注目の製品

ユーベック
アルミ合金などの軟削材料の切りくずを細かく破砕

㈱ユーベックは、アルミニウム合金など軟削材料の穴あけ加工で発生する切りくず、バリの処理負担を軽減する独自技術を開発しました。

毎分40㍑のクーラント液を15㍍/㌔程度の高圧で吐出するノズルを新規開発し、ヘリカル穴あけ加工と組み合わせ実用化しました。処理時間はドリル穴あけ加工の約半分程度としています。自社製の精密濾過装置と組み合わせたシステムとして販売します。

電気自動車（EV）用部品に多く採用されるアルミ合金などの軟削材料は、穴あけ加工時に切りくずが長くつながって排出されるため処理に苦慮していました。

同技術は高流速、大流量でクーラント液を「逃げ面」に確実に当てることで切りくずを細かく破砕し、排出処理を容易にします。

摩擦熱も蓄積しにくくなり、刃具の長寿命化につながります。マシニングセンター（MC）内部で使う治具やロボットなどにスラッジが付着せず、短時間の設備停止（チョコ停）も防ぎます。

切りくずは独自の精密フィルターを使用して長期間、交換不要とする自社製濾過装置に回収します。MCの機種が異なっても集中クーラント方式で、切りくず回収、給液、濃度管理も不要です。小型MC30―50台連結した集中クーラント方式の場合、精密濾過装置本体が消費税抜きの価格5000万円程度。自動車部品メーカーなどへの販売を目指しています。

お問い合わせ先＝㈱ユーベック、〒464―0848名古屋市千種区春岡1の1の2YAMAMAN仲田ビル301、☎052・761・2728
ホームページ＝http://uvec.co.jp

山岡金属工業
移動型ドライアイス製造機「D―ICE」

「D―ICE」は液化炭酸ガスを原料として〝必要な時に必要な量〟のドライアイスペレットを生成できる地産地消型のドライアイス製造機です。

従来のドライアイス調達に伴う輸送コスト、発注在庫の計画管理の労力負担、輸送・在庫時の昇華損失などのムリ・ムラ・ムダを削減します。

さまざまな業種や使用シーンに対応し、低温輸送から屋外作業まで、冷却や熱中症対策が求められるあらゆる現場でドライアイスの78・5度Cの冷却力が活躍します。

移動式で簡単操作のユーティリティー、高効率・高速・高精度・高密度のドライアイスペレット生成性能に加えて、外装に衛生・耐久性に優れたSUS304ステンレススチールを採用しました。

また、製品とあわせて「D―ICE」で生成されたドライアイスペレットを熱中症対策に活用する、ドライアイスペレット収納ウエア「D―ICE GR WEAR」もラインアップしております。

お問い合わせ先＝山岡金属工業㈱営業部、☎06・6996・2351
ホームページ＝「D―ICE」https://www.silkroom.co.jp/product/11784/「D―ICE GR WEAR」https://www.silkroom.co.jp/product/1240

中村製作所
製造現場に設置可能な座標測定機「EXLON ZⅢ Plus」

測定機器メーカー、中村製作所の座標測定機「EXLON ZⅢ Plus」が注目を集めています。

測定機本体は石定盤をベースにした門型構造で、安定した測定精度を得られます。エアコンプレッサー・ドライヤーなどの付帯設備の必要はなく100㍓電源のみで稼働するため製造現場に設置が可能。

電子プローブとカメラを装備し、接触測定と画像測定を同一座標で測定可能なシステムです。

測定機は測定範囲＝X軸400㍉×Y軸500㍉×Z軸300㍉をベースにユーザーニーズに応じて測定範囲をカスタマイズできます。

価格は700万円（搬入諸経費・消費税別）から。詳しくはお問い合わせください。手動式、コンピューター数値制御（CNC）タイプ共にご用意しております。

お問い合わせ先＝㈱中村製作所、〒140―0014東京都品川区大井4の4の4、☎03・3775・1521
ホームページ＝https://bestool-kano.co.jp/products/exlon

タワシテック
移設が簡単なドッキングロボット

タワシテックは台車移動式ロボットシステムを販売しています。本システムは機械的な位置決め機器により再ティーチングの必要がなく、ロボットを移動させることができます。

「DS―5＝写真」はファナック社製協働ロボットCRX―5iAを搭載。可搬質量は5㌔㌘。価格は895万円（運送費・据付工事費・消費税は別途）で、加工対象物（ワーク）1種類の供給・排出までのシステムアップ費用を含みます。

