などをトータルコーディネート

リユース

産業廃棄物の高付加価値再資源化(溶剤・酸・金属などのマテリアルリサイクル)

化学品

半導体・ELグレード対応の高純度溶剤の製造・販売、化学品受託製造

三和油化工業株式会社
TEL:0566-35-3000(代表) https://www.sanwayuka.co.jp/

本社:愛知県刈谷市一里山町深田15番地
工場:愛知、茨城、大阪、和歌山
営業所:北海道、茨城、東京、大阪、高松、北九州

生活に不可欠な業界の製造を支えるリーディングカンパニー

飲料・食品・医薬品・農産物・半導体。
どの業界も人々の生活に欠かせない産業であり、その生産ラインは止められないという使命があります。私たちはそれらの供給責任を果たし、持続可能な社会を支えるため、品質向上を目指した最新技術の追求を続けています。

PETボトル飲料の無菌充填システム

注射剤の充填システム

半導体の製造システム

World Leading Technology
澁谷工業株式会社
本社 金沢市大豆田本町 TEL076-262-1201
www.shibuya.co.jp/

インタビュー

三和油化工業社長
柳 均氏

渋谷工業社長
渋谷 英利氏

資源再利用 機運高まる

「製造業にとって厳しい環境を迎えている。不安定な原油高、円安による原材料高とレアメタル（希少金属）不足、さらに愛知県企業にとっては3月は水不足に悩まされた。製造業にとって欠かせないモノが手に入らない状況が続いている。そうした中、注目されるのがリユース、リサイクル会社。モノづくりのサプライチェーン（供給網）のつなぎ役として重きを成しつつある三和油化工業の柳均社長にモノづくりの現在地を聞いた。

「かねて原材料の輸入依存度の高さに警鐘を鳴らしていましたが発生した場合、モノづくりの原材料のほとんどを輸入に頼っている日本は大きな打撃を受けると訴えてきた。そうした場合に備え、原材料の調達先を確保しておかなくてはならない。廃棄物となる油や金属、プラスチックなどモノ

の価値を見直し、再利用するというのが有力な調達ルートだ」

「イラン情勢の悪化によって原油調達は不安視されています。リユース、リサイクル材が注目されているのではな

いでしょうか。」「3月に入ってから溶剤などの再生品への問い合わせが急増している。原材料となる廃棄物も取り合いの様相。供給力にも限界がある。新規のお客さまも重要だが、まずは既存取り先への供給を優先したい」

「リサイクルメーカーにとっては好機になるのでしょうか。」「中長期的にみると原油を含めた原材料不足というのはモノづくりの停滞を招く。そうすると廃棄物の量も減少

プラなどモノの価値見直し

し、リサイクル製品も生産も減少する。またエネルギーの高騰は設備稼働や物流費に負担増になる。当社の調達コストにも影響し、値上げすることも検討しなくてはならない」

「製造業全体が逆風にさらされています。」「どの企業もこれだけ環境が変わると事業計画の前提条件を見直すはず。当社も輸送費、エネルギーコストの増加は億単位になる可能性がある。ただ、こうした環境はリサイクル、リユースの重要性を考える機会になるはず。国、産業界が一体で考えるべきだろう」

「これまでハイジンを重視していた業界でもリサイクル材の混入比率を高める動きが出てきています。」「塗料メーカーが再生材を混入したり、リサイクルの用途を検討したりする動きが広がっている。当社としても共同研究などで顧客の期待に応えたい。北九州市で2027年春に移転を計画している新工場へもさまざまな業界から期待を寄せられている。例えるならば当社は静脈の役割。社会課題を解決する会社でありたい」

無菌充填設備の受注好調

「渋谷工業は2030年6月期に連結売上高2000億円の目標達成を目指し、成長戦略を描く。主力の飲料用無菌充填システムなど圧倒的な強みを持つ「ダントツ製品」で攻勢を強める。年内には千葉県内に建設中の4工場が順次完成する。高機能ガラス加工システムの販売で独社と提携するなど協業も広がる。渋谷英利社長に市場動向や展望を聞いた。

「飲料用無菌充填システム動きが活発になってきた。中国・アジアでは納入が100ラインに届きそう。米国では低酸性飲料の無菌充填技術が認められて受注が拡大。日本ではワクチンなど無菌充填設備の受注が好調だ」

「新市場の開拓や新製品開発の動きは。」「南アジアでの営業を開始し、インドの現地法人をベトナム・カルー市に設けると決めた。部門横断型で技術開発やコスト削減に取り組んだ『ZHAプロジェクト』の対応1号機を調整作業中でシリーズ化を計画していく」

「医療関連分野への攻勢も目立ちます。」「6月に幹細胞を拡大培養・凍結保存する自家細胞バンク向け自動細胞培養システムをタイに出荷予定。全自動で自家細胞を培養する世界初の製品として業界の注目を集めている。当社の細胞製品を使った肝硬変の再生治療は、山口大学と金沢大学による医師主導治験がまもなく完了する

ため、厚生労働省の早期承認申請を計画 중이다」

「独4JET（フォーエッジット）」と提携、高機能ガラス向けレーザー微細加工システムの販売を始めた。

「AI（人工知能）データセンター向けに先端半導体パッケージ基板の熱影響に強いガラス基板の需要が増えている。自動車でも通信用など高機能ガラスの採用が増加。4JETAはガラス切断面の強度を保つ加工技術を持つだけに、今後の販売に期待している」

「年内に建設中の4工場が完成します。27年6月期を最終年度とする中期経営計画を含めた今後の展望は。」「4工場は6月以降に順次完成し、8月から順次稼働する。中計2年目の26年6月期は前期に続き目標を達成できる見込み。27年6月期は市場動向や物価上昇の価格転嫁などを再調整し、売上高と利益の見通しを再検討している。今後はデジタル変革（DX）と標準化・効率化によるコスト破壊と、ニーズに応じたカスタマイズの両立などで、30年の目標達成を目指していく」

中国・アジアに100ライン

「年内に建設中の4工場が完成します。27年6月期を最終年度とする中期経営計画を含めた今後の展望は。」「4工場は6月以降に順次完成し、8月から順次稼働する。中計2年目の26年6月期は前期に続き目標を達成できる見込み。27年6月期は市場動向や物価上昇の価格転嫁などを再調整し、売上高と利益の見通しを再検討している。今後はデジタル変革（DX）と標準化・効率化によるコスト破壊と、ニーズに応じたカスタマイズの両立などで、30年の目標達成を目指していく」

ものづくりの未来を動かす精密歯面研削歯車

国内最大級の歯面研削専門工場

m0.2～8.0まで幅広いニーズに対応

歯面研削歯車	RZ160KW54.0	1台
ライスハワアー	RZ1000	1台
ライスハワアー	RZ800	1台
ライスハワアー	RZ260	7台
ライスハワアー	RZ410	2台
ライスハワアー	RZ360	1台
ライスハワアー	RZ400 (530)	3台
ライスハワアー	RZ362A-10 CNC	1台
(三和精機レトロフィット) 他		26台

株式会社 永田鉄工株式会社

〒441-0101 愛知県豊川市宿町野川1番地の12
TEL (0533) 72-2131 (代) <https://nagatatekko.co.jp/>

歯面研削歯車 13台
自社製小型歯車研削装置

Connecting Technology, Creating Value for the Future

ものづくりと未来をつなげる
トータルソリューション

株式会社 ナ・デックス

おかげさまで創立75周年

ナ・デックス | Q

当社の「つなぐ」の根源である「接合」技術。FAシステム・生産設備などのメーカー機能とグローバルネットワークを有する商社機能。さらにシステムインテグレート機能をかけあわせ、スピーディかつ多様化する顧客ニーズの変化に対応した未来につながる提案を続けています。

大同特殊鋼 Beyond the Special

半導体 エネルギー 先端医療 KREVA 航空宇宙

すごい未来 特殊鋼と行こう!

CMはコチヲ!

環境と技術は、引き算から
足し算でイノベーション

TKEは、技術・経験・柔軟な発想で、新しいものを創造し続けます。お客様の製造分野における、あらゆるご要望の製品を3Dプリンターによって造形いたします。

TKE株式会社

本社: 〒498-0066 愛知県弥富市楠三丁目13番地2 TEL 0567-68-8110 FAX 0567-68-3331
愛知事務所: 〒490-1402 愛知県弥富市五斗山三丁目22番地 TEL 0567-56-6721 FAX 0567-56-6683 (営業窓口)

www.takao-net.co.jp/tke

自動車

新体制で「強いトヨタ」を



電気自動車(EV)の新型車「bZ4X Touring(ツリング)」

「トヨタは安泰だと言われるが、そんなことはない。競争力の基盤を立て直し、トヨタの強さを取り戻す」。こう強調するのは近新社長だ。トヨタは2024年3月期連結決算(国際会計基準)では営業利益が5兆3529億円で過去最高を記録した。一方で2月に発表した26年3月期連結業績予想ではトランプ米政権の関税政策などの影響を大きく受け、営業利益は3兆8000億円を見込む。

1兆4500億円の関税影響を受けてなお、4兆円近い収益をたたき出すが、トヨタが大きな危機感を感じている背景には、通商環境の不透明さだけでなく、紛争など地政学リスクも増していることが理由。

これに伴う部品調達の高騰や材料価格の値上がりも課題だ。さらに、海外では多くの地域で新興メーカーが販売を大きく伸ばしている。トヨタには事業環境の変化に耐え得る、より強い収益基盤を再構築する必要があると語る。近社長は経営のバトンを渡した佐藤恒治副会長(前社長)も「気を抜けば、私たち日本の自動車メーカーはすぐに足をすくわれてしまう。そんな状況にある」と認識を語る。

トヨタにとって「もっと

国際競争、勝ち筋探る

「これからの経営課題に向き合っていくためのフォーメーションエンジン」と説明するのは、23年4月からトヨタの経営チームを率いてきた佐藤副社長だ。新たにトヨタ副会長として、日本の自動車産業の国際競争力を高めるために力を尽くす役割を担う。

製造業や自動車業界をリードするトヨタだが、水素社会や交通事故ゼロ社会の実現、自動運転の社会実装など個社では解決できない課題も顕在化している。佐藤副会長は「エネルギーやインフラなど、産業を超えた仲間との連携が欠かせな

日本の製造業・自動車産業けん引

「モビリティカンパニーへの変革」を推し進めるトヨタは、今後さまざまな投資が必要になり、原資を生み出すための「稼働力」は向よりも重要になる。例えば、EVでは車載電池の開発・製造に多大なコストがかかる。新たな競争軸として、ソフトウェア定義

「いいクルマづくり」は変わらない命題だ。商品に合った経営により、地域に適した車両を投入する。これが好調な販売台数につながり、高い利益につながってきた。特に、ガソリン車からハイブリッド車(HV)、電気自動車(EV)、燃料電池車(FCEV)まで、全方位の戦略は「トヨタの事業戦略の1丁目1番地だ」。近社長をキャプテンとした新経営チームでも、さまざまな方針を進める。近社長は「全員がもっといいクルマづくりをするのが大事。課題や改善すべきことは多々あるが、今何ができるかにフォーカスして(事業)前に進めたい」と語る。



トヨタの新体制がスタートした(近社長と佐藤副会長)

車高(SDV)の本格普及も加速しており、車載基本ソフト(OS)などの強化も重要になる。さらに、トヨタがけん引する水素社会の実現についても車高の技術開発に一定のめどをつけているが、今後は社会インフラの整備が不可欠な段階に移行している。全方位戦略を維持するだけの利益を継続的に創出できるかが、大きなテーマとなる。

稼働力の強化に向けて、近社長が重要な指標と位置づけるのが損益分岐台数だ。これは利益を上げるために必要な販売台数を示す。近社長は「上昇傾向にあるのを反転させる」と強調する。原価改善やバリューチェーン(VC)収益の向上、固定費低減などを組み合わせたことで損益分岐台数の引き下げに挑む。損益分岐台数は08~21年

変化に耐える収益基盤再構築

に豊田副社長(現会長)が約3割改善した。複数車種のプラットフォーム(車台)やモジュール(複合部品)の共通化と合わせて生産方式も効率化し、原価低減を図る設計開発思想「TNGA」を導入するなどして現在のトヨタの強固な財務基盤を構築した。

近社長も連綿とつないできたトヨタの商品力向上や原価の作り込みといった取り組みに加え、ここ数年の足場固めや余力づくりで培った仕様・部品種類の適正化による生産性向上や、リドタイムを短縮して商品開発のスピードアップ・コスト削減を同時に目指す新たな手法なども取り入れ、利益の確保に力を入れる見込みだ。近社長は「ムダのない正味作業を追求しながら生産性を向上する。ステークホルダー(利害関係者)から求められるトヨタの収益構造を作っていく」と決意を語る。

日本経済や日本の産業を先導するトヨタ。多くの部品メーカーや設備メーカー、材料メーカーなどと取り引きしながら長年築き上げた強靱(きょうじん)なサプライチェーン(供給網)を有する。トヨタの競争力を強化することは製造業の維持・発展にもつながる。近社長も「トヨタの収益はトヨタだけで稼いでいるものではない。誰かのため、産業全体のため、日本のため、投資をしていかなければいけない」と認識。「クルマをしっかりとつくるため、収益や数字にこだわると語る。



「これからの経営課題に向き合っていくためのフォーメーションエンジン」と説明するのは、23年4月からトヨタの経営チームを率いてきた佐藤副社長だ。新たにトヨタ副会長として、日本の自動車産業の国際競争力を高めるために力を尽くす役割を担う。

製造業や自動車業界をリードするトヨタだが、水素社会や交通事故ゼロ社会の実現、自動運転の社会実装など個社では解決できない課題も顕在化している。佐藤副会長は「エネルギーやインフラなど、産業を超えた仲間との連携が欠かせな

もしもを叶えるIT。

if IT

わたしたち、トヨタシステムズのITは、あなたが待ち望む未来を叶えるITでありたい。

もしも、交通事故がゼロになったら。
もしも、自由に空を飛べたら。
あれも、これも、もう「もしも」じゃない。
わたしたちのITをつくる、すぐそばにある未来だ。

TOYOTA SYSTEMS

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅1-1-1 JPタワー名古屋32F
東京本社 / 東京都港区港南1-8-23 Shinagawa HEART 14F

新たな価値づくりに挑戦する
グローバルソリューションパートナー

MIRAINI

名古屋本社 / 愛知県名古屋市中区東栄二丁目2番1号 高岳パークビル
東京本社 / 東京都港区芝一丁目14番10号

その居心地の良い空間は、トヨタ紡織のある空間です。

QUALITY OF TIME AND SPACE
すべてのモビリティへ「上質な時空間」を提供

トヨタ紡織

22世紀を

移動の真ん中に
AISIN

動かそう

www.aisin.com/jp 株式会社 アイシン

交通事故ゼロ。
カーボンニュートラル。
この世界はまだ、できてないことだらけだ。

だから、デンソーがいる。

デンソーは、あらゆるパートナーとともにできてないだけの世界を築いていきます。

DENSO
Crafting the Core

紡ぎ続ける私たちの想い
豊かな未来を織りなす

モノづくりを通して社会に立つ
織機機械を原点に、自動車、産業車両、物流ソリューションを両輪に
創業の想いを紡ぎ続け、もうすぐ100年
豊かで持続可能な未来をめざし、私たちは挑戦を続けます

豊田自動織機
https://www.toyota-shokki.co.jp

自動車部品

トヨタ系部品、新興連携

織物技術で宇宙開拓

トヨタ自動車グループの主要部品メーカーは、技術革新の加速や新たな価値創出を目指し、スタートアップとの連携を強めている。大企業単独では補いきれないスピードや発想力を持つ新興企業の力が次世代技術の実用化に不可欠だ。各社は次世代モビリティや宇宙産業といった新領域や、環境対応などにおいて、共同で技術開発や実証を進めている。

豊田自動車織機は東北大発の新規企業、エレベーションスペースと宇宙空間で実験などを行う機体を使用している。耐熱材料は、炭素繊維や合成樹脂がベースとなり、豊田自動車織機が持つ「3次元織物技術」を活用して成形する。これをエレベーションスペースの大気圏再突入用カプセルに採用する。大気圏に再突入する際の機体の表面温度は最高で約3000度Cに達する。従来の素材は重量などの課題があった。同材料は軽量化を実現しながら、コスト軽減や飛行性能の維持も目指す。

ジェイテクトは電動パワーステアリングなどで培った技術を活用し、ドローンを安定して飛行させる「ドローン用フライトコントローラー」を開発した。高い応答性と姿勢安定性、信頼性を備えた姿勢制御が可能になる。同製品はプロドローン(名古屋市中区白区、戸谷俊介社長)の機体に搭載して同社と共同検証しており、合わせて市場調査も進めている。両社は社会課題解決に貢献する高性能な産業用ドローンの開発に取り組みできた。将来的に物流領域などでドローンを実装するためには飛行性能や着陸精度の向上が課題。今後はコントローラーの量産販売を目指す。

