注目のBestセレクション

-PR-
2025
Vol.10

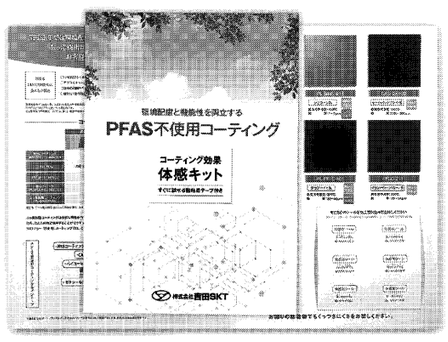
製造設備のPFAS規制対応
非フッ素系コーティングへの転換

吉田SKT

吉田SKT（垣内和也社長）は「永遠の化学物質」と呼ばれ、欧州を中心に規制強化が進む有機フッ素化合物（PFAS）への対応として、PFASを使用しない表面処理技術を提供している。今後フッ素樹脂が規制対象となる可能性があり、生産設備や生産工程、製品においてもフッ素系材料の見直しが必要になると予測される。こうした中、影響を最小限に抑えるための代替材料や表面処理の提案を行っている。

同社が提案する「非フッ素系コーティング」は、独自開発した製品を中心にラインアップを充実。離型性、潤滑性、耐食性、絶縁性など現場で求められる性能ごとに最適な材料を選定し、提案可能だ。欧州向け輸出企業だけでなく環境・社会・企業統治（ESG）投資や企業の社会的責任（CSR）対応を強化するグローバル企業やサプライチェーンから環境配慮を求められる企業などからの問い合わせも増加している。

同社は「規制動向を踏まえ、用途に応じた材料選定や技術的支援を積極的に進めたい」としている。現在、独自開発した非フッ素系コーティングの効果を実際に確認できる体感キット（サンプル帳）を無料提供中だ。さらに、冊子「PTFEとPFOS、PFOAの違いがわかる製造業のためのPFAS対策ガイド」も無料配布している。詳細や申し込み方法はホームページで案内している。



コーティング効果を確認できるサンプル帳

名古屋市西区花の木1－12－20
TEL.052・524・5211
https://www.y-skt.co.jp/

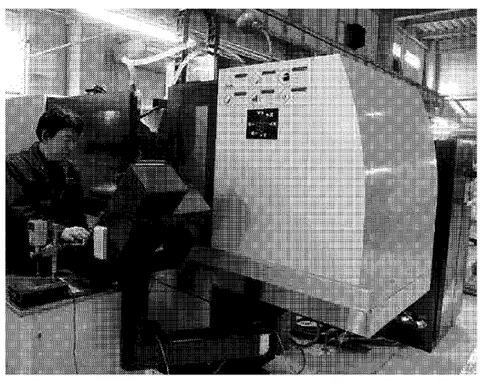
積極投資し技術力向上
高精度、仕上がり武器に市場開拓

サンエス

サンエス（吉川源太郎社長）は、金型パーツや専用機などの高精度部品の製造を得意とする。祖業の金型パーツ事業で蓄積したノウハウと充実した設備で多種多様な形状、材料にも対応できる。1988年に金型パーツの専門商社として創業した。現在は製造部門も併せ持つため、主要顧客の金型メーカーからの要望を即座にフィードバックできるのも強みに、他社との差別化を図っている。

技術力向上のため設備の高度化に力を入れている。20年には平面研削盤を導入した。砥石を成形できるオプションを搭載しており、面粗度が高く、表面が滑らかな研磨加工が可能だ。電動化に対応するため、精度や静粛性が求められる自動車部品のほか、医療や福祉関連といった分野への市場拡大も視野に入れる。

高精度に加え、仕上がりの良さもアピールポイントに展示会へ積極的に出展する。10日にはポートメッセなごや（名古屋市港区）で行われる「しんきんビジネスマッチング」、22日にはツインメッセ静岡で行われる「しんきんフェア静岡2025」（静岡市駿河区）にそれぞれ出展する。どちらも業種を問わない展示会のため、さまざまな業種との情報交換が可能で「検査機などの設備も導入しており、やれることも増えている。自分たちの強みが生かせるような業種を見つけたい」（吉川社長）と意気込む。


導入した平面研削盤。高付加価値な特注品で差別化を図る

愛知県瀬戸市山の田町180番地
TEL.0561・89・5115　FAX.0561・89・5119
https://3-esu.co.jp/
https://3esu-kakou-monokoma.com

