

**大気圧
洗浄用**

HFO系洗浄液が実用機で
実験可能です！
溶剤洗浄の普及盤ナチュラ

ナチュラ

取締役会長
内野 正英
～創業50年～

発明考案功勞に依り

平成10年
黄綬褒章 受章

平成23年
旭日雙光章 受章

溶剤の蒸気洗浄を根本から変えた
フリーボード内で蒸気洗浄と乾燥

グリーンベーパー

安全第一の設計
石油系真空洗浄の普及版

VONOVO

ロボット掃除機付き

濃縮蒸留により煮詰め液から
70%以上の洗浄液を回収！
コストダウンを可能にした
画期的な商品です！

オイルフィールド
(油田)

今までの部品洗浄では、油を溶かして
除去していました。今回開発に成功した
クイック・ショック・ドライ（特許）とは、加熱
水蒸気が瞬間破裂する力で油を剥離して
除去する方法です。

※洗浄溶剤の悩み解消へ
※地球環境対策に貢献
※洗浄の幅が一段と
広がります
※主な洗浄コストは
電気代のみ

洗浄一筋50年、お客様の難問を一つづつ解決してきました。塩素・フッ素系削減、炭化水素系・純水・アルコール系、各種システム多数ございます。

FIELD ジャパン・フィールド株式会社

本社 〒352-0011 埼玉県新座市野火止4-19-85 TEL 048-479-7331 (代) FAX 048-477-2288

URL <http://www.field.co.jp/>
E-mail info@field.co.jp

**実用化に成功
発売開始！**

**世の中のために
一生懸命働きます**

「いちど洗ってみなきゃわからない(;´Д`)」 というご担当者様へ。



洗えます!
ファインマシーンカタオカの
“テクニカルセンターで事前テスト”
という選択があります



各機種が揃うテクニカルセンター

FMK FINE MACHINE KATAOKA CO., LTD.
ファインマシーン カタオカ株式会社

本 社 / 〒444-1201 愛知県安城市石井町石原25-2
TEL (0566) 92-0017 FAX (0566) 92-4662
和 泉 工 場 / 〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木7-2
(テクニカルセンター) TEL (0566) 92-7041 FAX (0566) 92-7040
第 2 工 場 / 〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木3-10

出展します 2025 洗浄総合展 小間番号 **W-59**
モノづくり展、モノづくり日本。

2025 洗浄総合展 小間番号 **W-59**
モノづくり展、モノづくり日本。

http://www.fmk.co.jp

板金ワーク洗浄機

オーディオ ラクーン
AUDEBU Racoon1000

ステンレス、アルミOK
材質を選ばない

タップ油、指紋、
粉塵を除去

ランニング
コスト抑制

両面
同時洗浄

しっかり乾燥
手拭き不要

より
コンパクトに!



Authentec
オーセンテック株式会社

〒252-0303 神奈川県相模原市南区相模大野三丁目3番2-225号
TEL: 042-701-0285 (平日午前9時～午後6時) FAX: 042-701-0286
URL: https://authentec.jp E-mail: info@authentec.jp

資料請求は
こちらから▶▶▶

洗浄総合展

モノづくり 6 展示会



最新製品・ソリューションを紹介する
(表面改質展=2024年)

東成エレクトロビーム

10年以上にわたるレーザー洗浄装置の製造・販売を行う東成エレクトロビームは、今年5月リリースの新製品「TDB-SF-ELASER」を展示する。

2軸スキャナーを搭載し、汚れに対し高速かつピンポイントにレーザー照射できる。スクリーン印刷用アルミ枠の洗浄用途での導入実績もあり、特に「特定箇所の自動洗浄」という条件下で効果を発揮する。会期中は同製品の洗浄デモを実施。サンプル持ち込みでのテストにも、可能な範囲で対応予定。同社は「見学・体験を通し、有用性を確認してほしい」と呼びかける。

栗本鐵工所

栗本鐵工所はバルブ事業で培った流体制御技術とノウハウを応用し、「洗う」と「混ぜる」の二つの側面から顧客に新たなソリューションを提案する。

会場では「洗う」技術として、特殊ノズルを搭載した洗浄装置を出展。特殊な流路構造を持ち、低圧条件下でも微細気泡を高濃度かつ安定的に生成することで、洗浄力が向上する。

