



オークマは10月に開かれた工作機械見本市「メカトロテックジャパ
ン2025」で「自動化・省人化・工程集約」を訴求した

自動車関連各社は「ジャパンモビリティショー2025」で新しい移動の価値観を提案(トヨタ紡織「没入型
体感シート」)



テクノロジーの進化、
価値観の多様化、予測不
能なグローバルな課題
。事業を取り巻く環境
が大きく変わりゆく今、
我々はその渦中に立っ
ている。変革の波は特定
分野にとどまらず、地
域経済にも深く影響を
及ぼしている。しかし、
変化は脅威である同時
に、可能性でもある。愛
知県には培われてきた
モノづくりの知恵、そ
して変化を受け入れる
底力がある。モノづく
り技術の革新、若者た
ちの挑戦、スタートア
ップとの共創など多
様な取り組みが展開
され、それらは確かな
ねりとなって広がりつ
つある。加速する変革
の中で、愛知県産業界
は変化を恐れず、「A
I-CHI」の力を信じて
進む。次の挑戦が幕
を開ける。

110th
未来を示す、産業総合紙

A I - C H I

日刊
THE NIKKAN
工業
KOGYO SHIMBUN
新聞

第2部

11月28日 金曜日

2025年(令和7年)

愛知県産業界

CKD
Creating Solutions Together

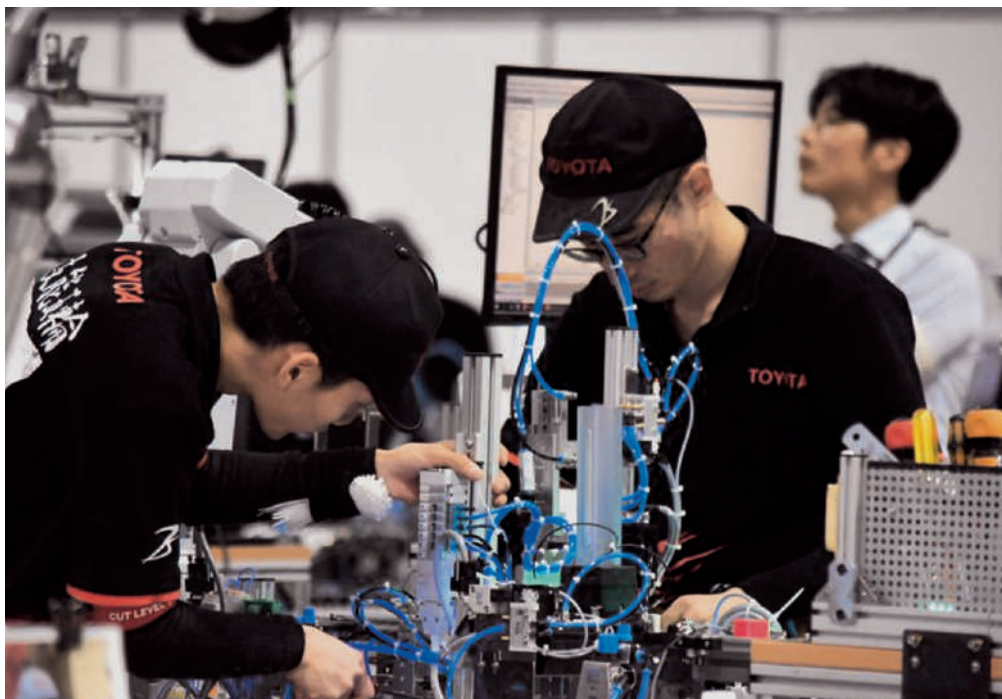
INDEX

- 2-3 インタビュー
- 4 自動車
- 5-6 自動車部品
- 7 電機・情報通信
- 8 工作機械
- 9 産業機械・工具
- 10 素材
- 11 エネルギー・建設
- 12 金融・サービス
- 13 中堅企業
- 14-15 モノづくり
- 16 地域総合



10月に完成した高級ホテル「エスパシオナゴヤキャッス
ル」。館内は武家文化の趣きを表現して海外富裕層の利用
拡大を狙う

愛知県国際展示場などで開催された「第63回技能五輪全
国大会」。若き技能者がモノづくりの技術を競い合った(メカ
トロニクス職種)



トヨタイムズ
未来を、どこまで楽しくできるか。



WEBサイト



YouTube



リンナイは、健全で心地よい暮らし方を創造します

Rinnai

トップインタビュー



名古屋鉄道社長
高崎 裕樹氏

「再開発の意義は、
「鉄道をはじめ地域交通の
拠点を高めていくことが第
一義。駅は地域外の利用者に
も分かりやすく変えていく」

名古屋鉄道は名古屋駅地区の再開発計画の事業化を決定した。計画では駅の再整備で
利便性向上を図るほか、商業施設やオフィス、高級ホテルなどが入るビルを建設し、観
光やビジネスで地域の活性化を後押しする。同事業はリニア中央新幹線の開業を見据え
た長期プロジェクトであり、総投資額は約8000億円の見通し。開発に向けた戦略を
高崎裕樹社長に聞いた。

「もう一つは都心一帯の街
づくりの観点。当地は経済基
盤が強いが若者や女性の流
出が課題。最大の要因は都市
の魅力が乏しいこと。まずは
都心の魅力を高める必要があ
り、歩いて楽しい街を目指す
べき。名駅から栄など都心を
巡る際、次世代モビリティ
が力を発揮するだろう。玄関
口となる我々がにぎわいの起
点を作りたい」

「検討中だが、ポート(離着
陸場)の配置など、時代の進
化に対応していく。地域の航
空宇宙関連産業の成長に向け
ても(技術)実装につながる
ような地域にしていきたい」
―長期の投資に向け、収益
力や資産効率をどう高めまし
う訴求する」

名駅をにぎわいの起点に

歩いて楽しい街づくりを



名古屋商工会議所会頭
嶋尾 正氏

名古屋商工会議所の嶋尾正会頭が11月から3期目の3年間に就任した。1期目では会員
企業100社への訪問を実施するなど中小企業の生の声を聞き、事業に反映させて
きた。2期目でも引き続き、人手不足などさまざまな課題を抱える中小企業支援を最重
点ミッションと位置付け、デジタル変革(DX)推進などに取り組む考えだ。嶋尾会頭
に2期目に注力することなどを聞いた。

「最大の課題であり、待っ
たなしの問題だ。この構造問
題を克服するにはDXを経営
の中に取り込み、生産性を上
げることが不可欠。コストを
下げるだけでなく、売り上げ
を増やすことも同時に目指さ
ないといけない。そうした企
業を支援する当会議所として
は、AI(人工知能)など最
先端の技術に対する経営指導
員のスキルを上げることが重
要となる。当会議所の課題と
して新たに取り組もうと議論
しているところだ」

「中小企業の価格転嫁の状
況は、
だが、物価上昇と好循環とな
るには、もう少し時間がかか
る」
―産業界では人手不足が深
刻化しています。
「最大の課題であり、待っ
たなしの問題だ。この構造問
題を克服するにはDXを経営
の中に取り込み、生産性を上
げることが不可欠。コストを
下げるだけでなく、売り上げ
を増やすことも同時に目指さ
ないといけない。そうした企
業を支援する当会議所として
は、AI(人工知能)など最
先端の技術に対する経営指導
員のスキルを上げることが重
要となる。当会議所の課題と
して新たに取り組もうと議論
しているところだ」

人手不足にDX手助け

経営指導員のスキル底上げ

「取引相手と交渉をする、
話し合いをする」という機運
は、かなり高まった。当会議
所が8月に実施した調査でも
価格転嫁を行ったと回答した
中小企業は約8割だった。た
だ転嫁率は3〜4割にとどま
る。上げられるよう、会議所
としても声を大にして取引適
正化を訴え続ける。これから
のポイントの一つが、どんど
ん上がっていく労務費の上昇
分を、どう価格に織り込む
か。もう一つがB2C(対
消費者)企業は価格転嫁だ」
―1期目期間中には26年に
「アジア・アジアパラ競技大
会、27年に「アジア開発銀
行年次総会」、28年に「技能
五輪国際大会」と国際イベン
トが愛知県内で立て続けに開
かれます。
「当地は近年のインパウン
ド(訪日外国人)増加の影響
を、しっかりと取り込めてい
ない。このチャンスを見逃さ
ず、当地の魅力をしっかりと発信す
る。名古屋市内では高級ホテ
ルの建設も相次ぎ、ハードと
しては整いつつある。官民一
体となって当地をアピールす
る」

県営名古屋空港を支え
空港を核とした地域づくりに貢献します

名古屋空港ビルディング株式会社
Nagoya Airport Terminal Building Co.,Ltd.

(主な事業)・県営名古屋空港の管理運営業務
・あいち航空ミュージアムの管理運営業務
・不動産賃貸業 等

あいち航空ミュージアム
AICHI MUSEUM OF FLIGHT

開館時間 10:00~17:00
最終入館は16:30まで

休館日 火曜・水曜

祝日の場合は翌日以降の最初の平日
その他、メンテナンスによる臨時休館あり

愛知県春日井市豊山町大字豊場
(県営名古屋空港内)
TEL:0568-39-0283

Aichi tokei

「はかる」その先へ

「はかる技術」と「つなぐ技術」を磨き続けることで
社会課題の解決に貢献します

愛知時計電機株式会社
https://www.aichitokei.co.jp/

THREAD ROLLING MACHINE

THI-6R
EVOLUTION

高速・安定稼働を実現

●回転数アップ
●安全性能アップ
●加工可能転造圧アップ
●潤滑油の消費量を節約
●コンパクト設計

「モノづくりをもっとスマートに」
Sanmei Navigation System
搭載可能 ※特許 第7541427号

強力オイルミスト捕集で
工場内環境を改善する

オイルミスト回収装置
SOR
OIL MIST RECOVERY SUPPORTER

高いオイルミスト
捕集能力

簡単
メンテナンス

高コスト
パフォーマンス

株式会社 三明製作所

TEL 486-0907 愛知県春日井市黒針町大久手146-8番地
TEL (0568) 34-8818 (代) FAX (0568) 34-3558

詳しくはこちらへ
www.sanmei-works.jp
三明製作所 検索

お客さまの小型化・軽量化への期待に応え世界のものづくりを支えます

m0.2 z21

永田鉄工株式会社

〒441-0101 愛知県豊川市宿野川1番地の12
TEL (0533) 72-2131 (代) FAX (0533) 78-3616 https://nagata-tekkou.co.jp/

量産体制も整えています
m0.2~8.0

歯面研削歯車 RZ160KW54.0 1台
ライスハワー RZ1000 1台
ライスハワー RZ260 7台
ライスハワー RZ410 2台
ライスハワー RZ360 1台
ライスハワー RZ400 (530) 3台
ライスハワー RZ362A-10軸CNC (3軸制御・トロフィット) 1台
複小歯面研削歯車 12台
自社製小型歯車研削盤 1台
ネジ・ウォーム 5台
ネジ研削盤 5台

MITSUTOYO-KIKO CO.,Ltd.

MITSUTOYO's Technical & Quality
特殊研削加工品

The Next fun.
We want to make you excited!

直彫加工品

冷間圧造ひすじに
三豊機工株式会社

本 社 〒486-0816 愛知県春日井市東野新町1丁目4
phone (0568) 81-4111 (代) fax (0568) 84-8777

三豊機工 春日部 〒344-0064 埼玉県春日部市南4丁目2-3
phone (048) 734-9453 (代) fax (048) 734-9454

URL www.mitsutoyo.co.jp
e-mail office@mitsutoyo.co.jp

トップインタビュー



イワタツール社長
岩田 昌尚氏



西島社長
西島 豊氏

ベテラン生きる新事業

創業101年目に突入し、次の100年を歩み始めた老舗専用工作機械メーカー、西島（愛知県豊橋市）。この7月から3カ年の新中期経営計画を始動した。新中計は、これまでとは立案のプロセスから変え、社員意識変革を促そうとする思いを込めた。事業面でも既存顧客とのつながりを、より強固なものにするべく新たな取り組みを始めた。西島豊社長に新中計の意義や注力することを聞いた。

（名古屋・伊藤研一）

―受注状況は。 更新前ではなく、自動車業界以外の多方面からの新規案件が中心となっている。自動車の内燃機関連部品向けはオーバールールが主体となっている。

―どんな仕事が増えていま

「自動化したい、省人化したいと相談に来てくれるお客さまが増えている。工作機械は製造現場の人手不足を背景に自動化の需要が高まっているが、当社が手がける専用機は、もともと搬入・搬出などを

を含めた総合システムとして提案するもの。それが今の時代に合ったという状態だ」

―新中計を始動しました。

「今回はトップダウンではなく各現場の主体性のある計画にしたことが大きな変化点。営業部、技術部、製造部、管理部の四つの部署が、それぞれ経営と一緒に合計四つの中計をつくった。次の100年は社員と組織の成長な

高速「ドリルミル」手応え

イワタツール名古屋守山区は、独自の高い特殊工具の技術開発、提案に特化した戦略を推進し、精密工具分野で存在感を発揮している。注力製品のエンドミル「ドリルミル」は、従来の概念を覆す高速加工を可能にし、量産領域での活用につながる。独自戦略を武器に、欧州をはじめとする海外市場でも製品の浸透を図っている。変革期の波を前に、岩田昌尚社長は攻めのモノづくりで活路を切り開く。（名古屋・鈴木俊彦）

