

先輩の姿—未来のHINT!!



日刊 THE NIKKAN 工業 KOGYO SHIMBUN 新聞

第2部

10月1日水曜日

2025年(令和7年)

高専生の就職・
進路応援 特集

いますぐ動こう、気温上昇を止めるために。

1.5℃の約束

日刊工業新聞社 | ACT NOW

KOSEN 最前線 2025 I

大学などと同じ高等教育機関として、15歳から5年間の専門教育を行う高等技術専門学校(高専)。本科卒なら20歳で社会に出る高専生は、身につけたスキルと行動力、論理的思考力を武器にモノづくり、建築、情報通信など、さまざまな分野で活躍している。デジタル変革(DX)が進み、AI(人工知能)の活用が広がる現代において理系人材を求める

企業はこれまで以上に増えている。

すでに社会に出ている高専卒の先輩は何をヒントに歩む道を決め、エンジニアの欲求を満たしているのか。アジアに続き、エジプトにも広がった「KOSEN」教育とは。日本人の外航船員が不足する中、注目される商船系高専の教育。さまざまな視点から2025年の「高専」を追う。



challengeを応援
高専
KOSEN 2025
Produced by 日刊工業新聞社

高専生の就職・進路
応援特集②を日刊工
業新聞本紙2日付で
掲載します

上段

- 【左】大阪・関西万博の「未来の都市パビリオン」を見学
(青木あすな建築のインターンシップ)
- 【右上】天皇陛下がモンゴル高専を視察された
写真提供—モンゴルに日本式高専を創る支援の会
(9面に関連記事)
- 【右中】初の高専輸出モデルとなったモンゴル高
専の文化祭
(9面に関連記事)
- 【右下】大学院に進学した先輩は指導教員とデイス
カッション
(5面に関連記事)

下段

- 【左】J-CREWプロジェクトでは、練習船
でフィリピンの商船学校と交流
(36面に関連記事)
- 【右上】鶴岡高専ではデジタル・デザインコース
の参加学生全員にiPad Airが渡された
(2面に関連記事)
- 【右下】9月末、エジプトにKOSENが誕生
(9面に関連記事)

INDEX

▼10月1日付

- 2 デジタル人材育成／高専自ら資金獲得 **学企先**
- 5 進学希望の学生たちへ／ダイバーシティ **学先**
- 9 世界に広がるKOSEN **学企先**
- 10 お悩み相談 **学企先**
- 20 紙面登場の先輩に聞く「今は昔」 **学先**
- 27 CREATOR INTERVIEW **学先**
- 32 卒業後も頼りになる！Uターンイーター **学企先**
- 36 増やせ！外航船員 **学企**

▼10月2日付

- 13 谷口高専機構理事長と岸谷蘭丸さん対談 **学企先**
- 14 中小企業と高専 接点づくりのHINT **企先**
- 18 高専のつくり方 **企先**
- 20 高専生に観てほしいこの映画 **学企先**

先輩からのメッセージ **学**

1日付→3-4、7-8、11-14、16-18、22-31、33-35、37-38

2日付→15-17、19

凡例 **学**:学生 **企**:企業 **先**:先生向けの内容

ON LAND

AT SEA

IN THE SKY

IN SPACE

WE TRANSFORM BIG THINKING
INTO REAL SOLUTIONS

WE TRANSFORM OPEN WATER
INTO OPEN CHANNELS

WE TRANSFORM COMPLEXITY
INTO OPPORTUNITY

WE TRANSFORM DREAMS
INTO PROVEN RESULTS

たえまない変革を続け、この世界を一歩ずつ前へ。陸、海、空、そして宇宙に、三菱重工グループ。

三菱重工
三菱重工株式会社

MOVE THE WORLD FORWARD
MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP

#君はなぜ 就職するのか



IIMT
アイエムティー株式会社
<https://e-imt.co.jp>

■和歌山本社
〒649-1528 和歌山県日高郡印南町西ノ地 1333
TEL: 0738-43-0333 FAX: 0738-43-0485



地域の課題解決

デジタル人材育成進む



令和7年度「大学・高専機能強化支援事業」で採択された高専と特徴

福井高専	既存5学科を「未来社会デザイン工学科」の1学科5系9コースに改組、情報融合コースを新設
沼津高専	制御情報工学科と電子制御工学科を数理情報工学類に統合、情報系の定員を倍増
奈良高専	システムデザイン工学科、情報科学科、物質創成化学科を新設、情報専門人材と情報活用人材を養成
呉高専	情報棟(仮称)新設や外部人材の活用で、未来社会モデル「Society 5.0」をけん引する高度情報専門人材を養成
弓削商船高専	離島工学に基づき、地域課題の解決をベースにPBL教育を実施し、実践的技術者を育成
久留米高専	理工系専門分野と情報工学の技術に精通した横断的知識を持つ高度情報専門人材の育成を目的に、情報科学科を設置
滋賀県立高専(新規設立準備中)	すべてのコースで情報技術を「新しい時代に必要となる基礎力」ととらえ、「知行合一」の高度専門人材を育成

資料を基に日刊工業新聞社が作成

人間性に富む文理融合型育てる

世界中で繰り広げられるデジタルやグリーンといった成長分野への投資。中でも近年、全国の複数の高専で本格化しているのが、文部科学省が推し進める「大学・高専機能強化支援事業」を活用したデジタル人材育成。他国に比べ手薄な、デジタルに明るくかつ創造性を持って専門分野を自ら切り開ける人材を育てるという待望のプログラムだ。各高専で工夫を凝らした挑戦が、急ピッチで進められている。

10年間―長期支援―文科省

鶴岡高専



慶大の富田勝名誉教授が授業を行うと活発に質問が飛び交った(鶴岡高専)

校ともに10年間の長期支援がなされるのが特徴だ。同事業を活用し4月から「デジタル・デザインコース」を新設した山形県の鶴岡高専。現在、1年生の10人がコースに参加している。2年生になった時には、機械や電気・電子など四つの系から一つを選択し、デジタルと掛け合わせて各学生の専門分野を深める。慶応義塾大学先端生命科学研究所長などを歴任し、鶴岡で大学発ベンチャーの上場まで引張ってきた経緯を持つ同大の富田勝名誉教授ら外部講師陣を引き込み、参加学生が自ら設定した課題の探求活動を1年生から行う。プロジェクトをけん引する上條利夫副校長は「新コースは学生が設定した好きな課題で、大学受験などに影響されず5年間継続して探究活動ができる。これからのAI時代に不可欠な『人間性に富んだ文理融合型人材』を育てていきたい」と狙いを語る。専用の活動場所も建設予定

5年間の探求活動

定している。既存の寮も生かし、全国から受験可能な鶴岡高専の同コースでの学びを希望する学生の獲得も見据える。バイオ産業が集積する鶴岡サイエンスパークや、「ユネスコ食文化創造都市」に選ばれた鶴岡市の地域環境を最大限に生かした学びを提供する。

コースを現場で仕切る遠藤博寿コース長は「来年からさらに10人も加わり、4年後には最大で90人がデジタル・デザインを学ぶ。先輩学生が後輩を導くような流れができてくれば、充実する」と強調する。学生の探求テーマは地域課題解決も重視しており、地域の産学官を巻き込んだプロジェクトとして充実化を図る計画だ。

阿南高専

2022年度に採択された徳島県の阿南高専では、徳島大学や地域の産学金連携も相まった緊密な協力体制を築き、プログラムを描いている。

全コースに情報系プログラム

立のうちの23の高専で同事業が活用されるという。大学・高専機能強化支援事業は今年度、設立準備中の滋賀県立高専を含め7校の採択が新たに決まった。今年度の採択校の活動がスタートすると、全国で58ある高専(国立・公立・私立)のうち23の高専で同事業が活用されるという。

ふるさと納税で高専自ら 資金獲得

高専独自の資金獲得(寄付募集/ネーミングライツなど)	自治体との連携(ふるさと納税を活用)
○25年3月から3年間、図書館棟の一部を企業のマスコットキャラクターで装飾するネーミングライツ契約締結(茨城高専) ○創立60周年の記念式典開催や関連事業実施などへの寄付(北九州高専) ○学生活動や教育研究活動などを支援する税制上の優遇措置付きの寄付金制度と教育研究等支援事業基金設立(奈良高専) ○地域共創テクノセンター整備に伴う企業協力を組織予定。会員費を原資に就職情報プラットフォームの運営や研究シーズを活用したリスキングなどに充当(神戸市立高専) ○税制上の優遇措置付きの寄付金募集(神山まるごと高専)	○苫小牧市スマートシティ官民連携協議会採択課題の研究費や苫小牧高専に設置されている創造工学工場の運営費助成に充当(苫小牧高専) ○名取キャンパスが名取市内で行う公開講座、出前授業など地域貢献事業(仙台高専) ○寄付金が福井県内の大学などの教育環境整備に充当される「県内大学の魅力向上応援」プロジェクトに参加(福井高専) ○地域の活性化、魅力向上を図る米子高専の取り組みに充当される「がいなよなご応援団高等教育機関連携事業」(米子高専) ○地域活性化支援が目的の大崎上島町交付金による活動(広島商船高専) ○アントレプレナーシップ教育や海外大学への短期留学など支援に充当される佐世保高専EDGEキャリアセンター支援事業(佐世保高専) ○宇部市、山口県への寄付金による人材育成プログラムや地域課題解決事業(宇部高専) ○若者の県内定着促進への取り組みを支援する「大学等指定寄附」(大島商船高専)

※日刊工業新聞社の高専アンケートへの回答より作成

自治体と連携―地域貢献事業・研究

高専ではふるさと納税を活用した資金獲得の動きが徐々に広がっている。自治体と連携した地域貢献事業や研究活動、施設運営などの費用としている。日刊工業新聞社がアンケートを実施した全国58校のうち9校がすでに制度を活用していると回答。このほか、今月から豊田高専が愛知県豊田市とクラウドファンディング型を、秋田高専も秋田市と教育機関型のふるさと納税を実施予定。一関、沼津、香川、熊本高専や弓削商船高専は実施を検討している。一方で企業からの支援など高専独自の資金調達で教育環境を整備する動きがある。茨城高専では60周年記念でネーミングライツを導入し、25年7月現在で1社と契約。神戸市立高専は27年度運営予定の地域共創テクノセンター整備に伴い、企業協力を組織する。会員企業からの会費を原資に、卒業生向けに企業情報を発信するプラットフォームの運営や研究シーズを活用したリスキングなどを実施する予定。

METAWATER メタウォーター株式会社

限りあるものを大切に。

日本が世界に誇る上下水道。高度な技術で水道水をつくり使った水もきれいにする。メタウォーターは、持続可能な社会のために、限りある資源である水の循環を支え続けます。

水・環境インフラのトータルソリューションカンパニー
https://www.metawater.co.jp/



社会を、地球を、未来を豊かに。

Togami

株式会社 戸上電機製作所

〒840-0802 佐賀県佐賀市大財北町1-1
TEL0952-24-4111 FAX0952-26-4594
https://www.togami-elec.co.jp/

100th
ANNIVERSARY
さあ 挑もう つくろう かえていこう

●電力システム機器●制御システム機器●環境機器●環境ソリューション機器●探査・測定機器



幼い頃からモノづくりが好きで、技術力をつけるために育英高専（現サレジオ高専）の電気工学科に進学しました。実習

東京チタニウム

専務取締役

小澤 健太さん

中心の授業で電子設計や電気配線などを学び、現場で役立つ技術を身につけました。高専は高校や大学よりも実践的な授業が多く、社会に出たときにアドバンテージがあります。

卒業後はJX金属に入社し、大型プラントの電気設備の保全を担当しました。高専で学んだ知識を生かしながら専門性を高めることができました。7年間勤務した後、父が創業した東京チタニウムに製造部長として入社しました。

まず着手したのは工場

の整理整頓や働き方改

革。性別を問わず、誰もが

が安心して働ける職場を

目指し、一つひとつ改善

現場改革に挑む

（育英工業高等専門学校〈現サレジオ工業高等専門学校〉卒）

ロールモデル もっと見つけやすく！ アイコン説明

「先輩からのメッセージ」掲載ページでは、高専出身者の卒業学科をアイコン形式で紹介している。

- 機
- 電
- 情
- 化
- 建
- 船
- 社
- 複
- 機械系、材料系
- 電気・電子系
- 情報系
- 化学系、生物系
- 建設系、建築系
- 商船系
- 社会的ニーズに対応した分野の学科
- 複合系学科

高専生の卒業後のキャリアは幅広い。少しでも早く憧れていた職種に就きたい、専門的な学びをより深めたい、企業に所属するだけでなく新しいビジネスモデルを提案したいといった思いを実現できる。たくさんの選択肢があることは豊かな未来がある半面、学生は選択に迷うこともある。今回は活躍する先輩たちがどのような歩みで現在の職業にたどり着き悩みを解決してきたのか113人の声を集めた。

先輩からのメッセージ

描け！ 未来

Message

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



*「先輩からのメッセージ」
企業・部署・役職などは取材当時のものです

関 電 工

東京営業本部 東京支店
北部支社 施工チーム

宮田 宏哉さん

日々新しい勉強必要

入社10年になりますが、現場では日々新しいことが起り、その度に学びがあり、成長を実感しています。入社直後は現場で飛び交う専門用語が全く分からず、毎日が勉強の連続でした。自分で考えた図面が途中で間違っているのに気づき、作業が全てやり直しになってしまったことがありました。とても悔しい経験でしたが、誠実に対応し研鑽を積み、信頼を取り戻すことができました。失敗も成長のチャンスだと感じ、学び続ける姿勢を大切にしています。

現在は、都内の新築物件の責任者として現場代理人を務めています。当社は東京スカイツリーや国立競技場など誰もが知る有名な施設にも多数携わっています。私自身も「どこで仕事をしているのか」と聞かれたとき、胸を張って答えられるような現場を仕えることを目指しています。

（東京都立産業技術高等専門学校卒）

複



リケンNPR

開発本部
次世代加工技術開発室

松下 絵夢さん

金属材料の知識生かす

久留米高専の材料工学科（現材料システム工学科）を卒業して、2014年に入社しました。現在は栃木工場（栃木県野木町）で金属粉末射出成形部品「METAMOLD（メタモールド）」の開発を手がけています。複雑形状を一体成形できる金屬加工技術で、材料の開発や工法・工程の改善など、製品の品質を高める取り組みを進めています。

当社に勤める先輩から直接話を聞いて入社を決めました。高専卒業生は多く、栃木工場だけでも私を含めて久留米高専卒が9人います。上司に相談しやすく男女関係なく働きやすい、風通しのいい会社だと思います。高専で学んだ金属材料の知識は今の仕事に非常に役立っています。

一方で自分の専門を生かすだけでなく、一から学んで新しいことにも挑戦できます。高専は自由な校風の学校が多く、自分で考える力を身に付けておけば、社会に出てからも自ら発信する力を付けられると思います。高専時代の友人とは今も仲が良く、一生の友と出合える機会にもなるので、高専生には学生生活をぜひ楽しんでほしいです。

（久留米工業高等専門学校卒）

化



Willbe

開発・生産本部
品質保証部 品質保証課

谷岡 大介さん

知識極めるキャリア形成

Willbeは昨年三菱重工エミキエンジンから社名変更などを経て新体制となり、汎用エンジンブランドと発電機や除雪機などの完成品ブランドの両軸で事業を広げています。

自分の手でモノづくりがしたいと思い三菱重工工業に入社し、汎用ガソリンエンジンの実験部門で新製品開発にも携わってきました。当社製品は比較的小さく、部分的ではなく製品全体を扱えるのが魅力です。試作機の分解・組み立て、性能評価、分析、部品加工など業務は幅広く、高専で学んだ4力学などの授業や実験実習、機械加工、溶接、鋳造などの工場実習経験は大きな強みとなり役立ちました。昨年、品質保証部門に移りました。開発評価の経験を生かしつつ、お客さまの安全安心を守る仕事としてトラブルの発生をなくすることが新たな目標です。

私は入社から昨年まで27年間、同じ部署で一つの仕事を極めるような働き方でしたが、会社によってキャリア形成の方法は異なります。就職先を決めるのは難しいですが、高専生の皆さんは適応力があり、どんな現場でも活躍できると思います。

（岐阜工業高等専門学校卒）

機



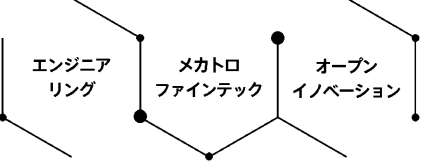
東レエンジニアリング

TRENG

Changes it.

プラントから、装置から、答えをだす。

これからの社会を、
プラントに立って見つめている。
装置の奥から見つめている。
東レエンジニアリングはいま、
プラントだけでなく、装置だけでなく、
そこでの経験を掛け合わせて新しい事業を創出する。
知識創造型事業ブランド「TRENG」として動きだす。
たとえば、人生100年時代に。地球温暖化問題に。
AIとの共生やデジタル社会のこれからの。
世界を前進させるソリューションを、TRENGで。



TRENG





王子製紙

富岡工場
工務部 電気計装課

谷 加奈子さん

女性が活躍する工場

楽しかった高専で専攻科まで進み、海外留学も経験できました。ただ地元で働きたいという思いはあるものの将来のイメージが明確でなく、複数企業を訪問して決めかねていました。結果的に飛び込んだのは王子製紙富岡工場での設備保全業務。見学会で熱心に歓迎いただき、女性が活躍する工場にしたいという想いを伺い、私がそれをやろうとインスピレーションで決めました。

保全業務はプラントでトラブル発生時などに、工具を入れた腰道具と呼ぶものを身につけ現場対応をします。センサーやケーブルなどをチェックし原因を突き止め、対応策を考えます。体力・気力ともに使う仕事ですが、段々ともつと軽量の腰道具にする。業者に頼るべきところは頼るなど自分なりのこなし方ができるようになりました。

出産、育児休暇を経て現在は電気計装課でデジタル変革(DX)の推進や省エネ業務に取り組んでいます。フレックス勤務できるのも大変ありがたいです。

電

(阿南工業高等専門学校卒)

先輩からのメッセージ

描け！未来

Message



JUKI

営業推進部
技術サポートグループ

吉田 遥さん

世界で技術サポート

高専では学生会の渉外局長や寮長として他校との交流や寮内の生活指導に携わり、コミュニケーション力を培いました。勉強以外でも色々な経験ができる高専で、興味があることに挑戦してほしいです。

電

(東京工業高等専門学校卒)

当社のミシンの売り上げは約9割が海外です。どの国のお客さまにも高水準のサポートサービスを提供するため、技術講師となり現地スタッフや代理店の技術力や製品知識習得の向上を図っています。大切なのは相手の理解の深度の確認です。技術面は感覚的な点も多いため、ミシンを触り調整の仕方など手本を示します。スタッフにも実践してもらい、理解できているか確認します。問い合わせへの迅速な対応や連絡が取りやすいよう現地のチャットツールを使用するなど、信頼関係を築いています。頼られることにやりがいを感じます。

裁縫が趣味で海外志向も強かったため、工業用ミシンを扱う当社へ入社しました。技術営業として、国内外のスタッフと連携し、世界中のお客さまへ技術的なサポートを提供しています。



広く柔軟な視点持つ

開発設計統括部
共通要素開発部

佐々木 拓人さん

日立建機

現在のは次機種の開発を手がけ、フロント部分の設計を担当しています。今後の目標はどのような仕事を任されても広く柔軟な視点を持てる設計者になりたいです。学生の皆さんには単位取得だけを目的にせず、学びを「自分自身のスキルとして発揮する」ことを目的に高専生活を送ってほしいです。

機

(一関工業高等専門学校卒)

企業選では大きいモノを作る仕事がしたいと思っていました。建設機械や船舶、橋梁などが候補でしたが、企業説明会などで一番興味があった「面白そう」と感じたのが当社でした。手厚い家賃補助など福利厚生の良いことも決め手となりました。当社は社内外に対して誠実な企業だと感じています。お客さまからのご指摘や課題に対し、ただ解決するだけではなく、一人ひとりの意見をぶつけ最善策を模索します。提案した自分の意見が反映されることはやりがいにつながっています。

幼い頃からプラモデルやブロック玩具のレゴなどを使って「モノ」を作るのが好きで、モノづくりに興味を持ちました。高専時代には機械工学と3次元CADの使い方を学びました。

ロールモデル もっと見つけやすく！

アイコン説明

「先輩からのメッセージ」掲載ページでは、高専出身者の卒業学科をアイコン形式で紹介している。

- 機 機械系、材料系
- 電 電気・電子系
- 情 情報系
- 化 化学系、生物系
- 建 建設系、建築系
- 船 商船系
- 社 社会的ニーズに対応した分野の学科
- 複 複合系学科

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



失敗恐れず挑戦できる

電動建機開発部

岩崎 巧磨さん

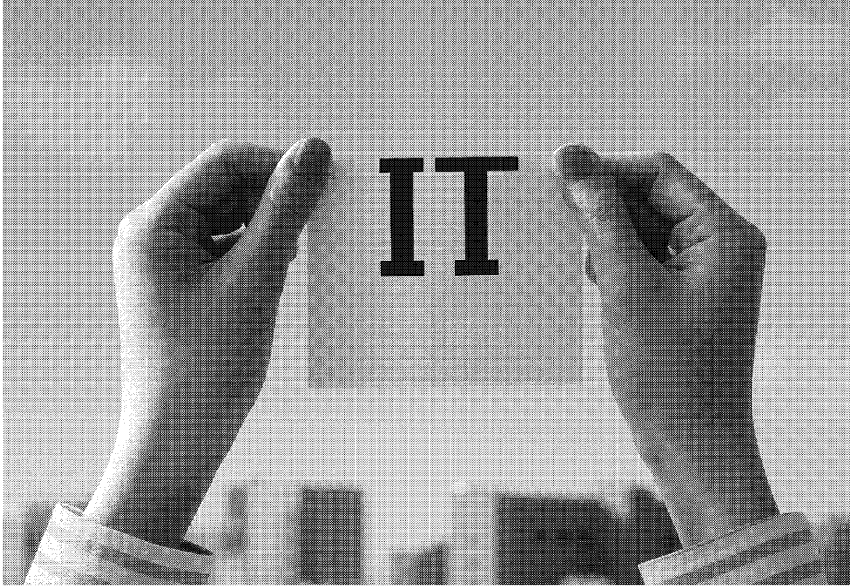
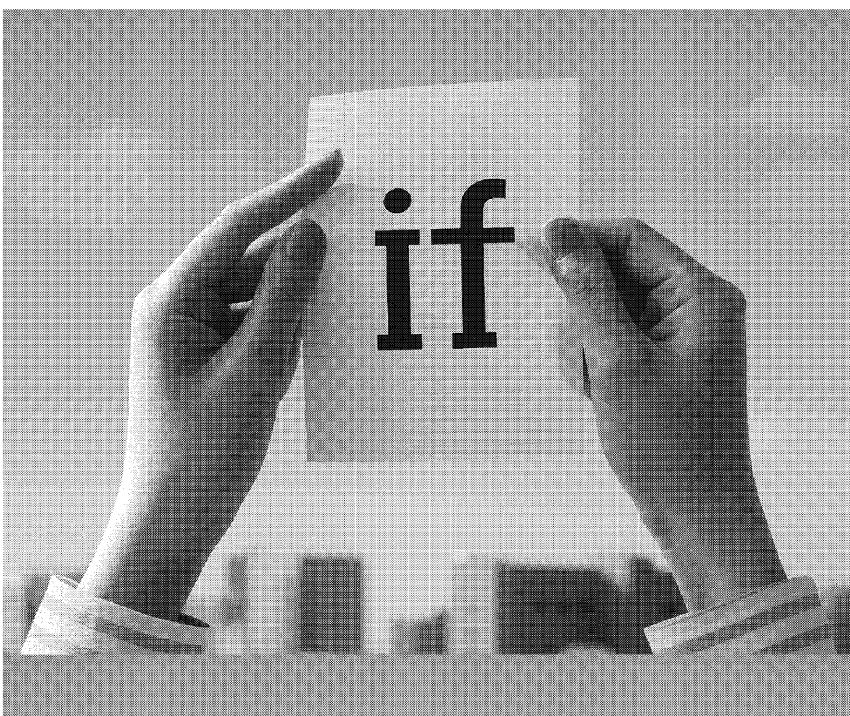
高専生の皆さんにはロボットコンテストやプログラミングコンテストに積極的に参加してほしいです。一つのプロジェクトを「最初から最後までやり遂げる経験」は社会人になつて必ず役立ちます。

電

(呉工業高等専門学校卒)

当社は挑戦を認めてくれる会社で失敗を恐れず新しいことに取り組めます。将来は海外に飛び出して活躍したいです。日本だけではなく、海外の最先端技術も学び、今はない新しいモノを作りあげたいと考えています。

電気情報工学科で送電網やエネルギー関係、プログラミングを学びました。幼少期から理系に興味があり、将来は工業系の進路を考えていたので、普通校に進学するよりは高専を選択しました。充実した5年間で同級生とは今でも大きく遊びます。現在は電動建機開発部で電動ショベルの開発を手がけています。新しい技術の研究や車体制御を担当しています。取得したデータの整理や作業の効率化などでは、高専で学んだプログラミングが役立ちます。建設機械の最先端技術に触れる仕事ができ、非常にやりがいを感じる毎日です。



もしもを叶えるIT。

わたしたち、トヨタシステムズのITは、
あなたが待ち望む未来を叶えるITでありたい。

もしも、交通事故がゼロになったら。
もしも、自由に空を飛べたら。
あれも、これも、もう「もしも」じゃない。
わたしたちのITをつくる、すぐそばにある未来だ。

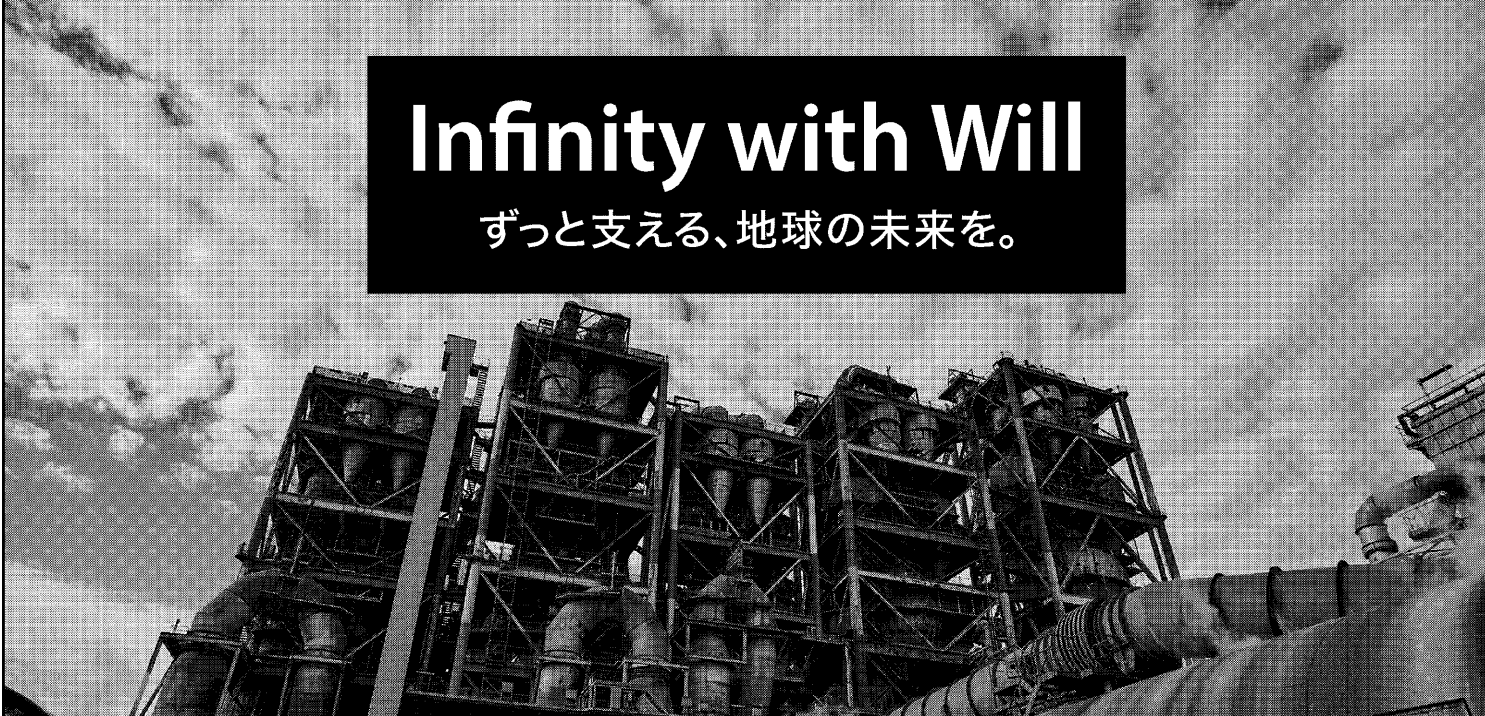
**TOYOTA SYSTEMS**

名古屋本社／名古屋市南中村区名駅1-1-1 JPタワー名古屋32F
東京本社／東京都港区港南1-8-23 Shinagawa HEART 14F



Infinity with Will

ずっと支える、地球の未来を。



高専出身社員が多数活躍中！

国内外34拠点でビジネスを展開するグローバルカンパニー。
高い技術力で、循環型社会・カーボンニュートラルを実現！

**UBE三菱セメント**
MUCC Mitsubishi UBE Cement Corporation

公式HP 

YouTube 

発見！自分の可能性

進学希望の学生たちへ

2024年度 国立高専51校の 進学先 上位18校

本科から大学へ編入	
大学名	(人)
豊橋技科大	368
長岡技科大	322
熊本大	70
東京農工大	62
九州工大	52
金沢大	49
千葉大	48
筑波大	47
岡山大	47
大阪大	42
九州大	42
東北大	40
広島大	40
信州大	37
東京科学大	32
京都工芸繊維大	31
室蘭工大	30
北海道大	29

専攻科から大学院へ進学	
大学院名	(人)
九州大院	53
東北大院	48
奈良先端大院	35
筑波大院	30
九州工大院	29
北海道大院	23
豊橋技科大院	19
東京科学大院	19
北陸先端大院	13
長岡技科大院	12
大阪大院	12
金沢大院	9
名古屋大院	9
広島大院	8
電通大院	7
東大院	6
京都工芸繊維大院	6
京大院	5

2025年5月1日現在、学校名は略称
国立高専機構の資料を基に
日刊工業新聞社が作成

高専時代からこれまで一貫して光関連の研究に携わることができた。来春には半導体

製造装置メーカーに就職することが内定しており、光関連製品の開発に取り組むことが



長岡技術科学大学大学院
博士後期課程

坂口 穂貴氏

高専からは卒業生の約4割が専攻科や大学などへ進学する。先輩たちはキャリア選択において、どのように進学という道を選んだのか。日頃の大学院ではどのような研究に取り組む、また将来はどうなりたいのか。高専を経て大学院まで進んだ先輩2人に現役高専生へのアドバイスも踏まえて語ってもらった。

旧国鉄のエンジニアだった祖父は、家にある家電やおもちゃを器用に直してくれた。専ら大学でのさまざまな出会い、幼少期の私にとって、祖父はい、学びを通じて「テクノロジー



豊橋技術科学大学大学院
博士前期課程

浅田 吉博氏

ジーで未来社会をより良くしたい」という目標を見つけたことができた。祖父の影響もあり、地元の高専に進むことに、それほど迷いはなかった。「国際的に活躍したい」という気持ちから、文部科学省の留学制度を利用してフィンランドの大学のサマースクールに参加したことは、アイデンティティ確立につながる貴重な経験だった。海外で自分と同じ思いで学んでいる人たちとの出会いは大いに刺激となった。

卒業研究は半導体集積回路技術を使った、面白いセンサー。社会課題解決に向けて、におい研究が貢献できるテーマは意外に多い。卒業後の進路選択に迷った時期もあったが、高専時代に芽生えた「技術を学び、研究を深めたい」「スタートアップを起業したい」という二つの目標に向けて挑戦することを決め、進学を選んだ。豊橋

今、博士課程で研究しているのは光コンピュータリングのニューラルネットワーク。コンピュータは半導体を利用して中央演算処理装置（CPU）が計算するが、これを光に置き換える。超高速計算を実現できる次世代計算プラットフォームとして注目されており、自動運転の安全性向上などにつながる可能性を秘めている。

奈良高専に入学した時から大学進学を決めていた。将来は研究開発に携わりたいの思いからだ。もしも高専で大学へ進学するか就職するか迷っている学生がいれば、進学を勧めたい。もちろん、就職してやりたい仕事があれば、その道に進むのがいい。ただ将来の目標が明確になつていない学生は大学で時間をかけて進路を模索するのも良いのではないかと。大学に行

大学で時間かけ 進路見つける

高専時代は電気工学科に籍をおき、インターンシップである電機メーカーに行った。コンデンサーの設計部署に1週間勤めたが、興味がわくことはあまりなかった。会社勤めは良い経験となったが、それ以上にこの仕事は自分には向いていないことを確認できたのが大きなことだった。それが今の光関連の道に進む気持ちを支えてくれた。

長岡技術科学大学には推薦で入学したが、推薦が落ちてもし一般入試を受けようと思っはしていた。幸い学部から修士、博士課程と進むことができた。高専学生の皆さんには自分のやりたい道を進んでもらいたい。

けば学部を選ぶことになるが、それが自分にあっているかどうか、さらには自分が本当にやりたいことを確認することができた。

テクノロジーで未来社会に貢献

技術科学大学に入学し、現在は博士前期課程2年、引き続き、博士号取得を目指して研究に取り組んでいく。半導体集積回路によるセンサー技術などが主な研究テーマ。その中で、センサーを活用して作物の生育環境をコントロールする栽培制御がある。この技術を使い、糖尿病患者が食べても血糖値が上がらない甘い大豆の栽培にトライしたところ、多くの関心を呼んだ。

高専時代からビジネスプランコンテストに応募してきたが、今はやりがいを感じている。起業を通じて社会貢献したいという気持ちが一層強くなった。

進路を検討するにあたり、10年後に自分がどうなっているかを考えることが大切だ。また、できれば高専以外のさまざまな人たちと交流を図ってほしい。外部から刺激を受けることで、高専生活も充実してくるはずだ。

DIVERSITY



高専女子プロフィール帳のウェブサイト
(提供＝国立高専機構) ※無断転載禁止
<https://kosenjoshi.kosen-k.go.jp>

高専本科 女子学生 4人に1人

創造的な技術者を育成する上で、注目されるのがダイバーシティ・エクイティ&インクルージョン（DE&I）の取り組み。その一端が女性活躍支援である。

内閣府の資料によると民間企業の管理職女性比率は、2024年の時点で係長級は24.4%、課長級は15.9%、部長級は9.8%となっている。第5次男女共同参画基本計画の25年目標は同30%、18%、12%であり、到達していないもの

の、若い世代の女性管理職比率の伸びは顕著だ。

エンジニア領域においても、女性の活躍はこれまで以上に大きな期待が寄せられる。

日刊工業新聞社が8月に発表した研究開発（R&D）アンケート（有効回答219社）では、理系人材の母集団が限られる中、企業が学生獲得に苦慮する声が多く見られた。職務内容を明確にしたジョブ型雇用は前年比8.5%増

DE&I推進＝女性活躍支援

の42.5%まで浸透。新しいエンジニア像を示すとともに働き方を整備し、女性を含め採用に知恵を絞る企業が増えている。

国立高専機構では24年6月にDE&I推進宣言を発表。入学者に占める女子比率35%以上、教員採用者に占める女性比率は専門学科で20%以上、全体で30%以上などを目標に据えた。直近の25年5月のデータでは、本科生の女子学生比率は25.2%の1万2118人。初

めて本科生の4人に1人が女子学生となった。専攻科生は19.1%の519人だ。

現役の女子学生に寄り添ってキャリア形成を支援するためのウェブサイト「高専女子プロフィール帳＝写真」では、200人以上のOGプロフィールが紹介されており、高専生がユーザー登録をして、先輩に掲示板で悩みを相談できる交流形式となっている。高専というコミュニティの中で、安心・安全なやりとりが短時間でできるので、一度のぞいてみるのはどうだろうか。

特殊ねじ加工のプロ集団、「人の力」でトップクラスの技術力を堅持

国内唯一の技術力で社会に貢献する

当社は、最新鋭の工作機械で、丸棒状の金属にねじ山を付加した特殊ねじを製造しています。特殊ねじやスクジューの製作に強く、特殊かつ一品物のため、性格上技能や経験といった「人の力」を重視しております。この匠の技術力を取得するには、10年以上歳月を必要とするため、1級機械加工技能士資格を持つ熟練社員が、国家技能検定試験の受験サポートをし、技術力向上に努めています。他社ではまねできない国内唯一の特殊技能取得に興味ある工業高等専門学校生のみなぞを、社員一同心よりお待ちしております。

代表取締役 白土 渡

創業76周年 大型特殊ネジ・長尺シャフト 製造販売

GS 江商螺子株式会社

長尺ねじ加工を極める夢 下間 華鈴さん



令和7年4月に入社した下間華鈴（写真）さんは、同社製造部初の女性社員である。インターンシップ（就業体験）で訪れた際、他ではみられない20m近くある長尺ねじ加工現場を体感し、大変興味を持ち入社を決定。本人の熱意とやる気が買われて採用が決まった。入社後、真面目な性格から機械加工を熱心に研究、作業手順のみ込みが早く、すぐに職場へ順応した。