トヨタ紡織が開発する移動体験支援システム「MOOX-RIDE」は、コンテンツ開発企業などと連携し、車両の走行場所と連動した映像や音、VRやARといった没入型体験を提供する。



ジェイテクトなどは社会課題解決に貢献する高性能な産業用ドローンの開発に取り組んできた

豊田合成もCVCを通じて新規事業の開拓に注力している。一例として、22年6月に家庭用血糖モニタリングデバイスを開発するアロウゲート(東京都文京区、関水康伸最高経営責任者「CEO」)に出資。同社の技術を用いた「血糖管理プログラム」を25年に導入した。

豊田合成の健康保険組合の糖尿病リスクが高い被保険者に同キットを提供し、一般的な検査より高い頻度で平均血糖の傾向を可視化する。糖尿病の予防につながる行動変容を促す。まずは社内での健康経営の推進モデルを築き、他社に健康経営を支援するサービスを提供することを旨とする。

自社だけでなく仕入れ先と新興企業が連携する場を創出し、サプライチェーン(供給網)全体の活性化を図る動きも出ている。デン



トヨタ紡織が開発する移動体験支援システム「MOOX-RIDE」は、コンテンツ開発企業などと連携し、車両の走行場所と連動した映像や音、VRやARといった没入型体験を提供する

CVCで新規事業に注力

ソニーは2月、部品協力会社の飛翔会や三菱UFJ銀行と協力し、本社(愛知県刈谷市)で技術展示会を開いた。

飛翔会の会員企業57社と新興企業33社が参加。仕入れ先各社の技術や量産性と、新興の社会課題への知見や先端技術を掛け合わせて競争力強化や新規開拓につなげることで、デンソーの競争力にもなる(海老原次郎経営役員)と期待する。

環境課題の解決に向けても、新興企業をはじめ産学官の連携が力ギとなる。愛知県は、愛知発の環境イノベーションの創出や社会実装を目指し「あいち環境イノベーションコンソーシアム」を立ち上げた。県が新興企業などの革新的プロジェクトを複数採択し、実証実験を支援する。民間企業や大学などが参画する同コ

環境課題解決に向け連携

ソニーシステムを連携のプラットフォームフォーム(基盤)としてプロジェクトの実装を進める流れだ。

現在、コンソーシアムに加盟する民間企業はトヨタや愛知製鋼、アイシン、豊田自動車織機など26社。大学や金融機関、行政機関なども合わせると59団体が連携する。25年度は「バイオエナジックを活用した油脂分解システムの実装」「AIによるごみの分別・運搬ロボットの開発」など4件のプロジェクトの開発が採択された。

カーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)やサーキュラーエコノミー(循環経済)の転換といった目標を掲げる民間企業は、仲間作りにより早期の実現を目指す。愛知製鋼は「幅広い取り組みの中で培った環境負荷低減に關わるさまざまな知見を活動に生かす」とする。

LINK TO YOUR HEART.
人を見つめ、人に寄り添い、人とつなぐ。

TOKAI RIKA
株式会社 東海理化

「いちど洗ってみなきゃわからない(;´Д`)」
というご担当者様へ。

洗えます!
ファインマシーンカタオカの
「テクニカルセンターで事前テスト」
という選択があります

FINE MACHINE KATAOKA CO.,LTD.
ファインマシーン カタオカ株式会社

本社 / 〒444-1201 愛知県安城市石井町石原25-2
TEL (0566) 92-0017 FAX (0566) 92-4662
和泉工場 / 〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木7-2
(テクニカルセンター) / TEL (0566) 92-7041 FAX (0566) 92-7040
第2工場 / 〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木3-10

http://www.fmk.co.jp

心をひろく。未来を拓く。

AICHI STEEL
つくろう、未来を。
つくろう、素材で。

「素材でモノづくりの可能性を広げる」という想いをスローガンに込め、創立100周年へ、そしてその先へ、新たな一歩を踏み出し、モノづくりのまんなかを、社会のまんなかを支えています。

高分子の可能性を追求し、より良い移動と暮らしを未来につなぐ会社

エアバッグ ハンドル フロントグリル
高圧水素タンク ドアガラスラン

JTEKT が必要なのか。

その先にある
シェアセ を創り出すために。
技術をつなぎ、地球と働くすべての人を笑顔にする会社だから。

JTEKT
株式会社ジェイテクト

豊田通商

未来の子供たちにより良い地球を届ける

豊田通商

愛知製鋼株式会社

〒476-8666 愛知県東海市荒尾町ワノ1番地
URL ▶ <https://www.aichi-steel.co.jp>

自動車部品

「人」の力 成長に直結

「やりがい」「安全」後押し

自動車産業が大きな変革期を迎える中、部品メーカーの競争力を左右するのは「人」の力だ。現場で働く一人ひとりが安全に、そしてやりがいを持って働ける環境をいかに整えるかが、企業の成長に直結する。部品屋は従業員がチャレンジ精神を発揮できる人事制度や機会などを整備し、エンゲージメント(愛着)向上につなげる。一方で安全対策など作業環境の改善や、健康経営への投資も一層強化している。

東海理化学は一定の条件を満たした社員が他部署への異動を申請できる「FA制度」を2025年度から開始した。一人ひとりが能力を最大限に発揮し、主体的にキャリア形成を考慮することを促す目的だ。初年度は63人が申請、24人が異動した。同制度への申請者の情報を基に入カワト部署との調整を経て異動が決定する。従業員が自らの希望



今年度内は藤岡工場のコイルラインにある約20台の全集塵機を対象に、異常を早期に検知する自動管理システムを導入する

愛三工業は事業戦略と人材戦略を一体化させ「自律的に学び、考え、果敢に挑戦する」ことを目指している。22年度から従業員エンジニアリング調査を開始しているが、24年度はこれらの取り組みにより従業員エン

「人材の育成を目指す」と24年度に従業員の成長支援プログラム「Aisai nキャリアキャンパス」を導入し、キャリアをテーマに話し合う「カタリバ」の開催やキャリアに関する情報の集約・展開、自己理解ツールの提供などさまざまな施策を実施。

これまでは作業員による集塵機の日常点検と設備による異常検知を中心としていた。同システムは多角的なデータに基づいて、異常の兆候まで高精度に検知し、より早期の異常検知を可能とする。遠隔からリアルタイムでの確認も可能になった。

また幸手工場(愛知県豊田市)では乾燥炉の外部壁面に断熱ジャケットを取り付けることで、外部への放熱を低減し、二酸化炭素(CO2)排出削減につなげているが、これが暑熱対策にもなっている。従業員



自動化でミス低減

生産の自動化も従業員の負担を軽減したり、より付加価値の高い仕事に専念してもらいやりがいを向上に近づけるための一手だ。愛同工業(愛知県大府市、渡辺裕介社長)は17年頃から協働ロボットを導入し、現在約70台を活用している。加工対象物(ウレタン)の脱着など単調な作業を従



17年頃から協働ロボットを導入し、現在約70台を活用している

働きやすさ向上を徹底

三井工業所(愛知県碧南市、長田一希社長)は20代の若手が従業員全体の約4割を占める。その中で、技術を覚えられず離職してしまうことを防ぐため自動化やデジタル化を徹底する。同社が手がけるのはエンジン始動モーター用のアルミダイカスト切削品。製品

現場で働く一人ひとりが安全に、そしてやりがいを直結する(イメージ)

板金・溶接技術で「サプライチェーン」をつなぎとめる

私たちは「モノづくり救命士」です

短納期 試作品・一品モノ 溶接にも対応します

レーザー切断
ステンレス アルミニウム 鉄・チタン 銅・真ちゅう (様々な金属に対応)

溶接
Tig Mig Co2 Laser (幅広い技術に対応)

ベンディング
プレス・プレーキ 3本ロール (複雑な形状・R曲げ)

株式会社 藤工業所 METAL CRAFT FACTORY <https://fuji-factory.jp>

「加茂精工は“3つのポイント”で 環境問題の解消に貢献します」

- グリース 使用量低減
- 低摩擦 低発塵
- 高効率 省エネルギー化

TCG潤滑供給システムTLS 好評発売中! 簡単取付でTCGシリーズのメンテナンスフリーを実現! ※一般環境用

TCGランナー ステンレス仕様 標準表面処理ではお困りの用途や環境向けに最適!

加茂精工株式会社 〒470-0424 愛知県豊田市御作町角1166 TEL:0565-76-0029 URL:<http://www.kamo.co.jp/>

なんでもない鋼材を、とんでもない金型に。

技術があるから未来に向き合える

金型メーカー+鋼材商社

名古屋特殊鋼株式会社 <http://www.meitoku.co.jp> 特殊鋼・溶接棒販売・各種金型設計・製作

「強さ」と「美しさ」をひとつに。

ものづくりに貢献する グローバル最適調達パートナー

Tile Premium Edition

タイル外壁の選び方ひとつで、外観は別格になる。

人生をごいっしょに。 Sincerely for You

未来をまっすぐ PLT Group

岡谷鋼機 OKAYA & Co. SINCE 1669

岡谷鋼機は、第20回アジア競技大会のオフィシャルサプライヤーです。

ここから世界を動かそう。

あらゆる摩擦を低減する「すべり軸受」にできることはまだまだある。大同メタル工業は、トップレベルの技術と品質で、世界の動きを支えています。

Supporting Your Movement. DAIDO METAL

ロボット・電機

製造現場の自動化を加速



本工場に建設・稼働したスターテクノの新工場

製造業のDXが進む中、秋原電機ホールディングス（HD）と佐鳥電機の経営統合やパートナープログラムの始動、パツファローな

AI導入をワンストップ支援

国内メーカーによるプロジェクト推進で、迅速なワンストップ対応、セキュリティ対策が進められている。秋原電機HDと佐鳥電機の経営統合により、共同持ち株会社「MIRAINI（ミライニ）HD」が4月1日に発足した。木村守孝社長は、佐鳥電機の製品群に秋原電機が自動車分野で培ったソリューションを組み合わせて、新たな価値を提供でき、製造業のスマート化や供給網強化にも寄与すると述べた。秋原電機は自動車関連技術に強みを持ち、佐鳥電機はアジア市場で幅広い基盤を持つため、両社の補完関係を生かしてグローバルソリューション事業を加速する方針だ。



同国内メーカーによるプロジェクト推進で、迅速なワンストップ対応、セキュリティ対策が進められている。秋原電機HDと佐鳥電機の経営統合により、共同持ち株会社「MIRAINI（ミライニ）HD」が4月1日に発足した。木村守孝社長は、佐鳥電機の製品群に秋原電機が自動車分野で培ったソリューションを組み合わせて、新たな価値を提供でき、製造業のスマート化や供給網強化にも寄与すると述べた。秋原電機は自動車関連技術に強みを持ち、佐鳥電機はアジア市場で幅広い基盤を持つため、両社の補完関係を生かしてグローバルソリューション事業を加速する方針だ。

秋原電機HDと佐鳥電機の経営統合により、共同持ち株会社が発足した（ミライニHDの木村社長と佐鳥浩之副社長）

ンテグレーションの4分野で協業する。製造業では人手不足が深刻化し、AIの導入が急務だが、専門人材が不足している。同社はモデル開発から実装、量産、適応、保守メンテナンスまでを一気通貫で支援し、概念実証（PoC）の迅速化と実運用までの効率化を図る。AIのワンストップ支援を掲げる企業はあ

や共同マーケティングをパートナープログラムとして制度化している例は国内ではほとんどない（同社調べ）という。多種多様な技術が求められるエッジAIで技術の補完ができるエコシステムを形成する。IoT機器を通じたサイバー攻撃も事業停止の脅威となっている。国内メーカーで構成するデジタルライフ推進協会（DLPA）と日本インターネットプロバイダー協会（JAPANIPA）は、3月18日までのサイバーセキュリティ月間に合わせ、「古いWiFiルーターの見直しプロジェクト」を共同で実施した。メーカーサポートが終了した機種を使うと、情報漏えいや乗っ取り、ウイルス感染などのリスクが高まる。古い機種では最新規格に対応できず、通信速度や安全性が低下するケースも多く、DLPA推奨ルーターや、JC-STAR認証を取得した最新機種の使用が推奨されている。

多彩な製品で省人化貢献

製造現場の人手不足が深刻化する中、ロボット・自動化システムメーカーが攻勢を強めている。生活を支えるサポートロボットの開発も活発になっている。電機業界ではデジタル変革（DX）やAI（人工知能）の進展を背景に合従連衡も進む。あすを創るため挑戦するロボット・電機業界の動きを追った。



力覚センサーを搭載したエリート・ロボット・ジャパンの協働ロボット「CSF」シリーズ

産業用ロボットによる自動化システムが主力のスターテクノ（愛知県大口町、塩谷陽一社長）は、愛知県大口町に新本社工場を稼働した。新本社工場は3階建て、延べ床面積1万1320平方メートル。機械加工、組み立てを行う工場エリアのほか、親会社のスターテクノ（愛知県大口町）の射出成形用取り出しロボット、ロボット

「産業用ロボット安全特別教育」を開くための部屋も設置した。製品展示エリアには同社の多関節ロボットシステムや段ボール箱自動組み立てロボットシステム（愛知県大口町）の射出成形用取り出しロボット、ロボット



FUJIIの在宅介護向け移乗サポートロボットの新型「Hug L1-02」

樹形部品メーカーの国産化学（愛知県小牧市）を源流とするグループ各社は大口町と小牧市をまたぐエリアに本社を集結させている。スターテクノは火災によって2019年以降、岩倉市の賃借工場に移転して

と軽量。CSシリーズと同様に回帰し「コミュニケーションを深める」（塩谷社長）と連携を強化する。中国の協働ロボットメーカー、エリート・ロボットの日本法人であるエリート・ロボット・ジャパン（名古屋市中区、豊野勇社長）は、力覚センサーを標準搭載した協働ロボット「CSF」シリーズを発表した。既存の協働ロボット「CSL」シリーズをベースに、ロボット先端部に6軸力覚センサーを搭載した。センサーはロボット本体に組み込む内蔵型。より細かい力制御が可能となり、ならい制御による嵌合（かみあがり）や研磨などの用途を狙う。可搬重量30kg、25kgで5タイプを用意。ロボット本体の重量は15kg、60kg

「産業用ロボット安全特別教育」を開くための部屋も設置した。製品展示エリアには同社の多関節ロボットシステムや段ボール箱自動組み立てロボットシステム（愛知県大口町）の射出成形用取り出しロボット、ロボット

AIKIパイロットマシンシリーズ

2軸混練ペレット製造試験装置 型式 ALM-LINE-KP

リサイクルの研究に最適
少量の材料で混練試験

- リサイクル樹脂の最適化に
- ペレット化してフィルム等の研究に利用
- 押出機、冷却層、ストランドカッター各ユニットで移動可能

〒492-8162 愛知県稲沢市井之口小番戸町39 TEL:0587-21-9191 FAX:0587-21-1277
http://www.aiki-japan.com/jp/

ツールエンジニアリングカンパニー

工具に関わるあらゆる仕事をサポートする

自動化実現製品
独自のコア技術を基盤に、自動化に寄与する製品を幅広く提案。
広範囲をクランプ
ロボット動作で工具交換
工具研削専用ユニバーサルチャック
汎用機で簡単修正
自動刃先調整付きQTツール
ロボット用工具交換装置 ATCスタブホルダ

電動化部品ソリューション
モーターケース等の製造課題を解決。生産性・品質向上に貢献。
ベアリング穴一発仕上げ
G1ボールリングホルダ FSWツール FSW押圧ホルダ

ギャツウリング
付加価値の高い製品をご提供。高精度化・高効率化に貢献。
高精度化 高効率化 高精度化
スカイピング加工用芯出しアーバ ホブ加工用防振ホブアーバ ギャ加工用コレットチャック治具

エンジンツールリング
特化工程の汎用機化を実現。多品種生産の設備投資の削減に貢献。
超軽量化
クランク穴加工用クレセントライナー アンギュラヘッド 3D金属積層ホルダ

富士精工株式会社 〒473-8511 愛知県豊田市吉原町字26番地 ☎0565-53-6611 (FAX)0565-53-6601
URL: https://www.c-max.co.jp/

おかげさまで40周年

スズヒロフォークリフト

〒471-0036 愛知県豊田市広久手町7-3-12 TEL 0565-32-6860

MITSUTOYO-KIKO CO.,Ltd.

The Next fun.
We want to make you excited!