―他社にない独自の高いドリル製品を開発、投入してきました。現在の注力製品は。 「エンドミルの新製品『ドリルミル』が市場で使われはじめ、特に航空機や半導体関係で採用の兆しが出てきた。従来比で7倍から10倍の高速化を達成したのが特徴だ。加

工時間が長く、量産に不向きというのが従来の定説だったが、加工スピードを大幅に改善し、量産領域で活用の手応えを得ている。今後は対応する素材、形状のラインアップを増やすなどバリエーションを拡充していく」

―海外展開の現状と将来展望は。

「欧州の売り上げが2024年以降、顕著に伸びている。代理店網が活性化し、当社製品が売れた事例が情報として共有されることで、他の地域に採用が波及する横展開が進み始めた。独自の高い製品に注力する戦略が効果を発揮している。一方、北米はまだ立ち上がりの段階。中国を含むアジアでは、現地企業向けの比率が増加している。

主体性ある新中計始動

くして会社の成長はないと考えている。自分たちのつくった経営計画としたことで社員の意識変革を図る」

―新中計で具体的に力を入れることは。

「『エンジニアリングサービス事業』は新しい取り組みとして力を入れる。これまで

は機械をつくらせて、納めるまでが仕事だった。技術は日々進歩しているから10年前に納めた機械に対して今ならまったく違う提案ができる。例えば生産性を上げたり、省エネ

化したり。専用機は、その名の通り世界に1台のもので、そのノウハウは当社にある。納めた機械を、もっと競争力のあるものにするのがエンジニアリングサービス事業だ」

「24年に事業を立ち上げ、この7月には課として本格化した。課のメンバーは現在5人だが、その中には勤続年数40年を超えるベテラン社員もいる。この事業は経験があるからできるサービス。定

年制がない当社の特徴が生きる事業であり、100年を振り返るタイミングの今だからこそ生まれた事業だ」

―ロボット加工関連の企業が連携した技術研究会の発足に参加しています。

「当社を含む8社でロボット加工技術研究会として発足後、活動の本格化に向けた準備を整え、新たな参画企業の募集を始める予定だ。市場での実績、採用事例を増やすため、研究成果の外部発信と委員会での情報交換を強化したい。初期段階は情報発信が中心になるものの、順次成果事例を追加していきたい」

―次代の人材に期待すること

「IoT（モノのインターネット）の普及で、メカ（機械）とデータの融合が進むにつれて、メカとITの両方を理解できる現場実装力を備えた人材の育成が必要だ。優秀な人材の東京集中が指摘されているが、製造業の高度化により、地域でも高度IT人材の活躍が可能だ。自動車業界をはじめとして変革期にある製造業だが、変革期だからこそ、チャレンジの機会が多いことを知ってほしい」

航空機・半導体向け期待

「航空機・半導体向け期待」

<https://rapidz.jp/>

樹脂ペレット・乾燥実験施設

トライセンター開設

乾燥トライ
初回無料
キャンペーン
実施中

2025年12月末まで

各種乾燥設備の導入前に、樹脂ペレットを持ち込んで乾燥性能や省エネルギー効果を事前検証し、製品仕様をご検討いただけます。実験後、即オンラインによるお打ち合わせも可能です。

大同トレーディング株式会社 愛知県名古屋港区藤前3-306 TEL 052-301-0311

カスタマイズ可能!

AIKIパイロットマシンシリーズ

高機能フィルム
多層フィルムの開発用装置

- 高機能フィルム作成に最適
- 少量材料でテスト可能
- 多層フィルムを一人で作成可能

多層Tダイフィルム
成形ユニット
ALM-TMF-3L

多層インフレーション
成形ユニット
ALM-IMF-3L

株式会社AIKIRIOTECH 〒492-8162 愛知県稲沢市井之口小番戸町39
TEL:0587-21-9191 FAX:0587-21-1277 E-mail:sales@aiki-japan.co.jp

aiki-pilot.com

インターホンの概念を変える
ネットワーク対応インターホン

IPネットワークに対応することにより、これまでのインターホンではできなかったことを可能にする新しいインターホンシステム。それがIX（アイエックス）シリーズです。

POINT 1

サーバーレスで省スペース・省施工・低コスト

施工や管理の手間が少なく、あらゆる規模の施設で導入しやすいシステムです。

POINT 2

映像を活用して非対面でも円滑なコミュニケーションを実現

無人化・省人化拠点の遠隔コミュニケーションも、映像による確かな状況把握でスムーズに行えます。

POINT 3

豊富な機能でさまざまな施設に導入可能

商業施設、工場、社会インフラの事業所、テナントビル、学校、駐輪場・駐車場、公園など、多様な施設の目的・用途に対応できます。

アイホン株式会社
本社：名古屋市中区新栄町一丁目1番
明治安田生命名古屋ビル10階

A-A Series Long Sprint NC Roll Feeding Machine

DIMAC

A40A

A60A

モータコア・電磁鋼板プレス加工用
NCロールフィーダ400mm・600mm幅

完全エアフリー

制御器一体の省スペース

自動板厚調整
自動送り速度設定

DIMAC ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田130-1
TEL:052-622-0811 FAX:052-622-0821

防音BOX&異音試験室

環境マネジメントシステム 規格「ISO14001」取得を支援

職場環境の改善に
騒音対策

防音することによって“心地よい音”を感じられる、そんな職場環境を創り出したい

騒音の危険性は…

- 警報や災害の認識を遅らせます。
- 肉体的・心理的ストレスを引き起こします。

防音BOXの専門メーカー
株式会社 ジェイ・エス・ピー
Japan Sound Proof
www.kk-jsp.co.jp/

本社：〒481-0037 愛知県北名古屋市中区鍛冶ヶ色西2-2
TEL.0568-25-0080 FAX.0568-25-0107
mail:jsp@kk-jsp.co.jp

技術はデジタル
サービスはアナログ

創業 50 年の専門メーカーが最適なカップリングをご提案

選定ガイド

ステップ①

組付けの装置の情報

●軸径
●トルク
●回転速度

ステップ②

カップリングに求める優先順位

●剛性
●減衰性
●心ずれ量

ステップ③

特殊な条件や環境

●耐熱
●耐腐食
●真空

ステップ④

トルクリミッタ機構

●摩擦クラッチ
●安全クラッチ

シャフトカップリング
株式会社 マイティ
〒464-0850 愛知県名古屋千種区今池1丁目29番13号
TEL (052) 733-6614 FAX (052) 731-8292

<https://mighty-corp.co.jp>

マイティ

自動車

トヨタ、多様化に対応

ブランド戦略明確化

トヨタ自動車ブランド戦略を明確化している。ブランドごとにユーザーの生活や人生、趣向に寄り添った商品を提供。最高級車「センチュリー」を新たなブランドに位置付け、これを頂点に、挑戦を加える高級車ブランド「レクサス」、スポーツカーを担う「GR」、クルマの価値や人の移動の自由を守る「トヨタ」の4ブランドを運営する。消費者一人ひとりに向けアプローチを強め、多様化するニーズに対応する。

10月末に東京・有明 田章一 郎名誉会長が初の東京ビッグサイトで、代々の開発に加わり、発売された「ジャパンモビルティシヨ」2022で進化をけん引。その52では、朱色のクーペ後、23年に運転手付きペタタイプの「センチュリー」の車として運用しながらオーナー自身が運転して楽しむプレミアム車「センチュリー」を、そしてSUV型を発表「レクサス」を超えるとしていた。

ブランドとして再定義。クレーンも運転手付きでも、オーナー自身がセンチュリーの居場所をしっかりとさせたい。でも運用できそうだと説明し、セダンタイプやスポーツ多目的車(SUV)型に加え、クレーンのコンセプトカーを公開した。

センチュリーは、67年に「国内最高のプレステージサルーン」を目指して発売した。主に運転手付きの車「ジョーファーカー」年先の未来まで日本を引張っていき、工業に用いられる。故・豊田章男会長



日本の伝統・文化、開発に生かす



高級車ブランド「レクサス」の旗艦車種「LS」を6輪のミニバンとして発表した

トヨタブランドで、は広い。道も違えばエネルギー事情も違う。地域やユーザーにターゲットを絞るの、世界戦略車「IMV」の小型モビリティなど、新たなラインアップ多様な商品を提供する「IMVオリジン」だ。その一つが、良品「廉価の旗艦車種」である新型「カローラ」のコンセプトモデルだ。

低い車体とスポーツカーのような形状が特徴で、内装やインストルメントパネル(インパネ、計器類)などもシンプル・先進的に仕上げた。パワートレイン(駆動装置)は電気自動車(EV)やプラグインハイブリッド車(PHV)、ハイブリッド車(HV)、ガソリン車などを用意する。セブトカーと、より小方針。佐藤恒治社長は「地球は大きくて世界」を披露する。佐藤

「取り残さない」重要視

レース通じ走りの楽しさ追求

トヨタがS耐の現場で開発を始めた「ミッドシップ」



レース通じ走りの楽しさ追求

スポーツカーを担う「GR」ブランドについては、これまで明確な車両の発表はない。ただ、10月にはトヨタの自社メディア内で、豊田章男会長が年内にもGR車両の新車発表会を実施すると言及している。GRではレースやラリーなどのモータースポーツへの挑戦を通じて、車の走りの楽しさを追求するほか、次世代エネルギーへの対応も進める。スーパー耐久レース(S耐)では水素エンジン車の開発を21年から開始。23年からは燃料を気体から液体に変更し、航続距離の延長などパッケージの強化を図っている。また25年にはエンジンを車体の中央部に配置することで操作性を向上する「ミッドシップ」の技術開発も始めた。一方のラリーでは、ラリードライバーらの声を市販車の小型スポーツカー「GRヤリス」に反映した。モータースポーツを通じて磨いた技術を市販車に織り込み、顧客の選択肢を広げている。

「取り残さない」重要視

LSでは6輪のミニバンだけでなく、クレーンやスポーツタイプ、1人乗りモビリティといった複数の形状を提示する。VIPの生活に必要な移動方法や空間を提案し、価値観や体験を広げる狙いだ。サイモン・ハンフリーズ執行役員は「多くのお客さまが新しい形や価値観を求めている」と語る。

Connecting Technology, Creating Value for the Future

ものづくりと未来をつなげる
トータルソリューション

株式会 社ナ・デックス

おかげさまで創立75周年

ナ・デックス | Q

NADEX

当社の「つなぐ」の根源である「接合」技術。
FAシステム・生産設備などのメーカー機能とグローバルネットワークを有する商社機能。さらにシステムインテグレーション機能をかけあわせ、スピーディかつ多様化する顧客ニーズの変化に対応した未来につながる提案を続けています。

もしもを叶えるIT。

if IT

もしも、交通事故がゼロになったら。
もしも、自由に空を飛べたら。
あれも、これも、もう「もしも」じゃない。
わたしたちのITをつくる、すぐそばにある未来だ。

TOYOTA SYSTEMS

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅1-1-1 JPタワー名古屋32F
東京本社 / 東京都港区港南1-8-23 Shinagawa HEART 14F

その居心地の良い空間は、
トヨタ紡織のある空間です。

QUALITY OF TIME AND SPACE
すべてのモビリティへ「上質な時空間」を提供

トヨタ紡織

22世紀を

移動の真ん中に
AISIN

動かそう

www.aisin.com/jp 株式会社 アイシン

交通事故ゼロ。
カーボンニュートラル。
この世界はまだ、
できてないことだらけだ。

だから、
デンソーがいる。

デンソーは、
あらゆるパートナーとともに
できてないだけの世界を
変えていきます。

DENSO
Crafting the Core

紡ぎ続ける私たちの想い
豊かな未来を織りなす

TOYOTA RAV4
Model A1 Passenger Car
Textile Machinery
Lift Truck
Electric Compressor
Engine
Bipolar Nickel-Metal Hydride Battery
Cor Electronics

モノづくりを通して社会の役に立つ
産業機械を原点に、自動車・産業車両・物流ソリューションを両輪に
創業の想いを紡ぎ続け、もうすぐ100年
豊かで持続可能な未来をめざし、私たちは挑戦を続けます

豊田自動織機
https://www.toyota-shokki.co.jp

自動車部品

モビリティー中核技術磨く

電動駆動、部品減で高出力

トヨタ自動車グループ各社がモビリティーの発展に直結する中核技術を磨いている。電動化領域では、高効率化や機能集約による小型化を実現。電気自動車（EV）の進化を担う製品・部品の競争力を高める。車の知能化では大量データを即座に処理し、安全や人の快適性を向上する。次世代エネルギーとして期待される水素技術も磨き、脱炭素社会の実現に向けた提案も加速する。各社各様で、より良い未来づくりに力を入れる。

デンソーやアイシン 実現。出力はエンジン、豊田自動織機は車の代わりとなる「フロ」の電動化を推進する新「ント」向けが従来の17ユニットを開発した。増の167ギ、デンソーとアイシンに、後輪付近の動力とは、2社がトヨタと設立した企業「ブルーイーネ」向けが従来の8ギ増の88ギに向上した。ブルーイーネ安城市）とともに3社で電動駆動装置「イーアクスル」を改良し、能向上に貢献する」と。出力密度や効率を高めることでEVの航続距離延伸や電費性能の向上に寄与する。2池の直流電流をモーターが駆動するための交流電流に変換するインバーターを刷新。電力損失が少ない炭化ケイ素（SiC）パワー半導体を独自に開発。これに加え、電力変換やシフトの制御を担う「パワーカード」を平置きし、両面を冷却する構造を同社として初め、17%の部品数を削減して実現したことで電力損失をS（シリコ