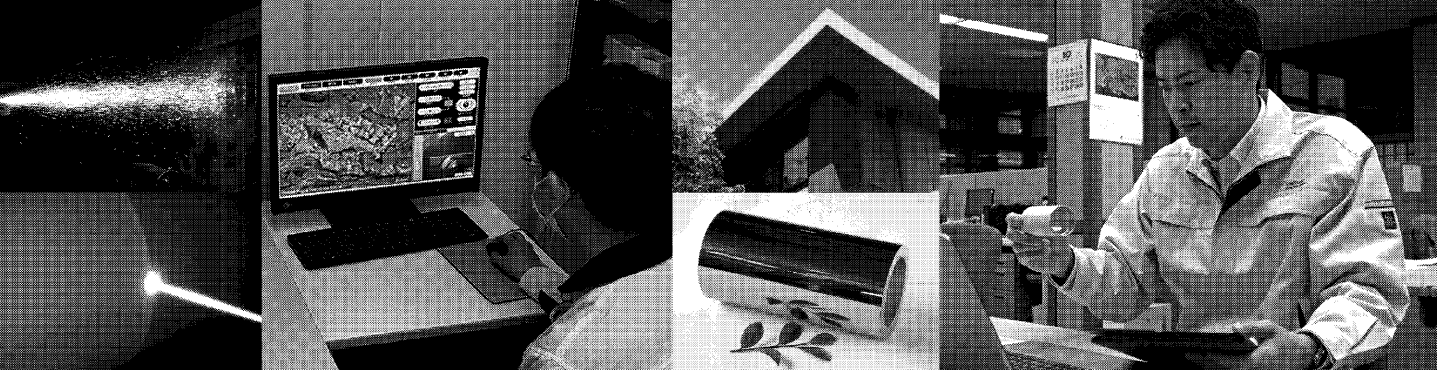
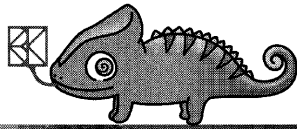
白土社長は「弊社は、男女共年齢に関係なく、チャレンジできる環境なので、今後も機械加工技能士を目指して、成長して行くことを非常に楽しみにしています。」と目を細めた。

ヒトには情熱を。製品には精巧を。

当社はモノではなく、技術を提供しています。

「溶射」という特殊な技術は、学校で専門的に学ぶ機会はほとんどありません。

皆が同じスタートで新しい技術にチャレンジできます。



倉敷ボーリング機工 株式会社
KURASHIKI BORING KIKO

〒712-8052 岡山県倉敷市松江2丁目4-20
TEL:086-456-3877 ✉jinji@kbknet.co.jp (企画人事担当)



OJI 王子ホールディングス

王子の「今」がわかる！
王子グループ
コミュニケーションフィールド
「OJI TODAY」



明日をつくる自分になろう。



ASUNARO AOKI CONSTRUCTION

MAKE MY TOMORROW



青木あすなろ建設
TakaMatsu Group

〒108-0014 東京都港区芝4丁目8番2号 管理本部 人財育成部



先輩からのメッセージ

描け！未来

Message

三浦工業

大阪支店 大阪メンテナンス課
西大阪メンテ 副主任

迎 仁正さん

工場の心臓部を支える

佐世保高専で機械工学を専攻しました。当社は業界で国内トップクラスのシェアを誇る機械メーカー。国内約100カ所に拠点があり、知らない土地への興味と、将来的に地元近くでも働ける点に魅力を感じ入社しました。現在は大阪支店でフィールドエンジニアとして勤務しています。デスクワークよりも手を動かすことが好きな自分にとってピッタリな仕事です。

主な業務はボイラなどの工場の心臓部と言える機器のメンテナンスや、お客さまが所有する設備の省エネ化などの改善提案。多様な種類の工場や商業施設の事例を知ることが出来ます。メンテナンス後に「ありがとう」とお礼を言ってもらえることが、対面でお客さまとやりとりができるこの仕事の醍醐味です。提案業務では社内コンテストで表彰されたことが励みとなっています。

高専での学びは基礎知識として客先提案時に広く生きており、自信につながっています。学生の皆さんには小さな対話でも将来の財産につながるので、先生方や友人とのコミュニケーションを大事にしてください。

機



日本触媒の主な生産拠点

川崎製造所（川崎市）
酸化エチレンおよびその誘導品を生産。プラント設計から建設・メンテナンス、生産活動、品質管理を行う

姫路製造所（兵庫県姫路市）
アクリル酸や高吸水性樹脂、触媒をはじめ、エネルギー・エレクトロニクス関連製品を生産。プラント設計から建設・メンテナンス、生産活動、品質管理を行う

本社は大阪・東京。主な研究開発拠点は大阪府吹田市・兵庫県姫路市



日本触媒

川崎製造所浮島工場
第3製造課第4係

福本 竜也さん

高専の物質化学工学科で化学反応の仕組みを学びました。現在は当社川崎製造所の浮島工場で、酸化エチレンやそれを原料とする界面活性剤の製造プラントのオペレーターとして運転条件の調整や設備の日常検査を担っています。

企業説明会で当社が高吸水性樹脂の世界トップシェアを持つことを知り、将来性に魅力を感じ2020年に入社しました。入社後は高専で学んだ物質収支の知識を基に、現場で業務に必要な知識を学びました。2年間の実地研修（OJT）期間もあり先輩に相談しやすい環境が整っています。洗剤に含まれる界面活性剤など身近な製品にも携われることにやりがいを感じます。工場内には安全上の細かなルールがあるのでそれらを守り、丁寧に仕事ができる人が向いていると思います。

自主性を後押しする社内活動で所属課内のデジタル変革（DX）を進めています。関心を持っていたプログラミングの知識を生かして事務作業の自動化シナリオを提案し、構築しました。今後とも工程や人的ミスを削減できるシステムを構築して、工場全体の効率化に貢献したいです。

化

自主性後押し——DX推進

UBE三菱セメント

九州工場 生産部

吉田 智喜さん

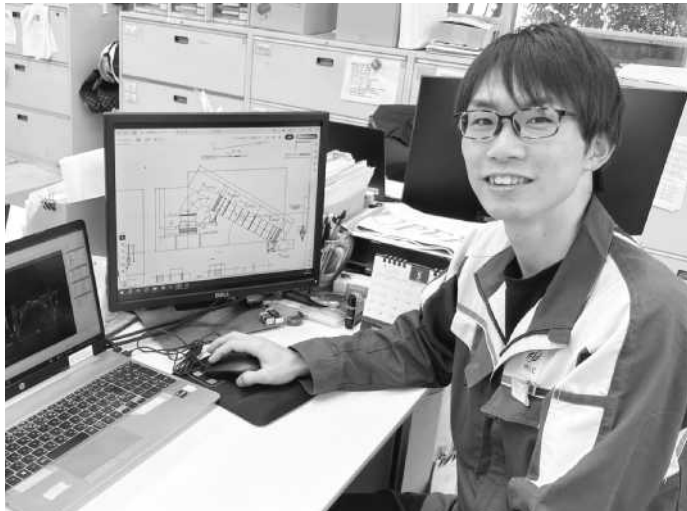
卒業研究での経験生きる

高専の機械工学科を卒業後、専攻科の生産工学専攻を経て2015年に宇部興産（現UBE三菱セメント）に入社しました。企業選考では会社の雰囲気や周辺環境を重視し、インターンシップで好感を持った当社に決めました。入社後は福岡県田町の九州工場に配属され、以来セメント製造設備の排熱を活用する発電設備の管理を担当。メンテナンス計画の策定・実行を通じて安全運転を支えています。22年には蒸気発生部のトラブルで発電効率が低下することがありましたが、ボイラーチューブの交換工事を行い発電能力の回復に成功しました。

排熱発電設備はセメント製造のコストに影響するため、企業利益に直結する重要な仕事です。セメント設備の稼働状態に左右されない出力の安定を目指しています。また排熱発電設備を新設する機会があれば、設計から携わってみたいですね。

高専の卒業研究では外部とのやりとりを通じて伝え方を習得し、現在の業務にその経験が生きています。ぜひ学校の勉強だけでなく、課外活動も通じて人との関わり方を学んでください。

機



ロールモデル もっと見つけやすく！

アイコン説明

「先輩からのメッセージ」掲載ページでは、高専出身者の卒業学科をアイコン形式で紹介している。

- 機 機械系、材料系
- 電 電気・電子系
- 情 情報系
- 化 化学系、生物系
- 建 建設系、建築系
- 船 商船系
- 社 社会的ニーズに対応した分野の学科
- 複 複合系学科

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



トヨタシステムズ

シミュレーションシステム部
開発1G

細川 彰太郎さん

カーレース 勝利に感激

モータースポーツで使用するベイス車両を、レース用に仕上げるシミュレーションシステムの開発・制作を行うプロジェクトに携わっています。入社2年目からメンバーに加わり、5年目の現在はプロジェクトリーダーを任されています。当初はコロナ禍でユーザーと会うことが難しい状況でしたが、積極的にコミュニケーションをとるよう務めたことで、次第に社名ではなく名前が呼ばれるようになった。最近では「おかげでレースに勝った」と言われ、涙が出るほど感激しました。こうした声を直接もらえるのは励みになり、やりがいにもなっています。

会社選考の軸にしたのは「クルマづくりに携わりたい」「7年間学んだ情報系の知識を生かしたい」という思いでした。会社説明会でトヨタ自動車とシステムの上流工程から下流工程まで関わることができること聞き、この会社で働きたいと思いました。

就職活動は自分の夢や好きなことへの思いを深める貴重な機会です。高専生の皆さんもしっかりと向き合い、進む道を決めていただきたいと思います。

情



高度な採掘・精製を必要とする希少鉱物。
採掘される量は、ルテニウムが年間30t。
イリジウムはたったバスタブ一杯分です。
このわずかな宇宙の恩恵をフルヤ金属は
余すことなく社会の発展に役立てます。

オンリーワンで社会の繁栄に貢献する
KFK フルヤ金属

本社：東京都豊島区南大塚2-37-5
03(5977)3388

つくば工場：茨城県筑西市森添島1915 下館第一工業団地
0296(25)3434

土浦工場：茨城県土浦市沢辺57-4 東筑波新治工業団地
029(830)6777

<https://www.furuyametals.co.jp/>

宇宙の恩恵。

わずかで確かな



100種
100様
のモノづくり。

**三井三池製作所**

1882年創業以来、培った「掘る技術」「運ぶ技術」「風水力技術」等を応用し、さまざまな産業機械を製造しながら技術革新を進めてきました。私たちは設計・製造・施工までワンストップで対応する「ものづくりの総合企業」です。
“we are challengers”

[詳しくはこちらへ](#)

【本店】〒103-0022 東京都中央区日本橋室町二丁目1番1号三井二号館 TEL03-3270-2001(代)

【九州事業所】〒836-8588 福岡県大牟田市新港町6番地15 TEL0944-51-6111(代)

【神奈川事業所】〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川7番地3 TEL0463-92-7611(代)

MC 株式会社エムジー

www.mgco.jp

多様な価値観を受け入れる
ユニバーサルな職場環境を目指して

エムジーでは50名の高専出身者が
開発・設計職、生産技術、品質管理、製造業務、事務系職種など様々な分野で活躍しています。
電気・電子・制御・機械・情報・国際・経営を学ばれてきた
多様な価値観をもつ高専生のご応募をお待ちしています。



社名 株式会社エムジー
(旧社名：株式会社エム・システム技術)

資本金 9,600万円

年間売上高 108.40億円(2024年9月期)

従業員数 295名

創立 1972年4月

本社 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目5番8号 トレードピア淀屋橋 13F

事業内容 計装用信号交換器、
電子機器専用増幅器、遠隔測定・多重伝送・自動制御等の各種電子機器、
その他ネットワーク計装用各種電子機器の製造販売

年俸制・全員マネージャ制度・
独自の福利厚生は採用サイトにて
<https://jobs-mgco.jp>



Make Greener automation

先輩からのメッセージ



インターンシップ活用

東京建築本店
工事部

田中 すずなさん

青木あすなる建設

鳥取県の米子高専の建築学科で構造を学びました。中学生の時から漠然と建築系の仕事に興味があったこと、また5年間かけてしっかりと学べる点を踏まえて、高専を選択しました。
建設会社を志望したきっかけは、研究室の先生の推薦があったからです。とはいえ、学生の頃までは建設会社には女性が少ないというイメージがあり、不安もありました。そうした中、先生が「青木あすなる建設は女性が多く活躍している」と教えてくれました。
実際、入社後の研修でさまざまな現場を訪れると、どの現場にも女性の先輩社員がいます。皆さん優しく接してくれ、質問にも丁寧に答えてくれることに安心感を覚えました。配属先が決まるのはこれからですが、高専で学んでいた時に好きだった構造計算を仕事にも生かしていきたいです。
これから就職する皆さんに伝えたいのは、インターンシップを有効に活用してほしいということです。できる限り、多くの企業を訪問し、現場の雰囲気などを自分で確かめてほしいです。
(米子工業高等専門学校卒)

幅広い業務に魅力

東京建築本店
工事部

原田 苾吾さん

中学2年生の冬頃、建築士として働いていた伯父が住む東京に遊びに行った際、伯父が携わった建築物を見て建設に興味を持つようになりました。高校生の年代から建設について学んだ方が良いとの助言もあり、建設会社を志望していました。
就職活動では、学校にあった求人票や先生のお薦めを踏まえて、いくつかの企業を研究しました。その中でも当社を志望したのは、設計や施工管理など幅広く携われる可能性に魅力を感じたからです。実際、入社後の研修でさまざまな業務があることを知るとともに、部署同士がつながりを持ち、和気あいあいとした雰囲気で行われていると実感しました。
今後はできれば施工管理業務に従事し、高い建物に携わってみたいです。研修では、高専で学んだ内容の中でも特に施工に関するものが多く、今後の仕事にも生かしていきたいです。
就職活動では、いろいろな情報を収集して総合的に判断するのがいいのではないのでしょうか。ネットなどで収集した細かい情報のほか、直感も大切だと思います。
(徳山工業高等専門学校卒)

君の設計が、
世界の工場で動き出す。



TOYO

トーヨーエイテック株式会社

〒734-8501 広島市南区宇品東5丁目3番38号
TEL(082)252-5212 FAX(082)252-5288

伊藤忠グループ
マツダグループ



DM三井製糖

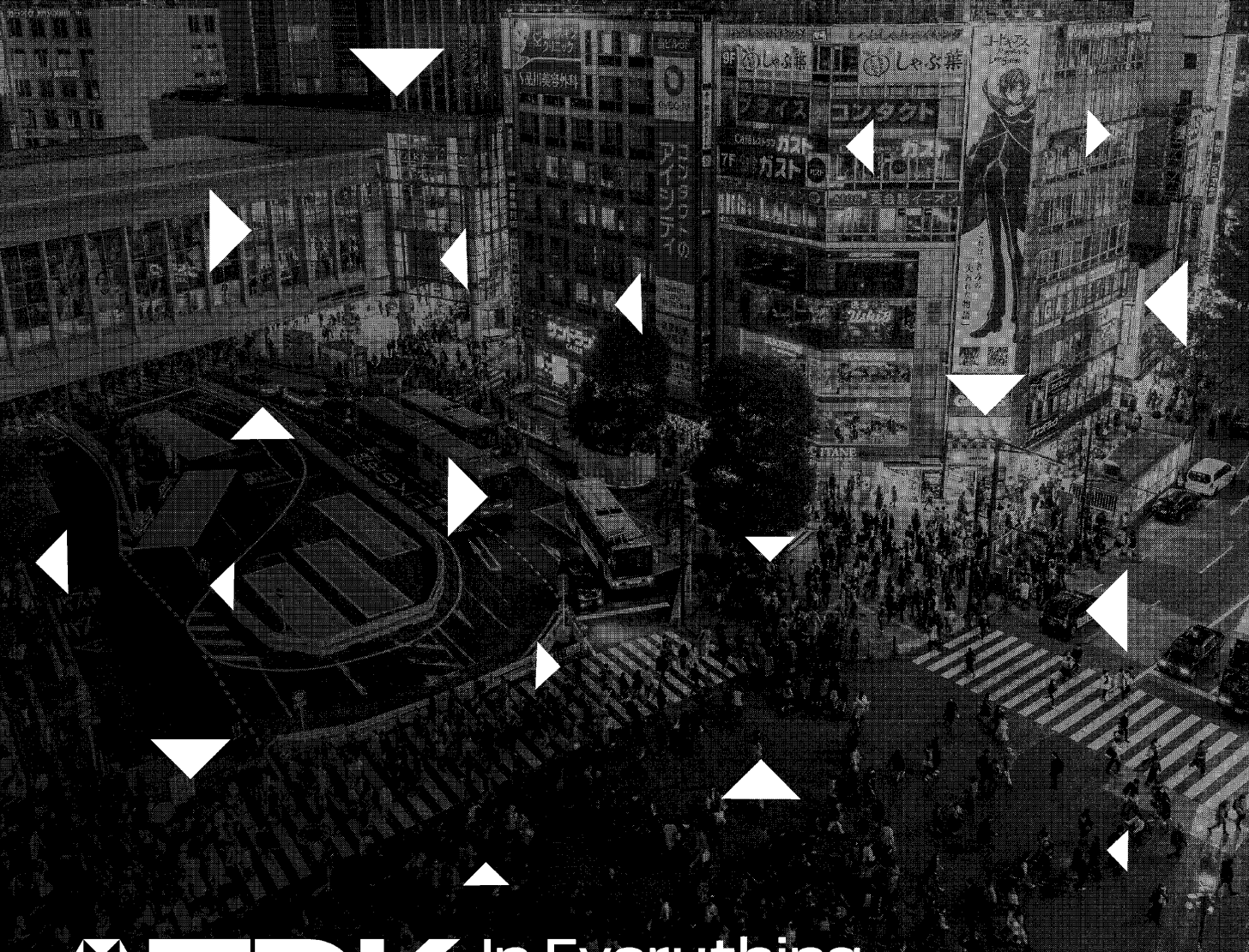
生産・技術本部神戸工場
設備課電気・計装係

平井 健太郎さん

小さい頃からモノづくりが好きで、NHKのロボコンが好きだったこと、当社は選んだのは、高専の5年間で関心を持つ機械の保全やメンテナンスの仕事をできると思っただけです。私の部署は設備トラブルの対応や、老朽化設備更新時など、工場の操業に関わる案件に幅広く対応します。大きな設備、案件を手がけた時は、やはり達成感があります。
入社2年目には工場の心臓ともいえる、さまざまな機器を集中制御する管理システムの更新に携わることができました。更新自体が20年に1回、貴重な経験です。とてもいい経験ができました。
職場は人間関係が良く、働きやすいです。入社してすぐに大きな案件を手がけられるのも成長する機会になります。今、6年目になります。一人前と認められるのが目標です。現役の高専生の皆さんにも、やりたいことに一生懸命取り組んでほしいです。
(大阪府立大学工業高等専門学校(現大阪公立大学工業高等専門学校)卒)

仕事で成長する機会

電



TDK

In Everything,
Better

世界に広がる KOSEN

グローバルエンジニア育成



モンゴル高専は、日本の高専を卒業したモンゴル人留学生らによる、母国で優れた高等教育機関を設立したいという思いからスタートした。2014年ごろから苫小牧高専のOB会などの人脈から草の根交流が始まり、15年以降、モンゴル側の教員を日本の高専に受け入れて研修を行うようになった。この時点で、苫小牧高専をはじめ、いくつかの高専の教員がボランティアで支援する側面が強かった。16年からは国立高専機構が正式に支援することとなり、リエンズオフィスを設置し、苫小牧高専を含む10高専が協力支援校として指定されている。

モンゴル

卒業生活躍－6校に拡大

当初は認知度も高くなかったが、卒業生が社会で活躍し始めている現在、学生確保も順調に進んでいる。カリキュラムも電気・電子学科などでは実験・実習を重視するなど、基本的に日本と生が今後日本で働くケースも出てきそうだ。モンゴルの授業は基本的にモンゴル語だが、日本語を使うメニューも取り入れている。チャンスがあれば日本に行き、現場で学べるという学生も多い。日本で働いた後に本國に戻り、産業の発展に貢献しようという意欲に燃える学生も多い。

現在、首都ウランバートルに設置された3高専（モンゴル科学技術大学付属高専、モンゴル工業技術大学付属高専技術カレッジ、新モンゴル高専）やその後地方にも3校が設置されるまで、教育の高度化に向けた協力を行っている。当初は認知度も高くなかったが、卒業生が社会で活躍し始めている現在、学生確保も順調に進んでいる。カリキュラムも電気・電子学科などでは実験・実習を重視するなど、基本的に日本と

本國の大学へ進学、約4割が現地企業に就職する。現地の日本企業への就職も多いという。また、日本やその他の国へ進む卒業生もいる。当初の目標は中長期的に見てモンゴルの産業界・社会に貢献する人材を輩出しようというのだが、卒業

生が今後日本で働くケースも出てきそうだ。モンゴルの授業は基本的にモンゴル語だが、日本語を使うメニューも取り入れている。チャンスがあれば日本に行き、現場で学べるという学生も多い。日本で働いた後に本國に戻り、産業の発展に貢献しようという意欲に燃える学生も多い。



気球の打ち上げ実験を行うモンゴルの学生たち（モンゴル工業技術大学付属高専技術カレッジ提供）

日本で生まれた独自の高等教育機関「高専」に、海外から高度エンジニアの教育システムとして注目が集まっている。これまで国立高等専門学校機構は、モンゴル・タイ・ベトナムなどの国を対象に「日本型高等専門学校教育制度（KOSEN）」の導入支援を行い、既にモンゴルやタイで卒業生が社会に羽ばたいている。KOSENの学びを経て、社会に貢献できる行動力を持った人材が、各国で育成されている。

エジプトに日本の高専

9月21日 開校



現地教員への研修を実施（JICA提供）

修して建設しており、日本と同様、寮を備えた設備とする。2026年中に本格稼働する予定。16年2月にエルシシ大統領、当時の安倍晋三首相のもと、「EJEP」（エジプト・日本教育パートナーシップ）が締結されるなど、教育システムについてエジプトから日本への関心は高い。特に実験・実習などを取り入れ実践的に学ぶ高等教育として高専を導入したいとの要望が寄せられていた。

エジプト国立の「エジプト日本高専」（EJKOSEN）が9月21日に開校し、10月から「AI・情報科学（CSA）」と「ロボット・メカトロニクス工学（RME）」の1学科2コースで授業を開始した。日本式高専教育を取り入れ、アラブ諸国のモノづくりを支えるエジプトに、高専の理念「社会のドクター」を導入する。高専がアジア以外で設置されるのは初めて。

国際協力機構（JICA）が技術協力プロジェクトを通じて支援する。カイロから東に60kmほどの製造業が集積するラマダン10日市で開校し、将来的には2学科各2クラスの、1学年160人規模で立ち上げる。授業はすべて英語で実施する。仮校舎でスタートし、順次募集を拡大する。新校舎は市内の既存施設を改

エジプト日本高専では5年間の教育を通じてエジプトの主要産業の一つである製造業に向けた高度人材を育てるほか、現地に進出する日系企業への就職も想定する。インターンシップや共同研究といった企業連携も深めていく。

国際的な教育の質保証の枠組みである「国立高専教育国際標準（KIS）」に基づくクオリティを担保する。JICAから派遣される日本人の専門スタッフがカリキュラム作成などを支援し、長期的に産業界の成長を後押ししていく。

アジア以外で初／アラブのモノづくり支える

タイ

進出日系と緊密関係築く



タイでは産業界の次世代として「KOSEN KMUTIT」も開校している。モンゴルでもそうだが、日本とは教育の手法が異なる場面も多く、高専教育の定着は日本から派遣された教員の協力の上に成り立っている。国立高専機構が設けた「国立高専教育国際標準（KIS）」に基づいて高専の教育目的の一つにもなる。そこで現地進出企業とはインターンシップなどで緊密な関係を築く。4年次には10月に1カ月程度のインターンシップを体験して研究テーマを見つけ出し、5年次のファイナルイヤープロジェクトにつながる。インターンシップを経験した企業に就職するケースもある。企業が考える研究テーマに、学生が加わるケースも今後増えそう

現地で指導する日本人教員によると、やはりタイ人学生の明るさ、前向きな姿勢が目につくという。高専独特のさまざまなコンテストへの参加やイベントをタイの学生がにぎわすだろう。

例えば、現地では工場自動化（FA）関連ニーズが強いことから、KMUTITのメカトロニクス工学科ではシケンサーなどを実践的に学ぶ。タイ政府が日系企業を誘致する際に、ネックとなるのはやはり優秀な人材が確保できるかどうかだ。タイ高専の教育目的の一つにもなる。そこで現地進出企業とはインターンシップなどで緊密な関係を築く。4年次には10月に1カ月程度のインターンシップを体験して研究テーマを見つけ出し、5年次のファイナルイヤープロジェクトにつながる。インターンシップを経験した企業に就職するケースもある。企業が考える研究テーマに、学生が加わるケースも今後増えそう



湘南技術センター株式会社

挑戦と、成長

湘南技術センターへの入社は、エンジニアにとって非常にエキサイティングな「挑戦」と「成長」の機会です。あなたの「才能」と「フロンティアスピリッツ」を輝かせる場所として、当社で技術を磨きませんか？

機械設計

電気・制御設計

ものづくり

システムインテグレーション

エンジニアリングサービス
半導体製造装置および真空装置、様々な分野の機械設計全般を手掛けています。

ホームページ

挑戦を止めないなら 東京計器株式会社

H₂

採用サイト

本社 東京都大田区 工場 栃木県 那須町・矢板市・佐野市

学生の悩み

Q 中小企業への就職に関心があります。よい中小企業を見つけるには、どこに注目したらいいですか

A 安定した取引を継続できている中小企業は、働きがいのある会社といえます

大阪中小企業投資育成は有力な中堅・中小企業、ベンチャー企業に投資し、投資先企業の健全な成長を支援する公的機関です。投資先となるのは成長意欲があり、経営基盤の強化に取り組んでいる企業。経営者は「しっかりした会社になりたい」という気持ちが明確で、この中には「従業員ファースト」の考え方も含んでいます。

こうした中小企業の多くは、その取引先から提案力を高く評価されています。自社事業に貢献してくれる会社であり、取引したくなる会社。我々にとっても取引先の評価は重要な判断材料になります。言い換えれば安定した取引を継続できている中小企業は働きがいのある会社とも言えるでしょう。

自動車メーカー単独で車を作り上げることはできません。日本のモノづくりは多くの有力な中小企業が支えているのです。中小企業ではさまざまな挑戦できる現場が目の前に広がっています。こうした企業群があることを知って目を向けて欲しいですね。始めから終わりまで自分でやりきりたいという意欲を持つ人に最適な職場が見つかると思います。

大阪中小企業投資育成 常務取締役／中小企業診断士
馬場 正人 さん

中小企業と関わって40年。総務畑を歩みながらも多くの経営者と対話してきた。有力中小企業の情報収集に、まずは投資育成のウェブサイトを見てほしいと力を込める。近年は投資先企業と高専のマッチングに尽力。



学生の悩み

Q 自分の適性・希望と、実際の仕事内容とのミスマッチを防ぎたい。就職活動で企業にどんなことを伝えれば、ミスマッチを回避できますか

A 遠慮せず、しつこく質問してください

学生と企業の出会いはお互いにとって期待もあり、チャレンジです。まずは相手に自分を知ってもらうことが大切。例えば当社では、社長や先輩社員からの仕事内容や職場環境の紹介も含めて、「素のタダノ」を知っていただく機会を用意しています。

人生は選択の連続であり、この中に就職という「今」があると思います。今後、どのようなキャリアを描きたいのか、この先、どんな自分でありたいのか、どんな環境で働きたいのか。学生の皆さんはまずは自分の価値観に照らし合わせてイメージすることが大事です。

この上でさまざまな企業を研究し、判らないことは自分の価値観、キャリアビジョンを軸に、しつこく質問する。この繰り返しで解像度を上げて行ってください。相手に遠慮は要りません。飾らず、背伸びせず、互いに「素」の自分を表現すれば、自分にあった企業、仕事に巡り合えると確信しています。



タダノ 人事部
人材開発グループマネージャー
利光 進 さん

大学卒業後、2002年タダノに入社。東京支店にて6年間営業職としての担当を経て、2008年に香川県の本社人事部に異動。労務管理、昇格試験運営、制度企画などの業務を経て、現在は新卒採用、キャリア採用、社員教育を管轄。

先生の悩み

Q 少子化が進み入学希望者が減少傾向にあるため、広報活動を強化したいです。企業では情報発信の際、どのような点に注力していますか

A 発信する目的と内容が重要です

企業の広報活動は大きく三つです。①報道対応②投資家対応③企業内部への広報活動です。高専のような教育機関での広報経験は持ち合わせていませんが、18年にわたり企業広報をやってきた経験から考えを述べたいと思います。

高専の広報活動は前述の①と③があると思います。①は報道と言うより、地域社会や中学生への情報発信が多いのではないのでしょうか。何を目的に、どのような情報を届けるかが重要と考えます。企業であれば決算などの開示義務があるもののほか、新たな商品やサービスなどを発信しています。高専においては、高専の存在意義や強みなどを伝えることが大切です。

一方、③は学内広報です。企業は従業員の求心力向上を目的に情報発信を行っていますが、高専も同じではないでしょうか。広報の基本は、正しい情報を適時・的確に発信し、ステークホルダーから正しく理解され認知されることが重要です。そして、心がけることは「伝える」ではなく「伝わる」をしっかりと意識し活動すること。その際に最も求められるものが文筆力(表現力)であることは言うまでもありません。

安川電機
コーポレートブランディング本部長
上席執行役員
林田 歩さん

1985年に有明高専の機械工学科を卒業し、同年安川電機に入社。インバーターの開発、開発設計系のITインフラ整備、経営企画を経て、2007年から広報を担当。



企業の悩み

Q 当社は中小企業でなかなか高専卒が採用できません。高専生に応募してもらうにはどうしたらいいでしょうか

A 高専との接点を多く持ち、情報発信を工夫しましょう

現在、社員の約半数が高専出身者である当社の高専採用の考えからお答えします。まずは、高専との関係を築くには接点を持つことが出発点です。学校と企業の橋渡し役となる「技術復興会」などのネットワークを活用することで、先生方との接点を持つことや、体験提供の場となる会社見学会やインターンシップの受け入れといった学生との接点を持つことも効果的です。

実際に職場に学生を招くことで、会社の雰囲気、風土、技術力を直に感じてもらえ、言葉や文字では伝わらない企業の良さが伝わる絶好の機会となり、入社につながるケースも多いです。

最後に、中小企業ならではの魅力を明確に伝える情報発信が必要ではないかと考えます。「何で」情報発信するかよりも、「何を」情報発信するかが重要で、技術者としてのキャリアアップややりがい、裁量の大きさといった特有の魅力で学生をひきつけるかがカギとなると考えます。派手な施策でなくとも、真摯に学生と向き合い、技術を愛する職場であることを丁寧に伝えることで、確実に成果が出る実感しています。



名南製作所
総務部 人材採用担当
河本 航大 さん

米子高専の電気情報工学科を卒業後、名南製作所へ入社。製造部と開発部を経て、2023年から開発部と総務部人材採用担当を兼務。若手社員による母校へのOB・OG訪問活動の統括に加え、OB・OGのいない高専への新規開拓も担当する。

先生の悩み

Q 学力があってコミュニケーションがしっかりしていても、物静かな学生は快活な学生に比べて採用試験で不利な傾向にあります。本人が採用試験の中で強みをアピールするにはどうしたらいいですか

A 自分の言葉で語ることで、説得力が増します

面接では理系学生ならではの専門性だけでなく、課題に対する主体的な取り組みや行動力が重要視されます。面接官は学生の言葉の奥にある経験の深さや真剣さを見抜くプロです。

研究やプロジェクト、課外活動など自ら考え動いた経験を具体的に語ることで、単なる知識以上の価値を伝えることができます。成果だけでなく試行錯誤の過程や工夫した点を丁寧に説明することで、学生の成長意欲や問題解決力が伝わり、面接官の心に響くはずですよ。

自分の言葉で語ることが、何よりも説得力になります。



日立製作所
モノづくり戦略本部本部長
無藤 里志 さん

木更津高専を卒業後、1985年日立製作所に入社。電子デバイス事業部でCRTの生産技術に従事し、東南アジア、インド、中国、米国に駐在。2008年より中国で液晶関連の日立光電(吴江)有限公司の総経理。12年より日立オートモティブシステムズに移籍し、執行役サスペンション事業部長。21年に日立製作所に復帰し現在に至る。

幅広い部門・職種で高専卒社員が活躍中！

研究開発

電気機械設計

ソフト開発

生産技術

品質保証

紙面のシンフォニア社員インタビューもぜひご覧ください！

半導体から
宇宙ロケット、
再生医療まで

多彩な事業展開と技術開発力で、
未来のものづくりを担うエンジニアになれる！

2つの
配属勤務先

豊橋製作所

伊勢製作所

1917年創業の B to B 電機メーカー

響いてこそ技術
SINFONIA
シンフォニアテクノロジー株式会社

東京本社 TEL.03-6386-3140 ー105-8564 東京都港区芝大門1-1-30 芝NBFタワー
伊勢製作所 TEL.0596-36-1111 ー516-8550 三重県伊勢市竹ヶ鼻町100
豊橋製作所 TEL.0532-41-2121 ー441-3195 愛知県豊橋市三弥町字元屋敷150

（ホームページへ）
QRコード
検索

私たちがつなぐもの

それは、だれかの安心、だれかの笑顔、だれかの願いだから、
あたりまえの日常を、ささえつづけるために
つなごう、想いを、明日を。

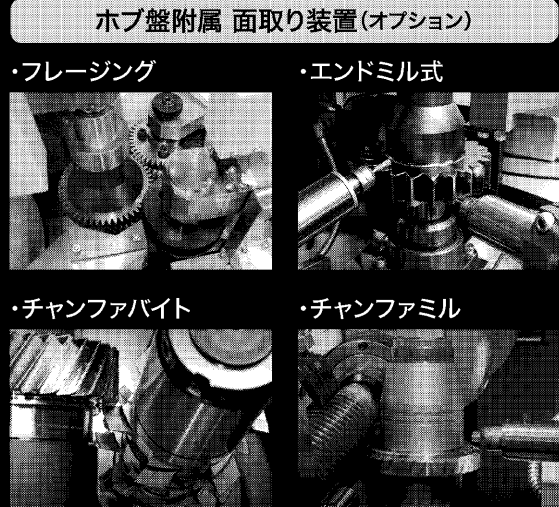
ひとりひとりが、未来を灯す。

KANDENKO

〒108-8533 東京都港区芝浦4丁目8番33号 <https://www.kandenko.co.jp/>

回せ、時代を。
動かせ、世界を。

Kashifuji
Since 1913



最先端の
歯車加工技術を
京都から

環境と人への優しさ
株式会社カシフジ

本社・工場 〒601-8131 京都市南区上鳥羽鴨田町6番地
代 表 TEL(075)691-9171
営 業 部 TEL(075)661-5271 FAX(075)661-5270
https://www.kashifuji.co.jp



ホームページ

もっとサステナブルに、より速く、より高い品質へ。

YKK®
Little Parts. Big Difference.▶▶▶

YKKおよびYKK Little Parts. Big Difference.は、YKK株式会社の登録商標です。



日鉄マイクロメタル

秋田高専の物質工学科で学んだ後、長岡技術科学大学に進学し、2016年に入学し、2021年に卒業しました。当

社は半導体と基盤を接続するボンディングワイヤなどの開発・生産をして6年に入社しました。当

ミックスを専攻しており、当社の事業とは少し分野が違いましたが、会社説明会で聞いた世界初の偉業を成し遂げた製品

技術で世界を変える

は本当に魅力的です。チャレンジ精神と粘り強さを開いた仲間が多く、研究開発を大切にしている社風も、自分の成長を後押ししてくれました。そんなやりがいのある職場です。私は技術で世界を変えたいという気持ちで忘れずに、日々の業務に本気で向き合っています。高専の5年間はあっという間に過ぎます。皆さんは何事にも一所懸命に取り組んで欲しいと思います。

(秋田工業高等専門学校卒)

山口 正さん

先輩からのメッセージ



ユーザー視点で開発

研究開発本部 家庭用機器研究
開発部 開発第三グループ

坂本 楓さん

高専の情報工学科では、さまざまな実習を通してプログラミングの基礎を学びました。同科はシステムエンジニアの志望者が多いですが、自分の適性を考えていく中で、プログラムの最終的にモノに落とし込む組み込み開発に興味を持ちました。そして、趣味のハンドメイドがシャノメ入社を決め手となりました。現在は縫いの制御をメインに取り組んでいます。ミシン1台内の膨大なプログラムのなかから問題になっている箇所を探す作業が、大変ながらも楽しいです。また縫いのステッチのデータ作りにも挑戦しています。今後の目標は需要に合ったミシンを開発することです。ユーザーからどのようなステッチが求められているか、プロのキルト作家はどういう視点を持って縫っているかを把握しながらニーズを取り入れたいです。高専生活は授業やリポート提出の繰り返しで単調に思えるかもしれませんが、しかし取り組んだ内容は社会に出たとき、何げない場面役で立ちます。日々の勉強を積み重ねることが将来の糧になるはずです。

(東京工業高等専門学校卒)