特殊研削加工品
面彫加工品

冷間圧延とすじに
三豊機工株式会社

本社 〒486-0816 愛知県春日井市東野新町1丁目4
phone(0568)81-4111(代) fax(0568)84-8777

三豊機工 春日部 〒344-0064 埼玉県春日部市南4丁目2-3
phone(048)734-9453(代) fax(048)734-9454

URL: www.mitsutoyo.co.jp
e-mail: office@mitsutoyo.co.jp

技術はデジタル サービスはアナログ

創業50年の専門メーカーが最適なカップリングをご提案

選定ガイド

ステップ①	ステップ②	ステップ③	ステップ④
組付ける装置の情報	カップリングに求める優先順位	特殊な条件や環境	トルクリミッタ機構
●軸径	●剛性	●耐熱	●摩擦クラッチ
●トルク	●減衰性	●耐腐食	●安全クラッチ
●回転速度	●心ずれ量	●真空	

〒464-0850
愛知県名古屋千種区今池1丁目29番13号
TEL (052) 733-6614 FAX (052) 731-8292

株式会社 **マイティ**
SHAFT COUPLING BY MIGHTY

https://mighty-corp.co.jp

未来への分岐点 — 挑戦力があすを創る —

工作機械

相次ぐ新拠点開設



西島の新組立工場棟

専用工作機械メーカーの西島(愛知県豊橋市、西島豊社長)は、本社工場敷地内に自動化ラインの組立工場棟を新設し、5月に完成する。新棟建設は1986

自動化ライン組み立て集約

「マザーマシン」とも呼ばれ、あらゆるモノづくりを支える工作機械。国内外の市況が回復基調にある中、業界では未来に向けた新拠点の開設、新製品の投入が相次いでいる。製造現場において深刻化する人手不足などを背景に工作機械のニーズは分岐点を迎えるようになっている。業界各社は新たな付加価値を創造する取り組みを加速させている。



フラザー工業が長野県茅野市に開設した「フラザーテクノロジーセンター茅野」

オークマは江南工場(愛知県江南市)に新たに2拠点を建設した。近く竣工式を開く。両拠点とも「単なるセンター」は、各工場で行っている自動化ラインの組み立てや機能確認、テスト加工などを集約する。また各工場からエンジニアリングセンターに自動化ラインを組み立てるを集約する分、各工場の生産能力が高まる。今後、複合加工機などの生産増を見込む中「いいタイミングで立ち上がる」(同)。

一方の「イノベーションセンター」は将来技術の方向性を提案する拠点。「共創」が大きなテーマとしており、周辺機器メーカーなどの共創によるソリューションを提案する場を設ける。製品では需要伸長を期待する複合加工機を拡充。マルチスリットに機械幅を従来機比25%縮小した小型モデル「U100」(U2000)を追加

オークマが江南工場に新設する「エンジニアリングセンター」(E)と「イノベーションセンター」(I)。(完成予想図)

海外でもBTCの拡充を推進。3月に独ヘルセン州バート・ホンブルク市にある「BTCフランクフルト」を、同市内で移転、拡張した。シヨールム面積は海外のBTCの中では中国・上海に次ぐ規模に拡大。スピードオの、ほぼすべてのシリーズを展示し、重点地域の欧州で攻勢を強める。

作業場拡大 大型ライン対応



佐々木精機が修理事業を承継した玉木鉄工所製の機械

年に現本社工場を稼働して以来、40年ぶり。組み立てエリアの幅は従来比6倍増の24坪になり、面積は同50%拡大。さらにウォール型ジブクレーンを採用し、作業スペースを最大化した。主軸、ユニット、電気機械単体を、それぞれ組み立てるエリアや購買機能も備え、同じ建屋内で自動化ラインの組み立てを完結できる。新工場稼働で自動化ラインの生産能力を40%高めるとともに大型ラインに対応する。併せて既存工場棟のレイアウトを全面的に見直し、本社工場全体の生産効率を30%向上する。また

レトロフィット、修理承継

いく場をつくりたい」と(同)と勉強会などを開くイベントホールを設置するほか、コミュニケーションツールとしてシミュレーションソフトを導入する。工作機械メーカーやユーザー、スタートアップなどの接点創出を強化する。工作機械の修理、オーバーホール、レトロフィット(名古屋市熱田区、佐々木庸次社長)は、25年11月に廃業した老舗工作機械メーカーの玉木鉄工所(三重県伊勢市)から同社製機械の修理事業を承継した。玉木鉄工所の廃業前に連絡を受け同社が面会。オーバーホールやレトロフィットを含めたトータル対応できる、佐々木精機の技術力が評価され受け継ぎ形となった。佐々木精機は玉木鉄工所製機械はもとより、周辺にある別メーカーの機械の修理や新規顧客の獲得につなげる。佐々木社長は「工作機械修理業界でトップシェアを目指す」と意気込んでいる。

オーバーホール 出張修理 治具設計製作 定期点検・安全対策

モノづくりの発展へ、機械から提案していきます

- NC旋盤
- マシニング
- 研削盤
- 各種工作機械

実績多数

株式会社 佐々木精機 本社工場
〒456-0059 名古屋熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
<https://sasakiseiki.co.jp/>

All-In-One SMART FACTORY

スタンダード機を使い慣れた上で自動化/同時5軸制御システムへトランスフォーマー

MedCenter 5AX

トランスフォーマーは当社横形マシニングセンタ全機種に対応可能

KITAMURA
Machining Challenges-Simplified

失敗しない自動化投資が可能
スマートフォン感覚で超精密複雑切削加工

キタムラ機械株式会社 サービス専用ダイヤル 0800-080-3774 (無料) <https://kitamura-machinery.co.jp>

●本社・工場 〒939-1192 富山県高岡市戸出町1870番地 TEL (0766) 63-1100 FAX (0766) 63-1128 ●営業所 / 東京、名古屋、大阪、九州他、世界85の国と地域150社の現地代理店

金属に魂を込める、高周波焼入のプロフェッショナル

●丸棒素材の焼ならし
●誘導加熱による固溶化熱処理
●長尺シャフトのセンターレス焼入(最長13M低歪み焼入)
●薄肉パイプの低歪み高周波焼入
●薄肉パイプシャフトの高周波焼入
●合金工具鋼の高周波焼入

東海高周波株式会社 本社:名古屋市中川区松ノ木町1-46
TEL.052-351-7341 [URL] <https://www.t-koshuha.co.jp>
FAX.052-352-5181 [E-mail] info@t-koshuha.co.jp 担当:廣瀬

産業機械・工具

製造手法磨き提案差別化



レーザー加工で新たな選択肢



AI 段取り支援、人手不足に対応

商品名も印象的なユーエフツールの5枚刃チップフレーカー付きエンドミル「クレイジー5」。

日中クラフト(愛知県春日井市、毛利陽一社長)は、レーザー加工機を中心とした製品ラインアップの

拡充を加速している。空冷式やヒートポンプ式を採用した新型レーザー加工機を投入し、従来の水冷式が主流だった市場に新たな選択肢を提示した。軽量化や省エネ性、メンテナンス性の向上を前面に打ち出し、中小製造業の現場で扱いやすい装置として訴求する。

さらに、協働ロボットと組み合わせたヒートポンプ式レーザー溶接機では、多品種少量生産が広がる製造現場の自動化ニーズに応える狙い。ロボットメーカーとの連携を強化し、溶接作業の省人化や品質安定化を支援するソリューションとして展開する。

三明製作所(愛知県春日井市、谷口正樹社長)は、ネジ製造の段取りを効率化するシステム「サンメイ・ナレゲーション・システム(Sナレ)」に、AI(人工知能)によるアシスト機能「AIEE」を「AIEE」をアシストとして追加し、発売した。

ダイス(金型)位置を調整するピッチ合わせについては、マイク

中口クラフト(愛知県春日井市、毛利陽一社長)は、レーザー加工機を中心とした製品ラインアップの



アイシスは3D測定機で部品一つひとつを測定

3D測定、部品間極小化

アイシス(名古屋市中区、内藤良宏社長)は高精度を追求する製造手法があれば、デジタル技術で製造工程を再構築することも。従来環境や職人に依存しない製品・機能の開発も活発だ。各社とも顧客が抱えるさまざまな課題に対し、新しい選択肢を提示することで差別化を図る。

形材センター(合資)を受賞しているのが3D測定機を使い、主要部品一つひとつを測定する製造システムだ。

以前は電子部品向けの加圧能力1000t未満の小型機を主力としていたが、近年では2000t-3000t級の需要が高まるにつれて、自動車の部品向けに、さら

「自動車の部品向けに、さら



東明工業の工場エアーを利用する簡易型内圧加圧試験機。専用設備を必要としない手軽さを追求

に伸ばしたい」と(同)と意気込み。

TKE(愛知県弥生市、下村豊社長)は、金属3次元(3D)プリンターを核とした新たな製造手法の確立を加速している。熱処理に依存してきた誘導加熱コイルの製造工程をデジタル技術で再構築し、製造期間の大幅短縮と品質の安定化を実現した。

金属3DプリンターとC/AEを組み合わせた設計から製造までの一連の工程を標準化。製造リードタイムの短縮と再現性の高い生産体制を構築した。

技術開発力の強化に向け、インドのニッテ大学からエンジニアを採用するなど、グローバル人材の活用にも踏み込んだ。高度なITスキルを持つ人材を設計・解析領域に配置し、3Dプリンター造形に不可欠なデジタルエンジニアリングの

組み合わせたヒートポンプ式レーザー溶接機では、多品種少量生産が広がる製造現場の自動化ニーズに応える狙い。ロボットメーカーとの連携を強化し、溶接作業の省人化や品質安定化を支援するソリューションとして展開する。

三明製作所(愛知県春日井市、谷口正樹社長)は、ネジ製造の段取りを効率化するシステム「サンメイ・ナレゲーション・システム(Sナレ)」に、AI(人工知能)によるアシスト機能「AIEE」を「AIEE」をアシストとして追加し、発売した。

ダイス(金型)位置を調整するピッチ合わせについては、マイク

NC旋盤用汎用ボーリングスリーブ

- 外径φ16~φ50までフルラインナップ
- どんなNC旋盤にも使えて低価格・経済的
- オイルホール付きもレポートリー化
- 防振ホルダー用すり割り型もレポートリー化

有限会社 曾根田工業
<https://www.soneda.jp/>
 〒438-0233 静岡県磐田市駒場1-12 TEL:0538-66-8605 FAX:0538-66-8645

PLENOX Series

プレノックスシリーズ

トリプルクランク超精密高速プレス

- 1 順送り加工の偏心荷重、コイル先端加工の偏心荷重、コイル末端加工の偏心荷重時のスライドの傾きを最小にする3ポイントクランク3プランジャー4ポストガイド方式の高精度プレス機を実現
- 2 クラウンのX型リブは、プレス荷重によるクラウンの撓みを抑えと共に、偏心荷重によるクラウンの横ブレとスライドガイドの傾きを抑え、上下型の芯ずれを極小に保ちます
- 3 3ポイントの採用によるスライド撓みの減少は、上型の撓みも減少し、加工精度を高めると共に、金型メンテナンス間隔を長くします
- 4 中小物の精密冷間鍛造(Ex.ヒートスプレッター・パワー半導体)及び精密モーターコア加工に適した超精密高剛性設計
- 5 荷重による発熱量の多い加工系の部品には低膨張合金を使用し(220II以上はOP)、潤滑油温制御と合わせて下死点変化を最小にします
- 6 総合すまは、JISプレス機械静的精度検査規「特級」値の1/3業界最小値を実現

■仕様

機種	60-13	80-11	80-13	80-16	100-11	100-13	100-16	125-13	125-17	160-18	220II-20	220II-23	300-27
能力	kN	600	800			1000		1250	1600	2200	2200	3000	
ストローク長さ	mm	25											
ストローク数	spm	500	600	500	600	500		420					
ダイハイト	mm	300			325	300	325	300	420	450	500	520	
スライド調整量	mm	45	65										
スライド面積	mm	1300×500	1100×570	1300×570	1600×570	1100×570	1300×570	1600×570	1300×650	1700×650	1800×700	2000×800	2300×800
ボルトスタ面積	mm	1300×650	1100×700	1300×700	1600×800	1100×700	1300×700	1600×800	1300×900	1700×950	1800×900	2000×1000	2300×1000
機械重量	kg	15000	19000	21000	24000	20000	22000	25000	29000	34000	36000	50000	58000

※ストローク長さは25mm仕様以外も対応可能ですのでご相談下さい。

新時代の液体移送で未来をつなぐ技術

MEITOU 信頼をポンプでつなぐ keep the "confidence" using the pumps

名東化工機株式会社

〒465-0058 名古屋市中東区貴船1丁目27番地
 TEL (052) 701-2121(代) FAX (052) 703-1551
 URL: www.meitoukakouki.co.jp

軽量でコンパクト
 分解洗浄が簡単
 持ち運び便利
 操作が簡単

NEW
 MEITOUのサニタリーハンディポンプが重労働を軽作業に!!

100th ANNIVERSARY

NTグループは100周年

サビないホルダのエヌティーツール

株式会社 エヌティーツール

素材

開発力生かし成長市場開拓

愛知県の素材メーカー各社は、半導体や重希土類フリー材料のほか、次世代肥料や洗濯事業など成長市場の開拓を加速している。既存の資産やノウハウ、開発力を生かし新領域でも競争力を発揮。需要拡大に対し積極的な投資を行い、生産能力の増強や研究開発、実証を進める。さらに事業構成の見直しを通して収益基盤も着実に強化する。

AI(人工知能)、データセンター(DC)、自動運転需要の拡大を受け、窯業各社は半導体シフトを強化している。各社は設備増強や組織を見直しながら、内燃機関で培ったセラミックス技術を応用し新領域を開拓している。

鈴木氏は技術畑で米国の経験も長い。名古屋工業大学を卒業後、センサー事業で技術部門に携わり、研究開発・事業開発、経営戦略部門も管掌し、中長期戦略の立案、新規事業の創出を主導してきた。

窯業各社、半導体シフト鮮明



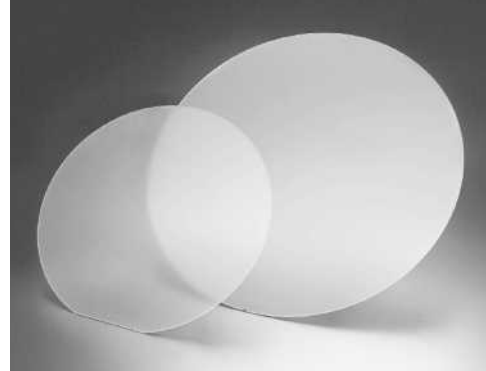
磁石の製造ラインを増設するガイドー電子

ノリタケの重点領域は、環境、エレクトロニクス、ウェルビーイングの分野。内燃機関や窯業からの事業転換を進める。積層セラミックスコンデンサー(MLC)向け材料の工場(名古屋港区)は、27年4月に稼働し、25年度末1割の増産を目指す。歯科材料向けの三好事業所(愛知県みよし市)は26年度中頃に稼働し、同25%増産する予定。

大同特殊鋼 磁石増産 地政学リスクに対応

3月には、パワー半導体の需要増から、使用温度175度Cを達成した導電性磁石の製造ラインを増設するガイドー電子の需要増から、使用温度175度Cを達成した導電性磁石の増産を目指す。同社は独自の熱間加工磁石は結晶粒が微細であるため、重希土類元素に頼らず耐熱性や保磁力を確保できる。完全子会社のガイドー電子(岐阜県中津川市)で生産している。同工場では30年度までに総額50億円程度を投じ、磁石の生産設備を増設し段階的に増産する計画。売上高は30年度までに現状比2倍以上となる500億円を目指す。

また、北米など海外生産も視野に入れ、新工場の立ち上げも検討する。清水哲也社長は「投資について26年度内に判断する」と話す。



NGK(旧日本ガイシ)のハイセラムキャリア

接着剤を開発した。温度を測るセンサー「サーミスタ」やMLCCを基板に固定するための接着剤としての用途を見込み、26年度に半導体モジュール・パッケージメーカー向けに発売を目指す。

愛知製鋼は鉄づくりで培った開発力を生かし、世界の食料問題解決に挑む。かんきつ類の葉の黄化や枝枯れなどを引き起こす「カンキツグリーンング(CG)病」の症状が鉄欠乏症の症状と似ており、同社の鉄供給材がCG病の症状改善に貢献できると分かった。

同社は鉄イオンの働きで植物の光合成を促進する「鉄力あぐり」「鉄力あくあ」を販売している。これをCG病向けに改良していることに加え、不良土壌

食料問題解決に挑む

愛知製鋼 鉄供給材で次世代肥料

での農業を可能にする次世代肥料として鉄キレート剤「フロンテオキシム」を開発。酸(PDMA)を開発。量産技術の開発にも注力する。PDMAについては他にも、イネやトウモロコシの鉄欠乏改善など世界の主要穀物の安定供給に向けた実証実験を行ってきた。愛知製鋼は、鉄供給材で30年に年間100億円規模の事業拡大を目指す。



PDMAについては他にも、イネやトウモロコシの鉄欠乏改善など世界の主要穀物の安定供給に向けた実証実験を行ってきた。(下がPDMA使用)

繊維の染色加工を主力としてきた東海染工は、業務用洗濯事業に本格参入している。長年培ってきた染色整理の技術を応用し、ホテルリネンなどの洗濯需要を取り込む狙いだ。繊維業界の縮小が続く中、自社の強みを生かしながら新たな市場を切り開こうとしている。

Advertisement for NDS Group. Text: "NEXT, DONNA未来に SURU?". Includes logo and contact information.

