

KIDA 木田精工株式会社

高耐食性能シリーズ

ハイブリッド表面加工のプロセス

ZECコート

ステンめっき

KYCコート

MELめっき

1,000時間

2,000時間

3,000時間

10,000時間

KIDAはトータルで考えます。

インフラ関連開拓、表面処理で新技術開発

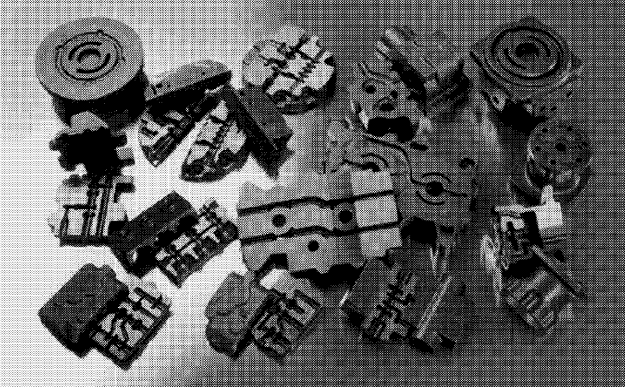
木田精工は、表面処理受託加工で土木、建設、下水道などの分野に本格参入した。同社は「KYCコート」と呼ばれる新しい表面処理技術を開発し、日本建築センターの建設技術審査証明書（建築技術）を取得。同社が擁する他二つの表面処理技術も組み合わせ、これまで実績の少なかったインフラ整備関連を開拓する。

KYCコートは亜鉛にアルミニウムを混ぜた合金を用いた表面処理技術。自社設備を使い、液だまり不良を軽減することで、均一に表面処理する技術を確立した。厚さ10～15μm（マイクロは100万分の1）程度の薄膜ながら溶融亜鉛メッキと同等以上の防錆防食性能を持つのが特徴。3000時間の塩水噴霧試験でも赤錆が発生せず、電食も起こりにくく、鋼材の締結部品などの溶融亜鉛メッキの代替となる表面処理技術である。ニッケル合金メッキの「ステンめっき」と「KYCコート」を組み合わせたハイブリッド表面処理「MELめっき」や、防錆力向上のトップコーティング剤「ZECOコート」を開発、展開中である。

企業DATA

住所：〒579-8025 大阪府東大阪市宝町13-26
TEL：072-982-4636 FAX：072-982-4637
URL：https://www.kidaseiko.co.jp

株式会社 南野産業



未来を見つめた技術発想

南野産業は、25年に創業75年を迎えた。長年にわたり築き上げてきた技術でショベルカーやトラクターなどの大手メーカーの産業車両パーツを製造、世界に通用する鋳造技術を誇る。

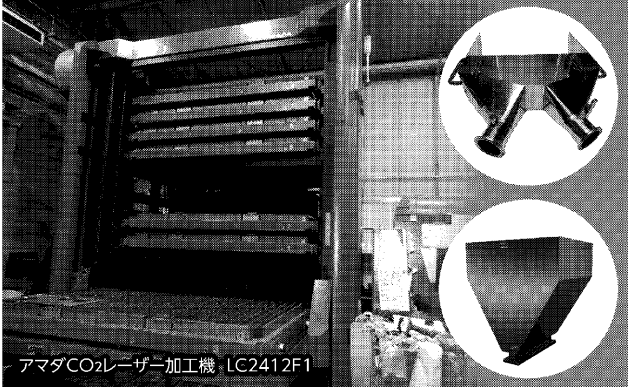
業界をリードする先進の技術志向を基に時代と共に移り変わるユーザーニーズに即応し、独自の生産体制を構築している。最新のIT技術導入により、職人の勘でしか判断できない工程をデータ化するなど、業務自動化・効率化に積極的に推進、試作から量産までの納期短縮や製品コストの追求、品質の確保および維持を可能にする。

また、中国（蘇州）に工場を進出して現地生産のローカライズ化に対応、グローバル化を構築しIT技術と融合することで、相乗効果を発揮できる。今後もオンリーワンのモノづくりを目指す考えだ。

企業DATA

住所：〒578-0921 大阪府東大阪市水走1-11-7
TEL：072-963-2611 FAX：072-963-2254
URL：https://nan-no.co.jp

