

省エネ・高効率・高精度を実現する **SANYO**

SF100-NC
2軸 NCベーパーラップM/C

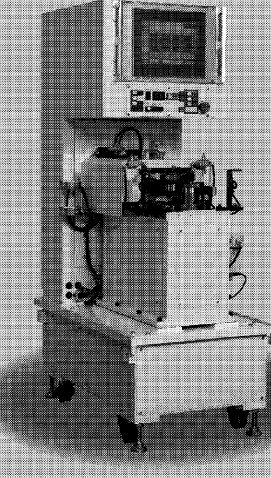
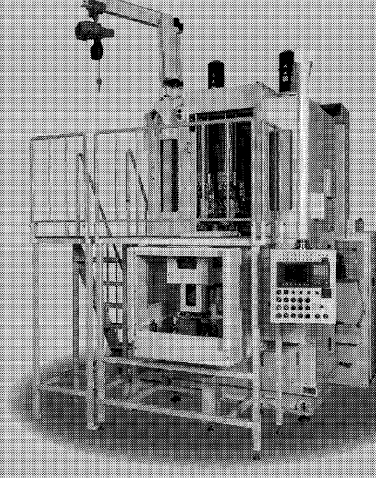
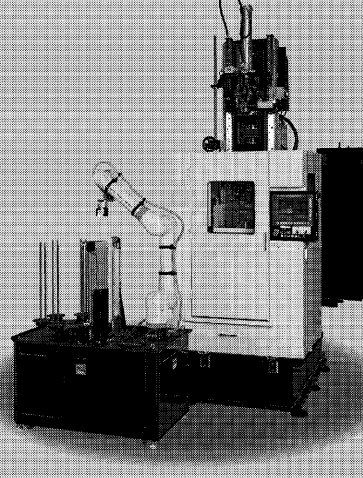
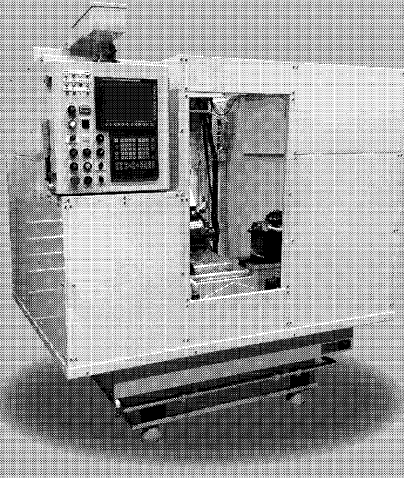
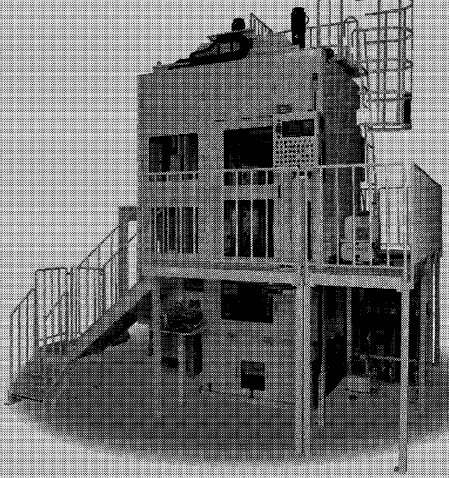
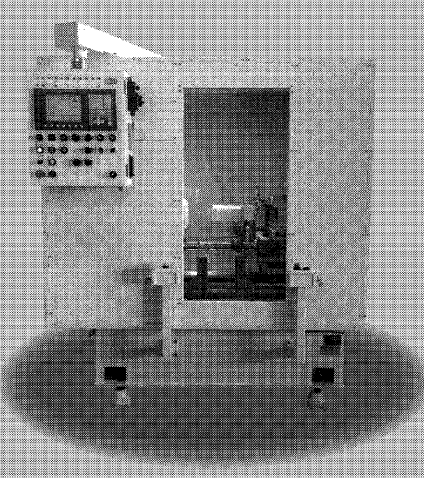
25TON 1800ST
CNCヘリカルブローチ盤

