注目のBestセレクション

-PR-
2026
Vol.1

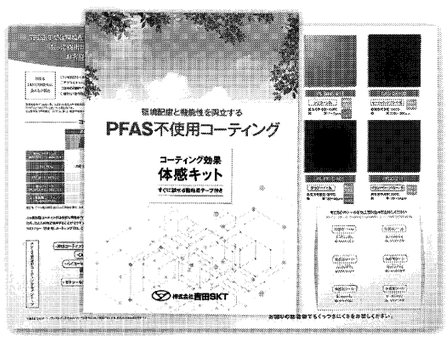
製造設備のPFAS規制対応
非フッ素系コーティングへの転換

吉田SKT

吉田SKT（垣内和也社長）は「永遠の化学物質」と呼ばれ、欧州を中心に規制強化が進む有機フッ素化合物（PFAS）への対応として、PFASを使用しない表面処理技術を提供している。今後フッ素樹脂が規制対象となる可能性があり、生産設備や生産工程、製品においてもフッ素系材料の見直しが必要になると予測される。こうした中、影響を最小限に抑えるための代替材料や表面処理の提案を行っている。

同社が提案する「非フッ素系コーティング」は、独自開発した製品を中心にラインアップを充実。離型性、潤滑性、耐食性、絶縁性など現場で求められる性能ごとに最適な材料を選定し、提案可能だ。欧州向け輸出企業だけでなく環境・社会・企業統治（ESG）投資や企業の社会的責任（CSR）対応を強化するグローバル企業やサプライチェーンから環境配慮を求められる企業などからの問い合わせも増加している。

同社は「規制動向を踏まえ、用途に応じた材料選定や技術的支援を積極的に進めたい」としている。現在、独自開発した非フッ素系コーティングの効果を実際に確認できる体感キット（サンプル帳）を無料提供中だ。さらに、冊子「PTFEとPFOS、PFOAの違いがわかる製造業のためのPFAS対策ガイド」も無料配布している。詳細や申し込み方法はホームページで案内している。



コーティング効果を確認できるサンプル帳

名古屋市西区花の木1－12－20
TEL.052・524・5211
https://www.y-skt.co.jp/

ジルコニアセラミック丸棒拡充
6―20ミリサイズ、短納期で納入

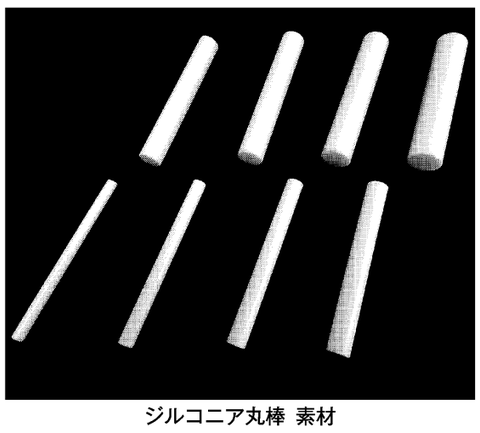
ニイミ産業

ニイミ産業（新美良夫社長）はエンジニアリングセラミックス部品の製造販売を手がける。丸棒形状の部品を得意としアルミナ、ジルコニア、炭化ケイ素といったセラミックスの構造材料を多数取りそろえている。中でも、ポンプやピストン、プランジャーに使われることの多いジルコニアセラミック丸棒の需要を見込み、在庫品のサイズを拡充した。これにより、単品や少量でも価格を抑え、短納期での供給体制を整えた。

常備するのは直径6ミリメートルから同20ミリメートルまで2ミリメートル刻みの8サイズ。ジルコニアセラミック丸棒は通常、同5ミリメートル以下のサイズが標準品として流通している。高強度、高靭性、高硬度、耐摩耗性などの特徴を兼ね備える同丸棒は、機械や装置の新製品開発用部品としてのニーズも高い。

このため同社ではサイズを豊富にそろえ、常備することで、短納期の顧客ニーズに対応する。さらに、保有している研削加工機で追加加工することで、標準品にはないサイズに仕上げて提供することも可能だ。

工業炉メーカーでもある同社では、特許製品の自社製焼成炉を使用し、原料調達から研磨加工、検査工程までを一貫し生産している。こうした強みを生かして、短納期と低コストを実現している。


ジルコニア丸棒 素材

愛知県春日井市松河戸町1335
TEL.0568・85・9381　FAX.0568・81・7600
https://business.atengineer.com/cera/

