

県内企業3社 製品・技術開発への取り組み



大起理化工業は1941年の創業以来、「土と水を守る」を経営理念に掲げ、土壌や地下水などの環境計測機器の開発・製造を通じて社会に貢献してきた。埼玉県鴻巣市に本社を構え、東京と滋賀に拠点を展開し、社員15名で小規模ながらも、これまでに23件の特許を取得。新製品開発では常に独自の技術を追求め、国内シェア100%を誇る製品も複数生み出してきた。当社の事業の根幹にあるのは、「お客さまの声に寄り添い、オンリーワンの技術で応える」という姿勢である。

大起理化工業

代表取締役 大石 正行 氏

日本に最適な土壌水分センサー国産化

近年、当社が注力しているのが土壌水分センサーの国産化だ。従来、国内市場の大半は海外製品に依存してきたが、それらは乾燥土壌での計測には適しているが、日本特有の潤潤な土壌条件には十分対応できず、災害予知や研究分野での課題が指摘されてきた。メーカーとして大きな悔しさを抱えつつも、当初は海外製品を輸入販売せざるを得なかったが、その過程で顧客さまから「もっと使いやすくて、土壌にも対応できるものはないか」といった切実な要望が数多く寄せられ、これらが声の「日本に最適な土壌水分センサー」を自社で開発する」という強い原動力となった。

しかし、電子技術やマイコン制御、マイクロ波による計測原理など、当社には当初ノウハウがなく、開発は困難を極めた。試作を重ねても成果が得られず、苦しい時期が続いたが、約4年前、産学官連携パートナーとの出会いを契機に状況が大きく変わった。公設試験研究機関の専門研究員によるマイクロ波技術支援、大学研究者による土壌計測学の知見、システム企業によるクラウド構築支援。この三者と当社がチームを組むことで、これまで不可能だった開発が一気に進展したのである。

その成果として、従来の海外製品では測定が難しかった高含水率の土壌でも精度高く計測でき、さらに地盤のわずかな動きを捉える傾斜センサーを内蔵した新製品を完成させることができた。このセンサーは0.01度単位の傾斜変化も検出可能で、土砂崩れの前兆を捉える有力なツールとなる。また、操作性の向上、日本語対応、長期間隔での使用に耐える堅牢性も確保している。これにより、国産ならではの強みを備えたセンサーとして、2024年には特許登録を果した。当社にとって23件目の知財資産となった。

現在、この技術の実用性を確認するため、公的研究機関など連携し、大規模な盛り土実験を実施しているところだ。実験の中で、人工的に斜面を崩壊させ、その過程でセンサーがどのような挙動を示すかを検証した結果、人間の目では確認できない地盤変動を計測できることが分かった。これは「見えなない地盤の動きを見える化」する大きな一歩であり、土砂災害予知や避難判断の高度化に寄与する可能性を示している。

今後は、センサー単体の技術にとどまらず、クラウドを活用したリアルタイムデータ提供を通じて、地域住民や自治体から暮らしや生活圏の地盤状況を把握できる仕組みを整えることを目指したいと考える。日本における土砂災害の発生件数は年間1500件を超え、人命を守るために迅速で的確な情報提供が求められている。当社の技術がその一助となり、「自分の命は自分で守る」ための社会基盤づくりに貢献できればと考えている。

私たちの挑戦は、製品の完成をもって終わるものではなく、ここからがスタートだ。オンリーワン技術を追求し続けるこそが、創業以来84年間培ってきた当社の姿勢であり、今後も社会課題の解決に資するため社員一丸となって、技術開発を続けていきたいと強く思う。



久保井塗装

代表取締役 窪井 要 氏

サーキュラーエコノミー実現にまい進

社工場を構え、自動車の内装に使われるプラスチック部品を中心に、建築部材や電化製品の塗装も担う。工業塗装事業者として、量産品と環境配慮を両立する独自の体制を構築してきた。近年はサーキュラーエコノミー（循環経済）の実現に向けてまい進している。生産工程で発生する廃棄物の削減と再資源化に注力。段ボールや古紙、廃棄プラスチックを専門業者に委託し、リサイクルしている。

