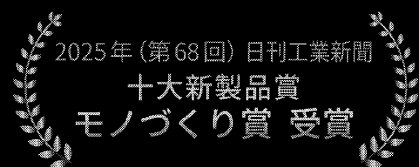


センシングで進化する ロボット板金溶接技術



アクティブトラッキング機能搭載 板金溶接向けロボットシステム

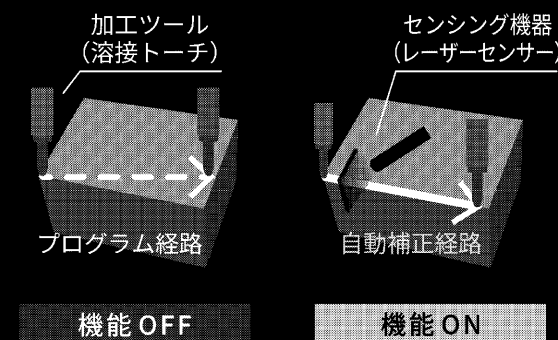
板金溶接工程の自動化を阻む、ワークのバラつきや歪みという現実的な壁。
スギノマシンは、独自のロボット制御技術とセンシング技術を融合し、溶接経路を自動でリアルタイム補正する「アクティブトラッキング機能」を開発しました。安定した溶接品質と作業効率の向上を両立。
人手不足や高齢化によって顕在化していた技能伝承の課題と生産性向上に貢献します。

アクティブトラッキング機能とは？

最先端センシング技術と自社製ロボット、シミュレーションソフトを高度に連携させることで実現した機能です。

ロボットの手先に搭載したセンシング機器がワークのエッジを検出。バラつきや歪みに追従しながら、加工中にロボットプログラム（溶接経路）をリアルタイムで自動補正します。

これにより、ロボット自動化で課題となりやすい位置ずれや品質のバラつきを大幅に改善します。



ものづくり現場の課題に応える スギノマシンのロボットソリューション

自社製ロボットをはじめ
エンドエフェクター、IoT/AI など
技術と開発力で自動化の課題にお応えします。



■バリ取り ロボットバリ取りセル RDM-S

「フローティング機構」搭載で
バリの取り残しと削りすぎを防ぐ。
手作業エリアに設置できる
コンパクト設計。



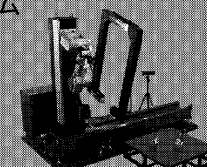
■切削加工 ロボットマシニングシステム

高精度ロボット走行軸と
送り軸付スピンドルモーターを搭載。大型・長尺
ワークを高精度加工。



■非破壊検査 超音波自動探傷システム

超音波で複雑形状のワーク
内部を自動探傷。
リモートメンテナンスに対応。



■搬送・作業 自律走行搬送ロボット (AMR)

小型かつ大きな可搬質量。
ロボットアーム搭載タイプも
ラインアップ。

