

日刊工業新聞社の教育用映像ソフト

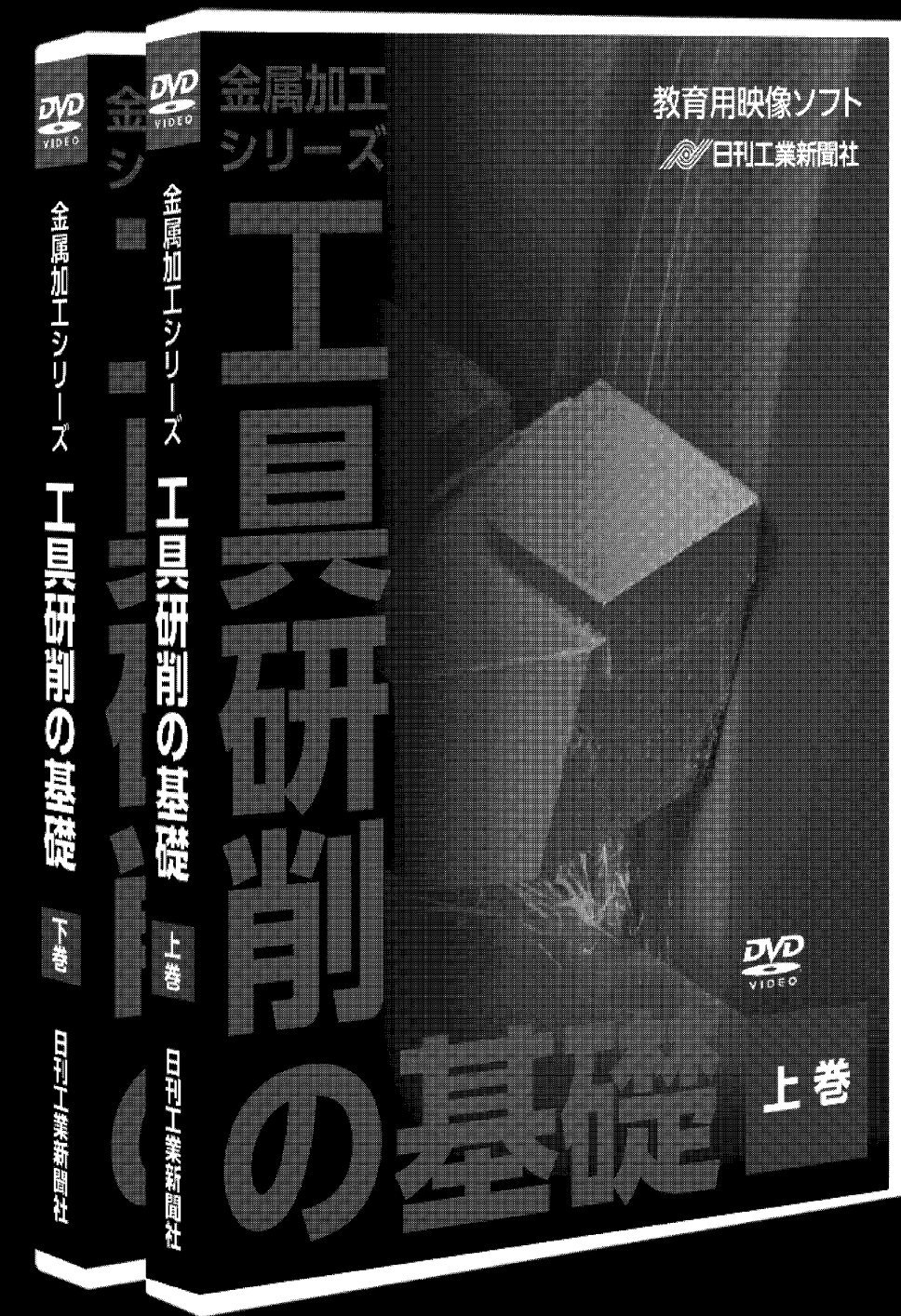
金属加工シリーズ 新作登場!!