PRG-1NC FOUR
CNC歯車R面取盤

5TON800ST
TOOL移動式 CNCブローチ盤

VRF-1000
縦型 ラック転造盤

GTI-1
ギヤーチェッカー



山陽マシン株式会社

〒729-0111 広島県福山市今津町大明神112-2 ☎(084)934-9305 FAX(084)934-9308 <http://www.sanyomachine.co.jp> E-mail:info@sanyomachine.co.jp



備後発！ 工作機械特集

ドリームファクトリー (広島県福山市)

ドリームファクトリーは中国の工作機械メーカーと共同開発したワイヤ放電加工機の外販を始めた。ワイヤに、国内メーカーが使う真ちゅう線ではなくモリブデンワイヤを使うのが最大の特徴。加工速度を2〜3倍に高速化できるうえ、真ちゅうワイヤが1回しか使えないのに対して、モリブデンワイヤは反復回転しながら繰り返し使用する。これによりランニングコストを約20分の1に抑え



モリブデンワイヤで高速化 ワイヤ放電加工機開発

ワイヤ放電加工機「DL3532A」
評価の高い深穴加工機。納入件数も伸びている。成分が加工面に付着する厚いワークを加工でき、薄いワークの加工精度も高まる。外部販売するワイヤの伸縮やたわみを抑えるのは最大加工高さが300mm、同400mm、同500mmの3機種。いずれも数値制御（NC）装置にウィンドウスパソコンを採用。サーボモーターや電装部品には日本製ボールネジには台湾製を採用し信頼性を高めた。自社でも、最大加工高さ1500mmの機3台を保有。長い貫通穴や特殊な断面を持つ加工物など、他の機械では加工が難しい品の受託加工を請け負う。

キョウエイ (広島県福山市)

キョウエイは深穴加工分野のバイオニアとして、半世紀以上にわたり技術革新を続けてきた。ガンドリルマシンとBT A（ボーリング・トレパニング複合）マシンを中核に、高い品質と性能の深穴加工機を設計・製作・販売。2024年7月期は過去最高の納入台数を記録し、その実績は全国に広がっている。自らが深穴加工を行う中で培ったノウハウを基に、使いやすさを追求した深穴加工機を開発。導



使いやすさ追求 深穴加工機開発

体制に加え、自社の製造部での加工見学やテスト加工の機会提供が、ユーザーからの高い評価につながっている。地道な努力の積み重ねにより、自社ブランド「KYOEI」は確固たる地位を築いた。航空・エネルギー分野をはじめ、幅広い業界に納入実績があり、その技術力は世界からも注目されている。今後は、中長期的な加工技術開発計画を推進し深穴加工分野をさらにけん引していく。

北川鉄工所 (広島県府中市)

北川鉄工所は、ガラスや焼結前のセラミックスの密閉構造を採用し、脆性ワークの加工において「脆性ワーク」の把握に適した旋盤用パワーチャック「VSPシリーズ」を開発した。一つ目の特徴は「極めて低い把握力」。同サイズの従来品に比べ最大把握力を約15分の1の1800万回動作した後も把握力が変動せず、加工品質の安定につながる。二つ目は「高い防塵、



脆性材加工を効率化 パワーチャック製品化

脆性材の旋盤加工を自動化するパワーチャック「VSP21」
グリースの飛散もない構造とした。こうした脆性ワークは割れや欠けが生じやすいため、従来は熟練作業者が手締めチャックを使い、経験と勘に頼って旋盤に固定する必要があった。VSPシリーズにより、脆性ワークの加工を自動化・効率化できる。チャック外径530mmの21インチサイズをカタログ品としてそろえ、顧客のワークのサイズに合わせた特殊品にも対応する。

広島県東部から岡山県西部にかけての「備後地域」は、製造業が盛んな地域だ。尾道市や福山市、鞆の浦という、瀬戸内海きつての港町を抱え、備後紘や豊表、げたに家皇といった伝統的工業が発展。戦前から機械や木工、繊維、造船・海運、鋼材加工などの産業が集積した。戦後になると、NKK（現JFEスチール）が世界最大規模の高炉一貫製鉄所を建設したのをはじめ、電機・電子、造船重機などの工場が進出。地場資本の製造業も成長を果たし、幅広い業種にわたってバランスの取れた産業構造を持つ地域ができた。そんな備後地域の特徴は、自主独立の気風にある。大手企業との取引に頼る下請け型企業ではなく、中堅中小企業ながらも自前の製品を持つて全国に打って出る意欲的な企業が目立つ。この地に工作機械産業が根付いたのには、そんな歴史的背景がある。独自の技術や歴史、顧客基盤を誇る工作機械各社の取り組みは全国的にも注目を集めている。