電池セル監視、航続距離に直結

ンを採用した従来製品と比較して約70%低減した。このほかデンソーは、EVの航続距離に直結する電池セルを監視するための製品「セル監視回路」や「シャント電流センサー」を開発。セル監視回路では電池の電圧・温度を、シャント電流センサーでは電流計測を行う。デンソー電力変換事業部の野澤奈津樹事業部長は「それらのコンポーネントで世界を目標し、競争力を実現する」と意気込む。



フロント向け eAxle (167kW)



リア向け eAxle (88kW)

豊田自動織機はEVも一体化することに成功。住宅や充電ステーションに搭載可能な高圧水素タンク「ポータブル水素カートリッジ」を搭載することで駆動するイメージする。愛知製鋼も水素社会の実現に貢献する製品を投入する。水素ステーション向けには、高圧水素用ステンレス鋼の改良品を商品化した。

改良型の電動駆動装置「イーアクスル」

る。ジェイテクトはステアリング（操舵装置）のトップメーカーとして、自動運転システムとドライバのハンド操作を調和する制御システム「ペアドライバー」を開発する。同システムが真価を発揮するのはこんな場面だ。例えば、隣の車線に大型トラックが走っているため、少し距離を取って走行したい。だが、従来の運転支援機能では車線の端を走行しようとしても道路の中央に戻されてしまふことがあった。これをペアドライバーではドライバの意志を反映し、少し端に寄せた軌道に修正しながら運転支援を維持する。アイシンは、車の価値を高める知能化技術を開発する。車に搭載する各種センサーを活用、路面状況や地図情報、気象情報などを連携し、走行リスクを推測し、安全・快適なルートを提案する。また、車に乗り込む際にはカメラやセンサーを駆使した「ストレスフリーエントリー」という機能で周辺を監視。人が乗り込むとするとスライドアが開き、スムーズな乗降をサポートする。

快適な姿勢、安全も確保

安全や快適性の両立 普及を後押しする。多合成はトヨタが開発したという文脈では車内空間のユーザーに安全との重要性も高まる。快適な移動を届ける「トヨタ紡織が開発する」と話す。次世代エネルギーを載せることで駆動するのは完全自動運転を想定した「リラックス&セーフティシート」だ。シートを倒した状態でも衝突安全性を発揮するものを目指す。車内のいかなる場所でも、安全を確保しながら、より楽な姿勢を取ることができる。これら車の知能化を実現する上で欠かせない「頭脳」に当たるのが「統合モビリティコンピューター」だ。車の安全装備や運転支援、通信などの機能をまとめて制御する。デンソーでは同コンピューターを29年に市場投入する計画。林新之助社長は「車の知能化の



ポータブル水素カートリッジを収納した豊田合成の燃料電池車（FCV）のコンセプトカー

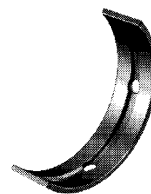


トヨタ紡織では完全自動運転を見据え安心・安全と快適性を両立する「リラックス&セーフティシート」を提案する

従来材料と同様の耐水素性を実現しながら、レアメタル（希少金属）である「モリブデン」を使用しないのが特徴。水素の原子は非常に小さいため鋼材に侵入する。これにより鋼材が腐食する恐れがある。より省資源・低コストのステンレス鋼を市場投入することで、水素の社会普及を後押しする。

今日も、世の中の摩擦が少し減りました。

大同メタルは、トライボロジー（潤滑技術）を極める世界で唯一の「総合すり軸受メーカー」です。また、軸受以外にも多種多様な産業分野への提案をし続けています。

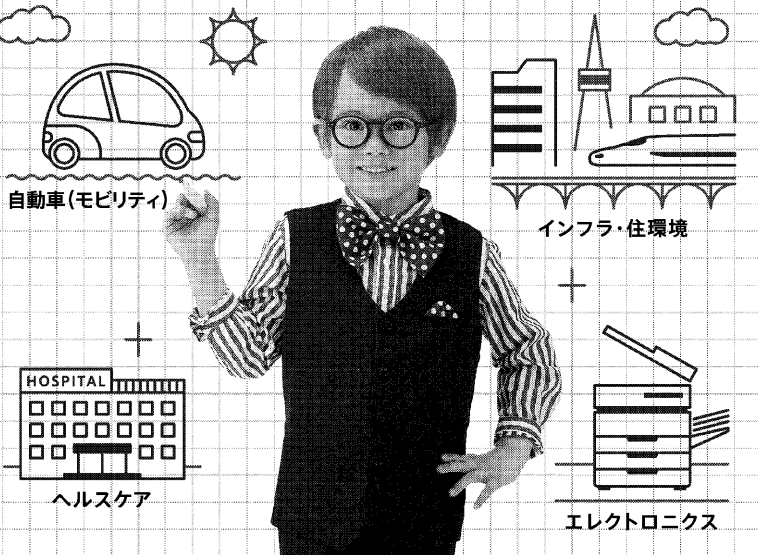


DAIDO METAL

大同メタル工業株式会社
<https://www.daidometal.com/jp/>

リコウな未来、理工の技術で。

住友理工は、人とモノ、モノとモノの間で、リコウな未来づくりをサポートしています。安全、快適、そして環境に役立つこと、暮らしのあちこちでがんばっています。



住友理工

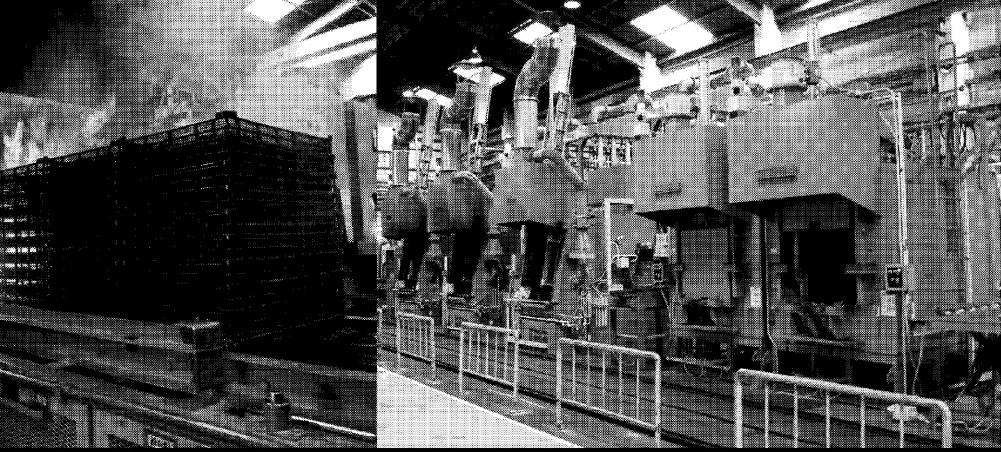
加速する変革と地域の底力 愛知県産業界

精密金属熱処理



60th Anniversary
日高工業株式会社

代表取締役会長 今村 順 代表取締役社長 坂野 善洋
本社工場 〒448-0002 刈谷市一里山町柳原7-1
TEL(0566)36-2390(代) FAX(0566)36-7780
今岡工場/今岡第二工場/豊明工場



URL:<https://hidaka-kk.jp/>

工具に関わるあらゆる仕事をサポートする
ツールエンジニアリングカンパニー

注目製品

「生産性向上」「自動化」「次世代ものづくり」に貢献する「注目製品」
幅広いクランプ範囲を実現 高精度一発仕上げ G1ボーリングホルダ FSWツール
工具研削盤用ユニバーサルチャック

自動化ソリューション

初期投資を抑えた“コンパクトな自動化システム”
3Dプリンタを活用した経路置換ハンド ロボット用ツールチェンジシステム
搬送ロボットハンド ATCスタブホルダ

ギヤ加工ソリューション

少量変量生産を「うまく」「早く」「安く」生産するために
高精度高効率 GH1リーマシリーズ 防振ホブアーバ 高精度ワークチャック

工程特化ツール

エンジン生産のモノづくりに貢献する“工程特化ツール”
マシニングセンタ用クランクシャフト穴加工 マシニングセンタ用ホーニング加工 合わせ面用
クレセントラインバー ATCホーニングヘッド バリ取りホルダ

富士精工株式会社

〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地
☎0565-53-6611 (FAX)0565-53-6601

URL : <https://www.c-max.co.jp/>

ものづくりに貢献する
グローバル最適調達パートナー

岡谷鋼機
OKAYA & Co.
SINCE 1669

電機・情報通信



秋原テクノソリューションズの自社展示会。データ活用基盤などが多くの来場者の注目を浴びた

デジタル変革（DX）推進の機運に伴う企業の旺盛なIT投資意欲を反映し、電機・情報通信関連企業は今後も堅調な事業拡大が見込まれる。一方で、自社の成長を支える人材の確保は各社の重要課題だ。

特にSTEM（科学・技術・工学・数学）分野は女性人材が少なく、女性活躍の側面からも積極的な育成・採用が求められる。日東工業は8月、山田進太郎D&I財団が大学や企業とともに実施する理系体験事業「Girls Meet STEM」のオプショナルに参加した。当日は愛知県内の女子中高生計10人が参加し、24年に稼働した瀬戸工場の最新設備やシミュレーション、製品の

高まるデータ利活用需要

可視化・分析の基盤強化

企業によるデジタル化投資が加速する中、得られた社内データを活用するための需要が高まっている。愛知県内の電機・情報通信関連企業は、データ活用基盤などの関連サービスの提供を加速。事業活動の継続に向けて重要性が増している、セキュリティ対策製品の提供にも力を入れる。一方、社内に目を向けると、自社の成長を支える人材の採用は共通の課題。長期的な目標で人材確保に取り組む事例も増えている。

秋原電気ホールディングス（HD）のソリ送の効率化が喫緊の課題となる物流分野を重要ターゲットの一つとし、サービス（名古屋）のサービスに注力する。現在はトラックなど、多様なデータを用いた状況の可視化・分析を可能にするデータプラットフォーム（基盤）を用意する。今後は、テンプレート（型）を充実を図り、同基盤を用いた物流最適化の取り組みとして3年後には10億円規模の売り上げを目指す方針だ。

情報通信関連製品を手がける企業の設備投資意欲も高まっている。日東工業は、約74億円を投じ、栃木県野木町において情報通信システムラックの増設に向けた新工場の建設を決めた。同ラックは24年にグループ参画したシンガポールのデータ活用、近年のDC需要の基盤。多様な使い道が高まりに対応する。

物流・DC分野ターゲット

この投資は生産能力の拡大のほか、システムラックをはじめとした情報通信関連製品の生産体制再編の側面もある。黒野透社長は「生産性向上を目指しての投資」と説明。新工場には新たな生産設備を導入するほか、稼働後は他工場からも関連製品の生産体制を移管することで、生産性の向上やコスト削減につなげる。

同工場は28年4月の生産開始を予定する。稼働により、同社単体の情報通信関連製品の売り上げを、現在の約3割増となる100億円規模まで高める目標を付与するもので、企業

の拡大のほか、システムラックをはじめとした情報通信関連製品の生産体制再編の側面もある。黒野透社長は「生産性向上を目指しての投資」と説明。新工場には新たな生産設備を導入するほか、稼働後は他工場からも関連製品の生産体制を移管することで、生産性の向上やコスト削減につなげる。

同工場は28年4月の生産開始を予定する。稼働により、同社単体の情報通信関連製品の売り上げを、現在の約3割増となる100億円規模まで高める目標を付与するもので、企業



J-STARTやUTMに対応したバックアップの法人向けルーター

将来の理系人材育成

製造工程を紹介した。女性社員との交流の時間も設け、参加者から寄せられた将来の進路選択などに関する疑問に答えた。同社の人事担当者は「時間をかけて理系人材を育成していくことが必要」と、長期的な目標でのエンジニアの育成や、中部地帯の労働力の確保に努めていることを示した。

日東工業は女子中高生を対象に理系体験プログラムを実施。将来の進路選択に役立ててもら



日東工業は女子中高生を対象に理系体験プログラムを実施。将来の進路選択に役立ててもら

IoT製品 サイバー対策

また、同社が展開する法人向け仮想私設網（VPN）ルーターでは、社内からの不正な通信をブロックする統合脅威管理（UTM）機能を拡張できるライセンスも提供している。機能を最適化することで、価格は海外ベンダー製の半分以下に抑えた。社内のネットワークとインターネット間の出入り口を固める基本のセキュリティ対策として、中小企業を中心に普及を図る。

また、同社が展開する法人向け仮想私設網（VPN）ルーターでは、社内からの不正な通信をブロックする統合脅威管理（UTM）機能を拡張できるライセンスも提供している。機能を最適化することで、価格は海外ベンダー製の半分以下に抑えた。社内のネットワークとインターネット間の出入り口を固める基本のセキュリティ対策として、中小企業を中心に普及を図る。

大型製品の単品から量産品を組立まで一貫生産

設計

製造

機械

組立

一貫生産

海外拠点

設計技術

幅広い業界にお応えする高度で効率的な一貫生産体制

U-tec

株式会社 東海機械製作所

〒444-3523 愛知県岡崎市藤川町字北荒古32
TEL.0564-51-2793 FAX.0564-54-0619
<http://www.tokaikikai.co.jp>

発想をかたちに、未来をひらく。

国

国際電業株式会社

〒466-0054 愛知県名古屋市中区門上町27番14号
TEL(052)871-6621 FAX(052)889-1153

BYC

「捨てられるもの」から「使い続けられるもの」へ

BYCは私たちが開発した、余剰コンクリートを利用したタイルです。

タイルは鉄道・道路向けに採用されている特殊な配合をしたコンクリートのため、60N/mm²の強度を備えています。加えて、含有水分が少ないため乾燥収縮が抑えられひび割れにくい。デザインは製造工程で発生する気泡や角の欠損など、コンクリート特有の素材感を生かしています。

循環から生まれたコンクリートタイル

施工事例

店内カウンター

アフロチ床

フジプレコン株式会社

〒470-2553 愛知県知多郡武豊町字四畝40-9 TEL:0569-73-1728 FAX:0569-73-6618

先進エレクトロニクスで人と社会とテクノロジーをつなぐ

エンジニアリングソリューションパートナー

Engineering solution partner

秋原電気ホールディングス株式会社
秋原エレクトロニクス株式会社
秋原テクノソリューションズ株式会社
秋原エンジニアリング株式会社

<https://www.hagiwara.co.jp>
秋原電気 検索

バランスマシーン導入!!

