

にっぽんプラスX

未来へつなげる 次世代モノづくりを中部から

110th

未来を示す、産業総合紙

日刊工業新聞社は8月28日、名古屋東急ホテルで「にっぽんプラスX 未来へつなげる 次世代モノづくりを中部から」と題し共催特別セミナーを開く。エコノミストでグローバルストラテジストのエミン・ユルマズ氏が「トランプ関税や生成AIなど米中や日本のグローバル経済動向」、オークマの家城淳社長が「人手不足の時代における工作機械メーカーのデジタル変革(DX)の取り組みやAI活用」のタイトルで講演する。同セミナーは日刊工業新聞社とモノづくり日本会議(事務局＝日刊工業新聞社)中部地区研究会、名古屋産業人クラブ(森誠会長＝富士精工会長)の共催。開演は14時50分。



オークマ社長 家城 淳氏

驚くべきスピードで人間の能力を代替し、自動化していくと言われるAI(人工知能)。また少子高齢化による労働力不足などの課題が顕在化し、モノづくりの現場においてもデジタル変革

「DX」が加速する。オークマの家城淳社長にAIを使いこなす、工場全体の最適を進めるためのヒントを聞いた。

DX・AIの自社工場への導入によって得られる成果は、「当社のスマートファクトリー『Dream Site』は、IoT・モノのインターネット・AI・ロボット技術を駆使した、24時間・週7日稼働を可能とした未来志向のスマート工場だ。DXは単なるIT化ではなく業務や組織の在り方そのものを革新する取り組み。これまで熟練技術者の経験や勘に頼っていた領域についても、問題、対策を整理し形式知化した上で、新しい仕組みを作ることで、データに基づく判断へと進化させている。単なる効率化にとどまらず、働く人々の創造性を引き出す環境づくりに挑み続けている」

DX・AI推進 現場の知見・強み生かす

「AIに頼り自動化されることで提案をそのまま受け入れ、使われる状況に陥ってしまうリスクがある。現在のAIは既存のアイデアや知識の枠を飛び越えて新たな発想をする、完全に新しいものを生み出す革新的な創造は、まだ不得意とされている。すなわちAIが進化すればするほど人間の現場感覚や熟練者の直観が高い価値を持つという時代になつていくと感じている」

生成AIを使いこなすために必要なことは、「DXを推進する中でAIの果たす役割は極めて大きい。だからこそ実際の業務で培われる経験や直感、暗黙知といった現場でこそ得られる知見を大切にしていこう」だ。当社では現場の改善力を高めるため小集団改善活動や創造力を高めるための研修・実習を強化してきた。さらにAIを使いこなす上では、さまざまな現場を見聞知の幅を広げることが革新の礎となる。AIエージェントの先にはフィジカルAIがあるとの見方もある。そうなるモノやコトを制御しているモノづくり現場に強みを持つ企業こそ、AIを逆に強みとして生かせる可能性が広がってくるのではないだろうか」

共催特別セミナー きょう開催

米国保護貿易、好機の側面も

トランプ関税が世界を翻弄している。日本も例外でなく、日米関税交渉は米国が日本に課す相互関税率を15%にするなど合意したものの、2ヶ台の高関税が輸出企業にもたらす負の影響は大きく、日本経済の先行きは依然不透明だ。ただ、エコノミストでグローバルストラテジストのエミン・ユルマズ氏は「2ヶ台の高関税。前向きな側面にも注目したいという。戦略を練って事態に対応し、イノベ

エコノミスト グローバルストラテジスト エミン・ユルマズ氏



「米国の保護貿易は日本企業にとって、市場での『勝ち負け』はイノベーションで決まる。最終的に、市場での『勝ち負け』はイノベーションで決まる。日本企業は、世の中の流れでもあるEVや自動運転などの分野に、今のところ、目立った企業が見られない状況に危機感を持つべきだ。時流に抗うような変なプライドを持たず、どんな対応にいかなくてはならない。日本はソフトウェア、AI(人工知能)といった分野が弱い。そこにもっと挑戦していくべきだ」

イノベーションで勝ち負け、決まる

戦略は欠かせない。生産拠点にしてもサプライチェーンにしても、一つだけなく、それぞれ特徴が違ふ国・地域で幾つか築くことが必要になるだろう。(EV)の市場参入を米国が阻止している。価格帯という点に着目すると、日本のコンパクト車の存在感は増す。もう一つ、米国による関税交渉の結果が米国の自動車メーカーの競争力を低下させる可能性がある。米国の自動車メーカーは、国外から部品調達する場合、部品をこれまで以上に高関税で輸入しなくてはならない」

リンナイは、健全で心地よい暮らし方を創造します

Rinnai

人がいなくても生産を止めない

- 長時間の安定稼働
自動化のボトルネックである切粉トラブルを排除
- 作業者の負担を最小化
加工部品の取付け、取外し作業をローダやロボットで完全自動化
- 多品種少量から量産ラインまで
コンパクトに自動化

切粉を真下に落とす
機内カバーの傾斜角度:最大81°

自動化システムを含めたフロアスペース52%削減*

※ローダ対応 テーブル10ステーションの場合 平面式6面APC比
掲載の画像には特別仕様を含みます。

小型機形マシニングセンタ
MS-320H

機械1台の加工セルから複数台のラインまで
様々な生産形態に合わせた自動化ラインナップをご用意

- 移動式協働ロボット OMR
- AWC
- ローダ加工セル
- 旋盤との混成ライン

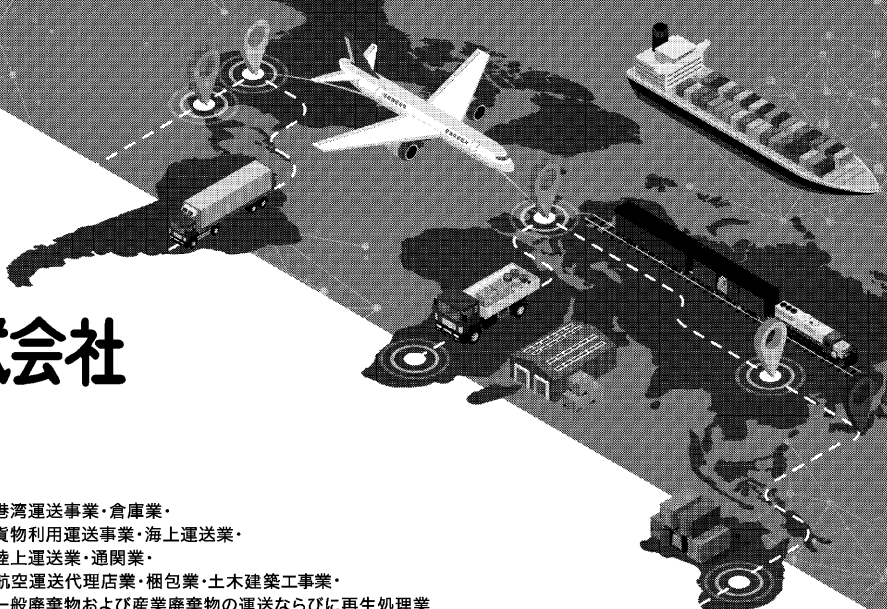
OPEN POSSIBILITIES

オークマ株式会社
www.okuma.co.jp

LOKUMA

オークマが江南工場に建設中のエンジン・アライングセンター（上）とイノベーションセンター（下）の完成予想図

Worldwide network for the future.