「混ぜる」技術では、不溶性油と水を同時に混合させる独自の装置の実演を行うほか、環境配慮型の生分解性クリーン液を紹介する。出展ブースは南1ホールW-09。

オーセンテック

オーセンテックの「AUDEBU Racoon1000」は、コンパクトでメンテナンス性が高い板金洗浄機。板金ワークに付着した汚れを両面同時に除去する。洗浄液として中性の水道水が使用できるため、アルミや銅、真鍮などあらゆる材質の洗浄が可能。「温水」「ジェット水流」「特殊ブラシ」のトリプル洗浄でタップ油や指紋、粉じんなどの汚れを強力に洗浄する。乾燥ユニット(エアナイフ)も備え、ユーザーを試き作業から解放する。同社のバリ取り機と連携させることで、バリ取りから洗浄までを自動化できる。

平出精密

平出精密は純水で洗うインラインシステム「VORTEX」シリーズ「HPWS32」と協働ロボットを組み合わせた、洗浄工程の自動化と省人化を提案する。特許技術のトリプルウォッシュ洗浄により、洗剤・溶剤不要で環境に優しい。1個当たり2秒の洗浄時間で、前工程の早いタクトに対応。洗浄・乾燥時間や洗浄水・乾燥温度を設定でき、タッチパネルから運転状況を可視化する。

洗浄機のデモ運転を交えた現場目録の洗浄ソリューションと洗浄機向けステンレス・鉄フレームの最新加工技術も紹介する。

ジャパン・フィールド

ジャパン・フィールドは新商品「クイック・シヨック・ドライ」を出品する。

同製品は油脂を溶解せず、過熱水蒸気が瞬間破裂する力で油脂を剥離させる。コストと環境負荷を抑制する商品として、会場で随時体験申し込みを受け付ける。

またSDGsに対応した商品として、真空濃縮装置「オイルフィールド」を展示する。本来捨ててはいただた廃液から洗浄液と加工油を回収する。洗浄液などの費用も抑えつつ、廃液熱処理時のCO₂発生を抑制できる画期的な商品となっている。

ファインマシーンカタオカ

ファインマシーンカタオカのパッケージ型ロボット洗浄機は、6軸ロボットと治具1軸の可動部を持つ。最大10通りの動作パターンをデタッチングプログラムでき、多品種のワークを段取り替えなしで高圧洗浄できる。

