注目の製品

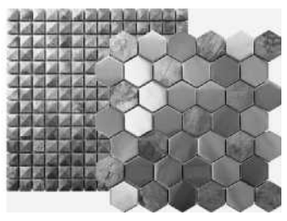
みはし
銅張りモザイクタイル「3D銅」

華飾材の総合メーカーみはし㈱のインターネット通販事業部「みはしショップ」では、陶器質タイルの表面に銅板を張ったモザイクタイル「3D銅」を好評発売中です。

立体加工された銅板の表面が光をやわらかく反射し、アンティークで落ち着いた雰囲気を醸し出します。デザインはエッジの効いた幾何学模様や、植物をモチーフにした高級感漂うボタニカル模様など、全12種類。

1枚のサイズは約300ミリメートル×300ミリメートルで価格は1枚3520円（税込み）。小さなパーツを樹脂製のメッシュでつないだモザイク形状なので、多少の柔軟性があり、緩い曲面にも対応できるほか、メッシュ部分はカッターで簡単に切断できるので、サイズの調整が可能です。

複数枚を大面積の壁面装飾に利用することはもちろん、1枚を絵画のように張ってスポットライトを照らし、インテリアのワンポイントとしたり、家具や什器（じゅうき）を装飾してグレードアップしたりと、DIY用途にも活用できます。



金属の銅が持つ重厚感とナチュラルでやさしい輝きは、格式ある豪華な内装や、流行のインテリアスタイルとも相性が良く、ホテルをはじめ、カフェやアパレル店舗、美容室の装飾にもお薦めです。

銅張りモザイクタイル「3D銅」のお求めは、インターネット通販「みはしショップ」までお願いします。

お問い合わせ先＝☎048・464・3113
ホームページ＝https://www.mihashi-shop.jp/

タワシテック
移設が簡単なドッキングロボット

タワシテックは台車移動式ロボットシステムを販売しています。本システムは機械的な位置決め機器により再ティーチングの必要がなく、ロボットを移動させることができます。

「DS−5＝写真」はファナック社製協働ロボットCRX−5・iAを搭載。可搬質量は5キログラム。価格は895万円（運送費・据付工事費・消費税は別途）で、加工対象物（ワーク）1種類の供給・排出までのシステムアップ費用を含みます。

その他にもロボットとエレベーターを組み合わせた搬送装置「ES−1」をはじめ、各種省人化・自動化装置を設計・製造・販売しています。詳しくはホームページをご覧ください。

お問い合わせ先＝タワシテック、〒940−2059新潟県長岡市大荒戸町66の6、☎0258・89・6157（田中・本田）
ホームページ＝https://tawashitec.com/
E-mail soumu@tawashitec.com

中村製作所
製造現場に設置可能な座標測定機「EXLON ZⅢ Plus」

測定機器メーカー、中村製作所の座標測定機「EXLON ZⅢ Plus」が注目を集めています。

測定機本体は石定盤をベースにした門型構造で、安定した測定精度を得られます。エアコンプレッサー・ドライヤーなどの付帯設備の必要はなく100ボルト電源のみで稼働するため製造現場に設置が可能。

電子プローブとカメラを装備し、接触測定と画像測定を同一座標で測定可能なシステムです。

測定機は測定範囲＝X軸400ミリメートル×Y軸500ミリメートル×Z軸300ミリメートルをベースにユーザーニーズに応じて測定範囲をカスタマイズできます。

価格は700万円（搬入諸経費・消費税別）から。詳しくはお問い合わせください。手動式、コンピューター数値制御（CNC）タイプ共にご用意しております。

お問い合わせ先＝㈱中村製作所、〒140−0014東京都品川区大井4の4の4、☎03・3775・1521
ホームページ＝https://bestool-kano.co.jp/products/exlon

スガツネ工業
脱「精密ガイド」でコスト削減 新機構ガイドレール

各種装置の直動部には精密ガイドが広く使われていますが、高い取り付け精度が必要なため前加工等のコストが発生します。こうした課題を解決し、汎用性を高めたのが「マルチローラーリニアガイドレールMLGXシリーズ」です。

本製品は精密ガイドほどの取り付け精度が不要なため、アルミフレームに直接取り付けることができコストを抑えられます。偏荷重にも対応し、モーター駆動と併用が可能。あらゆる方向の荷重を受けてもスムーズです。

32型は厚み15ミリメートル、作動荷重は300キログラム。25型は厚み12ミリメートル、作動荷重120キログラムで長尺に対応できる連結用レールもラインアップしています。

