

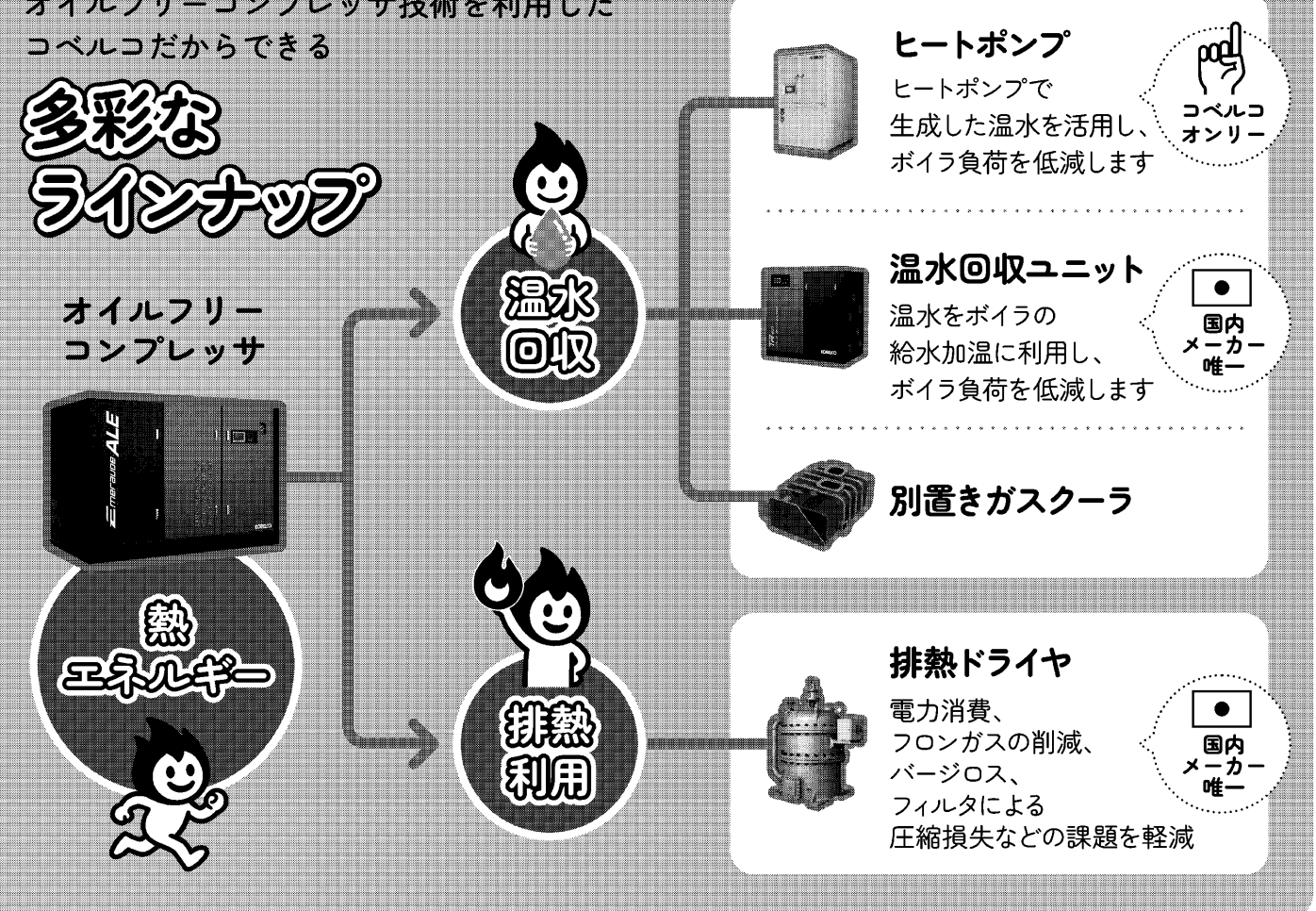


熱エネルギーの再利用で実現させる コベルコ流 カーボンニュートラル

わたしたちはオイルフリーコンプレッサの未利用エネルギーを再利用し、コストもCO₂も、同時に削減できる多彩なソリューションを提供いたします。

多彩なラインナップ

オイルフリーコンプレッサ



- ヒートポンプ**
ヒートポンプで生成した温水を活用し、ボイラ負荷を低減します
- 温水回収ユニット**
温水をボイラの給水加温に利用し、ボイラ負荷を低減します
- 別置きガスクーラ**
- 排熱ドライヤ**
電力消費、フロンガスの削減、パージロス、フィルタによる圧縮損失などの課題を軽減