ジャノメ



機械要素の集大成

研究開発本部 家庭用機器研究
開発部 開発第一グループ

古村 翔栄さん

元々モノづくりが好きで、中学校では工作部に所属しロボットコンテストに出場した経験もあります。日頃の授業でモノづくりについて学べる点に魅力を感じて高専に入学しました。歯車研究室に在籍し、よく使われる部品でもあるものの、考え方が難しい歯車をテーマに設計や計算に取り組みました。歯車のパラメーターをどう決めるかなどを考えるのが楽しかったです。ミシンが機械要素の集大成であることに加え、プレス機械などの産業機械分野にも関わっているため当社に入社しました。現在はミシンの新機種を開発しています。高専では設計時に機能さえ満たせば良かったのですが、仕事となるとそうはいきません。機能や使い勝手、コスト、環境配慮などを考慮すべき点が多く苦戦しています。その反面、実物が完成し、動かせたときにやりがいを感じます。今後の目標は産業機械とミシンの技術を融合して開発に生かすことです。就職すると目の前の業務に追われて時間がなかなか取れないので、高専でしっかり基礎を学んでもらいたいです。

(東京都立産業技術高等専門学校卒)

ジャムコでは、
多くの高専出身社員が活躍しています

高専出身社員の母校一覧 ※現校名での表示

- ・函館工業高等専門学校
- ・八戸工業高等専門学校
- ・仙台高等専門学校
- ・茨城工業高等専門学校
- ・東京工業高等専門学校
- ・富山高等専門学校
- ・岐阜工業高等専門学校
- ・沼津工業高等専門学校
- ・豊田工業高等専門学校
- ・阿南工業高等専門学校
- ・都城工業高等専門学校
- ・東京都立産業技術高等専門学校
- ・神戸市立工業高等専門学校
- ・サレジオ工業高等専門学校

Jamco
ALWAYS FLY TOGETHER



ポラスの注文建築

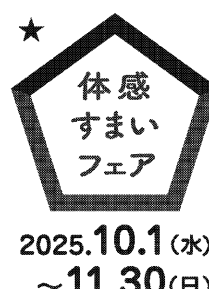
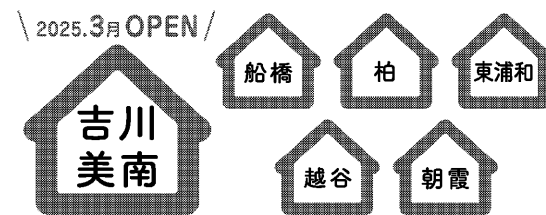


★
ポラスの技術は、
大工の技術。

お客様の理想を叶えるため、
ポラスの大工は自らの技を
極め続けます。

ポラスの大工が建てる技の家。
体感すまいパークで。

体感すまいパークでお待ちしています。



住まい価値創造企業
POLUS
ポラスグループ
ポラスの注文住宅

ポラス株式会社 埼玉県越谷市南越谷1-21-2 TEL048-989-9151

DMG MORI 史上最高の次世代ターニングセンタ

NLX 2500 | 700 2nd Generation

ビルトインミストコレクタ
zeroFOG

zero-sludgeCOOLANT pro[®]
*オプション

DBB 測定 (実測値)
ダブルボールバーを用いた円運動精度試験
3.3 μ m
XY 平面 (両方向)
スケール仕上

DMG MORI

DMG森精機株式会社
グローバル本社 : 東京都江東区潮見2丁目3-23
第二本社・奈良商品開発センタ : 奈良県奈良市三条本町2-1

MECT 2025
メカトロテック ジャパン 2025
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

Booth No.
第1展示館 1D26

NLX 2500 | 700 2nd Generation
動画はこちらから

“高精度、最小熱変位”で
多種多様なワークにフレキシブルに対応

“40番マシニングセンタと
同等のミーリング能力”

アウターレース // S45C
φ95 mm × 200 mm
自動車

マニホールドブロック // SUS303
35 mm × 40 mm × 100 mm
油圧機器

スプール // S45C
φ70 mm × 360 mm
油圧機器

ギヤシャフト // S45C
φ100 mm × 200 mm
産業機器

スプロケット // S45C
φ180 mm × 60 mm
産業機器

BMT
(ビルトインモータ・タレット)

あなたが次世代を創造する
大きなピースになる

高専出身者が世界で活躍中！

日清工業株式会社

本社 富山県富山市八尾町保内2丁目3-4 TEL (076)455-3755

日清工業HP

日清工業採用

先輩からのメッセージ

つくれ！時代

加工技術 磨く

つくば工場サスティナマテリアル部
薄膜材料製造室

化学の知識 活用できる

土浦工場
ファインケミカル資源再生部

千明 知広さん

フルヤ金属

フルヤ金属の土浦工場（茨城県土浦市）で、塩化ルテニウムを用いた化学製品の製造、品質管理、出荷業務に携わっています。製造や小分け作業はチームで、品質管理は個人で担当しています。高専時代に学んだ化学の知識が生かされ、実験をスケールアップしたような現場でやりがいを感じています。
小・中学生のころから実験が好きで、より多くの実験ができる環境に魅力を感じて群馬高専に進学しました。特に印象に残っている授業は化学工学の実験です。蒸留や乾燥、熱交換などで実践的に法則を学んだ経験が、今の業務にもつながっています。スキ場でのアルバイトにも取り組み、帰宅後にレポートを書くことで勉強と両立させていました。
就職活動では企業説明会や見学会への参加で視野が広がり、やりたい仕事の発見につながったと思います。高専時代の職場体験をきっかけに半導体関連企業に関心を持ち、フルヤ金属の説明会でさらに興味が深まりました。
今後は触媒製造の経験を生かし、工程改善にも積極的に関わっていきます。
(群馬工業高等専門学校卒)

化学

フルヤ金属

フルヤ金属のルテニウム・イリジウム製品で経産省の「グローバルニッチトップ企業100選」の当社に興味を持ち、2024年に入社。ルテニウムターゲットの製造に関わり、つくば工場（茨城県筑西市）でルテニウム粉末を型に詰めて焼き固める放電プラズマ焼結装置（SPS）の操作や、焼結後の製品表面のカイボン除去やバリ取りを行っています。SPSの操作では加圧減圧の調整タイミングが難しいのですが、先輩の助言や経験により徐々に感覚をつかめるようになりました。
モノづくりへの興味から、父と同じ秋田高専に進学しました。高専では装置の動きや素材の変化に魅力を感じ、技術への関心が深まりました。旋盤やフライス盤の操作も経験し、苦労しつつも面白さを実感しました。部活動では航空宇宙研究会でラジコンサイズの飛行機を製作。スピードなどの性能を競う全国大会で入賞しました。
現在はルテニウム粉末の充填作業習得にも取り組む、工程全体の習熟を目指しています。自分の仕事が半導体分野などを通じて人々の暮らしを支えていることに、日々やりがいを感じています。
(秋田工業高等専門学校卒)

機

北和樹さん

群馬県の高崎支社で新幹線列車無線関係に従事しています。列車無線の中継器の更新を行うプロジェクターを担当した高輪グレートウエイ駅の工事です。社の通信の代表として多くの企業と関わりました。他社の事務所に行き、分からないことを聞き、打ち合わせを日々行うことで、工事の調整・融通をしてもらえました。あの駅の通信設備で私の知らないものがないくらいやり切った感があります。
(石川工業高等専門学校卒)

電

株式会社 石井鐵工所

タンクひとすじ125年

“ためる”で
拓く

エネルギーの未来は、「ためる」技術から。
水素も、アンモニアも、LNGも、そして二酸化炭素も。
その力を社会へ届けるために欠かせないタンク。
タンクなくして、持続可能なエネルギー社会は実現できません。
石井鐵工所は、「ためる」技術で未来を拓きます。今も、これからも。

削るのは、
未来へのスキマ

MECT 2025
メカトロテック ジャパン 2025
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN
第2展示館 2B24

株式会社 MOLDINO

未来は常に不確実で、不透明なもの。
しかし、MOLDINOは、
変わりゆくニーズに柔軟に対応するために、
絶えず挑戦し、確かな道を切り拓いてきました。
1960年の創業以来、
高い技術力と開発力をベースに、飛躍的な進化を遂げる
高送り直刃異形工具、コーティングの技術。
そして、欧州を中心に20年にわたり、その成果が認められてきた
「PRODUCTION 50⁺加工半減」への取り組み。
このMOLDINOならではのソリューションで
現場に寄り添い、お客さまの期待に応え続けることが
明るい「未来へのスキマ」を削ることに繋がると信じています。
私たちは、お客さまと共に未来を創造し、
より良い社会を築くために、これからも前進し続けます。
加工イノベーションをあなたと共に。

住みたい街2位さいたま
2024年、リクルートの「LISMO」による住みたい街ランキング首都圏版において、大宮駅は3位、浦和駅は10位と上位にランクインしている。都心には上り換えやすいのに約30分移動できる駅、開閉時間に商業施設などが集積し、利便性の高い点が主理由のようだ。そういって好立のため、本社を移転してきている企業もある。

さらに、大宮駅は東日本の玄関口ともいわれ、東日本各地のアクサスも良い。新潟、仙台へは約1時間、金沢は約2時間で行くイベントの間も、充電した社会生活が実現できているのが、さいたま市なのである。

みんなの夢をクルマにのせて

Putting all of our dreams into our automobiles



株式会社日産オートモーティブテクノロジー

私たちは日産グループの一員としてクルマを開発している会社です

私たちと一緒に働きませんか？



新卒採用



鍋屋バイテック会社

課題に挑み、
世界を前へ

企業情報



<http://www.nbk1560.com/company/>

商品情報



<http://www.nbk1560.com/products/>

先輩からのメッセージ

三洋化成工業

名古屋工場 第一製造部 若山 和雅さん



就職、見て確かめて

2024年、三洋化成工業に入社しました。現在のメイン業務は自動車内装材用熱可塑性ポリウレタン(TPU)ビーズの製造です。インパネなど内装の表皮材として使用されています。大手自動車メーカーで採用されており「すごいモノを作っているんだ」と実感しています。新しい仕事ばかりですが、一つひとつの業務に対応できるようになり、成長を感じています。

高専4年次の研修旅行では三洋化成の京都工場を見学しました。函館高専卒の先輩が「製造だけでなく、頑張れば頑張るだけいろいろなことができる」と話されていて、強く印象に残りました。高専卒業後は進学を考えていましたが、三洋化成に入社したいと考えが変わりました。

工場は汚い、つらいといったイメージを持つていましたが、実際三洋化成はじめ工場見学に行ってみると、そうではありませんでした。聞いた話や自分で考えたことだけでは、実際のことばかりありません。インターンシップなどの機会を積極的に活用して自分の目で見て、自分の気持ちを信じて就職先を決めてほしいです。

(函館工業高等専門学校卒)

奥深い工作機械の設計

山陽マシン

技術部 機械設計課 係長 須山 航陽さん



めっき高品質化に貢献

工作機械の会社で機械設計を担当しています。2012年に入社して8年間は生産現場で工作機械の組み立てや調整を経験。知識を身につけた後、技術部に移って設計の担当になりました。

内側に歯がある内歯車などを加工するプロチ盤や、面取り盤、専用機などをサポートしてきました。自分が描いた図面が実際の機械として形になったり、お客さまの要求通りの性能を実現できたりした時の達成感は大きいです。一方で、加工サイクルの高速化や省スペース化、新しい材料への対応など、お客さまのニーズはどんどん高度化していきます。どう実現したらいいか悩むことも多く、先輩にも相談しながら解決に当たっています。

広島県尾道市内の出身で、対岸にある愛媛県上島町の三削商船高専を卒業しました。造船業が盛んな島ですが、高専に通ったことで造船業以外にも視野が広がりました。

この会社は社内に機械加工や電気・制御設計などさまざまな部門があるし、海外出張のチャンスもある。奥深い仕事なので、もっと広い知識を身につけていきたいと思っています。

(三削商船高等専門学校卒)

熊防メタル

生産技術課 主任 坂田 美紗さん



れしきがあります。

入社当時は分析を中心

にめっきの品質安定化に

貢献していましたが、今

は試作や不具合対策な

どめっきそのものに直

接かかわることが多いで

す。お客さまの製品に合

わせた処理工程の必要性

や年々高まる品質要求の

難しさを痛感しながら

も、クリアできた時は達

成感を得られるのです。

当社はお客さまから預

かった部品などにめっき

を施しますが、製品ごと

の金属や加工の状態によ

って、めっきの仕方も変

わります。品質面での要

求も高まる中、課題を乗

り越えて受注拡大につな

げていきたいと思いま

す。

工業製品全般でめっき

は不可欠です。責任は重

大ですが、その分やりが

いを感じます。

現在は当社の女性技術

者も増えました。男女関

係なく働きやすい職場で

す。めっきの技能検定や

コンクール出場にもこん

どんチャレンジでき、後

押ししてもらえる環境で

自然を味方に、未来をつくる

高専卒が活躍できる
環境となっています

高専
卒業生割合
75%



部課長制度がない

社長の給与を決められる

気付いた人が次のリーダー

弊社の業務は主に開発・研究です。
国内外問わず名南製作所の機械、
技術が活躍しています。



株式会社名南製作所

TEL 0562-47-2211

FAX 0562-46-5399

HP <https://recruitment.meinan.co.jp/>

〒474-8543 愛知県大府市梶町3丁目130番地



さあ、ともに。
世界を動かす
舞台へ。

インフラ業界のニーズに応え、
世界No.1に挑む会社。

タダノは「世界に、そして未来に誇れる企業」をビジョンに掲げ、「LiftingEquipment(LE)世界No.1」を目指して進化を続けています。LEは、世界の都市開発や資源・エネルギー開発に不可欠な建設機械であり、今後も成長が期待される産業です。タダノは、稀有なメーカーとして、世界に挑み続けるリーダーシップを発揮し、更なる高みを目指します。



株式会社 タダノ

本社
香川県高松市新田町甲34番地 TEL(087)839-5555【代表】

東京オフィス
東京都千代田区神田錦町2丁目2番地1(KANDA SQUARE 18階)
TEL(03)6811-7295



会社情報



採用情報

就職活動とキャリア形成のポイント

高専生のアンケート結果から読み解く

図3 夏季インターンを除く
企業主催イベント参加状況

参加状況	23卒	26卒
未参加	20%	26%
1社	22%	29%
2社	22%	19%
3社以上	36%	26%

図1 夏季インターン参加状況
(23卒はコロナ禍の影響あり)

参加状況	23卒	26卒
未参加	33%	10%
1社	51%	60%
2社	13%	19%
3社以上	3%	11%

図2 就職活動時期

本科4年（専攻科1年）時の活動	23卒	26卒
9月以前に応募企業を探し始めた	24%	54%
2月までに入社企業のES提出	4%	20%
3月までに入社企業の内々定獲得	5%	16%

あなたに合う仕事は？

多くの学生がまず企業探しから始めますが、同じくらい大切なのは「自分に合う仕事は何か」という視点です。社名の認知度や給与、福利厚生だけでなく、自分の特徴を生かせる職種・仕事内容がどうかを意識してみてください。

夏に参加したインターン先をそのまま志望先とし、十分に比較せず応募を決める学生が増えている可能性があります。

本科4年生・専攻科1年生は、将来を本格的に考える時期となりました。高専Linkのアンケート（※就職活動が終了した本科5年生・専攻科2年生の約100人が回答）をもとに、2023年卒と26年卒を比較すると、就職活動にいくつかの変化が見えてきました。

職種理解を深める 機会を活用しよう

夏季インターンで必ず仕事体験ができるわけではなく、全ての職種を体験できるわけでもありません。当社アンケートによると「主に仕事体験ができるインターン」に参加した高専生は44%にとどまっています。だからこそ、秋以降もオープン・カンパニーやイベントを活用し、仕事理解を広げることが大切です。

企業によって高専生の採用職種や仕事内容はさまざまです。理系職種は専門性が高く、キャリアが定まりやすい一方で、未経験職種への転職はハードルが高くなる傾向にあります。入社企業や採用職種によってあなたのキャリアが大きく変わるわけ

研究、開発、設計、生産技術、製造、品質管理、設備管理、施工管理、技術営業、フィールドエンジニア、サービスエンジニアなど高専生には多くの選択肢があります。あなたに合う仕事は何でしょうか？どんなエンジニアを目指したいですか？これから長く向き合う仕事そのものについて考えてみましょう。



ナレッジ・フリー

代表取締役 木下 智博

2012年に青山学院大を卒業後、メーカー・IT企業と理系大学生の採用・就職支援に携わる。20年6月にナレッジ・フリーを設立し、高専生就職情報プラットフォーム「高専Link」をリリース。



高専生キャリア形成支援の基礎知識

区分	タイプ	対象	実施期間	就業体験	採用に活用
インターンシップと称さない	【タイプ1】オープン・カンパニー	年次不問	超短期(1日)	なし	×
	【タイプ2】キャリア教育		時期不問。オンラインも可	任意	
インターンシップ	【タイプ3】汎用的な能力・専門活用型インターンシップ	本科4年生、専攻科1年生が中心	短期(5日間以上)長期(土日を含む2週間以上)	必須	○
	【タイプ4】高度専門型インターンシップ(試行)		修士・博士	2か月以上	

「4タイプ」類型化

文部科学省・厚生労働省・経済産業省の3省は「インターンシップの推進に当たっての基本的な考え方」において、2023年度よりインターンシップの取り扱いを変更しタイプ1〜4に、4分類している（図）。これは「インターンシップ」の名のもとにさまざまなプログラムが実施され、学生の間で混乱や焦りを招きかねないことや、国外との時流とも異なるため改められた。このうちインターンシップと呼ばれるのは「タイプ3」「タイプ4」となっており、高専生向けとしては「タイプ3」が該当する。インターンシップは就業体験が必須であり「自身の能力の見極め」や「評価材料の取得」を目的としている。一方、インターンシップと称さない「タイプ1」「タイプ2」は就業体験を必須とせず、「個社・業界

インターンシップの定義、アップデート

広がる選択肢

自分の目で見て感じるチャンス

インターンシップには学内応募と自由応募がある。学内応募は本科4年生、専攻科1年生を対象とした夏季インターンシップが8月から9月に実施されてきた。自由応募に関しては学年不問の企業も増えてきている。

業界・企業による説明会・イベントが主となる「オープン・カンパニー」、授業形式の「キャリア教育」など、1日完了型やオンライン開催などさまざまな機会が用意されており、就職・進学希望問わず利用できる。近年、地域の複数の企業を見学できるオープンファクトリーや、社会科見学を受け入れる工場なども増えている。アンテナを広く張り、主体的に自分のキャリアデザインをしていくためにも、自分の目で感じる感覚を大切にしたい。

【タイプ3】のインターンシップ実施にあたり、就業体験要件など5つの基準に準拠する場合、募集要項などに「産学協議会基準準拠マーク」を掲載することも任意で可能だ。



知財リテラシー高める

特許検索競技大会



工業所有権協力センター

奈良高専の機械工学科と電子制御工学科はサテライト開催に参加

高専生の強みを生かすため、就活やビジネスプラン作成において「知的財産」の活用が求められている。知財リテラシーを高めるための教育に力を入れる高専も増えてきた。

奈良高専の機械工学科では、3年次に知財に関する制度について学ぶ。同校の須田敦准教授は「企業に入ったら製品開発にあたり、他社の特許を調査する場面が出てくる。高専の実習でも課題設定に始まり設計・製作を行うが、その際に特許を調べることで既存技術が把握できる。新しい発想にもつながる」と知財教育の重要性を訴える。

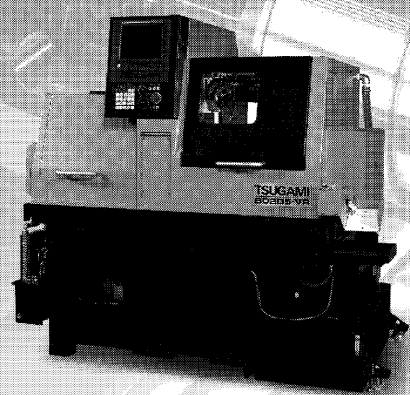
5年次には電子制御工学科と合同で特許検索競技大会に参加し、特許検索の実践的な技術を学ぶ。同大会は工業所有権協力センター（IPC）が主催するもので、初級編の「ファーストステップコース」では、知財情報検索サイト「J-Platform」を使って特許や商標、意匠といった実際の知財を検索しながら課題を80分間で解く。学校単位での受験が可能なサテライト開催形式もある。

奈良高専は2018年から毎年大会に参加している。須田准教授は「特許検索の技術を身につけるための導入として、ちょうどいい」と話す。一部の学生は卒業論文で特許公報を参考文献として引用するなど、大会参加の効果が見られるという。

PRECISION
TSUGAMI

ツガミは 継承技術と革新技术を融合し
明日をリードする工作機械を提供いたします

ツガミは、1937年3月に新潟県長岡市で創業して以来、常に高い技術レベルを追い求め、数々の工作機械を生産してきました。また、戦後間もない1949年に東京証券取引所に株式を上場し、パブリックカンパニーとして着実な歩みを続けています。



CNC精密自動旋盤
B0205-VR



本社
〒103-0006 東京都中央区日本橋富町12番20号
TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511
https://www.tsugami.co.jp/



株式会社 ツガミ

私たちが照らすのは、
発明者たちの足跡、そして未来。

IPCC 40th

2025年12月3日、創立40周年を迎えます

技術者
募集中

知財経験不問

- 特許庁を主要顧客に、400万件超の特許調査実績
- あらゆる技術分野に精通した、1000人超の技術者集団
- 特許庁の審査を知り尽くした信頼の「IPCC調査サービス」

一般財団法人
工業所有権協力センター
Industrial Property Cooperation Center

〒135-0042
東京都江東区木場一丁目2番15号
深川ギャザリア ウエスト3棟
TEL 03-6665-7850

公式HP

note



常に、新しい技術のその先へ

世界中に広がるお客様の最先端な
ものづくりに必要となる生産ライン
の開発・構築までを一手に担う会社
です。活躍のフィールドは、機械、
制御、ソフトウェア、技術開発、
デジタルエンジニアリング技術の
推進など多岐にわたります。



会社HP



FLAGNOID 清正



平田機工株式会社

はかりしれない技術を、世界へ。

ISHIDA

Beyond The Legacy

伝統のその先へ、未来を創造しよう

イシダが歩みはじめて130年あまり。
食のインフラを支え、磨いてきたイシダの技術は
いまや医療など多くの分野でお役に立てるようになりました。
深く究めて、大きく活かす。
あたらしい未来をつくっていくイシダで
あなたの可能性をひろげてみませんか。

イシダ 採用

検索



採用HPはこちら▶

先輩からのメッセージ



サンシード

技術部 技術課

皿谷 道拡さん

視点を増やして
人を支える仕事をしたいと考え、
専門的なことが学べる高専へ進学し、
電気・プログラミング関連を重点的に学びました。
プログラミング関連が得意だと気が付き、得意なことを生かせる職種を探して、プラスチック製の食品容器などを製造する当社へ入社しました。現在は自社工場の省人化ラインの構築などを手がける技術部に所属しています。
当社は製造現場の省人化を進めており、自動化構築のためのさまざまな設備が稼働しています。入社1年目ですが、先輩社員からプログラムの設計図をもらうなどして、プラスチック製品の外観や内部を自動検査するためのロボットシステムの組み立てを担当しました。実際にシステムが動いたところを見ると感動します。
今後の目標は高専で学んだプログラミングの技術を生かすことほもちろん、技術部で経験を積み、設備を使う人の視点も持ち、1から自動化システムを設計することです。
高専で学んだことは社会に出てからも役に立ちます。いろいろな経験をして、さまざまな視点を増やしていきたい。

(奈良工業高等専門学校卒)

電

きんでん

大阪支社第三工事部
工事第一課主任

井上 篤さん

事前準備で要望実現
工場やオフィスなどの電気設備工事の現場管理業務に従事しています。直近では、現場の安全管理をはじめ、工程・資材・品質・予算管理などを担う「現場代理人」を初めて務めました。お客さまの要望にあつた設備やコストを示し、現場作業員とも施工方法や工程を調整するのは非常に大変でした。事前準備が重要で、状況変化への素早い対応が求められました。それだけに竣工後、お客さまの喜ぶ姿を見ると、大きな達成感を得られます。
高専ではプログラミングなど情報系を中心に学びました。しかし、現場で働く方が向いていると思い、現在の仕事を選びました。建設業は厳しいというイメージがありましたが、入社してほどなく時間外労働の上限規制など働き方改革が進み、環境は大きく変わってきています。
以前の現場管理業務は個人にかかると負担が大きかったと聞きますが、今はグループで協力して仕事を進めることが基本です。現場を円滑に運営するには知識や技能だけでなく、コミュニケーション能力を身に付けることも大切だと思います。
(大阪府立大学工業高等専門学校卒)

電

三協立山

生産統括室
射水工場 管理課

高専では材料工学について詳しく学びました。科と専攻科の7年間で身につけた多くの知識が現在の業務に役立っています。



梅基 純さん

2017年4月に入社し、生産管理部門に配属され、今に至ります。原価や生産数、売上高などの収益管理、現場への改善提案が主な業務です。普段は工場内の事務所にいますが、必要に応じて生産現場へ出ていき、自身の目と耳で確かめ業務を遂行しています。業務上、経営側と現場側との間に立ち、判断することもあります。そのため大変な部分

生産現場に向向く事務方

もありますが、なくてはならない重要な仕事であり、そこにやりがいを感じます。また、自分の調整で仕事が軌道に乗った時はホッとすると同時に達成感を感じます。
職場の雰囲気は非常に良く、自由に意見を言うことができるので皆が積極的にコミュニケーションをとっています。業務外の活動も盛んで、他部署との交流やボウリング大会などもあり、働きやすい環境だと思います。
(富山高等専門学校卒)

機

熊本から、世界の半導体技術を一緒に支えよう！

挑戦するあなたの成長をマシンツーマンで支援します

新たな時代へ いざ出陣！

クマボウ清正くん



YouTube



Instagram



会社案内▶



TV CM (1)▶



TV CM (2)▶



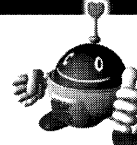


熊防メタルは
“熊本県SDGs”
登録事業者です



KUMABOU METAL
株式会社 熊防メタル



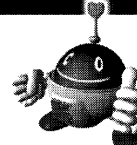




「めっき」も
「アルマイト」も
「電解研磨」も
表面処理のことなら



KUMABOU METAL
株式会社 熊防メタル



Tomorrow's solutions, today



はたらきを化学する。



三洋化成
Sanyo Chemical

三洋化成

検索

www.sanyo-chemical.co.jp/



仕事を支える力へ。

農機・建産機用の汎用エンジンを
複数ラインナップ
高い技術力と強いこだわりを持つ
Made in Japan の汎用エンジンブランド

暮らしを支える力へ。

レジャーから停電・災害時まで
様々なシーンをアシスト
発電機や除雪機、ポータブル電源など
技術と品質にこだわるライフラインブランド

株式会社 **Willbe**

〒496-0023 愛知県津島市鹿伏免町下子守23番地 TEL: 0567-69-7800
<https://willbe-corp.com/>

We, All the employees are performing much more effort in the 21st century with the ideal called HYPREX.

環境に優しい“高水圧”を活かした技術
HYPREX
問題解決型で貢献する
創造する技術で貢献する

High Pressure
“High pressure”
to be investigated.

High Precision
“High precision”
to be respected.

ECS
(Electronics Control System)
“ECS (Electronics Control System)”
to be utilized.

REX
(King)
“REX(king)”
to be branded in the world

100周年に向けて、創業時よりの顧客要望に応える“ものづくり”で寄与いたします。 Since 1930

株式会社 山本水圧工業所
〒561-0835 本社・工場 大阪府豊中市庄本町2丁目8番8号
TEL.06(6334)4651代 FAX.06(6331)2516
E-mail: yamasui@hyprex.co.jp

<https://www.hyprex.co.jp/>
〒105-0013 東京営業所 東京都港区浜松町1丁目8番6号 FKビル5F
TEL.03(3459)8585代 FAX.03(3459)8769
E-mail: yamasui-t@hyprex.co.jp

カシフジ
カシフジは歯車の製造に使うホブ盤などの歯車加工機械を手がけています。高専生の時に参加し、材料力学などの知識を生かせると考え、入社を決めました。現在は技術部で、構想から始まる開発の初期段階から、機械の性能確認、お客さまへの機械の説明など開発に関する一連の業務を担っています。直接お客さまから評価を聞ける点に面白さを感じます。ただ、電気・ソフトウェア面は分からないこともあります。今後は少しでも理解し、自分が携わる機械の全般を把握できるようにしたいです。また専門的な研究をしたいと考え、20

技術部設計課 課長 河野 邦俊さん
20年に京都芸織維大学大学院へ入学しました。働きながらの通学で通常業務もあり大変でしたが、職場からの応援もあつて2年半ほど研究をして博士号を取得しました。研究で得た知識と経験をこれからの仕事にも生かしたいです。当社はやりたい手を挙げると挑戦させてくれる会社です。さまざま企業も見た上で当社にも興味を持ってもらえたら嬉しいですね。
(久留米工業高等学校)

先輩からのメッセージ
タカヤ
RF事業部開発部 第一開発課
小笠原 瑠耶さん
女性歓迎ー明るい職場
無線識別(RFID)タグを使った防犯システムの開発チームで、電気回路設計(エレキチム)を担当しています。具体的には、防犯用のタグやゲートで使うプリント基板の設計や試作、評価試験、コスト試算などを受けて持っています。専用のCADソフトを使って基板を設計したり、電子部品をハンダ付けして基板を試作したりするのですが、これらはもともと好きなことなので楽しいです。ただ、コスト見積もりの細かい作業や、納期ギリギリに間に合わせる作業などは少し苦手かもしれません。エレキチムは9人います。昨年先輩が入ってきて、教える立場になりました。回路的知識など身に付けたことはまだまだ多く、上司や先輩の負担を軽減できるような、もっと成長していきたいです。会社の良いところは雰囲気明るくて、優しい人が多い点です。高専生向けの就職セミナーで、雰囲気が良い会社だと感じたことは、当たっていました。他の部署には女性社員が結構いるのですが、所属の課には私一人です。女性高専生のみならず、ぜひ一緒に働きましょう。
(津山工業高等学校)

エスタカヤ電子工業
レーダー開発課 副主幹 布施 誠さん
無線技術の専門家
2018年に入社し、ミリ波レーダーのアンテナや高周波回路の設計を担当しています。他のセンサーと比べて雨や霧、逆光など耐環境性に優れた点が特徴です。自動車の安全用途のほか、河川の水位や介護現場での見守りなど、新しいセンサーとして多様な分野への展開が期待されています。当社には中途で入社しました。高専を卒業したのは1999年。前職では大手電機メーカーに出向してコードレス電話や近距離無線通信のフルトウズ関連、携帯電話本体のアンテナの設計などに従事。さまざまな経験を積むことで技術力を身に付けてきました。当社に入社後も一貫して無線技術を専門にしており、現在は電磁界解析ツールを使ったアンテナのシミュレーションや高周波回路解析など多岐にわたる開発に当たっています。本社がある岡山県倉敷市は地方ではありますが住みやすい場所です。社内には開発ツールや評価機器なども充実しています。腰を落着けて、高性能なアンテナ・高周波回路の開発にチャレンジしていきたいです。
(松江工業高等学校)

理系学生 × 三和シャッター

あなたの思考で、知識で、ひらめきで、まだない常識を。“業界初”や“業界一”が得意な三和シャッターで未来を描きませんか。こたえはきっと、

新卒採用募集
開発・設計・製造管理・システム技術職など、新しい常識を創り出せる
理系人材を募集しています。

三和シャッター 採用

三和グループ

三和シャッター工業株式会社

03-3346-3011

**「創造」と「技術」をテーマとして
新しい時代のニーズに応えていきます**

**専用工作機メーカーとして
進化しつづけます**

山陽マシン株式会社
〒729-0111 広島県福山市今津町大明神112-2
☎(084)934-9305 FAX(084)934-9308
<http://www.sanyomachine.co.jp> E-mail:info@sanyomachine.co.jp

マイナビ

JQA-QMA11318



世界の明日を拓くOKUBO GEARの技術
Open up the world of tomorrow by Technology of Okubo Gear

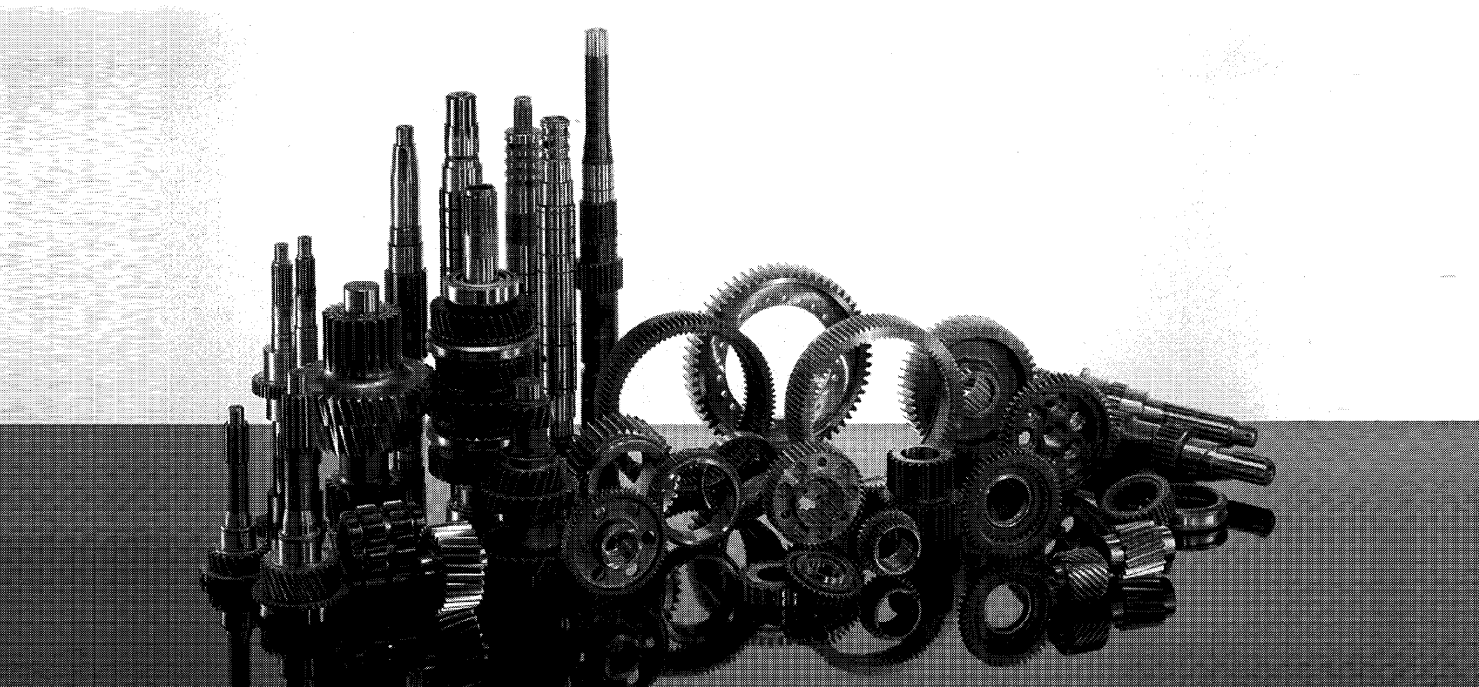
OG PRIDE 2029



90TH ANNIVERSARY Since 1938

歯車製造からスタートして、遊星減速機やアクスル、さらにトランスミッションやトランスファーケース、ATCへ。1938年に創業して以来、当社は技術と設備を蓄積してベースを次々に作りながら道を切り拓き、歯車と歯車を活用した動力伝達装置の製造に高い実績と信頼を築いてきました。

製品は建設機械やトラックなどの大型車両、工作機械向けに世界のお客様から広くご愛顧いただき、世界の明日を拓く様々な分野に貢献しています。高度な技術と生産体制はもちろん、開発設計から製造まで及び評価テストまで行える一貫体制が当社の強み。「歯車および動力伝達装置の専門店」として、さらなる発展を期して明日への挑戦を続けます。



大久保歯車工業株式会社

本社・工場 〒243-0801 神奈川県厚木市上依知3030番地



技術力で世界中の文化をちょっとリッチに



Horizon
Change the focus

リクルートサイト
www.horizon.co.jp/recruit

製品サイト
www.horizon.co.jp

ホリゾンは、印刷後の紙を加工する機械を開発、製造し、世界約120カ国に販売しています。

開発・製造 株式会社ホリゾン

本社びわこ工場 〒520-1501 滋賀県高島市新旭町旭1600 TEL.0740-25-4567 (代)

京都本社 〒601-8204 京都府京都市南区久世東土川町242 TEL.075-921-9211 (代)

国内販売 ホリゾン・ジャパン株式会社 東京/京都/滋賀/福岡/仙台

海外販売 ホリゾン・インターナショナル株式会社 京都/滋賀/東京/ドイツ/アメリカ/スウェーデン



三菱重工業

少し前まで米国企業と仕事をすることが多く、高専の時はできなかった英語が必須になり、とにかく実践でコミュニケーションを覚えました。日

本と米国の思想の違い、仕事の仕方の違いなど多から効率化できるポイントはないかなど、日々考えています。

出身の山口県岩国市には自衛隊の基地があり、小さな頃から自然と航空機を見ていました。就職希望はリーディングカンパニーの三菱に絞っていましたが、当時、学校に航空機部門の求人がありませんでした。先生に希望を伝えて、試験を受けられるように