本製品の機能を支えるのは、弊社独自の「デュアルX構造」です。八つのローラーをX状に交差する配列により、ガタつかないスムーズな動きを実現しています。

お問い合わせ先＝スガツネ工業㈱、〒101−0032東京都千代田区岩本町2の17の9、☎03・3851・1122
E-mail tecf1@sugatsune.co.jp

スペースプラザ

ユーベック
アルミ合金などの軟削材料の切りくずを細かく破砕

㈱ユーベックは、アルミニウム合金など軟削材料の穴あけ加工で発生する切りくず、バリの処理負担を軽減する独自技術を開発しました。

毎分40リットルのクーラント液を15メガパスカル程度の高圧で吐出するノズルを新規開発し、ヘリカル穴あけ加工と組み合わせ実用化しました。処理時間はドリル穴あけ加工の約半分程度としています。自社製の精密濾過装置と組み合わせたシステムとして販売します。

電気自動車（EV）用部品に多く採用されるアルミ合金などの軟削材料は、穴あけ加工時に切りくずが長くつながって排出されるため処理に苦慮していました。

同技術は高流速、大流量でクーラント液を刃具先が加工対象物（ワーク）に接する「逃げ面」に確実に当てることで切りくずを細かく破砕し、排出処理を容易にします。

摩擦熱も蓄積しにくくなり、刃具の長寿命化につながります。マシニングセンター（MC）内部で使う治具やロボットなどにスラッジが付着せず、短時間の設備停止（チョコ停）も防ぎます。

切りくずは独自の精密フィルターを使用して長期間、交換不要とする自社製濾過装置に回収します。MCの機種が異なっても集中クーラント方式で、切りくず回収、給液、濃度管理も不要です。小型MC30−50台連結した場合、精密濾過装置本体が消費税抜きの価格5000万円程度。自動車部品メーカーなどへの販売を目指しています。

お問い合わせ先＝㈱ユーベック、〒464−0848名古屋市千種区春岡1の1の2YAMAMAN仲田ビル301、☎052・761・2728
ホームページ＝http://uvec.co.jp/

大同機械
アシスト台車「楽輪車PRO」好評レンタル中

㈱大同機械が提供する、アシスト台車「楽輪車PRO」は重量物運搬の負荷を軽減できる電動式台車として、現場で高い評価をいただいております。現在、東京、千葉、神奈川、埼玉、群馬の1都4県でレンタルをご利用いただけます。

本製品は、重い荷物を積載した状態でも、軽く押す・引くの動作でスムーズに移動できるのが特長です。10度の勾配では最大400キログラム、平地で最大800キログラムの荷物に対応可能です。

操作棒の先端には、作業者の手から伝わる微細な圧力を感知するセンサーを内蔵。左右のモーターを駆動し、前後、左右への移動や、その場での旋回といった動作を直観的に行うことができます。これにより、女性や高齢者でも容易に重量物の運搬作業を行えるようになります。

さらに、手を離すと同時にブレーキが作動する自動停止機能や、狭い空間で取り回しやすい設計により、安全性と利便性を両立。建設現場の省力化や現場作業者の負担軽減に大きく貢献します。

左記2次元コード（QRコード）から使用イメージ動画をご覧いただけます。詳細はお問い合わせください。

お問い合わせ先＝㈱大同機械 新事業課、〒136−0071東京都江東区亀戸2の25の14京阪亀戸ビル2階、☎03・5609・7133

ノチダ
マルチ裁断機「プロカッター20」柔らかいゴムの裁断に威力を発揮

㈱ノチダが開発したマルチ裁断機「プロカッター20＝写真」は、カットしづらい柔らかい素材の裁断に最適です。ゴムやウレタンのような柔らかい素材を、カッターナイフでまっすぐに切断するのは想像以上に難しく、けがのリスクもあります。本製品は、加工対象物が前後に引っ張られることがないのでまっすぐに裁断できます。

