注目のBestセレクション

-PR-
2026
Vol.3

産業用オイル再生サービス 装置積載トラックで顧客工場へ

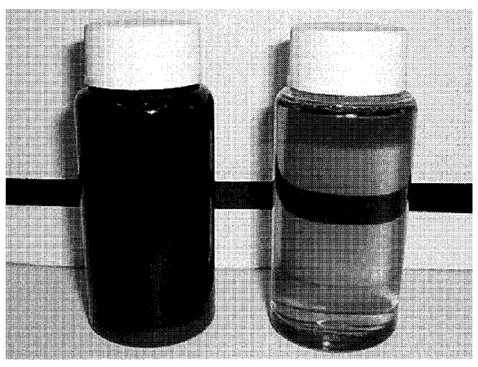
ナヤデン

ナヤデン（栗田祐輔社長）は工作機械に使用する潤滑油や切削油などの産業用オイル再生サービスの提供を4月に開始する。再生装置をトラックに載せ顧客の工場に出向く。任意で再生前のオイル分析にも対応。状態に応じて再生や交換など適切に処置することで予知保全につなげ、顧客の機械寿命を延ばす。

同社の再生装置はオイル中の大きな汚れを遠心分離機で除去後、微細な汚れと水分をろ過して再生する仕組み。再生前後の汚染度はデジタル測定機で確認できる。オイル再生は1000リットルから実施可能。産業用オイル再生需要の高まりに対し、移動式サービスにより中小企業を含む幅広い層への普及を狙う。対象地域は三重、愛知、岐阜県など同社から80キロメートル圏内を予定。

再生前のオイル分析は任意。外部分析機関に依頼し、切削粉や摩耗粉などによる汚れのほか添加剤の消耗や劣化の程度を測定する。添加剤は熱を下げたり衝撃を吸収したりといったさまざまな機能を持つが、これらが消耗すると汚れをろ過しても再生できないため事前分析を推奨する。

オイル価格上昇が続く中、交換を延ばし機械の故障につながるケースが少なくないという。同社はオイルを血液に例え、「定期的な血液検査とメンテナンスで機械の健康寿命を延ばし、日本のモノづくりを守る」との方針を掲げる。


オイル再生前（左）と再生後（右）のテストサンプル

三重県桑名市中央町3丁目66番地
TEL.0594・22・4521　FAX.0594・22・4523
https://www.nayaden.co.jp/

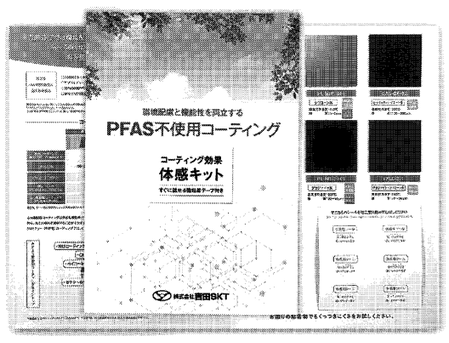
製造設備のPFAS規制対応 非フッ素系コーティングへの転換

吉田SKT

吉田SKT（垣内和也社長）は「永遠の化学物質」と呼ばれ、欧州を中心に規制強化が進む有機フッ素化合物（PFAS）への対応として、PFASを使用しない表面処理技術を提供している。今後フッ素樹脂が規制対象となる可能性があり、生産設備や生産工程、製品においてもフッ素系材料の見直しが必要になると予測される。こうした中、影響を最小限に抑えるための代替材料や表面処理の提案を行っている。

同社が提案する「非フッ素系コーティング」は、独自開発した製品を中心にラインアップを充実。離型性、潤滑性、耐食性、絶縁性など現場で求められる性能ごとに最適な材料を選定し、提案可能だ。欧州向け輸出企業だけでなく環境・社会・企業統治（ESG）投資や企業の社会的責任（CSR）対応を強化するグローバル企業やサプライチェーンから環境配慮を求められる企業などからの問い合わせも増加している。

同社は「規制動向を踏まえ、用途に応じた材料選定や技術的支援を積極的に進めたい」としている。現在、独自開発した非フッ素系コーティングの効果を実際に確認できる体感キット（サンプル帳）を無料提供中だ。さらに、冊子「PTFEとPFOS、PFOAの違いがわかる製造業のためのPFAS対策ガイド」も無料配布している。詳細や申し込み方法はホームページで案内している。