ヤスダでカイケツだ

高精度、だからできる自動化。

超高精度マシニングセンタの技術を礎にした自動化ソリューション。
YBM Vi50は、AWCとの連携で、“高精度な5軸部品加工の自動化”を実現。これまでの常識を超えた、圧倒的な精度と効率で、YASDAはお客様のお困りごとを“カイケツ”します。

YASDA YBM Vi50 & 12-pcs AWC System



CNC JIGBORER
YBM Vi50
CNC 5AXIS CONTROL

冷間鍛造金型やダイキャスト金型、航空機部品、半導体製造装置部品など大型ワークの高精度加工に対応するハイエンド5軸マシニングセンタです。搭載ワーク最大径：φ650mm／最大重量：500kgまで対応



安田工業株式会社 www.yasda.co.jp
〒719-0303 岡山県浅口郡里庄町浜中1160
TEL.0865-64-2511(代) FAX.0865-64-4535



SHIGIYA

MECT2025
メカトロニックジャパン2025
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

多品種研削へのソリューション

省スペースに高性能を凝縮した万能研削盤 GSU-20.30
CNC 制御で誰でも安定加工、段取りの手間を削減。
工程集約と自動化オプションでタクトを短縮し、安定運用に貢献します。



CNC 万能研削盤 **GSU-20.30**

MAKASET
といし自動ティーチング機能



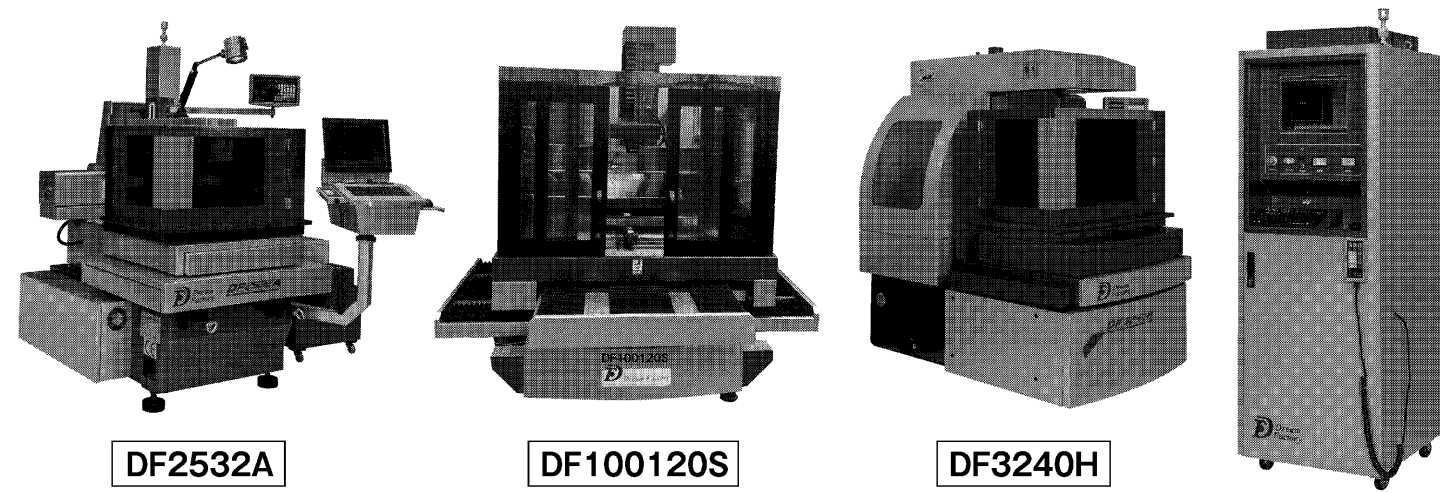
DANKILESS
AI 熱変位補正



お客様へワンランク上の価値を届ける
「SHIGIYA Plus」

株式会社 **シギヤ精機製作所** <https://www.shigiya.co.jp>
本社・工場 広島県福山市箕島町5378

生産性を向上させ、人手不足の解消に貢献する!!