管理の高度化にも取り組んでおり、2019年に経済産業省の省エネ診断を受けたことを契機として、主要生産設備に個別口ガスを取

り付け電力消費量の記録を開始した。1分ごとの電力消費量をデータ化し、東京農工大学との連携のもと、太陽光発電の最大活用を目指したエネルギーマネジメンシステム（EMS）の構築も進行中だ。

塗装品質と生産効率を両立するため、現場のデジタル改革（DX）化も推進する。独自開発したIoTシステムで、工場全体の生産状況を見える化。塗料調合のミスを防ぎ、生産量に対する最適調合量を自動算出するなど、塗料のムダを徹底的に削減している。システム導入により検査部門から塗装現場への迅速なフィードバックができるようになり、不良率低減に効果を発揮している。

技術開発にも積極的だ。自動車メーカーからプラスチックは断熱素材だが、塗装で放熱できないか」との相談を受けたことを機に、50%とされる塗着効率（塗料が製品に付着する割合）を大幅に向上する「超高塗着塗装技術」の開発だ。3年をかけて目標の85%を達成した。塗料とエネルギー使用量を削減しながら、外観品質を維持・向上させることに成功した。製造時の二酸化炭素排出や産業廃棄物の削減にも直結する技術として、来春完成予定の新工場に導入される。

新工場は電化・自動化を進め、屋根だけでなく外壁にも太陽光発電パネルを設置し、利用する電力の30%を自給する試算だ。

今後は塗着技術を通じて環境保全と製品品質の両立を図りながら、持続可能なモノづくりを追求する構えだ。塗装事業メーカーとしての強みを生かし、産学官金連携による研究開発を通じて、工業塗装のあるべき姿を追求している。

埼玉県西部地区 ビジネス交流セミナー

ろう付受託加工と連続式水素雰囲気炉設計、製作

ろう付のプロ集団 満足度No.1

自社製、連続式水素雰囲気炉 (写真)

- 水素雰囲気ろう付、真空ろう付及び熱処理加工
- 商品プロジェクト(各種ろう材販売)
- Niろう付、銅ろう付3基
- しんちゅうの銀ろう付専用炉2基

http://www.alloy-tec.co.jp/

傾斜計内蔵プロファイル 土壌水分センサ

DIK-G300-TypeJ2

土壌と水の動きを異なる深さで見える化

3深度で水分と傾斜を同時測定し、大規模な掘削なしで高精度に計測可能。深度2mまでの地盤変位を可視化し、クラウドで監視できます。さらに、側面方向の水分を捉える新電極構造と、0.01度分解能の傾斜センサを全層に内蔵し、豪雨時の崩壊予測に役立ちます。

目指すイメージ

気象データ 気象予測 地理データ 過去の災害記録 自治体・消防・警察へのデータ提供 警告通知

クラウドシステム (AIによる危険度判定)

データ送信

IoTロガー

多機能土壌水分センサ

土と水の環境測定機器メーカー

大起理化工業株式会社

〒365-0001 埼玉県鴻巣市赤城台212-8
TEL 048-568-2500 mbox@daiki.co.jp

www.daiki.co.jp

独自戦略を推進

様々な立場の関係者から工業塗装工場に寄せられている難しい要望は、『超高塗着塗装システム』で解決しよう！

仕入先からの要望	顧客と国からの要望	近隣住民の要望
塗料の値上げ	カーボンニュートラル	騒音の低減
対策	対策	対策
塗料のムダを減らせば解決する	電力消費量を減らせば解決する	ブース風量を減らせば解決する
実現	実現	実現
塗着効率85%達成！	コンパクトユニット化	ドライブース化

久保井塗装の“超高塗着塗装システム”がまとめて解決！

※特許出願中（一部の出願は認定済）

さらに、エア霧化だから プラスチック塗装 メタリック塗装 美しい外観品質 ができる汎用性を実現。

KW KUBOI COATING WORKS CO., LTD. 詳細は右の二次元バーコードでHPの動画をご覧ください
https://www.kuboitosou.co.jp/uhcdes