紙・段ボール・ゴム・ウレタン・革のほか、ポリ塩化ビニール（PVC）のような素材にも対応できます。

製品サイズは幅730ミリメートル×奥行500ミリメートル×高さ678ミリメートル。重量は14・7キログラム。刃の厚みは0・7ミリメートルです。

最大裁断幅は425ミリメートルで、A2サイズの短辺と同程度です。最大裁断厚みは20ミリメートルとなっています。

刃はトムソン刃を使用。ミシン刃やフッ素コーティング刃もあります。刃を交換することでミシン目加工や、段ボールへの折り目付けもできます。

商品についての詳細は2次元コード（QRコード）を読み取ってご確認ください。

お問い合わせ先＝㈱ノチダ、☎072・994・1923
ホームページ＝「ノチダ」で検索してください。

Nochida
株式会社ノチダ

お知らせ

ニッシン
金属加工でお困りごとはございませんか？ 研削加工を用いたミクロン単位の加工が得意です

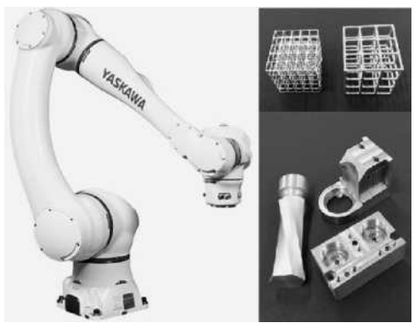
㈱ニッシンは、設計・切削加工・熱処理・研削加工・メッキ・塗装・精密組み立て・品質管理まで社内一貫体制で各種精密部品をご提供しています。

精密加工技術のノウハウを持ち、その中でも特に研削加工に注力し、ミクロン単位の高精度加工に対応できることで、国内主要工作機械メーカーとお取引させていただいております。

また、自社で開発したICカードによる生産管理システムにより、「誰が・どの機械で・いつまでに」製作するか、明確に見えることで、多品種・小ロット・短納期生産の受注にも無理、無駄のない対応をしています。

お問い合わせ先＝㈱ニッシン 営業課、〒208−0023東京都武蔵村山市伊奈平1の25の2、☎042・569・0111、FAX042・569・0115、担当＝大原海人
ホームページ＝https://nissin-corp.com

佐々木精工
自動機設計・製作と精密部品加工



佐々木精工は自動機設計・製作事業と精密部品加工事業を行っています。

自動機設計・製作事業では、自動車関連、半導体関連を中心に、あらゆる業界の省力化設備の開発、製造を行っています。3次元設計（3D）コンピューター設計（CAD）による設計を行い、お客さまの仕様に合わせた装置を製作します。

ロボット・画像処理を使った検査機・投入機・無人搬送車（AGV）・自律移動ロボット（AMR）等豊富な経験と実績を有しています。

当社の強みは次の4点です。①ロボット、画像検査を使用して、設計・加工・組み立て・制御まで一貫生産②シーケンサー制御プログラマブルコントローラー（PLC）ソフトについては全メーカーに対応③品質、納期、技術力には絶対の自信④自動機に使用する部品を自社製作。

また、精密部品加工事業では、SUS・真鍮（しんちゅう）・銅・S50C・SKD・樹脂などあらゆる材質に対応しており、試作から月産数万個の量産まで対応できます。

保有設備は、数値制御（NC）加工機、立型マシニングセンター（MC）、横型MC、5軸複合旋盤や円筒研削盤、5軸制御立型MC、3次元測定機等。

お問い合わせ先＝佐々木精工、〒879−0604大分県豊後高田市美和1111の1、☎0978・24・3131、FAX0978・22・1555、営業担当＝中村俊行
ホームページ＝https://www.sasaki-seiko.co.jp

ファースト・プランニング
社史・企業広報誌・社内報の制作

ブランドは、商品やサービスを選択する上での判断材料のひとつとなる要素で、会社はブランディングによって企業価値を高めることができます。

ファースト・プランニングでは、社史・周年史・企業広報誌・社内報・会社案内等における企業ブランディング活動を、企画提案から取材・編集・デザイン・印刷までワンストップでサポートいたします。

多くの企業の取材に携わってきた日刊工業新聞社グループとしてのネットワークやノウハウを生かし、経験豊富な執筆陣・編集者・デザイナー・カメラマン等、万全な体制を構築しています。

まずは、お問い合わせ・ご相談ください。

お問い合わせ先＝㈲ファースト・プランニング、〒162−0801東京都新宿区山吹町342、☎03・3269・3611
ホームページ＝http://www.sinnihon.net