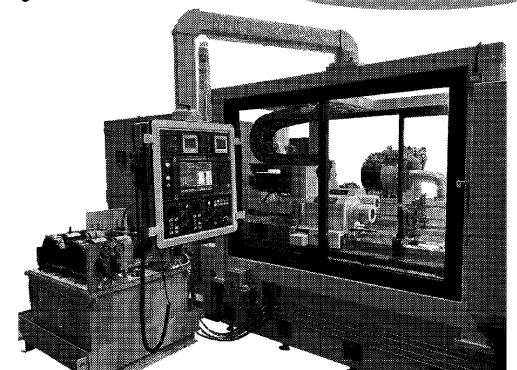
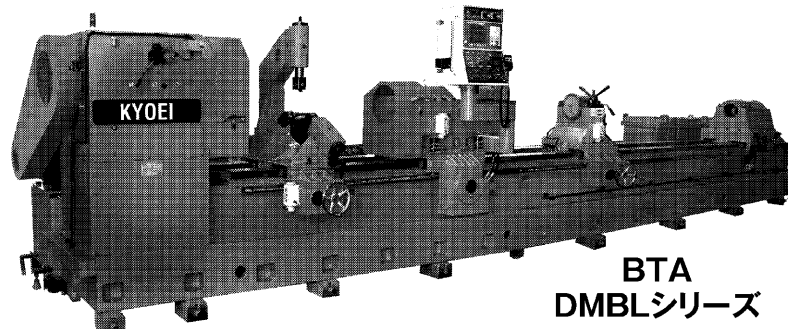


Dream Factory 株式会社ドリームファクトリー <http://dream-factory.jp/>
〒721-0957 広島県福山市箕島町6585 TEL:084-957-6015 FAX:084-957-6056

BTA加工機・ガンドリル・SRB・深孔加工機の設計製作販売

■テスト加工 ■賃加工 賜ります!

実機の見学可能



航空・船舶・風力発電…主要なパーツに **キョウエイ** のBTA技術力が貢献しています。

K Challenge to the Future

E-mail support@kyoei-steel.com <http://www.kyoei-steel.com>

株式会社**キョウエイ** 〒721-0957 広島県福山市箕島町456番46号 TEL (084) 953-2858 FAX (084) 953-3911

自前の製品で全国に打って出る
意欲的な工作機械各社の取り組み

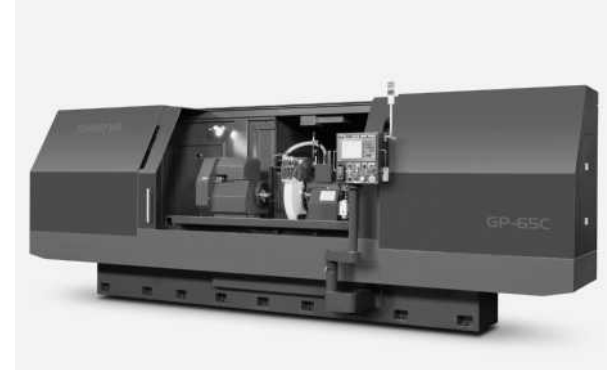
福山市
瀬の浦の景色



朝鮮通信使に「日本一の景勝」とたたえられた福山市・瀬の浦の景色。星野リゾートの進出も決まるなど、再び注目を集めている

シギヤ精機製作所（広島県福山市）

シギヤ精機製作所の大型円筒研削盤「GP-45」シリーズへの引き合いが好調だ。全長1000mmを超えるような、発電機や船舶、建設機械などの大型シャフトの研削加工に適した研削盤で、さまざまな業界で多くの実績と信頼を得たロングセラーモデル。制御方式は3タイプ。油圧制御のAタイプと、コンピューター数値制御（CNC）1軸のNDタイプ、ブレン砥石台（X軸）とテーブルトラ



バス（2軸）の同時2三つ。目的ごとに選べる。Dシリーズへの引き合いが好調だ。全長1000mmを超えるような、発電機や船舶、建設機械などの大型シャフトの研削加工に適した研削盤で、さまざまな業界で多くの実績と信頼を得たロングセラーモデル。制御方式は3タイプ。油圧制御のAタイプと、コンピューター数値制御（CNC）1軸のNDタイプ、ブレン砥石台（X軸）とテーブルトラ