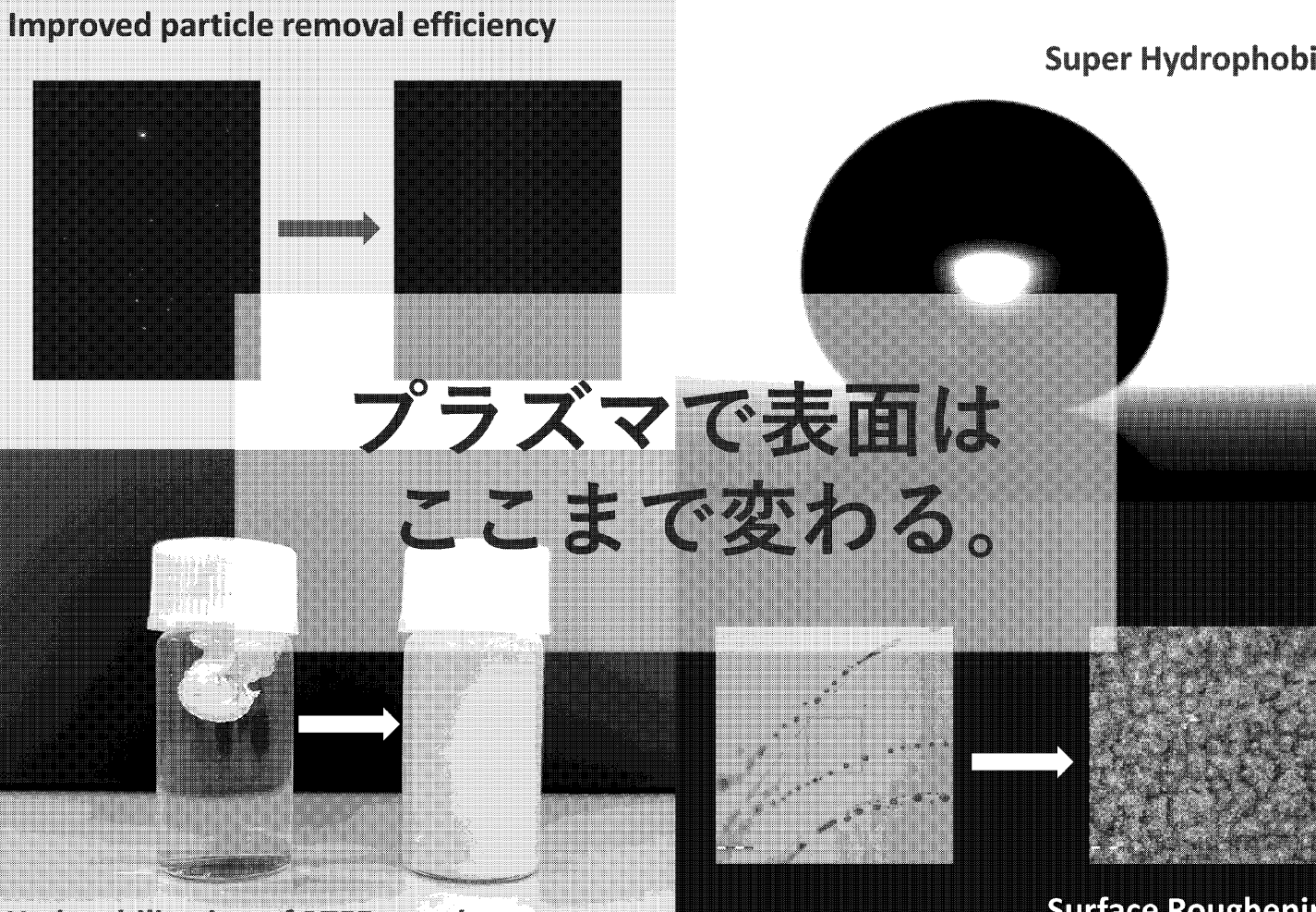
パッケージ型ファセル洗浄機は吸引トルネード方式を採用。静音・省エネでメンテナンス時間も大幅短縮可能。ヒートポンプ式液加温システム「エコードヒートXセパレート」は汚れが詰まりにくい蛇管式熱交換器を採用しており、CO₂排出量、電気使用量を最大68%削減できる。2026年3月に発売する。

加工技術・製造現場 支える 機器・サービス

国際ロボット展と相互入場 12月3日ー5日 / 東京ビッグサイト

— 表面改質展2025 出展 —

東京ビッグサイト 南3ホール 小間番号: H-26



Improved particle removal efficiency

Super Hydrophobic

プラズマで表面は
ここまで変わる。

Hydrophilization of PTFE powder

Surface Roughening

株式会社 魁半導体
URL: https://sakigakes.co.jp

京都府京都市下京区西七条御前田町50番地
TEL 075-204-9589 FAX 050-3488-5883

電子ビーム溶接・レーザー加工技術でお困りごとを解決

御社の代わりに加工します!

高反射材(アルミや銅)の溶接

異材溶接

X線CTによる内部欠陥の検出

単品の試作から量産まで対応

高精度・難加工技術展 2025 出展します!

会期: 2025年12月3日(水)~5(金)
会場: 東京ビッグサイト 南3ホール
ブースNo.K-17

樹脂への微細な穴あけ加工

金属膜と樹脂の同時穴あけ

バリのない切断

むずかしいその加工、 「コダワリ技術集団」に相談ください

本社 〒190-1203 東京都西多摩郡瑞穂町高根651-6
TEL: 042-556-0611 FAX: 042-556-0660
HP: https://www.tosei.co.jp/