空気と熱で、未来を変える。

コベルコ・コンプレッサ株式会社

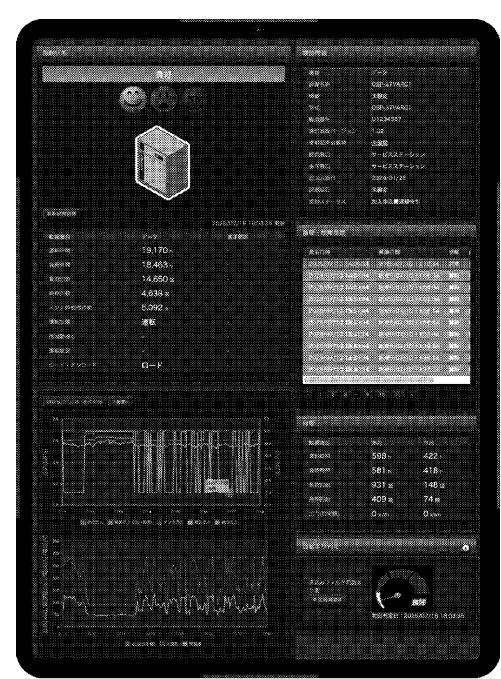
KOBELCO COMPRESSORS CORPORATION

本社／東京都品川区北品川5-9-12 ONビル
<https://kobelco-compressors.com/jp/ja-jp>

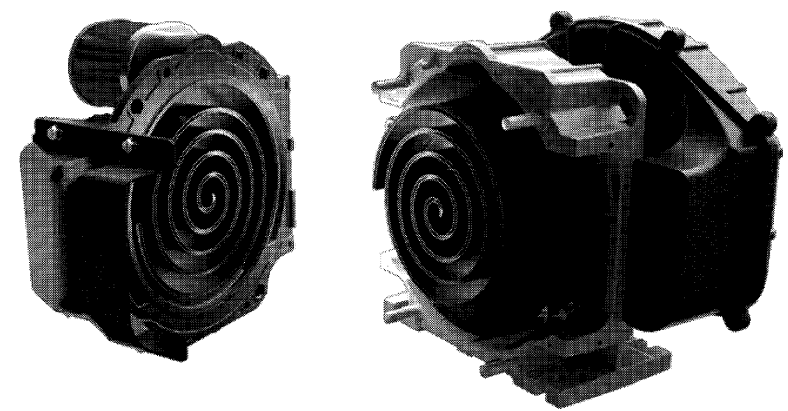


環境に配慮した生産プロセス 実現

コンプレッサー



設備監視サービス「FitLive」の画面例



新型スクロール圧縮機のコア部品

この課題に対し、当社は設備監視サービス「FitLive」を標準搭載する空気圧縮機のラインナップを拡充した。これにより、遠隔地から容易に稼働状況を把握できる環境を整えている。

設備監視サービス「FitLive」を標準搭載する空気圧縮機のラインナップを拡充した。これにより、遠隔地から容易に稼働状況を把握できる環境を整えている。

空気圧縮機的重要性

産業用空気圧縮機は、工場において電気や水と並ぶ基幹インフラの一つである。誕生から100年以上を経た今日でも、圧縮空気は各種製造装置、ロボット、食品包装ライン、医薬品や電子部品の生産など、極めて幅広い分野で利用されている。

その半面、エネルギー消費量は大きく、工場全体の省エネ施策において、空気圧縮機の効率のな運用は避けて通れない課題である。さらに、日本政府が掲げる「2050年カーボンニュートラル宣言」を背景に、二酸化炭素（CO₂）の排出量の削減が企業経営の中心的な課題となっている。

グリーン化が進む市場動向

こうした流れを受け、空気圧縮機市場では「グリーン化」が大きな潮流となっている。その方向性は大きく「高効率化」と「オイルフリー化」に分類される。まず高効率化については、各メーカーがインバーター制御、高効率エアエンド・モーターなどを用いた高効率製品を市場投入している。しかし現場では、機器の高効率性が十分に発揮されていないケースも少なくない。空気圧縮機の効率は稼働条件に大きく左右され、いかに高効率機であっても無負荷運転（アンローディング）の時間が長ければ、電力は浪費される。そのため、稼働状況を把握し運用を最適化することが重要となる。

DXとグリーン化で変わる空気圧縮機市場

空気圧縮機は工場の電力消費の約2〜3割を占めると言われ、その省エネルギーと環境負荷軽減の両立が喫緊の課題となっている。近年はカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）やデジタルトランスフォーメーション（DX）の潮流を背景に、オイルフリー化、IoT（モノのインターネット）による稼働最適化、高温環境対応などの新技術が急速に進展している。ここでは、その市場動向と技術革新を概観する。

日立産機システム

グローバルエアパワー統括本部
アドバンスドテック設計部
成澤 伸之
マーケティング・戦略企画部
岡田 成幸



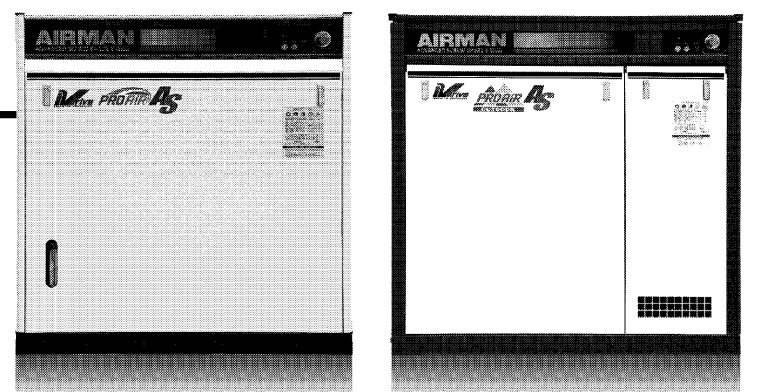
空気の力でみんなを支える

AIRMAN

スクリュコンプレッサ ラインナップ

豊富なバリエーションから選定可能

- | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| 屋内設置型
油冷式 | SAS シリーズ | 屋外設置型
油冷式 | SMS シリーズ |
| 屋内設置型
オイルフリー | SAD シリーズ | 屋外設置型
オイルフリー | SMAD シリーズ |



動画を公開中！
QRコードより
アクセス！

ホームページ

YouTube

株式会社AIRMAN

北越工業株式会社は、2025年4月1日、株式会社AIRMANに社名変更いたしました。

東京本社
東京都新宿区西新宿1-22-2 新宿サンエービル
TEL:03-3348-7251(代表) FAX:03-5322-8550

北海道支店 | 東北支店 | 北関東支店 | 新潟営業所 | 東京営業所 | 千葉営業所 | 沖縄営業所 | 西関東支店 | 静岡営業所 | 中部支店 | 金沢営業所 | 大阪支店 | 高松営業所 | 中国支店 | 九州支店 | 南九州営業所

