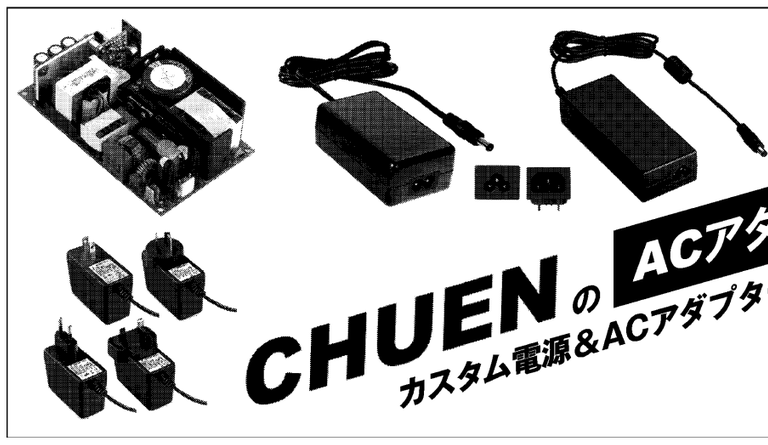
モータの性能評価試験なら弊社にお任せください

Technical Support
Mechatronics and Measuring instruments

株式会社テクニカルサポート
〒431-1304 静岡県浜松市浜名区細江町中川7000-71
TEL:053-523-2231(代) FAX:053-523-2271
E-mail:technical@t-support.co.jp https://www.t-support.co.jp/



国内大手と取引実績のある海外メーカーとタイアップ。
標準品・カスタム品・セミカスタム品の中から
最適な製品を提供します。

CHUEN の ACアダプター / スイッチング電源
カスタム電源&ACアダプター 事業

各種安全規格に対応可能。顧客の希望に合った
多様なタイプ、形状の製品を用意しています。
カスタム品の基本設計は国内で実施しています。

中遠電子工業株式会社
〒437-0023 静岡県袋井市高尾2753-132
TEL 0538-43-2188 FAX 0538-42-7098
http://www.chuen.co.jp/

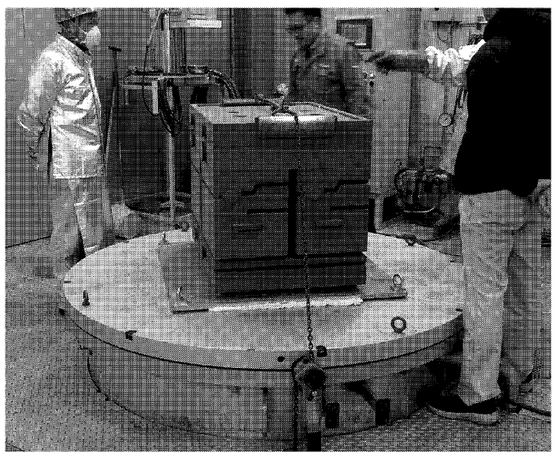
未来に踏み出す　静岡県産業界

設備投資で事業の幅広げる
車アルミ部品試作参入

静岡県産業界にとって2026年度は成長への一歩となるか、企業の挑戦が問われる年度となりそうだ。東海財務局静岡財務事務所が3月に公表した26年1―3月期の法人企業景気予測調査によると、景況感の「上昇」から「下降」を引いた全産業の景況判断指数（BSI）はマイナス6・5だった。企業の景況感には慎重さがにじむ。人手不足も依然として深刻だ。売上高は増収が見込まれるものの、原材料価格や人件費の上昇などを背景に利益面では厳しさも残る。世界経済の先行きには不透明感が漂う。中東情勢の緊迫化はエネルギー価格や物流への影響が企業活動に波及する可能性は高い。加えて人手不足や物価高など国内の課題も重なる。こうした環境下でも県内企業は設備投資や新製品開発に取り組み、激変期を好機に変えようとしている。

木村鋳造所（清水町）は低圧鋳造法によるアルミニウムの自動車用構造体部品の量産前の試作品生産に乗り出す。このほど約10億円を投じて21年に稼働を終えた本社工場（同）を刷新し、アルミ製自動車構造体部品の試作品を鋳造できる体制を整えた。車体部品をアルミ鋳造で一体成形する「ギガキャスト」などでアルミ部品の大型化が進む中、アルミの試作品生産を新たな事業の柱に育成する。