ローラー、遠心分離機、送風機、インペラ等の回転機器について動バランス調整を実施していただくことにより、振動と騒音を低下させ機器の耐久性を向上させることができます。

DBM-HCT (HCJB) - 1000 型

技術と信頼で未来を拓く

DAIWA 大和機工株式会社

本社工場 〒474-0071 愛知県大府市梶田町1丁目171番地
産業機械部 TEL.0562-47-2168 FAX.0562-46-8966

代表取締役社長 小森 尚久

<https://www.daiwakiko.co.jp>

BICOAT®

驚異の耐久性を誇る。進化するコーティング。バイコート®

株式会社 吉田SKT

本社/名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL (052) 524-5211
<https://www.y-skt.co.jp>

産業機械・工具

モノづくり現場課題解決

切削切り粉排出性向上

産業機械、工具メーカー各社はモノづくり現場の生産性向上、設備投資の促進に向けた取り組みを強化している。高速加工を実現する新型工具やグループ連携による新工場建設、値下げによる設備需要の掘り起こしなど現場革新に向けて、各社独自の技術と戦略を打ち出している。研究開発用途での装置開発も進んでおり、地域のモノづくり基盤の高度化に貢献している。

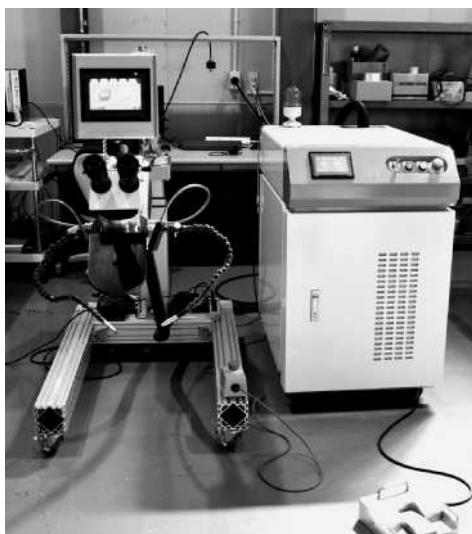
ユーエフツール 名 ロボットシステム
古本市天白区、赤羽厚
彦社長は、高速側面加工（愛知県岩倉市、堀谷の5枚刃チップフレ陽社長）は、約35億1カー付きエンドミルを、愛知県大田に新設した工場を建設した。高速加工で課題となる切り粉の排出性や放熱性を高めた。開発のきっかけは2024年11月の日本国際工作機械見本市（JIMTOF2024）で、スギノマシン（富山県滑川市）の小型立型マシニングセンター「セルフセンタSC-V40a」による「爆速切削」というた高速加工の実演を目の当たりにしたこと。

「驚異的な速さに魅了され、これに耐えられる工具を開発したい」（丹羽修一常務）と情熱に火が付いた。すぐにスギノマシンにコンタクトし、テスト加工・評価などで協力を得ながら開発した。

「セルフセンタSC-V40a」による「爆速切削」というた高速加工の実演を目の当たりにしたこと。



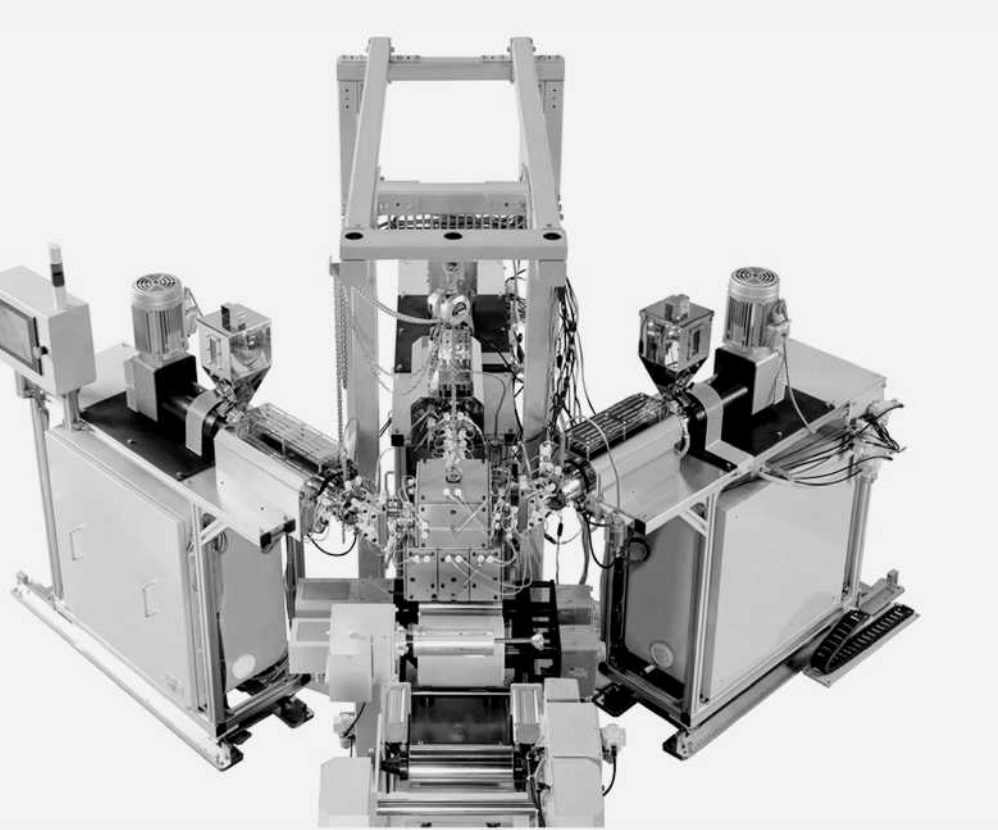
ユーエフツールがスギノマシンの協力を得て開発した、高速側面加工、トロコイド加工向けエンドミル「クレイジー5」



中日クラフトはレーザー溶接機全5機種を値下げして設備需要を喚起する

の塩谷社長がスター精機の作業を効率化する機材の社長にも就き、「サンメイ・ナビゲール」連携を訴えた。マシン・システム（Sスターテクノの製品で、ナビ）の採用を促している。経験による勘み立てロボットシステムやつが必要だったピムを、スター精機でも販売するなどの連携を推進している。

大明トレーディング（名古屋港区、竹内新之介社長）は、8月に射出成形用の加圧式樹脂乾燥機「リビッドドライヤー」導入を検討する企業に対し、省エネ関連補助金の申請書類の作成支援を30社限定で行ったところ、多くの関心を集めた。



大同トレーディング（名古屋港区、竹内新之介社長）は、8月に射出成形用の加圧式樹脂乾燥機「リビッドドライヤー」導入を検討する企業に対し、省エネ関連補助金の申請書類の作成支援を30社限定で行ったところ、多くの関心を集めた。

顧客の補助金申請手助け

的。申請のポイントなど自社で蓄えたノウハウを生かしている。モノづくり現場の課題解決に向けて、水圧搾機などを手がけるマキノ（愛知県常滑市、牧野良信社長）は、人手不足に悩む現場の省人化を支援する。新製品の全自動フィルタープレス水圧搾機仕様「MDF800H」に、研究開発向けの多層搭載。遠隔地から運転ユニット「ALMT-MF200-3L」で状況を確認できる。異種材料の多層構成による高機能フィルムの開発を支援。押し出しから成形、巻き取りまでを容易な操作で、1人でも効率よく作業できる。サンプル作成の効率化が進み、開発スピードの向上に貢献している。

コストダウンで値下げ

値下げにより競争力を高め、海外メーカーの低価格品に対抗する狙いもある。

値下げ幅は機種により最大で20%。金型補修の受託加工で蓄積したノウハウを機械づくりに生かしており、使いやすさ、高品質な加工を行うレーザー溶接機を低価格で導入できるメリットを訴求する。

競争力向上のカギとなる設備投資を後押ししようと、顧客のニーズに寄り添う戦略も目立つ。中日クラフト（愛知県春日井市、毛利陽社長）は、10月からレーザー溶接機全5機種を値下げした。製造工程の見直しによりコストダウンを実現。中小規模が多い顧客層がレーザー溶接機を導入しやすい価格設定に改め、買い替えや増設需要を促す。

新時代の液体移送で未来をつなぐ技術

信頼をポンプでつなぐ
keep the "confidence" using the pumps

名東化工機株式会社

〒465-0058 名古屋市名東区貴船1丁目27番地
TEL (052) 701-2121(代) FAX (052) 703-1551
URL : www.meitoukakouki.co.jp

軽量でコンパクト
分解洗浄が簡単
持ち運び便利
操作が簡単

NEW
MEITOUのサニタリーハンディポンプが重労働を軽作業に!!

工業炉専門メーカーとしてあらゆるニーズに対応します

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて、**受託加工、承ります。** 真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

TiC、CVDコーティング
●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性
CVDコーティングの実用例

製品の長寿命化!
金型・金属部品の真空熱処理
◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し
◎少量対応 ◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理

小型真空熱処理炉 NVF-30P
最適な熱処理条件による品質向上
熱処理の内製化により短納期対応

◎仕様 炉内温度: 1,300℃ MAX 処理量: 30kg/グロス
電気容量: 25KW 炉内寸法: 200mm×200mm×300mm
※熱処理試作・テスト承ります。

◎中日本炉工業株式会社 0120-38-5141 本社・工場 下490-1203 愛知県あま市木新八郎8
TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917
熱処理技術部 TEL (052) 444-7561
https://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

2025年12月3日(水)~5日(金)
ものづくりワールド(東京) 会場: マリンメッセ福岡
https://www.manufacturing-world.jp/kyushu/ja-jp.html

高品質! 短納期!

超大型の熱処理・表面処理はお任せください。

航空宇宙産業、工作機械、産業機械、自動車、医療、造船、建築、橋梁、プラント etc.

焼鈍～ショットブラスト～塗装まで 一貫生産体制
エネルギー使用量も削減

武山工業

本社: 名古屋市名東区玉川町3-1
https://takeyama-kogyo.jp/

仕事を支える力へ。MEIKI POWER

暮らしを支える力へ。Earth POWER

株式会社 Willbe 〒496-0023 愛知県津島市鹿伏兎町下子守23番地 TEL: 0567-69-7800
https://willbe-corp.com/

人間 × 科学

あなたの力で今、加速する

F=ma と人間

【ニュートンの第2法則】

meinan

株式会社 名南製作所
愛知県大府市梶田町三丁目130番地
TEL: 0562-47-2211

用地選定の課題を解決し、安定した操業と成長をサポート

未来を創る事業用地!

