

注目のBestセレクション

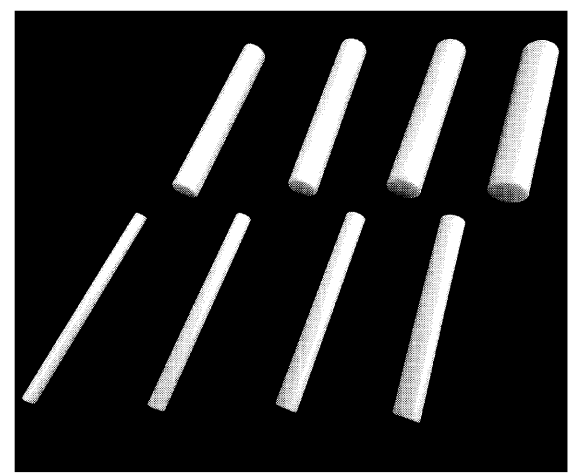
-PR- 2025 Vol.11

ジルコニアセラミック丸棒拡充

6〜20ミリサイズ、短納期で納入

ニイミ産業

ニイミ産業(新美良)は、これにより、単品でのニーズも高い。このため同社では、工業用メーカーでも、短納期での供給体制を整えた。常備するのには直径6mmから20mmまでの2mm刻みの8サイズ。ジルコニアセラミック丸棒は、同様に、保形加工の研削加工機で追加加工すること、高硬度、高剛性、高強度、耐摩耗性などの特徴を兼ね備えた同丸棒は、機械や装置の部品サイズを拡充し、新製品開発用部品として



ジルコニア丸棒 素材

愛知県春日井市松河戸町1335
TEL.0568・85・9381 FAX.0568・81・7600
https://business.atengineer.com/cera/

クリーン環境機器で品質向上

HACCPを支援

バイオニア風力機

バイオニア風力機は、髪の毛などの異物を毎秒25以上吸い取っているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コンローラ技術を用いて、洗淨効果を高めている。靴底をきれいにする「シュースクリナー」は、特殊回転ブラシ機構を採用。靴底に付着している泥、ゴミなどの異物を歩行時に除去する。洗淨液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能。玄関マット感覚で考慮している。く省エネ。安全にも考慮している。



靴底を空気でキレイに

愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895 FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

製造設備のPFAS規制対応

非フッ素系コーティングへの転換

吉田SKT

吉田SKT(堀内和也社長)は「永遠の化学物質」と呼ばれ、欧州を中心に規制強化が進む有機フッ素化合物(PFAS)への対応として、PFASを使用しない表面処理技術を提供している。今後、フッ素樹脂が規制対象となる可能性があり、生産設備や生産工程、製品においてもフッ素系材料の見直しが必要になると予測される。こうした中、影響を最小限に抑えるための代替材料や表面処理の提案を行っている。同社が提案する「非フッ素系コーティング」は、独自開発した製品を中心にライオン、パナソニック、日立などの企業やサプライチェーンから環境配慮を求められる企業などから問い合わせが寄せられている。同社は「規制動向を踏まえ、用途に応じた材料選定や技術的支援を積極的に行いたい」としている。現在、独自開発した非フッ素系コーティング



コーティング効果を確認できるサンプル帳

名古屋市西区花の木1-12-20
TEL.052・524・5211
https://www.y-skt.co.jp/

クリーン切削液を圧送

助剤不要な精密濾過装置

三鷹工業所

三鷹工業所(工藤彰浩社長)は、濾過後のクリーン液を圧送で、後付け可能なクリーン濾過装置「エコストフィルターII」を発売した。既設の加工機に設置可能な「エコストフィルターII」は、リニアの圧送機能と、加工液の圧送機能を追加した。従来の単純な装置設計で導入コストを下げており、フィルターを通った後のクリーン液は落差を利用して加工機に戻す仕組みで、御機を稼働させ、加工

エコストフィルターII MEC-01A

愛知県小牧市上末字雁戸橋1857-1
TEL.0568・72・5031 FAX.0568・75・4134
http://www.mitaka-ind.co.jp/

建築用金物プレス加工

金型から組み付けまで対応

沼製作所

沼製作所(沼大輔社長)は、建築用金物の部品の発生時でも迅速に対応可能な「金型交換時期をPCで確認可能」なDX導入型金型交換時期をPCで確認可能に。愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895 FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

DX導入し金型交換時期をPCで確認可能に

愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895 FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

加圧熱風流動方式 樹脂乾燥機

省エネ補助金対象機器に国内初採用

大同トレーディング

大同トレーディング(竹内新之介社長)は、樹脂乾燥機「ラピッドドライヤー」は、省エネ補助金対象機器に国内初採用。愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895 FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

省エネに貢献する「ラピッドドライヤー」

愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895 FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。

小型真空熱処理炉 NVF-30P

処理量: 30kg/グロス

最高温度: 1,300°C Max

提案から設計・製造・メンテナンスまで一貫したメーカーで安心できるサービスをご提供。

大型真空熱処理炉 NVF-1000PC

処理量: 1000kg/グロス

最高温度: 1,300°C Max

CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理

TiN/TiCN/TiCコーティング

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて受託加工、承ります。

●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性

製品の長寿命化!

金型・金属部品の真空熱処理

●ハイスの焼入れ(毎日対応) ●処理炉のチャージ ●少量対応 ●固溶化熱処理 ●析出硬化処理

日本工業炉協会 工業炉全般設計施工

中日本炉工業株式会社

0120-38-5141

https://www.nakanihon-ro.co.jp

新第1工場 本格稼働 生産性アップ

高機能素材 Week

2025年11月12日(水)~14日(金)

会場: 幕張メッセ

2025年12月3日(水)~5日(金)

会場: マリンメッセ福岡

ファインセラミックス

試作・特注品から量産・規格品まで

【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素

お問い合わせは ... info@toshin-ceratec.co.jp URL http://www.toshin-ceratec.co.jp

Toshin 東新セラテック株式会社

本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番 TEL(0561) 86-8702 FAX(0561) 48-3008

オーバーホール 出張修理

治具設計製作 定期点検・安全対策

2023年5月22日より 日立精工製作機械の修理業務を伸光産業から引き継ぎました。安心してメンテナンスをお任せください!

日立精工 GH型 平面研削盤

モノづくりの発展へ、機械から提案していきます

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8 TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

https://sasakiseiki.co.jp/

超精密内径加工 ホーニングマシン

標準タイプのツールを新発売!!

ワンパスホーニングマシン専用 拡張式 標準ワンパスツール

【主な特徴】

- 標準化する事により、安価、短納期が可能になりました。
- 材質によって、砥粒(CBN, DIA)の選択が可能です。
- 取代、面粗度、硬度によって、粒度の選択が可能です。

PAT.3071185

マルヨシマシナリ株式会社

〒485-0803 愛知県小牧市高根3丁目295番地 TEL(0568) 79-3056(代表) FAX(0568) 79-1303

https://www.maruyoshi-m.co.jp

鍛造品の精度維持に

お任せください

ダイホルダー整備

【断面図】

ガイドポスト・プッシュ交換

基準面復元

受圧面復元

※その他 摩耗状況により整備します

楠精工株式会社

〒456-0056 名古屋市熱田区三番町4-13 TEL:052-651-7138