【原作・監修】澤 武一《博士(工学)》【著作・製作】日刊工業新聞社【制作協力】シネアート

工具研削の基礎

上巻
下巻

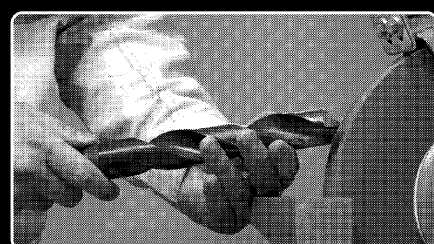
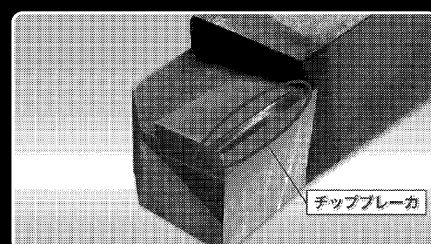
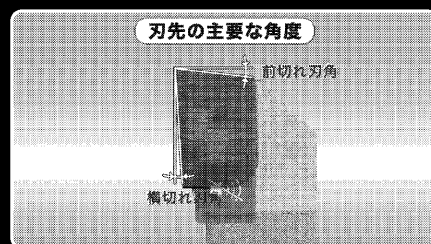


再研削のための基本から実践まで

熟練工と呼ばれる技能者の“ワザ”は、長年の経験から培われてきました。しかし、卓越した技能にも全て理屈、裏付けが存在します。本シリーズは、金属材料を切削加工する際に起こる様々な現象を映像に捉え、わかりやすい解説を交えることで技能の裏付けを効果的に理解していただくことを目的に制作されました。

工作機械の性能が上がっても、切削工具が適切でなければ加工精度を上げることはできません。加工するうちに刃先に摩耗や欠けが生じれば、思うような加工ができなくなり、刃先の交換や再研削で初期性能を取り戻すことが必要になります。しかし、この再研削には豊富な知識と技能を習得する必要があります。

この「工具研削の基礎」は、刃先の角度の意味を知ることから、バイトおよびドリルを再研削する際の具体的な方法までお伝えします。



上巻 (35分)

- 第1章 バイトの角度
- 第2章 バイトの研削
(両頭グラインダ)
- 第3章 バイトの研削
(ダイヤモンドホイール)

上巻

44,000円 (税込)
(本体価格: 40,000円)

下巻 (31分)

- 第4章 コーナとチップブレイカ
- 第5章 切れ刃の成形
- 第6章 ドリルの研削

下巻

44,000円 (税込)
(本体価格: 40,000円)

YouTubeで
試聴
できます

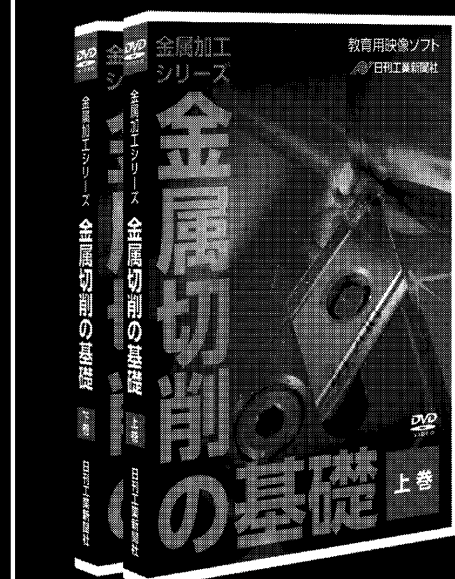


シリーズで好評発売中!

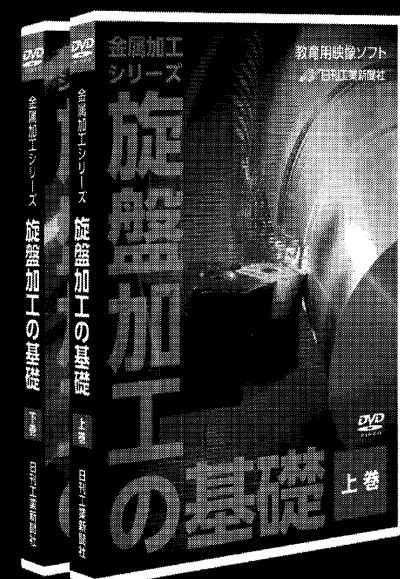
上巻 44,000円 (税込)
(本体価格: 40,000円)