わたしたちは
国際複合一貫輸送サービスで、
世界の物流最前線に
挑み続けています。



伊勢湾海運株式会社

代表取締役社長 高見 昌伸

本社 〒455-0032 名古屋港区入船一丁目7番40号
電話 (052)661-5181(代表)
国内 愛知・東京・大阪・富山・長野
海外 シェンゼン・アムステルダム・ロサンゼルス・ノーフォーク・
アグスアリエントス・グアナフアト・デュセルドルフ・アントワープ・
サンクトペテルブルク・バンコク・シムチャパン・スワンナプーム・
インドネシア・香港・深圳・大連・天津・上海・成都・広州・台北

港湾運送事業・倉庫業・
貨物利用運送事業・海上運送業・
陸上運送業・通関業・
航空運送代理店業・梱包業・土木建築工業業・
一般廃棄物および産業廃棄物の運送ならびに再生処理業

<https://www.isewan.co.jp>

にっぽんプラスX 未来へつなげる 次世代モノづくりを中部から

モビリティ

水素社会実現へ燃料電池商用車を普及



愛知県では県内の行政機関や自動車メーカー、水素ステーション事業者、運送事業者、荷主らが一堂に会しFC商用車の導入促進に向けた共通認識を確認する決起集会を3月に開いた

水素供給で官民連携

水素社会の実現に向け燃料電池(FCEV)商用車の導入・普及に向けた取り組みが加速している。国はFC商用車の普及に関する重点地域の一つに愛知県を選定。県は水素サプライチェーン(供給網)や水素利用に関する土壌の構築を進める。長年、水素に関する技術を磨いてきたトヨタ自動車は、一足先に大型FCトラックを活用した部品の配送を始めた。産官で脱炭素やエネルギー安全保障などの面から重要視される水素の市場形成を急ぐ。

経済産業省は、2024年10月に施行した水素社会推進法に基づき、FC商用車の需要が見込まれる地域を「重点地域」として選定した。その重点地域の一つとして中部圏が、中核地方公共団体として愛知県が選ばれ、FC商用車市場の創出や喚起を図っていくことになった。政府は30年度までにFC商用車を全国で2万8000台程度導入する目標。この実現のために、水素ステーションにおける水素燃料費の支援など民間事業者の負担を軽減する方針を掲げる。愛知県では、30年度までにFC商用車7000台の導入を目標にする。これは国の計画のうち4分の1に相当する台数。大村秀章知事は「燃料電池車(FCEV)を導入し、水素社会の実現を目指す。FCVの車両数も日本一。水素社会を愛知からつくり上げる」と決意する。同県ではFC商用車やFCフォークリフトの導入、水素ステーションの設置などに対する補助金の拡充に加え、物流分野の脱炭素化プロジェクトを主導する。県によるFC商用車の導入事例を創出するプロジェクトは既にスタートしている。有識者、輸送事業者、荷主、車両メーカー、自治体などで組織する「あいち物流脱炭素化推進会議」を24年10月に立ち上げた。まず宅配サービス事業者で小型FCトラックを利用したモデルケースを構築中だ。関連してFCトラック導入による物流脱炭素化に係る「ビジョン」や、FCトラック導入のメリットや懸念材料を整理した「ガイドライン(手引き)」を作成した。愛知県経済産業局では「意欲ある事業者を募集し連携していきたい」「(担当者)と意気込む。FC商用車導入しても燃料となる水素の供給に不便を感じるのはいかなにか普及していかない。この課題にも対応し、県内に大型FCトラックが水素を充填できるようインフラ整備にも乗り出す構えだ。水素社会を手繰り寄せるには車両や水素の価格の低減や、水素ステーションの増加が必要不可欠。愛知県では県内の行政機関や自動車メーカー、水素ステーション事業者、運送事業者、荷主らが一堂に会しFC商用車の導入促進に向けた共通認識を確認する決起集会を25年3月に開いた。同集会に参加したトヨタ自動車の子会社で、い

愛知県、サプライチェーン構築・インフラ整備

市場形成へ仲間作り

トヨタによると、愛知県の目標であるFC商用車7000台を導入した場合の年間水素消費量は約1万5000トになるという。また、水素活用による年間二酸化炭素(CO2)削減量は約13万トと試算する。水素については「水素ステーションが少ないから車両が導入できない」「車両が増えないから水素の価格などが下がらない」と、卵が先か鶏が先かの議論になりやすい。ただ、トヨタは目的を共有する仲間を募り、花とミツバチの協力関係を構築することで水素社会の実現を目指している。



トヨタのFCV「MIRAI(ミライ)」

耐久性性能2倍に向上

トヨタの新型FCシステム

トヨタは耐久性性能を従来比2倍に向上した新型の燃料電池(FC)システムを開発した。ディーゼルエンジンと同等の耐久性を実現した。セル設計を見直すなどして燃費性能を従来比1.2倍に高めた。航続距離を約20%向上した。新FCシステムは3世代目となる。乗用車向けはもちろん、定置式発電機、鉄道、船舶などの汎用向けにも展開可能。また、大型商用車向けも



今後の普及が期待される小型FCトラック



大型FCトラックと内蔵水素タンク

す自動車などが共同出資する商用車企画会社「コマシヤル・ジャパン・パートナーシップ・テクノロジー」(CJP)と、東京都文京区の本全隆憲シニアプロジェクトリーダー(トヨタCVCカンパニープレジデント)は「官民連携は非常に強い。自動車メーカーとして確実に供給ができるよう進めたい」と強調する。CJPでは小型・大型のFCトラックの開発が進む。「市販ではないが小型は展開が早まった。大型は開発中だが、スペックは分かってきた」と進捗を説明するのは同社担当のFC小型トラックはいすゞの小型トラック「エルフ」をベースに最大積載量2950kg、航続距離約260kmを確保。大型トラックはトヨタと日野自動車とが担当し、大都市間など幹線輸送に求められる積載量や短時間で水素を充填などの条件を確保する。開発中の大型FCトラックでは航続可能距離約600kmを目標に据える。長距離輸送に用いる大型トラックの場合、バッテリーの積載量や充電時間の問題から電気自動車(EV)への置き換えは難しい。FCVの利点を生かし、物流の脱炭素化に貢献する。

防爆・危険物 設備の自動化

🔍 コスモ技研

ハンドブック 無料プレゼント!