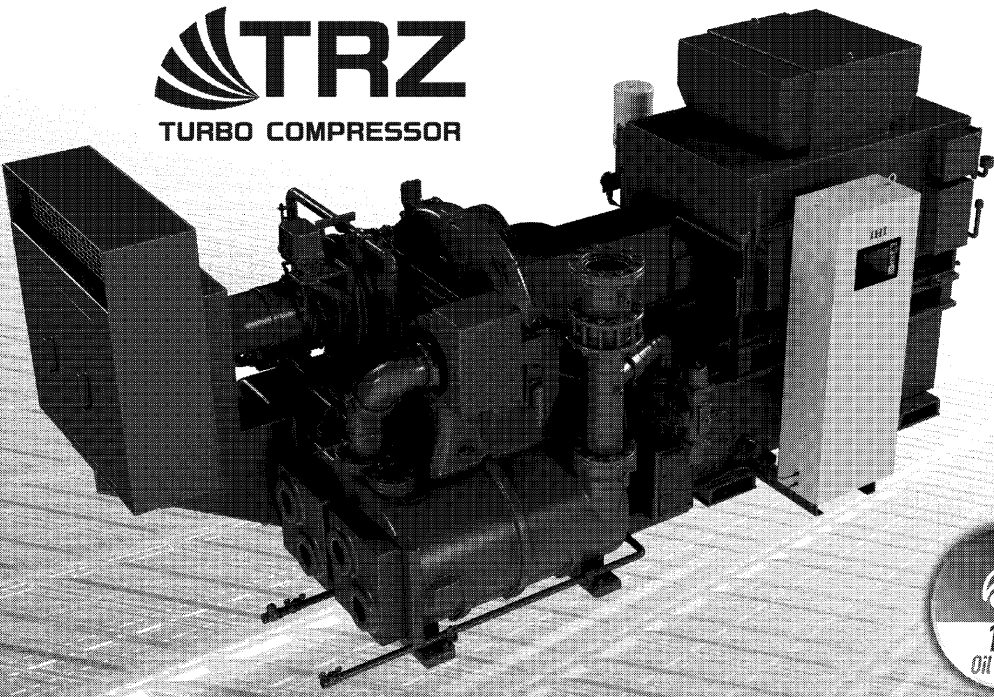
新発売!

ターボコンプレッサー TRZ

IHI
Realize your dreams

高効率 × ワイドレンジ

新型インペラとメカロス量最適化技術により



TRZ
TURBO COMPRESSOR

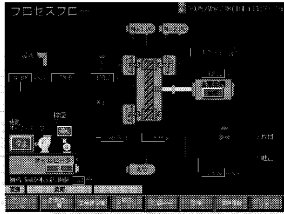
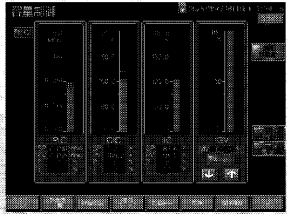


主電動機出力：500～1,120 kW | 吐出し空気量：5,600～12,320 m³/h

- 電力費用 年間 約1,000万円削減
- Co² 排出量 年間160t 削減

※数値はいずれも弊社製品によるシミュレーション比

新型コントロールパネル
操作性・視認性の向上で点検作業効率アップ



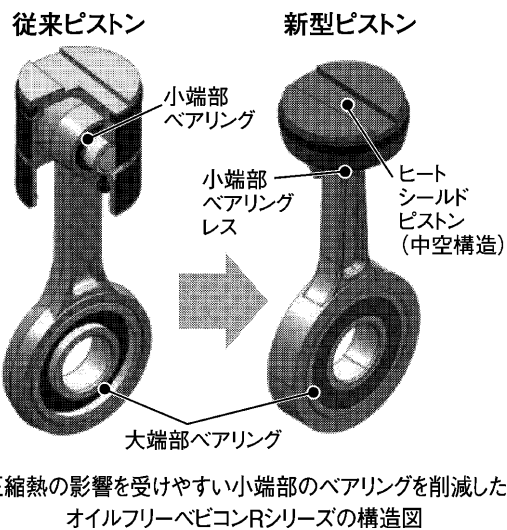
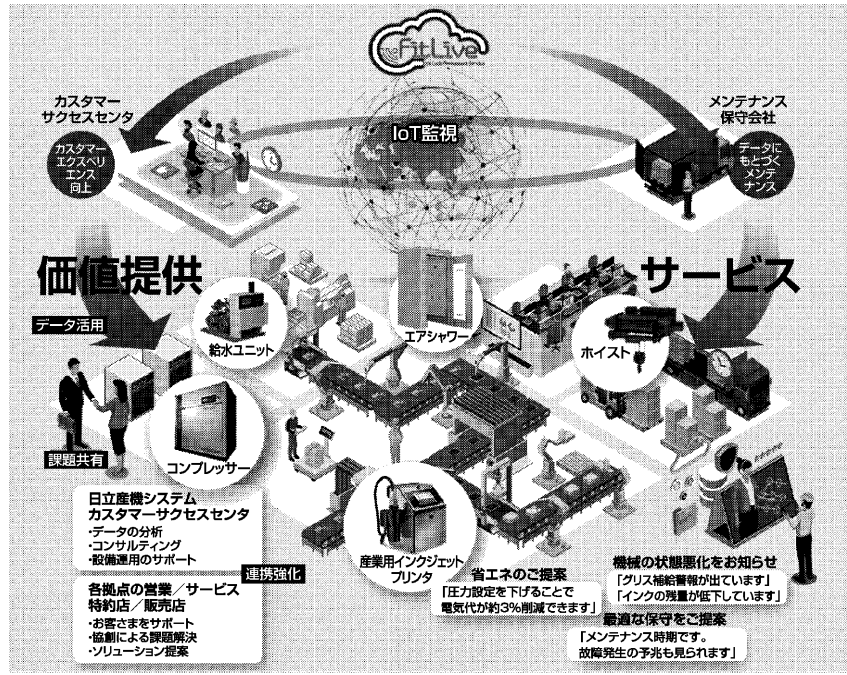
製品詳細は
こちら!



