

企業立地進み稼げる東北へ

その先を目指して

東北新幹線全線開業16年 復興支える

あれから15年が過ぎ、16年目の歩みが始まった東北地域。東日本大震災により大きな痛手を負った。その傷はまだ癒えたわけではないが確実に前へ進んでいる。復興の歩みを支えた東北新幹線も2010年12月に青森・八戸から新青森まで延伸し、全線開業からすでに16年目に入った。震災から15年。その時間軸は東北新幹線全線開業後の動きとも符号する。沿線の街の姿も変わりつつある。「変化」を見つめてみた。

東北新幹線全線開業からわずか3カ月。東日本震災による被災により、一時全線不通になった。運転再開は11年4月20日。約49日の時間を経て再び東北と東京が結ばれた。その光景は復興へのシグナルとして捉えられた。新幹線が東京から人が来る。逆に東京に出かけられる。東日本の大動脈としての存在があらためて感じられた。

企業立地に大きく寄与

全線開業による経済的な波及効果は、鉄道利用者数や観光地への入り込み数などで伝えられることが多いが、その効果を明確に示す指標はなかなかないといえる。多くの人を安定的に運ぶその存在は地域にとって大きい。

おおむね回復しているという明記した。震災を経て、さらにコロナ禍を抜けて、稼げる地域としての東北へ。東北経済産業局は、半導体工場、部材など近年の投資状況をまとめている。それによると、半導体工場などの投資額は、22年7月～26年1月までにおいて、1・2兆円を超している。また半導体製造装置関連の投資額は同期間において、3000億円を超えている。



全線開業から16年目に入った東北新幹線

半導体旗印に地域に「シビックプライド」醸成

「稼げる東北」を全国に発信

東北経済産業局は1月に、半導体シンポジウム「岩手が支える半導体の未来」を盛岡市内で開いた。岩手県に半導体関連産業の集積が進む中、地域経済へプラス効果とともに今後市民レベルでの「半導体」の意識向上が期待されている。半導体を旗印とし地域に「シビックプライド」が醸成されるのか。産業と地域が結びつく新たな時代が模索されようとしている。全国から人を呼び寄せる「稼げる東北」を発信できる。地道で息の長い取り組みが始まりつつある。

の平均年齢は約29歳。伸びしろがあり、シビックプライドを醸成する種火にもなる。

設立からまだ10年に満たないキオクシア岩手だが、キオクシアと北上市の縁は深い。北上市はNAND型フラッシュメモリー量産の地でもある。1987年にキオクシア(当時の東芝)が生み出したNAND。同シボが、柴山社長は「これだけはない」とそのプライドを強調した。92年には岩手東芝エレクトロニクス(現ジャパンセミ)

「まだ知られていないところはある」。キオクシアの北上市工場をクシア岩手(岩手県北上市)の柴山耕一郎社長は、地域に自社の知名度をもっと浸透させたい考が地元採用の人材で、そ

えを示した。同社はキオクシアの北上工場を(同)を運営する。17年に設立した同社は、また若い。全従業員約90%が地元採用の人材で、そ



1月に盛岡市内で開かれた半導体シンポジウム

産業振興でまちづくり目指す 岩手県北上市

岩手県北上市では、明治23年の東北縦断通車から、他地域への流出を懸念するようになったという。昭和初期には、「工場誘致構想」が地元で立ち上がり、1935年(昭14)には「黒沢尻工業高校」を開校させることになった。54年には企業誘致のため当時の1町6カ村が合併。旧「北上市」が誕生した。91年には旧北上市、江釣子村・和賀町が合併し、今の「北上市」になった。歴代市長は一貫して企業誘致に対する前向きな姿勢を示してきた。

現在市内には工業団地など11団地がある。歴代にわたる企業誘致策の推進で現在、工業団地には「300社を超える企業が進出してきている」と(北上市商工部企業立地課)という。市内の工業団地内企業の特徴は、企業団下町が形成されておらず「多峰型」になっている。岩手県内のモノづくりの両輪は「自動車」と「半導体」だが、さまざまな業種が集積しているのが特色となっている。



2月に北上市役所で開かれた企業立地協定調印式

東北産業特集

門型5面マシニングセンタ2台導入により 大型装置フレームから重量製缶製品まで

産業機械事業部 MCR-A5C

「高剛性・高精度」加工が対応可能に!