〒485-0084 愛知県小牧市入鹿出新田285番地

カスタマイズ可能! AIKIパイロットマシンシリーズ

高機能フィルム 多層フィルムの開発用装置

- 高機能フィルム作成に最適
- 少量材料でテスト可能
- 多層フィルムを一人で作成可能

AIKI RIOTECH

株式会社AIKIリオテック 〒492-8162 愛知県稲沢市井之口小番戸町39
TEL:0587-21-9191 FAX:0587-21-1277 E-mail:sales@aiki-japan.co.jp aiki-pilot.com

大型製品の単品から量産品を組立まで一貫生産

設計 × 製作溶接 × 機械加工 × 組立

一貫生産 海外展開 設計技術

幅広い業界にお応えする高度で効率的な一貫生産体制

U-tec 株式会社 東海機械製作所

〒444-3523 愛知県岡崎市藤川町字北荒古32
TEL.0564-51-2793 FAX.0564-54-0619
http://www.tokaikikai.co.jp

ロボットシステムインテグレーター

ROBOT SIER

自動化・ロボット化の設計・ラインデザインからセットアップまでトータルサポート

プラスチック二次加工ロボットのプロフェッショナル

- カッティングシステム (超音波・レーザー・カッター・ミリング)
- 接合・接着システム (プラズマ処理・ホットメルト・超音波・テープ・レーザー)
- インサートシステム (精密インサート・圧入・アウトサート)

本社 〒482-0036 愛知県岩倉市西市町田羅々23 Tel: 0587-65-7690 Fax: 0587-65-7695
E-mail: info_st@startechno.com Website: www.startechno.com

ダイドーロボット館

企業向けの産業用ロボット展示場です。 ※都合により展示がない場合があります。

ダイドー株式会社 ダイドーロボット館、ダイドーオートマチックファクトリーの見学は、会社単位での事前申込制です。HPよりお申し込みください

ダイドー オートマチックファクトリー

産業用ロボットと周辺機器を組み合わせた模擬製造ラインを展示、活用事例をご覧ください。

所在地 〒446-0007 愛知県安城市東栄町6-3-6 TEL:0566-96-5075

ロボット館(名古屋) 名古屋市中村区名駅南4-12-5 TEL.052-583-6210 robotkan@daido-net.co.jp

ロボット館(東京) 東京都江戸川区瑞江 4-44-17 TEL.03-3676-9211 Tokyo-robotkan@daido-net.co.jp

https://www.daido-net.co.jp

ダイドー (株) ロボット館 🔍 検索

新規事業

にっぽんプラスX 未来へつなげる 次世代モノづくりを中部から

社会課題解決と持続可能な経営 両立



水を張らない稲栽培の実証で肥料を散布するドローン

地域経済をけん引してきた中部企業が、本業とは異なる新たな事業分野へ踏み出している。エネルギー各社は農業や水産業への展開を加速。自動車部品メーカーも循環型社会や先端産業に向けた事業を模索している。既存事業で培った知見を生かしながら事業領域を広げ、変革期を乗り越えるとともに、社会課題の解決と安定的な経営の両立を図る。

エネルギー各社は、主力の電気やガス事業をコアに、新規事業として農業や水産業分野への参入に挑戦している。中部電力は乾いた田に種を播き、水を張らずにコメを栽培する、水稲の「乾田直播・節水型栽培」実証を、愛知県など3県で行っている。資本業務提携先である農業ベンチャーのNEWGREEN（東京都小金井市）と連携し、事業化への課題を検証する。

田植えや水の管理を行わずに済むため、労働コストは従来方法から約6割削減できる見通し。高齢化や従事者不足が加速する農業分野の課題解決に寄与する可能性を秘めている。水を張る際に生じていたメタンガスの排出も8割ほど抑えられると想定している。

6月に愛知県新城市で公開された実証実験では、肥料の散布を飛行ロボット（ドローン）が行い、より効率的な栽培方法を検証した。2025年度は3県全体で9900ヘクタールの収穫を目指す。

東邦ガスは、都市ガスの供給過程で発生する液化天然ガス（LNG）の冷熱を有効活用し、知多緑浜工場（愛知県知多市）の一角でサーモンを養殖している。サーモンは海水温が20度C以上になると成育が難しく、従来の陸上養殖では海水を冷やすために多くの電力を費やしていた。都市ガス製造時、LNGの気化に用いる海水は温度が下がっているため、東邦ガスはこれに着目した。

工場内では800トンの水槽が稼働しており、25年度は計40トンの出荷が目標。「知多クールサーモン」の名称で、地域のスーパーなどへ出荷が問われている。

従事者不足や環境問題など、農業、水産業における課題解決に貢献する事業の推進で、自社の成長にもつながるかが問われている。

実際に同サーモンを販売したスーパーの担当者からは、環境負荷の低さ、地元産食材への応援の意味を込めて販売したとの声が聞かれた。輸入品に比べ、さっぱりとした味への評価も高いという。

従事者不足や環境問題など、農業、水産業における課題解決に貢献する事業の推進で、自社の成長にもつながるかが問われている。

東邦ガスは、都市ガスの供給過程で発生する液化天然ガス（LNG）の冷熱を有効活用し、知多緑浜工場（愛知県知多市）の一角でサーモンを養殖している。サーモンは海水温が20度C以上になると成育が難しく、従来の陸上養殖では海水を冷やすために多くの電力を費やしていた。都市ガス製造時、LNGの気化に用いる海水は温度が下がっているため、東邦ガスはこれに着目した。

実際に同サーモンを販売したスーパーの担当者からは、環境負荷の低さ、地元産食材への応援の意味を込めて販売したとの声が聞かれた。輸入品に比べ、さっぱりとした味への評価も高いという。

循環型社会・先端産業関連 技術力テコに開拓



熱エネルギーを必要としない膜濃縮技術を導入した処理方法が実現した（イメージ）

東海理化は高精度なドローン着陸システムの開発を進めている。同社は既に小型ドローンと自社開発の着陸ポートによる屋内実験に成功しており、大型物流ドローンによる屋外試験も行う。25年内には実証実験も実施する。