久保井塗装株式会社 〒350-1311 埼玉県狭山市中新田1083-3 / TEL.04-2958-5763

OUR TECHNOLOGY

PROTECTS YOUR TECHNOLOGY

株式会社二ノ宮製作所
埼玉/秩父市みどりが丘・皆野町
ninomiya-mfg.com

独自技術を磨き上げ産業に貢献

埼玉県西部地区
ビジネス交流セミナー

主催者あいさつ



埼玉産業人クラブ
西部支部長
川越商工会議所会頭
(武州ガス社長)
原 敏成 氏

2025年度の埼玉
県西部地区ビジネス交
流セミナーでは「オン
リーワン」のモノづく
りをテーマに、東京工
電機大学工学部の松村
隆教授から技術開発や
製品開発の話を中心
に頂きます。皆さん、
さまざま心配事とい
うのがあるかとは思
いますが、その中で、私
ども各企業にとりま
す分の周りにあるこ
とを一生懸命まよや
らなくしていきな
いという風に思っ
ております。

もちろん、世間一般
的な例えはトランプ
さんが今後の様
子をしていくのだらうと

モノづくりや技術開発のヒントに

いろいろな世の中がどうなっているのだろかっていうことも考えなくていいかもしれませんが、それでも一番は自分の見える範囲で、一先懸命に事業を進めていくことが大事だと思います。

そこで、今日の基調講演に併せて登壇なさる3社は、独自の技術や製品開発を積極的に行っている素晴らしい企業であるのと伺っております。拝聴するお話の中から、モノづくりに関する技術や開発面など、何かしらヒントになることがあるはずと期待しております。



右 **上** ビジネスセミナー登壇者（左から）東京電機大学工学部の松村教授、久保井塗装の窪井社長、大起理化工業の大石社長、初野建材工業の初野祥子取締役

●● 熱心に聞き入る聴講者たち

●左下 懇親会では歓談に花が咲いた



初野建材工業

取締役 初野 祥子 氏



もう一つの基幹事業
 事部。外構工事に特化
 建物周りのエクステリ
 駐車場ポート、ブロッ
 敷き詰めたり、花壇を
 たりといった工事に強
 持っている。川越市の
 案件にも参加してい
 建設需要は再開発が
 ており、基幹事業も安
 ている。何も変えず基
 業だけやっていたらば
 思つかもしれないが、
 にそうだろうかと社長
 年くらい前に考えた。

ら産学連携で一緒にやろうと商品開発をスタートして特許も取得した。

埼玉県が主催する渋沢栄一ビジネス大賞の特別賞や、(公財)日本發明振興協会と日刊工業新聞社が主催する發明大賞で發明育成賞を受賞するなど、ビジネスコンテストへの参加により多くの賞を受賞したり、経営革新計画を取得したり

業基盤整備機構のハンスオ
ン支援事業にも採択され、
24年度の事例集に掲載され
た。

もう一つの新規事業は葎
木田特販部。実は当社は太
相摸の土俵の土を一手に担
っている。NHKの相摸中
継で映る土俵はすべて当社
の土。荒川沿いに堆積する
荒木田土といい、川越を中
心として埼玉は隠れた土の

として土俵の土のスペシャリストであることを前面に出したりした。

会社の存続、売れない、まねされそうなど、いろいろな悩みながら進んでいた。迷った時にきちんとその時できる対応をすること、必ず助けてくれる人が現れた。またまだ未熟な会社ながらも、これからも、もがいて頭張っていきたい。

「環境事業本部」と誇れる会社にしよと「荒木田特販部」を立ち上げた。環境事業部の柱は「改良6出なし」という浄化剤。建設資材にも含まれる6価クロムを安全な3価クロムへ無害化する。有害な6価クロムを無害化するアイデアを求めて展示会や産学連携マッチングに通う中で、東京工科大学の杉山友康教授と出会った。杉山教授は6価クロムを3価クロムにする菌を持っていて、産業利用できる

戦っていた。そうした中で、軟弱地盤にセメントを混ぜて固める改良工事に使われるのではと声をかけてもらった。昨年の11月に国土交通省北海道開発局の直轄工事で「改良6出なし」が採用された。ドラム缶50本をフェリーで運び、北海道新ひだか町にある三石ダムの上重機転倒防止用地盤改良に使われた。

土俵にはどういう土が適しているかヒアリングを重ね、よりよい土を提供したいと追求してきた。17年の冬場所から全場所統一で納品する相撲協会の入札公示があり、当社が選ばれた。まなざれにも力を入れた。ただの荒木田ではなく「本蒂木田」というブランドとして商標登録したり、特販部