製造方法は3Dプリンターで鋳型を作成して低圧鋳造機にセットし、溶融したアルミを低圧で型に注入する。高精度で長さ1メートルを超える部品でも最小肉厚2ミリメートルのものを短納期で製作できる。木村鋳造所は鋳物部品大手。鋳型製造に発泡スチロールを用いる「フルモールド鋳造法」による鋳造や、物をスキャンして3Dデータ化する「リバースエンジニアリング」など4本柱の事業で構成する。同社は従来自動車用構造体部品の試作品では、独グルネバルトと協力してきた。将来的には同社試作事業を売上高数十億規模の5本目の柱に育成する方針だ。


本社工場で使用する低圧鋳造機

スピンドルの生産能力向上

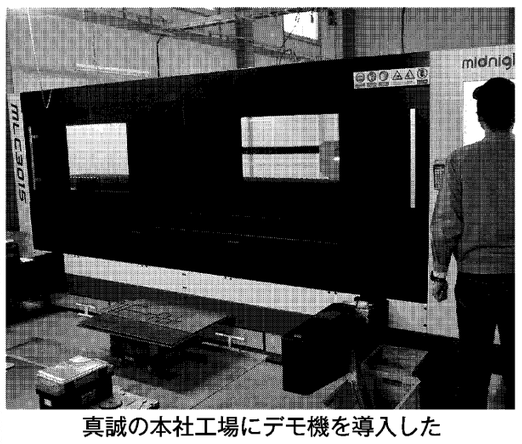
スター精密（静岡市駿河区）は工作機械の製造拠点「菊川工場」（菊川市）内の新棟「南工場」を稼働した。100億円を投じて改装した新南工場の稼働により、自動旋盤のコア部品であるスピンドルの生産能力を外注含め現行比30%増の月産800台に引き上げる。生産性も前工場に比べ30%向上した。新南工場は鉄筋3階建てで、延べ床面積は約1万3700平方メートル。同社の自動旋盤の販売は現在年間8000台程度だが、今回のスピンドル増強により同1万台程度まで対応する。高水準の省エネルギー、創エネを実施する設計を採用。製造現場では自律走行搬送ロボット（AMR）など、省人化を見据えた最新鋭の設備やシステムを導入した。また開発部と製造部の執務エリアは交流促進を目的に壁を取り払ったワンフロア設計とした。新たなアイデアの創出を促し、開発スピードの向上につなげる。

菊川南工場のスピンドルの生産現場

ノウハウ生かした多彩な製品
板金向けレーザー加工機拡販

真誠（浜松市中央区）は台湾のミッドナイト・インダストリアル（台中市）製ファイバーレーザー加工機の輸入販売事業に参入した。50年以上製造販売する金属や木材向けの機械刃物で培った切断のノウハウを活用し、まずは板金に特化したレーザー加工機を拡販する。価格帯は仕様によって異なるが、当面需要を見込むのは出力3キロワット～6キロワットのシリーズ。

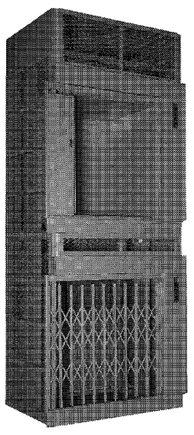
このほどデモ機1台を自社の本社工場に設置した。ミッドナイトは30カ国以上で事業を展開しているが、日本での販売実績はない。性能が同等の場合、日本メーカー製品よりも3―4割程度安価に導入できる見通し。


真誠の本社工場にデモ機を導入した

デモ機の加工対象物（ワーク）の最大寸法は3000ミリメートル×1510ミリメートルで、切断材質は冷延・熱延鋼板、ステンレス鋼板など。

簡易リフト、15年ぶりに受注再開

鈴木製機（掛川市）は25年11月1日に建築基準法施行令が一部改正されたことを受け、荷物のみを上下方向に搬送する装置「簡易リフト」の受注を約15年ぶりに再開した。法的に曖昧だった簡易リフトの位置付けが建築基準法の規制対象から外れ、労働安全衛生法の規制対象として明確になった。そのため今後はメーカーとして責任を持って製品を供給できると判断。受注再開の認知度を高めて商流を再構築し、新たな需要を取り込む。