同社は既に小型ドローンと自社開発の着陸ポートによる屋内実験に成功しており、大型物流ドローンによる屋外試験も行う。25年内には実証実験も実施する。

同社は既に小型ドローンと自社開発の着陸ポートによる屋内実験に成功しており、大型物流ドローンによる屋外試験も行う。25年内には実証実験も実施する。

同社は既に小型ドローンと自社開発の着陸ポートによる屋内実験に成功しており、大型物流ドローンによる屋外試験も行う。25年内には実証実験も実施する。

同社は既に小型ドローンと自社開発の着陸ポートによる屋内実験に成功しており、大型物流ドローンによる屋外試験も行う。25年内には実証実験も実施する。

ものづくりに、いい出会いを。

工作機械・測定器・切削工具の専門商社

三栄商事株式会社

本社 名古屋市中区東二丁目17番6号 〒461-0005
TEL(052)931-3355(大代表) FAX(052)932-3868
www.sanei-trading.co.jp
E-mail info@sanei-trading.co.jp
国内拠点 / 浜松・岡崎・小牧・横浜
海外拠点 / タイ・中国

Challenge

先端技術で未来を拓く

接合のナ・デックス

株式会社 ナデックス

本社 〒460-8338 愛知県名古屋市中区古渡町9番27号 TEL:052-323-2211
技術センター 〒481-0038 愛知県北名古屋市徳富宮前1 TEL:0568-21-1465

セカイの、ミライの、イノアック。

セイノ

イノアック

株式会社 イノアック コーポレーション

先進エレクトロニクスで人と社会とテクノロジーをつなぐ エンジニアリングソリューションパートナー

萩原電気グループ

萩原電気ホールディングス株式会社
萩原エレクトロニクス株式会社
萩原テクノソリューションズ株式会社
萩原エンジニアリング株式会社

https://www.hagiwara.co.jp

萩原電気

オーバーホール 出張修理 治具設計製作 定期点検・安全対策

・汎用機械・NC旋盤
・マシニング・研削盤
・各種工作機械

実績多数

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目18-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

トレーラーの左折巻き込み事故対策 A-CAM

AI×カメラが安全を進化させる

AIが歩行者・バイク(自転車)を検知してドライバーに警告

歩行者 バイク(自転車) 自動車

東海クラリオン株式会社

〒460-0024 愛知県名古屋市中区正木1-14-9

台数限定 50%オフ
キャンペーン実施中

HONESTON おまかせ下さい!! 特注金型部品・一品加工 "1個づくり"

豊田・堤工場

小牧工場

岡崎工場

オネストン株式会社

https://honeston.co.jp/

物流の諸問題を解決! 移動式段差解消用 シザーリフト

台車の上げ下げをラクに、安全に!

MeikikoU

株式会社メイキコウ

ホームページ https://www.meikikou.co.jp/ 本社・工場 / 〒470-1111 愛知県豊明市大久伝町東 180番地
Eメール webmaster@meikikou.co.jp TEL: 0562-92-8113 FAX: 0562-93-1849

にっぽんプラスX

未来へつなげる

次世代モノづくりを中部から

インド市場

現地生産拡大 供給体制を強化



●OSGがコーティングを施した金型
●短納期化を主目的に建設したブラザー工業の
インドの工作機械製造拠点



自動車部品メーカーは、T¹が主流のインドで自
動変速機(AT)や無段
変速機(CVT)の拡販
を図る。
生産活動を支える機械
関連メーカーも、インド
市場で地盤を固めている。
ブラザー工業はイン
ドを工作機械事業におけ
る重点エリアの一つに位
置付け、現地の製販体
制を強化している。24年
末には南部のベンガル
ル市近郊に工作機械工場
を本格稼働した。小型マ
シニングセンター(MC
「スピーディオ」の2機
種を製造する。
現地生産による最大の
目的は短納期化だ。日本
産の同等機をインドに輸
出する場合の納期は約3
・5カ月だが、現地生産
により1・5〜2カ月に

短縮するという。現地顧
客から強い短期納期ニ
ズに応え、伸張する自動
車・2輪車産業などの部品
加工需要を取り込む。
販売拠点の拡充も進
める。25年6月に西部の
プネ市に工作機械ショ
ールムを併設するサービ
ス拠点「ブラザーテク
ノロジーセンタープネ」を
開設した。インドのテク
ノロジーセンターは南部

のベンガル
ル市と北
部のグル
ラム市に続
く3カ所
で拠点があ
った西部
地区でマ
ーケティング
やテクニカ
ルサポート
を強化す
る。
OSGは
インドのグ
ジャラート
州アーメ
ダバードに金
型向けをメ
インとする受託コーテ
ィング工場を新設し、26年
3月に稼働する。同社に
とってインドで4カ所目
の受託コーティング工場
となる。
同州には入スズなど自
動車メーカー各社が生産
拠点を構え、周辺には現
地金型メーカーも集積す
る。プレスや鍛造、ダイ
カストといった各種金型
の長寿命化を図るコーテ

ィングの需要拡大が見込
める。
OSGは長年培ってき
た自社製切削工具に対す
るコーティング技術を生
かし、他社から請け負う
「ジョブコーティング」
事業を中長期の成長事業
と位置付ける。もともと
は切削真向けをメー
ンとしていたが、より単価
の高い金型向けに重心を
移そうとしており、イン
ドでの体制整備も、その
一環となる。
CKDはインドの子会
社を通じて、北部のラジ
ヤスタン州ニムラナ工業
団地に空圧圧縮機、流体
制御機器などコンポーネ
ント製品の工場を、24年
に稼働した。投資額は約
18億円。

同社は26年3月期まで
4カ年の中期経営計画に
おいて、海外市場の拡大
を重点施策の一つとし
ている。マレーシアに新設
した工場と合わせアジア
地域の需要を取り込む。
インド子会社の当面の目
標として売上高15億円を
掲げる。

用する方針で、多様性を
成長の源泉の一つに据え
る。

共に成長を目指すパートナーに関係深化



ティーケーエンジニアリングではインド人社員
と日本人社員が机を並べて働く

インドの高度人材採用
日本企業のインド進出
が増えるにつれ、グロ
バル展開を担う人材確保
の一環として、インド人
材に注目が高まっている。
特に、ITやエンジ
ニアリング分野での活躍
が目立っており、競争力
強化の戦力として、日本
企業でもインドの高度人
材採用に乗り出してい
る。インド人材は継続探

金庫3次元(3D)プ
リンターを使った造形技
術を強みとするティーケ
ーエンジニアリング(愛
知県弥富市、下村豊社
長)では、インド人社員
がエンジニアとして活躍
している。インドの理工
系大学出身とあって、I
T関連の知識を生かして
設計・開発業務に携わ
る。インド人材は継続探