丸棒形状セラミックス
医療機器にも採用

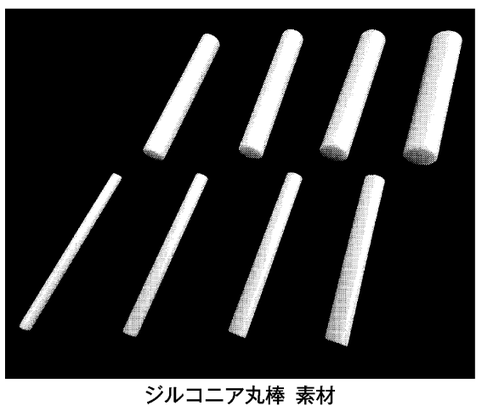
ニイミ産業

ニイミ産業（新美良夫社長）はエンジニアリングセラミック部品の製造販売を手がける。丸棒形状部品を得意とし、産業用の部品やポンプ製品など幅広い用途で採用されている。

セラミック材料は耐薬品性が高いため、酸、アルカリ、有機溶媒などの環境下でも使用できる。また、金属に比べ耐蝕性、耐摩耗性も高いため、金属製の回転・摺動部品からの置き換えとして採用されるケースも多い。こうした需要に対応するため、アルミナ、ジルコニア、炭化ケイ素といったセラミックスの構造材料を取りそろえる。

高精度加工への評価も高く、人工透析装置、血液分析装置、血球計数装置のポンプ部品など、医療分野での採用実績も豊富。バルブレスポンプ部品なら、プランジャーとシリンダー間のクリアランスは5マイクロメートル以内、加工精度は0・1マイクロメートルの鏡面仕上げも可能。小ロットの試作、特注品から量産まで対応可能。

工業炉メーカーでもある同社では、特許製品の自社製焼成炉を使用し原料調達から研磨加工、検査工程までを一貫し生産している。このため短納期と低コストを実現している。


ジルコニア丸棒 素材

愛知県春日井市松河戸町1335
TEL.0568・85・9381　FAX.0568・81・7600
https://business.atengineer.com/cera/

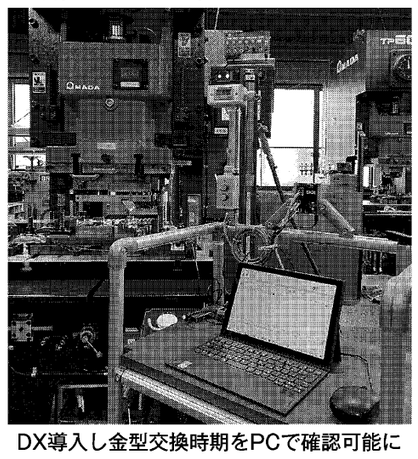
建築用金物プレス加工
金型から組み付けまで対応

沼製作所

沼製作所（沼大輔社長）は建築用金物の部品などを手がけ、「手のひらサイズ」に相当する厚さ3ミリメートル未満のプレス加工を得意とする。小ロットから対応し、メッキ鋼板やステンレス、アルミニウムなどの材料で豊富な実績を持つ。また金型の製作から、プレス加工後の表面処理や組み付け作業などの後工程も行っている。

プレス加工の豊富な実績から、生産性が高く、ミスに配慮した自社開発のオリジナル金型も提案している。これにより破損や不具合の発生時でも迅速に対応可能で、メンテナンスや調整も素早く行えるため安定した加工品質を保てる。金型支給でのプレス加工も手がける。また、委託企業の変更などに伴う金型の移管にも対応する。

2024年6月には順送加工用の60トンプレス機を新たに1台導入。合わせて工場内のレイアウトを見直し、生産性を向上させ生産能力を1・5倍に引き上げた。既に同クラスの設備を1台保有しており、生産停滞といったトラブルなども防ぐ。さらに製造現場のデジタル変革（DX）にも積極的に取り組み、さらなる効率化を図っている。


DX導入し金型交換時期をPCで確認可能に

愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895　FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

クリーン切削液を圧送
助剤不要な精密濾過装置

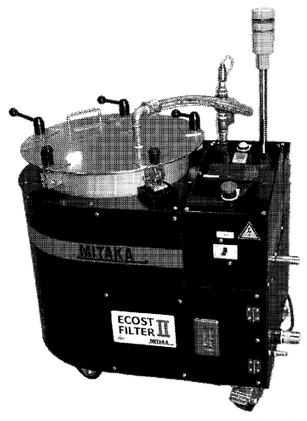
三鷹工業所

三鷹工業所（工藤彰浩社長）は、濾過後のクリーン液を圧送でき、後付けも可能なクーラント濾過装置「エコストフィルターⅡ」を発売した。既設の加工機に設置可能な「エコストフィルター」シリーズの新機種で、クリーン液の圧送機能と加圧脱液機能を追加した。

従来機種は簡単な装置設計で導入コストを下げており、フィルターを通った後のクリーン液は落差を利用して加工機に戻す仕組みだった。そのためフィルターよりも低い位置にしか戻せず、加工機のクーラントタンクの位置が高い場合には導入できなかった。エコストフィルターⅡでは、フィルターを密閉する構造にしたことで圧力をかけられるため、高い位置にもクリーン液を戻せる。