東成エレクトロビーム株式会社

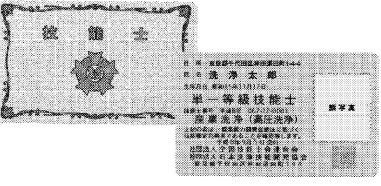
産業洗浄でよみがえる施設・設備

現場で培った洗浄技能に加えて、洗浄理論・安全衛生・関係法規等を身につけた国家資格「産業洗浄技能士」を有効にご活用下さい。

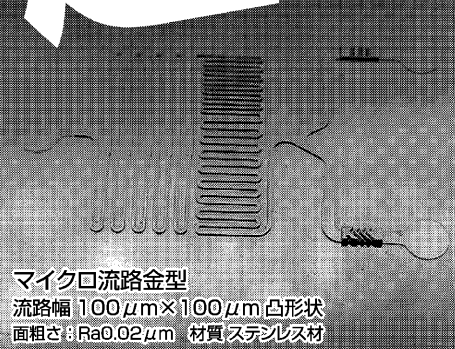
公益社団法人
日本洗浄技能開発協会

〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-25-7 グリーンパーク神田801号 TEL.03-3254-7050 FAX.03-3254-7049 <http://www.senjo.or.jp>

国家検定資格
産業洗浄技能士



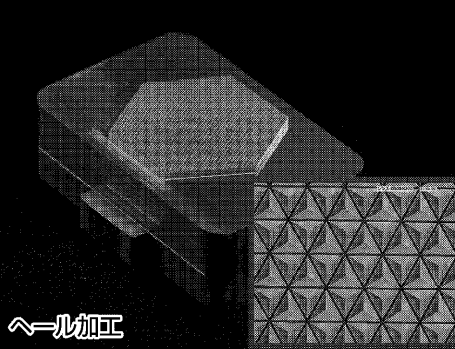
超微細加工なら…



マイクロ流路金型
流路幅 100μm×100μm 凸形状
面粗さ Ra0.02μm 材質 ステンレス材



マイクロボールバスター
ロケット形状 0.05mm×0.1mm
材質 ステンレス材



ホール加工

ミクロンの最高峰へ
Y-MOLD 株式会社

〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島402-12
TEL:0265-36-5476 FAX:0265-36-6309

ブース No.
南3・4ホール(4F)
K-112

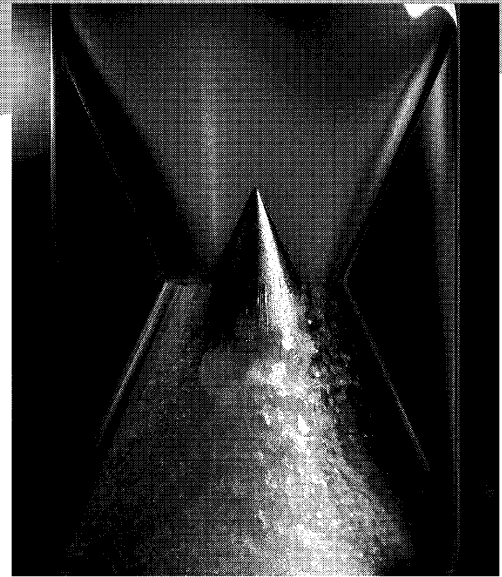

<https://y-mold.com>

KURIMOTO

HydroSpear™ 技術

キャビテーション 壊すチカラを、創るチカラに

当社バルブ事業で培った流体制御技術をもとに、液体中に発生するキャビテーション（気泡）の崩壊時衝撃力による設備損傷を防ぐ商品を開発してきました。このノウハウを応用し、キャビテーション現象を安全に発生・活用できる新技術が、当社ハイドロスピア™技術です。



洗う
特殊な流路構造を有し、低圧条件下においてもナノサイズの微細気泡を高濃度かつ安定的に生成可能です。キャビテーション現象を活用し、洗浄用途や水質改善への応用が期待されています。

混ぜる
油と水などの複数の液体や、気体と液体など、さまざまな物質を分散混合させることが可能です。これにより、通常は混ざりにくい物質同士でも、安定した混合状態を維持できます。

株式会社 栗本鐵工所

HP <https://www.01.kurimoto.co.jp/gikai/> ◆技術開発室 開発企画部
お問合せ gikai_info@kurimoto.co.jp 住吉工場 〒559-0021 大阪市住之江区紫谷2丁目8番45号 技術情報はコチラ