同大学教授らが同社の
視察に訪れるなど「学生
の採用では教授陣との深
い交流が強みになっている」
(下村社長)。一方
で、下村社長がNIT
E大に出向いて学生に講
演を行うなど活発に交流
する。24年に同大の卒業
生3人を採用して以降、
さらに交流が深まり、25
年1月には同大に交流の
推進拠点となるセンタ
ー・オブ・エクセレンス
を設置。今後の技術交流
人材育成に弾みをつけた。
インドは市場としての
急速な成長に注目が集ま
っていたが、現在では市
場進出という枠を超え、
共に成長を目指すパート
ナーとして関係が深化し
ている。

インドの高度人材採用
金庫3次元(3D)プ
リンターを使った造形技
術を強みとするティーケ
ーエンジニアリング(愛
知県弥富市、下村豊社
長)では、インド人社員
がエンジニアとして活躍
している。インドの理工
系大学出身とあって、I
T関連の知識を生かして
設計・開発業務に携わ
る。インド人材は継続探

同大学教授らが同社の
視察に訪れるなど「学生
の採用では教授陣との深
い交流が強みになっている」
(下村社長)。一方
で、下村社長がNIT
E大に出向いて学生に講
演を行うなど活発に交流
する。24年に同大の卒業
生3人を採用して以降、
さらに交流が深まり、25
年1月には同大に交流の
推進拠点となるセンタ
ー・オブ・エクセレンス
を設置。今後の技術交流
人材育成に弾みをつけた。
インドは市場としての
急速な成長に注目が集ま
っていたが、現在では市
場進出という枠を超え、
共に成長を目指すパート
ナーとして関係が深化し
ている。

同大学教授らが同社の
視察に訪れるなど「学生
の採用では教授陣との深
い交流が強みになっている」
(下村社長)。一方
で、下村社長がNIT
E大に出向いて学生に講
演を行うなど活発に交流
する。24年に同大の卒業
生3人を採用して以降、
さらに交流が深まり、25
年1月には同大に交流の
推進拠点となるセンタ
ー・オブ・エクセレンス
を設置。今後の技術交流
人材育成に弾みをつけた。
インドは市場としての
急速な成長に注目が集ま
っていたが、現在では市
場進出という枠を超え、
共に成長を目指すパート
ナーとして関係が深化し
ている。

同大学教授らが同社の
視察に訪れるなど「学生
の採用では教授陣との深
い交流が強みになっている」
(下村社長)。一方
で、下村社長がNIT
E大に出向いて学生に講
演を行うなど活発に交流
する。24年に同大の卒業
生3人を採用して以降、
さらに交流が深まり、25
年1月には同大に交流の
推進拠点となるセンタ
ー・オブ・エクセレンス
を設置。今後の技術交流
人材育成に弾みをつけた。
インドは市場としての
急速な成長に注目が集ま
っていたが、現在では市
場進出という枠を超え、
共に成長を目指すパート
ナーとして関係が深化し
ている。



コンポーネント製品を作る
CKDのインド工場

未来を創造する
精密切削加工

自動車・工作機械・航空宇宙・医療部品等 精密切削加工

曙工業株式会社 <http://www.akevono.co.jp>
〒448-0001 愛知県安城市里町南歌口55番地1 TEL: 0566-97-0677 FAX: 0566-98-0156

超大型製品の焼鈍
ショットブラスト加工

超大型製品から小物製品、多品
種製品にも対応した柔軟な生産体制!
高度な設備と人の優れたノウハウで
徹底的に品質にこだわっています。

武山工業
<https://takeyama-kogyo.jp/>
武山工業株式会社(本社)名古屋市中川区玉川町3-1 TEL 052-651-3458

Aichi tokei

「はかる」その先へ

愛知時計電機株式会社
<https://www.aichitokei.co.jp/>

Aiyoh.

絶縁用製品・腐食製品・工業用ゴム・プラスチック・ウレタン製品
設計・製造・加工・販売

株式会社 愛洋産業

代表取締役社長 岸 泰至
名古屋市中東区白壁三丁目28番21号 電話(052)914-5115(総務部)

AMコイル

AMツールホルダー

AM: Additive Manufacturing = 積層造形

環境と技術は、引き算から足し算でイノベーション。

ティーケーエンジニアリングは、技術、経験、柔軟な発想で新しいものを創造し続けます。

CREATION AND CHALLENGE

TKE

ティーケーエンジニアリング株式会社

本社: 〒498-0066 愛知県弥富市橋三丁目13番地2 TEL0567-68-8110
愛知事務所(営業窓口): 〒490-1402 愛知県弥富市五斗山三丁目22番地 TEL0567-56-6721
www.takao-net.co.jp/tke

ATAM 車いす・マットレス等がまるごと洗える! 福祉用具の洗浄・乾燥機シリーズ

ATAM CLEAN SYSTEM

感染対策にも効果的

車いす等の福祉用具の
清潔・安心・安全

医療機関や介護施設等
さまざまな場所で活躍。
福祉用具の洗浄品質の
向上に洗浄機・乾燥機
をご活用ください!!

NEW リフレッシュライトⅡ
KS-2101D

NEW 多目的高速乾燥機
MDT-2201

パワフル
洗浄

多目的洗浄機
TS-1204

通気脱水
洗浄

2枚型マットレス洗浄・脱水機
MRJL-2170SK

アタム技研株式会社

〒480-0106 愛知県丹羽郡扶桑町大字小瀬字宮東ノ切 915-1
TEL: 0587-92-1161 FAX: 0587-92-1160
フリーダイヤル: 0120-721-161 E-mail: info@atam.co.jp

■全国11ヶ所にメンテナンス・アフターサービス拠点を拡充
札幌・福岡・新潟・東京・埼玉・愛知・大阪・広島・松江・福岡・鹿児島

創業50年の専門メーカーが
最適なカップリングをご提案

選定ガイド

ステップ① 組付ける装置の情報

ステップ② カップリングに求める優先順位

ステップ③ 特殊な条件や環境

ステップ④ トルクリミッタ機構

●軸径 ●剛性 ●耐熱 ●摩擦クラッチ
●トルク ●減衰性 ●耐腐食 ●安全クラッチ
●回転速度 ●心ずれ量 ●真空

●SHAFT COUPLING BY MIGHTY●
株式会社 マイティ

〒464-0850
愛知県名古屋市中千種区千池1丁目29番13号
TEL (052) 733-6614 FAX (052) 731-8292

<https://mighty-corp.co.jp>

マイティ

働きやすい職場づくり につぼんプラスX 未来へつなげる 次世代モノづくりを中部から

安心・安全を確保 快適空間に



白金鍍金工業は熱のこもりやすい成形工場を全館空調にした

白金鍍金工業（名古屋守山区、笹野真矢社長）は熱中症対策として、2024年秋に、特に熱のこもりやすい成形工場を全館空調にした。25年夏から本格活用している。そのほか、塗装用治具に付着した溶剤を落とす剥離作業は屋上で行うため、ミスト送風機を設けた。また、工場のからも作業環境の改善を望む声が多く、樹脂メッキの2ラインを全館空調にした。金属メッキのラインでは乾燥炉向けに断熱シートを導入する。さらに、ゴミやホコリが付着にくいクリーンウエアをこれまでのつなぎ服から、上下のセパレートタイプに変更する。6月の試着では同タイプが高温気性で従業員から高評価を受けて採用を決めた。

