お知らせ

みはし
住空間デザイン事例を展示・紹介 東京・新宿のOZONEで

華飾材の総合メーカー・みはし㈱はリビングデザインセンターOZONE（東京都新宿区）（※）の「カタログライブラリー」内企画展示コーナーに出展中です。会期は2026年2月24日まで。

企画展示コーナーでは期間ごとにテーマを絞って、注目製品や新製品など出展企業推奨のアイテムを紹介しています。現在は「くつろぐ・味わう・整える冬のしつらえ」をテーマに、冬を快適にするテキスタイルや手仕事の建材、春に向けた住まいの製品を展示しています。

お部屋の模様替えを検討される際、細部にまで気を配ることで空間の印象は格段に変わります。当社はその一翼を担うモールディングを中心に、暮らしのヒントとなるような実際の部屋をイメージした事例パネルとサンプルを展示・紹介しております。

ぜひこの機会にご来場いただき、ご覧いただければ幸いです。

「サンメント」の各種持ち帰り用サンプルのご用意もございます。

※リビングデザインセンターOZONE＝東京ガスコミュニケーションズ㈱が企画・運営する、住まいとインテリアの情報センター施設。

詳細はOZONEサイト内の「イベント&ニュース」にある「イベント一覧」の特集ページからご覧いただけます。

お問い合わせ先＝みはし㈱、埼玉県和光市白子3の26の43、☎048・464・0384、FAX048・466・1034

ホームページ＝「みはしプロ」で検索

日本パテントデータサービス
知財戦略を総合サポート

明けましておめでとうございます。

日本パテントデータサービス（JPDS）は、知的財産戦略の総合サポート企業として知財に関わるさまざまなサービスを提供しています。

ソフトウエア・ソリューションとして、特許検索データベース「JP－NET」「NewCSS」、特許管理システムは企業向け「IP Drive」や「IP Vision」、特許事務所向け「PATDATA」、その他にも特許分析・マップソフト「ぱっとマイニングJP」や、ブランディング支援として商標情報検索データベース「Brand Search」と「世界商標ウォッチング」、その他国内外の知的財産に関わる調査サービス、知的財産セミナー等を展開しています。

本年もJPDSをどうぞよろしくお願い申し上げます。

お問い合わせ先＝日本パテントデータサービス㈱、☎03・3580・8021

ホームページ＝https://www.jpds.co.jp/

知的財産戦略の総合サポート
JPDS 日本パテントデータサービス
https://www.jpds.co.jp

佐々木精工
自動機設計・製作と精密部品加工

佐々木精工は自動機設計・製作事業と精密部品加工事業を行っています。

自動機設計・製作事業では、自動車関連、半導体関連を中心に、あらゆる業界の省力化設備の開発、製造を行っています。

3次元（3D）コンピューター設計（CAD）による設計を行い、お客さまの仕様に合わせた装置を製作します。

ロボット・画像処理を使った検査機・投入機・無人搬送車（AGV）・自律移動ロボット（AMR）等豊富な経験と実績を有しています。

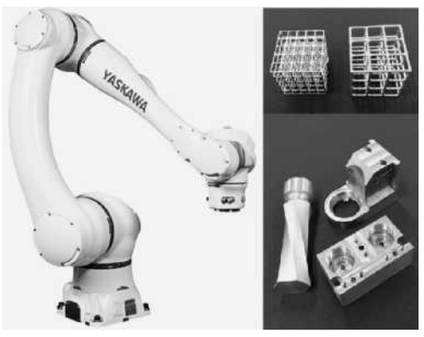
当社の強みは次の4点です。①ロボット、画像検査を使用して、設計・加工・組み立て・制御まで一貫生産②シーケンサー制御プログラマブルコントローラー（PLC）ソフトについては全メーカーに対応③品質、納期、技術力には絶対の自信④自動機に使用する部品を自社製作。

また、精密部品加工事業では、SUS・真鍮・銅・S50C・SKD・樹脂などあらゆる材質に対応しており、試作から月産数万個の量産まで対応できます。

保有設備は、数値制御（NC）加工機、立型マシニングセンター（MC）、横型MC、5軸複合旋盤や円筒研削盤、5軸制御立型MC、3次元測定機等。

お問い合わせ先＝㈱佐々木精工、〒879－0604大分県豊後高田市美和111の1、☎0978・24・3131、FAX0978・22・1555、営業担当＝中村俊行

ホームページ＝https://www.sasaki-se.co.j



日本発明振興協会
無料発明相談

（公財）日本発明振興協会では、中小企業と個人発明家の啓もう、支援するため「発明相談」を随時開催しています。

アイデアが浮かんだとき、特許や実用新案を出願したい時など、相談員がマンツーマンで相談に応じます。

予約制（平日）ですので、事前に電話で相談日時を予約してください。

お問い合わせ先＝（公財）日本発明振興協会、〒150－0031東京都渋谷区桜丘町4の22（渋谷駅より徒歩約5分）、☎03・3464・6991、FAX03・3464・6980