防衛・宇宙セグメント
航空機製造部生産技術課 主任

山本 拓夢さん

好きで楽しいこと探して

(徳山工業高等専門学校 卒)

先輩からのメッセージ

オプテックス・エフエー

開発部電気設計開発課

高原 岳歩さん

自分の手で課題解決

幼い頃からモノづくりが好きでした。小学生の時、母に高専という学校があると教えてもらい、中学生で進路を決めました。中学校の勉強では理科、特に電気が好きで、目に見えない力でいろいろなモノを動かしたいと思い、高専で電気系の道に踏み込みました。

仕事は工場自動化（FA）用センサーの設計・開発です。設計したもののがうまく動かないとき、四苦八苦しながらも自分の手で解決した時の達成感は大きくモノづくりの醍醐味を感じます。トラブルを過去の経験をもとに解決できた時は自身の成長を実感します。

同時に、まだ上の世界もあるとも痛感します。エンジニアは勉強をしなくなったら終わりです。新しいことや、なんとなく苦手なことも避けたりせず、まず興味を持つことを意識しています。

入社を決めた手は高専卒でも新卒で開発職に就けることです。私自身、頂いている報酬からも実績と前向きな姿勢に対し納得感の高い評価を得られていると実感できます。高専生のように手を動かす実践的なモノづくりが好きな人に合う仕事ではないかと思っています。

(舞鶴工業高等専門学校 卒)

ジックオプテックス

開発部電気設計課

大垣 光希さん

制約下での開発に面白み

高専進学のかっけは将来の夢が父の影響でプログラマーか回路設計者だったことでした。中学生の頃、父から使わなくなったパソコンを譲ってもらい、プログラミングに熱中しました。また父がパソコンを修理している姿を見て、半導体が実装された基板が格好良く、実際に作れたら面白いだろうと思うようになりました。

高専卒では募集が少ない開発職に就けることが入社の決め手の一つです。入社後すぐドイツ・ジックAGとの共同出資会社に出向し、現在はセンサーに搭載するマイコンの組み込みソフトを開発しています。プログラミングも回路設計の知識も必要なので、私にとって理想の仕事です。

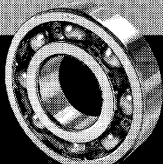
業務では高専で学んだ電気回路の知識が生きています。製品開発ではコストやマイコンの処理性能などに制約がある中で、検出や通信といった機能を実装する必要があり、画面の見やすさや使いやすさも重要です。制約がある中で製品を作り上げる過程には仕事の面白さが詰まっています。高専生の皆さんには、実践的な開発に挑戦できる職場環境が魅力と伝えたいです。

(舞鶴工業高等専門学校 卒)



NTN

ベアリング。それは、モノと、時代をまわす部品。



なめらかに世界をまわせ。



各種イベント実施中！
採用特設サイト



ベアリング製造工程動画
「ベアリングができるまで」をYouTubeで公開中

技術の常識に挑もう

EX Innovation

私たちは半導体接続材料のスペシャリスト集団です。

「挑戦する心」を持った志高いエンジニアを募集しています。



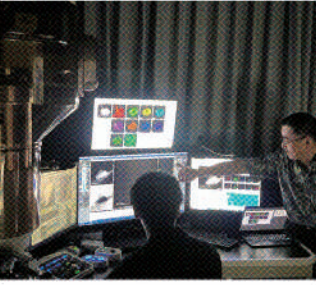
日鉄マイクロメタル株式会社

〒358-0032 埼玉県入間市大字狭山ヶ原158-1



茨城県つくば市
2026年5月下旬予定

物質・材料研究機構
(NIMS) 一般公開



場所
NIMS 千現地区・並木地区・桜地区

問い合わせ先
NIMS 広報室
openhouse@nims.go.jp

金属、セラミックス、高分子、ナノ材料など、幅広い材料研究を紹介。研究者と話せるラボ公開やレアな装置を操作できる研究者体験、最新成果の講演が行われる。過去の研究者体験コースでは、磁性薄膜デバイス製作、耐食金属材料・チタンのカラーリングなどが実施された。一部予約制。

東京都江東区
12/17-19

SEMICON Japan 2025



場所
東京ビッグサイト

問い合わせ先
SEMI ジャパンカスタマーサービス
jcustomer@semi.org

半導体産業を支える製造技術、装置、材料などが集まる。国内外の企業や研究機関が出展し、次世代半導体や先端技術の動向を発信する。会期中は半導体業界に特化した業界研究イベントが開かれる。同イベントには58社が参加し、効率的に業界研究ができる。展示会入場は事前登録制。

埼玉県和光市
10/18

理化学研究所 和光地区
一般公開



場所
理化学研究所 和光地区

問い合わせ先
一般公開事務局
wod-jimu@riken.jp

化学、物理学、工学、生物学、脳科学などに関する最新の研究成果や体験プログラムなど72の展示に加え、加速器施設も公開。研究者による講演会や最先端の科学を紹介するサイエンスレクチャーも開かれる。一部のイベントは事前予約制。

福島県郡山市
10/4（2026年の開催は未定）

FREA 一般公開



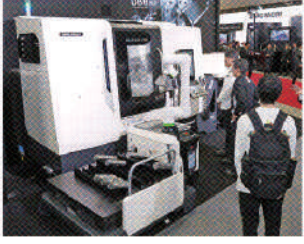
場所
福島再生可能エネルギー研究所

問い合わせ先
FREA 一般公開事務局
024-963-1805

産業技術総合研究所の福島再生可能エネルギー研究所（FREA）。金属探知機や風車の工作、地質の専門家による地質図の解説、FREAラボツアーなどを実施。再エネの最先端研究に触れられる。入場無料・参加登録制（当日登録可）。

東京都江東区
2026/10/26-10/31

日本国際工作機械見本市
(JIMTOF2026)



場所
東京ビッグサイト

問い合わせ先
東京ビッグサイト JIMTOF事務局
03-5530-1333

工作機械の総合展示会。国内外の最先端の工作機械、周辺機器、関連ソフトウェアなどが見られる。アカデミックエリアでは進路選択や就職活動に役立つ情報が集まるほか、業界やモノづくりの知見が深まる企画展示も行われる。学生証の提示で入場料無料。事前登録制。

東京都三鷹市・調布市
2026年4月予定

海上技術安全研究所 電子航法研究所
交通安全環境研究所 一般公開



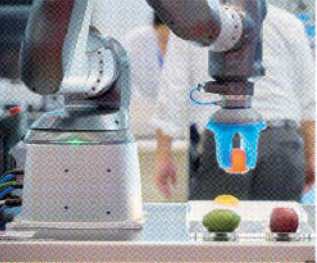
場所
海上技術安全研究所、電子航法研究所、交通安全環境研究所

問い合わせ先
海上技術安全研究所
info2@m.mpat.go.jp

海上技術安全研究所、電子航法研究所、交通安全環境研究所の3施設合同で開催。海・空・陸の安全と環境を支える研究の最前線を一度に見学できる。水槽実験の見学や運転シミュレーター、模型制作、工作体験などのプログラムも実施する。

東京都江東区
12/3-6

2025 国際ロボット展



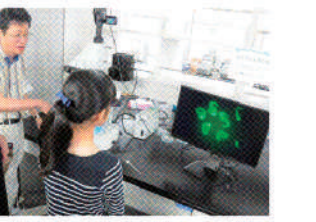
場所
東京ビッグサイト

問い合わせ先
日刊工業新聞社
03-5644-7221

国内外の最先端のロボットやAI、ICT、要素技術などロボットに関わる最新技術が見られる。会期中は学生向けに「リクルート&業界研究フェア」が開かれる。ミニステージでは、各企業がプレゼンテーションを実施。事前予約なしで聴講できる。

愛知県岡崎市
10/11

基礎生物学研究所
一般公開



場所
基礎生物学研究所 明大寺地区・岡崎コンファレンスセンター

問い合わせ先
一般公開実行委員会
0564-55-7000

自然科学研究機構の基礎生物学研究所の一般公開。遺伝子の機能、細胞の働き、発生の仕組み、生物間の相互作用などの研究を紹介する。昆虫の形と模様、動く植物、アサガオの秘密などの研究者トークも実施。入場無料。

東京都文京区

東京都水道歴史館

江戸時代から現代までの水道の歴史をたどる



DATA 時 9時30分～17時（最終入館 16時30分） 休 第4月曜（祝日の場合はその翌日）、年末年始 料 無料 住 東京都文京区本郷 2-7-1 03-5802-9040

神田上水や玉川上水など江戸上水から、淀橋浄水場から始まる近代水道の創設、規模・水質ともに世界有数のレベルに成長した現代の水道まで、約400年にわたる東京水道の歴史を紹介する。江戸時代の水道管「木樋」や上水井戸の実物、当時を再現した長屋などを通して、生活と水の文化の発展が分かる。

秋田県にかほ市

TDK 歴史みらい館

「磁性」をわかりやすく体感



DATA 時 10～18時（最終入館 17時30分） 休 日・月 料 無料 住 秋田県にかほ市平沢画面 15 0184-35-6580

磁性材料であるフェライトの工業化を目的に創立されたTDKの歴史を知れる。映像や体感デモを通して、「磁性」を分かりやすく体感できる。電子機器の進化の歴史とともに、同社の製品や技術が社会にどう貢献してきたか、また同社の技術が未来をどう変えるのかを紹介する。

技術や歴史を知り、知識を深める

モノづくり企業などの博物館

マークの見方

時…開館時間 休…定休日 料…料金
住…所在地住所 03…電話番号

各施設の開館状況は変更になる場合があります。事前にホームページなどで確認を（掲載されている内容は2025年9月26日時点のものです）

東京都北区

紙の博物館

和紙と洋紙の歴史・文化・産業を知る



DATA 時 10～17時（最終入館 16時30分） 休 月（祝日の場合は開館）、祝日直後の平日、年末年始、臨時休館日 料 一般 400円、小中高生 200円 住 東京都北区王子 1-1-3 03-3916-2320

紙専門の総合博物館。日本の伝統的な「和紙」、近代日本の発展を支えた「洋紙」の両面から、紙の歴史・文化・産業を中心に紹介。4万点の資料と1万5000点の図書を保存・展示する。常設展示のほか、紙に関する企画展やイベントが行われる。毎週土・日には紙すき教室が開催される。

富山県黒部市

YKK センターパーク

ファスナーや窓の仕組みと歴史



DATA 時 9時～16時30分 休 丸屋根展示館：月（祝日の場合は翌平日）、年末年始、特定日 YKK AP 技術館：月・祝、年末年始、GW、お盆 料 無料 住 富山県黒部市吉田 200 0765-54-8181

丸屋根展示館ではファスナーや窓の仕組みと歴史、YKKの企業精神や経営理念を分かりやすく展示する。昔のファスナーづくりを体験できる「ファスナー手作り体験」（要予約・有料）も人気。YKK AP技術館では、建材事業の技術の歩みやこれからの挑戦を紹介する。

福岡県北九州市

安川電機みらい館

最新のロボット技術を発信



DATA 時 月～金で要予約 休 土・日・祝、会社休日、見学休止日 料 無料 住 福岡県北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 093-645-7705

モノづくりの魅力と最新のロボット技術などを発信する施設。1階では安川電機の先端技術や未来展望など同社の「今」を知れる。2階は同社のモノづくりを体感できる人とロボットの共存を考える参加型のテーマ空間となっている。小型の産業用ロボットを生産する第1工場も見学できる（予約制）。

日本最大のものづくりの祭典が2026年10月開催!!

JIMTOF 2026

第33回日本国際工作機械見本市

2026年10月26日(日)→10月31日(金)

会場：東京ビッグサイト

主催：一般社団法人日本工作機械工業会 株式会社東京ビッグサイト

YouTubeチャンネル「JIMTOF INSIGHTS」にて動画配信中!! 各種情報は公式WEBサイトをご覧ください。

YouTube Official Website

来場の希望に関するアンケートはこちら

お問い合わせ 株式会社東京ビッグサイトJIMTOF 事務局 03-jimtof@tokyo-bigsight.co.jp

学生向け企画開催!!

JIMTOF2026では学生の皆様にもものづくりの世界へ興味を持ってもらい、将来の進路選択に役立つような学生企画を開催予定です。ぜひご来場ください!

*学校関係者の皆様へ
学校行事等、団体での来場をご検討いただける場合は、右の二次元コードから来場の希望に関するアンケートにご協力ください。

お問い合わせ 株式会社東京ビッグサイトJIMTOF 事務局 03-jimtof@tokyo-bigsight.co.jp

会期 2025.12/3(水)→5(金) 10:00～17:00

会場 東京ビッグサイト 南ホール

詳細は各展公式Webサイトをご覧ください

事前登録で入場無料

2025 洗浄総合展
PAN EXHIBITION FOR WASH AND CLEAN 2025

VACUUM 2025 真空展
新しい未来へ

先端材料技術展
SAMPJE JAPAN EXHIBITION 2025

モノづくりの展示会を 6展合同開催!

高精度・難加工技術展 2025
High Precision & Difficult Manufacturing Technology Show 2025

スマートファクトリー Japan 2025

表面改質展 2025
Surface Structure Design Show

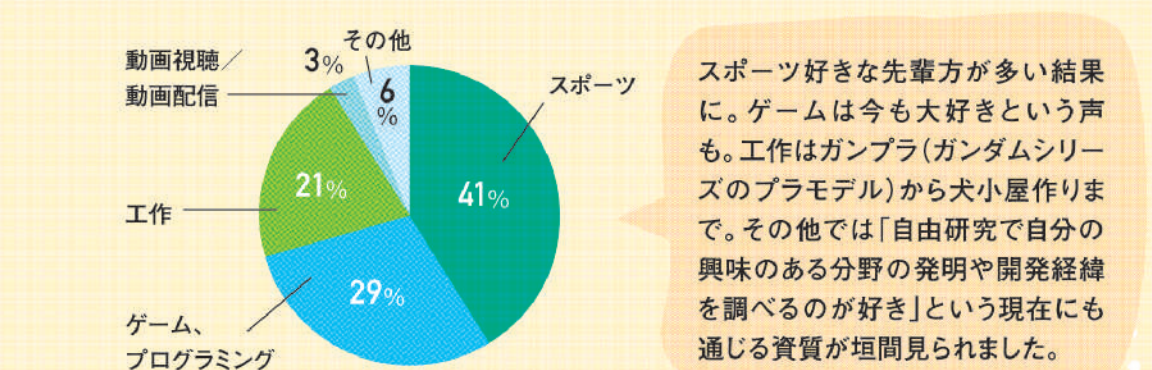
お問い合わせ先 日刊工業新聞社 第一イベント事業部 E-mail:info-autumnfair@nikkan.tech

2025.12.5

q1

小さい時、夢中になったことを教えてください。

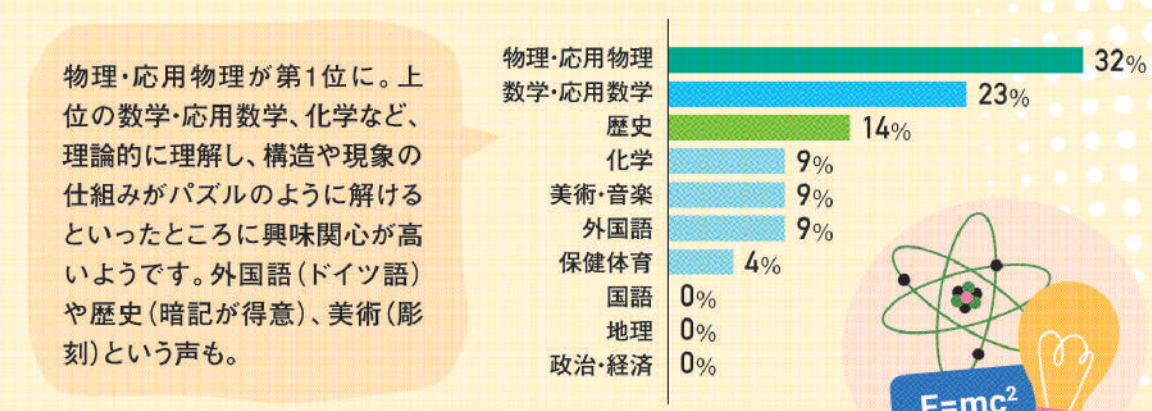
n=22



q2

学生時代に一番好きだった一般科目は？

n=22



q3

得意な活動時間帯は？

n=22



先輩たちの今昔

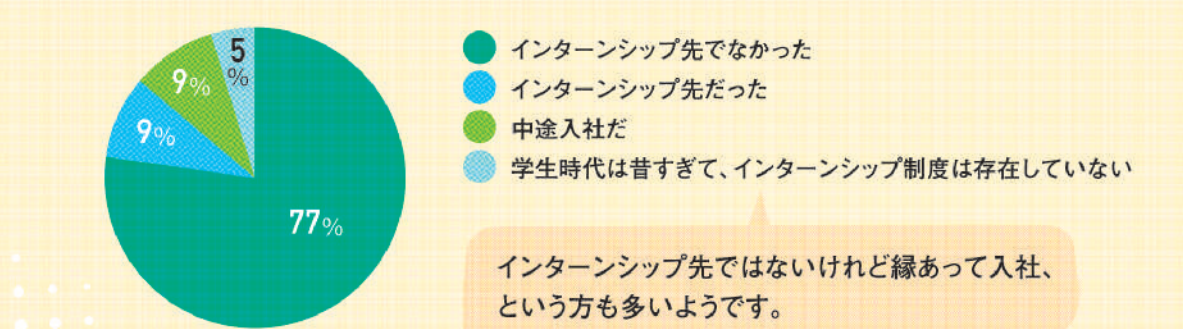
理系の素養が一層求められる社会に

【今は昔】今となつては昔のことだが…
第一線のエンジニアや管理職として活躍する先輩方の資質を探るアンケートです。現役の高専生が見て似ている点や意外と感じる点がありますか？先輩方の「今は昔」を肩の力を抜いてご覧ください。

q4

現在の就職先は、インターンシップ先ですか？

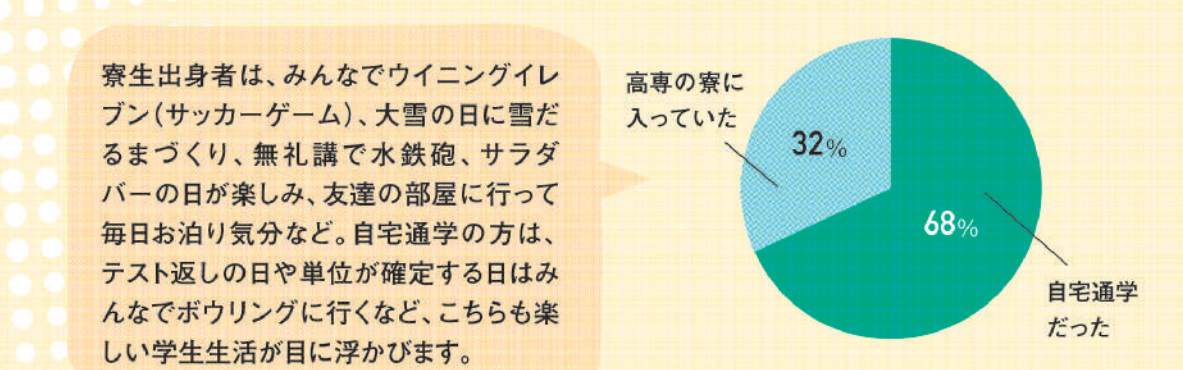
n=22



q5

学生時代、寮生活をしたことがありますか？

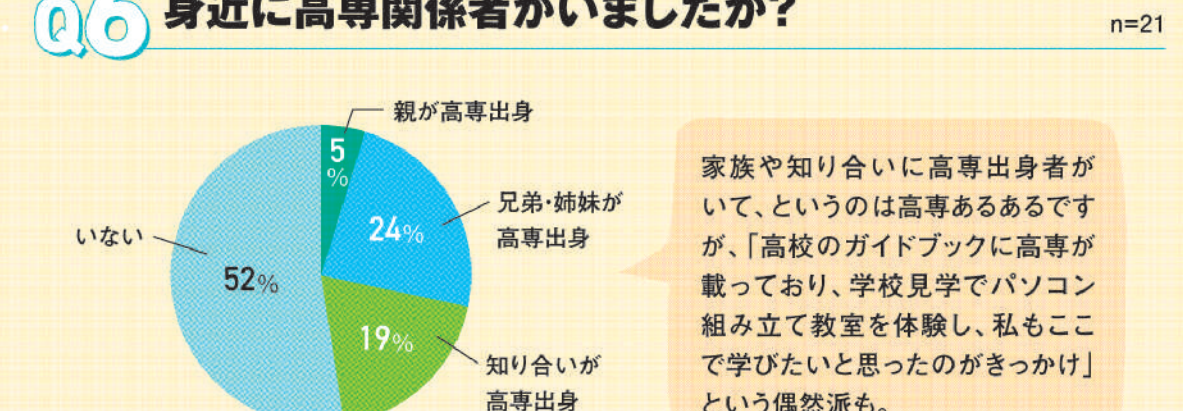
n=22



q6

高専卒業生にお伺いします。身近に高専関係者がいましたか？

n=21



【調査概要】日刊工業新聞2025年度版「高専生の就職・進路応援特集」
出稿企業・団体に所属する先輩たちへのアンケート調査。のべ回答者数22人。

人事の現場から見る

高専生のポテンシャル



若くしてリーダーシップ

- 年齢が異なる同期の中でも、新入社員研修の段階から優れたリーダーシップを発揮(JUKI)
- 早期から中心的な役割を担い、粘り強く技術課題を解決する役割(メタウォーター)
- 若いのに技術がしっかりしている(シンフォニアテクノロジー)

素直で前向き

- 素直な方が多く先輩やお客さまに接することで成長の伸びしろが大きい(アズビル)
- モノづくりをしたいという思いで高専に進学した社員が多いため志が高い(三建設備工業)
- 何事にも前向きに自身で取り組みきることができる(日立プラントサービス)

優れた課題解決力

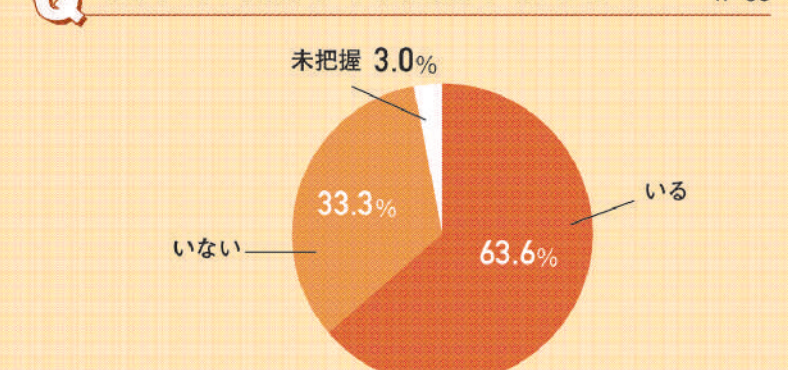
- 現実主義(Willbe旧:三菱重工業エンジン)
- 事業の核となり得る場面で、高度な専門知識をフルに発揮(三井三池製作所)
- 座学と実習をバランスよく学んでいる(東京計器)
- 現場感覚と課題解決力に優れている(MOLDINO)
- 理屈だけではなく(日鉄マイクロメタル)
- 実習経験豊富(SANMATSU)
- 実務への入りが早く、現場での応用力や技術理解の深さが強み(九州テン)
- 的確な解決策を見出し、具体的な改善提案まで行える(ホリゾン)
- 海外子会社での技術指導などグローバルな環境での活躍(ジャノメ)
- 大卒社員と同様のエンジニア(三菱重工業)

63%の会社で、高専卒と隠れ高専*の社員ともに活躍

* 隠れ高専=高専出身の大卒・大学院卒の人材

高専出身の大卒・大学院卒の社員はいますか？

n=33



【調査概要】日刊工業新聞2025年度版「高専生の就職・進路応援特集」
出稿企業の人事担当者へのアンケート結果。のべ回答者数33人。

インフラと暮らしを結び、快適な生活環境を創造

日本電設工業株式会社

本店：〒110-8706 東京都台東区池之端1-2-23
Tel.03-3822-8811(代表)

採用サイト

安定した経営基盤で地域へ貢献

東京都水道局とともに歩んできた世界最高水準の水道事業を継承し、地域への貢献と自らの成長が両立できる企業です。

TOKYO WATER 東京水道株式会社

マイナビ2027

〒163-1337 東京都新宿区西新宿6-5-1 新宿アイランドタワー37階 TEL(03)3343-4560(代) <https://www.tokyowater.co.jp/>

高専を知っていますか？

小・中学生の保護者、先生のための高専ガイド



市民や子ども向けに科学の楽しさを伝える高知高専テクノガールズ（提供：高知高専）

生徒ではなく学生

高専は15歳でいわゆる理科系にかじを切れる決断力と自立心に富む若者に向くといわれる。豊かな教養を身に付け、しっかりとした倫理観を養う国語や社会といった一般科目と、技術者となるための専門科目（講義、演習、実験実習、研究）をバランスよく配置した教育課程となっている（図1）。理論だけではなく実験・実習に重点が置かれ、実学を通じた創造性と起業家マインドに富む人材育成が行われている。ここで5年間学ぶと20歳。一般企業や団体などに就職することもできるし、大学の3年生もしくは2年生へ編入学も可能だ。学びを深めるため専攻科でさらに2年間学ぶこともできる。専攻科のものは大学院へ進学するルートも珍しくない（図2）。

高専生は生徒ではなく学生と呼ばれる。高専は大学などと同じ高等教育機関だからだ。もちろん勉強だけではなく部活動や球技大会など文武両道のキャンパスライフを楽しめる。NHKで放映されるロボットコンテストを見たことがある人も多いだろう。

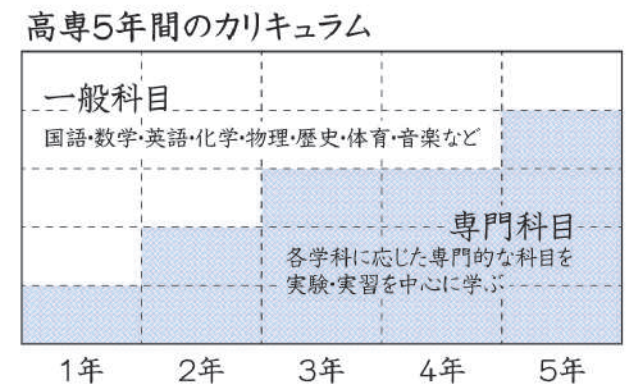


図1. 基礎から段階的に学ぶ「くさび型教育」が特徴（国立高専機構の資料を基に日刊工業新聞社が作成）

eスポーツを題材にした映画「PLAY!～勝つとか負けるとかは、どーでもよくて～」（2024年3月公開、古厩智之監督）は阿南高専生をモデルにしている。創造技術工学科の小松実教授がプロデューサーに加わり、学生もエキストラとして参加している（写真）。



映画「PLAY!～勝つとか負けるとかは、どーでもよくて～」でエキストラ出演待ちの高専生（提供：阿南高専）

全国に58校、広く工学と海事が学べる

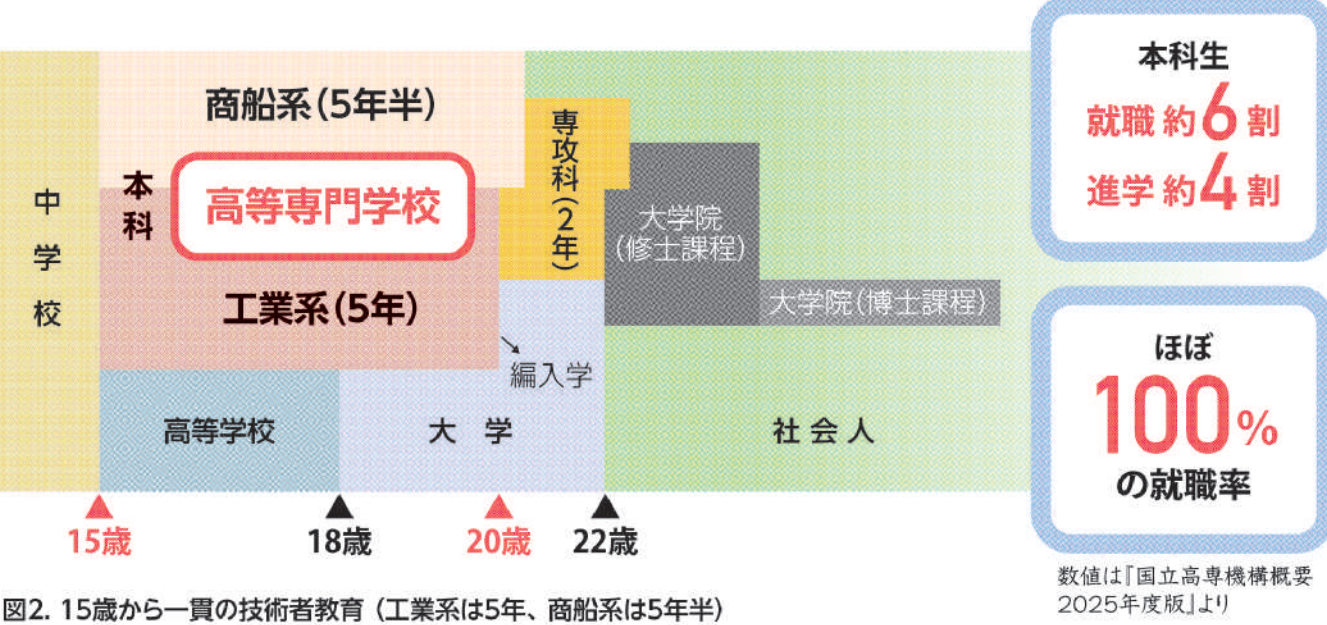
高専は全国に58校ある。工学系の学科が中心で、広く工学を学ぶことで、機械、電気、化学、情報、建設など幅広い分野で職業の選択肢が生まれる（図3）。

航海士などを目指す商船高専も4校（大島、広島、弓削、鳥羽）あり、富山高専の商船学科を含めると5拠点で航海士など広く海事関連の仕事につくためのスキルを学べる。

産業構造の変化

経済産業省と経済産業研究所（RIETI）がまとめた「2040年に向けたシナリオ集」では、国内投資拡大・産業構造転換により2040年には広く事務

中学校を卒業した15歳の子どもたちが進学できる学校、それが高専（KOSEN）だ。高等教育機関として社会が必要とする技術者＝エンジニアを5年間一貫教育（商船高専は5年6カ月）で育てる。2022年に高専制度創設60周年を迎え、日本の高度経済成長を支える人材を長年にわたって送り出してきた歴史を持つが、令和の今、あらためて注目されている。



系で余剰が生じ、多くの分野で技術者が不足すると指摘されている。とりわけ、AI（人工知能）やロボットなどの活用を担う人材は合計で約300万人不足するリスクがある。高専では時代に応じて重点分野の人材育成を図っており、特定技術者不足の解消に貢献している。

起業家も輩出、抜群の就職力、進学も

クラウドコンピューティングサービスのさくらインターネット社長の田中邦裕さんは、舞鶴高専在学中に起業した。ソフトウェア協会会長など若くして業界のまとめ役となっている。生成AIや半導体技術の進展でデータ量が爆発的に膨らむ中でその基盤を支える。

日本を代表するモノづくり企業、日立製作所のモノづくり戦略本部長の無藤里志さん（1985年木

更津高専卒）は「日立グループに限って言えば、高専卒、学部卒、修士卒の待遇に差はなく高専卒は実務年数が長い分、実力があれば認められるケースが多い」と語る。無藤さん自身も42歳で海外現地法人社長になっている。

高専では約4割が進学する。元東京工業大学学長の益一哉さんは、神戸市立高専を卒業後、東京工業大学（現東京科学大学）へ編入し同大院を修了した。学術界から、日本の半導体産業を技術と人材輩出の両面で支えてきた。

「高専生は、在学中にやりたいことにチャレンジして、失敗してもいい。成功するかどうかにとらわれなくてよい点が面白い」と話すのは、国立高専機構理事長特別補佐の本江哲行さん。「失敗を歓迎する」学び舎、興味がわいてきませんか？

参考：国立高専の学費

入学料	84,600円（入学時）
授業料	年間234,600円（前期117,300円、後期117,300円）
寄宿料（寮生のみ必要）	月額800円（一人部屋）・月額700円（二人部屋）

※本科5年間通学の場合、入学料込みでトータル125万7600円。1～3年生までは、原則として高等学校と同様の就学支援金制度も適用される。



図3. 複雑な社会課題に対峙



機械設計技術者



電子機器開発者



ロボットエンジニア



生産技術エンジニア



プラントエンジニア



ITエンジニア



建設・設備技術者



航海士・機関士



ジャノメは、日本初の国産シンメメーカーとして、家庭用ミシンおよび産業機器の製造、販売を通じ、社会・文化の向上に取り組んできました。

そして2025年、創業104周年を迎えるジャノメ。

「製販一体」であるメリットを活かし、常に市場のニーズをリサーチし、それを的確に捉えた魅力ある製品をスピーディーに提供しています。高品質で耐久性に優れた製品を開発し、生産し、お客様に届ける。

それが、ジャノメの役割であり、使命でもと考えています。



モノづくりに想いを込めて

JANOME

これからも、信頼に応えるモノづくりで、ともに歩みを進める仲間を待っています。

✦高専卒社員が幅広い技術部門で活躍中!✦

- 研究開発
- 設計
- 製造技術
- 生産管理
- 品質保証

株式会社ジャノメ 〒193-0941 東京都八王子市狭間町1463

採用サイト





支える力。

昭電はDX・IoT基盤を支える「安全」と「信頼」の技術を提供します。

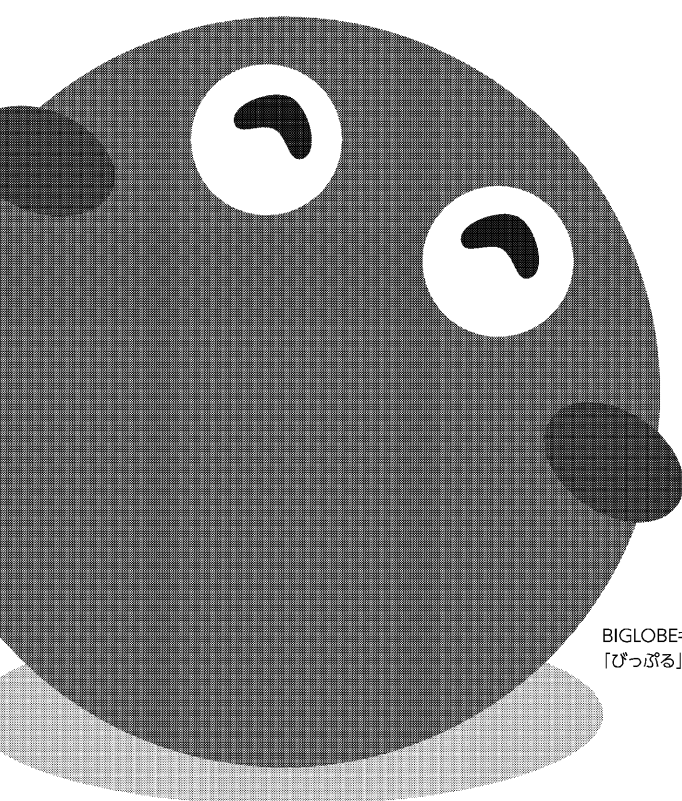
総合安全企業である昭電は1965年の創業以来、情報の保護・伝送・運用・管理に伴う基盤的要素に関して研究・開発を続けてきました。高度情報化社会において防災・防犯への最低限の備えとしての雷害対策や地震対策、セキュリティ、情報通信インフラを支えるネットワーク、そしてそれらに機能美を与えるファシリティ。基礎研究に基づく確かな技術を機器の製造、システム構築および工事に活かし、インフラストラクチャーの安定性・信頼性向上に貢献します。



雷害対策 地震対策 ネットワーク セキュリティ ファシリティ

株式会社 昭電 本社 〒130-8543 東京都墨田区太平4丁目3番8号 TEL.03(5819)8373 www.sdn.co.jp





BIGLOBEキャラクター「びっぶる」

お客さま一人ひとりの“かなえない想い”を実現するサービスパートナー、私たちは、BIGLOBEです。

好きが、未来を変えていく。

ビッグロブ株式会社 〒140-0002 東京都品川区東品川4-12-4 品川シーサイドパークタワー TEL050-1748-7155(代表)



https://www.biglobe.co.jp/recruit_fresh/

先輩からのメッセージ

支えろ！ 産業



新明和工業

特装車事業部 佐野工場 設計部 ミキサ・バルクグループ

櫻井 隼さん

特装車 開発・改良

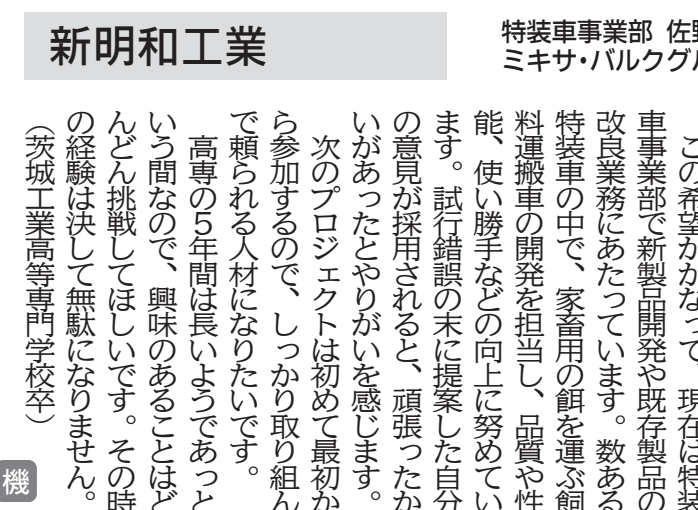
小学生の時に参加した茨城高専主催の実験教室が面白く、幼少期から乗り物好きで将来は電車の運転士になることが夢だったことから、高専を目指すようになりました。