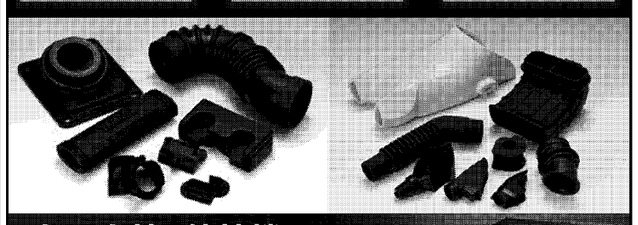

かつて根強い需要があった「簡易リフト」の受注を再開

簡易リフトは1977年に鈴木製機が搬送分野に進出したきっかけとなった製品。巻き上げ機やチェーンでカゴを昇降するシンプルな搬送装置で、大きさや能力に基準がある。

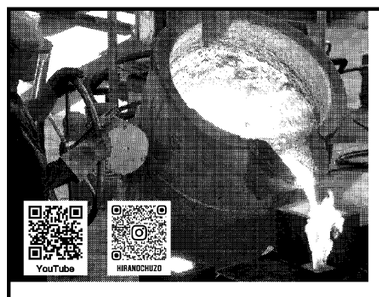
社員へ生成AI教育を開始

コプレック（掛川市）は全役職員70人の約2割に当たる13人を対象に、業務に必要なシステムを生成AI（人工知能）で開発する能力を養う教育プログラムを始めた。対象者が講習を受講し、修了後は自分の経験を所属部署に浸透させる。早ければ26年中にも全役職員の50%以上が生成AIを使いこなして現場改善に必要なシステムを開発できる体制の構築を目指す。講習に参加するのは製造部門を中心に選抜した20―50代の社員。すでに現場からは在庫管理や作業報告書のデジタル化、点在する工場での居場所確認用システムなどを開発したいというアイデアが出ているという。

ゴム試作　注型品・加硫成型品　3Dプリンタ
のことなら　鈴精機にお任せください
量産同等品質の試作　1個～　最短3日



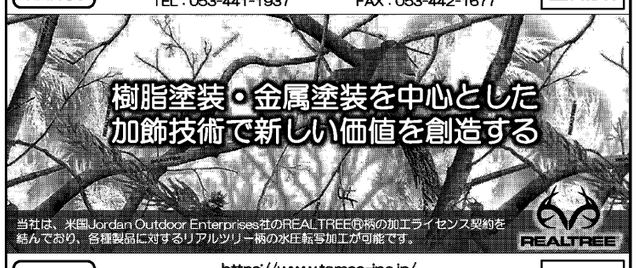
有限会社　鈴精機
〒437-0222静岡県周智郡森町飯田2141-3
TEL:0538-48-8916
FAX:0538-48-8451
E-mail:info@nc-senban.com
ゴム試作も金属試作も.com



高品質鋳物
取扱材質 FC250~FC350 FCD450~FCD700
高級・強靭鋳鉄
有限会社 平野鋳造所
〒436-0226 静岡県掛川市遊家336-15
TEL:0537-26-5258 FAX:0537-26-3535
0.5kg～3,000kgまで幅広く対応。試作・単品のご相談も承ります。鋳鉄鋳物のお困りごと、何でもお気軽にお問い合わせください。
https://hirano-chuzo.co.jp

販売　ネジと関連商品・(株)互省製品取り扱い
オリジナル金型吊ボルト
武岩産業株式会社
〒424-0056 静岡県静岡市清水区半左衛門新田183-3
TEL.054-346-1259 FAX.054-346-3479

https://www.marco.co.jp/
株式会社 丸山コーポレーション
本社/浜松工場 〒430-0841 静岡県浜松市中央区寺脇町710
TEL：053-441-1937 FAX：053-442-1677



https://www.tamco-inc.jp/
田村 株式会社
大牟田工場 〒837-0907 福岡県大牟田市四箇新町1-3-3
TEL：0944-41-3771 FAX：0944-58-3661

金型製作販売
設計～生産まで一貫して請け負います
株式会社　小松工業
お気軽にお問い合わせください。☎053-587-3512

〒434-0003
静岡県浜松市浜名区新原4382-1

アルミ熱処理炉14機・風冷溶体化炉1200㎥/minなど3機導入
熱処理テスト　実績多数　90回/年
寸法検査・修整仕上げ 20,000ヶ/月

営業品目
●ガス軟窒化 ●浸炭窒化 ●光輝焼鈍・焼準
●浸炭焼入 ●真空熱処理 ●アルミT2～T6
株式会社 中遠熱処理技研
〒436-0083 静岡県掛川市薗ヶ谷840-1
TEL(0537)24-5566
FAX(0537)24-5567
URL http://www.chuen-ht.jp E-mail takada@chuen-ht.jp