Advertisement for O&M Silicone Rubber Heater. Text: "あらゆる曲面に密着します". Includes product image and contact information.

Advertisement for O&M Silicone Rubber Heater. Text: "1個のオーダーから注文を受けます。自由な形状で製作できます". Includes product image and contact information.

Advertisement for Noritake. Text: "時代をノリこなせ! ノリタケ." Includes image of a young boy and various Noritake products.

Advertisement for NGK. Text: "なんでも技術で変えていく". Includes image of a man pointing and the NGK logo.

エネルギー・建設・インフラ

脱炭素・安全へ技術革新

アンモニア・水素拡大へ

エネルギー・建設業界は、脱炭素の実現に向けた技術革新が進んでいる。エネルギー各社はアンモニアや水素などの次世代領域を拡大。建築・建材業界でも環境性能と快適性の両立に向けた取り組みが加速している。

JERAは2029年度をめどに米国バージニア州で低炭素アンモニアを調達し出力100万キロワットの碧南火力発電所4号機で石炭の一部(熱置換20%)をアンモニアに転換して商用運転を開始する。IHIプラント(東京都江東区)、大成建設、中部プラントサービス(名古屋熱田区)の3社は3月、JERAから燃料アンモニア貯蔵タンク4基と付帯設備一式の設計・調達・建設(EPC)を受注し設置工事を進めている。

施設・調達網 整備進む

屋根上げが完了するなど設置工事は着実に進展している。サプライチェーンの確立にも注力。JERAは、CFインダストリース、三井物産とともに米国のアンモニア製造プロジェクト「ブルーポイント」に投資し、年間約140万トンを生産する世界最大級の拠点を開発。総事業費は約40億ドル(約6000億円)で、JERAは35%を出資し同50万トンを調達する予定。



東邦ガス知多e-メタン製造実証施設に納入したメタンネーション装置

NG液化天然ガスはマレーシア、豪州、ロシア、米国、カナダから調達しており、e-メタンについては北米や豪州のプロジェクト(PJ)に参画している。米国のライオンロックス、ベルギーのツリー・エネジー・ソリューションズ(TES)と参画し、27年度内の最終投資意思決定(FID)、26年度の基本設計開始に向け準備を進めている。カナダのブランドンPJでは東京ガスからの卸供給による調達を検討する。知多火力7・8号機は26年4月に着工し、29年10月と30年1月に運転を始める予定。技術開発や事業性を考慮しつつNGから水素へ転換し、30年代前半に混焼、40年代には専焼の開始を狙う。



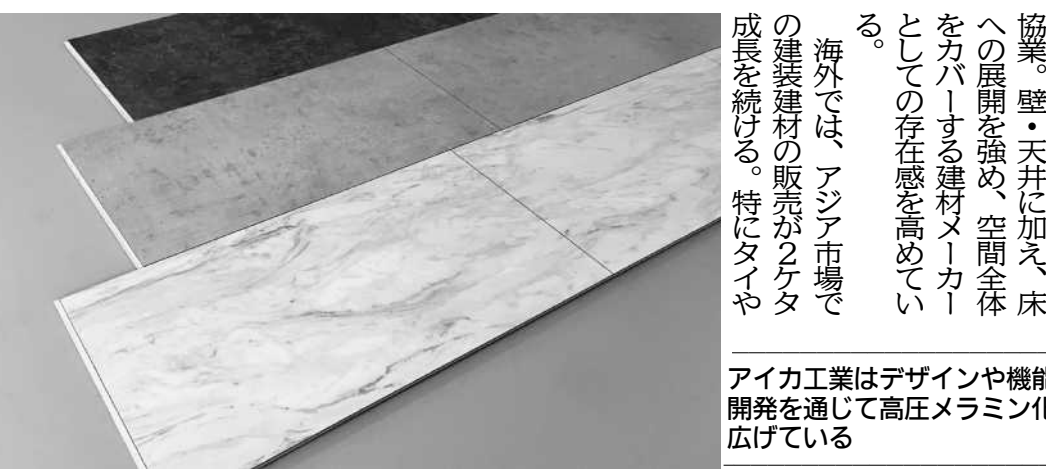
JERA碧南火力発電所で商用アンモニアタンク4基を建設中

矢作建設工業は、生成AI(人工知能)を中心としたデジタル技術の導入を急速に進めている。施工管理や安全対策、社員育成といった建設業の根幹業務にAIを組み込み、「現場力×

デジタル」を軸にした新たな成長モデルの構築を目指す。AIを活用した業務改革の代表例として、施工図と構造図の整合性を自動判定する図面解析AIがある。

現場力を強みとしてきたゼネコンが、デジタルを武器に競争力を高める取り組みは、業界全体の改革を促す。AIカ工業は、主力の建材事業で高付加価値化と環境対応を軸にした成長戦略を打ち出している。代表製品の一つとする高意匠不燃化化粧板を強化し、国内外で市場開拓を進め、収益構造の転換を図る。

現場 × AI で新成長モデル



AIカ工業はデザインや機能に優れた製品開発を通じて高圧メラミン化粧板の用途を広げている

高意匠タイプを投入し、ホテルや商業施設、公共空間で採用が広がる。用途拡大にも取り組んでおり、高圧メラミン化粧板を表面に使用した住宅用フローリングとイタタ(愛知県瀬戸市)と協業。壁・天井に加え、床への展開を強め、空間全体をカバーする建材メーカーとしての存在感を高めている。

海外では、アジア市場での建築建材の販売が2ヶタ成長を続ける。特にタイやインドネシアで不燃化粧板の需要が高まり、同社は高付加価値品の輸出を強化する方針だ。サンゲツは生産体制の強化、新製品開発を加速している。25年10月にはグループ会社のクレアネット(東京都品川区、井上弘一社長)の東広島事業所(広島県東広島市)に壁紙生産の新工場を建設。年間約8000万枚の生産能力を備え、既存の一関、成田と合わせた3拠点体制を確立。本格稼働に入り、生産量は従来比で約1.5倍に拡大する見通しだ。

同事業所では環境負荷低減、働きやすい職場環境の整備など持続可能性を重視した取り組みが進む。BCP(事業継続計画)の観点からも、西日本に新たな製造拠点を置く意義は大きい。製開発面では、石膏ボードと壁紙を一体化した「INNO PANEL」を投入。施工工程の削減や技能者不足への対応を狙う。

つなぐ力で、未来を動かす。私たちは、つなぎ続ける。シーキューブ・グループ C-CUBE 人と技術と感動通信 シーキューブ株式会社 〒460-0018 名古屋市中区門前町1番51号 TEL 052-332-8000 URL https://www.c-cube-g.co.jp/

ネット社会の中でも、心のふれあいを大切にしています。川北電気工業株式会社 営業品目 電気設備・送電線・地中線 設計施工/電気機器材料製造加修販売/電気計装設計施工/ 本社/〒460-0008 名古屋市中区栄四丁目6番25号 電話(052)251-7111(代表) 支社/東京・大阪・静岡・九州・東北他 営業所/茨城・栃木・千葉・横浜・豊橋・豊田・岐阜・三重 他

NEXT100 YEARS 1890 1944 ing next vision 配管を強靱にする排水管更生でビル・マンション・団地・公営住宅を元気にするP-C-G協会です。施工依頼急増のため施工会員様募集中! 5月13日(水)~15日(金) マンション管理組合 サポート展(東京展) 東京ビッグサイト南2ホール 5月20日(水)~22日(金) NEW環境展 東京ビッグサイト南7ホール 当社会長による新事業ご相談会開催 5月の展示会は2回開催! 全国より有力加盟企業急増中です! 建設業・設備業の皆様へ 今、一番脚光を浴びているビル・マンション・団地・工場・船舶・公営住宅・公共施設の給・排水管更生事業のご案内

特殊な発想で未来を輝かせる。日本特殊陶業は、Niterra日本特殊陶業に。この自然と、子どもたちの笑顔を残していきたい。世界で初めて火星に行ってやる。たくさんの人に、安心して味わってほしい。いつまでも元気に、好きなダンスを。 Niterra 日本特殊陶業

金融

女性活躍・脱炭素 中小と伴走



脱炭素に関するあいち銀行のソリューションが進化してきた。「エンゲージメント」をキーワードに、中堅・中小企業に伴走支援を積み重ねる。温室効果ガス(GHG)の排出削減や吸収量を国が認証した「J-クレジット」をはじめとした情報や事業の連携を強化していく県内自治体も着実に増やしている。取り組みについてソリューション



名古屋銀行は健康経営や女性活躍、デジタル変革(DX)など、さまざまなコンサルティングサービスを地域の中堅・中小企業に提供している。中でも女性活躍推進は2018年から本格的に支援してきた同行の強みの一つ。愛知県の認証取得支援に関する取り組みについて、人材開発部人事グループの伊藤奈々代副業務役に聞いた。

「愛知県の認証「あいち女性輝きカンパニー」取得を積極的に支援しています。」「同認証は26年4月1日時点で2000社以上が取得しており、このうち944件を当行が支援してきた。女性活躍推進は人材不足や採用課題の解決につながる施策であり、認証取得そのものが社内外双方で大きな効果をもたらす。一方、取り組み企業は社内のリソースが必ずしも十分で

あいち銀行ソリューション営業部 ウェルスマネジメントグループ調査役

鈴木 真由美氏

握ができていくかどうか、省エネルギーの取り組みで分らないことがある場合に完成車メーカーから協力はあか、といった点までこまめに聞いている。不足する部分、例えば『そろそろ製品・個当たりのGHG排出量算定ができないだろうか』といった課題があれば、最適な当行の提携事業者を紹介する。銀行ならではの、サステナビリティ・リンク・ローン(SLL)をはじめとした融資は伴走支援の中で適宜実施する。

「こつした支援を「エンゲージメント」として進めています。」「エンゲージメントとは、当行の場合、脱炭素経営を促すための企業との建設的な対話、という意味で掲げている。この考え方に基づき、大手完成車メーカーのティア1・ティア2を含め、製造業を中心にアプローチを始めた。実際に携わ

名古屋銀行人材開発部人事グループ副業務役

伊藤 奈々代氏

「お客さまが取り組むに当たり、申請書の前に『何かから手を付けられればよいのか』という声は、必要なら、必要な取り組みや他社事例などを示し、分かりやすく説明していく。」「お客さまの反応は。」「面談を通じて自社の取り組みを見直す中で、『これならできそう』『この取り組みはどうか』と、より良い施策へのアイデアや意識の変化、取り組みへの意欲が生まれる企業は多い。」「認証取得後に『早速ホームページに掲載しました』と報告をいただく、大きなやりがいを感じる。女性活躍に限らず、誰もが働きや

製造業との対話を促進

認証取得支援 県と連携


地域で推進 セミナー展開

「愛知県の認証は、今後は展開は。」「取得支援は今後も継続していく。26年度からは行政との連携強化や女性活躍推進の加速を目的に、愛知県に人材を派遣した。さらに、地域全体での女性活躍推進を目指し、取引先企業向けのセミナーや、認証取得企業を対象としたワークショップなどの新たな連携事業を順次展開していく。」「行内での取り組みにとどまらず、地域一体となって女性活躍を盛り上げていきたい。」「名古屋銀行にとっての効果は。」「こつしたきめ細かな支援を積み重ねる中で、『名銀さんにはこんな取り組みもしているんです』と評価いただき、機会が増えている。」「さらに、『こんな支援はやっていただけますか』と新たな相談を受けるようになってきている。未来創造業につながる取り組みとして、こつした機会を着実に捉え、地域経済の発展に貢献していきたい。」「

「愛知県の認証は、今後は展開は。」「取得支援は今後も継続していく。26年度からは行政との連携強化や女性活躍推進の加速を目的に、愛知県に人材を派遣した。さらに、地域全体での女性活躍推進を目指し、取引先企業向けのセミナーや、認証取得企業を対象としたワークショップなどの新たな連携事業を順次展開していく。」「行内での取り組みにとどまらず、地域一体となって女性活躍を盛り上げていきたい。」「名古屋銀行にとっての効果は。」「こつしたきめ細かな支援を積み重ねる中で、『名銀さんにはこんな取り組みもしているんです』と評価いただき、機会が増えている。」「さらに、『こんな支援はやっていただけますか』と新たな相談を受けるようになってきている。未来創造業につながる取り組みとして、こつした機会を着実に捉え、地域経済の発展に貢献していきたい。」「

自治体との連携拡大

「愛知県の西尾市、蒲郡市、北名古屋市、岩倉市、江南市、扶桑町、さらに26年3月には阿久比町、小牧市と、合計8自治体と連携協定を結び、域内の脱炭素に資する情報や事業の連携を強化している。」「J-クレジットの活用を軸とした域内企業の脱炭素促進施策は目玉の一つだ。」「



交流で、未来をつむぐ
「新」交流時代のフロンティア企業へ

名古屋事業部
〒453-6106
名古屋市中村区平池町4-60-12
グローバルゲート 6F
TEL 052-551-2412

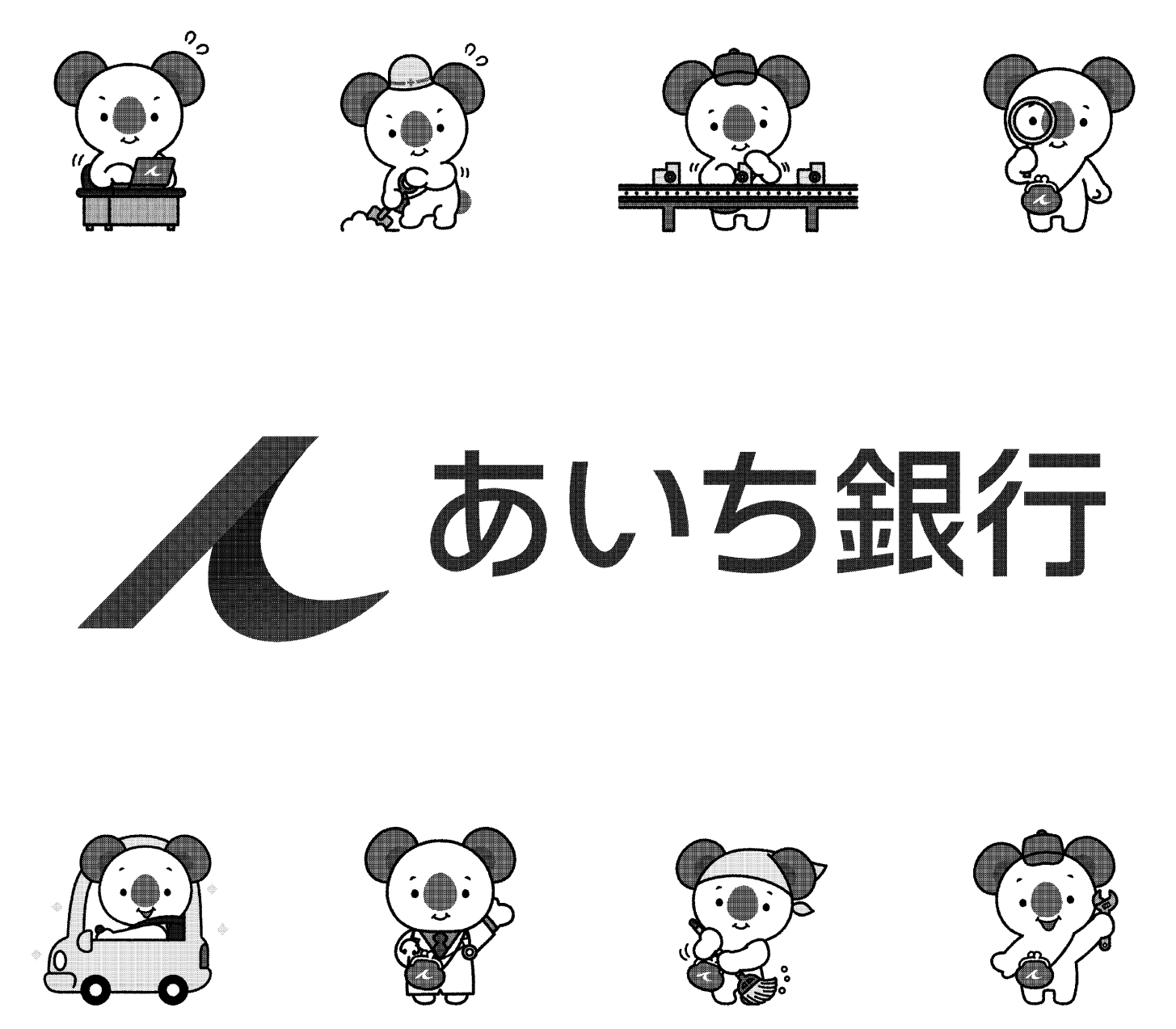
微細・精密部品加工

蒲郡製作所

精密・微細部品加工 検索

<https://www.gamasei.co.jp/>

〒443-0042 愛知県蒲郡市御幸町28番10号
TEL:0533-68-1155 FAX:0533-68-1156



あいち銀行



笑顔あふれる未来をつくること。

日々の暮らしの中におけるどんな時でも、企業経営におけるどんな場面だって、地域のみなさまが前へ、未来へと進む力にわたしたちはなりたい。

お一人お一人の想いに寄り添いながら、地域のみなさまと共に、しあわせな未来をつぎつぎと。

銀行の枠を超えて。

銀行業から未来創造業へ
私たちは、お客さまとともに歩み続けます

BANK OF NAGOYA

【お問合せ先】名古屋銀行カスタマーセンター
0120-758-001
(受付時間) 平日9:00~17:00(土日祝・銀行の休業日は除きます)
発信番号を通知しておかけください