株式会社 アイエヌ



少量多品種に即応、難加工にも挑戦

アイエヌは、2016年に設立された平均年齢30代後半の元気企業である。機械板金、タレパン、レーザー、ブレーキ、ワイヤ放電加工、マシニング加工や溶接、仕上げに対応。特に自動包装機（食品・薬品用）カバーやホッパー、食品自動機のホッパーや船舶用警報指示器のボックスなど少量多品種の加工を得意とする。

2018年には、アマダCO2レーザー加工機を第二工場に導入することで、特化加工品や緊急加工時にも即応ができ、顧客の信頼度が向上した。

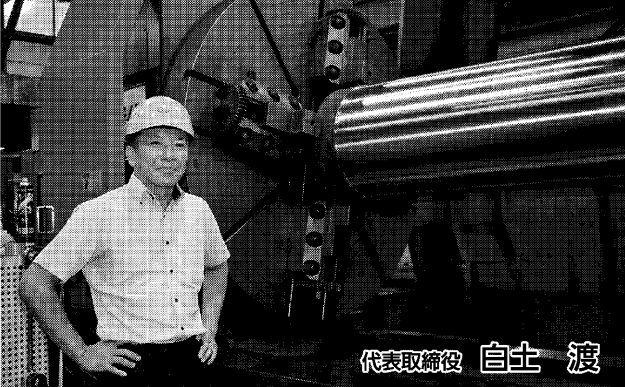
また、他社が持たない画像測定器、3次元測定器や3Dスキャナも保有しており、新規開拓や、加工依頼増にもつなげている。

松山真一社長は「社の発展には若手社員の育成が大事」と、十分なコミュニケーションに自信を覗かせる。これからも、将来の事業展開に向けて難加工に挑む若手社員とともに、挑戦を続ける。

企業DATA

住所：〒581-0054 大阪府八尾市南亀井町1-1-14
TEL：072-928-1616 FAX：072-928-1617
URL：http://www.aienu.co.jp

GS 江商螺子株式会社



国内唯一の技術力で社会に貢献

江商螺子は、1949年の創業以来76年以上にわたり最新鋭の工作機械で、丸棒状の金属にネジ山を付加した特殊ネジや、大型スクリュー（最大20t）、長尺シャフト（最長20t）など大型製品を製造している。中でも、製鉄所内の圧延機向け大型スクリューや、自動車業界向け大型プレス機用タイロッド、樹脂混練二軸押出機用スプラインシャフトは、国内でトップシェアを誇る。

最近では、東京・歌舞伎座の舞台装置関連で、まわり舞台用のセリ昇降を担う機構部に特殊ネジ（14t）が採用されるなど、需要が拡大している。

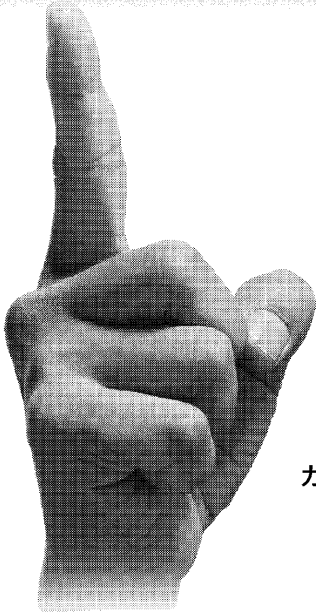
同社では、1人前の技術者と認められるには、10年～15年の期間を必要とする。そのため、普通旋盤作業の国家検定、技能検定試験を奨励し、技術力向上のために社を上げてのサポート体制を構築している。女性社員も活躍中。

企業DATA

住所：〒581-0811 大阪府八尾市新家町2-1-1
TEL：072-997-6731 FAX：072-996-3134
URL：http://www.gosho-screw.jp