株式会社IHI回転機械エンジニアリング TEL:03-6703-0615

コンプレッサーのIHI

検索



次にオイルフリー化の動きである。小型・大型を問わず市場のオイルフリー化が進行している。給油式空気圧縮機では、潤滑油を圧縮空気に混入させて潤滑・冷却・シーリングなどを行っており、吐き出し空気には微量の油分が残留する。また、潤滑油は定期交換が必要であり、多量の油が消費される。食品・医薬・半導体など清浄度が高いエアを求める分野では、潤滑油を圧縮工程に使用しないオイルフリー機への転換が加速している。

当社はレシプロ（ベピコン）、スクロール、スクリーンの3方式による多彩なオイルフリー機を展開し、0.1〜7700³の幅広いラインアップで多様な需要に応えている。

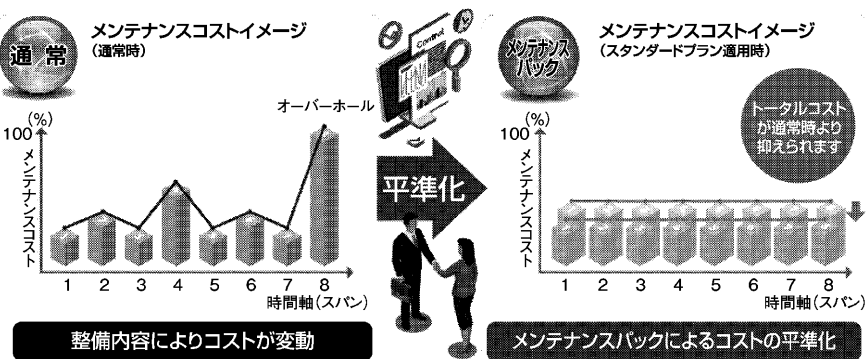
さらに、地球温暖化に伴う設置環境の高温化も新たな課題である。空気圧縮機は多量の圧縮熱を発生し、設置室内の温度は外気より高くなる傾向にある。外気温が上昇することで、室内温度がさらに上昇して、異常

DXが開く 新時代の 空気圧縮機運用

空気圧縮機の効率的な運用には、稼働状況の「見える化」が不可欠だ。これを支えるのがDXによるデジタル管理である。

当社の最新機種は多くにIoT通信機能が標準搭載されている。携帯通信を利用して設備監視サービスFitLiveや、近距

製品寿命を 延ばす メンテナンス



メンテナンスパックのコストイメージ

IoTの普及により、稼働状態の把握は以前より容易になっている。しかし、稼働状態を把握し、いったんは最適なシステムを整えても、その性能を長期間維持するには適切なメンテナンスが不可欠である。

メンテナンスにもデジタル技術の活用が進んでいる。稼働データを活用し、異常兆候を早期に検出、計画的に保守を行うことで突発

次のページに続く

稼働時間、吐出圧力などの故障を防ぎ、稼働率を高めることができる。

例えば当社のスクロール圧縮機Gシリーズは、FitLiveを通じて、吸い込みフィルターの目詰まりの監視が可能になっている。フィルターの詰まりと、圧縮機の吸い込み空気量が低下することで、吐き出し空気量も減少する。吐き出し空気量の減少は効率の悪化に直結する。

適切な監視と清掃・交換を行うことで、空気量減少や内部温度上昇を未然に防止できる。将来的には吸い込みフィルター以外にも、AIが稼働データから異常傾向を予測し、最適なメンテナンスを自動提案することも現実的になる。

FitLiveは17年にサービス提供を開始し、21年には稼働レポート配信などデータ活用型サービスを拡充した。24年には接続台数2万5000台を突破した（既設機の改造による接続を含む）。

今後はAI（人工知能）分析による最適提案や予兆診断の領域へ発展し、蓄積データを顧客価値として還元する取り組みも進めていく。

離線通信規格「ブルートゥース」接続による「FitLive」接続による「FitLive」コネクティブにより、稼働データをリアルタイムに収集・分析できる（FitLiveコネクティブでは、ブルートゥース接続時のみデータ取得）。

稼働時間、吐出圧力など

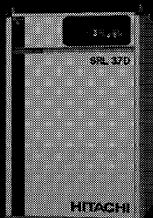
HITACHI

静かな事務所並みの静音性。
エアーコンプレッサーの
設置場所の自由度を広げます。

従来機よりも 5℃高い周囲温度 45℃に対応。
「ヒートセーフティーモード」なら
50℃でも運転を継続可能です。

静音も、耐熱も、あきらめない。

新型オイルフリースクロール圧縮機 G series



詳しくはホームページで
<https://www.hitachi-ies.co.jp/products/air-compressor/>



株式会社 日立産機システム

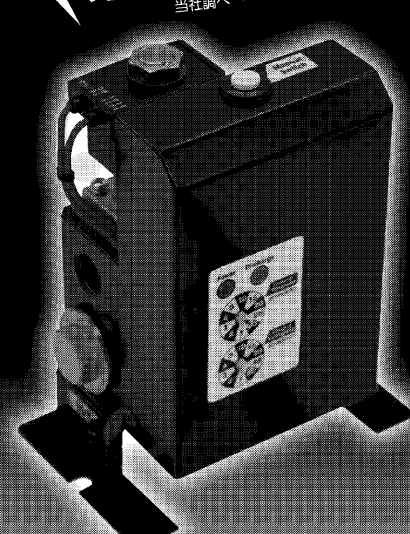
ドレン自動排出装置

Grace-TRAP

GTシリーズ

業界初

特許取得
※特許第 7016066 号



1. 三位一体設計
電磁弁・ストレーナ・流路遮断バルブを一つの筐体に一体化させたことで、接続箇所が減り、漏れリスクを大幅に軽減させることができました。また、一体化したことにより、ストレーナの清掃・電磁弁の交換等の保守が容易になりました。

2. 省エネ運転機能付
入力信号を取込ることにより省エネ運転が可能です。入力信号受信中は、本器の排出動作が停止します。コンプレッサーが停止中に、無駄なエアを排出させません。タイマー式ドレントラップの弱点を解消しました。
【入力信号例】
・コンプレッサーのロード・アンロード信号
・モータ駆動用電磁開閉器の補助接点(b接点)

コンプレッサー等のドレン排出に最適!