茨城高専で学ぶうちにモノを作る側の仕事へ就きたくなり、就職活動中に新明和工業の求人にあった飛行艇が目にとまりました。趣味で前身の川西航空機を知っていたので、ここなら乗り物の設計ができるのではないかと志望しました。

この希望がかなって、現在は特装車事業部で新製開発や既存製品の改良業務にあたっています。数ある特装車の中で、家畜用の餌を運ぶ飼料運搬車の開発を担当し、品質や性能、使い勝手などの向上に努めています。試行錯誤の末に提案した自分の意見が採用されると、頑張ったかいがあったとやりがいを感じます。

次のプロジェクトは初めて最初から参加するので、しっかりと取り組んで頼られる人材になりたいです。

高専の5年間は長いようであつという間なので、興味のあることはどんどん挑戦してほしいです。その時の経験は決して無駄になりません。(茨城工業高等専門学校卒)



機

鍋屋バイテック会社

商品企画室 モーションコントロールPM

吉田 英史さん



中学の技術の授業でモノづくりの楽しさに目覚め、中学3年時にロボコンに出場。以来、設計や開発の仕事に就くのが夢でした。

当社はレバーや軸継ぎ手などの機械要素部品を、自社ブランドで製造し、新商品開発に力を入れています。1560年創業の歴史ある会社ですが、

社風はベンチャーのよう。風通しが良く柔軟な雰囲気になれ入社しました。

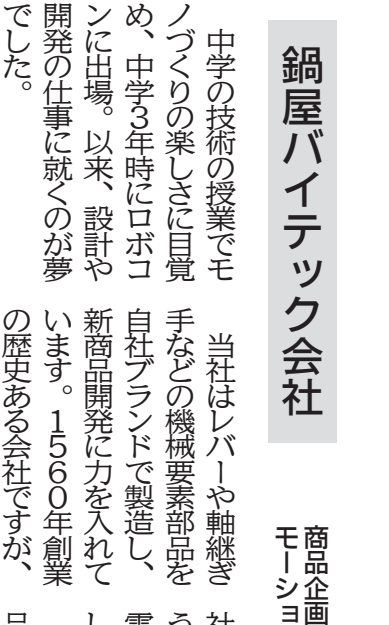
入社してからは、新商品開発一筋。当社では商品企画から量産、市場展開に至るまで、開発担当者が一貫して携わります。開発者自らが全工程に関わるからこそ、モノづくりの醍醐味を十分に味わうことができます。

高専の授業や実習で身に付けた知識と技術は、日々の業務

未来づくりに情熱

現在は革新的な商品や事業の創出を担う部署でマネージャーを務めています。これからも未来を創る仕事に情熱を注いでいきます。

(岐阜工業高等専門学校卒)

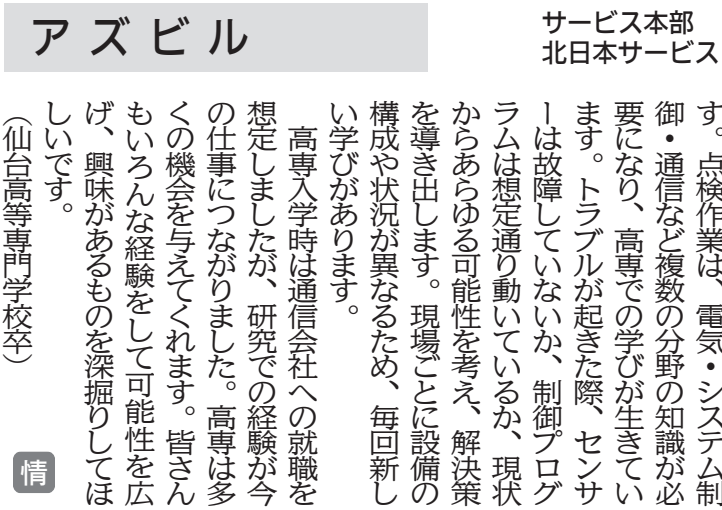


機

アズビル

サービス本部 北日本サービス1部

花輪 成美さん



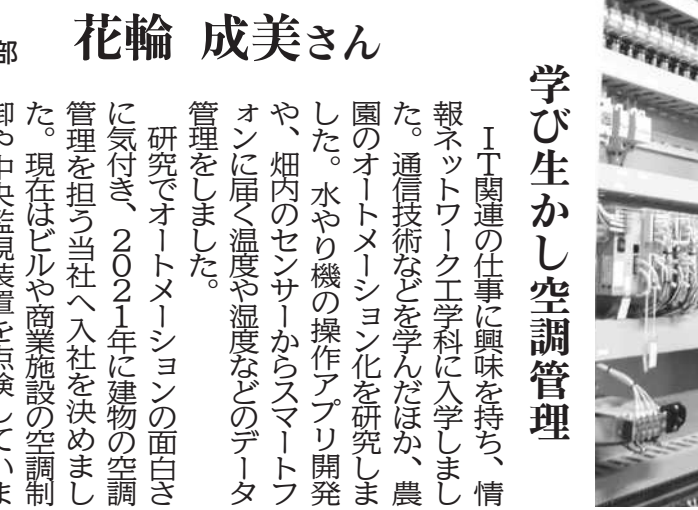
学び生かし空調管理

10関連の仕事に興味を持ち、情報ネットワーク工学科に入学しました。通信技術などを学んだほか、農園のオートメーション化を研究しました。水やり機の操作アプリ開発や、煙内のセンサーからスマートフォンに届く温度や湿度などのデータ管理をしました。

研究でオートメーションの面白さに気付き、2021年に建物の空調管理を担う当社へ入社を決めました。現在はビルや商業施設の空調制御や中央監視装置を点検しています。点検作業は、電気・システム制御・通信など複数の分野の知識が必要になり、高専での学びが生きています。トラブルが起きた際、センサーは故障していないか、制御プログラムは想定通り動いているか、現状からあらゆる可能性を考え、解決策を導き出します。現場ごとに設備の構成や状況が異なるため、毎回新しい学びがあります。

高専入学時は通信会社への就職を想定しましたが、研究での経験が今の仕事につながりました。高専は多くの機会を与えてくれます。皆さんもいろんな経験をしてみたいことを広げ、興味があるものを深掘りしてほしいです。

(仙台高等専門学校卒)



情

ONE SITE ENDLESS HUMAN STORIES

HITACHI

Reliable Solutions

世界中の現場で、日立建機と人々の物語が生まれています。その想いに、私たちは一つひとつ応えています。



#009 San Antonio Texas, USA

日立建機の機械が必要なんだ。RTMの名前をもっと強力なものにするためにもね。

Jeff Smith / Vice President, Senior Estimator RTM Construction CO. LTD.

ストーリーはこちらから





Hitachi Construction Machinery Group

LANDCROS Japanese Excellence—Reliable Solutions

倉庫や学校の建設に携わるRTMコンストラクション。創業者トム・スミスが掲げた「責任・信頼・意欲」の信条と、「お客さま第一」の精神は、いま、息子のジェフとコディへと受け継がれている。



日立建機株式会社

https://www.hitachicm.com/global/ja/



先輩からのメッセージ

支えろ！ 産業

Message

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



中学生の時、高専祭の
ロボットコンテストを見
て、機械に興味を持ち、
機械電気工学科へ進学し
ました。電気回路やプロ

グラミング、モーター制
御などを学び、特に自作
ロボットを試験でうまく
動かせた時の達成感は今
も鮮明に覚えています。

教育制度の充実に魅力
を感じ、2022年に入
社しました。トレーナー
制度は先輩社員がマンツ
ーマンで指導してくれ、
異なる現場にいても気軽
に質問できるため心強い
です。

在学中に全力で挑戦

仕事のミスが断水や汚
水流出といった重大事態
を招くため、万全の注意
を払い作業を進めます。
仕事を無事終えると、達
成感があります。

電気設備の扱いは高専
での学びが非常に役立っ
ています。今後も積極的
に知識を身に付け、将来
現場を仕える存在にな
りたいです。学生の皆さ
んには、在学中の資格取
得など目の前のことに全
力で取り組んでほしいで
す。

（徳山工業高等専
門学校卒）

メタウォーター

プラント建設本部
ワールドエンジニアリング部

山田 光騎さん

東 洋 紡

敦賀事業所
工務部設計グループ

富岡 尚文さん

当社は酵母の培養から精製、酵
素として製品化するまでの設備をト
ータル設計するため、幅広い知識が
必要になります。現在は精製工程の
設備のみを担当しています。今後、
経験とパイオに関する知識を増やし
て、酵素製造の全工程に関わる設備
を担えるようになりたいです。

仕事で必要とされる専門的な知識
の多くは現場での経験から学びま
す。そのため何事にも臆さず、ポジ
ティブに学ぶ姿勢が大事だと思いま
す。さまざまな経験と知識は自分の
自信にもつながります。

静岡大学と同大学院工学専攻で物
質や熱などに関する移動現象論や化
学工学を学びました。学びを生かせる
プラントエンジニアを目指す中で、
当社の製造設備に対する安全意
識の高さが決め手で2021年に入
社しました。敦賀事業所で血糖値や
中性脂肪などの生化学診断薬用酵素
の製造設備を設計しています。

自社工場の設備を設計しているた
め、現場を直接見て学べることで多
くあります。また自分が設計に携わ
った設備のフィードバックをもらい
やすい環境で、自分自身の成長につ
なっています。

就職活動は会社単位ではなく、興
味のある分野から絞ってはどうか
でしょうか。高専では推薦された企業か
ら選ぶケースが多いと思いますが、
視野を広げて、自ら業界を研究し、
興味のある分野にはどのような会社
があるか調べてから決めるのがいい
と思います。

（宇部工業高等専門学校卒）

化

ポジティブに学ぶ



日立プラントサービス

水処理事業部 上下水第一部

尾崎 祐磨さん

2023年に大学院を卒業後、入
社しました。現在は下水処理施設の
修繕・更新工事の現場を管理してい
ます。案件を受注したら計画書の作
成、部品の調達、工事業者への依頼
などを行います。着工後は現場で安
全管理や工程管理、書類を作成する
など業務内容は多岐にわたります。
一人でも現場管理を任せられ、工事を完
了した時には達成感を感じます。

高専では研究論文発表に向けて研
究内容などの計画を立てていまし
た。仕事では着工から完工までの工
程を管理しており、研究と共通する
部分があります。

就活活動は会社単位ではなく、興
味のある分野から絞ってはどうか
でしょうか。高専では推薦された企業か
ら選ぶケースが多いと思いますが、
視野を広げて、自ら業界を研究し、
興味のある分野にはどのような会社
があるか調べてから決めるのがいい
と思います。

就活活動は会社単位ではなく、興
味のある分野から絞ってはどうか
でしょうか。高専では推薦された企業か
ら選ぶケースが多いと思いますが、
視野を広げて、自ら業界を研究し、
興味のある分野にはどのような会社
があるか調べてから決めるのがいい
と思います。

中学の頃から理科が好きで高専に
進学しました。高専では物質工学科
を選択し、イオン液体の粘度や導電
性の関係について研究していまし
た。その後専攻科を経て山口大学大
学院に進学し、水処理について研究
しました。

就活―興味の分野絞って

ジャムコ

航空機内装品事業部 技術管理部
プロジェクトエンジニアリング課

洗 舜季さん

入社して間もないですが、先輩に
付き添って初めて「領収検査」に立
ち会った時はやりがいを感じまし
た。将来的には、学生時代のCAD
の経験が生かせる設計部門に携わっ
てみたいです。

自分たちで作るものを決めて提案
できることが当社の魅力だと感じ
ています。客先への技術的な説明は
英語で行うことがほとんどです。よ
り深く英語を学び、当社と一緒に活
躍しましょう。

（神戸市立工業高等専門学校
卒）

機

米ボーイング777型を中心とし
た航空機のギャレー（厨房設備）に
関する、製品の仕様策定や原価管理
などを担当しています。ギャレーは
OEM（相手先ブランド生産）でな
く、客先の使用上の要望に応じて、
当社で設計します。受け取った要望
を社内に正確に伝えることが重要に
なるため、技術や言語的な知識に加
えてコミュニケーション能力も求め
られます。

入社して間もないですが、先輩に
付き添って初めて「領収検査」に立
ち会った時はやりがいを感じまし
た。将来的には、学生時代のCAD
の経験が生かせる設計部門に携わっ
てみたいです。

就活活動は会社単位ではなく、興
味のある分野から絞ってはどうか
でしょうか。高専では推薦された企業か
ら選ぶケースが多いと思いますが、
視野を広げて、自ら業界を研究し、
興味のある分野にはどのような会社
があるか調べてから決めるのがいい
と思います。

就活活動は会社単位ではなく、興
味のある分野から絞ってはどうか
でしょうか。高専では推薦された企業か
ら選ぶケースが多いと思いますが、
視野を広げて、自ら業界を研究し、
興味のある分野にはどのような会社
があるか調べてから決めるのがいい
と思います。

語学の強み生かす

本科3年から参加した「成長産業
技術者教育プログラム」で当社を知
りました。航空宇宙分野を選択して
いたこともあり、また強みである語
学力を生かし、グローバルに活躍し
て成長できる環境を求めて入社を決
めました。



S U S

XA開発チーム 山本 凌大さん

新製品の企画から製品化まで担う
技術者になることが目標です。思い
描くものと現物のギャップで期待し
た結果が得られないことも多いで
す。口頭からモノに触れて感性を磨
き、魅力的な製品を作る技術者にな
りたいです。

幼い頃からモノづくりが好きで、
大学の機械工学科へ進学。力学など
の基礎学習や2D・3DCADなど
のツール講義、バッテリー走行のカー
トの製作などを通じ一層モノづく
りに魅力を感じました。

入社後のきつかけは会社説明会で
「標準化された部品の組み合わせで
さまざまな形を作れる」と説明され
たことです。主力製品のアルミプロ
ファイルを通じ、業種問わず多分野
のモノづくりに携われるため202
2年に入社しました。

現在は開発部署で新製品の搬送機
器「iFAS（アイファス）」の開
発をしています。標準化されたアル
ミ製走行レールをバレットが自走す
る立体搬送システムです。当社の強
みのアルミ押出材の技術やモーター
制御技術など多くの技術要素が盛り
込まれています。目標の動きやスベ
ックを満たすために試行錯誤した開
発過程にモノづくりの魅力を感じま
す。

モノに触れ感性養う

サステナビリティビジョン2050 Life with Green Technology

～「環境技術でひらく、持続可能で豊かな暮らし」を実現する企業グループへ～



三協立山株式会社

<https://www.st-grp.co.jp/>

提案する化学。

化学の可能性は常に無限。

私たちは化学の力で不可能の壁を超え、
かつてないソリューションをお届けします。

日本触媒



日本触媒では高専出身の社員が多数活躍しています。化学工場のプラントオペレーターとして、
DX推進の先導役として、さらには海外赴任者として。当社の高専OB社員や仕事内容、福利
厚生制度について知りたい方はぜひ日本触媒の採用サイトへ！！

採用ページは
こちらから！



日本のものづくりを、次の世代へ。

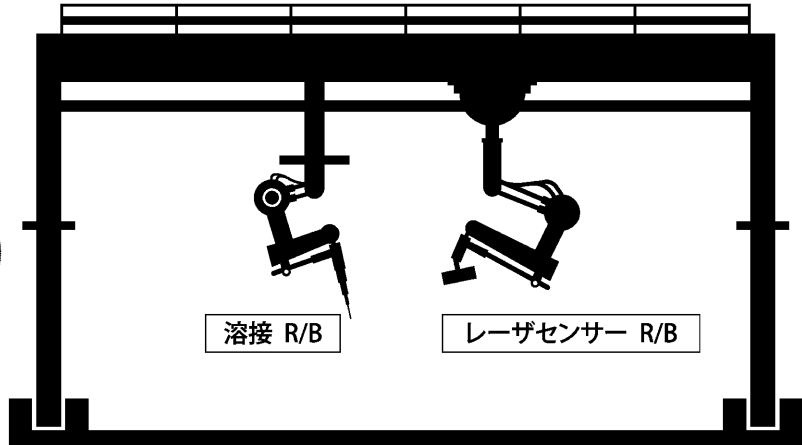
私たちは、日本の重工業業界の人手不足に本気で挑んでいます

～足りない“手”を、未来の“力”で補う～

現物認識
多機能加工システム



特許申請中



KUSAKABE 日下部機械株式会社

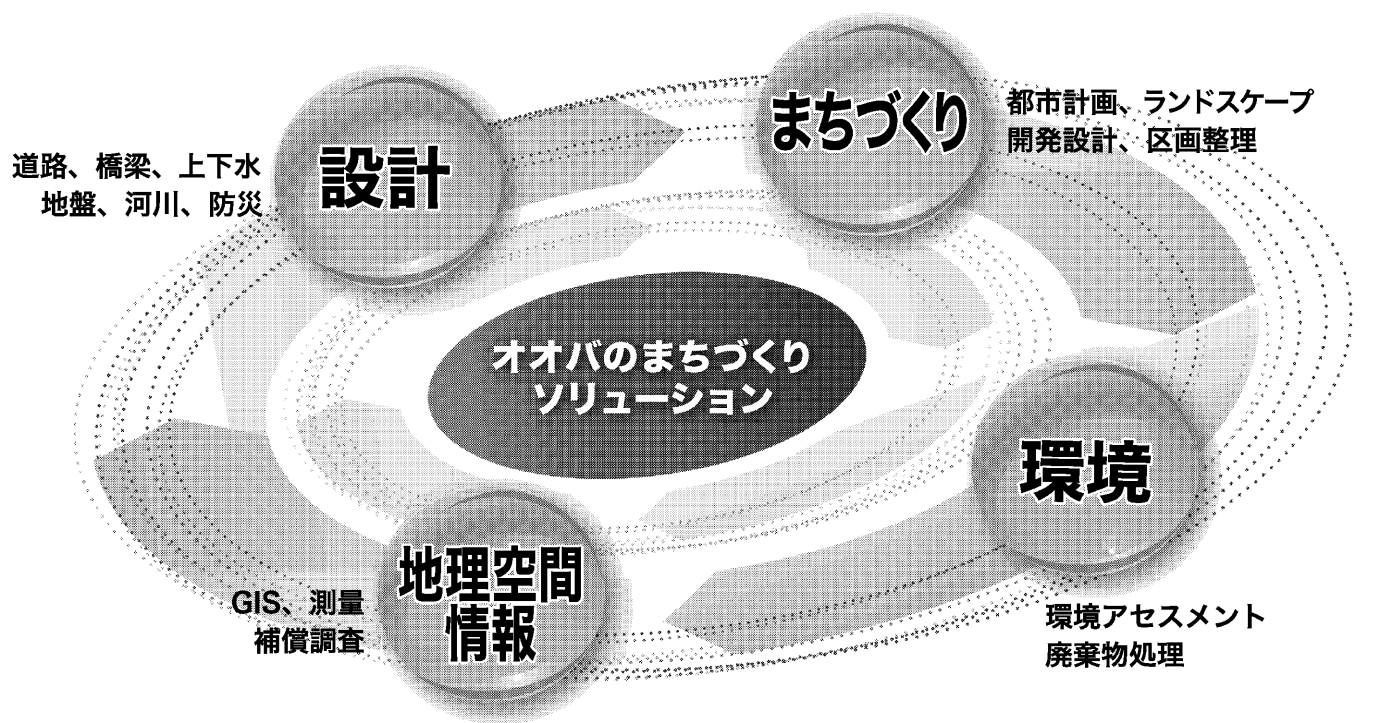
本社 〒561-0872 大阪府豊中市寺内1-2-2 TEL.06-6866-1131代 / FAX.06-6866-0087
https://kusakabe-kikai.jp/

進歩を求めて励め

100th
Anniversary



オオバが「まち」の未来をつくる



オオバは2022年に創業100周年を迎えました

総合建設コンサルタントとして、企画から維持管理に至るまで一貫してサービスをご提供できることが特長です。サービスの範囲が広いからこそ、技術者としての知識の幅が広がり、自身が成長する可能性が広がります。多くのことを学びたい、様々なことに挑戦したい、多様な人と仕事をしたい、そんな人にはチャンスがいっぱいある会社です！

株式会社 オオバ

URBAN DEVELOPMENT & CIVIL ENGINEERING, CONSULTANTS

【本社・東京支店】 東京都千代田区神田錦町3-7-1 興和一橋ビル
【名古屋支店】 愛知県名古屋市中区錦1-19-24 名古屋第一ビル
【大阪支店】 大阪府大阪市中央区淡路町1-7-3 日土地界防ビル
【東北支店】 宮城県仙台市青葉区一番町2-2-13 仙建ビル
【九州支店】 福岡県福岡市中央区大手門1-1-12 大手門バインビル



先輩からのメッセージ



三和シャッター工業

首都圏設計G 首都圏設計二課

生田 紘平さん

卒
(サレジオ工業高等専門学校)

後輩の皆さんには、学生のうちに自分のやりたいことを見つけ、専門性を生かせる仕事を選んでほしいと思います。高専での学びは、私にとって設計者としての確かな土台となっています。

入社後の研修では、実際の施工現場でシャッターやドアの取り付け作業を見学する機会がありました。商品の構造を理解することで、知識が深まり、設計に対する自信もつきました。

私は現在、三和シャッター工業で、鋼製建物の設計を担当しています。高専では電気工事を専攻し、卒業研究ではベルチエ素子の製作、改善に取り組みました。特に、回路図の読解力やCADの知識は、今の業務に大いに役立っています。

街に残る設計手がける



石井鐵工所

経営戦略部

門田 将吾さん

卒
(長岡工業高等専門学校)

必要時に備え貯めるためのタンクを建設することは、人々に安心を与えることにつながると入社後に気付きました。今は興味がなくとも、いつか興味を持つことがあるので、皆さんもいろいろなことに目を向け挑戦してください。

例えば、タンク建設工事進捗の良否の判断指標作りでは、注視すべき点を考えました。実績から数値化されたデータがある一方で、背景にあるものを総合的に捉え、物事を正しく判断する時は感性が大切です。試行錯誤した高専での実験が感性を養い、思考の引き出しが増えた気がします。業務で多角的に物事を考えられるのは、当時の経験のおかげです。

感性育んだ学生時代
高専の物質工学科卒業後、大学・大学院を経て当社に入社しました。街で見かけ、一見身近に見え身近ではないタンクという存在の建設にひかれました。

感性育んだ学生時代



DMG森精機

立会納品エンジニアリング部

亀井 夕海さん

就職活動時に旭川高専 ました。入社後は希望が卒の先輩社員から機械を かない、立会納品エンジニアリング部に入社して、操作し精密部品を作る仕事があるという聞き、応募しています。お客さまが購入するターニングセンターの立ち合い、納入先での据え付け、引き渡し、検収をもらうまでが主な業務です。

人・機械と触れ合いたい
当社製品は日々進化しています。リピーター購入されるお客さまでも、制御装置の機能や画面操作感覚の変化に戸惑うケースがあります。そういった場面では、難しいという先入観を持たないよう操作の説明をすること、心を砕きます。日程は通常3日間ですが、この間にお客さまの生の声を直接聞けることが楽しみです。

卒
(旭川工業高等専門学校)

All-In-One SMART FACTORY[®]

スタンダード機を使い慣れた上で自動化/同時5軸制御システムへトランスフォーマー



MedCenter 5AX

トランスフォーマーは当社横形マシニングセンタ全機種に対応可能

KITAMURA[®]

Machining Challenges-Simplified[®]

失敗しない自動化投資が可能
スマートフォン感覚で超精密複雑切削加工

キタムラ機械株式会社 サービス専用ダイヤル ☎0800-080-3774 (無料) https://kitamura-machinery.co.jp

●本社・工場 〒939-1192 富山県高岡市戸出町1870番地 TEL (0766) 63-1100(代) FAX (0766) 63-1128 ●営業所 / 東京、名古屋、大阪、九州他、世界85の国と地域150社の現地代理店



日本最古の五重六階
国宝 松本城天守を、
日本初の技術で守っています。

電気火災を未然に防ぐ、
日東工業の防災技術。

〔感震機能付ブレーカ〕

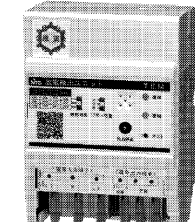
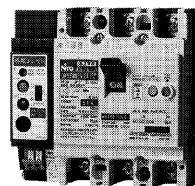
感震ブレーカー

感震ブレーカー
特設サイトを
チェック!

〔放電検出ユニット〕

Spartect

スパークテクト
特設サイトを
チェック!



長野県松本市にある国宝の松本城天守。現存する五重六階の天守の中で日本最古(※2)のこの城は、至る所に戦いへの備えを設け、守りを固めていました。方、この地域には活断層があり、大規模な地震が発生する心配もあります。事実、二〇二二年六月の松本地震では、天守の壁面や石垣に被害を受けています。そこで、松本城の災害対策に採用されたのが、日東工業の防災技術でした。地震の揺れを感じ、自動で電気を遮断する「感震ブレーカー」は、復電火災を防ぐのに有効。また日本初※1の技術が詰まった「放電検出ユニット(スパークテクト)」は、配線トラブル(断線劣化など)による火花放電を検出し、電気火災の未然防止に貢献します。大切な文化財を守るために、安全と安心への期待にこたえていく。私たちは日東工業です。

※1 自社開発、※2 松本城管理課HP「国宝松本城」より

NITO 日東工業

〒480-1189
愛知県長久手市蟹原2201番地

日東工業は「ジブリパーク」のオフィシャルパートナーです。



当社は京都を拠点に、幅広い業界の研磨工程で使用される弾性砥石を手がけています。私は砥石の研究開発に携わっています。砥石は砥粒と結合剤、気孔の3要素で構成されており、単純ですが奥が深いです。もともと化学が好きでしたが、化学反応で砥石を作っていると説明会で聞いて、高専で学んだ知識も生かせると考えて2024年に入学しました。

入社後、研究室に配属されました。希望通りの研究職で仕事ができている。研究室では新しい砥石の開発やお客様の要望に合わせた砥石の改良、実際の設備に取り付けて研磨実験を行います。先輩から引き継いだ家庭用研磨材の開発では、原料の配合から製品化まで担当し、25年秋頃に発売予定です。高専卒でも研究職を任せてもらえる環境にやりがいを感じています。今後も経験を重ねて新たな砥石をこれから開発したいです。新しい環境での生活は不安に思うことがあっても、やりたいことができたため頑張れています。自分は何が好きかを中心に考えて就職先を探すのも良いと思います。

化

日本特殊研砥

研究室

大河内 ひめかさん

日本メックス

東京本店
工事部建築担当

荒殿 菜々子さん

現場の目で最善の提案



CADの経験や材料学での知識が建材の施工基準の判断材料になるなど、高専での学びが生きています。今後は工事事例の研究や資格取得などに取り組み、難しい工事を任せられるようになりたいです。5年間はすぐに過ぎます。行動力を大切に、興味があるものを追求してほしいです。

建

現在は東京本店工事部建築担当として、通信局舎などNTT関連の建物の内装改修工事を施工管理しています。古い建物の改修工事では、実際の寸法と図面が合わない箇所があります。図面だけでなく、現場で良く見ること大切にし、改修した方が良い点を探し、お客様に提案します。施工管理では協力会社と一緒に作業するため、作業の注意点や道具の扱い方などを把握し、安全管理に努めます。

工業高校の建築学科へ進学した兄の影響もあり、建築を実践的に学べる都城高専へ進学しました。学校ではCADでの設計や材料の強度を測る材料学の実験が印象的でした。就職は改修工事に関する安全を学ぶ研修施設があり、研修が充実している当社に魅力を感じ、2022年に入社を決めました。



名南製作所

開発部 福井 琢真さん

会社見学―入社の決め手

北米向けの合板製造機械などの設計・開発や据え付け、アフターサポートを幅広く担当しています。製品全体に関われるのでやりがいも大きく、一生飽きない仕事です。就職活動で重要なのは自分の目で見て、楽しく働けるか、判断することだと思います。就活前は大手企業のプログラマー志望でしたが、学校で名南製作所の方と出会い、ほかとは違う何かを感じました。習得すぐに会社見学をさせてくれるスピード感、工場で見た大型機械の迫力、そして社員の方と話して感じた開放的な雰囲気は強くひかれて志望先をすぐに変更。求人票ではなく実際に見たからできた選択です。

電

入社して5年、高専で学んだ電気関係の基礎を軸に知識を広げています。考えることを重視する社風で教え上手な人が多く、質問しやすい環境です。おかげで在学中よりも勉強熱心になりました。当社は高専出身者の割合が高く、所属するチームのリーダーも高専卒。みんなを引っ張る憧れの人です。まずはリーダーの手助けになることを目標に、いつか自分もチームリーダーになりたいです。

平田 機工

事業本部 ロボット事業部
第一技術部

田川 祐大さん

挑戦と遊び忘れずに



日々の業務では分かりやすい図面づくりと丁寧な言葉遣いを心がけています。経験や知識の異なる多くの人と協力して製品を完成させるため、設計意図が正確に伝わるよう工夫しています。将来は主担当としてプロジェクトをけん引できるような知識の習得とコミュニケーション力の向上に努めていきたいです。現役高専生の皆さんには「挑戦」と「遊び」を忘れずに過ごしてほしいと思います。学業に励む一方で、適度な息抜きも忘れず、充実した学生生活を過ごしてください。

機

自動車や半導体をはじめ幅広い業界に向けた機械の設計に携わりたいという思いから、平田機工に入社しました。2020年の入社以来、直交ロボットやそれらを活用した自動化設備、搬送設備の設計に携わっています。価格や納期を考慮しつつ、お客様の期待を超える成果を目指して日々努力しています。全国高等学校連合会などが主催する「高専ロボコン」をきっかけに熊本高専への入学を決めました。在学中、ロボコン部で仲間たちとロボット製作に励んだ経験や知識は、現在も役立っています。

挑



ビッグロープ

プロダクト技術本部サービス開発
2部アジャイル開発2グループ

江角 拓麻さん

学び続けられる会社

（奈良工業高等専門学校卒）

化

入社がゴールではなく、入社後も学び続けることが重要です。ビッグロープは自由な発想や行動が可能なため、継続して成長できる会社だと感じています。理系の授業が好きだった私は、奈良高専の物質化学工学科を選びました。その後、治験関連企業に勤め文書自動作成を担当する中でプログラミングに興味を持ちIT業界へ転身しました。

外部のアプリケーション・プログラミング・インターフェース（API）を社内から呼びやすくするAPIアグリゲーターを作っています。具体的には、利用者が当社の入会サイトを通じて通信会社に固定通信回線の敷設申請を行えるようにしました。これにより、利用者が入会サイトに登録した情報をコンタクトセンターの担当者が手動で通信会社側に伝える工程が省けるようになりました。

これまでなかったシステムの設計から提供まですべて内製で行い、利用者からの評価を元にシステムを機動的に改善できること、社内担当者が「コスト低減につながった」と喜んでもらえることにやりがいを感じています。

先輩からのメッセージ

支えろ！ 産業

Message

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



暮らしに、街に、
新しい価値を届け続けるために。

YAHAGI ENGINEERING



矢作建設工業株式会社

【本社】名古屋市東区葵三丁目 19 番 7 号
<https://www.yahagi.co.jp/>

高耐食性能シリーズ

～ハイブリッド表面加工のプロセス～

ステンめっき



塩水噴霧試験
2,000時間
亜鉛ニッケル合金
自動車関連にも実績

KYCコート



塩水噴霧試験
3,000時間
建築技術審査証明
(建築技術)取得

MELめっき



塩水噴霧試験
10,000時間
NETIS 登録番号
(KT-190103-A)取得

●ステンめっき系 ●HiNi合金めっき系 ●ノンクロム系
●YCZ系 ●ZECコート系 ●亜鉛めっき系 etc…



めっき加工におけるトータルサポート
木田精工株式会社

〒579-8025 大阪府東大阪市宝町13-26 TEL:072-982-4636 FAX:072-982-4637
<https://www.kidaseiko.co.jp/> MAIL info@kidaseiko.co.jp



QJ01710 ISO9001
本社工場で認証取得

オオバ

東京支店 都市整備部
都市整備一課

渡邊 姫奈さん

まちづくりに魅力

高専では環境都市工学科に所属し、水理学・構造力学・土質力学を中心に土木の基礎を幅広く学びました。当初は卒業後すぐに就職するつもりでしたが、学びを深める中で、水環境分野とまちづくりの分野のどちらに進むべきか迷いが生じました。より専門的な知識を得て関心を明確にしたいと考え、信州大学工学部水環境・土木工学科へ進学しました。

オオバへ就職を決めたきっかけは、大学の授業で千葉県柏市・柏の葉アクアテラスの調整池について調べたことです。空間の魅力にひかれてこの土木構造物を調べる中で、オオバがその業務を担当していたことを知りました。その後、インターンシップに参加し、まちづくりの魅力と社内の温かく誠実な雰囲気に触れ、この会社の一員になりたい思いが強くなりました。

4月に入社し、現在は都市整備部で開発行為に関する設計業務に携わっています。また指示や助言を受けながら業務に取り組んでいます。一つひとつできることを増やし、着実に力を付けていきたいと考えています。

(木更津工業高等専門学校 建)



ボラス

ボラテック 木造建築事業部

安田 莉央さん

小学生の頃、自宅を建てる両親に連れられ設計士との打ち合わせに参加したことがきっかけで、建築に興味を持ちました。「一人の暮らしをカタチにする設計・演習・理解を



小学生の頃、自宅を建てる両親に連れられ設計士との打ち合わせに参加したことがきっかけで、建築に興味を持ちました。「一人の暮らしをカタチにする設計・演習・理解を

小学生の頃、自宅を建てる両親に連れられ設計士との打ち合わせに参加したことがきっかけで、建築に興味を持ちました。「一人の暮らしをカタチにする設計・演習・理解を

日東工業

情報システム部
経営管理システム課

宮川 将宏さん

人材マネジメント支援



中学時代に通ったパソコン教室をきっかけに、コンピュータを使うって何か作りたいと思い進学、就職の軸にしました。当社は基幹システムを内製しており、顧客のデータ管理から、製造・販売にかかわるシステムづくりまで情報システム部が担っています。コア事業の配電盤製造などを支える重要な部署です。

主に担当しているのは人事系の汎用社内システムの保守と、カスタマイズです。自分の考えを盛り込んで作り込んでいけるのがいいがあります。高専ではさまざまなプログラミング言語を学んだので、社内で使用している言語にも応用がききました。入社数カ月で仕事を任せてもらったのはうれしい思い出です。プログラミング知識に加え、人事業務の知識も必要なため実務をこなしながら学びました。高専で得た「調べ力」はどんな分野でも役立ちます。

現在当社ではグループ間の連携を強めており、横断的な人材マネジメントが求められています。今後は社員の経歴や得意分野などを一覧し、適材適所の配置に生かせるようなシステムを作り上げていきたいと思っています。

(豊田工業高等専門学校 情)

長谷工リフォーム

関西建設部門
工事3部1課

長尾 和希さん

建物の基本知識生きる

マンション大規模修繕工事の現場所長、監理技術者として、現場管理やマンション管理組合との折衝業務にあたっています。同級生の多くはゼネコなど新築工事の道に進みましたが、リフォーム業に関心があり、長谷工グループの当社に入社しました。

高専を志望したのは大学受験を省略できるという理由でした。高専では寮生活で、あいさつやコミュニケーションの大切さを学びました。リフォーム工事はマンション居住者や職人と密にコミュニケーションを取りながら進める必要があります。寮生活で学んだことが生きています。

もちろん建築学科で学んだことは役立ちます。建物がどのような構造でできているのかなど、基本的な部分がかつていいることが強みです。特にリフォームでは劣化状態に適した修繕法を実施するため、知識を活用できる範囲が広がります。

就職活動において高専生が重宝されるのは間違いないですね。中学時代に頑張つて高専に入り、高専でも難しい勉強をこなしてきた皆さんは、「高専ブランド」に自信を持ち就活に臨んでください。

(岐阜工業高等専門学校 建)



エムジー

開発部

白石 一花さん

学び続けること大切に



エムジーに入社を決めたのは、高専卒でも開発、設計の仕事に就けると聞いたからです。2021年に入社し、設計部に配属。現在は開発部でプログラム開発の仕事をしており、主にビル監視用コントローラーの設定ツール(アプリケーション)作成を担当しています。

先日、展示会を見学した時に自分が関わっている製品が自社ブースに展示されていて、営業の方にお客さまにその製品を説明している姿を見て仕事のやりがいを感じました。

「納期を守る」「学び続けること」。ソフト(プログラミング)を担当していますが、当社が扱う製品はハード(回路)とソフトがセットなので、今後はハードも少しずつ勉強していきたいです。

全社員300人のうち高専卒が50人と多いことも特徴で、共通点が多いため「高専あるある」話がよく盛り上がりしています。

会社選びは自分で直接見て聞かないと分からないことが多いと思います。インターンシップや説明会、会社訪問などの機会を生かして、会社の中身を十分知ることが大切です。

(新居浜工業高等専門学校 電)