関西のグッドカンパニー

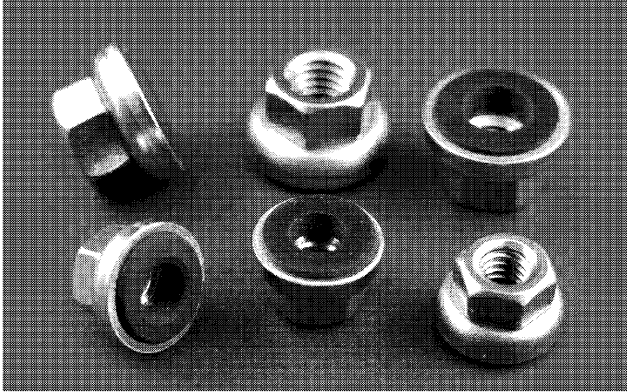
「大阪・関西万博」の盛況に彩られた2025年もまもなく幕を閉じようとしている。世界経済は依然として不透明感を残し、米国では利下げへの転換を見据えた景気立て直しの動きが進み、日本でも政局の大きな変わり目を迎えており、経済・産業政策の再構築に向け注目が集まっている。これまで常に時代の変化に即応し、度重なる混迷の時代を乗り越えてきた日本の製造業にとって、今まさに底力が試される



時だといっても過言ではない。こうした環境のもと、関西圏では万博閉幕後の都市再整備や、次世代エネルギー、脱炭素技術への投資が進み、ものづくり産業を中心に新たな活力が芽生えつつある。

独自の手法を駆使し、世界をリードし成長を狙う企業を「関西のグッドカンパニー」として取り上げた。

DAIMARU 株式会社 大丸鋳螺製作所



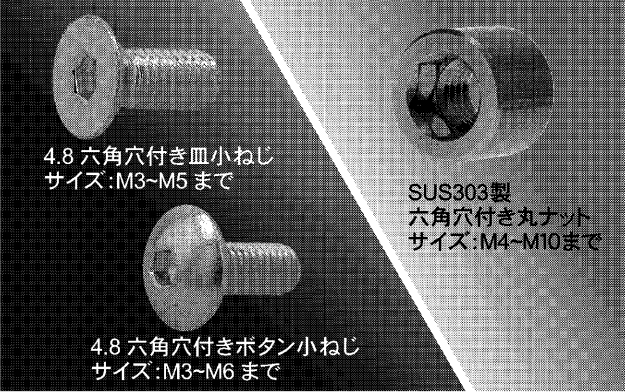
ナットと座金の一体化により作業性・防水性を大幅向上

大丸鋳螺製作所は、ゴム製シールドリングとネジ部品を一体化する漏れ防止製品「シールナット」の新製品として、ナットと座金を一体化した「シールナット」を新たに発売した。シールナットは、締結時に内蔵されたリングシールドリングが適度に圧縮されることで、油や空気などの漏出を防止。水圧20MPa（メガは100万）、1分間の防水試験にもクリアした。座金裏面に設けられたリングシールドリングは幅広設計となっており、大径の取り付け穴にも対応可能。締結後はリングシールドリングが露出しないため、外気による劣化の心配も少なく、計測機器や屋外設置機器、照明設備などへの利用を想定している。また、一体構造によりリングシールドリングの装着忘れを防ぐだけでなく、ナットと座金は独立して回転する構造のため、締結時のリングシールドリングへの摩擦も最小限に抑えられる。ネジ径は4mmおよび6mmを標準品とし、ゴムはニトリルゴム、シリコン、フッ素ゴムなど用途に合わせて対応する。

企業DATA

住所：〒537-0002 大阪市東成区深江南3-1-12
TEL：06-6972-6681 FAX：06-6971-8076
URL：https://www.daimaru-neji.co.jp

SUNCO 株式会社 サンコーインダストリー株式会社



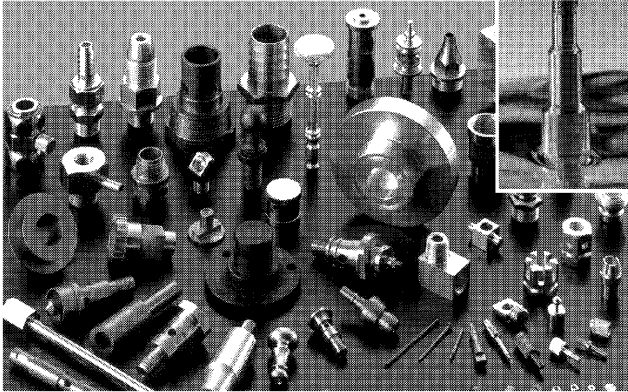
六角穴付き小ねじ・丸ナット在庫開始!