「ぺったん君」足踏ボールバルブ

BN-4PCシリーズ

業界初



1. 操作が簡単
床に設置できるので、手を汚さず、かがむことなく、ドレン等の排出作業を短時間で行うことができます。

2. 中圧(1.4MPa)まで使用可能
使用圧力は0~1.4MPaまで使用可能です。

3. 優れたシール性
弁座にPTFEを使用しているのでシール性に優れています。

4. 優れた耐久性
過酷な耐久テストをクリア

5. コンパクト
高さを抑えたコンパクトタイプ



**日本精器株式会社**
<https://nihonseiki.com/>

本社・工場 〒581-0016 大阪府八尾市八尾木北2丁目8番地
大阪営業所 〒581-0016 大阪府八尾市八尾木北2丁目8番地
東京営業所 〒143-0027 東京都大田区中馬込1丁目16番23号

TEL.072-923-0481 FAX.072-994-3603
TEL.072-923-0481 FAX.072-994-3603
TEL.03-3777-6111 FAX.03-3777-6116





PNEUMATIC SYSTEMS

HIGH PRESSURE EQUIPMENT & COMPRESSOR

TOA DIVING APPARATUS CO., LTD.

ENGINEERING DEPARTMENT

TOKYO JAPAN

東京工場 コンプレッサー事業部
〒116-0003
東京都荒川区南千住4-1-9

高圧コンプレッサーの専門メーカー
東亜潜水機株式会社
<https://www.toa-diving.co.jp>

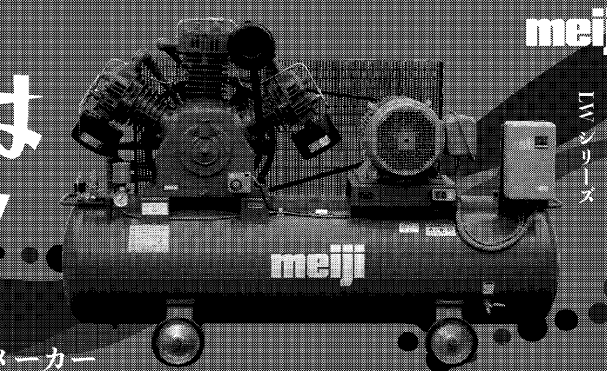
無給油水冷式
高圧コンプレッサー
YS-85FG
(30MPa)
YS-85B
Air、N₂用高圧プースター
(0.5MPa~30MPa昇圧)

Tel.03-3803-2253~4(代表)
Fax.03-3803-2255
E-mail. info@toa-diving.co.jp



現場の信頼は明治がつくる!

日本の「空気」を支える、コンプレッサーとスプレーガンの専門メーカー



低圧・低騒音で高耐久設計のミニシリーズ

株式会社 明治機械製作所
本社 〒532-0027 大阪市淀川区田川2丁目3番14号

東京 03-3642-0701
大阪 06-6309-8151
仙台 022-205-0581

岡山 086-279-2853
名古屋 052-896-1921
広島 082-832-2258

金沢 076-238-6201
福岡 092-587-1247

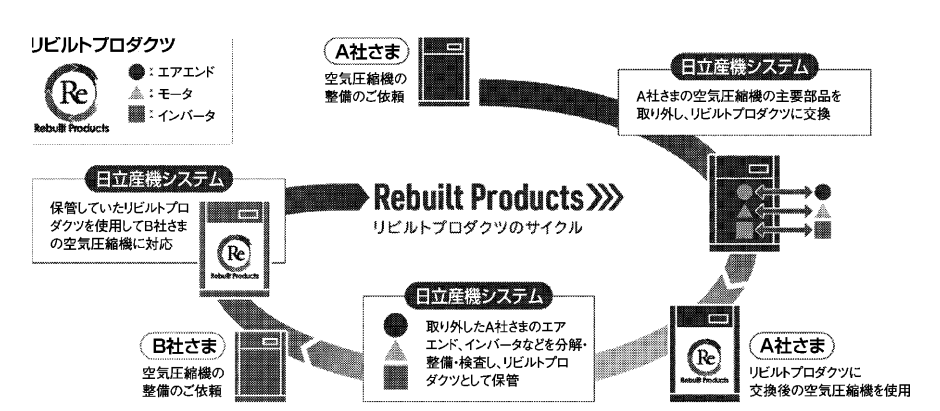
お問い合わせはこちらから



コンプレッサー

最新の製品群

最新の代表製品として、高周波温度対応オイルフリースクロール圧縮機「Gシリーズ」1.5~5.0・3.7~7.0が挙げられる。従来のスクロール圧縮機ならではの静音性を維持しながら、周囲



リビルトプロダクツのサイクル

「A社さま」
空気圧縮機の整備のご依頼

「B社さま」
空気圧縮機の整備のご依頼

「日立産機システム」
A社さまの空気圧縮機の主要部品を取り出し、リビルトプロダクツに交換

「日立産機システム」
取り出したA社さまのエアエンド、インバータなどを分解・整備・検査し、リビルトプロダクツにて保管

「A社さま」
リビルトプロダクツに交換後の空気圧縮機を使用

また、リビルト部品やメンテナンスパックの活用も有効である。主要部品を回収・再構築・再利用するリビルトは、環境負荷を低減しつつコストを抑えるサーキュラーエコノミー(循環経済)の取り組みであり、定期交換部品をパッケージ化したメンテナンスパックは、運用効率を高める。当社はこうした仕組みにより、壊れてから直すから止めない運用への転換を加速している。

温度45度C環境下でも安定稼働できる。新搭載のヒートセーフティモードを使用すると、温度に合わせて自動で設定圧を下げ、50度Cまで動作できる。オイルフリーベビコ(レシプロ)Rシリーズでは、タンクマウント型で50度C、パツケージ型で45度Cまでの安定運転を実現し、過酷な設置環境下でも高い信頼性を発揮する。

設備監視サービスFit Liveも進化を続けていく。稼働状況のリアルタイム監視により、メーカー・販売店が迅速に支援できる体制を整備。安心して効率的な稼働管理環境を提供する。

さらに、空気圧縮機は動力源の枠を超え、「持続可能な生産を支える中核設備」へと進化している。オイルフリー化、高周波温度対応、DXによるデータ活用といった技術革新は、省エネとカーボンニュートラルを両立させるカギとなる。