TEKO 東光鉄工株式会社

URL: <https://www.toko-tekkco.jp>

本社 〒017-0012 秋田県大館市新道内字稲荷山下19-1 Tel:0186(48)3234 Fax:0186(48)5922

TEL 産業機械事業部 0186(48)6310 インフラ鉄構事業部 0186(42)3257

災害リスクから重要施設を守る

高耐火 & 高耐震

空調・防災機器のグローバルメーカー

高機能防火ダンパ・空調機器の開発・製造・販売

株式会社 アステム

ASTEM

宮城県刈田郡蔵王町矢附字川原1-2 (代表)0224-22-7780

<https://www.e-astem.jp/> (販売)0224-22-7701

海外拠点: PT.ASTEM Air Solution Indonesia

アナログ技術を極め未来を拓く

計測と制御技術で未来技術にチャレンジしています。

大電力直流電源、定電流制御、超高安定度、大電流高速応答

▲加速科学分野 ▲半導体製造装置分野 ▲医療装置分野 ▲解析装置分野

『超高安定度、超低ノイズ 超電導コイル用定電流電源』

±2V 300A 安定度 0.5ppm/h

工藤電機株式会社 研究開発センター

〒982-0011 仙台市太白区長町6丁目3-7 TEL:022-302-5755 FAX:022-302-5723

■本社 〒982-0034 仙台市太白区西多賀三丁目1番5号 TEL:022-245-2141 内 FAX:022-245-2485

<http://www.kudo-denki.co.jp>

経営セーフティ共済

経営セーフティ共済制度の特長

- 掛金の10倍の範囲内で 最高8,000万円まで貸付け
- 貸付条件は 無担保・無保証人
- 掛金は税法上 損金(法人)または必要経費(個人事業)に

※経営セーフティ共済は、取引先事業者が倒産し、売掛金債権等が回収困難になった場合に、貸付けが受けられる共済制度です。「もしも」のときの資金調達手段として、当面の資金繰りをバックアップします。

加入や加入後の一部手続きがオンラインで可能!

経営セーフティ共済 検索

成長ステージや経営課題に応じた支援メニューで 中小企業の成長をサポート

Be a Great Small. 中小機構

独立行政法人中小企業基盤整備機構 東北本部

〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町4-6-1 仙台第一生命タワービル6F

中小機構 東北本部の URL はこちらから

強い東北の企業群

2025年度がまもなく終える。年明け早々に世界情勢が動き、エネルギーをめぐる動きも厳しさを増す状況になりつつある。東北地域の景況は「緩やかに持ち直している」との判断が今後どうなるか、先は見通しにくい。次の一手をどう打つのか。そこで、東北の企業・支援機関の次代に向けた取り組みを紹介する。

岩手県奥州市

産業振興に弾み



岩手県奥州市は2月、同市内で「2025おもしろ地域産業交流会」を開いた(写真)。国の補助金制度をはじめ、立地企業や地元酒蔵の海外展開の取り組みなどを紹介し、産学官から約100人が参加した。冒頭、倉成淳市長(2月25日時点)は「海外展開は重要な取り組みになる」と述べ、各種支援策の積極的な活用を呼びかけた。

東北経済産業局、中小企業基盤整備機構東北本部、日本貿易振興機構(シエトロ)が26年度施策を説明。海外展開の事例紹介では、岩手銘醸(奥州市)の及川順也専務が登壇し、「奥州の地から価値のある酒を世界に届けていく」と力強く語った。

海外展開を推進／市内企業立地進む

同市では企業立地も進む。25年1月、江刺FPI工業団地の全12区画が完了したと発表。東京エレクトロシエトロ、ノリゾリソリューションズ(山梨県韮崎市の竣工を皮切りに、ミラプロ(山梨県北杜市)、フジキン(大阪市北区)、内外テックが新工場の操業を計画している。

トラスト・メカ

宮城県加美町

大崎市に食品用自動包装機 寄付



トラスト・メカ(宮城県加美町、越後浩社長)は2025年、宮城県大崎市に企業版ふるさと納税として食品用自動包装機「パケツチ横型」1台を寄付した(写真)。同社は電子部品製造装置や生産設備、精密機械部品加工を手がける地域密着型メーカーで、93

企業版ふるさと納税で地域産業支援
年の設立以来、装置開発力を強みに多様な産業を支えてきた。トラスト・メカが寄付した包装機は、魚の切り身や薄切りハムなど平たんな食品を袋詰めできる自社開発の機種。フッ素樹脂加工を施したトレイに食品を置き、治具で袋をかぶせてトレイを引き抜くことで、食品が滑り落ちるようには袋へ収まる構造を採用する。

和同産業

岩手県花巻市

中型除雪機「求めやすい価格を追求」



中型除雪機「SXR2110」

和同産業(岩手県花巻市、三国卓郎社長)は、中・大型の除雪機製造で国内トップを誇る。今シーズンの冬は終わりを迎えているが、新たな商戦も始まっている。来シーズンに向けて、中型除雪機2型式のモデルチェンジの開発に取り組んだ。2月からそれぞれの新モデルについて予約を始めた。ともに発売は6月1日から予定している。

