

PR

HONESTON
想いをかたちにするモノづくり

**おまかせ下さい!!
特注金型部品・一品加工**

”1個”

人材確保が急務

されてきたものの、近年では海外メーカーの生産性に押されている傾向がある。同工業会によると、海外の金型メーカーがM&A（合併・買収）により規模を巨대화している一方、国内のメーカーはほと

規模に大きな差があることが一因だという。

こうした状況の中、人材不足や経営者の高齢化などで事業所数の減少も進んでいる。経済産業省が公表している経済構造実態調査と経済センサス活動調査によると、直近35年間で最も金型製造業数が多かったのは1990年。当時1万3000事業所あった国内の金型メーカーは、現在では約3割の4357事業所に減少した。小規

【事業所数&従業者数 推移グラフ】

事業所数 ※単位：所
従業者数 ※単位：名

事業所数
従業者数

※上記グラフ内の○部分について… 2011年、2015年、2020年は工業統計調査が実施されなかった為、経済センサス活動調査(産業別統計表)を使用している。

HONESTON

想いをかたちにするモノづくり

おまかせ下さい!!

特注金型部品・一品加工

"1個づくり"

鋳物構造物などの大物加工に特化

豊田・堤工場

主な設備

5面加工円形マシニングセンタ(オークマ MCR-A5C II 30×50)
5面加工円形マシニングセンタ(オークマ MCR-A5C II 25×40)
立形マシニングセンタ(オークマ MILLAC10S2VII)
立形マシニングセンタ(オークマ MB-66VB)

オネストン株式会社

<https://honeston.co.jp/>

本社
小牧工場・営業所
岡崎工場・営業所
豊田・堤工場
静岡営業所
神奈川営業所
オネストン・アメリカ・コーポレーション

〒468-0055
〒485-0825
〒444-2106
〒473-0911
〒416-0906
〒243-0815

名古屋市中区池田三丁目 501-2
小牧市大字下末四反田 414-8
岡崎市真福寺町字牛落 20-18
豊田市本町石根133-1
静岡県富士市本市場 117-8
神奈川県厚木市妻田西 1-30-1 松井産業第2ビル 103
オネストン・アメリカ・コーポレーション (ケンタッキー州レキシントン市)

TEL(052)803-5811 (代) FAX(052)804-0192
TEL(0568)75-4531 (代) FAX(0568)75-4532
TEL(0564)66-2151 (代) FAX(0564)66-2152
TEL(0565)51-7151 (代) FAX(0565)51-7152
TEL(0545)88-5811 (代) FAX(0545)88-5820
TEL(046)400-3955 (代) FAX(046)400-3946
TEL(859)243-0252 (代) FAX(859)243-0255

小牧工場

■主な設備

- CNCジグボーラー 2台 (安田工業)
- マシニングセンタ 2台 (ヤマザキマザック)
- マシニングセンタ (オークマ)
- ワイヤ放電加工機 2台 (三菱電機)
- CNC 平面研削盤 2台 (アマダ)
- 3次元測定機 (ミツトヨ)
- 非接触 3次元デジタイザ (丸紅情報システムズ)
- 3次元 CAD/CAM システム (C&G) 他

岡崎工場

■主な設備

- CNC 複合加工機 5台 (ヤマザキマザック)
- マシニングセンタ 2台 (オークマ)
- ワイヤ放電加工機 2台 (三菱電機)
- CNC 円筒研削盤 (ジェイテクト)
- CNC 平面研削盤 2台 (アマダ・岡本)
- 3次元測定機 (ミツトヨ)
- 3次元 CAD/CAM システム (C&G) 他

高精度・高品質の部品を短納期でお届けします。
標準部品も即納体制を整えております。

モノづくりの土台を支える

地域・業界で協力体制

ワンチームで国際市場生き抜く

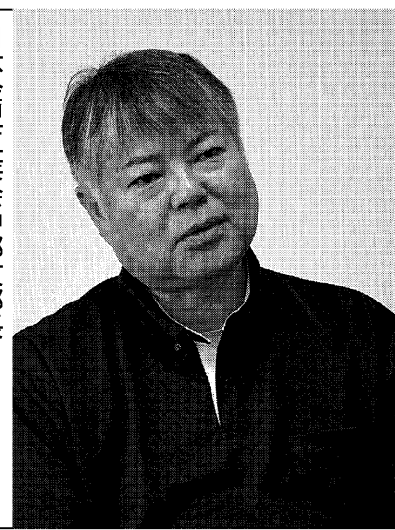
2024年7月に日本金型工業会中部支部長に就任した松岡寛高氏（七宝金型工業〈愛知県津島市〉社長）は、金型業界のつながりを強化する取り組みを進めてきた。就任から1年、大きく揺れ動く中部地区の金型産業の現状とこれからを聞いた。