当社は空気圧縮機のほか、冷却風、ポンプ、モーターなども多彩なプロダクトを手がける。製品ライフサイクルを通じたサポート、そして最新のデジタル技術により、生産性と環境性能の両面から持続可能な社会の実現に貢献していく。

カーボンニュートラルとDXが融合する未来

有力企業の製品・技術 順不同

フクハラ

フクハラの「ドレンデストロイヤー CO₂」は、コンプレッサーのドレンの清水化とCO₂の回収が同時にできる。電源を必要とせず(一部機種を除く)、特殊フィルターのみでドレン水の油分濃度を1ppm以下(3ppm以下(多数納入実績は同1ppm以下))に処理すると同時に、CO₂を回収する能力を持つ(2024年度のCO₂全回収量は約340kg)。

ドレン処理にかかるコストを削減でき、一例として、75kWコンプレッサーの場合、年間約67万3000円を削減できる(同社調べ)。また、使用済みフィルター槽の焼却処分時に発生するCO₂の一部に対してカーボンオフセットを適用済である。

三井精機工業

三井精機工業の「水潤滑インバータオイルフリーコンプレッサー」14000Xシリーズ」の15kW、22kW、37kWは、工作機械メーカーのノウハウを生かした最新加工技術により、スクリーローターとブレード摺動部のさらなる形状最適化を追求した。これにより、「Zスクリー」をステンレス製に切り替え、高耐久性・高耐摩耗性を兼ね備えた高効率かつ高性能な圧縮機を実現させた。

エアエンドの3年保証も設け、AUCS(オートアンロードコントロールシステム)と瞬時起動システムを追加した。環境負荷低減を図るなど、カーボンニュートラルの実現に貢献できる製品へと進化させた。

日本精器

日本精器は空気圧縮機メーカーとして「空気圧の価値」を追求する。今年は設立70周年を迎えるとともに、新製品2機種を発売した。

タイマー付きドレン自動排出装置「Grace-TRAP」は、エアコンプレッサーやエアタンクなどに取り付け、機器から発生するドレンを排出する。無駄な圧縮空気を排出させない「省エネ運転」を可能にし、既存のタイマー付き装置の弱点を解消した。また、床に置いたベタルでボールバルブを開閉する「ぺったん君」は、作業者が立つまま足で踏むだけで、手を汚さずにエアコンプレッサーから発生するドレンの排出などが簡単にできる。

FR FUKUHARA 省エネ、環境、CO₂回収・削減に貢献する

ドレンデストロイヤー CO₂

油水分離とCO₂回収が同時にできる 画期的なドレン処理装置

- 処理水の油分濃度 3mg/L以下 多数納入実績 1~2mg/L
- ドレン処理コスト削減
(一例) 75kWコンプレッサーの場合 年間 約67.3万円 の削減
- ドレン中に存在しているCO₂を コストなしで回収します
※2024年度のCO₂全回収量は約340kg
- 使用済みフィルター槽の焼却処分時に発生するCO₂の一部に対してカーボンオフセットを適用済

- 全国納入稼働実績 多数
- 全19機種 適用コンプレッサー 7.5~1,100kW

詳細は [フクハラ デストロイヤー](#) [検索](#)

掲載の製品は、コンプレッサー商・機械工具商・管材商から購入ができます。詳細につきましては、[フクハラホームページ](#)をご覧ください。

神奈川県優良工場認定
横浜知財みらい企業認定

FR FUKUHARA 株式会社フクハラ
検索サイトからは [フクハラ ドレン](#) [検索](#)

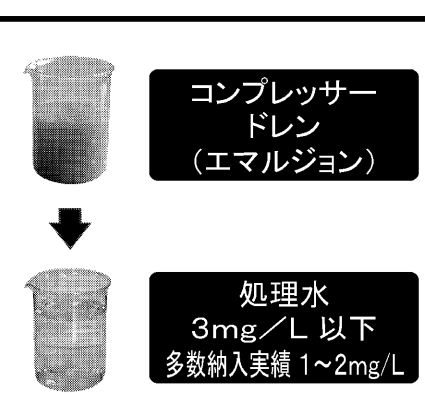
〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5
TEL: 045 (363) 7373 FAX: 045 (363) 6275

URL : www.fukuhara-net.co.jp/
E-mail: eigyo@fukuhara-net.co.jp



科学技術庁長官賞 受賞商品

大幅な省エネとCO₂回収



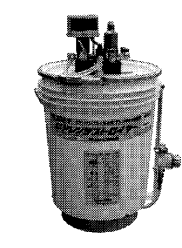
コンプレッサードレン (エマルジョン)

↓

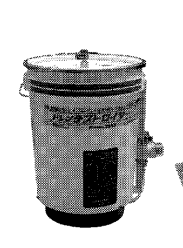
処理水 3mg/L 以下
多数納入実績 1~2mg/L

●1981年の発売時より処理水の採取が簡単にできる機能を装備

電磁式ドレントラップ搭載



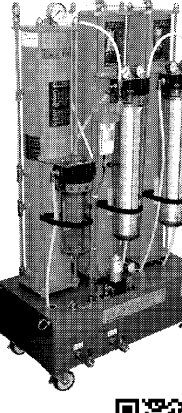
PSD8T型 (有電源)



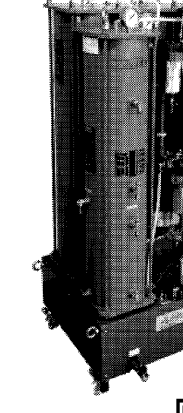
PSD型 (無電源)



XSD型 (無電源)



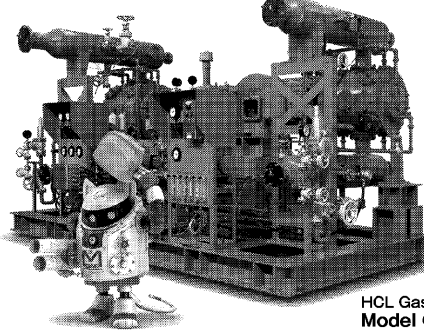
LSD型 (無電源)