来シーズン向け2型式モデルチェンジ

一般的には物価高が進む中、新機種は「可能な限り価格を抑えてほしい」との声が高まった。新機種は「可能な限り価格を抑えてほしい」との声が高まった。新機種は「可能な限り価格を抑えてほしい」との声が高まった。

東北特殊鋼

防虫効果ある振動技術でトマト栽培を



トマタフルの振動部

本格的な市場投入へ量産化を視野
東北特殊鋼と東北大学が開発した磁歪材をベースに装置化した「トマタフル」。トマト栽培での防虫効果を踏まえ、減農薬によるコスト削減効果など幅広い浸透を狙っている。近年、農業分野での防除技術として、化学農薬に頼らない振動による害虫の行動制御が国内外で注目を集めている。

東北産業特集

作る・造る・創る
～すべての“つくる”をともに～

株式会社 東機工

〒984-8550 宮城県仙台市若林区卸町5丁目3番2号
TEL (022) 353-5744 FAX (022) 353-5766
営業所：仙台・秋田・古川・宇都宮・郡山
URL: <https://www.azumakikou.co.jp/>

自動で草刈り、いつでも草刈り。

国産ロボット草刈機 クロノス

KRONOS 和同産業株式会社

本社 / 岩手県花巻市美和寺 410 TEL: 0198-24-3221

量産プレス・治工具全般・生産設備類試作製作、金型の設計・製作

製品を「造る」から「創る」へ

株式会社 岩沼精工

〒989-2421 宮城県岩沼市下野郷字大松原305-3
TEL: 0223-29-2121 FAX: 0223-29-2122
http://www.iwanuma-seiko.jp/
岩沼精工をもっと知りたい方はこちらをご覧ください

付加価値を振り起こす 熱処理技術。

微細加工部材の精密積層・拡散接合による3次元造形

東北特殊鋼株式会社
TOHOKU STEEL CO., LTD.
【本社】〒989-1393 宮城県栗田郡村田町大字村田字西ケ丘23

高品質・短納期・低価格の一貫生産方式

●旋盤・フライス加工 ●各種溶接・板金 ●大型同時5軸加工機

HONDA SEIKI 本田精機株式会社

代表取締役社長 本田 典明
〒984-0001 仙台市若林区鶴代町3-35-1 TEL 022-284-3077 FAX 022-284-9078
e-Mail: info@hondaseiki.co.jp URL: http://www.hondaseiki.co.jp

1.5 広辞苑に載る エネルギーを目指して

2018年に10年振りに行われた広辞苑の改訂では、約1万語が新たに追加され、10年間の言語の進化と変遷が反映されました。

新語として広辞苑に載るには、その言葉が「日本語として定着しているか」または「定着する可能性があるかどうか」が判断基準とされていますが、その中に再生可能な熱エネルギーである『地下水熱』『地中熱』という言葉はありませんでした。

次回の改訂において『地下水熱』『地中熱』が広辞苑に掲載されるエネルギーとして社会に認知されるよう、私たちはこれからも『地下水熱』『地中熱』の可能性を追求し続けます。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

JGDが取り組んでいるSDGsの課題

ZEB PLANNER

NEDOプロジェクトによって建設したJESC-ZEB棟に関する詳細は右のQRからご覧いただけます

JGD JAPAN GROUND WATER DEVELOPMENT CO., LTD.
日本地下水開発株式会社

www.jgd.jp 本社 / 〒990-2313 山形県山形市松原777 TEL.023-688-6000 FAX.023-688-4122

半導体製造装置用部品・自動車部品・繊維機械部品
一般産業機械用精密部品の製造

私達は工業製品を通じて、全社員の物心両面の幸福を追求すると同時に地域社会と世界の発展と繁栄に貢献します。

空気圧トルクアクチュエーター

半導体製造装置用部品

株式会社 伊藤製作所

代表取締役社長 伊藤 明彦

本社・工場
〒990-2317 山形市みはらしの丘5丁目1-3
TEL 023-687-1451
FAX 023-687-1452

政策金融の担い手として、安心と挑戦を支え、共に未来を創る。

お客様の夢の実現をお手伝いします。

JFC 日本政策金融公庫

仙台支店 石巻支店

事業資金 相談ダイヤル **0120-154-505**

新たな挑戦 次代をにらむ

中小企業基盤整備機構東北本部

「東北復興弁当」第14弾



東北6県から計14事業者の食材を取り入れた

東日本大震災からの「復興」を祈念した第14弾「東北復興弁当」の販売が始まった。同弁当は2011年10月の第1弾を皮切りに、シリーズ通算出荷累計で115万食を突破した人気の幕の内弁当だ。中小企業基盤整備機構の復興支援事業などを活用した事業者および国の認定（地域産業資源活用事業計画および農工商等連携事業計画）を受けた事業者が提供する