笹野社長は、これらの環境整備による従業員の仕事ぶりが業績に反映され、「その利益を快適な作業環境づくりなどに還元できる循環になれば」と期待する。

同社はこれまで、21年にハーフパンツを導入するなど熱中症対策に取り組んできた。今後も「現場職員の身体的負担の軽減とともに、働きやすさを高めることに企業はさまざまな取り組みをしている。猛暑は年々激化し、6月には事業者に熱中症対策を取ることが義務化された。特に製造や建設の現場で働く人の安全を守り、少しでも過酷しやすい働き方や環境ができるよう、さまざまな対策が取られている。一方、食堂や休憩スペースなどでも工夫を凝らした事例が増加。安全を確保しながら、さらに快適さやほっとできる空間を整えることで働きやすさを高めている。

熱中症対策 万全に



矢作建設工業が独自に製作したエアパッド付きファンジャケット

成形工場を全館空調／ファンジャケット 独自に製作



カツラヤマテクノロジは新たな食事・休憩用スペースを設置。一般的な社員食堂とは違う雰囲気を出すことにこだわった

食堂や休憩スペースなどは、働く場でのものと同じくらい大事な空間だ。しゃべり定規ではない、さまざまに面白さや工夫を凝らした空間が生まれている。

半導体製造装置関連の部品加工を主力事業とするカツラヤマテクノロジ（三重県桑名市、葛山泰社長）は、24年に新工場を稼働させたのに伴い、新たな食事・休憩用スペースを設けた。

一見するとカフエテリア風だが、一般的な社員食堂とは違う雰囲気を出すことにこだわった。「書画」をコンセプトにしたのだ。地元の桑名市で活躍する書家、阪縁華氏の作品を並べた。同氏は作品の制作だけでなく、展示方法、設置する客員の選択や配置など、全体的なデザインまで監修した。

葛山社長は「普通の社員食堂とは違う雰囲気が出せた」と語る。これ以外にも社員の要望を入れ、仕事以外に使用できるWi-Fi（ワイファイ）を設置した。社員がより快適な環境で過ごせるよう、アップデータ（森美社長）と、社外利用者が話を持ち帰り、自社にも設置する例が増えているという。

熱中症対策も食堂や休憩スペースもすべては働く人を、働きやすさを高めることに直結している。

癒しの休憩スペース



タマディックが名古屋ビル内に設置しているサウナ

知東大府市では、導入済みの強力スポットクーラーに加え、天井に遮熱施工を実施した。屋根材から室内に伝わる輻射熱を遮断・軽減することで、特に出荷に向けて商品を棚から取り出すピッキング作業などを行っている2階部分の作業空間の温度上昇を抑えた。

「現場スタッフから、以前よりも過ごしやすくなり、作業しやすくなった」との声が聞かれるという。

気候変動や温暖化の進行などにより、「過去に例がない」猛暑は今後も続く可能性が高い。熱中症対策は働く人をまます守り、そして働きやすさの向上につながるべく。

心に宿る先端技術で未来に貢献

データセンター
HDD（ハードディスク）重要機能部品世界で3社のみ製造データセンター向けサーバー用で需要増

電動化 HV/EV
EV駆動用モーターコア大型精密金型を世界に！

5G通信
5G通信用プレス製品

地球環境 排ガス規制
車や工場から発生する有害なガスを無害にする触媒（ハニカム）用金型を製作できる世界でも数少ないメーカー

電子機器・自動車部品プレス製造 精密プレス金型・設計製作
大垣精工株式会社 / 株式会社セイコーハイテック
大垣市浅田3丁目92-1 会長 上田 勝弘 / 代表取締役社長 松岡 幸雄

低硬度 シリコン・エラストマー

医療機器部品 医療用シミュレータ

ISO13485・医療機器製造業 認証取得
クリーンルーム（クラス10,000）完備

株式会社 タナック
本社 / 〒500-8185 岐阜県岐阜市元町4丁目24番地
TEL 058-263-6381(代) FAX 058-263-6382
テクノロジセンター / 〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ2丁目25番地
TEL 058-263-6381(代) FAX 058-263-6382
URL <http://www.k-tanack.co.jp> E-mail:info@k-tanack.co.jp

試作 生産 OEM
是非ご相談ください。

日本工営 東京農業大学 佛日健総本社 三者包括連携協定による

環境にやさしい BSC工法 土壌汚染防止技術

BSC工法
「環境大臣賞」受賞
「防衛大臣賞」受賞
国土交通省推奨技術選定

健康、贈ります。クロスステッチナリウラ
BSC工法（バイオジョイント・ソイル・システム）
NETIS 登録番号：OK-170002-VR
NETIS 登録番号：OK-170002-VR
自然侵入促進工法：特許第6734500号

株式会社 日健総本社
本社 / 〒501-6255 岐阜県岐阜市南平河町1丁目32番地
TEL 0120-130501(国内・通話無料) FAX 0120-130502
<https://bsc-method.com>

ステンレスにゴールドの凸装飾

METARTECH
メタテック

世界へ飛翔 特許技術

株式会社 華陽テクノプラザ
<https://www.kayoh-tech.jp>
本社・岐阜 TEL:058-273-8888 FAX:058-273-8878
東京営業所 TEL:03-6450-5400 FAX:03-6450-5401
中国営業所 上海市錦路路 TEL:+8618603777512

シリコンラバーヒーター Hタイプ
高温に対応した耐熱タイプ
低温度から250℃まで使用可能な面状発熱体

シリコンラバーヒーター Tタイプ
1個のオーダーから注文を受けます。
自由な形状で製作できます。

シリコンラバーヒーター ストタイプ
あらゆる曲面に密着します。
●通常のラバーヒーターに比べ、被加熱物への密着性が大幅にUP。
●ニクロム線を使用していないため、発熱線の折れがありません。