愛知県内の土地の売買から賃貸の仲介まで

建設実績4000件 https://maruyokk.com/ 丸ヨ建設 検索

工場 倉庫 クリニック 店舗 事務所

配送効率や近隣問題など業種や用途に合わせた土地をご紹介します

創業大正10年の総合建設業
丸ヨ建設工業株式会社
宅地取引免許/愛知県知事免許(3)第21735号

岡崎本社 愛知県岡崎市戸崎町宇都群20
0564-51-1802
名古屋支店 名古屋市南区本地通3-9-1
052-822-1670

素材

水素・炭素循環社会 後押し

設備投資進め需要開拓



愛知県の素材メーカー各社は、カーボンニュートラル（温室効果ガス排出実質ゼロ）や電動化の加速を背景に、成長領域の開拓を一段と強めている。スタートアップや異業種との共創を通じて新たな事業機会を掘り起こす。長年培った技術に応用し製品開発を推進するとともに、設備投資も着々と進め生産能力を拡大している。需要拡大が見込まれる市場で存在感を高め、次代の収益基盤の確立を狙う。

窯業各社は、新製品にも生かす狙いだ。や新規事業の開発に向けて、スタートアップと他業種との連携を強めている。これまで培ってきたセラミックスなどのコア技術を武器に、他社との交流で事業化へのアイデア創出を図る。カーボンニュートラルやデジタル社会に貢献する製品など成長分野の拡大で、自社の発展につなげる。誘致を進める方針だ。

窯業各社は、新製品にも生かす狙いだ。同拠点には10月時点で4社が入居しており、水素エンジン開発のアイハラ（東京都中央区）もその1社。日陶は同社に点火プラグや水素センサーを供給しており、同製品の高度化の面でシナジー創出を期待する。今後は10社の入居を目標に、海外企業も含めた誘致を進める方針だ。

日本特殊陶業は、2月に運用を始めた水素・炭素循環分野の実証拠点「SUISON o MORI hub（水素の森ハブ）」で、(愛知県小牧市)で「スタートアップ」各社の技術検証を支える。各社への支援を通じ、水素・炭素循環社会の実現を後押しするほか、企業連携で得られた知見を自社事業の高度化に活かす。

日本ガイシは7月に共創施設の「NGK Collaboration Square DIVERS（エヌジーケー・コラボレーション・スクエア・ダイバース）」(名古屋瑞穂区)を開所し、各社への支援を通じ、水素・炭素循環社会の実現を後押しするほか、企業連携で得られた知見を自社事業の高度化に活かす。



茂社長は「当社は製品を得意としてきたが、組み込まれたいと使われる。日本カインはそういうことができるのか示したかった」と発表した。ノリタケの

着々と設備投資を実施している。付加価値の高い製品の生産体制強化や生産アロケーション最適化を推進する。

日本ガイシのコア技術を一望できる技術展示空間を共創施設に設置

クロムの比率を高めた特殊鋼種で、耐熱性及耐腐食性に優れた航空機向けでエネルギー分野などでも需要の高まりが見込まれる。星崎工場（名古屋市中区）では、棒鋼圧延ラインを増強し、対応可能な鋼種とサイズを広げる。知多第2工場（愛知県知多市）には高合金棒鋼の検査ラインを新設し、さらなる高品質化を図る。2027年3月までに稼働を開始する。チタン合金は優れた耐食性及び生体適合性をもち、高度医療などに

おける需要の高まりが期待される。このほど

解説備2基のうち、1基が稼働開始した。2基目は26年7月に稼働する予定で、チタンの生産能力は現状比約2割増を目指す。

ハイブリッド車（H

新興・異業種が連携・共創

このほか社内外の交流時に活用できる部屋や、過去の開発試作品を展示する技術収蔵庫も設置した。新卒やキャリア採用向けに、自社のイメージ向上にもつなげたい考えだ。

ノリタケは新規事業の開発や市場開拓に向けて、他社との連携体制を強めている。同社が成長領域と位置付けるエレクトロニクス市場では、半導体向けを中心にさまざまな製品開発が進む。

韓国LG化学とは、分野への拡販に向け、

微粒子製造技術を用いることで、北海道大学が開発した銅ナノ粒子の製造量を拡大し、製品化にこぎつけた。販路拡大に当たっては、三菱商事グループとも連携。同グループの顧客基盤を活用し、製品の採用拡大を図る。

自動車の内燃機関の

半導体向け生産最適化

EVや電気自動車（EV）の駆動モーターに使用する高機能磁石の製造ラインも増設する。完全子会社のダイド電子（岐阜県中津川市）に約15億円を投じ、磁石の生産設備を導入する。3年度までに総額50億円を投資し生産能力を強化する。

同社は事業ポートフォリオの変革を掲げ、従来の自動車向け特殊鋼の将来的な需要縮小を見越して磁性材料や高合金などの機能材料の拡販を目指す。

異物検知新ビジネス



愛知製鋼も社会課題の解決に貢献する新領域の事業に挑んでいる。高感度磁気センサー「MIIセンサー」をマーカーを検出することで正確な自動運転を実現する。

製品などに混入する金属異物検知に参入。地磁気の100万分の1の超微小磁気を検知可能。リチウムイオン電池市場の拡大を受け、混入金属検知の需要が高まると予想する。

また独自の自動運転支援システム「磁気マーカーシステム（GMP S）」はトヨタグループ製品も拡張する。

同社は30年度の売上高目標を4000億円、営業利益を280億円に設定する。脱炭素への対応とともに、新技術や新製品の拡販などで稼ぐ力を強化する。パワーカード用リードフレームなど電子部品やモーター部品といった次世代車向け新製品も拡張する。

NEXT,
DONNA未来に
SURU?

シーキューブ・グループは 「すごい会社」を目指しています。

私たちは、みなさまから
「シーキューブ・グループってすごい」
と言われる会社を目指し
全従業員一丸となって取り組んでおります。

電気通信設備
情報通信システム・ネットワーク

人と技術と感動と通信

シーキューブ株式会社

〒460-0018 名古屋市中区門前町 1 番 51 号
TEL.052-332-8000 URL <https://www.c-cube-g.co.jp/>

時代を ノリこなせ! ノリタケ。

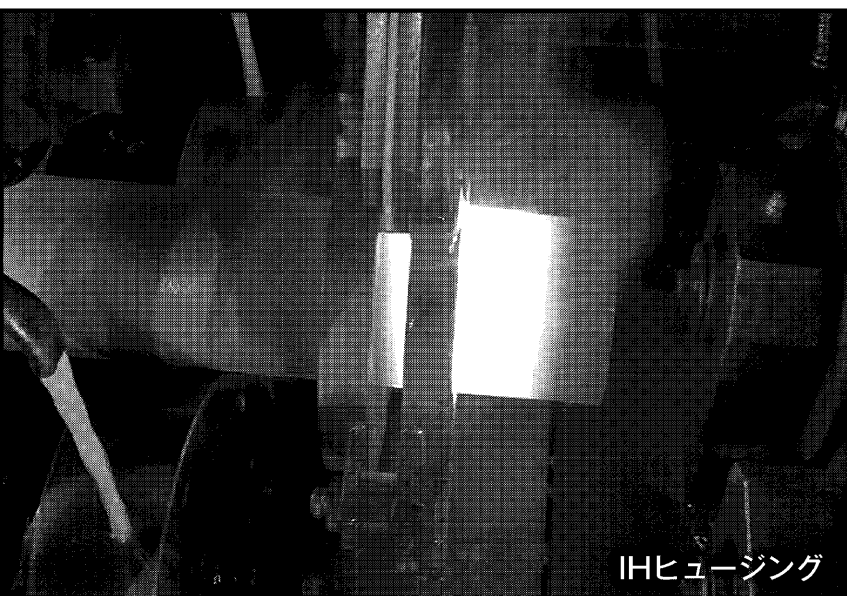
日本初のディナーセットの製造・販売からはじまったノリタケ。
その技術を活用し、発展させながら、
電子・半導体分野など、つぎつぎと新しい分野にノリだしていく。
その時々直面する難問や、世の中が抱える課題とじっくり向き合いながら、
諦めず、見過こさず、ノリ越えていく。
世の中がどれだけ変化しようとも。
ノリタケは、たゆみない挑戦と進化しつづける技術力で、
時代を軽やかに、前向きに、ノリこなしていきます。

Noritake

ノリタケ株式会社 <https://www.noritake.co.jp>

拓いてきたのは未来、創ってゆくのは希望。

A stylized illustration of a city skyline with various skyscrapers and buildings. A train is shown traveling along a track that curves through the city, and a road with a car is also visible. The scene is set against a background of clouds and a bright sky.



IHヒュージング

金属に魂を込める、 高周波焼入の プロフェッショナル

- 細径シャフトの高周波調質
- 長尺シャフトのセンタレス高周波焼入
(最長13M低歪み焼入)
- 薄肉パイプシャフトの高周波焼入
- 合金工具鋼の高周波焼入



東海高周波株式会社

本社：名古屋市中川区松ノ木町1-46
TEL.052-351-7341 FAX.052-352-5181

[URL]
<https://www.t-koshuha.co.jp>

[E-mail]
info@t-koshuha.co.jp

担当：廣瀬

エネルギー・建設

脱炭素へ技術革新に挑む

持続可能社会を支える

エネルギー、建設業界は、脱炭素社会の実現に向けた技術革新に挑んでいる。エネルギー各社は再生可能エネルギーや水素などのクリーンエネルギー、カーボンをクレジットといった多様な手段を提供することで、社会の脱炭素化を後押ししている。建設・建材分野でも環境性能と快適性を両立を目指す動きが広がる。持続可能な社会を支えるさまざまな選択肢を提案している。

中部電力は2030年度の最大出力、熱効率の向上に向けた再生エネルギーの目標として、17年が大きい発電計画策定業務の効率化・技能以上の拡大を掲げている。25年度中にはこれまでに建設を進めてきた発電所の営業運転開始や、新たに開発に着手する動きがみられた。太陽光発電において、7月に愛知県豊明市で、10月には岐阜県本巣市でそれぞれ営業運転を開始した。バイオマス発電所の稼働開始も続き、7月には広島県福山市で出力5万2700キロワットの発電所が、9月には愛知県田原市で同11万2000キロワットの木質専焼バイオマス発電所が運転を始めた。足元では27年度中の運転開始を見据え、岐阜県郡上市で水力発電所の建設工事が、青森県むつ市でバイオマス発電所の開発が進められている。

中部電力は、再生可能エネルギーの拡大と、競争力向上を目指す。中部電力が出資するJERAは9月、新名古屋火力発電所（名古屋港区）において、

矢作建設工業は環境性能評価を取得した研究施設での実績を技術提案につなげる

矢作建設工業は研究施設「エンジニアリングセンター」（愛知県長久手市）を改修し、ゼット・エネルギービル（ZEB）認証と、建物の総合環境性能評価であるCASBEE・ウエルネスオフィス」で最高位となるランクの認証を取得した。脱炭素社会の実現と働く人の健康、快適性の向上を目指す技術提案力を強化する。

同施設は実験棟と研究棟で構成。空調や照明の改善、太陽光発電設置などで1次エネルギー消費量を基準値より12.6%削減。研究棟は空間に自然の要素を取り入れた手法「バイオフィリックデザイン」を採用した。持続可能な建物の設計・運用

用ソフトウェアを蓄積し、顧客への提案に生かすとともに、環境性能と働きやすさの両立モデルを提示する。

二ハは国産の木材チップを使った建築系外壁材「オフセットサイディング」の製造、拡販を通して持続可能な社会の仕組みづくりを模索している。

オフセットサイディングは木材が成長過程で吸収した二酸化炭素（CO₂）を外壁材に固定し、約40～50年間放出を防止（炭素の固定化）する機能を持つ。

近年は「環境意識の高い企業で採用が進んでいる」（殿井一史取締役専務執行役員）とマンションや商業施設など非住宅分野で採用が広がる。環境性能を武器に強化を図る。

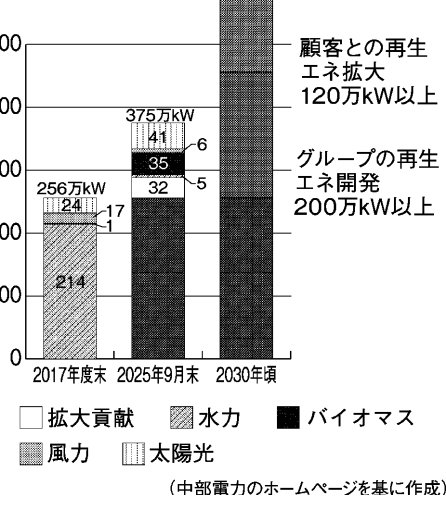
再生エネ・水素 多様な手段提案

デンソーが開発した固体酸化物形電解セル（SOEC）を用いた水素製造実証試験を始めた。実証試験は26年度中ごろまでの予定で、セルスタックの評価や製造した水素の品質の確認など、実用化に向けた各種データ取得が実証の主な目的となる。同成果を踏まえ、水素製造効率を高めるため、現状200キロワットの電解電力を、今後数キロワット級まで拡大させる方針だ。

火力発電所内でのSOEC実証は国内初。水素製造のために必要な電力や水は発電所から供給できるほか、今

東邦ガスはJCMに基づく水田由来のクレジットの普及拡大に向けたコンソーシアム「水田JCMコンソーシアム」にも参画する。加盟各社のプロジェクトの結果を公開することで、農業分野でのJCM普及につなげる構えだ。エネルギー各社は、社会のカーボンニュートラル実現に向け多様な選択肢の提供が求められている。

中部電力グループの再生可能エネルギー拡大目標



環境性能・働きやすさ両立

矢作建設工業は研究施設「エンジニアリングセンター」（愛知県長久手市）を改修し、ゼット・エネルギービル（ZEB）認証と、建物の総合環境性能評価であるCASBEE・ウエルネスオフィス」で最高位となるランクの認証を取得した。脱炭素社会の実現と働く人の健康、快適性の向上を目指す技術提案力を強化する。

同施設は実験棟と研究棟で構成。空調や照明の改善、太陽光発電設置などで1次エネルギー消費量を基準値より12.6%削減。研究棟は空間に自然の要素を取り入れた手法「バイオフィリックデザイン」を採用した。持続可能な建物の設計・運用