下巻 44,000円 (税込)
(本体価格: 40,000円)

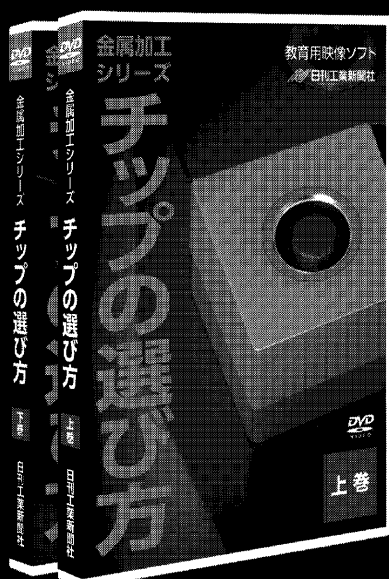
2016年 第57回 科学技術映像祭 受賞作品
(特別奨励賞)



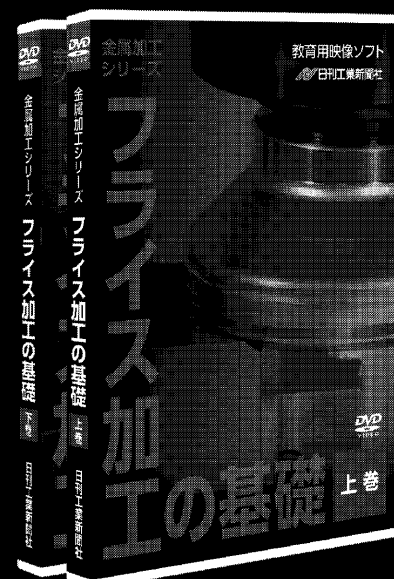
金属切削の基礎
上巻 32分 下巻 35分



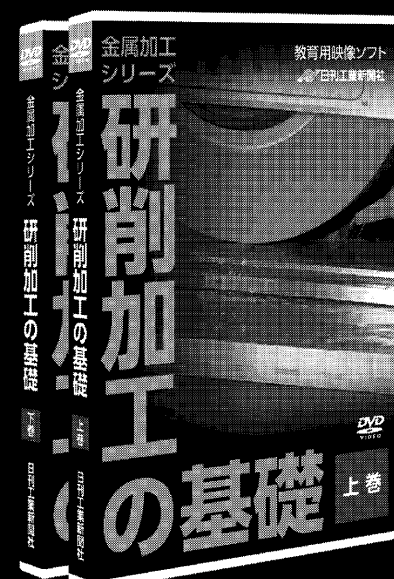
旋盤加工の基礎
上巻 36分 下巻 34分



チップの選び方
上巻 32分 下巻 38分



フライス加工の基礎
上巻 41分 下巻 42分



研削加工の基礎
上巻 46分 下巻 47分



ドリルの選び方
上巻 34分 下巻 38分

ご注文は
メール、FAX、
Webから
どうぞ

日刊工業新聞社 総合事業局

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1

TEL (03) 5644-7226 (平日10~17時)

FAX (03) 5644-7215

e-mail video@media.nikkan.co.jp

日刊工業 教育用映像



FAX申込書 【03-5644-7215】

※送料一律500円

工具研削の基礎	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ
金属切削の基礎	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ
旋盤加工の基礎	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ
チップの選び方	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ
フライス加工の基礎	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ
研削加工の基礎	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ
ドリルの選び方	☐ 上・下巻セット	☐ 上巻のみ	☐ 下巻のみ

企業・団体・学校名など

ご所属
(部署・学科)

お名前

TEL () -

〒 -

ご住所

ご購入についてのご案内
●商品と一緒にご請求書・納品書をお送りいたしますので、商品到着後30日以内にお振込ください。振込み手数料のご負担をお願い致します。
●お見積りの作成などもお気軽にお問い合わせください。ご注文後3日~1週間程度でお届けします。
●不良品の場合は、送料を弊社負担にてお取り替え致します。到着後1週間以内にお申し出下さい。お客様のご都合による返品および交換はご容赦願います。
●お客様の個人情報を、商品のお届けやご連絡、情報のご案内、サービス向上以外の目的で使用することはありません。