先輩からのメッセージ

広げろ！ 世界

Message

この特集の「紙面PDF」がこちらからご覧になれます▶▶



もっと青くなれ。
地球も空も、わたしたちも。

健康寿命の延伸、資源循環型社会の実現、良質な水・土壌・大気の保全…人類の課題は、身近なものから地球規模まで広がっている。だから、TOYOBOは前進する。課題に向き合い、解決するために。例えば、健やかな暮らしを叶える臨床検査用試薬の提供、環境負荷低減に貢献する高機能フィルムの開発、工場から出るVOC(揮発性有機化合物)を吸着回収する装置や海水を真水にする水分離膜の提供など。

課題に挑め、TOYOBO。
青い星を救うのは、変化を恐れず進む、青い心だ。

希望をつくる技術。

TOYOBO
Beyond Horizons



UYEMURA

上村工業株式会社

■大阪本社 ■東京支社 ■名古屋支店
■中央研究所 / 枚方化成成品工場 大阪府枚方市出口1-5-1
■枚方機械工場 大阪府枚方市出口1-17-20



この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



東レエンジニアリング

東レエンジニアリングはエンジニアリングとメカトロファインテックの二つの事業でモノづくりを支える。エンジ事業はプラント建設を設計から一貫して手がけ、さらに顧客の「困りごと」を解決するFA事業部が独創的な装置開発で同社の技術資源の蓄積をけん引。一方、メカトロ事業は半導体製造装置など市場を見据えた最先端設備を展開している。プラント建設では機械・電気・計装、建築、施工の各担当者、総勢10人ほどでチームを組み、一つのプロジェクトに取り組む。手がける分野は最先端産

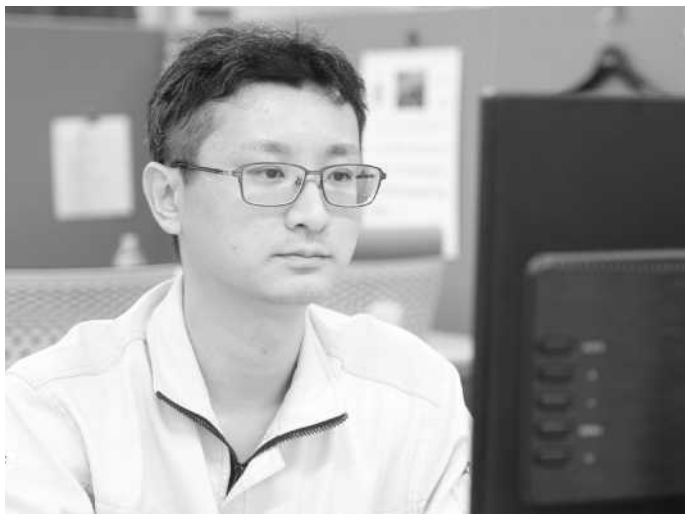
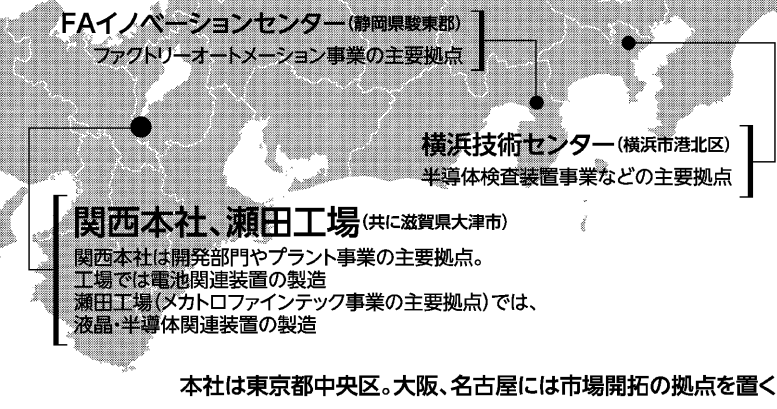
最先端産業から医薬・食品まで

業から医薬、食品まで幅広い。チームは打ち合わせを重ねながら巨大なプラントを作り上げる。かかる期間は1〜2年。無事に引き渡しを終えたときの達成感は何ごとにも代えがたいという。滋賀県に製造・開発拠点が集中する同社だが、事業拡大を背景に、関東に置く拠点も拡充中。近年は勤務地が企業選びの重要な要素となっており、学生の選択肢を広げる狙いもある。「高専生の現場力や知識が必ず生きる。好奇心の強い人に来てほしい」（人事部）と呼びかける。



最新の半導体先端パッ
装向けバレルレ
ンゲル塗
布装置「コート
P」

東レエンジニアリングの主な技術系拠点



東レエンジニアリング

エンジニアリング事業本部
プラント技術部 電計技術室

倉田 啓佑さん

入社6年目となり、任せられる仕事も増えました。それでも仕事の中では初めて遭遇する事態がまだあります。プラント分野の仕事は10年やつて一人前。早く自分が主導的立場で設計に携われるよう、日々経験値を積んでいるところです。（福井工業高等専門学校卒）

会社の雰囲気を知るにはインターンシップが一番です。その上で専攻にとられすぎず、自分が長く続けていけると思う企業を選ぶのが大切。私もそこでスケールの大きなプラントに興味を持ち今があります。入社6年目となり、任せられる仕事も増えました。それでも仕事の中では初めて遭遇する事態がまだあります。プラント分野の仕事は10年やつて一人前。早く自分が主導的立場で設計に携われるよう、日々経験値を積んでいるところです。（福井工業高等専門学校卒）

高専と北陸先端科学技術大学院大学で太陽電池を学びました。専攻科時代にはこの分野で就職先も探し、実家のある滋賀県内に、また太陽電池事業を広く手がけていた東レエンジニアリングを見つけてインターンシップに参加しました。会社の雰囲気を知るにはインターンシップが一番です。その上で専攻にとられすぎず、自分が長く続けていけると思う企業を選ぶのが大切。私もそこでスケールの大きなプラントに興味を持ち今があります。入社6年目となり、任せられる仕事も増えました。それでも仕事の中では初めて遭遇する事態がまだあります。プラント分野の仕事は10年やつて一人前。早く自分が主導的立場で設計に携われるよう、日々経験値を積んでいるところです。（福井工業高等専門学校卒）

地図に残る大きな仕事

高専出身 CREATOR INTERVIEW

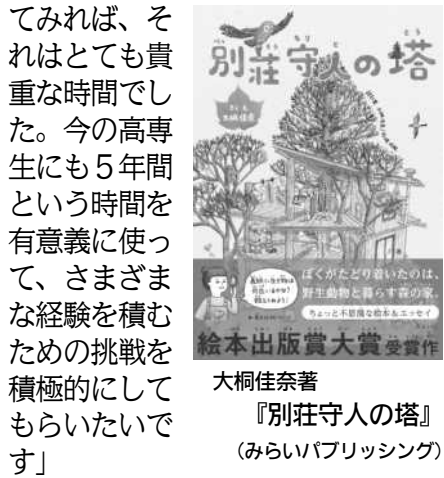
自分でつくるオリジナルの道

絵本作家



ーイラスト&エッセー『別荘守人（もりと）の塔』が絵本出版賞大賞を受賞。4月に出版されました。「スタートは自分の家を建てたい」といった興味でした。明石高専の建築学科から大阪大学、東京大学大学院へと進む中で、だんだん空間改修や農村計画など地域づくりに関心を持つようになりました。この本は修士論文に向けたフィールドワークとして長野・蓼科高原の別荘地で1年間暮らしたことがベースになっています」

大桐 佳奈さん



てみれば、それはとても貴重な時間でした。今の高専生にも5年間という時間を有意義に使って、さまざまな経験を積むための挑戦を積極的にしてもらいたいです」

ー高専での生活がその後の自分につながったのですね。

「高専には、これから自分が何をしたいかを考えられる自由な空気がありました。現在は面白法人カヤックでデザイナーとして地域の魅力発信につながる仕事に取り組んでいますが、地域力の強化につながるような『地域おこし協力隊』の仕事にも関心があります。いつかは近畿地方の『集落の守人』といったこともやってみたいですね」

モノづくり電気系 YouTuber



ーユーチューバーとしてデビューして6年。これまでの歩みは。

「東京都立産業技術高専を2014年に卒業し、東京工業大学（現東京科学大学）工学部電気工学科に編入。その後、19年に大学院を修了し、大手電機メーカーの研究所に入社した。海外には著名な電気系ユーチューバーがいたが、日本には不在だった点に注目した。社内規定を調べ、入社と同時にユーチューバーとしてデビューした。肌感覚で独り立ちができと思い、入社し10カ月で不安を抱えながらも退社した。両親には退職後に伝えた。高専の受験や大学への編入など、私自身で進路を開い

イチケンさん



れている」

ー今後の志向について教えてください。

「高専時代の先生や友達との出会いや経験は、ユーチューブ配信の内容にも影響を与えている。配信テーマや紹介したい製品などを事前に知り、シナリオを作成する。約7割がこの作業。視聴者に寄り添い、楽しんでもらうには、最初の準備を怠らないことを教えられた。仕事が広がる中で、今は電気系だけでなくメカトロニクスにも興味を持っている。高専を受験する中学生の自分自身に、機械系も面白いぞと声をかけたい」

「コンテンツをブラッシュアップして配信して視聴者に楽しんでもらいたい。また、パワエレ技術を生かした小型のAC（交流）電源アダプターや、USB給電や蓄電池を組み合わせた電源といった『イチケン』ブランドの商品を開発したい」

高専時代ー建築にどっぷり

教授との出会いー視野広がる

世界を舞台に、君の可能性を広げよう

✓ 高専卒の先輩社員が当社で活躍中！

採用実績校：秋田高専、一関高専、小山高専、木更津高専、北九州高専、岐阜高専、鶴岡高専、東京高専、都立産技高専、松江高専

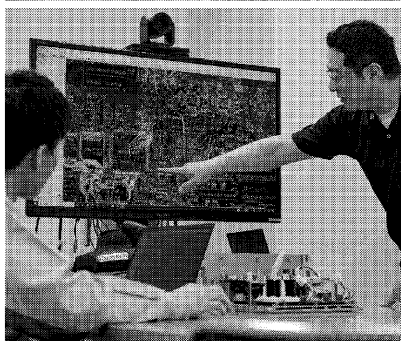
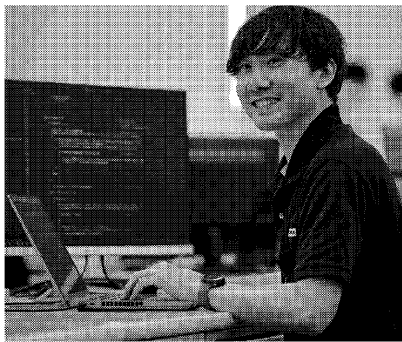
✓ 専門的な学びを 完成品のモノづくりへ活かせます！

募集職種：メカ・エレキ・ソフト開発、生産技術、営業技術

✓ 海外売上高比80%以上！ グローバルに活躍できます！

【JUKIの主な事業内容】
■縫製機器事業（工業用ミシン・家庭用ミシン）
■産業装置事業（チップマウント等）

工業用ミシンは世界トップシェア！
チップマウントやロボットなどの製品の開発・生産・販売・サービスを行っている会社です。



年間休日
125日以上

福利厚生が
充実

時短勤務制度
あり

社宅・家賃補助
あり

完全週休
2日制

資格取得支援
制度あり

JUKI
Mind & Technology

JUKI 株式会社

東証プライム上場
本社/東京都多摩市鶴牧2-11-1
大田原工場/栃木県大田原市北金丸1863
https://www.juki.co.jp/



採用サイト

思いを、はせる。
長谷グループ
HASENO



日清工業

貿易管理室 上野 彩夏さん

富山から世界と関わる

高専の中では珍しい文系学科の国際ビジネス専攻を修了しています。グローバル社会に目を向けた授業を受けるうちに、漠然と「富山に居ながら世界と関わる仕事がしたい」と思うようになりました。所属していた研究室の先輩が日清工業でまさにそのような仕事をしていると知り、入社を決めました。

普段は当社が生産する両頭平面研削盤の部品の輸出手配や、海外顧客との取引に安全保障上の問題がないかを審査する貿易業務に従事しています。在学中に得た海運と法律の基礎知識が非常に役立っています。成果が数字になって現れる仕事ではありませんが、他部署からの相談に対してサポートできた時や、手配した大きな貨物が無事現地に到着した時にやりがいを感じています。

現在、入社9年目です。当初から学ぶ姿勢を大切に、業務に関連する講習や検定試験には積極的に取り組んできましたが、まだまだ伸びしろだけだと日々感じています。

「あいつに任せておけば大丈夫だし間違いない」と言われるように、これからも研鑽を積んでいこうと思います。

社



トーヨーエイトック

工機開発設計部
機械設計課

末永 晃貴さん

ワイヤソー追加機能設計

子どもの頃から機械や自動車が好きで、進学先に学部高専の機械工学科を選びました。3年生から本格的に機械工学を学び、材料工学や機械学、流体力学、熱力学などの授業があり、実習も充実していました。旋盤や研削盤、ワイヤ放電加工機など工作機械の操作や溶接を体験します。この実習は入社後も大いに役立ちました。

入社後は工作機械の開発設計を手がける工機開発設計部に配属となりました。半導体の基になるシリコンなどのインゴットを薄くスライスする、ワイヤソーという装置を担当しています。受注したワイヤソーに対し、お客さまの仕様に合わせて追加機能などを設計しています。高専時代に実習を経験していたので、構造は感覚的に分かりました。しかし、細かいところまでは理解できず、不明点があればその都度上司に質問し、指導してもらいました。

半導体市場は好不況の波がありますが、入社以降、私の仕事は途切れることなく、毎日充実しています。今後新製品の開発設計を主担当として任されるよう、日々頑張っています。

機



タダノ

九州支店
サービスグループ

三日市 桃佳さん

「でないな」。それが初めてクレーンを認知した時の印象です。人と関わり、フィールしました。カスタマーサポート（CS）職と呼ばれる製品のアフターサービスや運転指導などの業務を学び、女性社員同士の座談会に参加させてもらいました。インターン後も人事の方が厚くコンタクトを取ってくれて、本社がある香川県の工場見学に招待されて、当社で働くイメージを具体的に持つことができました。

3年次に選択したコースで旋盤などを扱うようになり、だんだんと機械に興味を持つようになり、熱を与えて音を

人と関わり成長する

発生させる「熱音響」の研究室では、教授から与えられたテーマについて九州機械学会で成果発表を行いました。

CS職では高専時に学んだエンジンの仕組みや電気回路図の知識が役に立っています。今後は第二種電気工事士を取得し、一人前と呼ばれるために信頼を積み重ねていきます。「現状に満足せず進み続ける」当社で、人と関わり成長する経験を大事にしたいです。

(北九州工業高等専門学校卒)

機

戸上電機製作所

海外事業推進部
商品開発グループ

元島 将希さん

電気知識生かす仕事

2018年4月に入社し、現在は海外向けの高圧開閉器の開発・設計・検証試験に携わっています。専門知識を勉強したい気持ちから高専に入学し、電気回路やプログラミングまで電気を幅広く学んでいました。製品を市場販売するために、外部機関から認証を得なければなりません。23年からは認証試験で海外出張に出ることもあります。無事に合格した時は大きな達成感を得られますね。当社は電気インフラを支える製品も多く、自分が携わってきた製品が世の中で役立つと思うとやりがいがあります。

佐賀県出身で地元で働きたい思いと学んできた電気分野を生かせることが合致するのが当社でした。当社が私の母校に outgoing、会社説明会を開くこともあります。その場合、依頼されれば登壇します。当社内でOB同士のつながりもあり、年代を問わず交流できるのは貴重な経験です。

高専生や高専を目指す方には勉学を頑張るのはもちろんですが、興味を持ったことを追求してほしいです。私も商品開発の仕事を追いか、さらに上を目指して挑戦し続けます。

(佐世保工業高等専門学校卒)

電



NTTファシリティーズ

データセンターエンジニアリング
事業本部設計エンジニアリング部

小脇 睦也さん

DC―最適な空調設計

近所に住むお兄さんがバイクで高専へ通う姿に憧れ、高専への進学を意識し、電力会社勤務の父の影響で電気工学科へ進学しました。主に電気基礎や情報工学を学び、配線回路を作る実技などを経験しました。

教授の勧めで、電気系だけでなく興味があった建築にも携われる当社へ1999年に入社を決めました。20代半ばの時に、当時の上司の誘いで電気設備設計から空調設計の道へ進みました。

現在はデータセンターの空調設計をしています。データセンターは常に発熱するサーバーを冷やす必要があります。安全性を確保するための冗長化(多重化)が必要なサーバーを把握し、空調方式や台数、配置を決定しています。

社内の高専出身者はお客さまと積極的に話し、イメージをつかみ、考えるより先に動きます。経験値が高く、アイデアを出し行動派な印象が強いです。

データセンターではAI(人工知能)用サーバーの増加で発熱抑制が課題であり、技術進化が必要です。今後は各セクションに横串を刺して連携し、最適な環境整備を目指します。

(松江工業高等専門学校卒)

電

先輩からのメッセージ

変えろ！ 社会

Message

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



オートメーションで未来を描く

アズビルは、計測・制御をコア技術に、
人が未来へと進むために必要な
製品、システム、新しいサービスを提供する会社です。

高専卒の先輩社員活躍中！

- ▶アズビルの高専卒社員は**288**名！
- ▶25年度入社の高専卒は**16**名！

azbil

人を中心としたオートメーション

アズビル株式会社 東京都千代田区丸の内2-7-3 (東京駅 徒歩2分)



SANKEN
ENVIRONMENTAL ENGINEERING

人と地球にActionを。

建物の未来を創造する。

地球の未来をつないでいく。

私たちは、持続可能な

新たな社会を支えてまいります。

三建設備工業

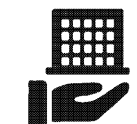


NTTファシリティーズ

ファシリティを輝かせ、
安心とときめきに満ちた
サステナブルな未来を共創する



環境経営に
応える



企業の不動産価値を
守る



新しい働き方を
創る



不測の事態に
備える

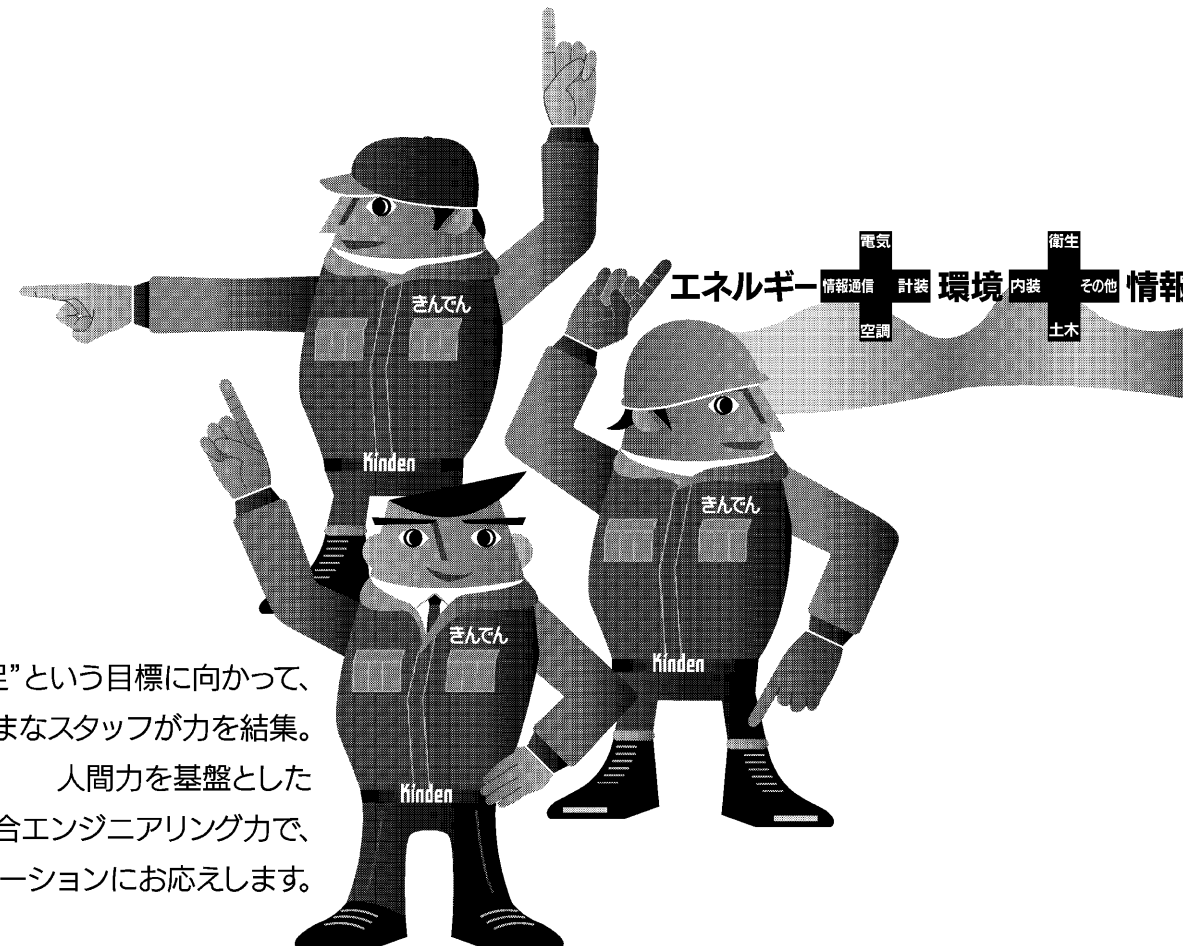
株式会社 NTT ファシリティーズ

https://www.ntt-f.co.jp



チーム、きんでん。

（施工力+技術力+現場力）×情熱



“お客さま満足”という目標に向かって、
さまざまなスタッフが力を結集。
人間力を基盤とした
総合エンジニアリング力で、
あらゆるソリューションにお応えします。

きんでん

本店 大阪市北区本庄東2丁目3番41号 東京本社 東京都千代田区九段南2丁目1番21号
TEL.06-6375-6000 TEL.03-5210-7272
https://www.kinden.co.jp/



昭電

テクノセンタ技術開発部

大林 和輝さん

父親の仕事の影響で子どもの頃の将来の夢は電機工事士でした。工業高校を卒業後、就職は選ばしませんでした。電気情報工学科で電気配線や電子回路などを中心に勉強し、研究室では電力の反射波の計測などに組み込まれました。

落雷検出の技術 開発

当社は知ったきっかけは研究室の教授に勧められて4年次に参加したインターンシップです。設備の見学や簡単な業務体験、避雷器（SPD）の動作試験の補助を行いました。やりたい仕事ができそうだなと思ったことが入社を決めました。

2011年に入社し現在は風力発電の風車などへの落雷を検出する装置

（和歌山工業高等専門学校 卒業）

電

先輩からのメッセージ



榎本 機工

製造部 日置 麗乃さん

2024年に入社し製造部に所属しています。高校では旋盤や製図、溶接などを学びました。在学中に身につけた製図の読図スキルは現在でも特に役立っています。高校時代、当社のインターンシップに参加しました。溶接作業の製作を褒めてもらい、モノづくりの楽しさを知り、自信を持つことができました。この経験がきっかけとなり、当社への入社を決めました。

入社後はまず溶接部に配属され、モノを形にしていける工程にやりがいを感じながら作業していました。その後徐々に電装関係や組み立て作業にも興味を持ち、製造部へ異動しました。

現在は電気配線や製品の塗装作業を担当し、機械の制御盤の配線を任せてもらえるようになることを目標に取り組んでいます。先輩方の指導のもと、勉強と研鑽を重ねています。

入社当初はうまく配線できず機械が正常に作動しなかったり、塗装にムラが出てしまったりと苦労もありました。今では綺麗に配線を引き回せたときや、機械が正常に作動したときの達成感は大きく、モチベーションにつながっています。

Y K K

生産技術部 仕上技術開発室

魚屋 泰河さん

2019年4月の入社から5年間、生産技術畑を歩んできました。現在は樹脂製フラスナー仕上機を開発しています。同機は射出成形で部品を製造し、それを組み合わせて製品化する生産設備です。動作変更に使われるシーケンス制御については、高専でのドローン研究を通じて知識を深めました。その経験が現在の仕事で役立っています。

YKKに興味を持ったのは、フラスナーの世界トップブランドであり、歴史があったからです。一貫生産体制やファスニング商品を高品質で製造している姿にも感銘を受けました。加えて地元で就職を希望していたことや、モノづくりに興味があったこともあり、入社を決めました。

私の部署では各社員の考えが尊重され、担当する開発テーマに対して主体的に行動できるため、それがやりがいにつながっています。こうした環境の中で開発を成功させた時の喜びは大きく、仕事の楽しさを感じる瞬間だと思っています。若手社員にとって働きやすく居心地の良いこの社風は、YKKの大きな魅力だと思います。

（富山高専専門学校卒）

電

制御技術 知識深める

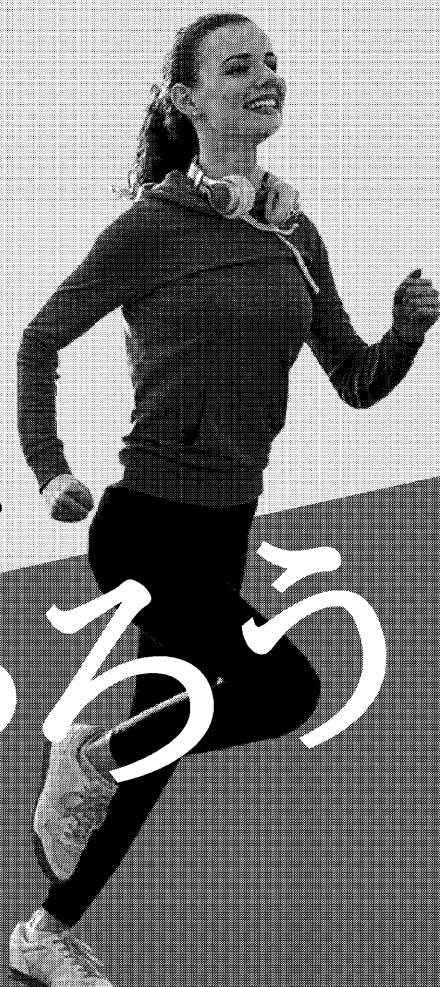
2019年4月の入社から5年間、生産技術畑を歩んできました。現在は樹脂製フラスナー仕上機を開発しています。同機は射出成形で部品を製造し、それを組み合わせて製品化する生産設備です。動作変更に使われるシーケンス制御については、高専でのドローン研究を通じて知識を深めました。その経験が現在の仕事で役立っています。



The One & Only Technology

世界No.1へ
さあ、やろう！

私たちの機械が生み出す
一本の糸、一筋の繊維。
それは世界につながっている。





TMTマシナリー株式会社
www.tmt-mc.jp/

IHI
Realize your dreams

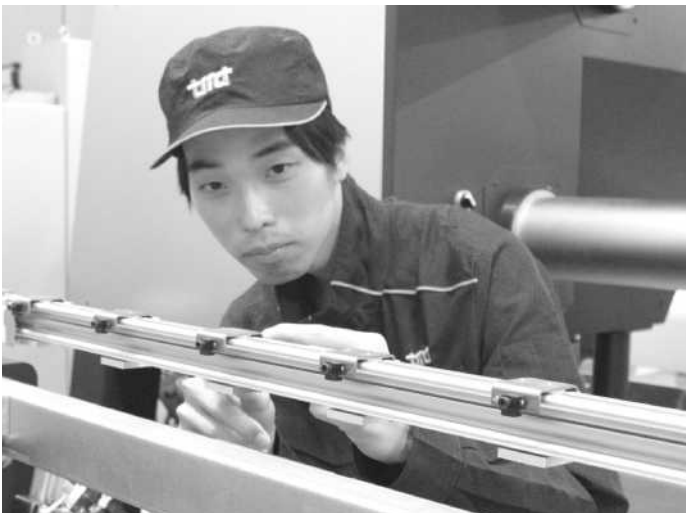
宇宙は思っているより、
ずっと近い
Space is Right in Front of You.

IHI AEROSPACE RECRUIT SITE





株式会社IHIエアロスペース
本社 〒370-2398 群馬県富岡市藤木900 TEL.(0274)62-4123 FAX.(0274)62-7711
東京事業所 〒135-0061 東京都江東区豊洲3-1-1(豊洲IHIビル) TEL.(03)6204-8000 FAX.(03)6204-8810
URL: www.ihi.co.jp/ia/



TMTマシナリー

技術本部 技術部
ウィンダー設計グループ 前田 佳成さん

若手も重要業務に抜擢

機械工学を専攻し、趣味のフットボールと機械をキーワードに就職活動に取り組み、ポリエステルをはじめとした合成繊維そのものを作る機械を製造する当社に興味を持ちました。高品質に糸を巻き取る技術力などが評価され、世界シェア40%を占めている点や、衣類の品質や機能性を左右する糸を手がける機械を作るという、モノづくりの上流に関われる点などに魅力を感じ、入社を決めました。

現在、糸を巻き取る機械を設計する部署に所属しています。初めて改良設計業務に取り組んだ時のことは、今でも印象に残っています。改良すべき点を特定しながら設計したのですが、経験も浅く、アイデアを製品として形にするには試行錯誤の連続で苦労しました。ただ、そこが面白い点でもありました。若手でも重要な業務を任せてもらえる職場環境には、とてもやりがいを感じます。

今は製品の1部しか携わっていませんが、将来は機械全体の設計を担当するのが目標です。手がけた製品が、お客さまの工場にたくさん並ぶ光景を見るため、知識や技術の習得に励んでいます。

機

先輩からのメッセージ

広げる! 世界

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



不二 鉦 材

東京支店営業部
炉材課担当課長

川村 亮介さん

企業規模より自由度

なるべく専門性の高いところという思いで高専に入学しました。就職活動では当初、大手の有名企業を志望していました。

しかし、大手企業では、高専卒が大学卒や大学院卒と別格にされることが多く、それでは面白くないと感じて路線を変更しました。少人数でこころなほ活躍することができると思い、中堅規模の当社に入社しました。

現在は東京支店で耐火物を販売する仕事をしています。営業から設計、現場での施工管理まで幅広い業務を担当します。大手企業では一つの業務をやり続けることになりがちですが、当社はいろいろな仕事ができ、充実した日々を送っています。

高専では生物専攻でしたが、専攻外の分野も広く学ぶことができました。製図の力やカリキュラムもあり、学んだことが今の仕事に生きています。

就活では大企業や上場企業が魅力的に見えると思います。ただ企業規模だけにとらわれるのではなく、自分のやりたいことは何かを考えて、それが実現できる自由度の高い企業に目を向けてもいい気がします。

(高知工業高等専門学校卒)

化



エヌ・デイ・ケー加工センター

機械加工課 三浦 洸一さん

溶接の独自技術魅力

当社は溶接・微細加工・異種金属接合の専門加工メーカーとして、電子ビーム溶接・電子ビーム微細加工・真空ロウ付け・真空接合など金属の接合、真空熱処理・プラスチック化などの熱処理を手がけています。入社2年目。半導体製造装置で使用する金属部品をマシニングセンターで加工しています。

高専では、電子回路や機械のプログラムについて勉強しました。「溶接」というシンプルながらあらゆる分野で応用される独自技術を持つ当社に魅力を感じ、入社しました。職場内の温度は快適で、夏は涼しく冬は暖かく働きやすい環境です。上司や先輩から丁寧に指導いただき仕事を覚えられました。

自分自身も「事故なく安定した作業を進めること」に重点を置いています。金属加工の現場では、座標原点のずれなど少しのミスが作業をムダにしてしまうことが多々あります。慎重かつ丁寧な仕事が大切で、生産性を高めるよう心がけています。今は目の前のことに精いっぱい取り組む日々ですが、後輩にも指導できるように自分自身を高めていきたいです。

(サレジオ工業高等専門学校卒)

機



N T N

鍛造工場 生産技術課 設備係

飯塚 雄世さん

幼い頃からバイクや自した。地元の沼津高専で自動車、鉄道が好きで、将来は輸送機械に携わる仕事をしたと考えていました。2021年に入社した。

たNTNは、自動車だけでなく工作機械向けなど幅広い製品を手がけています。多岐にわたる業界に関われることなどに魅力を感じました。現在は鍛造プレス機の保守や改造、付帯設備の導入などを行う部署に所属しています。

これらの機械は、エンジンやモーターの動力をタイヤに伝える自動車部品「ドライブシャフト」の製造工程で使われます。実際に機械を使う作業の方が要望で、より作業しやすい道具の設計

生産ラインの環境整備

も行うため、高専での学びが役立っています。突発的な設備故障で生産が止まった際に、素早く原因を突き止めて最短で復旧させるのは難しいですが、一つの視点にとられずさまざまな方法を試すよう心がけています。復旧後、周囲から感謝されることにより、感謝を感じています。今後は新たな生産ラインの立ち上げに参画することや、海外の鍛造工場でも活躍したいです。

(沼津工業高等専門学校卒)

機

湘南技術センター

技術本部 第1技術部
機械設計グループ

石川 和宏さん

現場の経験—設計の財産

大学では機械工学を専攻し、2006年に入社しました。現在、半導体製造装置の設計をしています。図面を描く際にも大学で学んだ知識が活かされています。また材料力学や構造力学の知識で、材質の特性を考慮して部品を選定したり、モノの強度を計算して形状や構造を決めています。

就活では、大学時代に学んだ機械工学の知識を生かして設計の仕事に携わりたいと考えていました。インターンシップに参加し、先輩社員のいきいきと働く姿や職場の良い雰囲気に触れ、入社を決めました。入社後は現場に配属されました。設計の仕事をするようになったのは最近です。

現場で得た経験や知識が、現在、設計者としての財産になっています。自分で設計した装置が形になり、お客さまと一緒に喜びを分かち合えることにやりがいを感じています。

皆さんには希望する業務以外の配属になっても、やりがいをみつけてほしいです。自分の経験や知識が広がっていくと新しい目標ができていきますし、その経験が無駄になることは決してありません。



※ファスタスはオプテックス・エフエーの製品ブランドです。

FASTUS

すぐ決定できて、
すぐ動き出せる。

それがエフエーの良いところ。

社員の3人に1人がエンジニア。
ぜひ、オプテックス・エフエーと一緒にチャレンジしましょう!