SD型 (無電源)



ADP型 (有電源)



目的・規模に応じたガス圧縮システムの構築に、三國の専門スタッフがお応えします。

三國ガス圧縮機

ISO 9001認証取得
往復動式気体圧縮装置
山口工場(990坪・124)

HOL Gas
Model OPN6-4528CL

製造範囲
○無給油 / 給油圧縮機

動力
～2000kW

吐出圧力
～24.5MPaG / ～45MPaG

高圧ガス設備
試験・製造認定事業所
(山口工場)

三國グループ
https://www.mikuni-group.co.jp/

技術開発部門 製造部門
三國重工業株式会社
本社 〒532-0005 大阪市淀川区三國本町3丁目31-15
TEL.06(6391)2121代 FAX.06(6396)7432
山口工場・山口第三工場

販売部門
三國エンジニアリング株式会社
本社 〒532-0005 大阪市淀川区三國本町3丁目31-15
TEL.06(6391)8611代 FAX.06(6391)2166
東京営業所・大阪営業所・山口営業所・九州営業所

サービス部門
三國工販株式会社
本社 〒532-0005 大阪市淀川区三國本町3丁目31-15
TEL.06(6391)5125代 FAX.06(6391)5132
東京営業所・大阪営業所

製造部門
中國三國重工株式会社
山口工場 〒747-1232 山口県防府市大字台通字國木47070
TEL.0835(32)2000代 FAX.0835(32)0603



コンプレッサ台数制御システム

MIWAエコノシステムビクトリーII

ハイパフォーマンスタイプのオプション充実!!

- ◆起動・停止順序自由設定 パターン運転制御設定可能
- ◆複数台のインバータコンプレッサの台数制御と省エネ効果アップ
- ◆機種・メーカーを問わずに制御可能
- ◆データ収集・運転記録等の管理・帳票作成可能

安心と安全の心
信頼の技術
未来への繁栄

お問い合わせおよび資料請求は
株式会社 ハーテック・ミワ
HEARTECH-MIWA CO.,LTD.

URL <http://www.h-miwa.co.jp> E-mail info@h-miwa.co.jp
神戸本社 / 〒651-0072 神戸市中央区臨浜町2-1-16 TEL.078-251-0961 FAX.078-251-3280
関東支店 / 〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17-7 TEL.047-328-4014 FAX.047-327-1741

MITSUI SEIKI

詳しくは

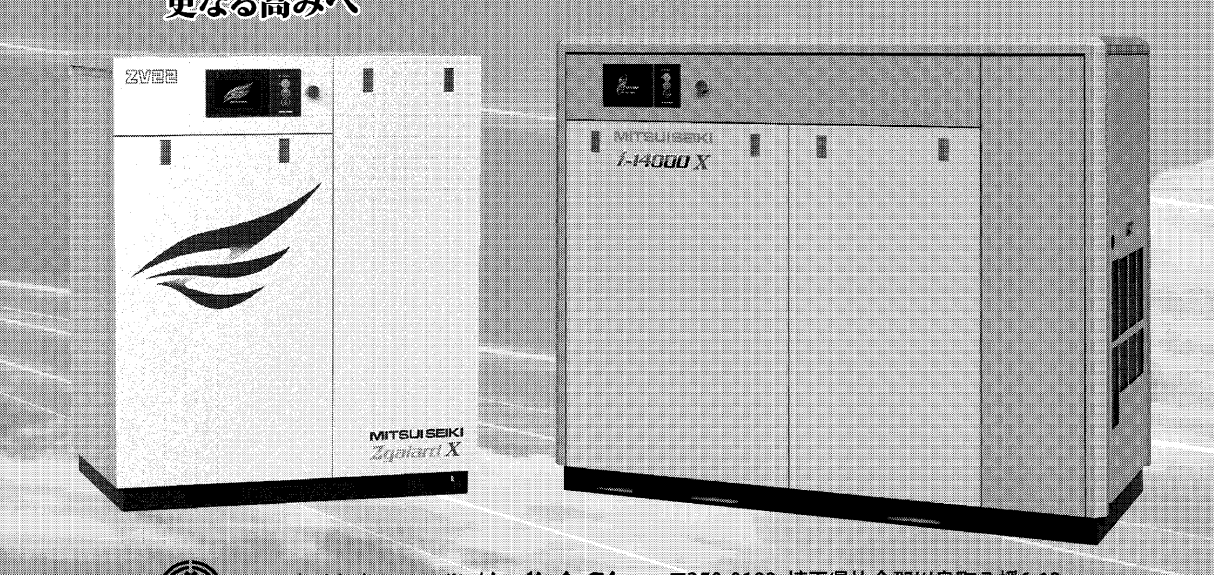
更に進化を遂げたコンプレッサ Xシリーズ誕生

インバータコンプレッサ **Zgaiard X**

Zスクリーンの進化
それは、コンプレッサの進化
高性能Zスクリーンは
更なる高みへ

オイルフリーコンプレッサ **i-14000 X**

水 × 空気
地球と共に創造する時代へ



三井精機工業株式会社 〒350-0193 埼玉県比企郡川島町八幡6-13
TEL:049-297-6333 FAX:049-297-9133

進む デジタル・スマート化・省エネ・カーボンニュートラル 両立

コンプレッサ

ハーテック・ミワ

「ハートリーIIシリーズ」は、顧客のエア消費量の変動特性に合わせて、起動順位・停止順位を任意で設定できる。起動回数を最小限に抑えながら、急な負荷の増減にも対応できる最適パターン運転制御を実現した。想定外の負荷変動にも、独自の切り替え運転機能により適切な組み合わせに調整。上位監視装置とのデータ通信、周辺機器との連動など拡張性も充実させ、さまざまな顧客要求に応え続ける。