2025 洗浄総合展
PAK EXHIBITION FOR WASH AND CLEAN BOSE
ブース番号：W-09

高精度・難加工技術展

モノづくり 6 展示会
出展企業の製品・技術 順不同

表面改質展

東成エレクトロビーム
東成エレクトロビームは電子ビーム溶接とレーザー加工を極める「コダワリ技術集団」。今年導入した短パルスCO2レーザーによる樹脂の小穴・除去加工や、青色半導体レーザーと近赤外ファイバーレーザーのハイブリッドレーザーによる異種金属溶接のサンプルを展示する。
このほか、超短パルスレーザーによる樹脂パイプの高精度加工、電子ビーム溶接による高アスペクト比溶接のサンプル展示も行う。
大きなモノから超精密なモノまで加工を受託し、産業用X線CT受託撮像での内部解析にも対応する。

協栄プリント技研
協栄プリント技研は1967年創業のプレス金型の設計・製造を中心とした金型メーカー。最新の設備を導入し、最先端の技術を常に追いつけている。
プレスではハンダボール吸着プレー（最小径0.1mm、3万穴）、切削のみで加工した時計針や文字盤、切削加工で仕上げたバックル（尾錠）など切削加工品を中心に展示する。このほか機械加工のみで仕上げた刃先稜線約1μm以下の彫刻刀（トムソン刃より鋭利な刃先）、鏡面彫刻刀、超硬合金彫刻刀、セパレーター、マイクロ流路などを出品する。

信栄テクノ
信栄テクノは「切削」による超微細加工が専門の会社。被削材は樹脂、金属、脆性材に対応している。加工できる大きさは、穴については直径0.01mm、溝からは、溝の加工も0.01mmから対応可能。最近の加工技術は、深穴加工で通常は径に対して5倍から10倍が達成であるが、同社では200倍を達成している。過去にはガラス材に対して直径0.1mm、深さ10mmの穴開けにも成功した。
これからも同社は、切削による超微細加工にこだわりを持って、常に新しい技術を模索しその実現を目指していく。

Y-MOLD
Y-MOLDは創業以来、精密金型製造で培ったマイクロメートル単位の微細加工技術を誇る。会場ではマイクロニードル、マイクロ流路、微細V溝加工などを展示する。マイクロニードル500種類以上、マイクロ流路100種類以上の製作実績があり、その一部を展示する。微細V溝加工技術は次世代ディスプレイに活用され、会場でも実装製品の体験が可能だ。
同社の微細成形ラボは高度な成形技術で、高難度微細成形品を短期間で通常成形への移行をサポート。最長2時間で再トライでき、短期間での量産化を支援している。

高洋電機
高洋電機は数値制御（NC）旋盤やマシニングセンターを駆使し、タンクステン、タンタル、ハステロイなどの難削材や高硬度材をマイクロメートル単位で切削する。試作から量産加工まで対応し、最近では半導体分野への事業展開を積極的に進める。また、5軸加工機や超音波加工機を導入し、各種セラミックスや石英ガラス、水晶などの難削材まで加工対象を広げている。会場では独自の技術で加工したプラチナ製のノズルのほか、シルコニア、タンクステン、ハステロイへの細穴（直径0.1mm）や薄肉加工品などのサンプルを展示する。

クロダ精機
クロダ精機は1mm以下のA4サイズ程度までの金属プレス部品を製造する試作精密板金メーカー。多彩な加工機を駆使し、1個から数万個程度までの量産も行う。豊富な材料のストックを持ち、多くの技能士が在籍する。年間350日稼働し「必要な時に良いもの、欲しいものが早く入手できるコンピ工場」がコンセプト。データやFAXで注文受け付け後、見積もりは4時間以内で提出し、製品は最短で即日発送できる。また試作のノウハウを基にコスト削減などの提案も行っており、会場でも技術スタッフが試作に関するさまざまな相談に応じる。