スペースプラザ

注目の製品

ニッシン
金属加工でお困りごとはございませんか？ 研削加工を用いたミクロン単位の加工が得意です

㈱ニッシンは、設計・切削加工・熱処理・研削加工・メッキ・塗装・精密組み立て・品質管理まで社内一貫体制で各種精密部品をご提供しています。

精密加工技術のノウハウを持ち、その中でも特に研削加工に注力し、ミクロン単位の高精度加工に対応できることで、国内主要工作機械メーカーとお取引させていただいております。

また、自社で開発したICカードによる生産管理システムにより、「誰が・どの機械で・いつまでに」製作するか、明確に見える化されていることで、多品種・小ロット・短納期生産の受注にも無理、無駄のない対応をしています。

お問い合わせ先＝㈱ニッシン 営業課、〒208－0023東京都武蔵村山市伊奈平1の25の2、☎042・569・0111、FAX042・569・0115、担当＝大原海人

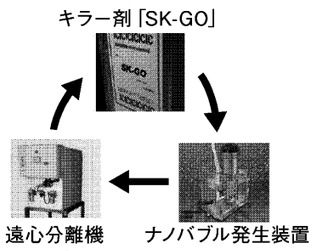
ホームページ＝https://nissin-corp.com

バクスター
塗装ブース管理のコストダウンが可能に

㈱バクスターは、湿式塗装ブース向けスラッジ処理剤（キラー剤）「SK－GO」の販売をしています。当の製品は特殊な原料を採用し、循環水中の塗料の粘性を強力に除去します。

不粘着化されたスラッジが水の動きに沿って流動し沈降が起こりにくい状態となることで、嫌気性バクテリアの活動抑制、臭気の削減にもつながります。

さらに、当社ではSK－GOに遠心分離機とマイクロナノバブル発生装置を組み合わせることで、スラッジの自動回収、循環水の延命化をご提案しています。



産廃量を3分の1以下に、ブース清掃回数も半分以下に削減が可能です。塗装ブースの管理（清掃負荷・産廃費用・臭気等）にお困りの方はぜひお問い合わせ下さい。

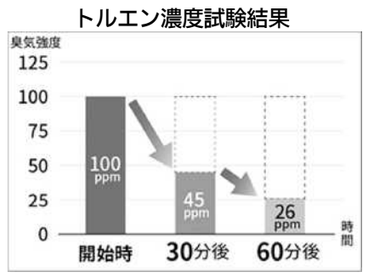
お問い合わせ先＝㈱バクスター、〒340－0811埼玉県八潮市大字2の349の5、☎048・934・9415、FAX048・611・9585、担当＝滝澤

大同機械
「送風機脱臭」作業現場の臭気を短時間で大幅低減

㈱大同機械では、換気が困難な密閉空間や、有機溶剤を扱う作業現場で問題となる強い臭気を、短時間で大幅に低減できる新製品「送風機脱臭」を開発しました。

同製品は、送風機に取り付けるだけで脱臭が行える簡易型の脱臭フィルターです。内部に活性炭シートを組み込むことで、空気中の臭気成分を効率的に吸着。短時間で作業環境を改善します。

密閉された約2畳（8立方㍍）の空間で実施したトルエン濃度試験では、開始時100㏙（㏙は100万分の1）の濃度が30分後に45㏙、60分後には26㏙まで低下し、わずか1時間で約75％減少する結果が得られています。



専用リングを装着するだけで使用できるため、工具は一切不要。本製品は「集塵袋」「カバー」「シートリング」「活性炭シート」で構成されており、直径390㍉の絞りひも付き集塵袋が装着可能な送風機に対応しています。

お問い合わせ先＝㈱大同機械、〒136－0071東京都江東区亀戸2の25の14京阪亀戸ビル2階、☎03・5609・7133

商品詳細＝https://www.daidoc.co.jp/products/8530

ノチダ
マルチ裁断機「プロカッター20」柔らかいゴムの裁断に威力を発揮

㈱ノチダが開発したマルチ裁断機「プロカッター20＝写真」は、カットしづらい柔らかい素材の裁断に最適です。ゴムやウレタンのような柔らかい素材を、カッターナイフでまっすぐに切断するのは想像以上に難しく、けがのリスクもあります。本製品は、加工対象物が前後に引っ張られることがないのでまっすぐに裁断できます。紙・段ボール・ゴム・ウレタン・革のほか、ポリ塩化ビニール（PVC）のような素材にも対応できます。