ベスタクト・ソリューションズ
業界最大級通電のハイパワーリードスイッチ「ベスタクト」さまざまな用途に活用広がる

当社は業界最大級の13アンペアの通電容量を持ったハイパワーリードスイッチ「ベスタクト」BRE・BRGシリーズの販売を開始しました。

ベスタクトを使用したリレーや近接センサーは、高い耐久性と信頼性が評価され、国内外の鉄道車両に数多く採用されています。

同シリーズは、高い通電容量や幅広い負荷に対応可能な遮断能力が特徴で、次の活用例があります。≪回路の簡素化≫複数本のリードスイッチで10アンペア以上通電していた回路をベスタクト1本で通電。≪回路の小型化≫通電用と遮断用で分けていた回路をベスタクトに一本化。≪補助回路を設けずに直接開閉≫一般のリードスイッチでは開閉できなかった最大時定数100ミリ秒の誘導負荷の機器（電磁弁やコンタクタ、ソレノイドなど）を5ミリ秒以下の動作速度で直接開閉。

【仕様・BREシリーズ】▽通電容量13アンペア▽接点容量（抵抗負荷）150ワット、定格電流3アンペア（DC＝直流）、定格電圧300ボルト（DC）▽誘導負荷0・5アンペア10ボルト（DC）（L／R100ミリ秒）▽動作速度5ミリ秒

※小型なBRGシリーズもラインアップ。

【用途】次の機器の接点にベスタクトを使用することで、小型化かつハイパワー化、さらに信頼性を向上させます。▽安全スイッチ▽近接センサー▽押ボタンスイッチ▽レベルセンサー▽フロートスイッチ▽リミットスイッチ

また、リレーや水銀スイッチの接点部の代替としても使用可能。

お問い合わせ先＝㈱ベスタクト・ソリューションズ、〒824−8511福岡県行橋市西宮市2の13の1
ホームページ＝https://www.bestact.co.jp/products/bestact-high-power-reed-switch

ハットジャパン
スイス エスコ社コイル自動旋盤エスコマチック

「エスコマチック」はコイル材を直線にしながら旋削加工を行うコンピューター数値制御（CNC）自動旋盤です。

コイル材を直接加工するため、材料ロスが極端に少なくバー材のような材料載せ替え時間もありません。

材料の周りを刃物が回転しながら旋削加工を行うため、供給コイル材径は0・3ミリ−8ミリメートルと小径の加工製品のワークに対応しています。

各種精密シャフト、ロックパーツ、自動車部品、家電、歯科、医療、時計部品、コネクター等量産部品の加工に適しています。

エスコマチックの機種は16タイプあり、旋削加工のみのタイプから複合加工タイプ、そしてコネクター加工等に対応した高速加工タイプ等があります。

「NM6−Flexi＝写真」は4本のバイトとフロント・バック・クロスユニットを搭載した高速複合モデル。材料径1ミリ−6・5ミリメートルまでに対応しています。

独立した二つのスライドテーブルを備えており、同時に複数の加工を行えます。また、ボールネジ駆動の伸縮機を搭載して、より伸縮の精度と操作性が向上しています。

お問い合わせ先＝エスコマチック日本総代理店 ハットジャパン㈱、〒239−0804神奈川県横須賀市吉井2の12の16、☎046・834・5540、FAX046・834・5640
E-mail c.hayashi@hat-japan.jp
ホームページ＝https://hat-japan.jp

セミナー

日本パテントデータサービス
臨時セミナー「中国商標出願の難点と対応策」開催

日本パテントデータサービス（JPDS）では、知的財産に関するセミナーを定期的に開催しています。知財一般系講座と情報・調査系講座の2コースを用意し、講師は実際に企業での知財業務に携わってきた経験豊富なプロが担当します。

11月14日に臨時セミナー「中国商標出願の難点と対応策」を開催します。中国における商標新規出願は、最近の審査厳格化に伴い拒絶されるケースが増えており、さらに不使用取消請求に関する審査も厳しくなりつつあります。本セミナーでは、その現状と対応策、中国商標実務における日本出願人が注意すべき点などを、中国商標業界の最前線で活躍されている現地代理人が日本語で最新事例に基づいて紹介します。

講師を貴社へ派遣する「出張セミナー」も承ります。Webでの開催も可能です。また、研修用DVDも社内教育にご活用いただいています。セミナーに関する詳細の情報は、当社HPをご覧ください。アクセスは、2次元コードまたはURLよりご確認いただけます。

お問い合わせ先＝日本パテントデータサービス㈱、☎03・3580・8021
ホームページ＝https://www.jpds.co.jp

JPDS
■企業実務に即した知的財産のセミナーを開催
■知的財産担当者から研究・開発担当者まで幅広く！
https://www.jpds.co.jp