詳しくは、ホームページをご覧ください
名古屋銀行 検索

中堅・中小企業

ステークホルダーと共創



フリースタイル青野豪淑社長

中小企業が株式市場への
上場を定かりに持続的発展
へ挑戦している。中でも、
新規上場(TPO)にも、
向けた選肢の一つとして、
東京プロマーケット
(TPM)が注目を浴びて
いる。TPMは東京証券取引
所が運営する株式市場。
同じ東証のプライム、スタ

TPM上場機に財務透明化

社が審査資格を取得して
いる。東海地方では唯一、名
南M&Aが認定企業として
TPM上場を目指す中小を
支援している。

3月26日、同社が支援し
てきた「トイメーカー」フ
リースタイル(名古屋市中区、青
野豪淑社長)がTPM市場
に上場を果たした。同社は
家庭用ゲーム機向けゲーム
ソフトのメーカーとして知
られるが、祖業はシステム
開発の受託事業。ゲームソ
フトのヒットを機に入社を
希望する人材の質が変
化した。従来とは入社者の
機や将来の夢も異なる人材
が増加してきた。

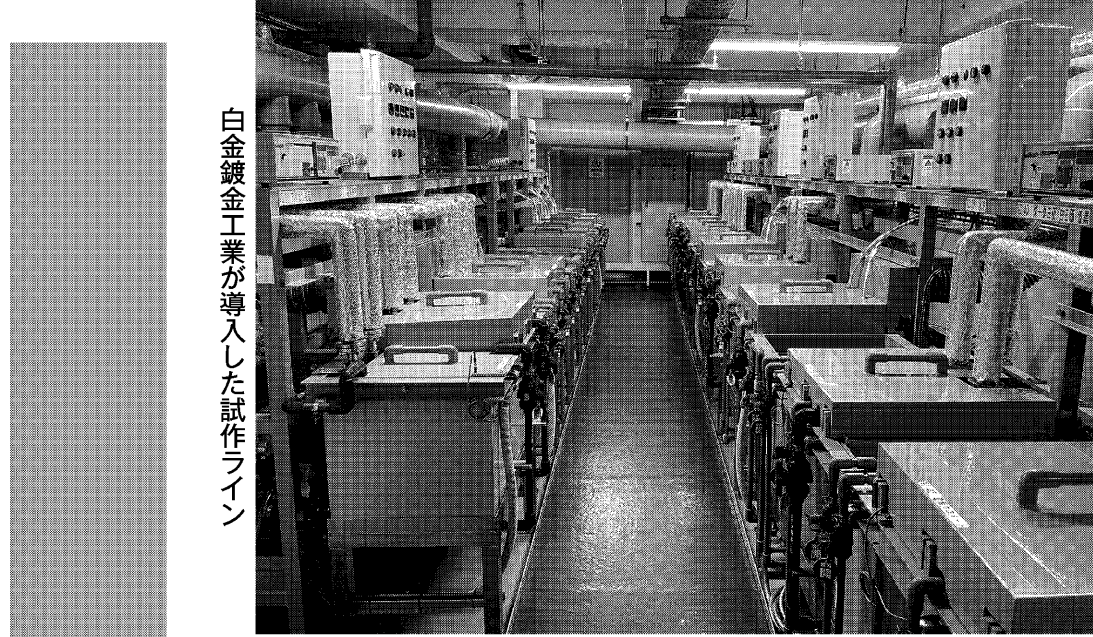
社員の価値観が多様化す
る中、会社をまとめ、持続
的成長を実現するには上場
への取り組みがいきつつか
けになる判断した。しか
し、上場を目指す中小が初
期にぶつかる壁が財務の透

製品開発へ再投資

明確確保だ。創業20年の同
社は、法にのっとりて経理
関連業務を実施してきたも
の、不十分な部分も多数
あった。「決算体制の整備
や財務諸表の精緻化に名南
M&Aが二人三脚で伴走支
援してくれた」と、同社J
アドバイザーの重要性を指
摘する。

上場により優秀な人材の
確保も可能となる。「ゲー
ムのアプログラミングは高度
なスキルが求められる。こ
れを生かして受託事業を伸
ばしたい」と、同社と語る。

今後、人材を現在の300
人規模から1000人規模
に拡大していく計画だ。増
えた人材で受託事業収入を
拡大し、利益をゲームなど
の自社製品開発に再投資す
ることによる成長を目指
す。「もちろんプライム
市場は視野に入れている」
(同)と未来を展望する。



白金鍍金工業が導入した試作ライン

ニーズ捉え需要喚起

白金鍍金工業(名古屋守
山区、笹野真矢社長)は
小型サイズのめっき槽で構
成する試作ラインを導入
し、製品の高機能化や高付
加価値化に挑戦する顧客の
研究開発を支援している。
有効寸法は250mm×250
0mm。プラスチックや金
属などの量産向けめっきラ
インとは別に試作ラインを
設置することで、顧客の要
望に柔軟に対応できる体制
を整備した。

同社のめっき事業は、量
産体制を敷くことで顧客が
求める品質やコスト、納期
に対応してきた。近年は製
品開発期間の短縮や、め
っきの高機能化ニーズが高
まっている。試作用のめっき
ラインを設置したことで、
顧客の要望に応えた新たな
めっき設備の開発や技術検
証の迅速化が可能になっ
た。結果、顧客の製開発
スピードの向上にもつな
がった。これまでに抗菌め
っきや電磁波シールドめ
っき、ニッケルブルーめ
っき、エンジニアリングゲ
ラシックのめっき、漆黒
やピンクゴールド、金とい
った加飾めっきなどの開発
に成功してきた。

今後、より川上の開発段
階から顧客と連携できる体
制を整えるため、技術人員
の補強やプロジェクト専任
化を進める方針だ。

大和機工(愛知県大府
市、小森尚久社長)は、
三重県津山市に建設機械の
メンテナンスを行う新工場
を建設した。杭を地中に押
し込む圧入機のオーバール
ールなど、主に重機の修
理、保守点検を手がける。
大型化が進む重機の整備体
制を拡充することで、回票
をはじめ、関西や北陸方面
の地域の顧客ニーズに迅速
に応える体制を構築する。
圧入機の修理、保守点検
は、地中を掘削するオーガ

ヘッドなどの構成部品を点
検し、修理や調整を行う。
また、クローラクレーン
やバックホーなどのメンテ
ナンスも手がけて、現在手
狭になっている三重営業所
(三重県鈴鹿市)を新工場
に移転する。

新工場は幹線道路へのア
クセスを確保しつつ、交通
混雑の少ないエリアに位置
する。現場の安全性・業務
効率の向上を両立する働き
やすい工場を目指す。

フライングマシンカタオ
カ(愛知県安城市、片岡啓
二社長)は、和泉場(同
市内)内に設置しているテク
ニカルセンターをリニューアル
し、オープンした。新
たに周辺機器メーカーを中
心に13社と連携し、切削部
品などの洗浄工程をテスト
できる機器をそろえ、自動
車部品メーカーを中心に洗
浄需要を掘り起す。

最新の洗浄機20台のほ
か、ヒートポンプ式洗浄液
加温システムなどを常設し
た。機器は顧客のテスト洗
浄用に無償で提供し、洗浄
条件の設定が可能。周辺機
器メーカーの営業マンに開
放し、顧客を呼び込んで最
適な洗浄工程の提案に結び
つける。

テクニカルセンターには
周辺機器メーカーの社名を
掲示するとともに、各社の
カタログなどの商材も置い
て製品情報を発信する。

手のひらサイズの金属プレス加工なら

沼製作所へ!!

手のひらサイズから積み重ねる大きな信頼

詳しくは弊社
ホームページを
ご確認ください

Numa 有限会社 沼製作所
〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上野切506



品質
QUALITY

スピード
SPEED

コスト
COST

「小回りの利くプレス加工」が
当社の武器です

一律追加加工サービス「トリプルカット」

point 01 当社で金型製造が可能なので短納期・低コスト!

point 02 小型プレス機械が中心で小回り・少量生産に最適!

point 03 後工程も当社で対応、他社への依頼が不要!

全て当社で
対応することで
メリットが最大化!

HONESTON

おまかせ下さい!!
特注金型部品・一品加工

"1個づくり"

豊田・堤工場

高精度・高品質の部品を短納期でお届けします。
標準部品も即納体制を整えております。

小牧工場
●主な設備
●CNCシグポラー2台(安田工業)
●マシニングセンター2台(ヤマザキマザック)
●マシニングセンター(オークマ)
●ワイヤ放電加工機2台(三菱電機)
●CNC平面研削盤2台(アマダ)
●3次元測定機(ミツトヨ)
●非接触3次元デジタイザ(丸紅情報システムズ)
●3次元CAD/CAMシステム(C&G)他

岡崎工場
●主な設備
●CNC複合加工機5台(ヤマザキマザック)
●マシニングセンター2台(オークマ)
●ワイヤ放電加工機2台(三菱電機)
●CNC円筒研削盤(ジェイテクト)
●CNC平面研削盤2台(アマダ・岡本)
●3次元測定機(ミツトヨ)
●3次元CAD/CAMシステム(C&G)他

本社
〒468-0055 名古屋市中区瑞穂三丁目501-2
TEL:052-803-5811 FAX:052-804-0192

小牧工場・営業所
〒485-0825 小牧市大字下末四反田414-8
TEL:0568-75-4531 FAX:0568-75-4532

岡崎工場・営業所
〒444-2106 岡崎市真福寺町字津20-18
TEL:0564-66-2151 FAX:0564-66-2152

豊田・堤工場
〒473-0911 豊田市本町石橋133-1
TEL:0565-51-7151 FAX:0565-51-7152

静岡営業所
〒416-0006 静岡市東区土井町117-8
TEL:0543-988-5820 FAX:0543-988-5820

神奈川営業所
〒243-0815 神奈川県厚木市東田西1-30-1 松井産業第2ビル103
TEL:0464-400-3955 FAX:0464-400-3946

オネストン・アメリカ・コーポレーション(ケンタッキー州レキシントン市)
TEL:859-243-0252 FAX:859-243-0255

オネストン株式会社
https://honeston.co.jp/

安心できるM&Aを リアル×オンラインの両面からサポート

リアル(対面支援)
名南M&A
アドバイザーによる対面支援

オンライン(マフォロバ)
MAfolova
安心して使えるプラットフォーム

士業集団である名南グループの
ネットワークで総合的に支援

税理士 弁護士 司法書士 社会保険労務士 行政書士 など

登録は審査制
金融機関の登録も多数
売上情報の秘匿性を担保
登録会員のみ閲覧可能

マフォロバの登録はこちら

名南M&A株式会社
Meinan Consulting Network

本社:名古屋 拠点:東京・大阪・静岡・高松
〒450-6334
愛知県名古屋市中村区名駅1丁目1番1号 JPタワー名古屋34階
TEL:052-589-2795 E-Mail:meinan-ma@meinan.net

ダイドーロボット館

企業向けの産業用ロボット展示場です。 ※都合により展示がない場合があります。

ロボット館(名古屋)
名古屋市中村区名駅南4-12-5
TEL.052-583-6210
robotkan@daido-net.co.jp

ロボット館(東京)
東京都江戸川区瑞江 4-44-17
TEL.03-3676-9211
Tokyo-robotkan@daido-net.co.jp

ダイドーオートマチックファクトリー

産業用ロボットと周辺機器を組み合わせた
模擬製造ラインを展示、
活用事例を
ご覧いただけます。

所在地 〒446-0007 愛知県安城市東栄町6-3-6 TEL:0566-96-5075

愛知県

多様性強みさらなる成長

新興支援拡充世界につなぐ

アジア最大のスポーツの祭典「アジア・アジアパラ競技大会」が9-10月に開かれる愛知県。26年はNHK大河ドラマの主要舞台ともなっておりスポーツライトが当たる。そうした中、26年度は当初予算として初めて3兆円を超える予算を編成。「スタートアップAI」(名古屋市中区)を核としたスタートアップ支援や次世代産業の育成・振興、好調な「ジブリパーク」(愛知県長久手市)を軸にした周遊観光促進などを強化する。

大村知事がアジア・アジアパラ競技大会の成功に向けた思いを込め「ワンアジア ワンハート」(前年度当初予算比9.6%増)となった。大村知事は「ジブリパークとスタートアップAI、I Gアリーナを軸に、アジア・アジアパラ競技大会を大きな起爆剤として世界中からたくさんの人と最先端の技術・サービスを呼び込み、愛知をさらなる成長に導く、ダイバーシティ(多様性)に富んだ『世界と大交流する愛知』を創り上げていく」と述べた。

スタートアップ支援の核となる「スタートアップAI」は、ユニコーン企業創出に向け、企業アタックスタートアップに対して実証実験や資金調達などの総合支援を行うほか、新たに県内スタートアップ製品の公共調達を促進するため、ライアル導入を実施する。8カ国20の海外スタートアップ支援機関との連携も加速させ、海外スタートアップと県内事業者とのマッチングプログラムを開催する。「圧倒的な産業集積を誇る愛知の産業力を一層強化し、『産業首都あいち』を目指す」(大村知事)一環として、次世代産業の育成・振興にも取り組む。航空宇宙産業分野では愛知県が主導して立ち上げた「あいち・なごやエアロスペース・コンソーシアム」において、販路拡大、人材確保・育成、新規参入などを後押しする。ロボット産業分野ではサービスロボットの社会実装などを推進する。次世代バッテリー分野では産学官の共同研究活性化のためのマッチング交流会などを実施する。

またトヨタ自動車が30年代初頭の稼働予定で車工工場を建設する、豊田市貞宝町周辺の用地造成事業には222億8400万円を計上。専門部署として企業立地部に新たに定数24人の次世代産業用地開発課を設置した。



スタートアップ支援の核となる「スタートアップAI」



ジブリパーク軸に周遊

愛知県は24年3月に全県エリアでの営業をスタートした「ジブリパーク」について来園者の属性・消費動向調査結果をまとめた。それによると来園者の消費に伴う経済波及効果は毎年約710億円と見込まれると発表した。これは20年2月に公表した同約480億円の約48%増。大きく上振れる結果となった。



来園者数を掛けて算出した消費額は、20年2月試算の約380億円から約531億円と増加している。来園回数では国内客の72.7%が初来園、2回目以上のリピーターは27.3%だった。来園時の宿泊状況では県外居住の国内客の64.5%、訪日客の74.2%が県内に宿泊している。人流データ分析によると国内客の71.5%が女性と「東京・タイズ・ニードランドやユニバーサル・スタジオ・ジャパンに近い状況」(大村知事)。「訪日客については40.5%が非アジア圏で特に北米、欧州が多いという。課題としては県内宿泊や、ほかの県内観光スポットへの訪問を増やすことなどを挙げた。大村知事は「また大きなポテンシャルを秘めているジブリパークを最大限に生かし、さらなる波及効果を引き出すことができるよう、知事を絞りながら取り組んでいく」と述べた。

バランスマシーン導入!!

ローラー、遠心分離機、送風機、インペラ等の回転機器について動バランス調整を実施していただくことにより、振動と騒音を低下させ機器の耐久性を向上させることができます。

技術と信頼で未来を拓く
DAIWA 大和機工株式会社
代表取締役社長 小森谷 尚久

本社工場 〒474-0071 愛知県大府市梶田町1丁目171番地
産業機械部 / TEL:0562-47-2168 FAX:0562-46-8966
<http://www.daiwakiko.co.jp>



1月に開催された「テックガラ・ジヤパン2026」のオープニングセレモニー

次代のモノづくりに進化 テックガラ、次回は12月

中部経済連合会や愛知県などが構成するコンソーシアムは、26年1月にスタートアップのグローバルイベント「TechGALA Japan」(テックガラ・ジャパン2026)を名古屋市内で開いた。25年に続きの開催で、国内外のスタートアップや投資家が集まり、名古屋市内の複数の会場を舞台にヒッチコックスと商談・ブース展示などを行った。

大村知事はオープニングセレモニーで「スタートアップ関連のイベント・カンファレンスの親身なテックガラ」と重要性を強調。コンソーシアム代表の勝野哲中経連会長は「この地域にオープンイノベーションのうねりを引き起こし、次の時代のモノづくりに進化させる起爆剤になることを期待する」と述べた。プロテックサーを務めた奥田浩志(東京港区)は「テックガラはスタートアップだけでなく、事業会社など多くの人が集い、出会う場」と意義を説いた。次回3回目は26年12月に開催する。

HOPE 水素対応バーナー

工業用バーナー製造・販売

部品交換で水素燃焼が可能です

ASG ネオフレームジェットバーナー MJ メタルジェットバーナー (セラミック燃焼筒) CB カップフレームバーナー NPB ノズルミックスパイロットバーナー YSRT シングルエンド型ラジアントチューブバーナー

株式会社 横井機械工作所 本社・工場 名古屋市守山区中志段味大洞2720-1 TEL:052-736-0773 FAX:052-736-0258
<https://www.yokoikai.co.jp>

薄板0.2mmからTIG溶接 多品種・別作・短納期 100%受注生産

対騒音・耐久性・精度の向上へ

歯研のお奨め!!