クリーン環境機器で品質向上
HACCPを支援

パイオニア風力機

パイオニア風力機（戸次貴裕社長）が製造しているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使し開発したものばかり。同社の製品は、生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献しておりユーザーから好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25メートル以上の高速エアで吹き落とし足元から吸い取るという独自の機構を採用、洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラシ機構を採用。靴底に付着している泥、ゴミなどの異物を歩く間に除去する。洗浄液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能。

玄関マット感覚で容易に設置できる「エアー吸着マット」は靴底や車輪に付着した汚れをスプリングブラシとエアー吸引により瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので無駄がなく省エネ。安全にも考慮している。

これらの製品は食品工業をはじめ半導体、電子機器、病院、医薬品、ホテル、レストランなど清潔さが求められる幅広い分野で効果を発揮し、ユーザーの評価は高い。

名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855　FAX.052・892・8803
https://www.paionia.co.jp/
e-mail/info@paionia.co.jp

クリーン切削液を圧送
助剤不要な精密濾過装置

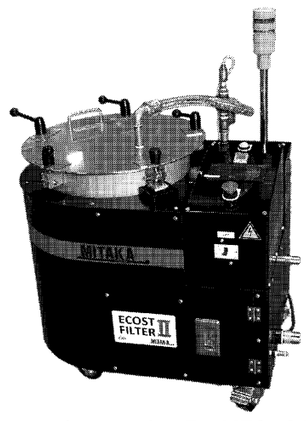
三鷹工業所

三鷹工業所（工藤彰浩社長）は、濾過後のクリーン液を圧送でき、後付けも可能なクーラント濾過装置「エコストフィルターⅡ」を発売した。既設の加工機に設置可能な「エコストフィルター」シリーズの新機種で、クリーン液の圧送機能と加圧脱液機能を追加した。

従来機種は簡単な装置設計で導入コストを下げており、フィルターを通った後のクリーン液は落差を利用して加工機に戻す仕組みだった。そのためフィルターよりも低い位置にしか戻せず、加工機のクーラントタンクの位置が高い場合には導入できなかった。エコストフィルターⅡでは、フィルターを密閉する構造にしたことで圧力をかけられるため、高い位置にもクリーン液を戻せる。

また、制御機器を搭載し、加圧エアによるフィルターの自動脱液を可能にしたほか、装置が運転中か停止中かをランプで把握できる。

サイズは幅520ミリメートル×奥行き520ミリメートル×高さ710ミリメートルの省スペース設計。最大濾過能力は毎分30リットル。濾過面積5平方メートルで、濾過精度3マイクロメートル（マイクロは100万分の1）まで。



エコストフィルターⅡ　MEC-01A

愛知県小牧市上末字雁戸嶋1857－1
TEL.0568・72・5031 FAX.0568・75・4134
http://www.mitaka-ind.co.jp/

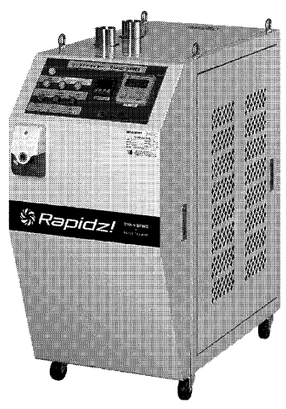
加圧熱風流動方式 樹脂乾燥機
省エネ補助金対象機器に国内初採用

大同トレーディング

大同トレーディング（竹内新之介社長）はプラスチック専門の機械商社として射出成形機から周辺機器まで幅広い製品を扱う。2024年、射出成形用の樹脂ペレット用加圧乾燥機の自社ブランド「Rapidz!（ラピッズ）」を立ち上げメーカーとしての事業を展開する。

主力製品「ラピッドドライヤー」は台湾ヤンバンが保有する乾燥に関する特許技術「加圧熱風流動方式」を国内で初めて採用した。樹脂乾燥で一般的な「除湿乾燥方式」とは異なり、タンク内を流動する熱風を加圧し、素早く水分を除去する。消費電力は最大65％削減できる。また、樹脂ペレットの乾燥中に発生するガスを全量排気する構造のため、ガスが原因の成形不良を大幅に低減できる。加圧された熱風は樹脂ペレットへの熱伝導率が高くなるため、最大で2分の1の時間で除湿乾燥と同等の結果を得られる。

こうした性能が評価され、省エネ補助金「設備単位型」で補助対象機器に樹脂乾燥機として国内で初めて採用された。コスト削減効果と成形品の品質向上も実現する製品として期待されている。