また、制御機器を搭載し、加圧エアによるフィルターの自動脱液を可能にしたほか、装置が運転中か停止中かをランプで把握できる。

サイズは幅520ミリ×奥行き520ミリ×高さ710ミリメートルの省スペース設計。最大濾過能力は毎分30リットル。濾過面積5平方メートルで、濾過精度3マイクロメートル（マイクロは100万分の1）まで。


エコストフィルターⅡ　MEC-01A

愛知県小牧市上末字雁戸嶋1857－1
TEL.0568・72・5031 FAX.0568・75・4134
http://www.mitaka-ind.co.jp/

クリーン環境機器で品質向上を
HACCPを支援

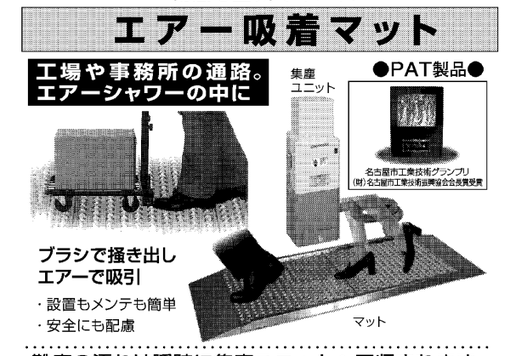
パイオニア風力機

パイオニア風力機（戸次貴裕社長）のクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使している。生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献し、好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアーシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25メートル以上の高速エアで吹き落とし足元から吸い取る独自機構で洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラシ機構で靴底の泥、ゴミなどを歩く間に除去する。洗浄液に「次亜塩素酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能だ。

玄関マット感覚で設置できる「エアー吸着マット」は靴底や車輪の汚れをスプリングブラシとエア吸引により瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので無駄がなく省エネ。安全にも考慮している。



名古屋市緑区浦里3－25
TEL.052・892・6855　FAX.052・892・8803
https://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。
小型真空熱処理炉
NVF-30P
処理量：30kg／グロス
最高温度：1,300℃ Max
提案から設計・製造・メンテナンスまで一貫したメーカーで安心できるサービスをご提供。
大型真空熱処理炉
NVF-1000PC
処理量：1000kg／グロス
最高温度：1,300℃ Max
CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
TiN/TiCN/TiCコーティング
CVDコーティングの実用例
アミ治具 SUS304
溶着対策に効果的
トリミングダイス SKH51
●耐摩耗性
●耐熱性
●耐腐食性
UP!
製品の長寿命化!
金型・金属部品の真空熱処理
◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し
◎少量対応 ◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理
新第1工場　本格稼働
生産性アップ
日本工業炉協会会員　工業炉全般設計施工
中日本炉工業株式会社
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八畝割8
☎<052>444-5141　FAX<052>444-1917
0120-38-5141
https://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp
SNS始めました。
高機能素材Week 東京展
2025年11月12日(水)～14日(金)
会場：幕張メッセ
https://www.material-expo.jp/tokyo/ja-jp.html
ものづくりワールド福岡
2025年12月3日(水)～5日(金)
会場：マリンメッセ福岡
https://www.manufacturing-world.jp/kyushu/ja-jp.html

オーバーホール　出張修理
治具設計製作　定期点検・安全対策
日立精工 2MW-V フライス盤
2023年5月22日より
日立精工製工作機械の修理業務を伸光産業から引き継ぎました。
安心してメンテナンスをお任せください！
モノづくりの発展へ、機械から提案していきます
株式会社 佐々木精機
本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481　FAX 052-661-3782
https://sasakiseiki.co.jp/

ファインセラミックス
試作・特注品から量産・規格品まで
ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品
【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702　FAX（0561）48-3008

各種鋼管販売
丸パイプ　角パイプ　ステンレス鋼（鉄）　異形肉厚　特殊管シリンダー　加工切断　短納期適材（見積り）
丸形状のセンターレス・ホーニング加工できます。
（20φ～250φ）
秋和鋼業株式会社
愛知県北名古屋市高田寺北の川28番地
電話〈0568〉23-7020　FAX〈0568〉23-7030
E-mail：akiwa123@vesta.ocn.ne.jp

AIKIパイロットマシンシリーズ　AIKI RIOTECH
多層Tダイフィルム成形ユニット
型式 ALM-TMF-3L
カスタマイズ可能!
高機能フィルム
多層フィルムの開発用装置
■高機能フィルム作成に最適　■少量材料でテスト可能　■多層フィルムを一人で作成可能
AIKI RIOTECH 株式会社AIKIリオテック
〒492-8162 愛知県稲沢市井之口小番戸町39 TEL:0587-21-9191 FAX:0587-21-1277
URL：https://aiki-pilot.com