コーティング効果を確認できるサンプル帳

名古屋市西区花の木1－12－20
TEL.052・524・5211
https://www.y-skt.co.jp/

ジルコニアセラミック丸棒拡充 6―20ミリサイズ、短納期で納入

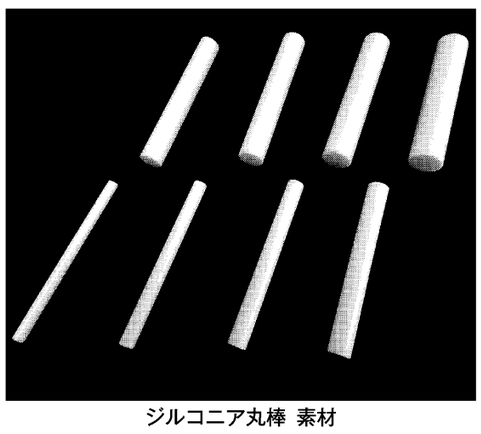
ニイミ産業

ニイミ産業（新美良夫社長）はエンジニアリングセラミックス部品の製造販売を手がける。丸棒形状の部品を得意としアルミナ、ジルコニア、炭化ケイ素といったセラミックスの構造材料を多数取りそろえている。中でも、ポンプやピストン、プランジャーに使われることの多いジルコニアセラミック丸棒の需要を見込み、在庫品のサイズを拡充した。これにより、単品や少量でも価格を抑え、短納期での供給体制を整えた。

常備するのは直径6ミリメートルから同20ミリメートルまで2ミリメートル刻みの8サイズ。ジルコニアセラミック丸棒は通常、同5ミリメートル以下のサイズが標準品として流通している。高強度、高靱性、高硬度、耐摩耗性などの特徴を兼ね備える同丸棒は、機械や装置の新製品開発用部品としてのニーズも高い。

このため同社ではサイズを豊富にそろえ、常備することで、短納期の顧客ニーズに対応する。さらに、保有している研削加工機で追加加工することで、標準品にはないサイズに仕上げて提供することも可能だ。

工業炉メーカーでもある同社では、特許製品の自社製焼成炉を使用し、原料調達から研磨加工、検査工程までを一貫し生産している。こうした強みを生かして、短納期と低コストを実現している。


ジルコニア丸棒 素材

愛知県春日井市松河戸町1335
TEL.0568・85・9381　FAX.0568・81・7600
https://business.atengineer.com/cera/

加圧熱風流動方式 樹脂乾燥機 省エネ補助金対象機器に国内初採用

大同トレーディング

大同トレーディング（竹内新之介社長）はプラスチック専門の機械商社として射出成形機から周辺機器まで幅広い製品を扱う。2024年、射出成形用の樹脂ペレット用加圧乾燥機の自社ブランド「Rapidz!（ラピッズ）」を立ち上げメーカーとしての事業を展開する。

主力製品「ラピッドドライヤー」は台湾ヤンバンが保有する乾燥に関する特許技術「加圧熱風流動方式」を国内で初めて採用した。樹脂乾燥で一般的な「除湿乾燥方式」とは異なり、タンク内を流動する熱風を加圧し、素早く水分を除去する。消費電力は最大65％削減できる。また、樹脂ペレットの乾燥中に発生するガスを全量排気する構造のため、ガスが原因の成形不良を大幅に低減できる。加圧された熱風は樹脂ペレットへの熱伝導率が高くなるため、最大で2分の1の時間で除湿乾燥と同等の結果を得られる。

こうした性能が評価され、省エネ補助金「設備単位型」で補助対象機器に樹脂乾燥機として国内で初めて採用された。コスト削減効果と成形品の品質向上も実現する製品として期待されている。

省エネに貢献する「ラピッドドライヤー」

名古屋市港区藤前3-306
TEL.052・301・0311　FAX.052・301・0316
https://www.daidotrading.co.jp

クリーン環境機器で品質向上を HACCPを支援

パイオニア風力機

パイオニア風力機（戸次貴裕社長）のクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使している。生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献し、好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアーシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25メートル以上の高速エアで吹き落とし足元から吸い取る独自機構で洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラシ機構で靴底の泥、ゴミなどを歩く間に除去する。洗浄液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能だ。

玄関マット感覚で設置できる「エアー吸着マット」は靴底や車輪の汚れをスプリングブラシとエア吸引により瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので無駄がなく省エネ。安全にも考慮している。

名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855　FAX.052・892・8803
https://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