- 新卒:開発職で採用します。
入社数年で製品開発を担当する社員紹介記事を当新聞の記事内で掲載しています。
- 6年連続「健康優良法人」に認定
- オプテックスグループ(東証プライム上場)



オプテックス・エフエー 採用WEBサイト
<https://www.optex-fa.jp/recruit/fresh/>

>>>



オプテックス・エフエー株式会社

■ 本社 〒600-8815 京都市下京区中堂寺粟田町91京都リサーチパーク9号館

■ 東京営業所 ■ 海老名営業所 ■ 名古屋営業所 ■ 京都中央営業所 ■ 神戸営業所 ■ 九州営業所 ■ 高崎サテライトオフィス ■ 広島サテライトオフィス ■ 博多テストグループ

フリーダイヤル 0800-170-1003

先輩からのメッセージ

広げろ！ 世界

Message



東海カーボン

THAITOKAI CARBON
PRODUCT 社長

学校選びも会社選びも
周りで誰も行っておら
ず、フロンティア精神で
進みました。高専で師事
した教授が人造黒鉛を研
究しており、卒業研究は
炭素化関連のテーマにし
ました。
1985年に入社し、
初任地はゴムの補強材に
使うカーボンブラックの
石巻工場でした。生産設
備の保守や改良に従事
し、プラントの基礎から
教わりました。その後、
本社でカーボンブラック
事業にとつて初めての海
外進出プロジェクトとな
るタイと韓国の新工場
設計に参画し、建設アド
バイザーとして韓国に赴
任しました。
国内外を行ったり来た
りしながら、2019年

常にフロンティア精神

から2度目のタイで製造
子会社の社長を務めてい
ます。若手指導を兼ねて
今でも現場で汗をかいて
います。
技術者は固定観念や理
論の壁にとられず、失
敗を恐れずに挑戦してほ
しい。当社は人となりも
わかり、挑戦の場を提供
できる会社です。国内の
カーボンブラック3工場
のうち、2工場の工場長
が高専卒で当社のモノづ
くりを支えています。
（奈良工業高等専門学校
卒）

上村工業

中央研究所
第一開発部 副主任

山本 美里さん

今後は次世代の基板向けとなる新
しいめっき薬品を開発し提供するこ
とが目標です。自分が開発した製品
をカタログに載せることがモチベー
ションとなります。
当社はめっきに必要な薬品・処理
装置・液管理装置すべてを開発・製
造しており、幅広い分野の方が活躍
できる会社です。世界で普及してい
る最先端の技術に携わりたい学生の
方ぜひ来てもらいたいです。

2021年に入社し、既存の無電
解めっき薬品の研究・改良に携わっ
ています。主な用途は電子機器内の
基板やその回路向けです。近年小型
化する基板に対応し、皮膜がはがれ
にくい薬品などを日々研究していま
す。世界中に普及するスマートフォ
ンなどの一部に携われることにやり
がいを感じます。

金属を水溶液に溶かした時の色の
変化が金属の種類によって異なるこ
とが面白く、化学に興味を持ちまし
た。大学では金属イオンと複数の分
子を配位する錯体化学を研究してい
ました。金属イオン関連のメーカ
への就職を考える中で、授業で学ん
だ無機化学の知識も生かせるめっき
処理に親和性を感じ、当社に入社を
決めました。

無機化学、めっきに活用



松本機械工業

製造部 研磨係

前田 拓真さん

高専では機械の取り扱いなど時間
をあまり気にしないで取り組んでい
ました。就職すると納期があるので
業務の効率化を心がけるようになり
ました。今後は経験をさらに積んで
自信を持つて仕事に取り組んでい
たいです。
自分は上司や先輩から丁寧に仕
事を教えてもらい、機械加工を手がけ
るようになりました。専門外でも興
味があれば、新たな分野に挑戦して
ほしいと思います。
（石川工業高等専門学校 卒）

石川高専の電気工学科出身です
が、実習で機械加工に興味を持ちま
した。地元の金沢市で就職して、地
域貢献したいと思い当社に入社しま
した。現在は円筒研削加工を担当し
ています。
当社は加工対象物（ワーク）を固
定するため工作機械に取り付ける治
具のチャックを扱っています。チャ
ックの摺動部品の強度を高めるた
め、最新型の高周波焼き入れ機を導入
しました。この作業も自分が担当
するようになりました。
1人で段取りを考えなければなら
ないので大変ですが、「品質が良
くなった」と言われるとうれしく思
います。

専門外から加工職人



九州テン

プロダクトテクノロジー事業部
モビリティシステム開発部

大井 颯馬さん

小さい頃からモノづくりや最先端
の技術に触れるのが好きで、高専へ
進学を決めました。
高専では生産デザイン工学科電気
電子コースでハードウェアを学んだ
後、専攻科に進学。研究室自体が自
由な雰囲気だったこともあり、注目
され始めていたAI（人工知能）に
関連した機械学習をテーマとし研究
や論文執筆をしました。高専時代は
プレゼンテーションの機会や実践的
な授業が多く、社会人生でも生き
ています。
専攻科修了後の2023年に「ハ
ードウェアとソフトウェア両方の知
識を生かしたい」と考え、当社へ入
社を決めました。現在は自動車のエ
ンジンコントロールユニット（ECU）
といった車載機器のソフトウェ
アを設計しています。一つのミスが
お客さまの人命に影響を及ぼす可
能性があるため、細部まで配慮が必要
な仕事です。将来は高専時代に学ん
だハードウェアの知識を生かして、
組み込み機器のハードウェア設計に
も挑戦したいです。
学生時代のつながりは社会に出て
からも生きてきます。現役高専生の
皆さんには遊ぶことも忘れず学生生
活を送ってほしいです。
（北九州工業高等専門学校 卒）

高専時代の学び生かす
小さい頃からモノづくりや最先端
の技術に触れるのが好きで、高専へ
進学を決めました。
高専では生産デザイン工学科電気
電子コースでハードウェアを学んだ
後、専攻科に進学。研究室自体が自
由な雰囲気だったこともあり、注目
され始めていたAI（人工知能）に
関連した機械学習をテーマとし研究
や論文執筆をしました。高専時代は
プレゼンテーションの機会や実践的
な授業が多く、社会人生でも生き
ています。
専攻科修了後の2023年に「ハ
ードウェアとソフトウェア両方の知
識を生かしたい」と考え、当社へ入
社を決めました。現在は自動車のエ
ンジンコントロールユニット（ECU）
といった車載機器のソフトウェ
アを設計しています。一つのミスが
お客さまの人命に影響を及ぼす可
能性があるため、細部まで配慮が必要
な仕事です。将来は高専時代に学ん
だハードウェアの知識を生かして、
組み込み機器のハードウェア設計に
も挑戦したいです。
学生時代のつながりは社会に出て
からも生きてきます。現役高専生の
皆さんには遊ぶことも忘れず学生生
活を送ってほしいです。
（北九州工業高等専門学校 卒）

ツガミ

ツガミは1937年創業の小型精密工作
機械の総合メーカー。パソコンやスマ
ートフォンをはじめとした電子機器、
自動車、医療機器、時計などに求めら
れる高い機能性は、搭載されている精
密部品に支えられている。それらを生
み出しているのが同社の工作機械だ。
工場内スペースの有効活用や使用時の
エネルギー効率の高さを強みに、民生
品から産業用まで、さまざまな分野で

モノづくりを支えている。
同社製品群で代表的な機種が、2024
年5月発売のCNC精密自動旋盤「B
0205-VR」。直径20mmの加工対象
物（ワーク）に対応し、主に自動車部
品のシャフトなど細長い棒状の加工に
適している。材料を保持する主軸が前
後に移動することで加工を行う「主軸
移動型」を採用。主軸のトグル構造を
変更し、把握力向上を実現した。加工

精密部品を生み出すー活躍の場は世界

能力向上により重切削加工の加工条件
を上げることができ、サイクルタイム
短縮に貢献する。
独自の技術開発を手がける同社は海
外での評価も高く、中国や欧米など世
界で事業を展開する。技術者には世界
で力を発揮することを期待していると
いう。



B0205-VRの外観

山崎 辰彦さん

J-POWER Group RECRUIT 2027

電力で、
この国の未来を
照らそう。

火力発電

水力発電

風力発電

原子力発電

情報通信

送電

多様な技術・知識を結集させて電力を届けます。

J-POWERグループでは、高専生を積極採用中です

J-POWER Group

電源開発 (J-POWER)
J-POWERハイテック

J-POWERジェネレーションサービス
J-POWERテレコミュニケーションサービス

電力で、
この国の未来を
照らそう。

この国の未来を
照らそう。

さらなる、
つながる、
つくりだす。

情報通信の技術力で
インフラを支える。

J-POWER

J-POWER テレコミュニケーションサービス

多くの高専の先輩方が
活躍しています。

採用情報は
こちら ▶

されど砂糖

みんな大好き、甘いもの
ひとくち食べると幸せな気分になりますよね
わざわざ言うまでもなく、甘いものにはお砂糖が必要不可欠
ふだん何気なく食しているお砂糖ですが
実はその精製には様々なエレクトロニクス技術等が駆使されており
それらのプログラム、オペレート、メンテ等に
従事する技術者も多く必要となります
わたしたちDM三井製糖の事業は
「たくさんの人を笑顔にできる」仕事だと自負しています
「たかが砂糖」ではないのです
またひとり、笑顔を増やすため、わたしたちに力を貸してください



DM三井製糖株式会社
〒108-0014 東京都港区芝5丁目26番16号 Mita S-Garden

採用サイトはこちら



この星のくらしは
どうしてこんなにスムーズなんだろう？

地球はとっても不思議な星だ。
ここではたくさんの人が
乗り物に乗って移動したり、
いらぬものをたくさん捨てたり、
宇宙にまで飛び出してみたり、
思いのままに生活をしている。

それなのに、毎日の暮らしは
とどこおりなく、回り続けている！
彼らの暮らしはとにかく「スムーズ」なのだ。

どうやら、どこかで誰かが
この星の「スムーズ」を
日々つくり出しているらしい…。

あしたをもっと、スムーズに。



ShinMaywa
VISION WITH INSIGHT

卒業後も頼りになる！！

Uターン

Iターン

再就職支援情報サイトなど各高専での取り組み

高専名	関連先	高専名	関連先
八戸高専	はちのへ科学技術研究会 https://hachinohe-kagaku.jp/	岐阜高専	岐阜県総合人材チャレンジセンター https://jinchare.jinzai-gifu.jp/student/news/26198
神戸市立高専	2027年度に神戸高専地域共創テクノセンター運営開始	小山高専	栃木県主催の企業概要説明会実施
茨城高専	連携企業会（PRIME企業会） https://www.ibaraki-ct.ac.jp/info/archives/74264	長岡高専	長岡高専卒業生専用U・IターンHP https://uij-turn.nagaoka-ct.ac.jp/about/
舞鶴高専	北京都学校出身者就職特別相談窓口 https://www.pref.kyoto.jp/jobpark-h/kitagakudesk.html	徳山高専	徳山高専テクノ・アカデミア http://technotokuyama.jp/academia/
奈良高専	地域イノベーションコンソーシアム https://www.nara-k.ac.jp/cooperation/innovation/secondcareersupport/careersupport.html	有明高専	有友情報室 https://www.ariake-nct.ac.jp/graduate/role-sharing
阿南高専	阿南高専出身者の再就職支援サイト https://yukyu-dosokai.com/2717-2	米子高専	米子高専振興協力会 https://www.yonago-k.ac.jp/center/jurisdiction/member/
苫小牧高専 旭川高専 釧路高専 函館高専	北海道高専卒者向けU・Iターン求人検索情報システム https://hokkaido-nit.com/uiturn/user_login.php	鶴岡高専	鶴岡高専技術振興会 https://www.tsuruoka-nct.ac.jp/navi/sotsugyousei/uturn/
		キャリア支援室など対応	苫小牧高専、東京都立産業技術高専、茨城高専、福島高専、 熊本高専、久留米高専、宇部高専、大島商船高専

※日刊工業新聞社の高専アンケートへの回答より作成

地域産業の担い手
高専が支援・情報充実

都市圏の有名企業を就職先を選ぶ高専生は多い。一方で就職後、地方に目を向ける高専卒業生もあり、地域産業の担い手として期待される。自治体や高専支援組織の会員企業らと連携し卒業生のUターン、Iターン就職支援情報を充実させる動きが進む。

北海道の4高専では「北海道高専卒者向けU・Iターン求人検索情報システム」を運用。道内各高専の協力会会員企業が求人登録している。道内の高専卒業生は登録制でIDを取得し無料で利用できる。登録者が求人掲載企業に直接連絡、採用面接の日程などを調整。高専卒者を取り込むことで道内産業の発展につなげる。

技術振興会や同窓会などの団体支援事例では、はちのへ科学技術研究会が八戸高専産業技術振興会と協力し卒業生の再就職を支援。米子高専でも同窓会コミュニティサイトなどで地元企業の中途採用情報を掲載している。

奈良高専では再就職支援担当教員を配置している。相談があれば、地域イノベーションコンソーシアム会員企業とコンタクトを取りマッチングなどの支援を行う。

このほか、複数校のキャリア支援室で個別相談を受け対応している。



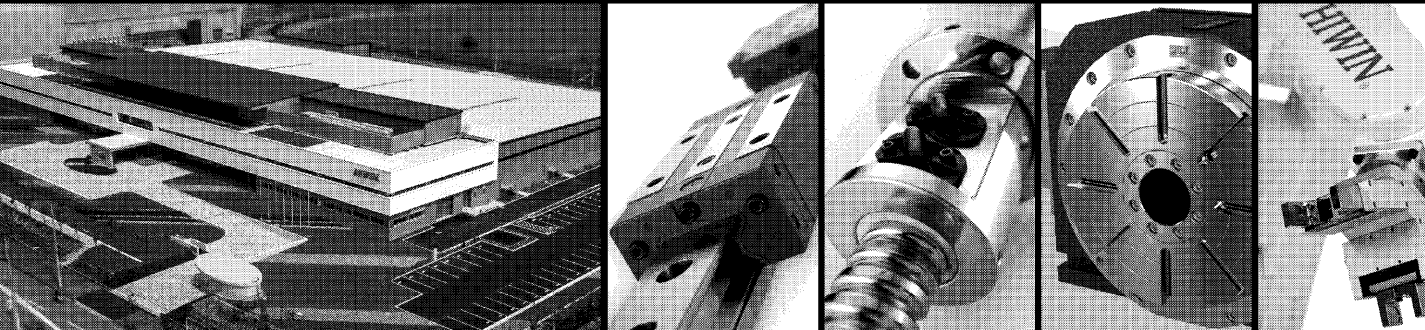
HIWIN®
Race to Zero Campaign
~ We are Moving Forward ~

2030
CO₂排出量42%削減
(基準年2021)

2050
Net Zero

ESG

HIWINグループは2050年、温室効果ガス排出量実質ゼロ達成に向けてグリーンなものづくりと持続可能な発展を推進しています。



ハイウィン株式会社
www.hiwin.co.jp

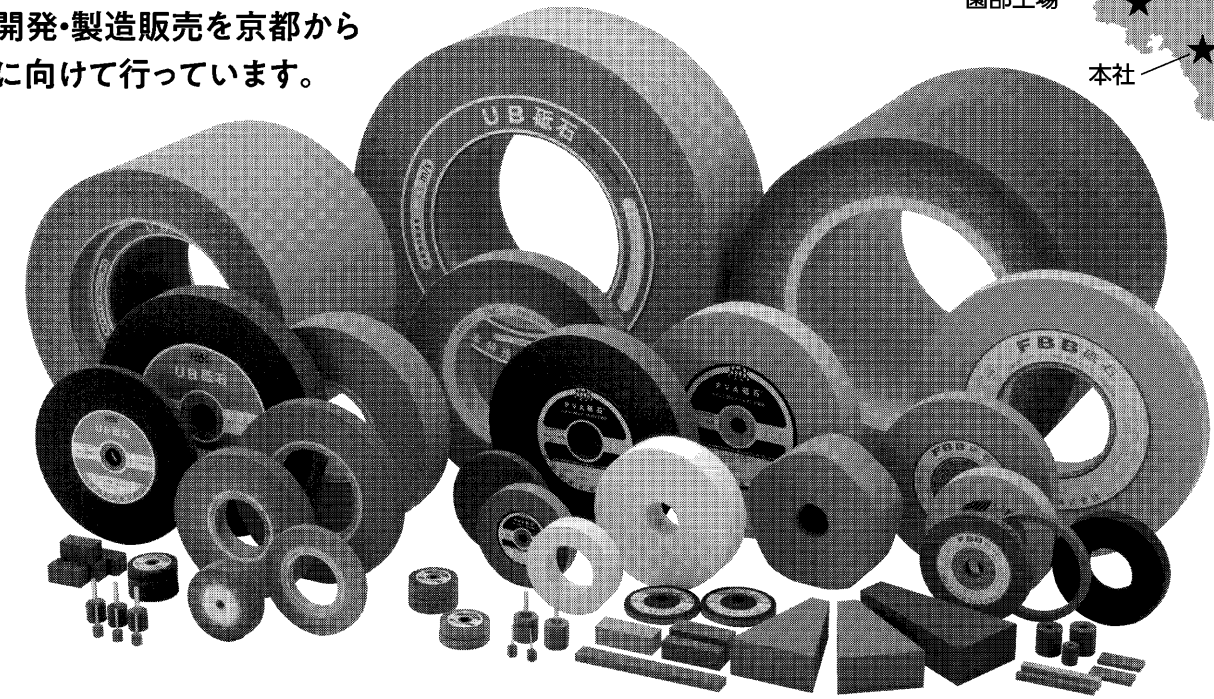
メールでのお問合せ <24時間受付> info@hiwin.co.jp
神戸本社：兵庫県神戸市西区井吹台東町7-4-4 ☎078-997-8827
グローバル本社：HIWIN TECHNOLOGIES CORP. 台湾408208台中市精密機械園區精科路7号

磨けないものを磨く®

1953年に弾性砥石「PVA砥石®」を開発した当社。
創業以来、仕上研磨に特化した弾性砥石(工業用研磨材)の研究開発・製造販売を京都から世界に向けて行っています。

研究・開発・製造拠点は京都府内のみ!

園部工場
本社



共に未来を磨く
仲間を募集中!

高専出身者が研究職でも活躍中
資格取得支援制度あり

全事業所・全職種 土日休日で日勤のみ
住宅手当全員支給 & 借上宅宅制度あり*

※条件あり



日本特殊研砥株式会社
URL: <https://www.nittokuken.co.jp/>

【本社】京都市南区吉祥院御池町18
【園部工場】京都府南丹市園部町小山東町
【東京オフィス】東京都中野区弥生町5-8-25

先輩からのメッセージ

変えろ！社会

Message

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



米軍基地で保全の仕事をしていた祖父の影響で、幼い頃からエンジニアにあこがれていました。高専の実習で手を動かした専の研究室では自動車用鋼板

の研究を、進んだ大学では興味を赴くまま転科し物質系学科でポリマーの研究をしました。大学院を経て入った最初の就職は機械設計の仕事。そこで先輩の特許出願を手伝ううちに知的財産の理系と文系を合わせたような世界に興味が広がりました。

当社の知的財産部が中途採用を募集しているのを知り、開発技術を大切にしているという点を魅力に感じやってみようと思職を果しました。今の仕事は開発者と伴走し

ながら技術を深く理解し、戦略を立て文章化し特許出願を行います。競合他社から類似製品が出てても特許があればアドバンテージをとれます。

いろいろなことにトライし今につながっていますが、振り返ると高専で技術の基礎を学べたことが大きかったと感じます。基礎があればやりたいことが見つかった時に、きつと進めると思います。

（木東津工業高等専門学校卒）

機

イシダ

営業技術部 営業技術一課

顧客の技術コンサル

生産ラインを提案するための図面を引き、客先に出向いて技術的な内容を分かりやすく説明するのが営業技術。営業部門に寄った技術職で、お客さまの経営をフォローする技術コンサルタントだと考えています。漠然と設計者を目指した就職活動でしたが、訪問したイシダがこの職種を知り、自分のやりたかったことが定まりました。決め手は先輩社員の「工場をつつていく」という言葉。営業技術が手がける設計は機械単体よりも規模が大きく、一気に引き込まれました。

営業技術の面白さは自社製品にとられず、コストや納期などからお客さまが求める最善のラインを構成できることにあります。一方で豊富な製品知識と多くの情報、お客さまの工場全体の効率を見る経営的な視点が必要。高専時代に学んだ生産システム工学がこんなに役立つとは思いませんでした。

2013年の入社から食品だけでなく、幅広い分野のラインを手がけてきました。スーパーなどで何げなく手に取った製品の生産工場が自分の手がけたラインだと、つい口元が緩んでしまいますね。

（東京都立産業技術高等専門学校卒）

機

三井三池製作所

原動機事業本部 原動機技術部 減速機設計グループ

河村 悠希さん

高専の授業では小さい力で重量物を吊り上げる「手巻きウインチ」の設計が印象に残っています。強度計算から図面に起こし、3DCADで設計して組み立てるまで、約1年かけて取り組む課題でした。

その経験から「機械の設計」がしたいと具体的に将来をイメージするようにになりました。在学中に当社の工場を見学した際、ロードヘッダ（自由断面掘削機）の完成品を間近で見えて、大型製品の設計がしたいと思入社を決めました。

現在は船舶用平行減速機の設計を担当しています。減速機はさまざまな産業機械の動力源となる重要な装置です。グループ会社提供の図面を基に当社独自の図面に書き起こすため、出図システムの使い方やフローを日々学習しています。設計は描いたモノを実際に目で見て確かめられるところが魅力です。必要な知識を身につけて、将来的に主力製品である遊星減速機の設計にも挑戦したいです。

社会人になるとまとまった時間が取れにくくなります。どんな仕事に就きたいかを早めにイメージし、それに向かって勉強を習慣化することが大切です。

（有明工業高等専門学校卒）

機



シンフォニアテクノロジー

開発本部 先行開発部

田邊 誠太郎さん

鈴鹿高専を卒業後、研究生として1年間学び続け、2024年4月に入社しました。専門は主に画像認識に用いられるCNN（畳み込みニューラルネットワーク）です。例えば、バッテリー寿命を推定する際にCNNが使われており、今の仕事にも高専で身に付けた経験が生かされています。

学生時代は当社を知りませんでした。工場見学が入社決め手になりました。従業員のみなさんがすれ違わずに必ずあいさつしてくださり、職場の雰囲気明るく、とても好印象でした。入社後の研修制度も充実しており、外部のセミナーや展示会などにも参加する機会を頂いています。

所属している先行開発部は研究部が獲得した技術を事業化に結びつける役割を担います。パワーエレクトロニクス関係のチームの一員として情報収集に努めています。将来は航空宇宙分野の業務に携わりたいと考えており、光通信技術に興味があります。

実機に触れる多くの時間を大切に、実践的な経験を積みながら技術への理解を深めていってほしいと思います。

（鈴鹿工業高等専門学校卒）

電

素子の設計・試作・評価

高専時代は試験勉強がとにかく大変だったことを思い出します。それでも寮の仲間と一緒に勉強し、ともに暮らした5年間は特別な思い出です。今、仕事で多忙な時に頑張ることができるのは、あの試験勉強をみんなとチームワークを築いて頑張ってきた経験のおかげかと思う時があります。電気回路の授業が好きで、学んできたことを生かそうと、導かれるように入社した当社。転職は3年目、今の部署への異動でした。

スマートフォンやパソコンに入る素子の設計を行う部署です。3DCADで設計し、電磁解析というシミュレーションを行い、試作と評価をし、量産工程に引き渡すまでを担います。という回路を組んだらより良い特性が出るのか、高次元の領域に挑戦しています。営業や材料、試作工程などの関係者との調整業務も多いです。技術面や知識は入社してから学ぶことはできますが、モノづくりは実際のモノに落とし込むまでのコミュニケーションが大事です。お客さまはグローバルに広がっています。いつか海外で働くチャンスがあれば挑戦してみたいと思っています。

（秋田工業高等専門学校卒）

電

実機に触れる時間大切に

鈴鹿高専を卒業後、研究生として1年間学び続け、2024年4月に入社しました。専門は主に画像認識に用いられるCNN（畳み込みニューラルネットワーク）です。例えば、バッテリー寿命を推定する際にCNNが使われており、今の仕事にも高専で身に付けた経験が生かされています。

学生時代は当社を知りませんでした。工場見学が入社決め手になりました。従業員のみなさんがすれ違わずに必ずあいさつしてくださり、職場の雰囲気明るく、とても好印象でした。入社後の研修制度も充実しており、外部のセミナーや展示会などにも参加する機会を頂いています。

所属している先行開発部は研究部が獲得した技術を事業化に結びつける役割を担います。パワーエレクトロニクス関係のチームの一員として情報収集に努めています。将来は航空宇宙分野の業務に携わりたいと考えており、光通信技術に興味があります。

実機に触れる多くの時間を大切に、実践的な経験を積みながら技術への理解を深めていってほしいと思います。

（鈴鹿工業高等専門学校卒）

電

素子の設計・試作・評価

高専時代は試験勉強がとにかく大変だったことを思い出します。それでも寮の仲間と一緒に勉強し、ともに暮らした5年間は特別な思い出です。今、仕事で多忙な時に頑張ることができるのは、あの試験勉強をみんなとチームワークを築いて頑張ってきた経験のおかげかと思う時があります。電気回路の授業が好きで、学んできたことを生かそうと、導かれるように入社した当社。転職は3年目、今の部署への異動でした。

スマートフォンやパソコンに入る素子の設計を行う部署です。3DCADで設計し、電磁解析というシミュレーションを行い、試作と評価をし、量産工程に引き渡すまでを担います。という回路を組んだらより良い特性が出るのか、高次元の領域に挑戦しています。営業や材料、試作工程などの関係者との調整業務も多いです。技術面や知識は入社してから学ぶことはできますが、モノづくりは実際のモノに落とし込むまでのコミュニケーションが大事です。お客さまはグローバルに広がっています。いつか海外で働くチャンスがあれば挑戦してみたいと思っています。

（秋田工業高等専門学校卒）

電



MOLDINO

知的財産部

羽多野 千尋さん

機



TDK

コミュニケーションデバイスBG 製品設計開発部 製品設計課

佐々木 一磨さん

高専時代は試験勉強がとにかく大変だったことを思い出します。それでも寮の仲間と一緒に勉強し、ともに暮らした5年間は特別な思い出です。今、仕事で多忙な時に頑張ることができるのは、あの試験勉強をみんなとチームワークを築いて頑張ってきた経験のおかげかと思う時があります。電気回路の授業が好きで、学んできたことを生かそうと、導かれるように入社した当社。転職は3年目、今の部署への異動でした。

スマートフォンやパソコンに入る素子の設計を行う部署です。3DCADで設計し、電磁解析というシミュレーションを行い、試作と評価をし、量産工程に引き渡すまでを担います。という回路を組んだらより良い特性が出るのか、高次元の領域に挑戦しています。営業や材料、試作工程などの関係者との調整業務も多いです。技術面や知識は入社してから学ぶことはできますが、モノづくりは実際のモノに落とし込むまでのコミュニケーションが大事です。お客さまはグローバルに広がっています。いつか海外で働くチャンスがあれば挑戦してみたいと思っています。

（秋田工業高等専門学校卒）

電

TDK

コミュニケーションデバイスBG 製品設計開発部 製品設計課

佐々木 一磨さん

高専時代は試験勉強がとにかく大変だったことを思い出します。それでも寮の仲間と一緒に勉強し、ともに暮らした5年間は特別な思い出です。今、仕事で多忙な時に頑張ることができるのは、あの試験勉強をみんなとチームワークを築いて頑張ってきた経験のおかげかと思う時があります。電気回路の授業が好きで、学んできたことを生かそうと、導かれるように入社した当社。転職は3年目、今の部署への異動でした。

スマートフォンやパソコンに入る素子の設計を行う部署です。3DCADで設計し、電磁解析というシミュレーションを行い、試作と評価をし、量産工程に引き渡すまでを担います。という回路を組んだらより良い特性が出るのか、高次元の領域に挑戦しています。営業や材料、試作工程などの関係者との調整業務も多いです。技術面や知識は入社してから学ぶことはできますが、モノづくりは実際のモノに落とし込むまでのコミュニケーションが大事です。お客さまはグローバルに広がっています。いつか海外で働くチャンスがあれば挑戦してみたいと思っています。

（秋田工業高等専門学校卒）

電

素子の設計・試作・評価

高専時代は試験勉強がとにかく大変だったことを思い出します。それでも寮の仲間と一緒に勉強し、ともに暮らした5年間は特別な思い出です。今、仕事で多忙な時に頑張ることができるのは、あの試験勉強をみんなとチームワークを築いて頑張ってきた経験のおかげかと思う時があります。電気回路の授業が好きで、学んできたことを生かそうと、導かれるように入社した当社。転職は3年目、今の部署への異動でした。

スマートフォンやパソコンに入る素子の設計を行う部署です。3DCADで設計し、電磁解析というシミュレーションを行い、試作と評価をし、量産工程に引き渡すまでを担います。という回路を組んだらより良い特性が出るのか、高次元の領域に挑戦しています。営業や材料、試作工程などの関係者との調整業務も多いです。技術面や知識は入社してから学ぶことはできますが、モノづくりは実際のモノに落とし込むまでのコミュニケーションが大事です。お客さまはグローバルに広がっています。いつか海外で働くチャンスがあれば挑戦してみたいと思っています。

（秋田工業高等専門学校卒）

電

耐火物施工における
省人化工法の
研究開発に注力し、
社会環境インフラの保守・
維持活動を通して
サステナビリティに
貢献しています。

不二鉦材株式会社
FUJI KOZAI CO.,LTD.

本社：〒530-0001 大阪市北区梅田二丁目5番2号 西梅田サンケイビル3階
東京支店：〒104-0031 東京都中央区京橋三丁目12番7号 京橋山本ビル8階
名古屋営業所：〒460-0003 名古屋市中区錦二丁目19番19号 広小路センタープレイス8階
小倉営業所：〒802-0003 北九州市小倉北区米町一丁目4番21号 ニチフ米町ビル5階

採用サイトはこちら

koyo giken

美しく強い
スポット溶接を
世界の現場に

向洋技研 とはどんな会社？
私達はテーブルスポット溶接機 MYSPOT と関連機械の設計・製造・販売を通して世界のシートメタル業界の発展と、社会繁栄に貢献することを使命としています。

テーブルスポット溶接機 MYSPOT とは？
多関節アームと、テーブル型電極を採用した画期的な溶接機。1987年の発売から、国内外に向けて3000台以上出荷し、世界の板金工場で活躍しています。

焼けないスポット とは？
打痕・焼けはスポット溶接で一番の悩み。弊社独自開発の溶接電源なら、熱影響を限りなく抑えながら、接合できるため、溶接後の「焼け取り」「サンダーがけ」等が不要になり、美しく強い溶接が可能になります。

テーブルスポット溶接機 MS-V23

テーブルスポット溶接機専門メーカー
株式会社向洋技研
神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6
TEL:042-770-4306 <https://koyogiken.co.jp>

エントリー・会社説明会随時受付中

ナノって どうなの 半導体nano?

STAKAYA エスタカヤ電子工業株式会社 〒719-0301 岡山県浅口郡里庄町里見3121-1
https://www.s-takaya.co.jp

採用強化中

目の前の課題から目を背けない。 その意志は未来につながっている。

タカヤはこれからも岡山から世界へ向けて挑戦を続けます。

EMS (電子機器の受託サービス) 設計から試作、少量多品種、大量生産まで、お客様のモノづくりのニーズにワンストップで対応します	基板検査装置 TAKAYAブランドの検査装置は世界各国のエレクトロニクス工場で活躍しています	RFID 長年の経験を活かした技術・開発力で目的や用途に応じた多様な製品をご提案します	ストアセキュリティ 万引きを防止するセキュリティシステム、店舗にあわせたご提案が可能です	ITソリューション お客様がもつ課題に対して最適なソリューションをご提案します
---	--	---	--	---

--	--	--	--	--

130th Anniversary **タカヤ株式会社** 〒715-8503 岡山県井原市井原町661-1
https://www.takaya.co.jp/ TEL 0866-62-2015 FAX 0866-62-2017

先輩からのメッセージ

大久保歯車工業

生産技術部 歯車生産技術課 宮吉 啓輔さん

多角的検証で問題解決

当社は建設機械、トラック、産業機械などに使用される歯車や動力伝達装置を一貫生産している歯車メーカーです。入社7年目、所属は生産技術部歯車生産技術課です。業務は切削・熱処理・研削などを行う工程の設計、生産ラインの再編成や、傘歯車の加工における新技術の導入などです。納期や品質、コストなどに関わる重要な仕事で、高精度化や加工時間短縮に向け、歯切り盤など専用機の選定や、鍛造機械・マシンングセンターによる加工を検討し、最適な工法を追求しています。初回品の加工で問題が生じ、原因特定が難しい時は、高専の研究活動で培ってきた問題解決のプロセスが役立っています。積み上げたデータを見返して多角的に検証します。熱処理を含めた当社の歯車一貫生産の独自技術が、コスト低減や品質向上に役立ちます。歯車の製造工程はデータの解析、計算の方法が多岐にわたるので、機械に触れて経験を積むことが重要です。今後も専門知識を向上させ、新技術を踏まえたと客さまに役立つ提案を増やして、会社の収益向上や事業拡大に貢献していきます。

(木更津工業高等専門学校 卒業)

山本水圧工業所

技術部 機械設計 フレイングマネージャー 林 貴朗さん

興味あること大切に

もともとモノづくりにかかわる仕事がしたいと思っており大学卒業後、5年間の自動車メーカーでの勤務を経て、2009年に当社に入社しました。以来、機械設計一筋で歩んできました。現在はフレイングマネージャーとして、日々の設計業務やマネジメント業務とともに、若手の育成に努めています。当社は耐圧試験機やフォーミングマシン、パイプベンダーなどの加工機をオーダーメイドで製造しています。お客さまの要望を聞き、仕様提案から設計、試験、リリースまで同じ担当者が行います。この一貫開発が人社の決め手で、製品づくりの最初から最後まで携わりたい」という私の思いにぴったりでした。大学は工学部機械工学科で、熱力学や材料力学など、いろいろな力学系の勉強をしました。当時は将来何の役に立つのかと思っていましたが、あの時基礎を学んだからこそ今の仕事できています。就活では興味あること、そのかけらでも見いだせればそれを大切にしてください。調べて突き詰めれば何を学び・経験すべきか、身を立てるための道筋が見えてくると思います。

Carbon Black

Fine Carbon

Smelting & Lining

Graphite Electrode

見えないチカラで、世界を支える。

カーボンブラック/タイヤ、ゴム製品 なぜタイヤは黒くて強いのか?、答えはナノの炭素粒子「カーボンブラック」が補強材として使われているからです。ゴムの補強材からインクやプラスチックの黒色材、導電材として電子部品用にも使用されています。見えないところで線の下を力持ちとして、世界を支えています。	ファインカーボン/半導体、太陽電池、金型 変化の激しい半導体産業を、多彩なラインナップで支えています。スマートフォンやパソコンなど、身近な製品に欠かせない半導体。私たちは、その進化を担う製造装置用部材を、ファインカーボンを製造する世界でも希少な企業として開発・提供しています。	スメルティング&ライニング/アルミニウム EV、飛行機、電車などの輸送機器分野における軽量化ニーズで、世界的に需要が拡大するアルミニウム。私たちは、社会で幅広く使用されているアルミニウムの安定した生産に不可欠なカソードブロックで、世界トップシェアを有しています。	黒鉛電極/鉄鋼製品 鉄スクラップは黒鉛電極によって電気炉で再生され、ビルや橋などの構造材へと形を変えます。日本、米国で製造されている東海カーボンの黒鉛電極は、循環型社会の構造に欠かせない存在です。
---	--	---	--

東海カーボン株式会社 〒107-8636 東京都港区北青山1-2-3 青山ビル Tel:03-3746-5100(代)
https://www.tokaicarbon.co.jp/ もっと詳しく東海カーボンを 知ってください

つかむ まわす ささえる

松本機械工業株式会社

さあ次は「つなぐ」をつくろ!

--	--	--	--

会社概要 所在地: 石川県金沢市示野町ニ80番地
代表者: 代表取締役社長 松本 要
創業: 1948年6月30日 従業員: 80名 採用サイトへGo!