創業60有余年、培った技術で
しなやかに素材を生かしたモノづくり

樹脂加工のスペシャリスト

- ◎工業用プラスチック切削加工
- ◎樹脂の接着・溶接・折り曲げ・組立





彩の国指定工場 ・経営革新承認企業

株式会社 東立製作所

第38回優秀経営者顕彰 受賞

〒350-1203
埼玉県日高市大字旭ヶ丘690-1
TEL.042(989)5255
FAX.042(985)0110
<https://www.touritsu.co.jp>



安全・安心・地球に優しい

6価クロム浄化剤

改良6出友し

NETIS 環境製品
登録No. KTK-160025-A

NEDO事業にて試験施工の実績

地盤改良, 杭残土, 再生砂, 生コン残渣などセメント由来の6価クロムに幅広く対応

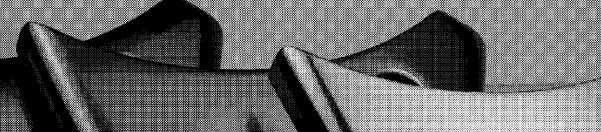
初野建材工業 (株)

〒350-0852 埼玉県川越市川越2363-3

☎ (049) 224-5131 FAX (049) 224-5209

<https://6denashi.com/>





金属焼付塗装のモチダ製作所

- ・アルミ・亜鉛ダイカストの塗装
- ・板金塗装
- ・化成処理（ノンクロム処理・3価クロム処理）

50年の技術力と実績

化成処理～塗装までの一貫生産で品質をトータル管理

株式会社モチダ製作所
 〒355-0303 埼玉県比企郡小川町奈良梨337-2
 TEL：0493-74-0744 FAX：0493-74-2117
<http://www.mochida-s.com>

喜びと感謝と笑顔が溢れる社会のために



**発泡緩衝から段ボール緩衝
への素材と仕様変更**

改善事例

- 緩衝性能向上
- CO2排出量削減を実現

カネパッケージは
脱炭素・循環型社会の実現に向けた
様々な取り組みを行っています

- ・梱包箱を小さくしたい
- ・環境の優しい材質にかえたい
- ・輸送時の衝撃をおさえたい

当社にお任せください！



「驚き」と「感動」と「安心」をお届けします

カネパッケージ株式会社
KANEPACKAGE CO., LTD.



358-0046

埼玉県
SDGsパートナー

**入間市SDGs
パートナー**

埼玉県入間市南臺1095-15



**SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS**

TEL 04-2936-3031



カネパック



かんぱーじ

・埼玉県指定 彩の国工場

精密板金加工 創業 60 年

有限会社 野火止製作所
NOBIDOME FACTORY

**SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS**

★優れた技術でお客様のニーズにお応えします。
★デジタル化 (DX) によるモノづくりで革新をもたらす。

高品質

対応力

満足感

★サイン・内装金物・高級金物什器・フレーム・筐体・精密部品・機械装置・他
★金属(鉄、SUS、アルミ、銅、真鍮、他)・アクリル・その他樹脂・木
★一貫生産と現場施工で高品質を実現

感謝信頼経営・感動品質経営・人財尊重経営

＜設備関連＞

・レーザー 2 台・バンダー 2 台・NC ルーター 1 台・溶接機 9 台
・チャンネルマスター 1 台・3D-CAD3 台・2D-CAD7 台
・その他設備多数

本 社 〒352-0011 埼玉県新座市野火止 3-2-48
第二工場 〒352-0011 埼玉県新座市野火止 3-13-3
東京支店 〒171-0014 東京都豊島区池袋 2 丁目 57-2 VOICEビル 2 階
TEL048(481)2300 FAX048(481)2304
E-mail inf@nobidome.co.jp
<http://www.nobidome.com>

生産性向上・新規事業にチャレンジ

マスダツク

焼き菓子生産ロボット化 成長加速



「ロボット事業」の成長を加速させている。2022年から成長戦略の一環で注力しており、焼き菓子生産の自動化を促進するアプリケーションを開発し、顧客の生産現場に合わせたロボット導入を提案している。