コベルコ・コンプレッサ

コベルコ・コンプレッサは脱炭素社会の実現に向けて、高効率な排熱回収技術を活用した省エネルギー製品を展開する。オイルフリースクリーンコンプレッサ「ALEXIVシリーズ」とヒートポンプチャラー「HEMシリーズ」の連携により、冷却時の温熱を温水として再利用可能となり、安定した熱回収を実現する。温水回収ユニットや排熱ドライヤーにより、排熱を最大で92%回収可能。排熱はボイラ予加熱や空調・洗浄などに活用できる。圧縮機の構造を生かした高効率回収により、省エネと環境負荷低減を両立し、SDGsや省エネ法にも対応。脱炭素社会の実現に貢献する。

三國重工業

三國重工業は創業130余年の歴史を持つレシプロ型圧縮機および真空ポンプの専門メーカー。蓄積された技術と多種にわたるガス圧縮機の多くの実績で顧客に安心・安全を提供している。最近ではカーボンニュートラルへの取り組みが世界中で進められており、高圧水素ガスやCO₂、アンモニアガス用オイルフリー圧縮機と、無漏えい圧縮機による希少ガス回収などの分野で需要が高まっている。近年、核融合炉が次世代の発電システムとして注目されているが、同社は同設備用純国産の小型特殊真空ポンプの開発・製作を京都フュージョニアリングと共同で進めている。

東亜潜水機

東亜潜水機は1924年創業の海洋開発潜水機器メーカーで、国内の海洋産業界に長年貢献してきた。コンプレッサ事業部では、ダイバーに高純度空気を圧縮送気する特殊用途の圧縮装置をベースに、各種コンプレッサを供給。低圧（0.8メガパスカル、中圧（0.9メガパスカル）高圧（5メガパスカル）で使用条件に応じて空冷式と水冷式の2種類から選べ、かつ給油式と無給油式から選択できる。近年は潜水用送気や救命救助のための高純度高圧呼吸用空気のほか、ヘリウムや窒素など不活性高圧ガスの回収圧縮充填用途にも採用されている。小型高圧コンプレッサのニーズに柔軟かつ迅速に対応している。

日立産機システム

日立産機システムは新型オイルフリースクロール空気圧縮機Gシリーズ（1・5・3・7ギガ）を発表した。従来の事務所並みの静音性を維持しながら、独自の冷却技術により周囲温度45度Cでも安定稼働を実現。新搭載のヒートセーフティモードにより、50度C環境下でも自動的に設定圧力を下げて運転を継続できる。さらに、右側面と背面を壁際に設置できる「2面壁ヒタ設置」に対応し、設置スペースを大幅に削減。加えて、省エネに寄与するECOモード（ピーク圧力カット）と低圧シフトモード（必要に応じて簡単に設定圧力を低減を新たに搭載した。静音、高い周囲温度への耐久性、省スペース、高効率を実現した。

FRUKUHA 省エネ・環境・CO₂回収・削減に貢献する

世界一小さなDAC(Direct Air Capture)「MAX CO₂® キャプチャー」CO₂-0101-OP型 発売中!!

オイルバスター®

国際的認証機関 TÜV(テュフ)
オイルミスト濃度「クラス0」システム認証取得

給油式コンプレッサにオイルバスターを装備すれば...

- ①コンプレッサの中から発生するオイルミスト、オイル蒸気等、また コンプレッサが大気中の有機溶剤(TVOC、HCHO)を吸入して起こる、処理が大変困難なトラブルを解決。
- ②オイルフリーの圧縮空気が、長期間・安価・簡単に得られる。
- ③給油式コンプレッサは、オイルフリーコンプレッサよりも電気代を削減できます。それによりCO₂を削減。

●全国納入稼働実績 多数
●最大処理空気量 1,200～24,000L/min

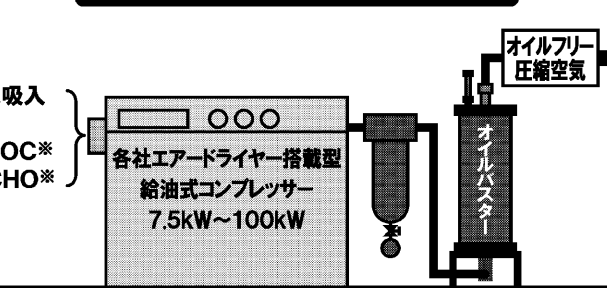
製品ページ  OB2000B-8型
詳細は [フクハラ オイルバスター](#)

「バスターコンプレッサ」と「オイルフリーコンプレッサ」比較表 (37kW フクハラ調査)

※「バスターコンプレッサ」とは、給油式コンプレッサにオイルバスターを組み合わせた製品の仮称です。

項目	バスターコンプレッサ	オイルフリーコンプレッサ
エア品質	オイルミスト濃度 クラス0	
吸込み大気の成分 TVOC・HCHO	除去	メーカー様にご確認ください
吐出空気量	多い(約2割)	少ない
電力消費量	少ない	多い
CO ₂ 排出量	少ない	多い
イニシャルコスト	安い	高い
ランニングコスト	安い	高い
メンテナンスコスト	安い	高い
ドレン処理	必要	不要
総合判断	ユーザー様にて見積りを取っていただき、ご判断ください	

バスターコンプレッサ イメージ図



大気吸入外に・TVOC※・HCHO※

各社エアードライヤー搭載型 給油式コンプレッサ 7.5kW～100kW

※TVOC(mg/m³): 総揮発性有機化合物
HCHO(mg/m³): ホルムアルデヒド

オイルフリーコンプレッサを購入するよりも、給油式コンプレッサにオイルバスターを装備したほうが **お得!**

省エネ・CO₂削減 になります

掲載の製品は、コンプレッサ商・機械工具商・管材商から購入ができます。詳細につきましては、[フクハラホームページ](#)をご覧ください。

神奈川県優良工場認定
横浜知財みらい企業認定

FRUKUHA 株式会社フクハラ
検索サイトからは [フクハラ](#) [ドレン](#)

〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5 URL : www.fukuhara-net.co.jp/
TEL : 045 (363) 7373 FAX: 045 (363) 6275 E-mail: eigyo@fukuhara-net.co.jp

