

鉄を鍛え、鉄を活かし、  
未来を支えるものづくりを。

**鉄**  
快刀乱麻を断つ切れ味  
万トンの重圧に耐える力  
バネを生み出すしなやかさ  
地を走り天を駆ける強靭さ  
すべてを可能にする鉄  
世に不可欠の鉄  
明日を拓く雄志の素材

**鉄**  
世にもっとも多く  
どこにもある金属  
メッキをしても所詮は剥ける  
焼いて磨いてもまた錆びる  
だからこそ  
チャンスを活かし 出会いを糧とし  
日夜たゆまず鍛え磨こう



**株式会社 大智鍛造所** OHCHI FORGING CO.,LTD.  
〒666-0025 兵庫県川西市加茂6丁目45-1  
TEL.072-759-4969 FAX.072-759-8752  
https://www.ohchi-forging.jp

大智鍛造所 検索

ホームページも見てね!  
オーチャマン

黄銅熱間バリ無し中空鍛造

**Nakano**

Forging Technology

株式会社中野鍛造所

https://www.nkn.co.jp



産業基盤を支える

鍛造技術

鍛造の加工方法は型で材料を加熱するた  
り、技術者の確保と 技術者の動きを可視化  
を図ってきた。

鍛造と自由鍛造に分け め、変形抵抗が小さ  
育成は経営の重要課題 すること、比較・改  
善につなげている。 に応えるためにも、技  
術者の育成と技能継承 が力キを握る。

自由鍛造は金型を使 工具に制約があるが、  
が大きい、加工機械や 現場をモニターング  
が力キを握る。

鍛造の加工方法は型で材料を加熱するた  
り、技術者の確保と 技術者の動きを可視化  
を図ってきた。



ハンマー鍛造での作業者の感覚を共有し、技術力の向上を図っている (大智鍛造所提供)

データ集積 不良抑える

の中心は、熟練技術者の  
早期習得に向けた取り  
組を進めている。

大智鍛造所はエス  
タンブハンマーを使っ  
た熱間型打鍛造の技能  
継承のため、技術の共  
有化とデータの蓄積・  
活用に取り組んでいる。

技術者の共有化の取  
り組みでは、300種  
類以上ある金型に合わ  
せて「金型診断書」を  
用意。鍛造後に作業  
者が打ちにくさなどの感  
覚を診断書に記録し、  
共有化している。また  
社ではこれまで暗黙知  
なりの様子を撮影し、  
共有化するための体  
制を整え、技術者の底上げ  
を図ってきた。

熟練技術共有、早期習得へ

鍛造は機械部品の製 税政策により自動車関  
造工程に欠かせない技 連が影響を受け、減少  
術の一つ。鍛造技術は 部品や金型を含むサー  
生み出された製品は自 本鍛造機械工業会(日  
動事業界を中心に、航 鍛工)がまとめた20  
空機、船舶、農業・建 25年(暦年)の鍛圧 機種別ではプレス系  
設機械など幅広い分野 機械の受注実績は、前 機械は同11・2%減の  
で活躍している。

米関税が影響

鍛造は機械部品の製 税政策により自動車関  
造工程に欠かせない技 連が影響を受け、減少  
術の一つ。鍛造技術は 部品や金型を含むサー  
生み出された製品は自 本鍛造機械工業会(日  
動事業界を中心に、航 鍛工)がまとめた20  
空機、船舶、農業・建 25年(暦年)の鍛圧 機種別ではプレス系  
設機械など幅広い分野 機械の受注実績は、前 機械は同11・2%減の  
で活躍している。

鍛圧機械、昨年受注低調

1193億3100万 板金系とプレス系の  
円と3年連続で減少。 面機械の合計は同2・  
国内は同3・4%減、 9%減の2420億5  
輸出は同20・7%減だ 400万円と3年連続  
つた。内訳は小型プレ 減少した。うち国内  
大型プレスは同0・2 71億9000万円。業  
種別では輸送用機器は 同17・5%増、金属製  
品は同8・2%増と増 同17・5%増、金属製  
えたが、鉄鋼・非鉄金 品は同8・2%増と増  
属は同2・5%減、一 属は同2・5%減、一  
般機械は同2・5%減 一般機械は同2・5%減  
だった。

「INTERMOLD2026」 来月15日から大阪で開幕

4月15日から17日まで 来場は事前登録制(無  
の3日間、インテックス 料)。来場者証を持参し  
大阪(大阪市住之江区) ない場合は入場料300  
で、金型加工に関する展 0円が必要。開催時間は  
示会「INTERMOLD 10:17時。『金型展20  
D2026(第37回金型展) 26』「金属プレス加工  
加工技術展」が開催さ 技術展2026」と同時  
れる。日本金型工業会と 開催される。3展示会合  
テレビ大阪が主催し、イ わせて4万人の来場を見  
ンターモールド振興会が 込む。

炎人技 -限りない 未来を拓く-

近江鍛工株式会社は  
リング鍛造のトップメーカーです

国内最強クラス15000tプレスで  
他社には真似できない鍛造品を実現

外径 φ110mm ~ φ5200mm  
柔軟なロット対応  
高さ 1600mm  
重量 1kg ~ 25t  
幅広い対応力

近江鍛工株式会社 https://www.omitanko.co.jp/  
本社工場 〒520-2152 滋賀県大津市月輪1丁目4-6 TEL 077-545-3281 FAX 077-545-8802  
信楽工場 / 長崎工場 / ロサンゼルス営業所  
グループ会社  
有限会社西原運輸興業 美喜製作株式会社 有限会社本庄鉄工所  
TEL 06-6496-6367 FAX 06-6496-6368 TEL 03-3762-5731 FAX 03-3762-5731

プレス加工革命へ値千金の一打!  
ワンショットフォーミングプレス

大型トランスファープレスの時代から、  
小型ワンショットフォーミングプレスで縦順送の世界へ。

■特長

- 製品のワンショット加工 製品精度の向上、金型の小型化
- 設備の小型化 省スペース化、生産ラインの短縮
- 設備費の低減 ビットレス化、油圧ユニットの小型化
- インライン化 切削ラインの複合化、1個流しのプル生産、リードタイムの短縮

2,000kN 5軸プレス

成形前 成形後

トライアル施設~ものづくりlab(研究開発棟)

ご利用ご検討の際はご連絡ください!

- 10,000kN6軸プレス
- 2,000kN 5軸プレス
- 6,500kN揺動鍛造プレス

お客様の懐に飛び込み、現場の声に耳を傾け、ただひとつのための技術開発。

森鉄工株式会社  
本社工場 〒849-1302 佐賀県鹿島市大字井手2078 TEL/0954 (63) 3141 (代) FAX/0954 (63) 3157  
http://www.moriiron.com (日本鍛圧機械工業会々員)

中部営業所/TEL 0566 (45) 7381  
東京事務所/TEL 03 (3438) 0539  
大阪事務所/TEL 06 (6303) 4872  
海外/上海、ソウル、タイ、トロント、ミュンヘン