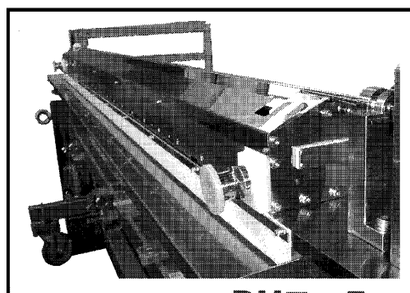
COPREC
METAL CRAFT KAKEGAWA
[ ] Press / Cutting
[ ] Bending
[ ] Welding
[ ] Finishing
2361 Shimotaruki Kakegawa Shizuoka Japan
〒436-0222
静岡県掛川市下垂木2361
TEL: 0537-24-5280 FAX: 0537-24-3743 WEB: coprec.co.jp

小物から大物まで一貫生産でお客様のニーズにお応えします
営業▶設計▶製缶溶接▶機械加工▶塗装▶機械組立▶出荷
BIG_WORKS & BIG_QUALITY
【40トンクラスの大型製缶に対応】
【クリーンルーム（クラス10000）での装置組立が可能】
【ISO9001／ISO14001 認証取得】

主要加工設備

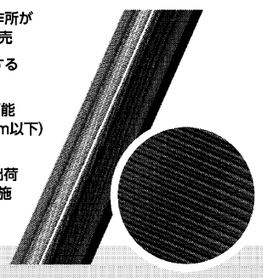
大型五面加工機	MCR-BⅢ35×80E-A	（オークマ製）	（幅3540×高2000×長8000）
大型五面加工機	MCR-BⅢ35×100E-A	（オークマ製）	（幅3540×高2000×長10000）
大型五面加工機	MCR-BⅡ35×120E-A	（オークマ製）	（幅3540×高2000×長12000）
大型五面加工機	MCM-30×80E-S	（オークマ製）	（幅3150×高2000×長8000）
大型五面加工機	MCR-A5CⅡ30×50	（オークマ製）	（幅3150×高1850×長5000）
大型五面加工機	MCR-A5C	（オークマ製）	（幅2550×高1800×長5000）

TSUTAKI 株式会社　蔦　木　https://www.tsutaki.co.jp
〒435-0022 静岡県浜松市中央区鶴見町2702-43
TEL 053-424-0500㈹ FAX 053-424-0800
新規受注承ります。弊社代表電話またはホームページからお問い合わせ下さい。
ISO 9001:2015 認証取得
ISO 14001:2015 認証取得



薄膜バーコータの進化形 DMコータ
薄く ・1.8μmwet の薄膜塗工を実現
やさしく ・塗工液の循環量を軽減 ・溶剤揮発量を軽減
コンパクト ・液供給と計量を一体化 ・改造、増設が容易
基本仕様
最大塗工幅 5400mm
速度 Max.200m/min
塗工厚 1.8～50.0μm/wet
粘度 1.0～50mPa・s
塗料 有機溶剤系／水系
主な使用例 ハードコートフィルム・AR, LRフィルム・離型フィルム・LiBセパレータ・各種アンダーコート

ハイエンド製品を生み出す技術 ワイヤーバー
製作技術 "塗りの達人"小林製作所が50年にわたり製造・販売
最高品質 自社開発設備で製作する高精度バー
豊富な巻線 0.025mmから対応可能 極細線バー(0.075mm以下)で薄膜塗工を実現
品質管理 素材の受入から製品出荷まで、全工程検査を実施
表面処理 HCrメッキ処理(0.2mm以上に対応) DLC処理



中粘度用薄膜塗工 スマートグラビアコータ　特許取得済 第5890303号
特長 ・小径ロールでも撓みによる影響がない ・グラビアロールの交換が容易
・セミクローズド方式により溶剤揮発量を軽減
・コンパクト設計により改造が容易
基本仕様
最大塗工幅 1600mm
速度 Max.200m/min
塗工厚 1.0～50μmwet
粘度 1～200mPa・s
塗料 有機溶剤系／水系

株式會社小林製作所　本社・工場／〒416-0921 静岡県富士市水戸島2-1-1 TEL0545(61)2406 FAX0545(61)2445
URL http://www.kobayashieng.co.jp