大型円筒研削盤
使いやすさ魅力

まりワークの最大直径は4500mmで、特殊仕様（写真）で6500mmまで対応可能。センター間負荷量は1000kgで、特殊仕様では1500kgまで対応できる。最大砥石サイズは外径760mm×幅130mm×内径304mm×8mmの特例仕様。同クラス最大のキャパシティを誇り、新しい用途も広がっている。

安田工業（岡山県里庄町）

5軸マシニングセンターによるモノづくりが一般的になるにつれ、低コスト化の波が押し寄せている。また労働人口の減少により労働生産性の向上も課題となっている。これらを打破するには高効率・高品質加工を高い次元で融合させることが求められている。



5軸MC「YBM Vi50」

大型ワークを高精度加工
5軸MC「YBM Vi50」

び、最大重量は同2.5倍の500kgまで拡大しつつ全高の拡大は抑制した設計とし、省スペースを追求した。YASDA伝統の熱変位対策も徹底し、機械の熱による影響を最小限に抑えることで、安定した高精度加工を実現した。機械本来のポテンシャルを最大限に発揮するための支援ソフトウェアも充実。長時間連続加工でも安定した精度で加工でき、工場の省エネ化、脱炭素化につながる。

山陽マシン（広島県福山市）

山陽マシンのブローチ盤は、さまざまなラインアップを取りそろえ、穴の内側にある歯車（内歯車）をはじめ、キー溝形状やヘリカルギアの加工など、リング状部品の内側の高効率加工に使用されている。

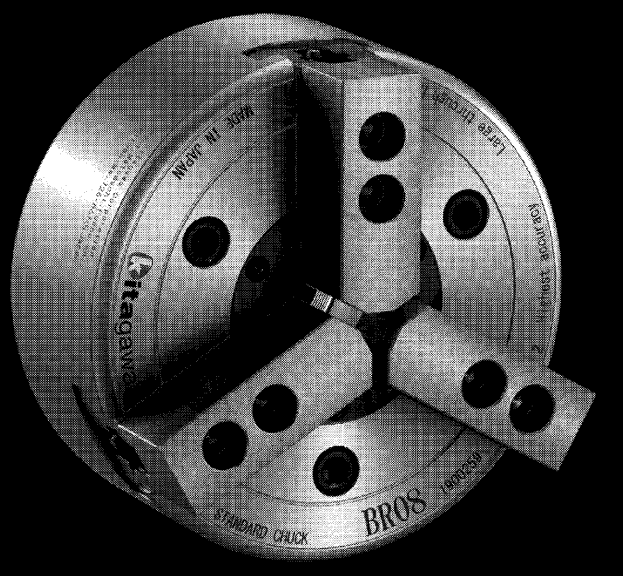


小型ブローチ盤
CNC制御で省エネ

にポンプで圧力を加える必要があるのに対し、NC機はモーターの駆動時のみ電力を消費する。このため省エネルギーで、油温が上昇する懸念がない。低騒音なのもメリットだ。NC装置とモーターにはフナック製を採用することで、モーターの長期保守性に優れた設備となっており、従来の油圧ブローチ盤からの生産性の向上と老朽化更新を狙っている。

精度は
チャックが
決める。

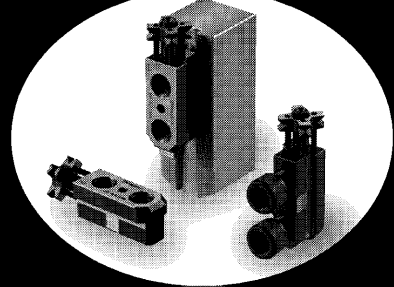
BR
SERIES



標準BRチャックが
クイックジョーチェンジチャックに!

BR-AJC

Tnut-Plus によりジョー脱着後のジョーの再成形が不要!



時間削減

コスト削減



出展場所 ▶ 第3展示館
小間番号 ▶ 3D31

株式会社 北川鉄工所 キタガワ グローバル ハンド カンパニー
〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561