当社は高速溶接技術を「焼けないスポット溶接」を提唱しています。製造部で、4台の工作機械を駆使して部品を製造しています。現在は材料の手配から加工、検査や部品管理を任されています。

向洋技研 製造部 宮城陽一郎さん

「焼けないスポット溶接」を提唱しています。製造部で、4台の工作機械を駆使して部品を製造しています。現在は材料の手配から加工、検査や部品管理を任されています。

仕事楽しさ見いだす

カーなので自分の仕事に製品につながるお客さまの役に立っている実感が持てます。図面指示通りに作るだけでなく、部品の性能向上に向け、改善を提案することもあり、やりがいと楽しさを見いだしています。工場は清潔でプライベートの時間も取りやすく働きやすい環境です。

今後は培った技術や経験を生かして、若手の育成にも貢献していきたいです。それが自分の成長にもつながると考えています。



ハイウイン 生産部製造課 谷内 智行さん

日々新鮮な気持ち

津山高専の電子制御工学科を2010年に卒業後、食品製造会社で生産ラインの保全業務に従事していました。基本的な機械加工や工場自動化（FA）機器の管理などは身に付きましたが、自分が触れているモーターやロボットの知識を深めてみたい思いが強まり、21年4月に当社に入社しました。

当社は台湾にグローバル本社を置く、国際的な機械部品メーカーです。ボールねじなどの直動機器では世界トップクラスのシェアを誇ります。このほか、モーターなどのメカトロ製品をはじめ、ロータリーテーブルや精密位置決めステージ、各種産業用ロボットなど多様な製品群をラインアップしています。近年では半導体需要に応える形でウェハー搬送機器やナノ精度ステージでも受注実績を積んでいます。日本市場でもさらなるシェア拡大を目指し、22年に神戸市に本社機能を備える工場を建設しました。

私は現在、産業用ロボットの出荷検査や直交ロボットの製作などに携わっています。前職とは違う業種に触れ日々勉強を重ね、新鮮な気持ちで仕事に向かっています。

（津山工業高等専門学校卒）

日下部機械 企画・開発部設備グループ 寒竹 広彬さん

モノづくりは熱意

就活ではチームで取り組む機械系のモノづくり企業であることを重視しました。日下部機械は生産ラインの構築から設備単体の設計、製造まで、多くの社員が協力して仕事を進めます。産業分野に加え、農業分野にも独自機械を提供していて幅広い分野に携われるのも魅力でした。高専時代はロボコンに夢中でした。母校は全国でも強豪。私も2度、全国大会に行きました。化学専攻の身ながら機械設計を任されて苦労した反面、そこで知ったのが仲間と作り上げていく楽しさ。専攻科を経て大学院に進みましたが、黙々と続ける研究は自分に向いておらず、早々に中退してしまいました。入社2年目の今、加工対象物（ワーク）を自動認識する「XSAF」の調整と分析を担当しています。位置決め、ティーチングなしの自動溶接ができる優れたシステムで、最近私の改善案が採用されています。専攻と異なる分野でも熱意があれば、通用するようになれるます。

ただ、先輩方のアイデアはまだまだ私の数段上。まずは2年以内に上司の知識レベルを超えるのが目標です。

（北九州工業高等専門学校卒）



ホリゾン 開発部 制御設計課 濱崎 景さん

海外に負けない製品

電子工作など子どもの頃からモノづくりが好きでした。専門的なことを学びたく工業高校の電子科を卒業後、熊本高専の4年次に編入。電子制御工学科を卒業し、電子情報システム工学専攻科に進みました。就職活動では、これまで培った知識を生かせるモノづくりの開発職を志望。製本機器の開発や製造、販売を一貫で行う当社に入社しました。

入社時から開発部制御設計課に所属し、機械内部の配線やプログラム設計を手がけています。最初は小型機械の基板設計のサポートに始まり、現在は大型機械の制御のメイン担当です。パソコンでプログラミングした後、機械へ組み込むのですが、狙い通りに動作するとほっとします。

当社は売り上げの6割が海外向けで約120カ国に製品を販売しています。海外メーカーが競合となる環境で、負けない製品づくりを心がけています。直近の目標は現在取り組んでいる新製品の開発を成功させることです。

会社選びでは、自分で調べるだけでなく、面接などを通して自分を正しく評価してくれる会社を探すことが大切だと感じています。

（熊本高等専門学校卒）



三建設備工業 名古屋支店技術部 金井 隆太さん

設備設計にやりがい

建築分野は幼い頃からの夢で、もともとは大工を目指していました。友人の紹介で高専を知り、将来を考えて進学を決めました。豊田高専では建築学科で5年間学び、4、5年生の2年間は建築環境工学の研究室でグループワークの効果について研究しました。

当社を知ったきっかけは4年生の時に参加したインターンシップです。設備の設計体験や施工現場の見学を通じて、職場環境も含め入社後の働き方をイメージできました。ここで働きたいという実感がわき選考に進みました。

2021年に入社し現在は愛知県で計画中の工場の空調・衛生設備の設計をしています。

年次が上がるにつれて計画段階から携わりようになり、業務の背景に触れる機会が増えました。提案が反映されることも出てきて、やりがいを感じます。

建築と一口に言ってもさまざまな業務があります。自分がどんな仕事にどう携わりたいかを細かく考え、方向性がある程度固まったらインターンシップなどで生の情報を集めることが大切です。

（豊田工業高等専門学校卒）

先輩からのメッセージ

変えろ！ 社会

Message

この特集の「紙面PDF」がこちらからご覧になれます▶▶



日立プラントサービスの

TOTAL ENGINEERING

HITACHI



産業プラント
Industry Plant



計画
Plan

ライフサイエンス
Life Science



施工
Build



水インフラ
Water Infrastructure



運用
Operation

グリーン
Green



保守
Maintain



デジタル
Digital

私たちは、クリーンな環境、
きれいな水の実現に貢献する
総合エンジニアリング企業です。



詳しくはこちら▲

株式会社 日立プラントサービス



日本メックスだから実感できる
「未来」があります。

日本メックス株式会社

〒104-0042 東京都中央区入船3-6-3

<https://www.meccs.co.jp/recruit/>



詳しくはこちら▲

NTTグループ

先輩からのメッセージ

変えろ！ 社会

Message

東京計器の主な生産拠点

那須工場 (栃木県那須郡)
マイクロ波応用技術による防衛や宇宙事業向け製品、また超音波技術を用いた流量計などの開発・生産を行う

佐野工場 (栃木県佐野市)
油圧システム用ポンプ・バルブの製造など、油圧制御事業に特化した工場

矢板工場 (栃木県矢板市)
操船に必要な船用機器や、印刷検査機器、油圧電子機器など多彩な製品の製造を行う

国内生産拠点は栃木県に集約されており、高専卒業生も多数在籍

東京計器

在学中に学んだ図面の読み方や数式、また機械加工実習によつて身についた納期や工程期間の感覚が、現在の実務に生かされている部分が多くあります。当社は自分のやりたいことを尊重してくれる点で、高専の環境に近いと感じます。

機

電子システムカンパニー
生産部 生産管理課

和田 祥史さん

2024年度までは海上自衛隊向け電子海図表示装置などの組み立てや据え付けのほか、試験機・治具の設計や作業指導業務を製作する部門に所属していました。

農家を営む親戚の影響で幼少期からトラクター修理など機械に触れる機会が多くなりました。高専では教授から「ブレーキを踏んでも止まると思ふな」と試作品に対する根本的な考え方を学びました。

エネルギー会社のインターンシップに参加した経験から「地元での就職」と「面白いものをつくりたい」という思いが強くなりました。そこで当社の「防衛装備品」という耳慣れない言葉や、航空系の事業にも携われる点に魅力を感じて入社を決めました。

電

アイエムティー

事業部電気設計グループ
グループリーダー

尾藤 竹志さん

2000年4月にアイエムティーに入社しました。産業機械を制御するプログラムの作成などを行っています。労働時間のほとんどがパソコンでの作業です。電気設計の仕事に20年以上携わっていますが、やりたい仕事ができるため、やりがいを感じています。

中学校の技術の授業での経験から、プログラミングがしたくて和歌山高専に入学しました。ですが高専でのカリキュラムには興味を持てず、中退。「どこか就職先はありませんか」と教官に相談し、運が良いことにアイエムティーを紹介してもらいました。

ただ、高専での経験は私を助けてくれました。入社3年後に顧客の装置が誤作動したため、原因を調査しました。その際、高専での電磁気学の知識が役立ちました。担当教官の授業は面白く、内容をしっかりと覚えていたものだと痛感しました。

今後、電気設計グループが担当している車上試料研磨装置の機械の配分や配置工程を簡素化し、専門職でなくとも作れる仕組みを構築したいです。

(和歌山工業高等専門学校中退)

やりたいこと 尊重



ロールモデル もっと見つけやすく！

アイコン説明

「先輩からのメッセージ」掲載ページでは、高専出身者の卒業学科をアイコン形式で紹介している。

- 機 機械系、材料系
- 電 電気・電子系
- 情 情報系
- 化 化学系、生物系
- 建 建設系、建築系
- 船 商船系
- 社 社会的ニーズに対応した分野の学科
- 複 複合系学科

この特集の「紙面PDF」が
こちらからご覧になれます▶▶



知識・思考が日々拡大

港運部船舶チーム

出口 誠さん

海や船に携われる仕事に憧れ、富山高専商船学科で勉学に励みました。乗船実習で海上職と陸上職の利点や欠点を吟味し、「自分は陸上職の方が輝ける」と方向性を決めました。視野を広げて企業研究し、インターンシップにも参加して当社への理解を深めました。港湾荷役、物流、プラントなど幅広い事業を手がけているのが当社の魅力です。富山高専の先輩が多数活躍していることや、地方出身者でも働きやすい福利厚生制度も決め手でした。

船

大島商船高専を卒業後、航海士として民間船会社で1年間働いた後、「陸から海に關わる仕事になりたい」と考え、25年1月に転職しました。商船高専で学んだことは多様な分野で生かれます。船乗りだけでなく、多彩な選択肢があることを知ってほしいと思います。

(大島商船高等専門学校卒)



宇 徳

東京ターミナル部
オペレーションチーム

世木 颯生さん

物流の最前線 実感

国内最大級のコンテナターミナルである東京港の大井コンテナ埠頭でコンテナの荷役・搬送・蔵置などをコントロールしています。コンテナターミナルは輸出入の第一段階で、輸入の最終段階とも言えます。その心臓部を担うのが私の仕事で、物流の最前線に働くことを実感しています。

仕事はチームで対応します。コンテナの置き場所を決めたり、現場作業員に無線で指示したりなど、各担当者との連携が必要です。チームの雰囲気は良く、皆さん新人の私にも仕事を丁寧に教えてくれます。

仕事で心がけているのは、なにより安全です。目の前の安全だけでなく、1週間先も見通し、さまざまな視点を考慮します。高専時代には視野を広く持つことの大切さを学びましたが、それが仕事で役立っています。

大島商船高専を卒業後、航海士として民間船会社で1年間働いた後、「陸から海に關わる仕事になりたい」と考え、25年1月に転職しました。商船高専で学んだことは多様な分野で生かれます。船乗りだけでなく、多彩な選択肢があることを知ってほしいと思います。

(大島商船高等専門学校卒)

船

達成感がほしい人 インドに興味がある人 集まれ！

ENOMOTOは日本トップのスクリープレスメーカー
70%がインドに輸出するグローバル企業！
そんなインドと深いつながりのある榎本機工で「ものづくり」の達成感を一緒に体験しませんか？

新卒スタッフ募集中！
榎本機工株式会社



Our products are "Special technologies"

真空固相接合

真空ロウ付け

プラズマ窒化

機械加工

電子ビーム溶接・真空ロウ付けを中心とした 溶接・微細加工・異種金属接合の専門加工メーカーです。

電子ビーム溶接、真空ロウ付け、真空接合等、金属の接合および、
真空熱処理、プラズマ窒化等、熱処理において
お客様のニーズにあった最適な接合方法をご提案します。

エヌ・デイ・ケー加工センター株式会社

本社／神奈川県相模原市中央区田名3113番地1
埼玉工場／埼玉県戸田市笹目7丁目11番2号
<http://www.ndk-kakou.co.jp/>



アルミのある未来へ

ものづくりに
夢中になれる場所がある

SUSは国内外に20カ所以上の拠点をもち、アルミプロファイルメーカー。進化と変革を重ね、アルミ押出フレームの新たなスタンダードを世界に発信し続けています。
あなたの情熱をSUSで未来につなげてみませんか。



SUS株式会社 本社 〒422-8067 静岡県駿河区南町14-25 エスパディオ6F TEL054-202-2000代 FAX054-202-2002 <https://www.sus.co.jp/>

ミズカラ。ミウラカラ。

自ら、自らの未来を切り拓く。
自ら、顧客の課題を見つけ解消する。
自ら、豊かな社会に貢献し続ける。
「自ら」動けるアナタなら、
ミウラというステージから、
輝くことができる。
その輝きは、世の中を必ず明るくする。
まわりを巻き込み魅了でき、
世の中を少しでも
良くしたいと願う「人間力」を
備えた先輩とともに。
自ら、ミウラから、
なくてはならない仕事を成し遂げろ。



MIURA Action

熱・水・環境のベストパートナー

三浦工業株式会社
【東京本社】東京都港区高輪2丁目15-35 〒108-0074
【松山本社】愛媛県松山市堀江町7番地 〒799-2696
【URL】<https://www.miuraz.co.jp>

高専出身者
278名
が活躍して
います！
※2025年7月時点

Instagram 採用サイト

先輩からのメッセージ



レント
（松江工業高等専門学校中退）
電話

変えろ！社会

静岡支店 静岡管理センター 整備係 **大村 俊貴さん**

心通わす整備技術
レントは多くの分野のお客さまに
対し産業機械・車両・建設機械を提
供する総合レンタル企業です。私が
担当しているのは、チェーンプロッ
クやジャッキなど揚重機器の点検・
整備です。電気系や油圧系を含む幅
広い機器を、安全第一で確実に点検
・整備しています。
社内は何でも相談できる雰囲気
があり、安心して働ける環境が整って
います。また、資格取得支援制度も
充実しており、働きながらスキルア
ップを目指せる点も大きな魅力で
す。
私は小学生の頃からモノづくりが
好きで高専に入学しましたが、在学
中に心身ともに鍛錬したと思う、中
退し任期制募集をしていた自衛隊に
2年間勤務しました。任期終了後、
参加した就職フェアで出会ったのが
現在の会社です。機械に触れ、その
仕組みや動きを理解しながら点検・
整備するという仕事に強ひかれま
した。
最近では、お客さまに直接説明を
行う機会も増え、整備技術だけでな
く「信頼されるコミュニケーション」
の大切さも実感しています。機
械メンテナンスの面白さ、やりがい
をぜひ多くの方に知ってもらいた
いです。
（松江工業高等専門学校中退）
電話

成田空港給油施設

成田事業所 施設保全第一グループ **近藤 翔太さん**

陸から支える空の玄関口
第一種電気工事士の資格を持つて
いた祖父が、携帯ゲーム機の充電が
できるようにと自宅のコンセントを
増やしてくれた体験から、電気系の
学問に憧れを持ちました。進学した
北九州高専では電気電子コースを選
択し、モジュールや回路などについ
て勉強しました。
自らの進路について考えたとき、
「多くの人が利用しているものを支
える仕事をしたい」という思いか
ら、当社のインターンに参加しまし
た。そこで見た施設の規模の大きさに
感銘を受けたことや高専出身の先
輩の話を聞く機会があったことが後
押しとなり、入社を決めました。
入社3年目の現在は電気・計装機
器のメンテナンス業務を担当してい
ます。今後は設備の改修・更新作業
など、大規模な業務にも携わりたい
です。
当社は航空機給油施設のメンテナ
ンスという特殊な業務を扱います。
高専の経験を生かせるかどうか心配
な方もいるかもしれませんが、高専
の先輩を中心に手厚くフォローして
くれる環境があります。私もすべ
になじむことができたので、安心して
業務に邁進できると思います。
（北九州工業高等専門学校
卒）
電話

小池 永遠さん

シミュレーションを研究
しました。現在の仕事と
は直結していませんが、
さまざまな経験を通じ、
課題に対するアプローチ
方法が身に付いたと感じ
ています。
当社には数多くのとが
った技術があり、また技
術に正直な会社なので、
私の性に合っています。
学生の皆さんも好きなこ
とをどんどん追求できる
会社就職してほしいで
すね。
（群馬工業高等専門学校
卒）
機械

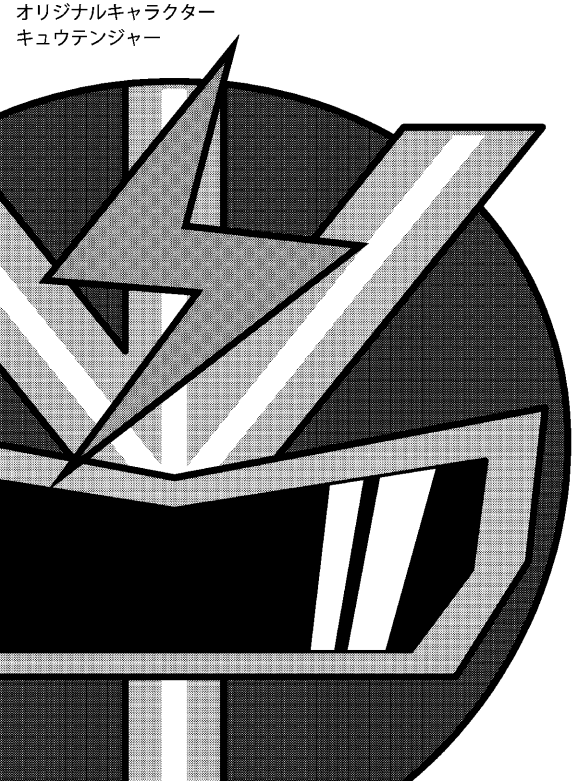
IHIエアロスペース

防衛事業推進部
防衛整備グループ
マッハ5以上の極超音
速で飛翔する誘導弾向
て燃料に噴射し、燃焼さ
けの固体燃料スクラムジ
エットエンジンを開発し
ています。このエンジン
は現在、液体のジェット
燃料の実証に取り組んで
います。固体燃料スクラ
ムジェットエンジンはジ
エット燃料の先の次世代
技術です。
飛翔解析により、目的
道精度などの仕様
策定を担当してい
ます。重要な工程
です。また入社
2年目ですが、裁
量権が大きくなり
がいであります。
高専で機械工学
を学ぶ大学ではA
I（人工知能）
を、大学院で構造
物の非破壊検査の

connected life for the future

つながる社会 つなげる未来

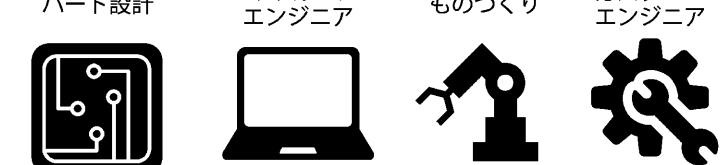
通信技術の中核として、ハードウェア開発、ソフトウェア開発、ファームウェア開発、ものづくり
保守メンテナンス、電気通信工事、リペアまでワンストップソリューションを提供できる体制で
技術のプロフェッショナル企業として社会課題の解決へ日々取り組んでいます



オリジナルキャラクター
キュウテンジャー

高専 OB 多数活躍中！

ハード設計 システムエンジニア ものづくり カスタマーエンジニア



九州テン
株式会社 九州テン
〒812-0011
福岡市博多区博多駅前 2-19-27 九勤博多駅前ビル
TEL：092-473-5022 MAIL：recruit@qten.co.jp
web サイト





ものづくりの未来を描く

SUN Sunceed

ものづくり日本大賞
優秀賞
DXを活用してプラ容器製造のSDGsを
実現したRoll to IML生産システム

SUN サンシード株式会社
Sunceed Co.,Ltd.

■本社(テクノロジーセンター)
〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1-2-9
TEL:0774-39-8201代 FAX:0774-34-2882

■R&Dセンター
〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1-2-8
TEL:0774-34-0730代 FAX:0774-34-0868

home page

SUNCEED_RECRUIT

気になる高専に行ってみよう！—高専祭スケジュール一覧

Kosen Festival



釧路高専祭

各クラス・クラブが展示や発表、模擬店、競技種目などを行う。水泳部男子によるシンクロナイズスイミング「ウォーターボーイズ」は毎年多くの観客を魅了する名物企画で、立ち見が出るほどの人気を誇る。本年も高い完成度の演技が期待される。（大阪公立大学高専）

各学科に関連した実験体験や高専ロボコン出場ロボットの操縦体験ができる。（旭川高専）



鹿児島高専体育祭応援団演舞披露

文化祭とオープンキャンパスを同時開催。学科紹介や体験ブースのほか、学校紹介コーナーでは入試部会の先生に直接相談できる。地域連携実行委員会では協力企業の実業紹介コーナーも開設。（福島高専）

各学科の4年生が、からくりやロボット、防災・減災の展示を作成し説明。（岐阜高専）

	高専名	開催日		高専名	開催日	
北海道	函館高専	10月25日（土）、26日（日）	近畿	舞鶴高専	11月1日（土）、2日（日）	
	苫小牧高専					
	釧路高専	10月18日（土）、19日（日）		明石高専	11月8日（土）、9日（日）	
	旭川高専	10月17日（金）～19日（日）		奈良高専		
東北	八戸高専	10月25日（土）、26日（日）		和歌山高専		11月8日（土）、9日（日）
	一関高専			大阪公立大学高専		
	仙台高専		神戸市立高専	10月25日（土）、26日（日）		
	秋田高専		近畿大学高専	10月18日（土）、19日（日）		
	鶴岡高専		10月24日（金）、25日（土）	中国	松江高専	10月4日（土）、5日（日）
	福島高専		11月1日（土）		徳山高専	10月25日（土）、26日（日）
関東信越	茨城高専	2026年度（2年に1度開催）	広島商船高専		10月31日（金）、11月1日（土）	
	長野高専	10月18日（土）、19日（日）	米子高専	11月1日（土）、2日（日）		
	群馬高専	10月25日（土）、26日（日）	津山高専		11月1日（土）、2日（日）	
	サレジオ高専		呉高専	11月1日（土）		
	小山高専	11月1日（土）、2日（日）	大島商船高専		11月1日（土）	
	木更津高専		宇部高専	11月8日（土）、9日（日）		
	東京高専		四国		神山まると高専	10月25日（土）、26日（日）
	長岡高専			阿南高専	11月2日（日）	
東海北陸	東京都立産業技術高専	品川 :11月1日（土）、2日（日） 荒川 :11月1日（土）、2日（日）		高知高専	11月8日（土）、9日（日）	
	福井高専	10月17日（金）～19日（日）				九州沖縄
	国際高専	10月18日（土）	鹿児島高専	10月25日（土）、26日（日）		
	鈴鹿高専	11月1日（土）、2日（日）			沖縄高専	10月25日（土）、26日（日）
	豊田高専		熊本高専	八代 :10月24日(金)～26日(日) 熊本 :10月25日(土)、26日(日)		
	石川高専				都城高専	11月1日（土）
	岐阜高専	11月8日（土）、9日（日）	有明高専	11月1日（土）、2日（日）		
	沼津高専		北九州高専			
	富山高専		久留米高専	11月2日（日）、3日（月）		
	鳥羽商船高専		佐世保高専	11月2日（日）		



八戸高専高専祭2.5次元ライブ

学生主体で企画・運営。各学科の専門性を生かした展示や、ロボットなどモノづくり系の部活動の展示などが楽しめる。体験コーナーやステージイベントのほか、子供向け企画など地域住民も楽しめるイベントで、高専の雰囲気を知る良い機会となっている。（舞鶴高専）

模擬店や研究成果発表、飛行ロボコン実演、eスポーツ大会、体験授業を実施。（秋田高専）



福島高専 磐陽祭ラジオ（無線通信部）

高専ならではの特色を生かした専門的な企画から、吹奏楽部・軽音楽部・ダンス部などのイベント、お化け屋敷などの体験型企画など、幅広いジャンルでの出展がある。近隣住民や小中学生も多数来校し、高専を知るイベントになっている。（木更津高専）

併設校の金沢工業大学と同日開催。同窓会員と卒業生が集うコーナーもある。（国際高専）

①デジタルノギス 5名、②はんだこて 5名、③QUOカード 500円×20名

読者アンケート回答者に抽選でプレゼント！

高専生の就職・進路応援特集「KOSEN最前線2025」を読んでいただき、ありがとうございます。

シンワ測定
「デジタルノギス(19996)」
【標準小売価格14,750円(税別)】

白光「はんだこて(FX600-01)」
【公式サイト記載価格 8,030円(税込)】

QUOカード500円

本特集の感想をお寄せください。

回答者の中から、
抽選で計30名の皆さまに
プレゼントを発送します。

締切 10月27日(月)

※当選者の発表は商品の発送をもって
代えさせていただきます

ご応募はコチラへ
特設WEBページ

編集後記

本特集を編集しているさなか、鶴岡高専(山形県)の太田道也学校長が任期途中でお亡くなりになったという悲しい知らせが飛び込んできました。その2か月前、太田学校長は本特集に寄せて、AIやデジタルの進歩、地方と都会の乖離(かいり)、複合技術視点の必要性など、変化の早い社会情勢を踏まえつつ、「高専で学ぶ技術が使える世界は、今よりもっと幅広いはず。従来のエンジニア像にとられず、自分たちの技術が社会のどの分野で役立てられるのか考えてほしい」とメッセージをくださっていました。同時に「働きがい、地域環境など、給与だけじゃない魅力をキャリア選択時に考えてほしい」とも強調されていました。常にやさしい語り口調ながら、深く社会の動きを見て、社会起点で考えておられる教育者でした。謹んでご冥福をお祈り申し上げます。

太田学校長をはじめ、取材で訪れたたくさんの先生方との出会いがあったからこそ、今年の特集ではふるさと納税やUターン・Iターン、中小企業との接点づくりなど、オリジナル色の強いテーマが並びました。取材に協力してくださった皆様、本当にありがとうございました。（日刊工業新聞高専特集チーム）

技術×情熱

空港の新しい風を吹かせ

✈️ 5人に1人が高専生!
(全国27校の先輩社員が在籍)

✈️ 男女問わず働きやすい職場を目指してます!!

Narita Airport
Connecting Japan to the World

NAAF
FUELING FACILITIES

航空機給油施設の運転・保守管理のほか、給油施設の設計・施工管理や国内・海外の空港へのコンサルティング業務などを行っている会社です。

成田空港給油施設株式会社
〒282-0011 千葉県成田市三里塚字御料牧場1-2(本社) TEL:0476-32-6000 FAX:0476-32-6224
URL:https://www.naaf.jp/ ホームページお問合せフォームよりお問合せ下さい。

誰かが使った機械を次の誰かが使えるように、整える。
毎日の積み重ねが、レンタルサービスの信頼につながる。

産業機械・車両の総合レンタル
株式会社レント

【国内営業ネットワーク】
北海道／岩手県／宮城県／茨城県／埼玉県／千葉県／
東京都／神奈川県／静岡県／愛知県／三重県／
大阪府／兵庫県／福岡県／熊本県

【本社】
静岡県静岡市駿河区国吉田1-6-10 TEL. 054-265-2201

掲載
早見表

先輩113人掲載！(10月1日付、2日付の合計)

なりたい“ロールモデル”を探そう

本日は、高専生を応援する97の企業・団体を一覧形式で紹介

便宜上、学科アイコンで表記していますが、人物本位、能力本位の採用です。

機 機械系、材料系 電 電気・電子系 情 情報系 化 化学系、生物系 建 建設系、建築系
船 船舶系 社 社会的ニーズに対応した分野の学科 複 複合系学科

会社名 (50音順)	業種 (主な製品・サービス)	積極採用学科	本紙掲載の「先輩紹介」		広告 ページ
			卒業校 (※)	掲載ページ	
▶ア					
I H I エアロスペース	輸送用機械器具製造業 (宇宙・防衛・航空)	機電情複	群馬高専機	38	29
アイエムティー	製造業 (半導体・試料研磨装置メーカー)	機電情化建船社複	—	37	1
青木あすなろ建設	総合建設業 (総合工事業)	機電建	米子高専建 徳山高専建	8	6
アズビル	製造業 (電気機械器具)	機電情化建船社複	仙台高専情	22	28
石井鐵工所	製造業 (金属製品)	機電情化建船社複	長岡高専化	24	12
イシダ	製造業 (業務用機械器具)	機電情	東京都立産技高専機	33	16
W i l l b e (旧:三菱重工メキエンジン)	製造業 (汎用エンジン、発電機、除雪機)	機電化	岐阜高専機	3	17
上村工業	製造業 (化学工業)	機電化	—	31	26
宇徳	建設業、運輸業 (プラント、港湾荷役、倉庫)	機電情化建船社複	大島商船高専船 富山高専船	37	36
U B E 三菱セメント	製造業 (セメント)	機電情化建複	北九州高専機	7	4
エスカヤ電子工業	電子部品製造業 (半導体製品)	機電情社複	松江高専電	17	34
S U S	製造業 (非鉄金属製造業)	機電建	—	23	38
N T N	製造業 (軸受・ドライブシャフト)	機電情	沼津高専機	30	18
エヌ・ディ・ケー加工センター	製造業 (金属製品製造業)	機電情化社複	サレジオ高専機	30	37
N T T ファシリティーズ	建設業 (建物のコンサルティング、企画、設計、維持管理)	機電建	松江高専電	28	29
榎本機工	製造業 (生産用機械器具製造業)	機電建複	—	29	37
エムジー	製造業 (電子機械器具製造業)	機電情社複	新居浜高専電	26	8
王子製紙	製造業 (パルプ・紙・紙加工品)	機電情化建船社	阿南高専電	4	5
大久保歯車工業	製造業 (金属部品製造業)	機電情社複	木更津高専機	34	18
オオバ	学術研究、専門・技術サービス業 (建設コンサルタント業)	建	木更津高専建	26	24
オプテックス・エフエー	製造業 (産業用センサ開発)	機電情	舞鶴高専電 舞鶴高専電	18	30
▶カ					
カシフジ	製造業 (歯車加工用工作機械)	機電情社複	久留米高専機	17	11
関電工	建設業 (総合設備工事)	機電情建複	東京都立産技高専複	3	10
木田精工	製造業 (金属製品製造業)	機電情化建船社複	—	—	25
キタムラ機械	製造業 (工作機械)	機電情複	石川高専機	13	24
九州テン	製造業 (電子機器・通信機器造業)	機電情	北九州高専複	31	38
きんでん	建設業 (設備工事業)	機電情建	大阪府立大高専電 (注1)	16	29
日下部機械	卸売業、小売業 (機械設備器具販売・開発・設計)	機電情化建船社複	北九州高専化	35	24
熊防メタル	製造業 (金属製品製造業)	機電化	—	14	16
倉敷ボーリング機工	製造業 (表面改質、機械加工)	機電情化社複	—	—	5
工業所有権協力センター	専門・技術サービス業 (特許等の先行技術調査)	実務経験者を希望	活動紹介	15	15
江商螺子 (こうしょうねじ)	製造業 (特殊・長尺ねじ製造)	機電情化建船社複	—	—	5
向洋技研	製造業 (生産用機械器具製造業)	機電情化建船社複	—	35	33
▶サ					
さいたま市 (提供)	さいたま市リーディングエッジ企業	機電情化建船社複	—	—	13
三協立山	製造業 (金属製品製造業)	機電情化建船社複	富山高専機	16	23
三建設備工業	建設業 (設備工事業)	機電化建社複	豊田高専建	35	28
サンシード	製造業 (プラスチック製品製造業)	機電情	奈良高専電	16	38
三洋化成工業	製造業 (化学工業)	機電化	函館高専化	14	16
山陽マシン	製造業 (工作機械製造)	機電情	弓削商船高専電	14	17
三和シャッター工業	建設業・製造業 (金属製建具工事業、建築用金属製品製造業)	機電情建複	サレジオ高専電	24	17
J-POWERテレコミュニケーションサービス	建設業 (電気通信工事業)	機電情化建船社複	香川高専電	13	31
ジャノメ	製造業 (家庭用ミシン・産業機器)	機電情	東京都立産技高専機 東京高専情	11	21
ジャムコ	製造業 (輸送用機器)	機電情化建社複	神戸市立高専機	23	11
J U K I	製造業 (工業用・家庭用ミシン、産業用機械)	機電情	東京高専電	4	27
昭電	製造業 (災害対策製品の製造及びそれに伴う各種工事)	機電情化建社複	和歌山高専電	29	22
湘南技術センター	技術サービス業 (機械設計、I T 業)	機電情建複	—	30	9
シンフォニアテクノロジー	製造業 (電気機械器具製造業)	機電情	鈴鹿高専電	33	10
新明和工業	製造業 (輸送用機械器具製造業)	機電情社複	茨城高専機	22	32
▶タ					
タカヤ	製造業、情報通信業 (電気機械器具、情報サービス)	機電情	津山高専電	17	34
タダノ					
タダノ	製造業 (建設機械)	機電情	北九州高専機	28	14
ツガミ	製造業 (工作機械)	機電情	事業紹介	31	15
D M G 森精機	製造業 (工作機械)	機電情化建船社複	旭川高専機	24	12
T M T マシナリー	製造業 (合成繊維機械)	機電情化	福井高専機	30	29
D M 三井製糖	製造業 (食料品製造業)	機電情化複	大阪府立大高専電 (注1)	8	32
T D K	製造業 (電子部品・デバイス・電子回路製造業)	電	秋田高専電	33	8
電源開発 (J - P O W E R)	電気・ガス・熱供給・水道業 (発電・送变电・通信)	機電情化建船複	豊田高専建	13	31
東海カーボン	製造業 (炭素製品)	機電情化建船社複	奈良高専化	31	34
東京計器	製造業 (精密機器)	機電情船複	小山高専機	37	9
東京水道	水道業 (水道施設管理事業等)	機電情化建船社複	長野高専建	13	20
東京チタニウム	製造業 (チタン製品製造販売、チタン材料販売)	機電建船社複	育英高専電 (注2)	3	—
東洋紡	製造業 (化学、繊維、バイオ)	機電情化建	—	23	26
東レエンジニアリング	製造業、建設業 (プラントエンジニアリング、半導体・ディスプレイ・ 二次電池関連装置)	機電情化建船社複	事業紹介 福井高専電	27	3
トーヨーエイテック	製造業 (工作機械・自動車部品・表面処理)	機電情化	宇部高専機	28	8
戸上電機製作所	製造業 (電気機械)	機電情化	佐世保高専電	28	2
トヨタシステムズ	情報通信業 (情報サービス業)	機電情化建船社複	福井高専情	7	4
▶ナ					
鍋屋バイテック会社	製造業 (機械要素部品)	機電情化建社複	岐阜高専機	22	14
成田空港給油施設	技術サービス業 (航空機給油施設の運転保守管理)	機電情化建社複	北九州高専電	38	39
日産オートモーティブテクノロジー	専門・技術サービス業 (自動車等開発受託)	機電情化建船社複	茨城高専電	34	14
日清工業 (にっせいこうぎょう)	製造業 (生産用機械器具製造業)	機電情船社複	富山高専社	28	12
日鉄マイクロメタル	製造業 (半導体材料)	機化	秋田高専化	11	18
日東工業	製造業 (電気機械器具製造業)	機電情複	豊田高専情	26	24
日本触媒	製造業 (化学工業)	機電化	旭川高専化	7	23
日本電設工業	建設業 (設備工事業)	機電情建	石川高専電	12	20
日本特殊研砥 (にっぽんとくしゅけん)	製造業 (工業用研磨材)	化	新居浜高専化	25	32
日本メックス	建設業 (工事 [建築・電気・空調・衛生]、維持管理)	機電建	都城高専建	25	35
▶ハ					
ハイウイン	製造業 (金属・電子部品製造)	機電	津山高専電	35	32
長谷工グループ	建設業 (総合建設業)	建	岐阜高専建	26	27
日立建機	製造業 (建設機械)	機電情	一関高専機 呉高専電	4	22
日立プラントサービス	建設業 (プラントエンジニアリング、設備工事)	機電情化建社複	宇部高専化	23	35
ビッグローブ	情報通信業 (通信インフラサービス [BIGLOBE光など])	情	奈良高専化	25	22
平田機工	製造業 (生産設備の製造、販売)	機電情	熊本高専機	25	16
不二鋳材	建設業 (鑄造工事業 [耐火物施工])	機電情化建社複	高知高専化	30	33
フルヤ金属	製造業 (非鉄金属製造業)	機電化	秋田高専機 群馬高専化	12	7
ボラテック (ボラスグループ)	建設業、製造業、不動産業 (住宅の設計・建築等)	機電建	小山高専建	26	11
ホリゾン	製造業 (業務用機械器具)	機電情複	熊本高専情	35	18
▶マ					
松本機械工業	製造業 (工作機械周辺機器)	機電	石川高専電	31	34
三浦工業	製造業 (はん用機械器具製造業)	機電情化建船社複	佐世保高専機	7	38
三井三池製作所	製造業 (産業用機械)	機電情建社複	有明高専機	33	8
三菱重工業	その他 (建設用クレーン、ガスタービン、船舶・飛行機・鉄道車両)	機電情化建船社複	徳山高専機	18	1
名南製作所	製造業 (エンジニアリングウッド [建材] の生産機械)	機電情化建船複	米子高専電	25	14
メタウォーター	電気・ガス業 (水・資源環境設備)	機電情建船複	徳山高専機	23	2
M O L D I N O	製造業 (切削工具)	機電情	木更津高専機	33	12
▶ヤ					
矢作建設工業	建設業 (総合工事業)	建	豊田高専建	13	25
山本水圧工業所	製造業 (油・水圧応用機械装置)	機電情社複	—	34	17
▶ラ					
リケンNPR	製造業 (輸送用機械器具)	機電情化船	久留米高専化	3	—
レント	物品賃貸業 (産業・建設機械レンタル)	機電情化建船社複	—	38	39
▶ワ					
Y K K	製造業 (非鉄金属製造業)	機電情化	富山高専電	29	11

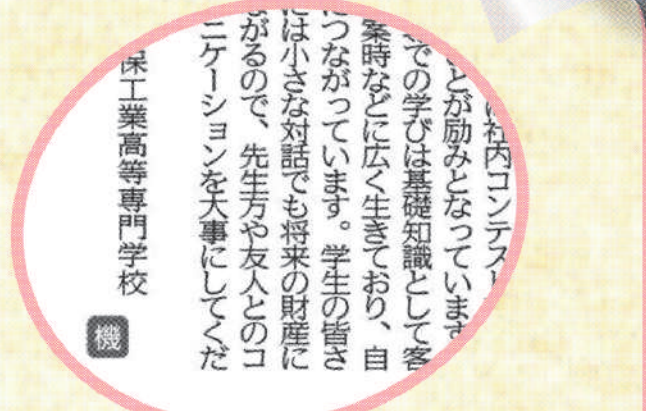
※高専卒業者のみ学校名を記載(非公表の場合あり)。(注1)現在の大阪公立大高専 (注2)現在のサレジオ高専

予告 明日、10月2日(木)付けより高専生応援企業・団体21社を一足早く紹介

会社名(50音順)	業種(主な製品・サービス)
アンリツ	製造業(電気機械器具製造業)
市金工業社	製造業(産業用機械装置)
伊東電機	電気機械器具製造業(搬送用機器)
大河内金属	製造業(アルミ素材・加工品)
大阪シーリング印刷	製造業(シール・フィルム・紙器パッケージ)
大阪中小企業投資育成(提供)	公的金融機関
川金コアテック(川金HD)	製造業(土木建築用材の設計から販売)
菊池精器製作所	製造業(電気機械器具)
キヤノンITソリューションズ	情報通信業(情報サービス業、Sler)
京光製作所	製造業(電子部品・成形)
栗本鐵工所	製造業(鉄鋼・機械・プラント)

会社名(50音順)	業種(主な製品・サービス)
ゴール	製造業(鋳前の設計・製造・販売)
SANMATSU	製造業(金属加工、FA装置設計)
多摩川電子	製造業(情報通信機械器具製造業)
長浜製作所	製造業(業務用機械器具)
プライムフラネットエナジー&ソリューションズ	製造業(車載用リチウムイオン電池)
フルサト・マルカホールディングス	卸売業、小売業(機械器具及び建築資材卸売業)
マイクロテック・ラボラトリー	製造業(電気機械器具製造業)
明和製作所	製造業(電気モータ・ギア製品の設計生産)
モリタ東京製作所	製造業(医療機器)
安川電機	製造業(サーボモータ、インバータ、産業用ロボット)

学科アイコンの専攻分野からわかる



本ページでは、先輩の卒業校の後ろに学科アイコンを載せています

本紙P.3～P.38の「先輩紹介記事」の末尾にも学科アイコンあり

学校別で先輩を調べるには?

特設Webページ

「KOSEN最前線2025」
https://biz.nikkan.co.jp/brand/kosen/2025/



日刊工業新聞社
マスコットキャラクター
「ものたん」



明日の記事

- ▶「教育の未来」語るー高専機構理事長×Z世代論客
- ▶「中小企業と高専」接点づくりのHINT
- ▶「奨学金返還と進学」支援
- ▶「新時代の高専」つくり方

公式SNS X : @nikkan_monotan Instagram : monotan.nkn

ご意見をお寄せください。

紙面についての感想やご意見、また就職活動での悩み、技術人材採用における課題感などありましたら、ぜひこちらまでお寄せください。次回の企画の参考にしてまいります。

日刊工業新聞社総合企画部 k-info@media.nikkan.co.jp