お気軽にお問い合わせ下さい。

CGK ミズホギヤ株式会社 〒467-0845 名古屋市中区東大塚2-22-25
TEL:052-902-0505 FAX:052-902-0546
URL: <https://www.cgk-flex.co.jp>

BICOAT

驚異の耐久性を誇る。進化するコーティング。バイコート®

株式会社 吉田SKT 本社/名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL:052)524-5211
<https://www.y-skt.co.jp>

システム建築

屋根・鉄骨などの建築部材を「標準化」設計から施工まで建築プロセスを合理的に「システム化」コスト削減と人材不足にも対応しながら品質も確保した工場建築

無料相談受付中

短工期 早期開業につながる、収益アップ!!

低価格 標準化・規格化することにより、資材や人件費のコスト削減!!

高品質 規格化された部材を工場製造するため、品質管理も万全

建設実績4000件 <https://maruyokk.com/> 丸三建設 検索

創業大正10年の総合建設業 丸三建設工業株式会社 岡崎本社 愛知県岡崎市戸崎町字郷時20 名古屋支店 0564-51-1802 名古屋支店 名古屋南区本地通3-9-1 052-822-1670

岐阜県

経営環境変化に対応

拡大市場へ積極投資

拡大する市場に向けて積極的な設備投資をする動きがある。城山産業(岐阜県大垣市、竹中幸三社長)は、モーターや変圧器(トランス)の電磁鉄心(コア)の新工場を岐阜県安八町で2027年度に移転する。電気自動車(EV)を含む自動車、発電機、産業機械などの将来の需要増進を先んじて安八町で2027年度に移転する。

「安八スマートインナーチエンジニアリングだ。敷地は6000平方メートル、工場は平屋で床面積は約1800平方メートル。建物、設備を合わせて10億円の投資額を見込む。」

イマコーポレーション(岐阜県関市、今尾任城社長)は、レバー、ハンドルなどの標準機械部品や標準治具を主力とする。取組を計画している。



岩田鉄工所が開店した「焼き屋」

異分野に挑む企業もある。プラスチック製物流資材が主力の岐阜プラスチック工業(岐阜市、大松栄太社長)は、可搬式スポーツ床「ラディアクション」をミスノ子会社のセノー(千葉県松戸市)と共同で開発した。国際ハズネットホール連盟の認定「レベルワン」を国内メーカーで初めて取得しており、セノーが10月1日に発売する。

異分野に独自技術

樹脂製品の開発力を生かして独自の樹脂フレームを採用した。従来品より軽量で、ずれを最小限にする接合機能も持つ。衝撃吸収性や使い心地を体育館の常設の床に近づけており、選手は違和感やけがの不安なくプレーができるのが特徴だ。

各種ネームプレートやエンブレムを主力とする華陽テクノ・プラザ(岐阜市、松波広聖社長)は、貴金属を含む装飾性の高い加工を得意としている。微細な模様を金などで凸状に再現する独自の特殊加工技術「メタリック」・「2液性ワレタン」系樹脂によるソフトな表面仕上げ「サンドーム」なども特徴だ。

これらの技術を応用し、アニメやゲームのキャラクターなどデザインしたメタルパズルも人気を集めている。自社ECサイト「モ



イマコーポレーションが導入した複合加工機

得意領域を深掘り

市場を深掘りする企業もある。生産管理システム「TECHS(テック)」が主力のテクノア(岐阜市、山崎耕治社長)は、システムの売り切りからクラウドサービスに事業の軸足を移した。

クラウドサービスは初期費用が安く、メンテナンスの煩わしさからも解放される。

これがデジタル化に二の足を踏んでいた小規模事業者などに人気。中小製造業に特化する基本方針を貫きながら需要の裾野を広げ、デジタル変革(DX)を後押しする。



ISSダイニチの新本社工場

1分以内(マイクロは100万分の1)レベルの精度を追求し、ドイツの国家工業規格の最高レベルDIN(精度等級)O級をクリアできる。国内主要自動車メーカーの品質基準となるマスターギヤも数多く受注している。

微細精密加工のISSダイニチ(岐阜県可児市、井上寿一社長)は、直径10センチ、深さ10倍の深穴加工などが得意。複雑形状の極小ワークの削り出し、チタンや特殊合金「インコネル」などの難削材の加工も手がける。

25年には岐阜県可児工業団地(同市)内で新工場を完成し本社を移転、工場スペースを約2.2倍にした。設備レイアウトも変更し生産効率も高めている。半導体製造装置や医療機器などの受注を増やし、従来は9億円前後だった年間売上高を長期的に10億円に引き上げる。

NEW ワンタッチで ツールを素早く交換

工具不要！レバー操作だけで交換
ワンタッチ ツールチェンジャー

Value Creator
IMAO 株式会社 イマオ コーポレーション

WHITE

株式会社 岩田鉄工所

〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319 TEL:058-392-4525 https://www.itk.co.jp

モーター・トランス用コア, 試作・量産金型

量の多少、距離の遠近に拘らず、御一報下さい。

ISO14001・9001認証取得

城山産業株式会社
https://www.shiroyama-ind.co.jp/ E-mail:support@shiroyama-ind.co.jp

ステンレスにゴールドの凸装飾

METARTECH メタ・テック

世界へ飛翔 特許技術

株式会社 華陽テクノ・プラザ
https://www.kayoh-tech.jp

GLOBAL

新たな拠点から次なる未来へ

岐阜本社
リスのプラスチックグループを構成するグループ各社の新たな価値と可能性の創造に取り組む基幹拠点

東京本社 新設
2024年11月にマーケティング活動の一層の強化とお客様とのコミュニケーション向上のため新たに設立

アメリカ新工場
インディアナ工場
2025年9月竣工
米国現地企業向けパレット製造工場

岐阜プラスチック工業株式会社 リスパック株式会社
リス工業株式会社 リス株式会社 リスジョイントプロダクト株式会社 大岐阜ビル株式会社
東栄製機株式会社 リス・ロジスティクス株式会社 大華化成株式会社 RISU AMERICA, INC.

クラウド対応

多品種少量型 部品加工業様向け
生産管理システム

TECHS-BK
テックス・ビーケー

2024年度実績 生産管理 SaaS/PaaS部門
出荷本数 No.1

富士キメラ総研「ソフトウェアビジネス新市場2025年版」
＜生産管理・SaaS/PaaS・2024年度・金額・数量・ベンダーシェアNo.1＞より

蓄積された図面資産の活用で
設計・見積業務のDX
中小製造業様のための図面検索・管理システム

AI類似図面検索
powered by Technoa

お問い合わせ 〒500-8364 岐阜県岐阜市本荘中ノ町 8-8-1 [岐阜 東京 大阪 福岡]
株式会社 **テクノア** 058-206-2316 www.technoa.co.jp

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

社会に感謝 技術で奉仕。

E-mail staff@gifu-gear.co.jp
URL http://www.gifu-gear.co.jp

岐阜ギヤー工業株式会社
〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL (058) 274-5381 FAX (058) 274-3191

Small Holes - a Great Future!

穴加工、微細加工において不可能を可能にするのが、私たちの使命。

ISS DAINICHI

株式会社 **ISSダイニチ**
〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘一丁目22番地
TEL:0574-63-4484 FAX:0574-63-4681
https://www.kk-dainichi.co.jp Email:ana@kk-dainichi.co.jp

三重県

新製品・サービス開発

企業の挑戦、金融が後押し

経済の不透明感が続く中でも、三重県産業界では新製品・サービスの開発や新店舗出店など、果敢に挑戦する企業の姿が見られる。さらに地元金融機関もこうした企業を積極的に支援し、地域経済の活性化を促進している。

ナヤデン(三重県桑名市、栗田祐輔社長)は、工作機械に使用する潤滑油や切削油などの産業用オイルの再生サービスを提供開始した。自社開発のオイル再生装置をトラックに載せて顧客の工場に出向く。任意での再生前のオイル分析にも対応する。オイル再生需要の高まりに対して移動式サービスを提供することで、設置場所や費用の兼ね合いで過剰な導入を諦めた企業など幅広い層の需要を取り込む。対象地域は三重県と愛知県、岐阜県で、同社から80キロ圏内を予定する。

再生装置はオイル中の大きな汚れを遠心分離機で除去後、微細な汚れと水分をろ過して再生する仕組み。再生前後の汚染度はデジタル測定機で確認できる。任意のオイル分析は外部機関へ分析し出し、切削粉や摩耗粉などの汚れのほか、添加剤の消費や劣化の程度を測定する。添加剤は熱を下げたり衝撃を吸収したりとさまざまな機能を持つが、消耗すると汚れをろ過しても再生できなくなるため事前分析を推奨する。

オイル再生 移動式で需要取り込む



ナヤデンの移動式オイル再生装置

現状では機械が壊れてからオイル交換や分析を依頼されることが多い。同社はオイルを「機械の血液」と捉え、定期的な血液検査とメンテナンスによる予防保全を目指す。安永は2023年、電子機器向け放熱部品のパイプ1チャンネルに用いる基板部品、ウィックを村田製作所と共同開発。25年にスマートフォン向けの受注を獲得し生産開始した。パイプチャンネルは薄い金属箔を貼り合わせた筐体きょうたいの中に、作動液とウィックを封入した構造。熱源によって作動液が蒸発し、蒸気がパイプ

複合店舗で市街地ににぎわい



三つのスイーツブランドを販売する複合型店舗

井村屋フードサービス(津市、北角収社長)は26年2月、三つのスイーツブランドを販売する複合型店舗「imuraya sweets marché Russelia」(ラ・メゾン・ジュワール)を同市に開店し注目を集めている。同店舗は25年に設立した同社の旗艦店。アメリカンバイの「アンオミーツ」、南仏プロヴァンススイーツの「La maison JOUVAUD」(ラ・メゾン・ジュワール)、和菓子の「菓子舗井村屋」の3ブランドを提供する。それぞれ代表商品は「アップルパイ」「莓のミルフィーユ」「酒々(ささ)まんじゅう芳醸菓」。

銀行、車の課題伴走支援

百五銀行は法人コンサルティングによるモノづくり支援に力を入れている。同行の法人コンサルティング部コンサルティング課が擁する「自動車産業支援チーム」は、プロパティの行員2人とアドバイザーの自動車関連企業OB3人、計5人で構成。自動車産業に携わる中小企業向けに専門性の高い支援を提供している。金融面だけでなく企業の本業面も専門性を持って支援するのが特色。顧客の製造現場を視察し、第三者の視点から強みや課題といっ

た現状分析を実施する。そこで共有した課題に対し、企業幹部や現場作業員と話しながら改善を促進。月に1、2回ほど定期訪問し、電子メールや電話でも随時対応する。企業OBは大手自動車メーカーの出身。それぞれ工場管理やプレス成形、樹脂成形などの専門領域を持ち、多様な課題に対応する。よく挙がる課題は採用難や5S(整理、整頓、清掃、清潔、しつけ)の徹底、コスト削減、品質向上、生産性向上などだとい

解決できない課題が出れば、別の課や連携する外部の専門家を紹介する。同チームの近藤伸哉課長は「自動車業界に特化した支援するチームだからこそ、日本自動車部品工業会をはじめ多様な団体・企業と連携できた。その点はこのチームの存在意義の一つ」と語る。日本政策金融公庫津支店は三重県と連携し、日本公庫の融資制度「地域活性化・雇用促進資金(地方創生関連)」を活用した融資の取り扱いは開始する。同県と日本公庫の間で同融資制度を活用した連携は初めて。

地域、顧客、製品でのグローバルニッチNo.1を目指す

エンジン部品として... 高剛性で高精度・高生産性を支える要として... 世界最速の微細孔加工装置として... 半導体、電子部品等の素材切断加工、外観検査装置として...

コンロッド シリンダーヘッド 横型2スピンドルマシニングセンター LIB電極活性化装置 ワイヤソー 検査測定装置

株式会社 安永 YASUNAGA

〒518-0834 三重県伊賀市緑ヶ丘中町3860番地 TEL (0595) 24-2111
https://www.fine-yasunaga.co.jp/ FAX (0595) 24-0052

きれいと健康、そしておいしさ

辻製油株式会社

〒515-2314 三重県松阪市堀野新屋町565-1
https://www.tsuji-seiyou.co.jp

imuraya sweets marché Russelia

井村屋株式会社

(ラ・メゾン・ジュワール) (アンオミーツ) (菓子舗井村屋)

3ブランドが集う、複合型スイーツショップ

NABELLは、「持続可能性」SDGs対応の最新技術と製品を通じて資源の効率的活用と環境負荷の軽減を目指しています。

DIAMONDFLEX 工作機械用カパーの新提案 高いカスタマイズ性と耐久性の向上

ロボット用カパー Robot-Flex

株式会社 ナベル NABELL

本社 三重工場 〒518-0131 三重県伊賀市ゆめが丘7-2-3 TEL:0595-21-5060
山口工場 〒759-3622 山口県阿武郡阿武町大字赤古3485-8 TEL:08388-2-2027
nabell@bellows.co.jp 【関連会社】株式会社ナベルホールディングス
https://www.bellows.co.jp/

想いを、カタチに

私たちは、お客様の「想いを、カタチに」という理念のもと、日々「カタチづくり」に取り組んでいます。安心・安全はもちろんのこと、美しさと機能性を兼ね備えた快適な空間づくりを目指しています。

お客様の想いをカタチにした実例

滑り止め模様付 鋳鉄製階段踏板 火山灰対策用 ルーフドレンキャップ 外壁化粧用格子/ナベル

カネソ株式会社 KANESO Since 1922

最寄りの営業窓口までお問い合わせください。 本社(三重)/東京/仙台/大阪/福岡

機能性食品素材 ■ 乳化剤 ■ 安定剤 ■ 卵加工品 ■ 加工食品 ■ 化成品 ■ 化粧品用素材

太陽化学株式会社 TAIYO KAGAKU

四日市本社/〒512-1111 三重県四日市市山田町800番 東京本社/〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目6番3号
https://www.taiyokagaku.com

Mie Kotsu Group

三重交通グループホールディングス株式会社

〒514-0032 三重県津市中央1番1号 TEL.059-213-0351 FAX.059-226-3555
URL.https://holdings.sanco.co.jp/

来店予約サービス

ご予約のお客さまを優先的にご案内しております。

ご予約いただくご予約されたお客さまは、当日のお手続きが難しい場合もございますので、ぜひ、来店予約サービスをご利用ください。

予約対象サービス

- 新規口座の開設(個人・法人・各種団体)
- 相続のお手続き・ご相談
- 口座の解約
- 住宅ローンのお手続き・ご相談
- 各種お届け事項の変更
- 資産運用のご相談
- 通帳・キャッシュカード喪失のお手続き
- 教育資金贈与