用ソフトウェアを蓄積し、顧客への提案に生かすとともに、環境性能と働きやすさの両立モデルを提示する。

二ハは国産の木材チップを使った建築系外壁材「オフセットサイディング」の製造、拡販を通して持続可能な社会の仕組みづくりを模索している。

オフセットサイディングは木材が成長過程で吸収した二酸化炭素（CO₂）を外壁材に固定し、約40～50年間放出を防止（炭素の固定化）する機能を持つ。

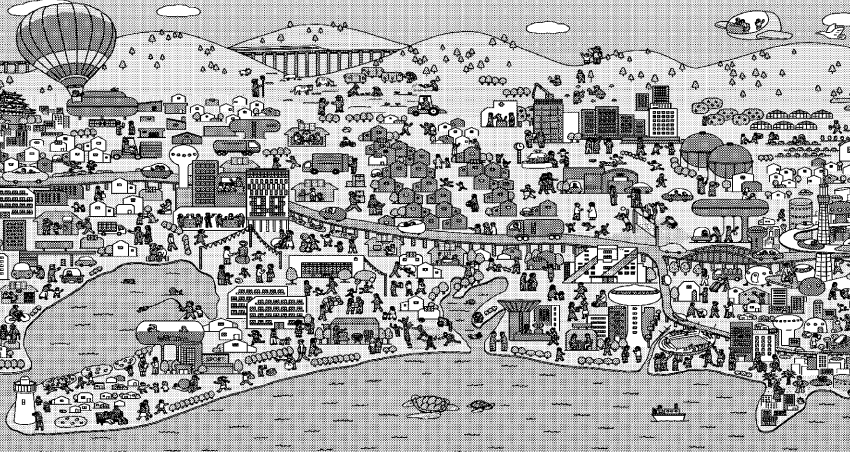
近年は「環境意識の高い企業で採用が進んでいる」（殿井一史取締役専務執行役員）とマンションや商業施設など非住宅分野で採用が広がる。環境性能を武器に強化を図る。



暮らしに、街に、
新しい価値を届け続けるために。

YAHAGI ENGINEERING

矢作建設工業株式会社
[本 社] 愛知県名古屋市中区葵3-19-7
[T E L] 052-935-2351



私のまちに SALA、暮らしとともに SALA

サーラエナジー株式会社

愛知県豊橋市駅前大通1-55 サラタワー
https://www.salaenergy.co.jp



この自然と、
子どもたちの笑顔を
残していきたい。



世界で初めて
火星に行ってみよう。

特殊な発想で未来を輝かせる。

日本特殊陶業は、Niterra 日本特殊陶業に。



たくさんの人に、
安心して味わってほしい。

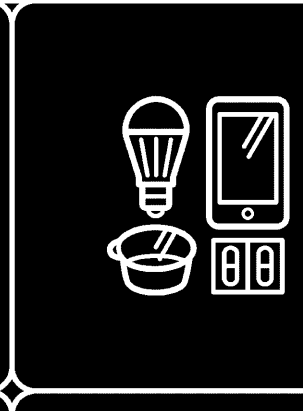
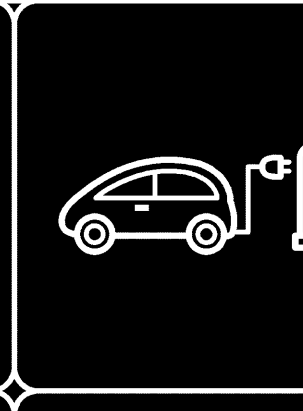
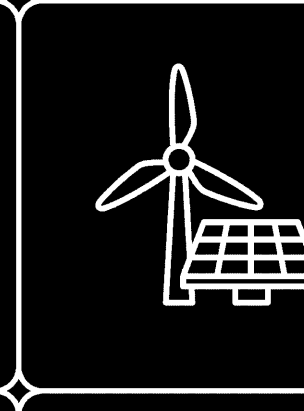


いつまでも元気に、
好きなダンスを。

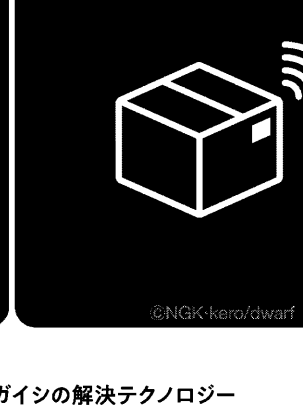
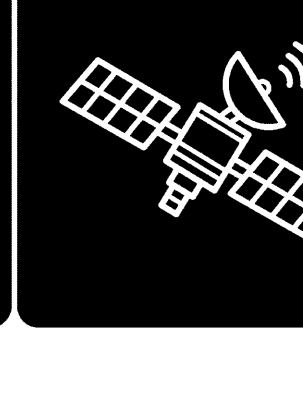
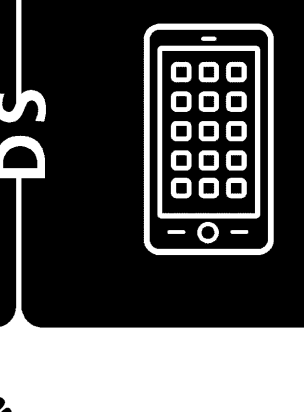
Niterra 日本特殊陶業

Surprising Ceramics.

セラミック技術で、世界の課題に答える。



Carbon Neutrality



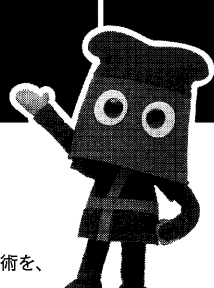
Digital Society



日本ガイシ

日本ガイシの解決テクノロジー

世界が抱える旬な課題と、それを解決する日本ガイシの技術を、科学技術ジャーナリストが解説。



金融・サービス

地域中小と共に成長



中堅中小企業にもインドへの関心が高まってきた。あいち銀行は10月に業務を開始した「栄町リサーチ&コンサルティング」とともに取引先のインド進出支援を強めている。あいち銀行ソリューション営業部海外ビジネス推進グループの石井雄太氏に聞いた。

「インドの位置付けは、人口は多く市場は巨大。スマホやトヨタ自動車をはじめ日系企業約1

インド進出支援手厚く

あいち銀行
ソリューション営業部海外ビジネス推進グループ
石井 雄太氏

400社が進出しており、製造業、自動車関係がかなり多い。当行の主な営業区域である愛知県のメーン業種と一致している。昨今、米国の関税政策や米中関係を受け、サプライチェーン（供給網）が見直されており、お客さまからの相談が増えている。『輸出を検討している』『市場調査をして現地への進出を判断したい』といった声が多い。我々は従来あった社内カンパニーを発展

入門から実践まで 現地見学も

さて、調査・コンサルティングの専門会社、栄町リサーチ&コンサルティングを発足させたところ。銀行と、コンサルティング会社が連携しながら、取引先企業をしっかりと支援していく。――どんな取り組みをしていますか。

「『これからインドに出て行きたいが、よく分からない部分が多い』というのが取引先の現状だ。これを踏まえ、初めてインドだけに特化したセミナーを2月に開催した。インドのマクロ経済とインド人材の活用について、まずは知ってもらいたい。入門編として開催。製造業を中心に約100社が集まった。10月には実践編として、進出をより具体的に考えている企業に向けたセミナーを開催し、約60社が参加した。インドの大手民間銀行であるICICI銀行幹部を招き、インド経済概況のほか、自動車産業動向

事業承継ファンド好調

名古屋銀行100%出資の投資専門子会社、名古屋キャピタルパートナーズ（名古屋市中区、近藤和社長）のファンド運用実績が積み上がっている。中でも事業承継ファンドの組み入れは40億円の設定総額に近づき、新たに第2号ファンドを10月に立ち上げた。展開や強みについて、名古屋キャピタルパートナーズの加藤弘貴営業部事業承継チーム課長に聞いた。

「事業承継ファンドの現況は、『2020年に設立した最初の事業承継ファンドはこれまでに11件、総額約35億円の投資を行っている。当社が運営するファンドの中でも件数、総額ともに最大で、他の地方銀行と比較してもかなり先行しているはずだ。支援内容も多岐にわたる。産業機器や機械工具の商社、ヤマグチ（名古屋市中区）は、22年に創業家から株式を譲り受けた後、当社から役員を



名古屋キャピタルパートナーズ
営業部事業承継チーム課長

加藤 弘貴氏

派遣して役員と膝詰めの議論を重ね、伴走型のハンズオン支援を積み重ねた。出口の最適解として後継経営陣による友好的な株式取得（MBO）を判断し、ファンド保有株式を譲渡した。当社が事業承継支援を完了した初の事例となり、後継経営陣、従業員、取引先・投資者の『三方よし』を実現できた。

――企業グループ形成を目指す案件もあります。

「電気工事業のセイクン（同区）、光電工（同区）への投資では、事業承継ファンドが出資する特別目的会社（SPC）が両社の持ち株会社となりグループとして上場を目指している。これは経営者の高齢化による『しなげばならないから』という、従来多く見られた受動的な事業承継ではない。企業グループを作り、個社で發揮することの難しい規模のメリットを実現し、人材獲得

派遣して役員と膝詰めの議論を重ね、伴走型のハンズオン支援を積み重ねた。出口の最適解として後継経営陣による友好的な株式取得（MBO）を判断し、ファンド保有株式を譲渡した。当社が事業承継支援を完了した初の事例となり、後継経営陣、従業員、取引先・投資者の『三方よし』を実現できた。

ハンズオンで「三方よし」導く

や育成の環境を創造する成長志向型の事業承継であり、中小企業連携による成長モデルを創るという新たな試みだ。

――強みについて。

「運営ファンドは事業承継だけでなくベンチャー、事業再生など、企業のライフサイクルに沿った形で全ステージがある。シナジーを發揮しやすく、企業の課題にワンストップで応えられる上に、名古屋銀行取引先のネットワークも生かせる。また、ファンドの出資者は皆、是に『地域社会の繁栄に奉仕する』を掲げる名古屋銀行とその子会社の当社だけ。そのため、投資先の成長により、地域社会と経済の発展を実現することが目的であり、『とにかく高値でイクシットしたい』といった運用姿勢にはならない。投資先の人たちと一緒にチームになれるかどうか。出資者が混在するファンドとは大きな違いだ。他行に先駆けて外部機関に出向させて専門知識を学ばせるなど人材育成に重きを置いてきたのも強みだ」

図面のいらないプラスチック/樹脂特注加工の専門会社

樹脂の可能性を追求し
樹脂の特性を知り尽くした
V/A・V/E提案の
プロフェッショナル

◆◆◆ お客様の想像を超えた付加価値提案をさせていただきます！ ◆◆◆

名西株式会社

詳しくはホームページをご覧ください <https://www.meisei-kk.com>

愛知県あま市基日寺桑丸53番地1 TEL:052-442-7117 FAX:052-442-0006

ネット社会の中でも、
心のふれあいを大切にしています。

川北電気工業株式会社

営業品目 電気設備・送電線・地中線 設計施工/
電気機器材料製造加修販売/電気計装設計施工/

本 社 /〒460-0008 名古屋市中区栄四丁目6番25号
電話 (052) 251-7111 (代表)

支 社 /東京・大阪・静岡・九州・東北 他
営業所 /茨城・栃木・千葉・横浜・豊橋・豊田・岐阜・三重 他

あいち銀行

笑顔あふれる未来をつくること。

日々の暮らしの中におけるどんな時でも、
企業経営におけるどんな場面だって、
地域のみなさまが前へ、未来へと進む力に
わたしたちはなりたい。

お一人お一人の想いに寄り添いながら、
地域のみなさまと共に、
しあわせな未来をつぎつぎと。

銀行の枠を超えて。

銀行業から未来創造業へ
私たちは、お客さまとともに歩み続けます

BANK OF NAGOYA

お近くの名古屋銀行に
お気軽にご用命ください

【お問合せ先】名古屋銀行カスタマーセンター
0120-758-001
(受付時間) 平日9:00~17:00(土日祝・銀行の休業日は除きます)

詳しくは、ホームページをご覧ください
名古屋銀行 検索

名古屋銀行

笑顔あふれる未来をつくること。

日々の暮らしの中におけるどんな時でも、
企業経営におけるどんな場面だって、
地域のみなさまが前へ、未来へと進む力に
わたしたちはなりたい。

お一人お一人の想いに寄り添いながら、
地域のみなさまと共に、
しあわせな未来をつぎつぎと。

銀行の枠を超えて。

銀行業から未来創造業へ
私たちは、お客さまとともに歩み続けます

BANK OF NAGOYA

お近くの名古屋銀行に
お気軽にご用命ください

【お問合せ先】名古屋銀行カスタマーセンター
0120-758-001
(受付時間) 平日9:00~17:00(土日祝・銀行の休業日は除きます)

詳しくは、ホームページをご覧ください
名古屋銀行 検索

中堅企業



AI、モノづくりに生かす

経営課題の解決に活用

今夏、愛知県安城市の複合施設「アンソール」にAI（人工知能）関連システムを提供する5社が中小企業約20社の経営者らに自社の製品やサービスをPRした。5社はいずれもスタートアップ支援施設「ステーションAI」（名古屋市中区）に入居するスタートアップ。原価低減につながるデジタル変革（DX）ツールや最適な切削加工条件を提案するAIシステムの説明に中小企業の経営者が耳を傾けた。また同県刈谷市は今春からステーションAIに職員を常駐させ、地元企業と企業や関係者をつなぎ始めている。AIを経営とモノづくりに生かす取り組みは着実に広がっている。