その他にもロボットとエレベーターを組み合わせた搬送装置「ES―1」をはじめ、各種省人化・自動化装置を設計・製造・販売しています。詳しくはホームページをご覧ください。

お問い合わせ先＝㈱タワシテック、〒940―2059新潟県長岡市大荒戸町66の6、☎0258・89・6157（田中・本田）
ホームページ＝https://tawashitec.com/
E-mail soumu@tawashitec.com

スペースプラザ

大同機械
アシスト台車「楽輪車PRO」好評レンタル中

㈱大同機械が提供する、アシスト台車「楽輪車PRO」は重量物運搬の負荷を軽減できる電動式台車として、現場で高い評価をいただいております。現在、東京、千葉、神奈川、埼玉、群馬の1都4県でレンタルをご利用いただけます。

本製品は、重い荷物を積載した状態でも、軽く押す・引くの動作でスムーズに移動できるのが特長です。10度の勾配では最大400㌔㌘、平地で最大800㌔㌘の荷物に対応可能です。

操作棒の先端には、作業者の手から伝わる微細な圧力を感知するセンサーを内蔵。左右のモーターを駆動し、前後、左右への移動や、その場での旋回といった動作を直観的に行うことができます。これにより、女性や高齢者でも容易に重量物の運搬作業を行えるようになります。

さらに、手を離すと同時にブレーキが作動する自動停止機能や、狭い空間で取り回しやすい設計により、安全性と利便性を両立。建設現場の省力化や現場作業者の負担軽減に大きく貢献します。

左記2次元コードからイメージ動画をご覧いただけます。詳細はお問い合わせください。

お問い合わせ先＝㈱大同機械　新事業課、〒136―0071東京都江東区亀戸2の25の14京阪亀戸ビル2階、☎03・5609・7133

ベスタクト・ソリューションズ
業界最大級通電のハイパワーリードスイッチ「ベスタクト」さまざまな用途に活用広がる

当社は業界最大級の13㍃の通電容量を持ったハイパワーリードスイッチ「ベスタクト」BRE・BRGシリーズの販売を開始しました。

ベスタクトを使用したリレーや近接センサーは、高い耐久性と信頼性が評価され、国内外の鉄道車両に数多く採用されています。

同シリーズは、高い通電容量や幅広い負荷に対応可能な遮断能力が特徴で、次の活用例があります。≪回路の簡素化≫複数本のリードスイッチで10㍃以上通電していた回路をベスタクト1本で通電。≪回路の小型化≫通電用と遮断用で分けていた回路をベスタクトに一本化。≪補助回路を設けずに直接開閉≫一般のリードスイッチでは開閉できなかった最大時定数100㍉秒の誘導負荷の機器（電磁弁やコンタクタ、ソレノイドなど）を5㍉秒以下の動作速度で直接開閉。

【仕様・BREシリーズ】▽通電容量13㍃▽接点容量（抵抗負荷）150㍗、定格電流3㍃（DC＝直流）、定格電圧300㍗（DC）▽誘導負荷0・5㍃110㍗（DC）（L／R100㍉秒）▽動作速度5㍉秒

※小型なBRGシリーズもラインアップ。

【用途】

次の機器の接点にベスタクトを使用することで、小型化かつハイパワー化、さらに信頼性を向上させます。▽安全スイッチ▽近接センサー▽押ボタンスイッチ▽レベルセンサー▽フロートスイッチ▽リミットスイッチ

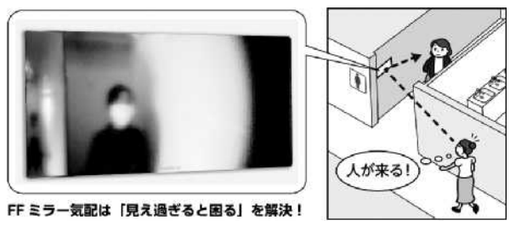
また、リレーや水銀スイッチの接点部の代替としても使用可能。

お問い合わせ先＝㈱ベスタクト・ソリューションズ、〒824―8511福岡県行橋市西宮市2の13の1
ホームページ＝https://www.bestact.co.jp/products/bestact-high-power-reed-switch

コミー
「人の気配だけで」トイレの衝突防止

コミーは、プライバシーに配慮し、人の気配だけがわかるように鏡面にぼかし加工を施した「FFミラー（気配）」を新発売しました。

コミーの「FFミラー通路」シリーズはフラットなのに視野が広く、あらゆる通路の衝突防止にお役に立ってきましたが「トイレの出入り口付近に設置したいがトイレの中が見えすぎるのは困る」という意見があり、あえて人の姿はハッキリとは映らず、気配だけが分かるように、ぼかし加工を施しました。