百五銀行来店予約 検索 お電話でもご予約できます。

百五銀行 FRONTIER BANKING
インターネットホームページ https://www.hyakugo.co.jp/

静岡県

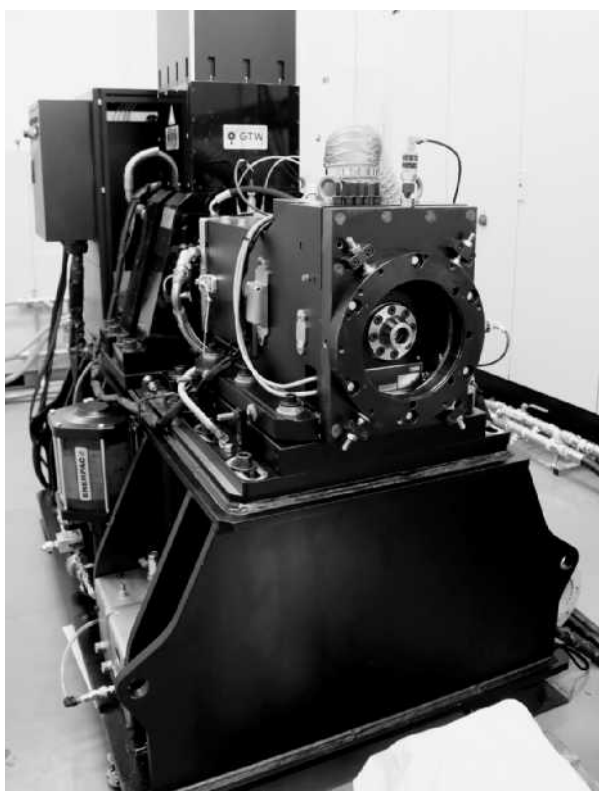
変化見据え設備投資活発

静岡県産業界にとって2026年度は成長への一歩とできるかの「未来への分岐点」とも言える年度となりそうだ。企業の景況感には慎重さがにじみ、人手不足も依然として深刻だ。売り上げ増を見込む企業がある一方で、原材料価格や人件費の上昇が利益を圧迫する。中東情勢の緊迫化などがエネルギー価格や物流に影響を及ぼし、企業活動に波及するのは確かな情勢だ。こうした環境下でも県内企業は設備投資や新製品開発に取り組み、変化を乗り越えようとしている。この分岐点において、どのような挑戦によって成長軌道を切り開くのか。その選択こそが静岡県産業界の未来を左右する。挑戦力こそが、あすを創る原動力となる。

EV試験・部品需要獲得

足元では電気自動車(EV)の需要が鈍化しているものの、長期的な変化を見据えて各社の対応が進む。テックニカルサポート(浜松市浜名区、山本将純社長)は、台湾・クロマ製の高出力モーター用性能評価装置(ベンチ)を導入し、同装置による受託試験を始めた。試験できるモーターの能力の最大値は毎分2万5000回転、出力370キロワット、トルク426ニュートンメートル。主に高出力化が進むEV用駆動モーターの性能試験の受託を狙う。試験項目は回転数やトルク、モーター効率、インバーター効率、温度など。営業はテックニカルサポートとクロマ日本人のクロマジャパン(横浜市港北区)、マックスシステムズ(名古屋市中区)で連携

して行う。受託試験で性能の認知度を高め、日本国内で納入実績のないクロマ製ベンチの拡販にもつなげる考えだ。EVを含め輸送機器や産業機械などの電動化傾向やドローン産業が台頭する中、メーカー社内の設備や人員が不足しているためモーター試験の外部委託が増えているという。今後はクロマ製ベンチを含む8台体制で試験装置を取り込む。



池田製作所(静岡県吉田町、池田厚之社長)は、EV関連部品の受注活動の本格化する事業再構築補助金を活用し、オークマ製の複合加工機と立型マシニングセンター(MC)を最新設備による精密加工を加え、変化の激しい自動車産業での持続的な成長を狙っている。



池田製作所が導入したオークマの工作機械。導入した。すでにEV関連の試作部品を受注し、5月ごろの納入を予定する。3年後をめどにEV事業を経営の新たな柱に育てる考えだ。



人手不足、物流の自動化進む

人手不足が深刻化する物流の現場で、自動運転や自動倉庫などの活用が進んでいる。イヴ・オートノミー(eve autonomy)は、26年夏にも新製品「eve autonomous loader」(イヴ・オートノミーローダー)を投入する。けん引車両の周辺機器を提供することで、付加価値の向上と競争力の底上げを狙う。イヴ・オートノミーはイヴ・オートノミーの無人搬送車両「イヴ・オートノミー」を接続し、パレットの移動工程を自動化する。最大積載量は約1000キログラム。180度旋回し、30センチから1.4メートルまで昇降する。星野社長は「移動の方法は3パターンくらいあると考えており、一つずつ展開していきたい。今回はその第一弾」とし、今後製品の拡充についても言及した。

ピッキング・無人搬送機活用

第一物流センター(川崎市川崎区)に、IHI物流産業システム(東京都江東区)の3次元(3D)高速ピッキングシステム「スカイポッド」を導入した。同センター内の自動化や省人化を推進し、出荷能力向上と作業コスト削減、ピッキングミス防止など安定した作業品質の実現につなげる。同システムは仏エグノテックが開発した。ロボットのトラックを昇降した上で対象アイテムを作業者の手元まで搬送し、その場でピッキングする。鈴与は人手不足や運転手の時間外労働規制強化などに伴い、物流センター事業の持続可能な運営と競争力強化を図るため、今回のシステム導入を決めた。エグノテックによる24時間365日の遠隔監視とIHI物流産業システムのサポート体制により、トラブル発生時にも即時可能な運営体制を確立し、センター運営での安定稼働を実現した。

モータの性能評価試験なら弊社にお任せください

Technical Support
Mechanics and Measuring Instruments

ダイナモメータパワー HIL テストシステム

受託試験サービス提供開始

大容量・高速25,000回転
出力370kW、トルク426Nm

●回転数 ●トルク ●モータ効率 ●インバータ効率 ●温度(熱電対)

株式会社テクニカルサポート

〒431-1304 静岡県浜松市浜名区細江町中川7000-71
TEL:053-523-2231(代) FAX:053-523-2271
E-mail:technical@t-support.co.jp https://www.t-support.co.jp/

フレコンや紙袋からの原料受け入れ・粉体原料用コンテナシステムまで

作業環境改善と省人化のご提案



粉体排出装置
フレコンディスチャージャ
排出部を密閉して発塵を防止。粉体残量も低減でき、粉体排出の課題を解決。底部排出型のフレコンバックから粉体を発塵なく、半自動で全量排出できる装置です。

様々な用途に適した
粉体コンテナシステム
優れた計量精度、医薬食品向け、品種替え時の清掃が容易等、用途に合わせた粉体コンテナシステムをご提案。ロット管理(トレーサビリティ)/自動化による省人化/少量多品種対応。

YAMAHA
Make Waves

持ち運べるサイズで
遠隔コミュニケーションを
さらに快適に

ユニファイドコミュニケーションスピーカフォン
YVC-200 ホワイト(W) ブラック(B)
希望小売価格:36,300円(税込)

https://sound-solution.yamaha.com/products/uc ヤマハ株式会社

赤武エンジニアリング株式会社

資料送付・テスト迅速対応! TEL055-925-6666またはTEL03-3263-3407

本 社 〒410-0302 静岡県沼津市東椎橋632 TEL(055)925-6666 FAX(055)925-6688
東京営業所 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋1-5-8 TEL(03)3263-3407 FAX(03)3263-3405

●当社のホームページ及びE-mailアドレス https://www.akatake.co.jp info@akatake.co.jp

北陸 富山県

伝統産業支え先端分野に挑む

DC用電子部品増産

富山県は医薬品や住宅用アルミニウム製サッシを代表とする産業が盛んな地域。生産用機械や化学なども活発で、長年培った技術を生かして先端分野に挑む企業も増えている。

スギノマシン(富山県滑川市、杉野社長)はヘリカルフュージョン(東京都中央区、田島最高経営責任者(CEO))は核融合炉で使われる「高温超伝導コイル」の製造装置を共同開発した。同装置を用いてヘリカルフュージョンが開発中のヘリカル型核融合炉の最終実証装置「Heiix HARKUKA(ヘリックスハルカ)」向け高温超伝導コイルを製造する。同コイルは核融合炉内でプラズマを安定した状態で閉じ込める磁場を発生させる最重要部品。超伝導素材であるレプコを150枚重ねたものを1本とする高温超伝導体を16本まとめて開発した装置で、正確に巻き上げてらせん状に形成する。

同装置はヘリカルフュージョンが企画・設計し、要望したものをスギノマシンがさまざまな産業分野で長年培ってきた「超技術」や「一品一様のニーズ」に応える開発力によって具現化された。杉野社長は「当社の使命は技術で世の中に貢献することだ」と考えている。将来の人類のエネルギー問題を解決できる装置の開発に携わること、当社にとって必然あるいは使命とも言えるかもしれない」と意欲を示す。

ヘリカルフュージョンは核融合科学研究所出身の研究者らが立ち上げた核融合発電スタートアップ。発生電力が使用電力を上回る「正味発電」、年中運転できる「定常運転」、機器交換が可能な「保守性」という実用的な核融合発電の3要件を満たすのはヘリカル型のみと位置付け、2030年代の実現を目指して開発を進める。

三協立山はアイシン、山下設計(東京都中央区、藤田秀夫社長)と共同で「内窓設置型ベロブスカイト太陽電池ユニット」を開発した。建物の外観やインテリアと調和するシンプルでスマートなデザインを追求。必要な機器や配線をユニット内部に収納する構造で室内の安全性と意匠性を両立した。

ユニット内に断熱材を組み込む仕様で、開口部の断熱性能を高める。加えてユニット自体の日射遮蔽(シャドゥ)効果で冷暖房効率の向上も期待できる。太陽光発電による創エネに加え、こうした断熱性能の向上による省エネで建物改修時のネット・ゼロ・エネルギービル(ZEB)化に貢献する。

パネルを押縁材で挟み込

んで固定するため設置や交換作業、メンテナンスが容易。長期的な運用コストの低減にも貢献する。また、軽量化・分解・組み立てしやすいユニット構造のため搬入や設置が行いやすい。工事のための足場がいらないため工期も短くできる。

今後は実際の建物を使った実証実験で発電量計測や効果分析、耐久性評価を行う。実用化に向けた課題の抽出と解決策の検討を行う方針だ。

シキノハイテックは非破壊検査機器事業に参入した。三菱重工と製品の金属疲労や経年劣化による亀裂を検出する「渦電流探傷器(ECT)」の試作機を共同で開発。製品化と量産化を進め、本格的な普及と市場拡大を目指す。

ECTは測定物に流れる渦電流の変化を捉え、高精度な高速信号処理と探傷可視化ソフトウェアにより、金属の傷や亀裂の有無を検査する。

開発した試作機は、従来品に比べて小型で操作性と可搬性に優れる。機能を必要なものに限定し、三菱重工が持つ技術を利用することで大幅なコストダウンを実現した。

三菱重工グループで導入を開始。次に鉄道や建設、インフラなど金属疲労検査のニーズがある業界への導入を視野に、製品ラインアップの拡充を進める。

TAKEDA

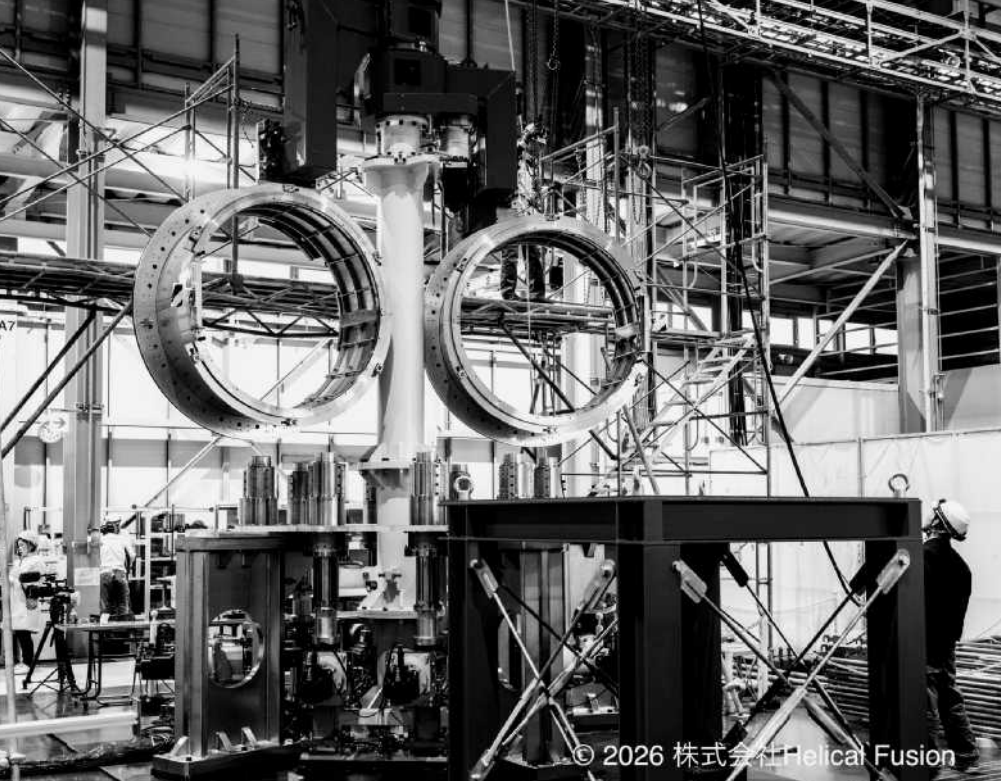
●ワーク集積 ●ショットプラスト ●孔バリ除去 ●全自動ドリルマシン

平鋼の全自動ラインで、孔あけ・バリ除去・表面処理!

タケダ機械株式会社

本社：〒923-1101 石川県能美市栗生町西132
TEL 0761(58)8211(内) FAX 0761(58)6861
https://www.takeda-mc.co.jp

営業所
仙台 TEL 022(388)8545 北陸 TEL 0761(58)8211
北関東 TEL 027(253)7907 大阪 TEL 072(727)3401
東京 TEL 045(287)1521 広島 TEL 082(871)1161
名古屋 TEL 052(891)2422 九州 TEL 092(571)6980



スギノマシンとヘリカルフュージョンが共同開発した「高温超伝導コイル」の製造装置



31年ぶりに更新した富山高専の練習船「若潮丸」

富山高専、「若潮丸」就航

富山高専専門学校では商船学科に31年ぶりの更新となる5代目の練習船「若潮丸」が就航した。同船は主に航海実習で使用し、学生が運航に必要な知識と技術を習得するために4代目(若潮丸)に比べて海洋環境観測システムを強化し、災害時の被災地支援機能を装備した。

今回の更新で遠隔操作型無人潜水機や、航走しながら海水の温度や塩分を調査する装置などを導入。全国に5校ある商船高

専と商船学科を持つ高専の練習船の中でも海洋に関する調査・研究機能が充実した。先代の練習船は主機関がディーゼルエンジンのみだったが、5代目は推進

人材教育、災害時支援にも

電動機を搭載。調査時に静粛性や低速移動、定位位置維持が必要な場合において主機を電動に切り替えて航行できる。船内の操縦区画にシミュレーターがあるのも特長。実際の操縦とシミュレーターによる操縦の反復訓練が可能だ。

災害発生時に被災地を支援する機能を備えており、被災者への水・電気の供給や居住施設を提供できる。被災地の通信復旧が困難な場合、船舶型携帯電話基地局として運用するための機能も持つ。支援物資や復旧に必要な資機材を海上から運搬するなど輸送面で被災地に貢献できる。

こうした特長を生かし、同校では高度な海事人材を育成するとともに、地域に貢献する練習船としても運用していく方針だ。

減速機OEM生産承ります

https://www.shima-seisakusho.com

SHIMA 株式会社 島製作所

石川県河北郡津幡町字富田191-15
TEL 076-288-4811
FAX 076-288-4878

KUZE

金属ペローズ
成形・ロール・溶接

ダイアフラム
深絞り品

材質

- リン青銅 ●インコネル
- ステンレス ●ベリリウム銅
- ハステロイ ●モネル
- 他各種

株式会社 久世ペローズ工業所

本社 〒929-0343 石川県河北郡津幡町南中条74-1
TEL: (076) 289-4740(代) FAX: (076) 289-2136

URL https://www.kuze.com/ E-mail inf@kuze.com

切り屑とクーラント液の処理
フルラインナップ

新製品 高精度フィルター搭載クーラントタンク

- 1μm相当の高精度ろ過
- 清掃や交換なしに連続ろ過運転が可能な特殊フィルター
- スラッジ堆積を防ぐ渦流式タンク
- 油性クーラント対応

スマートチップコンベヤ

- 次世代チップコンベヤのコンセプトモデル
- タッチパネル搭載
- 遠隔操作・遠隔監視

ショールームのご案内

弊社ショールームにて各種チップコンベヤ、クーラントタンクをご覧いただけます

Imagine & Create 株式会社 白山機工

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目10番地
TEL (076) 275-6631(代) FAX (076) 276-8371
ホームページ https://www.hakusankiko.co.jp/
E-mail eigyou@hakusankiko.co.jp

ISO 9001 Quality Management System CERTIFIED
ISO 14001 Environmental Management System CERTIFIED
FMS5624 EMS5629

北陸 石川県・福井県

人手不足に自動化で貢献

鋼材投入の待機時間ゼロ

石川県は輪島塗や九谷焼といった伝統的な工芸品があり、優れた職人技を持つ企業が多い。機械や繊維、建設機械、液晶モニターなど国内を代表するメーカーが集積する。

タケダ機械は建設業向け形鋼加工機の生産性向上につながる周辺装置を開発した。加工用鋼材の搬入装置と加工後の鋼材を送り出す搬出装置を製品化。従来は鋼材搬出制御の仕様で送材開始までの待機時間が最大18秒かかっていたが、新機構採用でゼロとなった。5月に試作機を顧客に納入