魁半導体
プラズマ装置メーカーの魁半導体は表面改質の可能性を広げる最新技術を披露する。独自のプラズマ処理により、超親水から超撥水までの濡れ性制御や多様な表面機能付与を実現。用途に合わせたプロセス提案が可能だ。
プラズマを利用してポリマーラシを生成する技術や、プラズマによる微細な表面粗化も紹介。さらに、同社は粉体の表面改質にも対応し、カーボン粉体やフッ素樹脂（PTFE）粉体の水分散性向上を実現。さまざまな分野での応用が期待される。独自の技術を幅広く紹介し、課題解決に向けた選択肢を提案する。

急ぎの試作…短納期と高精度でお応えします！
— 御社の試作工場としてテクニカルサポート —

より良いものをより早く！
約30年にわたる試作専門として、長年培われたノウハウにより高品質な製品を短納期でお届けいたします。

精密微細板金・精密プレス、スピード試作

試作専門 年間350日稼働
短納期対応 高精度

ワイヤーカット加工
レーザ加工
KURODA
サージプレス・サージベンダー・板金加工
切削加工

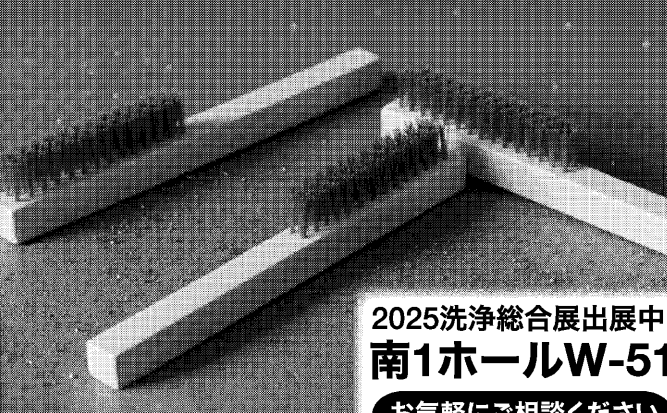
スピード試作品・単品、小ロットから限定量産品まで、本金型不要で精緻な加工を実現。
分野：自動車・電機・OA機器・光学精密・医療機器・航空宇宙 他
サイズ：1mm～A4サイズ程度/板厚：0.02～3.2mm/数量：1個～数万個

精密プレス加工 試作専門 K クロダ精機株式会社

〒399-3202 長野県下伊那郡豊丘村神郷9268-1
TEL:0265-35-1101 FAX:0265-35-1189 E-mail:info@kurodaseiki.co.jp
<https://kurodaseiki.co.jp/>

現在の洗浄方法に満足していますか？

洗浄が 3K 作業になっている
洗浄技術の継承に悩んでいる
洗浄に割く人員が足りない
レーザー洗浄装置で
解決できるかもしれません



2025洗浄総合展出展中!
南1ホールW-51
お気軽にご相談ください

東成エレクトロビーム株式会社
<https://www.tosei.co.jp>

■羽村工場
〒205-0023 東京都羽村市神明台4-4-11
TEL:042-578-0811



お問合せ
フォーム

金属もゴム部品も洗える
選べる2タイプの外観デザイン

標準販売の Stylish Type
カスタム販売の Basic Type

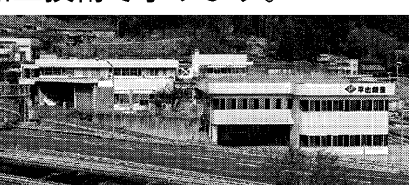
インライン洗浄機 HPW-S32
インライン洗浄機 HPW-C32

ハイブリッド精密板金®、スマート製缶®と精密部品洗浄機 VORTENRYU®
洗浄機のステンレス、鉄フレームを最新加工技術で承ります。

株式会社 平出精密
〒394-0001 長野県岡谷市 1680-1
TEL 0266-22-8866 <https://www.hiraide.co.jp/>

水で洗う
TripleWash 部品洗浄機
VORTENRYU
洗浄機
ホームページ


詳しい情報は
こちら



地域未来牽引企業

いますぐ動こう、気温上昇を止めるために。

1.5℃の約束

SDG MEDIA COMPACT

日刊工業新聞社は「SDGメディア・コンパクト」加盟メディアとして、
気候アクションを推進する国連のACT NOWキャンペーンを支援しています。

日刊工業新聞社

ACT NOW