特に高い提案力や、同社が食品平場を持っているからこそ実際にロボットの稼働を確認できる点は強みであり、他社との差別化にも有効だ。また、6月に開催した展示会では、焼き菓子生産の天板ハンドリングシステムの他、栗の自動トッ

ロボットを使った天板の搬送

特に高い提案力や、同社が食品平場を持っているからこそ実際にロボットの稼働を確認できる点は強みにもあり、他社との差別化にも有効だ。また、6月に出展した展示会では、焼き菓子生産の天板ハンドリングシステムの他、栗の自動ロビング機など、協働ロボットと自動搬送ロボットの13台組み合わせた画期的な発表を行い、工場の責任者など現場で働く人から好評を得られた」という。今後、さらなる事業拡大に向け「さまざまな挑戦をしながら知見を積み重ねていきたい」とする。

日本伸管

タイで自動車関連部品を加工



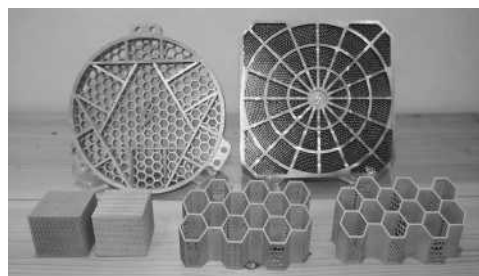
日本仲實（新座市）は、アルミニウム専門の引拔加工エマルカーとして高い技術力や総合的な提案力、実現力に定評がある。創業から半世紀以上、培ってきたノウハウや人材力、構築してきたネットワークを生かして



顧客の困りごとに対応している。昨今は、自動車の部品関係の引き合いが急増し、最も売り上げが高く、事業の柱となっている。同事業の需要増に併せ、従来加工を行っていた白河工場と本社工場に加え、今後タイ工場でも加工を開始する。既存の機械を使い生産体制を構築し、同社にとってタイで自動車関連部品の加工を手がけるのは初となる。細沼直泰社長は「主にタイで生産したモノは東南アジア諸国連合（ASEAN）の国々向けに出荷する予定だ」と語る。

新報国マテリアル

長期的な目線で研究開発を推進



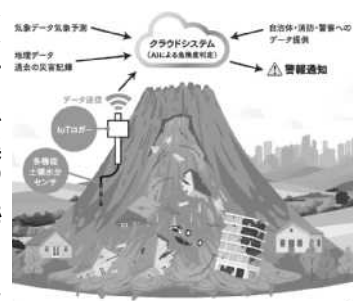
このインバー合金の3D積層造形品

低熱膨張合金のラインナップを揃えており、最先端ハイテク機器向けに販売を行っている。

新規導入した「高精度磁気測定装置（VSM）」を使った研究では、自然熱膨張と磁気収縮が相殺するという、熱膨張しないということ、インバー特性の原理機構の解明を行っており、新構の機構による非磁性インバー合金の開発も進めている。積層造形にも注力し、複雑形状・軽量化・複合化をコンセプトに導入した3Dプリンターを早期戦力化、同社の事業の柱の一つとして成長させる。

大起理化工業

土壌水分と斜面傾斜を同時計測



大起理化工業（鴻巣市）は1941年の創業以来、土壌・地下水など環境計測機器の開発や製造を手がけている。独自のコア技術や製品群などは、近年度々起きている、自然災害（土砂災害、地震など）の研究に大

害、地震など」の研究に大

きく貢献している。

その中で新たに土壌水分と斜面傾斜を同時に計測できるセンサーを、公設試験研究機関と共同開発した。新センサーは、プロローブ3つを縦につなげて約2メートルの深さの中で、地点を分けて計測ができる。従来、異なる地点にセンサーを埋めていた手間が省け一度で設置できるなど効率が上がる。また、センサー側面方向の誘電率から土壌の含水量を正確に測定する電極を有し、0.01度の分解能を持つ傾斜センサーも搭載する。今後、実証実験を重ねる量を視野に入れている。

光英科学研究所

乳酸菌生産物質配合「化粧品」を販売



光英科学研究所（和光市）は、乳酸菌が発酵中に生み出す「乳酸菌生産物質」を製造し供給している。乳酸菌生産物質は16種類の乳酸菌・ビフィズス菌を発酵して作られる有用成分で近年、健康食品やサプリメントの素材として需要