製品サイズは幅730㍉×奥行500㍉×高さ678㍉。重量は14・7㌔。刃の厚みは0・7㍉です。

最大裁断幅は425㍉で、A2サイズの短辺と同程度です。最大裁断厚みは20㍉といい、お客さまの仕様に合わせた装置を製作します。

ロボット・画像処理を使った検査機・投入機・無人搬送車（AGV）・自律移動ロボット（AMR）等豊富な経験と実績を有しています。

当社の強みは次の4点です。①ロボット、画像検査を使用して、設計・加工・組み立て・制御まで一貫生産②シーケンサー制御プログラマブルコントローラー（PLC）ソフトについては全メーカーに対応③品質、納期、技術力には絶対の自信④自動機に使用する部品を自社製作。

また、精密部品加工事業では、SUS・真鍮・銅・S50C・SKD・樹脂などあらゆる材質に対応しており、試作から月産数万個の量産まで対応できます。

保有設備は、数値制御（NC）加工機、立型マシニングセンター（MC）、横型MC、5軸複合旋盤や円筒研削盤、5軸制御立型MC、3次元測定機等。

お問い合わせ先＝㈱佐々木精工、〒879－0604大分県豊後高田市美和111の1、☎0978・24・3131、FAX0978・22・1555、営業担当＝中村俊行

ホームページ＝https://www.sasaki-se.co.j

ユーベック
アルミ合金などの軟削材料の切りくずを細かく破砕

㈱ユーベックは、アルミニウム合金など軟削材料の穴あけ加工で発生する切りくず、バリの処理負担を軽減する独自技術を開発しました。

毎分40㍑のクーラント液を15㍍程度の高圧で吐出するノズルを新規開発し、ヘリカル穴あけ加工と組み合わせ実用化しました。処理時間はドリル穴あけ加工の約半分程度としています。自社製の精密濾過装置と組み合わせたシステムとして販売します。

電気自動車（EV）用部品に多く採用されるアルミ合金などの軟削材料は、穴あけ加工時に切りくずが長くつながって排出されるため処理に苦慮していました。

同技術は高流速、大流量でクーラント液を刃具先が加工対象物（ワーク）に接する「逃げ面」に確実に当てることで切りくずを細かく破砕し、排出処理を容易にします。

摩擦熱も蓄積しにくくなり、刃具の長寿命化につながります。マシニングセンター（MC）内部で使う治具やロボットなどにスラッジが付着せず、短時間の設備停止（チョコ停）も防ぎます。

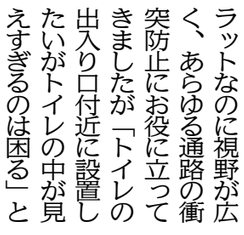
切りくずは独自の精密フィルターを使用して長期間、交換不要とする自社製濾過装置に回収します。MCの機種が異なっても集中クーラント方式で、切りくず回収、給液、濃度管理も不要です。小型MC30－50台連結した集中クーラント方式の場合、精密濾過装置本体が消費税抜きの価格5000万円程度。自動車部品メーカーなどへの販売を目指しています。

お問い合わせ先＝㈱ユーベック、〒464－0848名古屋市千種区春岡1の1の2YAMAMAN仲田ビル301、☎052・761・2728

ホームページ＝http://uvec.co.jp

ハットジャパン
スイス エスコ社製コイル自動旋盤 エスコマチック

「エスコマチック」はコイル材を直線にしながら旋削加工を行うコンピューター数値制御（CNC）自動旋盤です。



コイル材を直接加工するため、材料ロスが極端に少なく、バー材のような材料載せ替え時間もありません。

材料の周りを刃物が回転しながら旋削加工を行うため、供給コイル材径は0・3㍉－8㍉と小径の加工製品のワークに対応しています。

各種精密シャフト、ロックパーツ、自動車部品、家電、歯科、医療、時計部品、コネクター等量産部品の加工に適しています。

エスコマチックの機種は16タイプあり、旋削加工のみのタイプから複合加工タイプ、そしてコネクター加工に対応した高速加工タイプ等があります。

「D6－ULTRA＝写真」の主軸は3本のバイトを、「D5－ULTRA」の主軸は2本のバイトを搭載し、フロントマシニングユニット、クロスマシニングユニット、バックマシニングユニットを搭載する最新の複合加工モデルです。材料径は0・3㍉－4㍉までに対応しています。

お問い合わせ先＝エスコマチック日本総代理店 ハットジャパン㈱、〒239－0804神奈川県横須賀市吉井2の12の16、☎046・834・5540、FAX046・834・5640