安城市のイベントに、山田慎一郎社長が参加した多くは中小の、2025年に生成モノづくり企業。人材AIの導入の検討に着手不足や技術継承、収益手。26年導入し、27年確保などの経営課題の解決には生産現場に生かす解決にAIの活用をも考え、非金属プレス部くろんでいる。参加し、品メーカーの同社は製た三工工業（愛知県安城市）の杉浦貴史社長は「可能性を知ること、精度、湿度に敏感な製品ができた」と話す。意とする同社が加工にAIを利用するのは、も人材不足の中、いつだ先になりそうだが、まで続けられるかは、まず「見積書の作成、明。AIの導入に乗りな」で効果がある。山田社長が描くのは、また金型や治具の製品の図面を受け取った後をAIに任せると、図面から金型の設計を起し、プレス加工条件を設定する。そ

人材不足対応・技術継承委ねる



れば人材不足にも耐え、年、宮城事業所（宮城）に新工場を建設した。新工場は減でできない。運用して、機械稼働状況のモニタを設置して、生産性図が必要」（山田社長）。樹研工業（同豊橋市、松浦直樹社長）は、AIは構想段階としながらも「生産計画をAIで立案できるの、長は、自動車部品を搬送するラックやパレットを製造している。24年春に200件以上メーカーの同社は25の報告書をAI用にデ

ベテランの技能継ぎが課題（石敏鉄工）

タ化した。音声が問題に似た事例をピックアップするよう指示すると、すぐに出てきてリポートをまとめやすくなる。事例を探す手間や報告書作成にかかる工数は10分の1になった。今後、定型作業はロボットに移行し、人は創造、企画することが仕事になる。AIはそれらの作業をサポートする。同社はAIを導入するのは今後のAI社会到来に向け、まずは何ができるのか、どのような効果を出すことができるのかを検証するため、そして社員がAIに触れ、AIに慣れることを狙う。

石敏鉄工（愛知県碧南市、石川美良社長）は精密機械加工メーカー。人工衛星部品なども手がける中、「ベテラン社員が減少して作業者の技能レベルを維持することが課題」という。同社は過去に機械の加工条件をAIに選定させた。実際に機械を稼働することはなかったが、セオリー通りの回答を得た。工具の使用方法を新人ならばマニュアルを見ただけ、それならばAIに委ねた方がいい。「AIに頼らざるを得ない時代はすぐそこまで来ている」（石川社長）。

不便の解消がセオリー

■キャリアサバイバル（名古屋市中村区）松岡大介社長 経営者からの相談事で多いのは「見える化」と「データ活用」。見える化は機械の稼働状況や作業状況を確認したい、とのニーズだ。データ活用は「データを意味あるものにしたい」というニーズ。過去の加工実績、設計、不良報告書などをデータ化するものだ。AIというのは不便を解消するのがセオリー。AIを導入してもらうことが重要だ。

今後、AIはタスク完了型になる。今はデータを読み込むとか、工程を策定するとか、それぞれに特化しているが、将来は図面があれば、試作してバグを見つけ、製造するという一連の流れをAIで行えるようになる。30年代にはそういう時代がくる。AIに投資する企業が品質や納期などの優位性を持つようになり、生き残ることになる。

中小企業はスタートアップをうまく活用することだ。相性もあるだろう。いち早くパートナーとなるスタートアップを見つけ出し、将来に備えるべきだ。

各項目のデータ化重要

■GEMBA（名古屋市中村区）藤井聡史社長 当社は私のカイゼン活動の体験を基にシステム提案している。例えば現場のノウハウが詰まった改善データや点検データをアプリに投稿すると、同時にデータベースに格納して現場業務の生産性を向上する。こうしたシステムを提案する中で感じているのが、多くの中小企業がAIを導入する前にすべきことに着手できていないということ。過去の実績や現在の体制についてデータが整っていない。

まずは安全や品質、生産管理、エネルギー消費といった各項目についてデータ化する必要がある。各項目を連携させることで、例えば生産管理の予実分析をした時に、誤差の原因をAIに委ねる。人間ならば、機械の稼働状況や不良などをそれぞれ調べることになるが、AIなら瞬時に可能になる。

今、多くの経営者がAIの必要性を感じている。自動車メーカーや大手部品メーカーがAIを導入して、その成果を明らかにすることで中小の部品メーカーでも導入が進むのではない。



ロボットシステムインテグレーター

ROBOT SIER

自動化・ロボット化の設計・ラインデザインからセットアップまでトータルサポート

プラスチック二次加工ロボットのプロフェッショナル

- カッティングシステム（超音波・レーザー・カッター・ミリング）
- 接合・接着システム（プラズマ処理・ホットメルト・超音波・テープ・レーザー）
- インサートシステム（精密インサート・圧入・アウトサート）

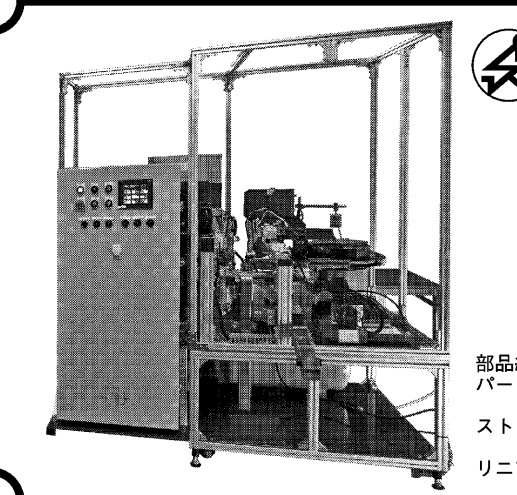
本社 〒482-0036 愛知県豊田市西町田羅々23 Tel: 0587-65-7690 Fax: 0587-65-7695
E-mail: info_st@startechno.com Website: www.startechno.com



Nagoya
NAGOYA ELECTRIC WORKS CO., LTD.

名古屋電機工業は道路交通の安全を守る総合設備企業を目指します。

名古屋電機工業株式会社
本社 〒490-1294 愛知県あま市篠田面徳29-1
TEL 052-443-1111(代)



省力化に **エスケー** 工業の **パワーツール** が貢献する

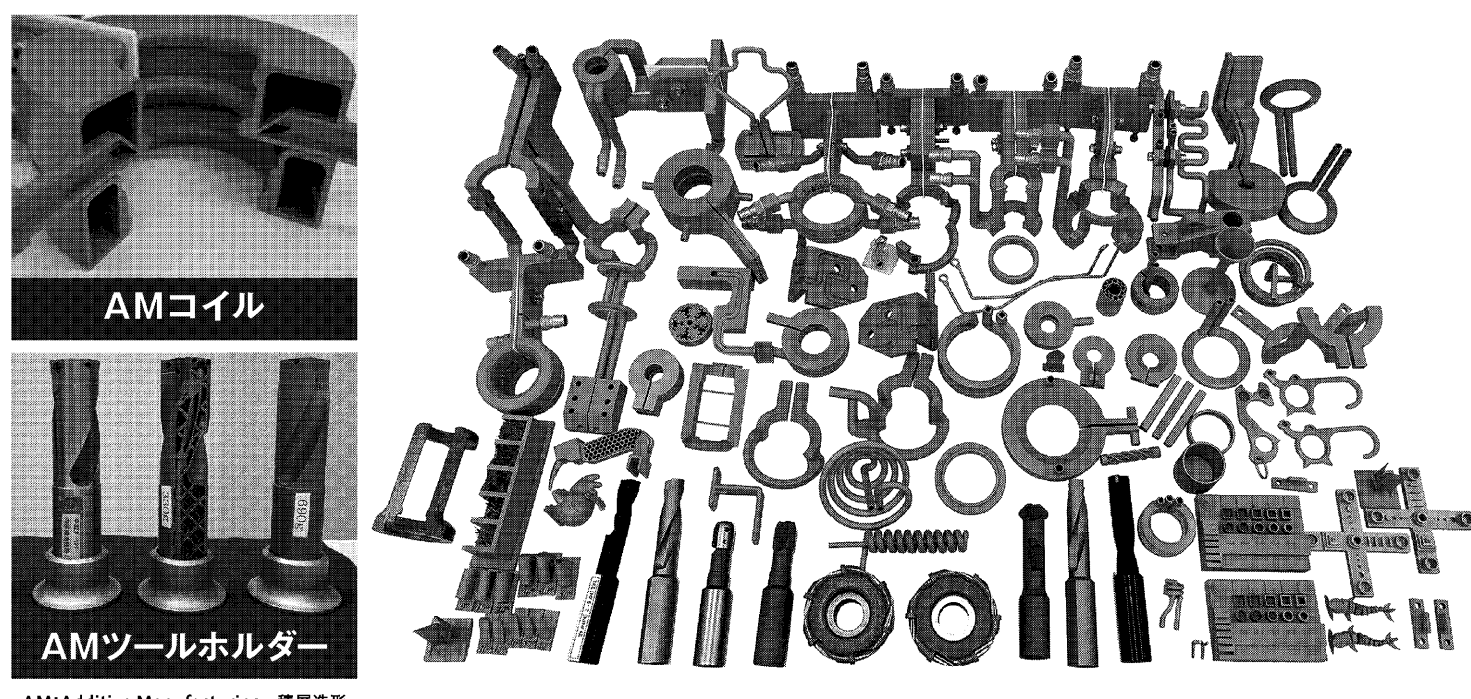
あらゆる部品の整列を……
あらゆる手作業の省人化を
あらゆる工程の自動化を
……… 考案します HP URL <https://www.skkogyo.jp/>

豊富な実績が省力化のお手伝いをします。
●ワークを御送り下さい。テストの結果をお報せします。（カタログ謹呈）

部品組み立て装置付き
パーツフィーダー
&
ストレートフィーダー
&
リニア式ホッパー システム

パーツフィーダー・直進フィーダー・供給ホッパー・自動化装置設計製作

エスケー工業株式会社
〒454-0822 名古屋市中川区四女子町3-6
TEL (052) 352-3205(代) FAX (052) 353-6404
E-mail: sk@skinc.jp



AMコイル

AMツールホルダー

AM: Additive Manufacturing = 積層造形



MAfolova

安全性の高い
マッチングプラットフォームで
安心のできる
M & A 支援を

マフォロバ 3つの特徴

- 1 クローズドなサイト
登録会員のみの閲覧が可能
ため、非公開で条件に合う企業を
ダイレクトに紹介が可能です。
- 2 売主情報の秘匿性を担保
売り手から匿名で打診し、返信され
ると買い手企業名が開示される、
安全性の高いシステムです。
- 3 登録は審査通過者に限定
当社の審査を通過した方のみが登録
可能なプラットフォームなので、安心
してご利用いただけます。

マフォロバ株式会社
MAfolova事務局
〒450-6934
愛知県名古屋市中村区名駅1丁目1番1号
JPタワー名古屋34階
☎Info@mafolova.biz

お問い合わせ先
MAfolova事務局
〒450-6934
愛知県名古屋市中村区名駅1丁目1番1号
JPタワー名古屋34階
☎Info@mafolova.biz



環境と技術は、引き算から足し算でイノベーション。

ティーケーエンジニアリングは、技術、経験、柔軟な発想で新しいものを創造し続けます。

CREATION AND CHALLENGE

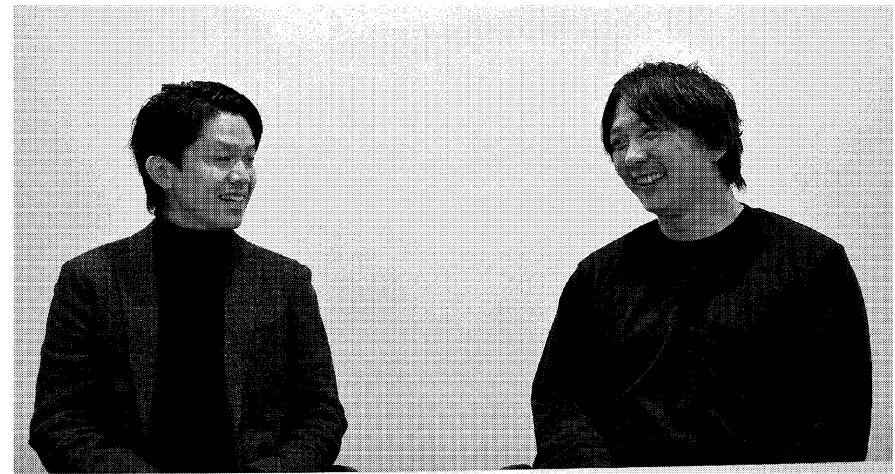
TKE

ティーケーエンジニアリング株式会社

本社：〒498-0066 愛知県弥富市楠三丁目13番地2 TEL0567-68-8110
愛知事務所（営業窓口）：〒490-1402 愛知県弥富市五斗山三丁目22番地 TEL0567-56-6721

www.takao-net.co.jp/tke

出合いの場生かし活性化



今後の展開を語る伊藤氏(左)とRobofullの山本大社長(右)

「100億宣言」をすでに同社のファンド機に、M&A(合併・買収)やスタートアップと連携による成長を目標とする中小企業が増加している。企業支援のひと

スタートアップと地域企業の連携支援

(ロボフル、名古屋市長) 国は、事業承継支援に引き続き、岡崎市やと進めている」と語

自走化体制構築へ

愛知県内では昨年度は、豊橋モデルを両々

モノづくり

中小企業基盤整備機構 中部本部
人材支援部長 兼中小企業大学校瀬戸校長

作田 基氏



中小の中核人材育成後押し

愛知県は大手製造業が多数立地し、それらと連携、サポートする中堅・中小企業の裾野も広い。主力の自動車産業は変革期の

「中核人材育成の一 がる。企業をけん引する中核となる人材の育成が実情だ。全国で9校

受講者OBの輪広がる

オーダーメイド型も実施している。経営層だけでなく、幹部候補生

つなぐ。支える。事業を。地域を。

日本政策金融公庫

名古屋支店 豊橋支店 名古屋中支店 岡崎支店 熱田支店 一宮支店

日本公庫は、民間金融機関の取組みを補完し、事業に取組む方々を支援する政策金融機関です。

0120-154-505

薄板0.2mmからTIG溶接

多品種・別作・短納期

100%受注生産

中日技研工業株式会社

〒462-0064 名古屋市中区大我町226番地
TEL:052-902-0505 FAX:052-902-0546
URL:https://www.cgk-flex.co.jp

「いちど洗ってみなきゃわからない(;´Д`)」
というご担当者様へ。

洗えます!