が増えている。また同社は地域貢献活動を通して地元と積極的に関わりを持つ中、和光市イベント会場および自社通販サイトで乳酸菌生産物質配合「化粧品」の販売を開始する。

今秋より販売予定の『MOST LAMUSE（モスト ラミューズ）ブライトニングジェル』は、乳酸菌生産物質をベースとした成分に加え123種のボタニカル美容素材を配合したオールインワンジェル。「化粧品への展開で、乳酸菌生産物質への関心を更に高めていただけたら」と小野寺洋子社長は話す。



東立製作所

製品組み立て・検査の受注本格化



久保井塗装

新工場にロボット導入 生産能力3倍



久保井塗装（狭山市）は、今夏から新場の建築工事を始め、2026年4月頃に竣工、来夏までに本格稼働を始める予定だ。新工場は各種ロボットにより



塗装工程だけでなく、検査にも人工知能（ＡＩ）カメラ使ったロボットを導入する計画で、色や單物の判別、演算や判断を行う仕組みだ。「優秀な検査員の育成には時間がかかるが、新工場ができることで、増える生産量への対応も、ＡＩロボットとの協働によって検査員不足の問題を解決できる」と澤井要社長は期待を込める。

新工場に導入するロボットは、塗装工程だけでなく、検査にも人工知能（ＡＩ）カメラ使ったロボットを導入する計画で、色や單物の判別、演算や判断を行う仕組みだ。「優秀な検査員の育成には時間がかかるが、新工場ができることで、増える生産量への対応も、ＡＩロボットとの協働によって検査員不足の問題を解決できる」と澤井要社長は期待を込める。

アロイ技研

人と一生懸命に付き合う組織づくり



アロイ技術
アロイ技術研究所

5Sを意識した組織づくりを
重要視

初野建材工業

六価クロム還元浄化剤を提供



初野建材工業（川越市）は六価クロム還元浄化剤「改良6出なし」を手がける。地盤改良工事などで使用するセメント系固化材に含まれる有害な六価クロムを、バイオ技術で安全な三価クロムに無害化する製品だ。安価で、自然由来の浄化剤で環境に優しく、従来工法を変える必要がない。また、同社はこのたび、

西武建設 リーフエアと共同で汚染土砂やコンクリート碎石と六価クロム還元浄化剤の均等攪拌工法の提供を開始した。土砂ホッパーやアジテータ車を用いることで添加攪拌精度を高めた。均等攪拌の評価を行うこともできる。既にこの工法の提案も行っており、NEDOのグリーンイノベーション事業で試験採用の実績もある。初野直樹社長は「顧客の課題解決に向けて最適な提案をしていきたい」と意気込む。



開発製品「改良6出なし」の引き合いは右肩上がり

埼玉県エクセレントカンパニー

低熱膨張合金 (インバー合金) のトップメーカー

The graph plots the thermal expansion coefficient (熱膨張係数) in units of $10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ on the x-axis (ranging from 0.0 to 4.0) against the use temperature (使用温度) in $^{\circ}\text{C}$ on the y-axis. The y-axis has three markers: 極低温 (-269°C), 室温, and 高温 ($+400^{\circ}\text{C}$). Various alloy grades are plotted as points or small rectangles, showing their performance range.

Alloy Grade	Approx. Thermal Expansion Coefficient ($10^{-6}/^{\circ}\text{C}$)	Approx. Use Temperature Range ($^{\circ}\text{C}$)
IC-DX	0.0	極低温 ~ 室温
IC-LTX	0.0	室温 ~ 低温
IC-ZX	0.0	室温 ~ 低温
IC-36	0.5	室温 ~ 低温
IC-EX2	1.0	室温 ~ 低温
IC-WX	1.5	室温 ~ 低温
VIC-65	2.5	室温 ~ 低温
IC-EX1	3.5	室温 ~ 低温
IC-MX	3.5	室温 ~ 低温
IC-36FS	3.5	室温 ~ 低温
SIF-20	3.5	室温 ~ 低温
IC-SL	3.5	室温 ~ 低温

お客様のニーズに合わせ
多種多様な材料を開発

新報国マテリアル株式会社
〒350-1124 埼玉県川越市新宿町5-13-1
TEL 049-242-1952 toiawase.eigy@shst.co.jp

HPはこちら

お問い合わせは
こちらから

世界のマーケットが注目!! 水を注ぐとたちまち発熱! 98℃の高温で持続

食品加熱 発熱剤

モーリアンヒートパック

東日本大震災、自衛隊でモーリアンが
威力発揮、大貢献中!

