

モノづくりを支える 九州の基盤技術

サポータイングインダストリー



フクネツはコンピューター数値制御(CNC)円筒研削盤(奥)を導入

DXで工程を見直し

金属熱処理などを手がけるフクネツ(福岡県篠栗町)は、半導体製造装置用のアクチュエーター部品の受注が伸びており、今後の増産に備える。25年にコンピュータ数値制御(CNC)円筒研削盤を導入。研削加工を特定技術者に依存しないための設備としての役割も担い、人手不足に対応する。今後の設備投資にも積極的に「将来はロボットなど目



大塚精工の設備

活発な受注に対応

大塚精工(福岡県志免町)はセラミックスや各種金属の精密部品加工を手がける。最近の受注は活発で、半導体製造関連の検査装置や医療機器に向けた部

デジタルとアナログ融合

製造に用いる木型のメーカーである村田木型製作所(福岡県宗像市)は、顧客が使いやすい、良い鋳物を作れる木型が大きなテーマ。既存顧客とのコミュニケーションを密にするこ

加工機に組み込んだ熊本精研工業のカメラ

や検査の方法などモノづくりの基礎だ。金型部品などの精密加工メーカーである熊本精研工業(同系)は、通信関連、データセンター関連の受注が活発だ。デジタル変換(DX)による工程の見直しでポ



パーツ・フォアマンが導入した放電加工機

BCP強化へ

ナカヤマ精密(大阪府淀川区)は、自社工場のテックニカルセンター(熊本県東陽町)内にコーティング炉などの表面処理設備を導入した。地震などの災害発生時でも付加価値を持たせた製品を顧客へスムーズに提供できるように、事業継続計画(BCP)対策の観点から踏まえて設備投資に踏み切った。

で、木型をどのように使うかを深く理解した上で作る。木型で作る鋳物の形は決まっても、重量や分割の仕方など工夫の余地は広い。村田社長は「木型の

整理棚の改善などに生かしている。新入社員の人材育成では、OJT(オン・ザ・ジョブ・トレーニング)のほか、先輩社員が講師となる勉強会を就業時間中に開いている。中途入社者も対象で、約1年間にわたり週2時間程度実施する。内容は熱処理や金属の性質、測定

し、不良品が発生しても挑戦した結果であれば評価する。またリーダーを育成する社外の研修では、大手企業の参加者との討論なども経験する。精密金型部品メーカーのパーツ・フォアマン(同系)は、放電加工機や研



ナカヤマ精密が導入したコーティング炉などの設備

削盤などの設備投資を積極的に進めて受注増に対応している。現在、電気自動車(EV)向けに限らないモーター関連のほか、自動車分野向けのほかセンサーや医療分野の需要があるという。品質への対応では加工スペースの温度管理を行

明日の人と、その環境へ投資する会社。

私たちは、止まりません。ハイエンド加工設備の導入と、それを自在に操る「人」の育成。超精密加工で未来を開発していきます。

セラムックス・特殊金属の精密加工

大塚精工株式会社

本社・工場 福岡県糟屋郡志免町府東三丁目4番6号
2次元コード 左:ホームページ 右:技術情報サイト

指先サイズの超精密加工

超硬・焼入れ材の研削加工・フロッグ加工・放電加工

株式会社熊本精研工業

TEL:092-334-7531 FAX:092-334-7492

熊本精研工業 検索

https://www.kumaken.com/

村田木型製作所 × colm

〒811-3514 福岡県宗像市田野1203

TEL 0940-62-0595 info@muratakigata.jp

超硬、金属部品加工ならお任せください!

精密金型部品製作・販売

株式会社 パーツ・フォアマン

●本社工場 〒819-1306 福岡県糸島市志摩松原890-2
TEL 092-331-7310 FAX 092-327-2454
URL https://www.partsforeman.com E-mail mail@partsforeman.com

●長野営業所 〒389-0805 長野県千曲市上徳間191-3
TEL 026-247-8757 FAX026-247-8758

HPはこちら

歩留まり向上の肝! チップへのダメージを軽減したいなら

ガガヤ精密株式会社

あなたのアイデアを形に!

UEKI mold

ウエキモールドは + が強みです。

これ便利! マルチユーザー!

手元が照らせる! フリーハンドで使える! 光源がブレない! つけ心地も抜群!

ふるさと納税品のご購入者様へ! 父の日のプレゼントに最適!

進化するウエキモールド 乞うご期待!

有限会社ウエキモールド
〒807-1313 福岡県糟屋郡志免町大字新北20番地5
TEL: 0949-42-8191 FAX: 0949-42-8199

福岡県工業技術センタークラブ

共創して目指そうオンリーワン!

クラブ会員募集中! (会員数:273機関)

当クラブは、会員企業と福岡県工業技術センターとの「連携・共創」による技術開発や密接な情報交換を通して、ものづくり企業の競争力強化や販路拡大を目的に活動しています。

(会長: 徳安川電機 代表取締役会長 小笠原 浩)

ナノテク・材料技術部会 繊維・無機・有機・金属材料等
デザイン部会 デザイン・木質材料・住環境等
バイオ技術部会 食品・バイオ等
機械電子技術部会 金属加工・CAD・CAE・EMC・IoT等

事務局 TEL:092-925-7400 FAX:092-925-7724 E-mail:c.club@fitc.pref.fukuoka.jp
URL:https://www.fitc.pref.fukuoka.jp/center-club/

あらゆる金属熱処理・研削加工・切削加工にお応えします。

当社は、工作機械、IC関連、農機具、自動車、バイク等に使用される部品や金型、治工具等を熱処理・研削加工・切削加工している企業です。また、製品に要求される機械的性質によって材質、熱処理条件を選定し、併せて熱処理変寸、歪を考慮した部品加工も行っています。ミクロの正確さで研削加工、検査、測定設備と技術を充実させ、精度の高い製品を作り出しています。

設備のご案内

大型真空炉 (600W×600H×1000L)
3次元測定機 (測定サイズ: X700 Y1,000 Z600)
スペリア式 多目的焼入炉 (760W×800H×1200L)
立型複合研削盤 (加工サイズ: φ50~φ800×485L)

金属熱処理 表面処理 研削加工 切削加工

金属熱処理: 浸炭焼入, TD処理, 調査処理, 真空焼入, 焼なまし, 炎焼入, 析出硬化処理
表面処理: TD処理, ガス軟酸化, ガス浸炭酸化
研削加工: 円筒研削加工, 内面研削加工, 平面研削加工, セントリクス研削加工
切削加工: 旋盤加工, マシニング加工, プローチ加工

株式会社フクネツ

TEL:092(947)5652 FAX:092(947)5659
ISO 9001:2015 認証取得工場
ISO 14001:2015