ファインマシンカタオカの
「テクニカルセンターで事前テスト」
という選択があります

http://www.fmk.co.jp

2025 洗浄総合展 小間番号 W-59

手のひらサイズの金属プレス加工なら

沼製作所へ!!

手のひらサイズから積み重ねる大きな信頼

沼製作所 有限会社 沼製作所

TOKALOY

最適な材種選定から・設計・試作までお客様の
ニーズにこたえる精密加工品を製作いたします

精密加工品・金型

株式会社 トーカロイ

〒489-0979 愛知県瀬戸市坊金町236-1 info@tokaloy.co.jp
TEL:0561-83-7880 FAX:0561-83-7881 https://www.tokaloy.co.jp

愛知県事業承継・引継ぎ支援センター

主な支援内容

- 親族内・従業員承継のご相談
- 事業承継(M&A)全般に関するご相談

※お相手が決まっている際のアドバイスも可能です

相談無料

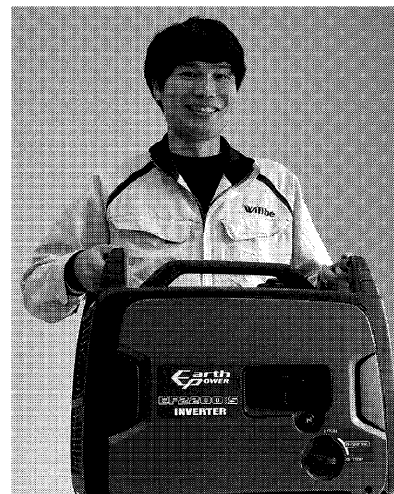
公的機関なので安心してご相談いただけます

モノづくり

活躍する若手・中堅社員

愛知県はモノづくりが盛んで、工業製品生産に関連する素材や機械、電機・電子などあらゆる産業が集積する。また、大企業だけでなく中堅・中小、小規模事業者まで高い技術を保有するのも特徴だ。こうした企業の成長や技術の高度化を支えてきたのが多様な人材だ。未来の産業界を担う、各社で活躍中の若手・中堅社員に仕事や会社の魅力を聞いた。

Willbe（津島市）



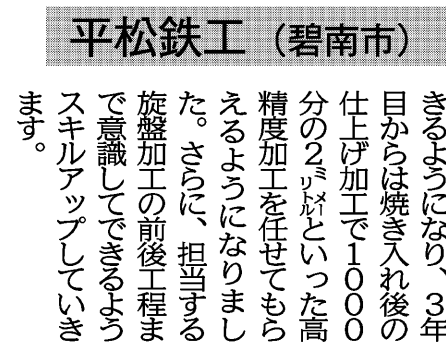
開発・生産本部 設計課 機器設計チーム

矢野 翔也さん

ブランド力向上を目指す

電機設計を担っています。完成品メーカーなので、利用者を街中で見つけることができて、やるのがやりがいです。

平松鉄工（碧南市）



旋盤チーム 中嶋 武以さん

自由挑戦できる職場

地元の碧南工業高校を卒業して入社し、6年目です。新人研修後に配属が決まっていたのは、一貫して旋盤チームに所属しています。高校では汎用旋盤での実習を重ねていたので基礎技術には自信がありました。しかし、現場での技術力は実践レベルに達していないと痛感しました。図面を見ても、加工手順などで悩みなかなか取りかれない状況でした。そのため、先輩社員が打ち込む数値制御（NC）プログラムを見せられて勉強しました。現場では、思い切って切り込み量を多くしてみるなど、技能向上に努めてきました。こうした挑戦を自由にできることが当社の良さだと思っています。おかげで、NCプログラムは1年目からできるようなり、3年目からは焼き入れ後の仕上げ加工で1000分の2の精度といった高精度加工を任せてもらえるようになりました。さらに、担当する旋盤加工の前工程まで意識してできるようスキルアップしていきます。

東明工業（知多市）

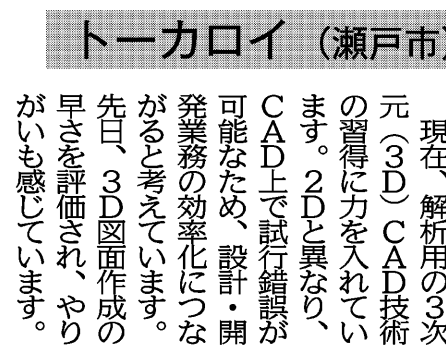


システム製品事業部 技術課 井手 寿美さん

経験と技術の厚み増す

愛知県は自動車産業が主力産業ですが、ほかの産業でもモノづくりに携わりたいと考え、航空宇宙産業とも関係の深い当社に入社しました。所属するシステム製品事業部は一般産業向けにも提供する評価・試験装置の設計・開発から据え付け、修理まで手がけています。同部技術課副主任ですが、プレーヤーとしての比重も高く、図面作成だけでなく、部品の選定から製造現場や顧客との打ち合わせまでこなします。航空宇宙関連企業向け装置に使用する部品は通常と異なるスペックが要求されるため部品の選定、調達に苦労します。完成した装置が顧客の現場で稼働するのを確認すると安堵感とうれしさを感じます。入社後数年間は上司や先輩の仕事を手伝いつつ、取引先にも同行することで技術やノウハウを身に付けてきました。現在は受注した案件の納品まで任せられていますが、顧客に信頼されるよう、さらに経験と技術の厚みを増していきたいと思います。

トーカロイ（瀬戸市）

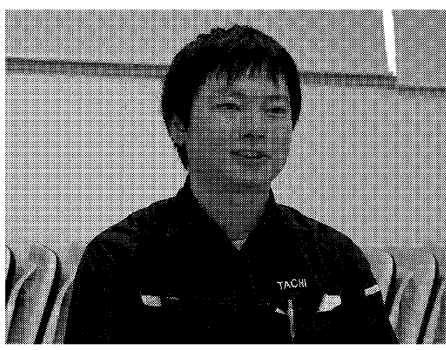


ノズル本部 ノズル技術課 岡野 泰知さん

2Dから3Dに進化

超硬合金素材・金型部品の加工・スプレーノズルの3事業を展開するトーカロイグループの魅力を惹かれ入社しました。工業大卒の2年目で現在はスプレーノズル部門で設計と検査を担当しています。製品はオーダーメイドで、2次元（2D）CADを使い一品一様で異なる図面を作成します。学生時代には図面を書くことはありませんでした。入社当初は平面の図面から立体を想像するのに苦労しました。このため、職場の先輩に聞いたり、図面とできあがった実物を照らし合わせ比較、検討を繰り返したりしました。今では、立体的に「見る力」や図面を「書く力」が身に付き成長を実感しています。現在、解析用の3次元（3D）CAD技術の習得に力を入れています。2Dと異なり、CAD上で試行錯誤が可能なので、設計・開発業務の効率化につながると思っています。先日、3D図面作成の早さを評価され、やりがいも感じています。

タチ製作所（清須市）

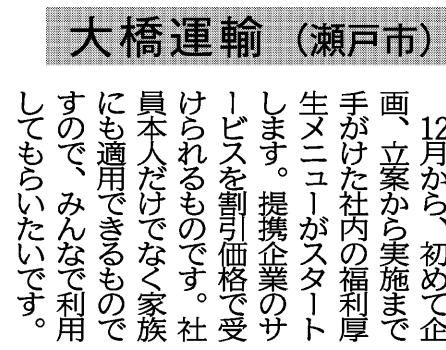


製造部 生産推進グループ 村本 貴章さん

積極的に社内交流

精密部品メーカーで生産管理業務に携わっています。高機能、高精度な工作機械の稼働状況を月単位で把握し、特定の機械に生産負荷がかかり過ぎないように管理しています。他機械の空き時間に、加工工程の一部を振り向けるなどして負荷の最適化を図ります。複雑形状で難加工部品でも高精度加工できる技術力だけでなく、納期厳守も当社の強みです。立案した計画通りに生産が進み、期限内で納品できた時には達成感があります。半面、納期を守るには生産現場の理解、協力も必要となります。このため、普段からコミュニケーションを欠かさないよう心がけています。社員でグループを組み、社内外でさまざまな取り組みを進める「一小集団活動」にも積極的に参加しています。行き詰まった時、社長や役員などの経営層が感心を持って接してくれるところが当社の魅力です。見習って同世代や後輩が気持ち良く仕事ができる関係を保ってみたいです。

大橋運輸（瀬戸市）



総務 岩井 千夏さん

新メニュー企画、立案

学生時代から地域貢献活動に力を入れていた企業に入りたいと考えていました。採用面接時、社長から健康経営など会社の取り組みについて説明を受け、想像以上に積極的に展開している知り、入社を決意しました。総務に所属しており、労務関連業務を担当しています。10年ほど担当した前任者から引き継ぎました。前職では経験のない業務でしたので、不安でしたが、半面、学生時代には珠算部の電卓チームに所属していたので、数字には慣れていた。このため、給与計算や社会保険関連業務も苦手意識なく取り組んでいます。通常はペーパリングを担当する責任ある仕事を任せてもらっています。実践を通して学んでいる最中です。12月から、初めて企画、立案から実施まで手がけた社内の福利厚生メニューがスタートします。提携企業のサービスを割引価格で受けられるものです。社員本人だけでなく家族にも適用できるものですので、みんなで利用してもらいたいです。

微細・精密部品加工

蒲郡製作所

精密・微細部品加工 検索

<https://www.gamasei.co.jp/>

〒443-0042 愛知県蒲郡市御幸町28番10号
TEL:0533-68-1155 FAX:0533-68-1156

「人を大切にする。」

中小企業大学校では、人材の育成、定着に向けた幅広い研修を行っています。是非ご受講ください！

若手リーダー研修 組織を引っ張る「原動力」となる！

研修の概要

研修期間
2026年2/18(水)～20(金) (20時間)

対象者
新任管理者、管理者候補
・これから管理者になるリーダーの方
・上司や後輩との関わり方に悩んでいる方
・仕事に対する意識や行動力を変えたい方

定員 30人 受講料 29,000円(税込)

会場
中小企業大学校 瀬戸校 2階 大教室
愛知県瀬戸市川平町79

研修のねらい

企業が将来にわたって発展し続けていくためには、未来を支える若手社員が自律的・積極的に業務を推進し、リーダーとして活躍できる能力を高めていくことが重要です。本研修では、若手リーダーに求められる役割を理解した上で、上司の補佐や部下・後輩指導のスキル、チームでの仕事の進め方等について学びます。また、自らの個性も踏まえた「理想のリーダー像」について考え、今後の行動プランを検討します。トピックや事例を交えて学びます。

研修のポイント

若手リーダーとしての立ち位置を理解し、今後の成長に向けた意識改革を図ります。

部下や後輩への指導、上司への補佐・連携のポイントについて、演習を交えて学びます。

チームを牽引し、周囲を巻き込んで仕事を進めるためのスキルを身につけます。

経営トップセミナー 「人を大切にする経営」～人が集まり、定着する会社を目指して～

研修の概要

研修期間
2026年3/6(金) 10:00～17:00(6時間)

対象者
経営者、経営幹部、後継者
・「人を大切にする経営」に興味がある方
・人手不足で悩む経営者・幹部の皆様

定員 24人 受講料 16,000円(税込)

会場
名古屋国際センター 5階 第1会議室
名古屋市中村区那古野一丁目47番1号

研修のねらい

中小企業を取り巻く経営環境は大きく変化しており、特に人材の確保は厳しさを増し、人手不足に悩む企業も増えています。しかし、「人を大切にする経営」に取り組む企業は、社員の幸せや成長を第一に考え、それが社員の定着率や業績の向上にも繋がっています。この研修では、社会情勢や価値観の変化などが激しい今だからこそ向き合いたい「人を大切にする経営」の意義や本質を理解するとともに、事例企業の取り組みの紹介や対談・討論を通じて、今後の実践に向けた課題や解決策を考えます。

研修のポイント

「人を大切にする経営」の意義や本質について理解します。

事例企業の取り組みを通じて、「人が集まり、定着する会社」のヒントを掴みます。

グループ討論を交え、自社で実践していくための課題や解決策を検討します。