第9回埼玉ちゃれんじ企業経営者特別賞受賞

- 水を注ぐとたちまち発熱 「モーリアンヒートパック」
(日・米・欧・韓に特許登録商品)
- 火や電気を使わずに、いつでもどこでも水を注ぐだけで、高温の蒸気が発生し、食品等を簡単に加熱調理できる発熱剤です。
- 従来品に比べてパワーアップ・軽量化に成功した発熱剤を使用しています。
- 防災・アウトドア・企業備蓄・湯沸し・弁当加熱・ホテル・旅館・結婚式場・飲食店・教材用にと様々な提案が出来ます。

NEW

災害時用炊飯キット 電気・ガスなしで炊ける!

第17回中小企業優秀新技術・新製品賞
優良賞受賞!

第31回優秀経営者顕彰受賞

日本特許登録第3467729号
韓国特許登録第6200357号
欧州特許登録第1126004号
韓国特許登録第0407582号

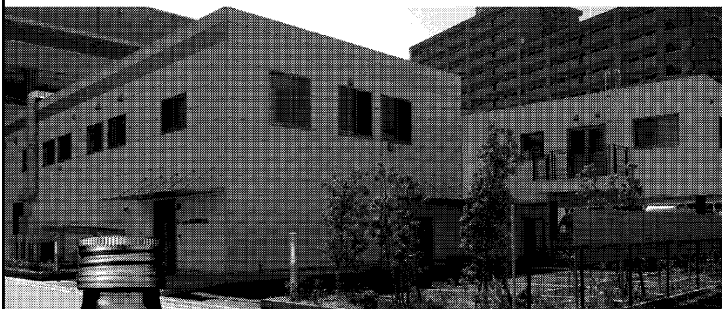
株式会社 **協同**

〒358-0011 埼玉県入間市下藤沢1097-1
TEL.04 (2965) 4221 FAX.04 (2965) 4302
<http://www.morians.co.jp/>
E-mail kido@morians.co.jp
詳しいお問い合わせは…担当 佐藤 まで



KOEI SCIENCE

株式会社光英科学研究所



機能性表示食品「るおいラクト」



乳酸菌生産物質とは？
詳しくはコチラから≫



<https://koei-science.com/>
TEL 048-467-3345
埼玉県和光市新倉 5-1-25





2025
健康経営優良法人
ENJOI Investment for Health
中小企業庁認定



品質管理認定工場
GMP

(((タイムリーな情報を発信中!)))

川越商工会議所では、
公式SNS等で各種情報発信をしています
下記二次元バーコードからご登録ください!

**登録
無料**

LINE公式アカウント

川越商工会議所の
事業や各種施策、
補助金情報などを
お届け



Instagram

会員事業所や
川越のまち・イベント
情報などを
「映える」写真でお届け



Facebook

最新の補助金情報や
セミナー開催予定
などをお届け



メールマガジン

経営に役立つ情報を
1か月に1度のペースで
お届け



 **川越商工会議所**
The Kawagoe Chamber of Commerce and Industry

人・企業・輝く川越へ
変革に挑む

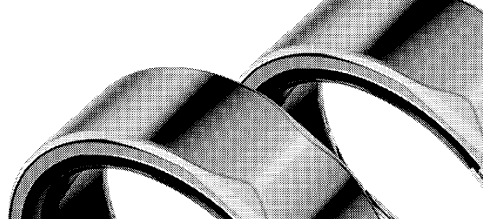
〒350-8510 川越市仲町1-12

JCRing

“未来を手にする”

最新のスマートリング誕生

いつでもどこでも簡単に
健康状態がチェックできます



SANKO

株式会社 三幸製作所

331-0077 埼玉県さいたま市西区中釘 652
TEL.048-624-8121 <https://sanko-med.com/>