東北6県から計14事業者の食材を取り入れた

東日本大震災からの「復興」を祈念した第14弾「東北復興弁当」の販売が始まった。同弁当は2011年10月の第1弾を皮切りに、シリーズ通算出荷累計で115万食を突破した人気の幕の内弁当だ。中小企業基盤整備機構の復興支援事業などを活用した事業者および国の認定（地域産業資源活用事業計画および農工商等連携事業計画）を受けた事業者が提供する

日本地下水開発

山形市

改善活動で生産性向上に挑戦



5S活動に力を入れる日本地下水開発（山形市の本社）

来月「5S活動」第2期活動を展開
日本地下水開発（山形市、桂木聖彦社長）は、温泉開発から始まり道路の無散水消雪、汚染土壌の浄化など、めぐる時代の中で自然と向き合った事業を展開している。現在は、地中熱の冷暖房利用など、次代に向けたエネルギー事業に力を入れている。

東栄科学産業

仙台市

名取工場を分社化、装置メーカー立ち上げ



モノづくりを担う東栄の本社

磁気技術を核に新たな成長を目指す
理化学機器専門商社の東栄科学産業（仙台市太白区、山城智方社長）は、2025年10月にモノづくり部門の名取工場を分社化し、装置メーカーとなる「東栄」（宮城県名取市）を立ち上げた。山城氏が東栄の社長を兼務する。東栄は磁気技術を核とした装置開発と市場展開に力を入れている。電磁石開発に強みを持つ。前

東邦アセチレン

水素生産能力を倍増



水素設備を披露する堀内社長

半導体産業など高まる需要増に対応
東邦アセチレンは、水素の生産能力を従来の2倍となる毎時600立方メートルへ引き上げた。半導体産業をはじめ、東北地方で高まる水素需要に対応する。生産拠点の東邦酒田水素（山形県酒田市）では2025年夏、原料を力セイソーダ電解の副生成物である粗水素に頼っていた従来方式を改め、新たに都市ガス水蒸気改質法を採用した。豊富な都市ガスを原料とすることで、安定供給体制を確立した。

東北産業特集

ガスの未来、その一歩先へ
Our Future, Take one step
東邦アセチレン株式会社
代表取締役社長 堀内 秀敏
本社 〒985-0833 宮城県多賀城市栄二丁目3番32号
TEL:022-366-6110 FAX:022-366-6170 https://www.toho-ace.co.jp/

省人化の決定版
ガストースの導入で
瞬間吸引による無停止成形が実現できます
株式会社 **プラモール精工** 株式会社
https://www.plamol-seiko.co.jp
〒981-3351 宮城県宮崎市南藤乃4丁目3-5 TEL:022-348-1250/FAX:022-348-1244

自動化 × 省力化装置
設計開発・製造・販売
TRトラスト・メカ株式会社
〒981-4413 宮城県加美郡加美町
鳥屋ヶ崎字泥坂屋敷114番地1
TEL:0229-67-7026 FAX:0229-67-7028
e-mail:trust-m@mvd.biglobe.ne.jp

12 SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS
株式会社 東栄科学産業
本社/〒982-0032 仙台市太白区富沢四丁目8番29号
TEL:022-743-3221(代) FAX:022-743-3235
http://www.toei-tc.co.jp/

硬脆性材・難削材の微細加工を部品1個から承ります!!
株式会社 青山精工
青山精工の加工技術
インペラー切削加工 GFRP切削加工 シルコニア切削、研削加工
【本社】〒018-5337 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42
TEL 0186-35-3350 FAX 0186-35-4887
Email:apico@aoyama-pi.co.jp
URL https://www.aoyama-pi.co.jp/
【神奈川営業所】〒252-0335 神奈川県相模原市南区下溝1998-7
TEL 042-777-8277 FAX 042-777-8277
Email:kanagawa@aoyama-pi.co.jp

中小企業に全力パートナー
絶賛、全力中!
ブランドサイト開設
商工中金

わが技が奏でる調べに敏感。
研究技術開発の新領域をクリエイト
You need it, We create it.
TECHNOLOGY COMMUNICATION
株式会社 東栄科学産業
本社/〒982-0032 仙台市太白区富沢四丁目8番29号
TEL:022-743-3221(代) FAX:022-743-3235
http://www.toei-tc.co.jp/

1920年からの想いをこれからも社会に貢献する
清掃工場その他各種
グラブケット事業
水力発電機器事業
船用機械サービス事業
株式会社 福島製作所
〒960-8054 福島県福島市三河北町9番80号
TEL:024-534-3146 FAX:024-533-8318
https://www.fukusei.co.jp/

新たな展望拓く

東北の経営者インタビュー

青山精工 (秋田県鹿角市)