中部地区の金型産業 全国の支部長を中心

業の現状と課題は。に、金型業界を縁ぐ産業の現状と課題は。に、金型業界を縁ぐ産業の現状と課題は。

「トランプ関税の影響に、金型業界を縁ぐ産業の現状と課題は。に、金型業界を縁ぐ産業の現状と課題は。」

心非常に厳しい状況 私金型業界全体で連にある。中部支部の会 携し、企業同士がバー



日本金型工業会中部支部長
松岡 寛高氏

重要になる」

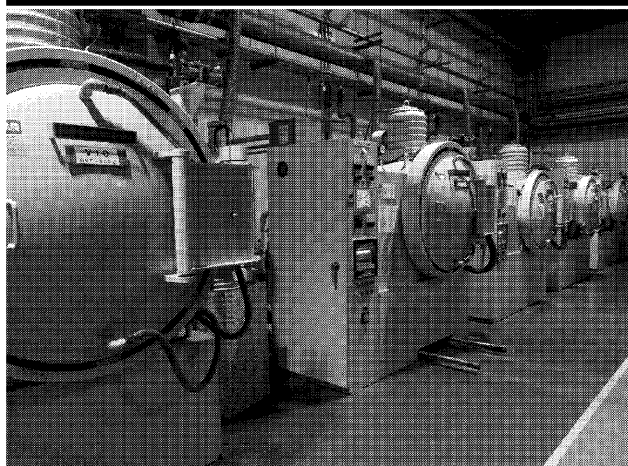
中部支部長として重視したことは。

「『自他共栄』を掲げ会員のみでなく、地域の金型企業のつながり強化に取り組んでい。セミナーや会社見学会に会員以外も参加できるようにして交流を深めることで、新規会員の獲得にもつなげたい。金型企業の多くは10人程度と小規模で、単独では人材確保や海外展開などが難しい。地域や業界で協力すれば拠点や人員をより効率的に活用できに生かしやすい。柔軟に動ける中小企業同士がタッグを組み、業界全体でワンチームになれば、海外メーカーを支援してきた。今後はトクが広がれば到底1社では対応できない物量になる。その前に連携体制を整えることが必要だ」

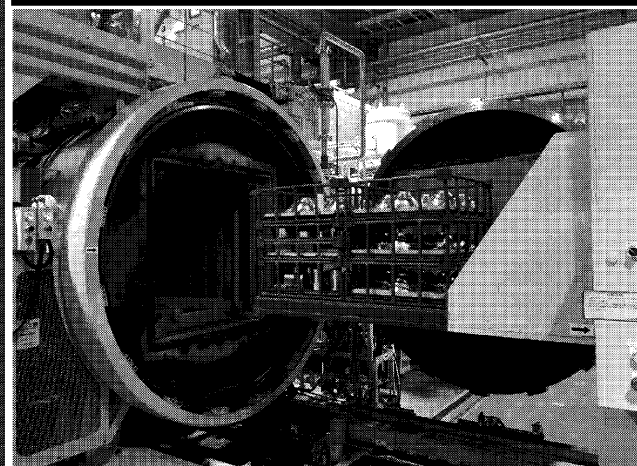
「国内市場は縮小傾向で、仕事量の確保には海外展開が不可欠だ。しかし繁忙期の仕事量に対応できず、海外メーカーに流出した仕事も多い。ライバル企業同士が協力できれば取りこぼしも減り、国内に仕事を取り戻せるだろう。得意分野が近い企業同士の連携は公平性をとるのが難しい。国ごとに担当を分けるなど、連携しやすい方法を探している」

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案

小型真空熱処理炉 処理量：50kg/30kg
NVF-50P/30P



大型真空熱処理炉 処理量：1000kg/グロス
NVF-1000PC



受託加工承ります。

熱処理の見積り・工場見学 相談 ご連絡お待ちしております

CVDコーティング

(TiC)(TiN/TiCN/TiC)

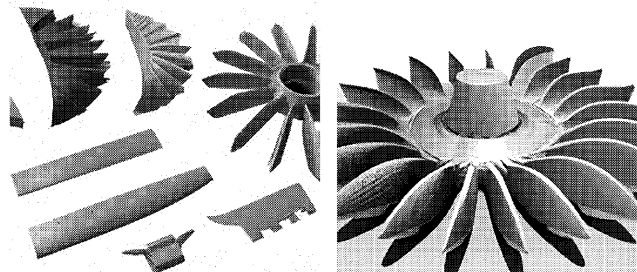
- ◎ すべり性
- ◎ 耐焼付性
- ◎ 耐摩耗性
- ◎ 耐腐食性

真空熱処理

- ◎ 焼入れ、焼戻し
焼鈍、ハイス焼入れ
- ◎ 大型品・長尺物
量産品大量処理
- ◎ 貸切りテスト処理
物温制御処理

毎日OK対応

3D造形品



SUS、インコネル等多数実績あります

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八畝割8 TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917
熱処理技術部 TEL (052) 444-7561 FAX (052) 444-4683

<https://www.nakanihon-ro.co.jp> info@nakanihon-ro.co.jp



2025年10月10日(金) 会場：インテックス大阪
https://www.manufacturing-world.jp/osaka/ja-jp.html

2025年10月10日(金) 会場：ポートメッセなごや
https://www.shinkin-businessfair.jp