サンコーインダストリーは「お客様のお役に立ちたい」を企業の原点に、ユーザーの要望に応じてねじ関連商品の取扱いアイテムを増やし続けている。最近取扱いを始めたのが、六角レンチで締め付けられる小ねじと丸ナット。小ねじの頭部形状は皿とボタンの2種があり、カバーやふた、看板など、意匠性が高く取り付けに強度を求めない場所での使用や化粧ねじ向けとして拡販。熱処理なしのため、一般的なキャップボルトよりも低コストで提供できる。引っ張り強さの強度区分は4.8。ステンレス（SUS303）製の六角穴付き丸ナットは、ねじ穴上部に六角穴が加工されており、六角ソケットやスパナが入らず、六角ナットが締め付けられないような狭い場所でも、六角レンチで締めつけや取り外しが可能（非溶接向け）。いずれの商品も常時在庫をそろえており、1本のロットから注文できる。同社は「あったらいいな」の声に耳を傾け、欲しいねじを必要だけ即納できる、ユーザーの倉庫代わりになるねじ関連品専門商社を目指している。

企業DATA

住所：〒550-0012 大阪市西区立売堀1-9-28
TEL：06-6539-3535 FAX：06-6539-3543
URL：https://www.sunco.co.jp

NB ファスナー工業株式会社



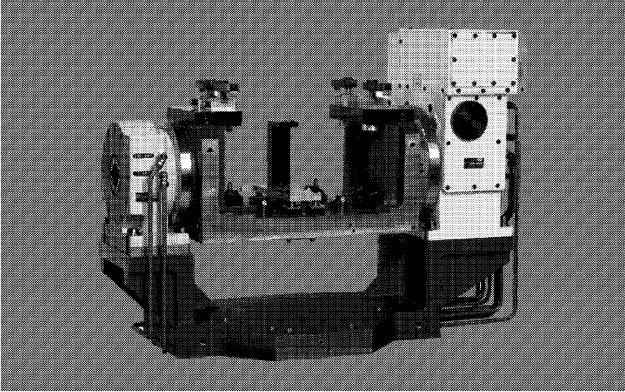
少量多品種 短納期で常に顧客満足度を追求する

NBファスナー工業は、1974年に大阪市で鋳螺卸商として創業した。現在は、半導体製造装置部品や弱電部品、自動車パーツ部品などさまざまな産業に特殊精密部品を供給している。小ロット、短納期に対応でき高品質なので、顧客から好評を得ている。自動旋盤やNC旋盤、マシニングセンター、フライス盤、転造盤などの工作機械を使用し、熱処理から表面処理までを一貫加工、検査や包装後に出荷する。2007年には、自社工場（大阪府八尾市）を完成させた。また、樹脂専用旋盤を保有し材質（ジュラコン・テフロン・ペーク・ナイロンなど）も豊富に取り扱い、多様なニーズに対応している。西出倫明社長は「精神誠意、誠実な商売を心がける。常に社員へ鼓舞することで、長年にわたり顧客からの信頼を得てきた。今後も全社員とともに、顧客満足度を追求していく」と語る。

企業DATA

住所：〒103-0007 大阪府八尾市南小阪合町4-3-21
TEL：072-995-2388 FAX：072-995-2324
URL：https://www.nb-fastener.co.jp

TGW 東亜精機工業株式会社



世界をリードする工作機械と共に

東亜精機工業はマシニングセンターなどに用いる治具の専門メーカーとして国内トップシェアを誇る。高精度が要求されるゲージ（測定機）製造で培った技術力を生かし、顧客の精度要求に応じた治具を数多く提供している。

ワークに合わせた最適な治具の設計から製造まで一貫して手がける完全受注方式を実現している。また、油圧動作の確認時に100回以上の試運転を行うなど、不具合防止に対する徹底した取り組みで自動車メーカーなどから高い評価を受けている。

特に5軸加工機用治具は「工程集約」、「多品種少量生産」などのニーズに対応して開発している。X（左右）、Y（前後）、Z（上下）にA、Bの回転2軸を加え、加工物を取り付けるだけで360度任意位置の多面加工を実現する。また小型ワークの加工はメーンの親治具に取り付けるプレート子治具を交換するだけで行えるので多品種少量の混流生産にも対応できる。1日程度掛かった段取り替えは約3分の1の時間に短縮できる。

企業DATA

住所：〒537-0025 大阪市東成区中道1-5-8
TEL：06-6972-2431代 FAX：06-6976-6960
URL：https://www.toaseiki.co.jp