クリーン切削液を圧送 助剤不要な精密濾過装置

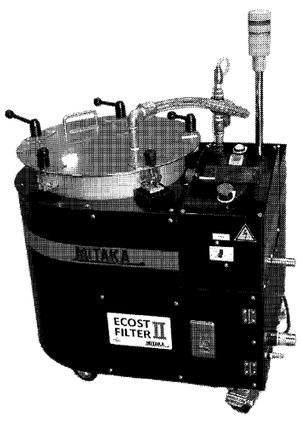
三鷹工業所

三鷹工業所（工藤彰浩社長）は、濾過後のクリーン液を圧送でき、後付けも可能なクーラント濾過装置「エコストフィルターⅡ」を発売した。既設の加工機に設置可能な「エコストフィルター」シリーズの新機種で、クリーン液の圧送機能と加圧脱液機能を追加した。

従来機種は簡単な装置設計で導入コストを下げており、フィルターを通った後のクリーン液は落差を利用して加工機に戻す仕組みだった。そのためフィルターよりも低い位置にしか戻せず、加工機のクーラントタンクの位置が高い場合には導入できなかった。エコストフィルターⅡでは、フィルターを密閉する構造にしたことで圧力をかけられるため、高い位置にもクリーン液を戻せる。

また、制御機器を搭載し、加圧エアによるフィルターの自動脱液を可能にしたほか、装置が運転中か停止中かをランプで把握できる。

サイズは幅520ミリメートル×奥行き520ミリメートル×高さ710ミリメートルの省スペース設計。最大濾過能力は毎分30リットル。濾過面積5平方メートルで、濾過精度3マイクロメートル（マイクロは100万分の1）まで。



エコストフィルターⅡ　MEC-01A

愛知県小牧市上末字雁戸嶋1857－1
TEL.0568・72・5031 FAX.0568・75・4134
http://www.mitaka-ind.co.jp/

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。
小型真空熱処理炉
NVF-30P
処理量：30kg／グロス
最高温度：1,300℃ Max
提案から設計・製造・メンテナンスまで
一貫したメーカーで
安心できるサービスをご提供。
大型真空熱処理炉
NVF-1000PC
処理量：1000kg／グロス
最高温度：1,300℃ Max
CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
TiN/TiCN/TiCコーティング
CVDコーティングの実用例
アミ治具 SUS304
溶着対策に効果的
トリミングダイス SKH51
●耐摩耗性
●耐熱性
●耐腐食性
UP!
製品の長寿命化!
金型・金属部品の真空熱処理
◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し
◎少量対応 ◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理
新第1工場　本格稼働
生産性アップ
日本工業炉協会会員　工業炉全般設計施工
中日本炉工業株式会社
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八歓割8
☎<052>444-5141　FAX<052>444-1917
0120-38-5141
https://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp
SNS始めました。
INTERMOLD 2026
2026年4月15日(水)～17日(金)
会場：インテックス大阪
https://www.intermold.jp/2026/

鍛造品の精度維持に
お任せください
ダイホルダー整備
【断面図】
ガイドポスト・ブッシュ交換
基準面復元
受圧面復元
※その他 摩耗状況により整備します
楠精工株式会社
〒456-0056 名古屋市熱田区三番町4－13
TEL：052－651－7138
＼お問合わせ下さい／

工作機械のオーバーホール レトロフィット
オーバーホールの一例
オーバーホール後
オーバーホール前
営業内容
・オーバーホール・レトロフィット
・現地出張修理・改造工事
・治具製作・ツーリング　セットアップ工事
株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052－661－3481　FAX 052－661－3782
https://www.sasakiseiki.co.jp/

小ロットからの小物プレス加工はお任せください！
品質 QUALITY
スピード SPEED
ホスピタリティ HOSPITALITY
「小回りの利くプレス加工」が当社の武器です
一体製造加工サービス「トリプルカット」
point 01 当社で金型製造が可能なので短納期・低コスト！
point 02 小型プレス機械が中心で小回り・少量生産に最適！
point 03 後工程も当社で対応、他社への依頼が不要に！
全て当社で対応することでメリットが発生！
手のひらサイズから積み重ねる大きな信頼
Numa 有限会社 沼製作所
有限会社 沼製作所
〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切506
http://numa-seisakusyo.co.jp/

ファインセラミックス
試作・特注品から量産・規格品まで
ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品
【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003　愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702　FAX（0561）48-3008