省エネに貢献する「ラピッドドライヤー」

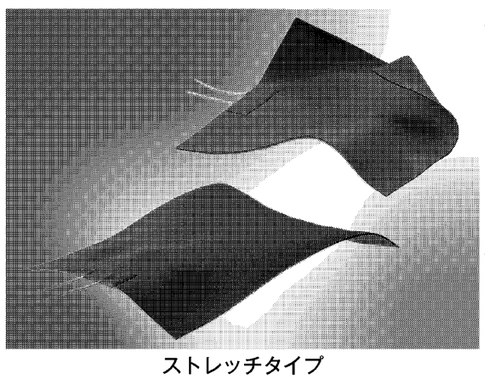
名古屋市港区藤前3-306
TEL.052・301・0311　FAX.052・301・0316
https://www.daidotrading.co.jp

複雑な形状にも密着可能
柔軟性が向上したストレッチタイプ

オーエムヒーター

オーエムヒーター（丸山康弘社長）の主力製品「シリコーンラバーヒーター」シリーズは、標準的な厚さが1・5ミリメートルと薄いシート状のヒーター。1個から注文可能で、円筒形に巻き付けるなど、各受注品に合わせて自由度の高い製作ができる。同社のヒーターは加温、保温、予熱といった工程が必要な幅広い現場で使用されており、顧客の要望に応える確かな技術力と業界を限定しない導入実績を持つため、高い信頼を得ている。

「ストレッチタイプ」は柔軟性が高く、あらゆる曲面に密着する。形状が複雑なものが多い炭素繊維複合材を利用した製品の成形や補修などを目的に開発した。本体はシリコンゴムで、発熱線に炭素繊維を採用したことで、従来品では難しい複雑な形状にも密着できる柔軟性を実現した。これにより、金属の折れ跡や凹凸が悪影響を及ぼさない。柔軟性の高さから、航空機業界では炭素繊維強化プラスチック（CFRP）の補修時に使用するヒートブランケットなどで活躍する。顧客ニーズに寄り添う姿勢が評価され「愛知ブランド企業」に認定されている。


ストレッチタイプ

名古屋市天白区原1丁目601
TEL.052・804・3140 FAX.052・804・3146
https://www.om-heater.jp

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。
小型真空熱処理炉
NVF-30P
処理量：30kg／グロス
最高温度：1,300℃ Max
提案から設計・製造・メンテナンスまで
一貫したメーカーで
安心できるサービスをご提供。
大型真空熱処理炉
NVF-1000PC
処理量：1000kg／グロス
最高温度：1,300℃ Max
CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
TiN/TiCN/TiCコーティング
CVDコーティングの実用例
アミ治具 SUS304
溶着対策に効果的
トリミングダイス SKH51
●耐摩耗性
●耐熱性
●耐腐食性
UP!
製品の長寿命化!
金型・金属部品の真空熱処理
◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し
◎少量対応 ◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理
新第1工場　本格稼働
生産性アップ
日本工業炉協会会員　工業炉全般設計施工
中日本炉工業株式会社
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八歓割8
☎<052>444-5141　FAX<052>444-1917
0120-38-5141
https://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp
SNS始めました。
SURTECH 2026 表面技術要素展
2026年1月28日(水)～30日(金)
会場：東京ビッグサイト
https://www.surtech.jp
INTERMOLD 2026
2026年4月15日(水)～17日(金)
会場：インテックス大阪
https://www.intermold.jp/2026/

オーバーホール　出張修理
治具設計製作　定期点検・安全対策
日立精工 2MW-V フライス盤
2023年5月22日より
日立精工製工作機械の
修理業務を伸光産業から
引き継ぎました。
安心してメンテナンスを
お任せください！
モノづくりの発展へ、機械から提案していきます
株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481　FAX 052-661-3782
https://sasakiseiki.co.jp/

鍛造品の精度維持に
お任せください
ダイホルダー整備
【断面図】
ガイドポスト・ブッシュ交換
基準面復元
受圧面復元
※その他 摩耗状況により整備します
楠精工株式会社
〒456-0056 名古屋市熱田区三番町4－13
TEL：052－651－7138
＼お問合わせ下さい／

小ロットからの小物プレス加工はお任せください！
品質 QUALITY
スピード SPEED
ホスピタリティ HOSPITALITY
「小回りの利くプレス加工」が
当社の武器です
一体製造加工サービス「トリプルカット」
point 01 当社で金型製造が可能なので短納期・低コスト！
point 02 小型プレス機械が中心で小回り・少量生産に最適！
point 03 後工程も当社で対応、他社への依頼が不要に！
全て当社で対応することでメリットが発生！
手のひらサイズから積み重ねる大きな信頼
Numa 有限会社 沼製作所
有限会社 沼製作所
〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上新切506
http://numa-seisakusyo.co.jp/

ファインセラミックス
試作・特注品から量産・規格品まで
ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品
【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003　愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702　FAX（0561）48-3008