社長 青山 亜起菜氏

生成AI活用へ研修実施

「精密機械加工、難削材加工、省力機械設計などを手がけています。景況はいかがですか。」

「半導体関連の動きは良いと感じています。2026年6月期は、内製化の推進や生産性の向上に努めていることから利益面での寄与を見込んでいます。」

「社内で生成AI(人工知能)の活用を基礎から進めています。その取り組みは、昨年11月からDX推進の一環として、地元・秋田県鹿角市の施策を活用して、社内

業務効率化など狙う

「ワイヤカット放電加工機を新たに1台導入。計4台体制とした。2年ぶりの設備投資で、超精密加工への対応を一段と進める。これを踏まえ品質管理の強化にも踏み出している。」

「地域に根ざす企業として、地域活性化への視点は、「やはり事業を継続し、地域に貢献していくこと」につきる。これからの時代は企業と地域のつながりはより増える。地域とつながる活動に一段と力を入れ、自社の存在を浸透させた。」

マイスター (山形県寒河江市)



社長 高井 権氏

新たな事業の柱に育成

「2030年6月期に売上高を20億円へ倍増させることを目標に掲げている。まずは密部品の加工で培った技術を顧客の課題解決に生かせる」と判断した。検査装置や試験装置、自動化装置などの開発実績も増えている。装置開発に加え、顧客と共同で製造方法を研究する受託開発を、新たな事業の柱に育てたい。」

「本年度に始めた中長期計画の主要戦略は何ですか。」

「研究開発型企業を志向する背景を教えてください。」

「すでに山形大学とは宇宙分野、東北大学とは医療分野で連携している。一方で、金型部品会社をM&A(合併・買収)で事業継承した。中小企業を持つ、日本から失ってはならない大事な技術をしつかり蓄積していく考えだ。」

受託開発と装置事業を本格化

先行きが一段と見えにくい世の中になりつつある。だが東北から未来を拓く企業の挑戦は各地で続く。厳しい冬が終わり、季節はまもなく春になる。地域に根ざす各社の取り組みを聞いた。

東光鉄工 (秋田県大館市)



社長 菅原 訪順氏

100億達成ロードマップ策定

3重点市場で新たな成長

「自社を取り巻く景況は。2026年2月期の売上高は前期比で減収見込み。収益は前期とほぼ同じ規模になる。建設関連は厳しい状況だった。今年(2026年2月期)の前半は厳しいが、後半は条件が動き出すのではないか。期待を持っている。」

「25年には100億宣言をしました。25年2月期の売上高は58億円。31年2月期の100億円突破を目標に掲げました。」

「地域をけん引する企業としての責任をどう感じていますか。」

100億達成ロードマップ策定

「100億達成ロードマップ」を策定し、重点とする洋上風力、厚力、防衛の各市場に対して、社長直轄のプロジェクト体制をそれぞれ立ち上げていく。」

「達成に向けて、洋上風力、厚力、防衛の3分野を重点市場と位置付けた。ここを深耕するのが新たな成長につながる。例えば自社製品の『TOKODOME』は、防衛設備の可能性を広げる専用ドームとして、航空自衛隊などでの活用提案を強化している。新たなカタログも用意した。」

「今後の展開はいかがでしょうか。」

スズキハイテック (山形市)



社長 鈴木 一徳氏

6ライン体制目指す

「本社工場(山形市)の増築工事に取り組んでいます。状況は。これまでのところ順調に進んでいる。2025年10月に自動車関連のメッキ加工設備を増強するため増築工事に着手した。当初計画した通り26年秋以降の稼働を目指している。状況は変わりはない。」

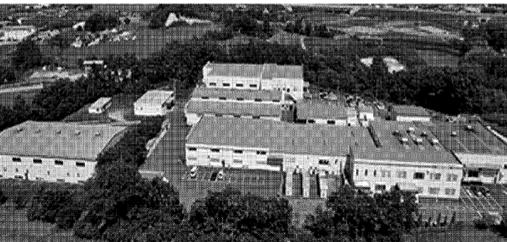
「本社工場増築の規模は。本社敷地内に地上4階建ての新棟を設ける。計画ではメッキ加工ラインを新たに3〜半導体事業の強化にも乗り出しています。」

「本社工場の増築に先駆けて、25年9月には尾長島工場(山形県川西町)に新棟を設けた。パワー半導体向けのメッキ加工設備増強が狙いだ。尾長島工場の新棟には、最先端の自動スズメッキ装置を導入した。本格稼働は当初見込んだ26年9月頃になる。」

本社工場メッキ加工設備を増強

ダイカストのプロとして

信頼に応える技術と製品の提供を通じて社会に貢献いたします



岩機ダイカスト工業株式会社

〒989-2204 宮城県亘理郡山元町麓足字山崎51-2
TEL: (0223) 37-3322 (代) FAX: (0223) 37-3720
URL <https://www.iwakidc.co.jp>