FFミラー気配は「見え過ぎると困る」を解決！

特許出願中です。

トイレの出入り口等に目の高さに合わせて貼るだけで、死角が自然と目に入り、衝突防止に役立ちます。

すでにディー・エイチ・エル・ジャパンや日立物流のトイレ通路等に導入され、好評をいただいています。

購入前に、無料貸し出し制度を利用して見え方を確認することもできます。

お問い合わせ先＝コミー㈱、〒332―0034埼玉県川口市並木1の5の13、☎048・250・5311
ホームページ＝https://www.komy.jp

ハットジャパン
スイス エスコ社コイル自動旋盤エスコマチック

「エスコマチック」はコイル材を直線にしながら旋削加工を行うコンピューター数値制御（CNC）自動旋盤です。

コイル材を直接加工するため、材料ロスが極端に少なくバー材のような材料載せ替え時間もありません。

材料の周りを刃物が回転しながら旋削加工を行うため、供給コイル材径は0・3㍉―8㍉と小径の加工製品のワークに対応しています。

各種精密シャフト、ロックパーツ、自動車部品、家電、歯科、医療、時計部品、コネクター等量産部品の加工に適しています。

エスコマチックの機種は16タイプあり、旋削加工のみのタイプから複合加工タイプ、そしてコネクター加工に対応した高速加工タイプ等があります。

「D6―TWIN＝写真」と「D5―TWIN」はエスコマチックの中で最高速加工のモデルです。独立したスライドカウンターコレットユニット、バックユニット、クロスユニットを正面、左右、背面に二つずつ搭載し製品を二つ同時に加工できます。材料径は0・3㍉―4㍉までに対応しています。

お問い合わせ先＝エスコマチック日本総代理店　ハットジャパン㈱、〒239―0804神奈川県横須賀市吉井2の12の16、☎046・834・5540、FAX046・834・5640
E-mail c.hayashi@hat-japan.jp
ホームページ＝https://hat-japan.jp

三和
高性能吸湿剤EX―DRY

㈱三和の「EX―DRY」は、吸湿率300％を誇る高性能吸湿剤です。EX―DRYには、三つの大きな特徴があります。

一つ目は高い吸湿性能です。少量でたくさんの水分を吸湿するため、乾燥剤の使用量削減によるコスト削減など様々なメリットがあります。

二つ目は豊富なラインアップです。吊り下げタイプ、直置きタイプでの製品を、全28点ご用意しております。

三つ目は化学法規制への対応です。国連GHS欧州、欧州REACH、中国GBなどの化学法規制に準拠しているため、海外でも安心してご使用いただけます。

EX―DRYは自動車・アパレル・建材など湿気に悩んでいる様々な業界で採用していただいております。無償サンプルのご提供も可能ですので、ご興味がありましたら、お気軽にご連絡ください。

お問い合わせ先＝㈱三和、〒652―0851神戸市兵庫区材木町3の1、☎078・681・0338、FAX078・681・3839
担当＝DRY事業部　岡村

日刊工業友の会
PLAZA
会員募集中
お問い合わせ先 03・5644・7353

お知らせ

里見奨学会
ソーシャルボンド「学生支援債券」へ投資

（公財）里見奨学会（理事長　里見多一）は、1956年（昭31）に日本パーカライジング㈱の創立者の一人である里見雄二氏により「学びたい青年に、その望みを実現させるべく、支援する」ことを目的として設立されました。

これまでに、約4000人の学生へ奨学金支給を行うなど、若者が教育を受ける機会の拡大に寄与してまいりました。また、研究表彰や研究助成を通じて科学技術の発展にも貢献しています。

今般、本会の目的を達成する一環として、その目的と合致する、日本学生支援機構が発行するソーシャルボンド「学生支援債券」を購入しました。同機構は債券発行による資金を、機構が担う奨学金事業のうち貸与奨学金の財源として活用します。

この奨学金事業は、持続可能な開発目標（SDGs）の目標4「すべての人に包摂的かつ公平で質の高い教育を提供し、生涯学習の機会を促進する。」の達成に資する等、わが国の教育面の課題解決に貢献します。

※ソーシャルボンドとは、社会的課題の解決に資するプロジェクト（ソーシャルプロジェクト）の資金調達のために発行される債券のことであり、グリーンボンドとともに、環境・社会・企業統治（ESG）投資の対象となります。