ヒーターの常識を変えた、ヒーターの領域を変えた、あらゆるニーズに即応するO&Mシリコンラバーヒーター
オーエムヒーター 株式会社
本社 / 〒468-0015 名古屋市中区原1-601 TEL (052) 804-3140 FAX (052) 804-3146
東京営業所 / TEL (03) 3598-4761 大阪営業所 / TEL (06) 6100-1315 <https://www.om-heater.jp>

モーター・トランス用コア, 試作・量産金型

量の多少、距離の遠近に拘らず、御一報下さい。

ISO14001・9001認証取得

城山産業株式会社
本社工場 岐阜県大垣市金角4の18
本二工場 岐阜県大垣市外野3-60-3
関東営業所 埼玉県戸田市早瀬1-23-34 第一倉庫蔵17号倉庫B室
関連会社 株式会社大阪電業社 大阪府八尾市楠根町3-21-1
<https://www.shiroyama-ind.co.jp/>
E-mail:support@shiroyama-ind.co.jp

〒503-0937 ☎(0584) 89-1010(代) FAX (0584) 89-3937
〒503-0933 ☎(0584) 89-3975(代) FAX (0584) 89-8987
〒335-0035 ☎(048) 485-8560 FAX (048) 485-8563
〒581-0814 ☎(072) 924-0511 FAX (072) 924-0515

製品カットの際に 0.1mmの銅箔を出さない

バリデーションカット

プロの仕事による、プロのための刃型。株式会社名古屋刃型

〒494-0008 愛知県一宮市東五城南大堀12 TEL.0586-61-7722 <https://www.nagoya-cut.co.jp> ホームページをご覧ください。→

モビリティ産業の未来を担う 東明工業株式会社

TOHMEI Evolution to the Future

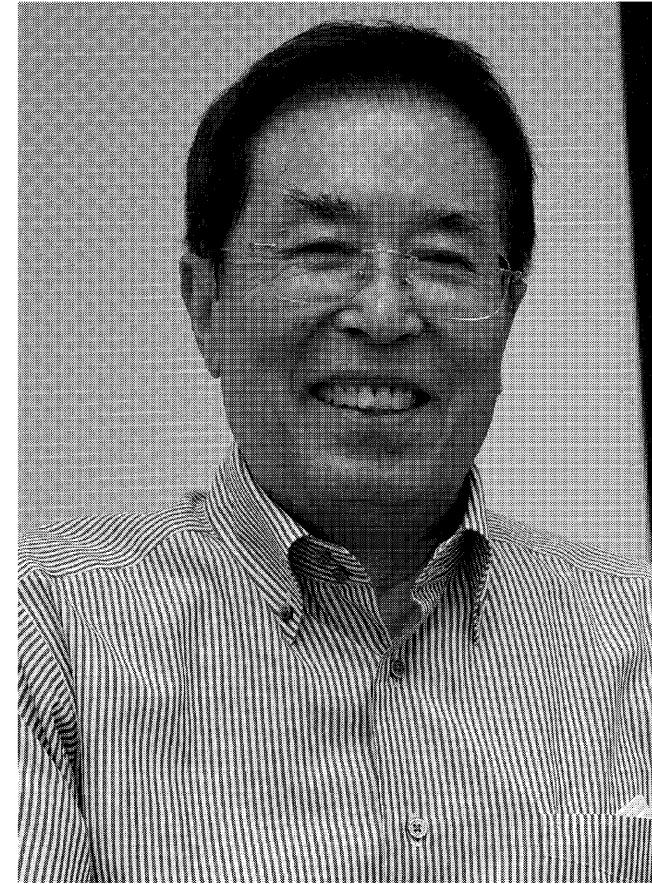
tohmei.com

にっぽんプラスX

未来へつなげる

次世代モノづくりを中部から

100億宣言企業



菊田鉄工会長 菊田 惇氏

菊田鉄工(愛知県大府市、菊田鉄工社長)は、小型精密歯車の加工技術と自動化・省人化で常に先進性を発揮してきた。電気自動車(EV)分野への進出、24時間自動生産の構築など次代を見据え

自動化・省人化で先進性発揮

「最終的な目標として、ロボットが動いている間は工場に人間がいらない自動生産ラインの実現を追求していく。一貫生産を可能にして、なかつ生産性の高い企業体質づくりに推進する」

た成長戦略も着々と進む。徹底した合理的な生産戦略を貫き、事業をけん引してきた菊田惇会長は次なるステージに果敢に挑んでいる。

EV進出や自動生産構築進める

「EV化を見据え、技術を磨いている。低コスト、静音性に優れた独自開発技術のCBN電着ウオーム刃研をEV向け部品に活用を目指すなど、研究開発を加速している。高度な加工技術とともに、熱処理工程の内製化も目指しており、一貫生産体制による生産性向上の取り組みを続ける」



コメットカトウの大型ガスチームコンベクションオーブン「CSX-HIGW201RD」

生産能力1.5倍に

業務用厨房機器メーカーの「コメットカトウ(愛知県稲沢市、野々部正幸社長)は2031年に売上高100億円を目指す。25年7月期の売上高は約67億円だった。年8%の成長を計画する。前期は上振れし13%超の伸びだったが、当初計画の成長を計画する。

「前期は上振れし13%超の伸びだったが、当初計画の成長を計画する。同オーブンのシェア拡大策として、トレイ10段程度の中型タイプに庫内洗浄機能を搭載し発売した。従来はハイエンド機にしか搭載していなかった機能だ。価格を抑え置き、省力化機器として提案することで、人手不足解消に取り組み大手外食チェーンで採用され業績を押し上げた。現在はガス式が中心だが、電気式を積極的に拡販し、裾野を広げている。

ウェブマーケ積極活用

「1.5倍となる。海外展開にも力を入れる。日本の外食産業が海外に進出するケースが増加している。現地と日本国内と同じ調理機器を設置したいというニーズが高まっている。4月に加藤勇樹常務をリーダーに海外事業専門部隊を発足させた。ベトナムを中心に東南アジアを攻略する。三谷興業(名古屋市中区、三谷道郎社長)は事業の同輪であるケミカル部門と自動車部門を伸ばし32年3月期に100億企業への飛躍を図る。直近の25年3月期は売上高44億6000万で過去最高を記録した。西部門とも伸びしろがある」

強み生かした戦略で事業拡大

「23年から、ウェブマーケティングを活用した新規顧客獲得にも力を入れている。手がけた廃棄物処理の実績や対応策を積極的に自社のホームページに掲載してきた。これをみて、取引のなかった企業からの問い合わせが増加している(同)と手こたえを感じている。自動車部門は運送会社が保有する大型車両の整備を専門に手がける。生産性と稼働率を引き上げ収益の向上を図る。22年に車両整備効率化のため、東海工場(愛知県東海市)を新設し稼働させた。最新鋭の整備機器や自動化システムを導入し、整備時間を最短で1日に短縮した。

長尺旋盤から門型五面まで挑戦を続ける特殊鋼専門商社

8,000 mmまでの長尺旋盤加工

最大20トンまで加工対応

川本鋼材株式会社

名古屋東急ホテルで過ごす特別な時間。

名古屋 東急ホテル

〒460-0008 名古屋市中区栄四丁目6番8号

ようこそ、いらっしやいませ...