KYORYU

精密加工技術を活かし、「ものづくり」で社会に貢献します

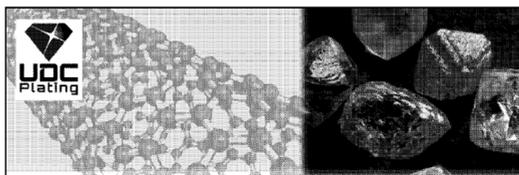
- 【事業内容】
- ①産業用省力化機械装置・治具等の設計/製作
 - ②精密機械部品製造
 - ③精密プレス・モールド金型設計/製作
 - ④精密金型部品製造

取得認証 ISO9001/ISO14001/JIS Q 9100

キョーユ株式会社

〒987-0006 宮城県遠田郡美里町関根字新苗代江123
TEL 0229-34-2329 FAX 0229-34-1965 E-Mail info@kyoyu.jp
URL <https://www.kyoyu.jp>

東北産業特集



めっき・表面処理
ダイヤモンド装置

JUST ジャスト株式会社

〒999-3103 山形市金谷字下河原1360
TEL (023) 673-5125(代) FAX (023) 673-5189
R&Dセンター/山形市金谷字中河原2394-4
TEL (023) 666-6662 FAX (023) 666-6663
<http://www.yamagata-just.co.jp>
<http://www.udc-plating.com>

モノづくりで地域を支え、磨かれた技術で未来を創る

— 東北の有力企業 —

新しい時代の新しい技術を山形で開発・製造し

世界へ発信中

スズキハイテック株式会社

山形からめっきでレボリューション 代表取締役社長 鈴木一徳

山形工場/自動車めっき事業・MEMS事業

〒990-0051 山形県山形市綱町二丁目2番30号 TEL: 023-631-4703

尾長島工場/半導体製品・電子部品めっき事業

〒999-0213 山形県東置賜郡川西町大字尾長島740-12 TEL: 0238-54-3615



山形新工場 2026年6月竣工 自動車めっき事業生産増強

Be unique!

made by meister in

〒991-0061 山形県寒河江市中央工業団地156番地の1
TEL: 0237-86-4500 FAX: 0237-86-0252

株式会社マイスター

物作り・何でも作る技能集団 環境を守るEcoリユース 開発と研究に余念のない



梶原電気株式会社

代表取締役 梶原 功

〒984-0031 宮城県仙台市若林区六丁目
字南39番先4街区2画地
TEL (022) 288-9210 FAX (022) 288-9232

<http://www.k-e-c.co.jp>
E-mail: kajiwara@k-e-c.co.jp

東北地区 産業人クラブ

新会員募集中!!

経営・技術情報収集の場に!!

宮城産業人クラブ
山形産業人クラブ
福島産業人クラブ

<https://www.sangyojin.com>

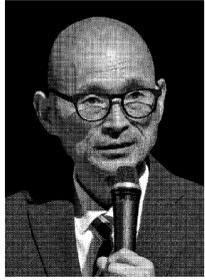
福島イノベーション・コースト構想 企業立地セミナー

事業展開に適した「福の島」

本日は「復興のお手伝いから始まった福島県との縁」と題し、進出までの経緯および当社の概要、地域との関わりについて話をさせていただきます。

まず住友エナジーマテリアルの概要について。住友金属鉱山100%子会社で設立は14年10月。福島県の福島工業団地と、住友金属鉱山の資源、製錬、材料の3事業のうち、材料部門に属し、電池材料であるEV向けリチウムイオン電池の正極材活物質を生産する。

進出検討のきっかけ



住友エナジーマテリアル 代表取締役社長 安達 良典氏

復興の一助という住友金属鉱山の強いポリシーから、福島への拠点進出について社を挙げて進めることになった。くわえて、国・福島県・福島市の行政、関連団体の強力なサポートがあったこと。対象となる費用の3分の1の補助金を受けられ、進出に際して大きな追い風となった。

ただ、私たちが進出した当初はまだ避難指示解除準備区域ということで立ち入り制限があり、福島市の窓口で認可を受けるといったことを毎月やっていた。風評被害から、採用活動でも困難に直面した。後には福島市の社員が増

者の間でも福島市は大丈夫か、という不安が広がって、工務会社に出向いて放射線の影響がないことについて説明会を開いたりもした。その後、15年9月5日に福島市が避難指示解除となり、16年3月に本社工場が竣工。竣工式直前には当時の安倍晋三首相に視察いただいた。福島県はまさに「福の島」で事業展開に適したフィールド。特に浜通り地域は福島イノベーション・コースト構想推進機構の事務所が展開している。進出企業にとって非常に優遇された地域であり、ここにいる皆さんが進出先を探すべきか、今ならばと思つて。