島製作所は高精度なヘリカルギヤの内歯車を加工する

し、操作性や生産性などの意見を聞いた上で、生産機に反映させる。年内にも投入する予定だ。

周辺装置を含む全体システムのサイズは幅5・5メートル、全長36メートル。加工用鋼材の長さは12メートル。従来の搬入装置は幅50センチの鋼材で最大10本までしか搭載できなかったが、機構の見直しで40本まで搭載が可能になった。作業員が頻りに鋼材を供給する手間を減らした。

これまで穴開けや切断した鋼材をローラーコンベヤーで搬出していたが、グリッパーによって鋼材をつかんで搬出する方法に変更。この結果、安全性確保と連続加工が両立できた。

同社は鋼材加工の省人化、自動化、生産性向上をテーマに社内部門横断型のプロジェクト「KTD」で周辺装置を開発。鋼材加工の人手不足



白山機工が開発したAMRを使った切りくず自動回収システム

AMR、切りくず回収

が懸念される中で、「搬入・搬出装置が標準になるようにしたい」と竹田雄一社長として売り込む。

島製作所(石川県津幡町、島陽一社長)は1980年創業の減速機メーカー。主力製品は小型・中型のウォーム減速機、ギア減速機、遊星減速機で建設機械、農業機械、工作機械、特殊車両など向けに製品を供給する。同社は設計、材料調達、切削加工、研削加工、検査、組み立て、塗装が懸念される中で、「搬入・搬出装置が標準になるようにしたい」と竹田雄一社長として売り込む。

近年は複雑な形状の歯車(歯車)の内歯車加工を手がけていた。今までの加工技術のノウハウを生かし、油圧機器部品の受注を拡大。AIデータセンター向けなど半導体の需要拡大に投入時期を探っていく。

繊維王国で超小型衛星



松浦機械製作所武生事業所(奥側と奥から二つ目の右側が新棟)

福井県は古くから繊維産業が盛んな「繊維王国」。その生産ノウハウや技術の応用から化学や機械関連が発展し、さまざまな金属加工業など幅広い産業が育ち、成長を続ける。

カーシート用生地で世界シェアトップのセレンは超小型人工衛星で宇宙関連へと業容を広げる。前田工業は繊維の技術を土木分野に展開して盛土の崩れを防止する商品も多くの実績を持つ。自動車業界向け大型プレス機と周辺機器を含むラインの開発設計・製造・販売サービスのエイチアンドエフ(福井県あわら市、山田烈史社長)は、25年春に傘下入りしたアマダグループとのシナジー創出に注力する。

武田機械(福井市、山口博徳社長)は両頭フライス盤で国内トップシェアだ。また、5軸加工機や金属3Dプリンターで業界トップクラスの松浦機械製作所(同、松浦勝俊社長)は、

金属3D造形、海外から引き合い

自動化や無人化のトレンドに乗って堅調で、米国内からの引き合いも増えている。水が豊富で温度が高く、静電気が起きにくい環境が福井県の繊維産業発展を支えたが、福井大学は持続可能な繊維産業に向け、水を使わずに染色・脱色する独自技術を複数の企業と推進する。二酸化炭素(CO2)を気体と液体の中間の超臨界状態にし、染料と繊維を入れると繊維の中に染料が入り込み染色できる。脱色では超臨界状態となったCO2に染料と親和性の高い物質を入れることで染料を繊維から取り出すことで脱色する。

福井大は67年、文京キャンパス(福井市)に繊維産業の技術革新などでオープンイノベーションを推進する施設「未来共創テクススタイルセンター」を設置した。水を使わない染色・脱色技

術の社会実装に向け、企業と産学連携を加速する。県内では将来を見据えた製造業の設備投資が相次ぐ。繊維加工用薬剤などの化学品や化粧品を手がける日華化学は、福井市内に化粧品の新工場を建設。27年の本格稼働を目指し、スマート工場による生産性向上を狙う。外装建材や内装建材、床間連材などを扱うフクレ化学工業も27年内に坂井工場(福井県坂井市)に新棟を設け、需要が高まる高性能断熱材を増産する。

武生特殊鋼材(同越前市、河野通郎社長)は、包丁などの刃物向け材料である異種金属接合材料「クラウド材」を手がける。25年に新棟を本社工場内に立ち上げて生産能力を伸ばした。松浦機械製作所も武生事業所(同)で新棟を稼働して生産性を高めるなど、成長に向けて余念がない。

HP-10機

包装のお悩み 解決します!

1981年に開発した包装機、HP-10。この機械は、今もなお現場で選ばれ続けています。私たちはこの機械を基準として、モノ、物流、包材の変化に引き合い包装技術を進化させてきました。包装のお悩み解決から価値を生み出す。それがハナガタです。

包装技術の HP 株式会社 ハナガタ

本社・工場 〒939-8033 富山県富山市城内417
 東京営業所 ショールーム 〒105-0014 東京都港区芝4丁目13-4 田町第16層ビル1F (2025年12月1日中央区日本橋から移転)
 大阪営業所 ショールーム 〒540-0034 大阪府大阪市中央区島町2-4-9 島町第2野村ビル7F/1F
 九州ショールーム 〒812-0004 福岡県福岡市博多区隈田2丁目2-52

株式会社ハナガタ <https://www.hanagata.co.jp>

コンチネンタル

やわらかい発想力
 これまでの鉄工所にとらわれないやわらかい発想力で、あらゆるオーダーに対応。

やわらかい対応力
 これまでの鉄工所にとらわれないやわらかい対応力で、変化し続けるニーズに対応。

やわらかい創造力
 これまでの鉄工所にとらわれないやわらかい創造力で、新たなオーダーに挑戦し続ける。

コンチネンタル株式会社 〒939-3541 富山県富山市水橋沖172番地
 TEL:076-478-2324 FAX:076-478-2551 <https://continental-ltd.com>

VNX-585i

◆本体ベッド剛性30%向上
 ◆フロアスペース30%減少
 ◆砥石角度調整の自動化

進化型 立型両頭 平面研削盤

両頭平面研削盤の専門メーカー

日清工業株式会社

富山本社/工場：富山県富山市八尾町保内2-3-4
 国内事業拠点：大阪技術センター 関東営業所 中部営業所 公式HPはこちら
 TEL:076-455-3755 FAX:076-455-9060 toyama.sales@nissel-corp.co.jp

半導体製造装置・真空部品など充実したアルミ加工実績
 マシニングセンター31台(5軸加工機17台) / 小物から長尺・大物まで対応

M. ミズノマシナリー 株式会社

本社 〒939-2721 富山県富山市婦中町坂倉513-4 TEL(076)466-9233 www.mizuno-machinery.co.jp

株式会社ミズノマシナリーは使用電力の
 実質再生可能エネルギー100%を実現しています。

経済産業省 地域未来牽引企業 ISO9001/14001・JISQ9100認証取得

サステナビリティビジョン2050
Life with Green Technology

~「環境技術でひらく、持続可能で豊かな暮らし」を実現する企業グループへ~

三協立山株式会社 <https://www.st-grp.co.jp/>

もっとサステナブルに、より速く、より高い品質へ。

YKK®
 Little Parts. Big Difference. >>>>

YKKは27年Little Parts, Big Differenceは、YKK製小物の品質を象徴しています。

(第2部) いますぐ動こう、気温上昇を止めるために。

1.5℃の約束



2026年(令和8年)

4月23日

木曜日

日刊工業新聞

購読申し込みはフリーダイヤル
東日本: 0120-412346
西日本: 0120-597117
中部: 0120-462346

ものあす!
monoasu.jp

FA&ロボット
ソリューションSler
ガイド
www.daido-net.co.jp

本社(TEL)03-5644-7000東京都中央区日本橋小網町14-1 / 西日本支社(TEL)06-6946-3321大阪府中央区北浜東2-16 / 名古屋支社(TEL)052-931-6151名古屋市中区東2-21-28 / 西部支社(TEL)092-271-5711福岡市博多区古門町1-1

東海・北陸中堅、守りから攻めへ

「100億企業」地域けん引

製造業の高い集積を誇る東海・北陸地方で、独自の技術と改革を武器に事業拡大を図る中堅企業が存在感を高めている。これら中堅企業の多くが売上高100億円規模の「100億企業」を目指すとしており、地域経済のけん引役として成長に期待がかかる。製造、自動車部品、素材といった基盤産業の領域で、従来型のビジネスモデルから脱却し、成長を目指す動きが広がっている。

東海・北陸地方では自動車産業の比重が高く、エンジン部品や機械加工を手がける企業が多い。だが、電気自動車(EV)の進展で、必要部品は減り、ソフトウェア比率は高まる。「従来の延長線では成長が描けない」と100億企業を目指す経営者の多くは語る。単なる効率化にとどまらず、受託加工から脱却し、独自技術を生かしながら、新たな企業価値の創出を目指す動きが広がる。

自動車向け製造部品を製造するニフミヤ(愛知県西尾市)、二宮英樹社長は、熟練技術者の経験に頼ってきた工程を見直し、自動化設備の導入や工程データの可視化を進めている。技能継承の難しさを抱える製造業にとって、技能の属人化を抑える生産体制構築は避けて通れないテーマ。熟練技能を残しつつ、自動化、省力化投資を惜しま

社会課題をビジネスチャンスと捉え、第一の柱づくりに取り組む企業も増えている。独自の電気

車関連技術で新価値創出



ず、新規事業へのチャレンジに注力している。自動車部品加工を手がける衣浦部品工業(同安城市、加藤洋一社長)も、新製品提案、新規取引先

衣浦部品工業は加工プロセスの最適化や品質保証体制を強化し内装材の高付加価値を進め顧客からの信頼獲得を目指している

の開拓に注力する。電動化や軽量化の流れを受け、部品の高精度化が求められる中、加工プロセスの最適化や品質保証体制を強化し、人材獲得に向けて、従業員満足度(EIS)向上も掲げる。顧客からの信頼獲得とEISの両立を目指す、企業価値を高めていく方針だ。

し、樹脂メッキ部品など多くの工程を自社で手がける。この一貫生産により製品の品質を高め、選ばれた部品メーカーとなる。また、これに加えて同社が力を入れるのは新たに立ち上げたサイクル事業だ。メッキ部品の製造で排出した廃棄物を回収・分別して販売する廃棄物を30項目程度に分類し、約10社のリサイクル業者に提供している。自社だけでなく取引先など他社を対象とした廃棄物の回収・分別も展開する。

工業(名古屋守山区、笹野真矢社長)は、今後5年程度で売上高100億円の達成を目指す。現状は6億7000万円だが、クロムメッキや金メッキ、3価クロムメッキなど品質が高くて多様なメッキ技術に精通する。これらを武器に顧客のニーズに幅広く対応し、事業や収益の拡大を図る。同社は大型成形機を所有

「津市、今村太一(社長)も、そうした企業の一つ。M&Aなどでエンジンリング企業をグループ傘下に入れ、営業とエンジニアリングの一気通貫体制を整え、急成長を遂げた。電気資材から工場自動化(EFA)設備、電気工事まで幅広く手がけ、製造現場の課題解決を推進する。将来的には事業領域を「工場に必要なモノ」から「生活に必要なモノ」へと拡大し、これらに自給可能な経済圏を構築することで地域社会の活性化を目指す。



铸造技術を持つ成型メーカーのKTX(同江蘇省、野田太一社長)は、防災分野など新規事業で成果を上げる。21年に販売を始めた止水板は年6億7000万円ほどの売り上げが立つ事業に成長。タイなど海外での事業拡大も狙う。

第二の柱・M&Aで成長



(石川県能美市)に続き、25年10月には成型メーカーのフロンティア(岡山県倉敷市)をグループ化しており、新たな成長を目指す。

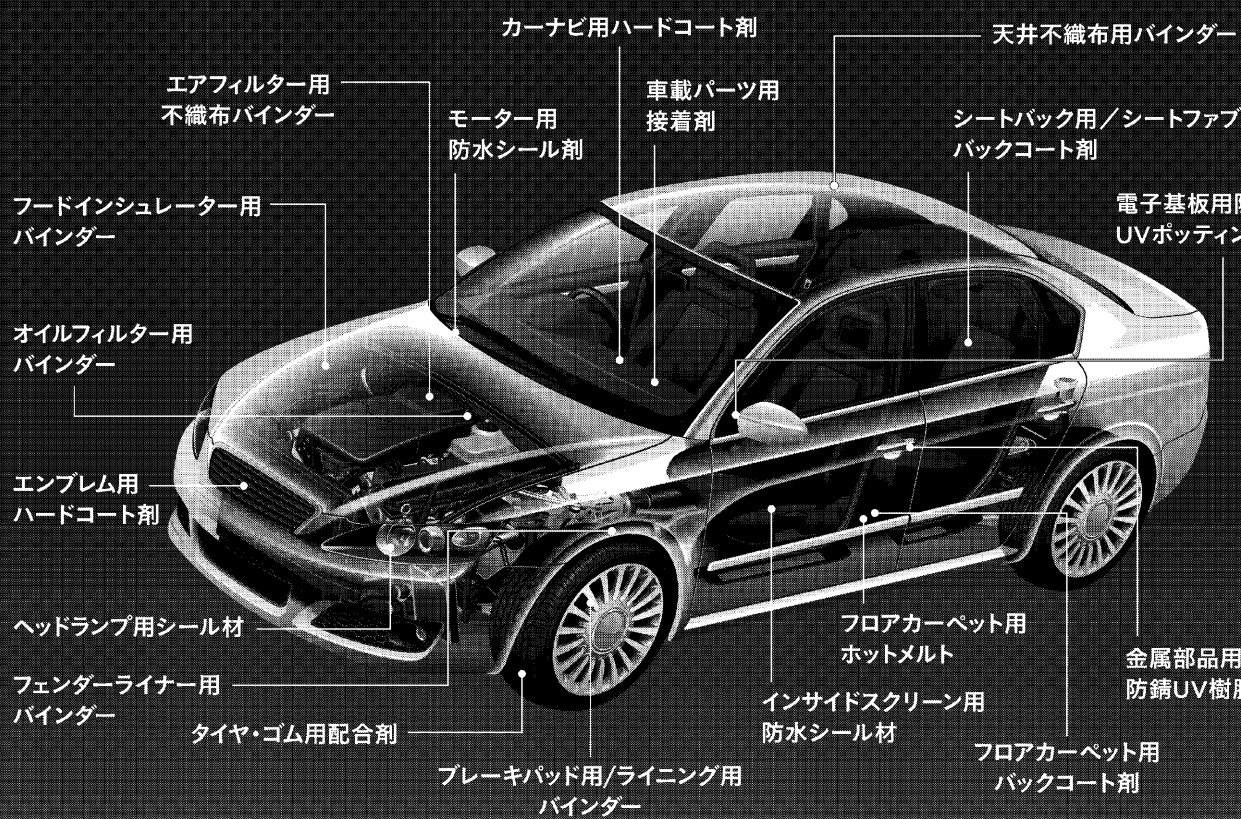
成長の手段としてM&A(合併・買収)を活用する動きは増えており、大成ホールディングス

100億企業は地域では中堅に位置づけられるが、産業構造が変わる今、最も機動的に動ける層でもある。守りから攻めへ。変革に踏み出した100億企業が東海・北陸の産業の未来を左右する存在になりつつある。

クルマづくりでも活躍中。AICAの「機能材料」

化学メーカーならではの「樹脂開発技術」により、安全なクルマづくりをサポートします。

自動車向け商品ラインナップ

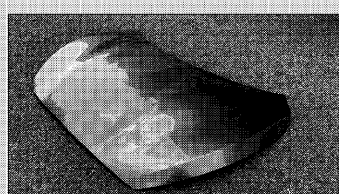


採用拡大中! 高品質・高性能で多様なニーズに対応しています。

【3次元加飾用ハードコートフィルム】

ルミアートHCシリーズ

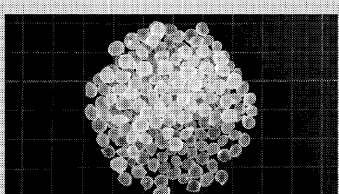
- 高伸び率50~250%
- 高耐摩耗性
- 高耐薬品性
- 高耐候性
- プレキュアタイプで追加設備投資不要



【ポリオレフィン系ホットメルト接着剤】

アイカメルトInmelt435MOD/C

- 高耐熱性
- 高硬度
- 高強度
- スプレー塗布性良好
- 低臭気
- 優れた加熱安定性



『ものづくりサービス』の力で、社会に貢献する

世界中のお客様のより良い未来の実現のために、私たちは応援続けます。



LOKUMA
OPEN POSSIBILITIES

OPEN POSSIBILITIES

オークマ株式会社 www.okuma.co.jp

LOKUMA

90th ANNIVERSARY SINCE 1936

アイカ工業株式会社
www.aica.co.jp

【お問い合わせ先】接着剤営業部
東京都千代田区神田錦町1-6 住友商事錦町ビル4階
TEL: 03-5282-1052