E-mail c.hayashi@hat-japan.jp

ホームページ＝http://hat-japan.jp

コミー
「人の気配だけで」トイレの衝突防止

コミーは、プライバシーに配慮し、人の気配だけがわかるように鏡面にぼかし加工を施した「FFミラー（気配）」を新発売しました。

コミーの「FFミラー通路」シリーズはフラットなのに視野が広く、あらゆる通路の衝突防止にお役に立ってきましたが「トイレの出入り口付近に設置したいがトイレの中が見えすぎるのは困る」という意見があり、あえて人の姿はハッキリとは映らず、気配だけが分かるように、ぼかし加工を施しました。

特許出願中です。

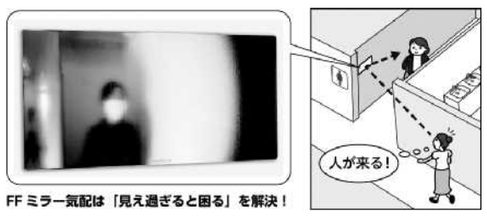
トイレの出入り口等に目の高さに合わせて貼るだけで、死角が自然と目に入り、衝突防止に役立ちます。

すでにディー・エイチ・エル・ジャパンや日立物流のトイレ通路等に導入され、好評をいただいています。

購入前に、無料貸し出し制度を利用して見え方を確認することもできます。

お問い合わせ先＝コミー㈱、〒332－0034埼玉県川口市並木1の5の13、☎048・250・5311

ホームページ＝https://www.komy.jp



FFミラー気配は「見え過ぎると困る」を解決！

タワシテック
移設が簡単なドッキングロボット

タワシテックは台車移動式ロボットシステムを販売しています。本システムは機械的な位置決め機器により再ティーチングの必要がなく、ロボットを移動させることができます。

「DS－5＝写真」はファナック社製協働ロボットCRX－5iAを搭載。可搬質量は5㌔。価格は895万円（運送費・据付工事費・消費税は別途）で、加工対象物（ワーク）1種類の供給・排出までのシステムアップ費用を含みます。

その他にもロボットとエレベーターを組み合わせた搬送装置「EMS－1」をはじめ、各種省人化・自動化装置を設計・製造・販売しています。詳しくはホームページをご覧ください。

お問い合わせ先＝タワシテック、〒940－2059新潟県長岡市大荒戸町66の6、☎0258・89・6157（田中・本田）

ホームページ＝https://tawashitec.com/

E-mail soumu@tawashitec.com

中村製作所
製造現場に設置可能な座標測定機「EXLON ZⅢ Plus」

測定機器メーカー、中村製作所の座標測定機「EXLON ZⅢ Plus」が注目を集めています。

測定機本体は石定盤をベースにした門型構造で、安定した測定精度を得られます。エアコンプレッサー・ドライヤーなどの付帯設備の必要はなく100㍍電源のみで稼働するため製造現場に設置が可能。

電子プローブとカメラを装備し、接触測定と画像測定を同一座標で測定可能なシステムです。

測定機は測定範囲＝X軸400㍉×Y軸500㍉×Z軸300㍉をベースにユーザーニーズに応じて測定範囲をカスタマイズできます。

価格は700万円（搬入諸経費・消費税別）から。詳しくはお問い合わせください。

手動式、コンピューター数値制御（CNC）タイプ共にご用意しております。

お問い合わせ先＝㈱中村製作所、〒140－0014東京都品川区大井4の4、☎03・3775・1521

ホームページ＝https://bestool-kano.co.jp/products/exlon

山岡金属工業
移動型ドライアイス製造機「D－ICE」

「D－ICE」は液化炭酸ガスを原料として〝必要な時に必要な量〟のドライアイスプレートを生成できる地産地消型のドライアイス製造機です。

従来のドライアイス調達に伴う輸送コスト、発注在庫の計画管理の労力負担、輸送・在庫時の昇華損失などのムリ・ムラ・ムダを削減します。

さまざまな業種や使用シーンに対応し、低温輸送から屋外作業まで、冷却や熱中症対策が求められるあらゆる現場でドライアイスの78・5度Cの冷却力が活躍します。

移動式で簡単操作のユーティリティー、高効率・高速・高精度・高密度のドライアイスプレート生成性能に加えて、外装に衛生・耐久性に優れたSUS304ステンレススチールを採用しました。

また、製品とあわせて「D－ICE」で生成されたドライアイスプレートを熱中症対策に活用する、ドライアイスプレート収納ウエア「D－ICE GR WEAR」もラインアップしております。

お問い合わせ先＝山岡金属工業㈱営業部、☎06・6996・2351

ホームページ＝「D－ICE」https://www.silkroom.co.jp/product/11784/

「D－ICE GR WEAR」https://www.silkroom.co.jp/product/12401/