福島県商工労働部 企業立地課長 佐々木 宏臣氏

福島県の製造品出荷額は東北地方で第1位。特に相双地域は新産業の創出が盛んだ。

現在、避難指示等区域での避難指示解除が進み、その面積は県全体の2.2%まで縮小した。空間放射線量も大幅に減少し、海外主要都市と同水準になった。

企業立地補助金としては、浜通り等地域を対象とする国の自立・帰還支援雇用創出企業立地補助金と県内全域を対象とする県の活性化補助金を用意する。国の自立補助金は26年度から雇用要件や地元取引要件を見直し、より実効性が上がる。県独自でも税制優遇措置、研究開発支援、電気料金の支援、雇用確保支援などの制度を用意している。

田村市長 白石 高司氏

本日は田村市の優位性を三つに絞ってお伝えしたい。まず企業が立地する上での最大の関心事は安全性。当市の地盤は非常に硬い岩盤でできていて、地震や風水害に強い。2番目は私たちの地域

だけの利点で、田村市産業団地では隣接企業による排熱利用が可能。現在エネルギーが高騰していることもあり、熱利用を検討している企業には最適ではないかと思う。3番目は立地についてのコスト。同産業団地は1平方メートル当たり年間96円の賃借料で借りることができる。

楡葉町長 松本 幸英氏

21年4月に整備した楡葉北産業団地は約13ヘクタールに6区分を設け、1企業が操業中。25年度には太陽光発電パネルの長州産業の誘致が決定した。常磐自動車道・ならはスマートインターチェン

ジに近く、首都圏・東北圏へのアクセスの良さが進出決定の理由という。また住宅、医療・商業施設が集約されたコンパクトタウンや、温水プール、トレーニングジム、アリーナを完備した屋内体育施設を整備し、移住定住支援制度も含め、従業員とその家族が安心して暮らせる環境を整えている。

大熊町長 吉田 淳氏

大熊町では大熊西工業団地と大熊中央産業拠点の二つの産業団地に加え、ベンチャー企業支援拠点となる大熊インキュベーションセンター、JR常磐線大野駅前の産業交流施設「CREVAおおく

ま」という四つの産業エリアを整備している。現地での視察も随時受け付けている。大熊町は日々進化しており、25年には駅前に商業施設「クマSUNテラス」もオープンした。今後はスーパーマーケットの新店や、双葉地域中核的病院の開院など生活環境のさらなる充実が図られる。

集う 創る 叶える ふくしまで

東日本大震災と原子力災害から15年を迎える2026年、福島県と公益財団法人福島イノベーション・コースト構想推進機構(福島市)は1月20日、東京・大手町の大手町プレイスホール&カンファレンスで福島イノベーション・コースト構想企業立地セミナーを開催した。経済産業省の山田賢司副大臣が来賓として挨拶したほか、浜

挑戦支える実証の聖地に



福島県では、東日本大震災と原発事故による甚大な被害を受けた沿岸部の浜通り地域等における産業基盤を再構築し、世界に誇れる復興と地方創生を実現するため、国家プロジェクトである福島イノベーション・コースト構想を推進している。25年6月にはこれまでの成果と課題を踏まえ、

開会挨拶 福島県副知事 佐藤 宏隆氏

「同構想を基軸とした産業発展の青写真」を改定し、新たに「地域の稼ぎ」(日々の暮らし)、「担い手の拡大」の二つの視点を加え、あらゆるチャレンスを可能にする「実証の聖地」を目指して産業集積の具体化を進めている。

当県には、新たな成長産業に挑む熱い思いと高い技術力を持った企業が数多く立地し、連携・共創による新たな取り組みが次々と生み出されている。本日セミナーを契機として、私たちがともに新たな挑戦の第一歩を踏み出していただきたい。



福島イノベーション・コースト構想推進機構 専務理事 戸田 光昭氏



25年6月に「福島イノベーション・コースト構想を基軸とした産業発展の青写真」が改訂され、新たに「地域の稼ぎ」の視点が追加された。これまでも当機構では企業の開発成果が事業拡大や量産化につながるよう、「FTCプログラム」や「イノベ実用化補助金」を通

じたスタートアップ支援を実施している。

また域外から多様な民間投資を呼び込むため、セミナーや現地案内ツアーを通じた自治体の企業誘致担当者とのマッチングのほか、「求人支援事業」を実施し、域内での起業・創業や県外からの企業進出を進め、地元企業や進出企業がいずれも持続的に稼げる好循環を生み出すための環境を創出していく。

広野町長 小松 和真氏



広野町の気候は温暖で冬にはほとんど積雪がない。「東北に春を告げるまち」として親しまれ、安定した物流が期待できる。広野火力発電所の南側に整備した東町産業団地は常磐自動車道・広野イ

ンターチェンジまで約3キロメートル、JR常磐線広野駅まで約2.5キロメートルとアクセスが良く、賃賃料は1平方メートル年間160円。企業の雇用促進に1人5万円の雇用奨励金や、子育て世代に向けて駅の東側に整備した分譲地に300万円の補助を出し、従業員の移住環境を整えている。