お問い合わせ先＝（公財）里見奨学会
ホームページ＝https://www.satomi-s.or.jp/pages/contact/

日本発明振興協会
無料発明相談

（公財）日本発明振興協会では、中小企業と個人発明家の啓もう、支援するため「発明相談」を随時開催しています。

アイデアが浮かんだとき、特許や実用新案を出願したい時など、相談員がマンツーマンで相談に応じます。

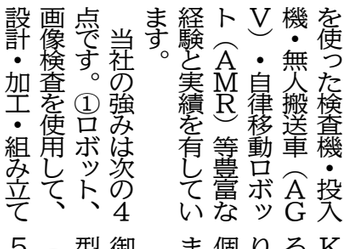
予約制（平日）ですので、事前に電話で相談日時を予約してください。

お問い合わせ先＝（公財）日本発明振興協会、〒150―0031東京都渋谷区桜丘町4の22（渋谷駅より徒歩約5分）、☎03・3464・6991、FAX03・3464・6980

ニッシン
金属加工でお困りごとはございませんか？ 研削加工を用いたミクロン単位の加工が得意です

㈱ニッシンは、設計・切削加工・熱処理・研削加工・メッキ・塗装・精密組み立て・品質管理まで社内一貫体制で各種精密部品をご提供しています。

精密加工技術のノウハウを持ち、その中でも特に研削加工に注力し、ミクロン単位の高精度加工に対応できることで、国内主要工作機械メーカーとお取引させていただいております。



また、自社で開発したICカードによる生産管理システムにより、「誰が・どの機械で・いつまでに」製作するか、明確に見えることで、多品種・小ロット・短納期生産の受注にも無理、無駄のない対応をしています。

お問い合わせ先＝㈱ニッシン　営業課、〒208―0023東京都武蔵村山市伊奈平1の25の2、☎042・569・0111、FAX042・569・0115、担当＝大原海人
ホームページ＝https://nissin-corp.com

ファースト・プランニング
社史・企業広報誌・社内報の制作

ブランドは、商品やサービスを選択する上での判断材料のひとつとなる要素で、会社はブランディングによって企業価値を高めることができます。

ファースト・プランニングでは、社史・周年史・企業広報誌・社内報・会社案内等における企業ブランディング活動を、企画提案から取材・編集・デザイン・印刷までワンストップでサポートいたします。

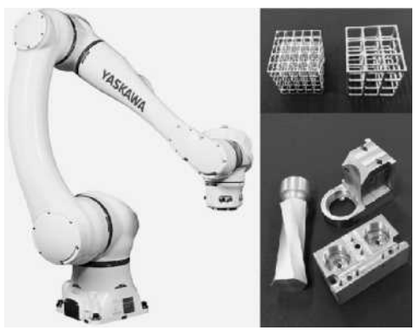
多くの企業の取材に携わってきた日刊工業新聞社グループとしてのネットワークやノウハウを生かし、経験豊富な執筆陣・編集者・デザイナー・カメラマン等、万全な体制を構築しています。

まずは、お問い合わせ・ご相談ください。

お問い合わせ先＝㈲ファースト・プランニング、〒162―0801東京都新宿区山吹町342、☎03・3269・3611
ホームページ＝http://www.sinnihon.net

佐々木精工
自動機設計・製作と精密部品加工

佐々木精工は自動機設計・製作事業と精密部品加工事業を行っています。



自動機設計・製作事業では、自動車関連、半導体関連を中心に、あらゆる業界の省力化設備の開発、製造を行っています。3次元（3D）コンピュータ設計（CAD）による設計を行い、お客さまの仕様に合わせた装置を製作します。

ロボット・画像処理を使った検査機・投入機・無人搬送車（AGV）・自律移動ロボット（AMR）等豊富な経験と実績を有しています。

当社の強みは次の4点です。①ロボット、画像検査を使用して、設計・加工・組み立て・制御まで一貫生産②シーケンサー制御プログラマブルコントローラー（PLC）ソフトについては全メーカーに対応③品質、納期、技術力には絶対の自信④自動機に使用する部品を自社製作。

また、精密部品加工事業では、SUS・真鍮（ちゅう）・銅・S50C・SKD・樹脂などあらゆる材質に対応しており、試作から月産数万個の量産まで対応できます。

保有設備は、数値制御（NC）加工機、立型マシニングセンター（MC）、横型MC、5軸複合旋盤や円筒研削盤、5軸制御立型MC、3次元測定機等。

お問い合わせ先＝㈱佐々木精工、〒879―0604大分県豊後高田市美和111の1、☎0978・24・3131、FAX0978・22・1555、営業担当＝中村俊行
ホームページ＝https://www.sasaki-se.co.jp