富岡町長 山本 育男氏



富岡町では二つの工業団地と一つの産業団地の全区分が完売する運びとなり、28年のオープンを目指して新たな産業団地の整備を進めている。新産業団地の誘致方針では企業にとって利便性と安

心感を第一に考え、重要幹線道路から徒歩ゼロ分、災害被災ゼロの用地を選んだ。また立地から創業までの万全なサポート体制をとる。補助申請にかかる多くの時間と労力を補助採択に結びつける努力はもちろん、創業してからが本番と考え、皆さまと一緒に町の発展に向けて取り組んでいく。

浪江町長 吉田 栄光氏



浪江町中心部では隈研吾先生の監修デザイン設計により浪江駅周辺整備事業が現在進められている。ホテルを含め、南手には福島国際研究教育機構(F-REI)が立地する予定だ。このほか産学官

連携施設や大規模酪農施設などのプロジェクトも進行中。産業団地では藤橋、北、棚塩RE100、棚塩、南で合計約30区分あるが、91%入居が決まっている。そこで浪江インターチェンジ近くに最大60ヘクタール、続いてF-REI隣接地に約10ヘクタールの産業団地を計画している。

通り地域等の8市町村長が域内の工業団地の整備・進出状況や企業への優遇措置、住宅・子育て支援などについて説明。基調講演では住友金属鉱山のグループ企業で、楡葉町に設立された住友エナジーマテリアルの安達良典社長がおよそ100名の参加者に同社の進出の経緯や福島の魅力を語った。

イノベ構想への参画に期待



福島県浜通り地域等への企業立地は着実に進むとともに、起業・創業等を通じて福島の復興に貢献したいという思いをお持ちの方々が多く集いつつある。これに伴い、まさに賑わいが戻り雇用が創出されるなど、福島イノベーション・コースト構想は着実に進展している。

開会挨拶 福島イノベーション・コースト構想推進機構 理事長 齋藤 保氏

このセミナーがイノベ構想への参画や、新たなつながりの場となり、さらなる事業の創出や価値の創造につながることを期待している。

「同構想を基軸とした産業発展の青写真」を改定し、新たに「地域の稼ぎ」(日々の暮らし)、「担い手の拡大」の二つの視点を加え、あらゆるチャレンスを可能にする「実証の聖地」を目指して産業集積の具体化を進めている。

当県には、新たな成長産業に挑む熱い思いと高い技術力を持った企業が数多く立地し、連携・共創による新たな取り組みが次々と生み出されている。本日セミナーを契機として、私たちがともに新たな挑戦の第一歩を踏み出していただきたい。

復興へ国も全力支援



福島イノベーション・コースト構想は14年に策定された浜通り地域の産業復興の柱であり、関係機関が緊密に連携をし、産業集積および働く場の確保等に取り組んできた。今般、企業立地補助金

についても、より検討しやすいよう、地域の実情を踏まえて雇用要件を合理化するとともに、経済効果が広く県全域に波及するよう、地元取引要件の見直し等を実施した。サプライチェーンの構築や、企業市民として、コミュニティへのさまざまな貢献や地域との共生を通じて発展を志向する企業の皆さまに積極的に活

開会挨拶 経済産業副大臣 山田 賢司氏

用していただきたい。来場の皆さまには福島県の魅力を存分に感じていただき、この地でチャレンジしてみよう、この地に立地しようとの思いを抱き、かけとなることを心から期待している。引き続き国が前面に立って福島県の復興に最後まで取り組むことを誓うとともに、ぜひ一緒に福島から世界に向けて大きく羽ばたいていこう。



川内村長 遠藤 雄幸氏



川内村の田ノ入工業団地は、自然豊かな環境で操業できるのが最大の特徴。常磐自動車道の常磐富岡インターチェンジまで約20分、いわき中央インターチェンジまで約40分、磐越道の小野イ

ンターチェンジまで約20分で、関東圏への移動や物流においても十分対応できる。自立・帰還支援雇用創出企業立地補助金の対象地域であるほか、独自に工業団地の賃料、所得税、固定資産税の減免制度もある。企業だけでなく、働く人向けにも子育て支援や教育支援、住宅支援などを用意している。

飯館村長 杉岡 誠氏



飯館村では27年中の完成予定で産業団地を造成している。広さは11ヘクタールで供用面積約6ヘクタール。東北中央自動車道・霊山飯館インターチェンジから20分とアクセスは良い。団地南側に福

島県が道路を開道する話もある。25年6月には既に村内に立地する企業も対象とした村の企業立地等支援基金条例を定めた。1企業当たり最大5億円を支援し、村有地も10年間無償で貸し付ける。雇用奨励では1年間の新規雇用1人につき30万円を支援し、当人が村に定住すれば3年間まで延長する。