株式会社 南勢

本社 〒501-3210 岐阜県関市尾太町1番地

パイオニアクリーン環境機器

クリーンルームダスター

エア吸着マット

空気清浄機

株式会社 パイオニア風力機

Small Holes – a Great Future!

株式会社 ISSダイニチ

〒509-0249 岐阜県可見市姫ヶ丘一丁目22番地

つなぐ。支える。事業の地域を。

JFC 日本政策金融公庫

日本公庫は、民間金融機関の取組みを補完し、事業に取組む方々を支援する政策金融機関です。

NEW バランスマシーン導入!!

DAIWA 大和機工株式会社

技術と信頼で未来を拓く

The Next fun.

MITSUTOYO-KIKO CO.,Ltd.

三豊機工株式会社

本社 〒486-0816 愛知県春日井市東野新町1丁目4

中小企業・モノづくり

にっぽんプラスX 未来へつなげる 次世代モノづくりを中部から



製造業が集積する中部地方には、大手企業に劣らない独自技術を誇る中小企業が多く存在する。特に近年では深刻化する人手不足に対応しようと、自動化への対応が進む。各企業は自社のノウハウを生かした製品開発を展開している。またこうした中小企業を次世代に残す事業承継にも余念がない。

日本ロボットシステム
インテグレーション協会（S
ier協会）は、7月24
日にロボットのシステム
構築に関する製品や技
術、サービスなどの展示
会「ロボットF&A関連商
品説明会」をウインクあ
いち（名古屋市中村区）
で開いた。毎年2月と7
月に開催しており、過去
最大規模となる48社が参
展した。ロボットSiste
mに加え、自動化を検討
するユーザーも多く来場
した。特に今回は中小企
業から大手自動車メーカ
ーなど大企業までが幅広
く訪れ、各ブースで活
々な商談がなされた。

同展は毎回異なる技術
を取り上げ、特設コーナ
ーを設けている。今回は
省配線をテーマに、無線
給電や産業用オープンネ
ットワークに関する団体
など8社・団体が出展。

ロボットシステムの 専門展、名古屋で

会場では人だかりがで
ていた。事前に会員企業
の来場者にアンケートを
実施し、業界の課題や注
目度の高い技術を調査す
ることでニーズに合った
テーマを設定している。

運営事務局担当者は「愛
知県の製造業の裾野の広
さを感じる。手先のあ
る展示会となった。小規
模展ならではの取り組み
を続けていきたい」と熱
意を見せる。

今回は2026年2月
に神戸市で開催予定。

高機能な工作機械カバ

ナバル（三重県伊賀
市、永井規夫社長）は、
工作機械向け保護カバー
「ダイヤモンド・フレック
ス」の販売に力を入れて
いる。テレスコピックバ
ーよりコンパクトで軽
量、高速動作に耐えら
れるなどの優位性を持つ。
工作機械の動きと連動
して伸縮し、加工時の切
り粉や粉じん、切削油な
どの液体から機械を保護
する。細長いステンレス
の薄板を伸縮する特殊設
計の樹脂部品で連結した
継ぎ目のような構造。

テレスコピックよりも
コンパクトで取り付け
やすいのが特徴。作業
スペースが小さくて済
み、工作機械の小型化に
貢献する。軽いため伸縮に
必要

時代に合わせて柔軟に変化

より厳しい環境下でも不
具合は出ていない。
ダイヤモンド・フレッ
クスは独メラーウエルケ
売する。

（ビーレフェルト市）が
欧州で展開。国内ではナ
バルが独自の製造・販
売する。

独自技術をも
つ中小企業
がひしめく
地域では、
後継者不足に
より事業承継
が危ぶまれる
ケースも多
い。こうした
中、M&A
（合併・買
収）による事
業承継の選択
が広がって
いる。

名南M&A
は、同大手自動車部品
メーカーを主要取引先に
持つ。大豊産業のエンジ
ニアリング力も生かし、
技術開発力の強化、海外
展開を視野に入れたな
ら、さらなる成長を目指
す。

市川工研は1948年
創業。自動車のヘッドラ
ンプなど樹脂部品向けの
塗装・乾燥システムを得
意とする。2024年9
月期の売上高は約5億
円。黒字経営を確保して
いるが、後継者不在のた
め譲渡先を探している。
名南M&Aは、静清信金と
M&A仲介事業で提携し
ている。

経営の軸生み出すきっかけに

中部地方には大企業に
も劣らない技術を持った
中小企業も多く存在す
る。特に自動車産業で発
展してきた愛知県三河地
域では、従来のモノづく
りの在り方から変化が求
められている。

愛知県安城市と同西尾
市は7月、安城市の複合
施設「アンフォール」で
地元モノづくり企業にデ
ジタル変革（DX）につ
ながる技術を紹介する
「ミカワノ
テック」を初
めて開催し
た。碧海信
金庫（愛知県
安城市）との
共催。スター
トアップ支援
施設「ステ
ーションA
ー」（名古屋
市昭和区）に
入居するスタート
アップなど

M&Aで事業承継支援

3社で人事交流を予定する（左から大
豊産業の乾知社長、市川工研の市川
光雄社長、中村機工の中村亮太社長）。

ベルが独自の製造・販
売する。

NABELLは、「持続可能性」

SDGs対応の最新技術と製品を通じて
資源の効率的活用と環境負荷の軽減を目指しています。

NEW
DIAMONDFLEX

工作機械用カバーの新提案
高いカスタマイズ性と耐久性の向上

ロボット用カバー
Robot-Flex

使用環境に合わせて最適な素材を
ご提案

NEW
All in ONE

ネイティブAIエンジン
ロボットアーム+ビジョンシステム（カメラ内蔵）
ビジョンカメラを標準内蔵した協働ロボット

株式会社 ナバル

本社 三重工場 〒518-0131 三重県伊賀市ゆめが丘7-2-3 TEL:0595-21-5060
山口工場 〒759-3622 山口県阿武郡阿武町大字第3485-8 TEL:08388-2-2027
お問い合わせ nabel@bellows.co.jp 関連会社 株式会社ナバルホールディングス
ホームページ https://www.bellows.co.jp/

フォークリフトの事ならスズヒロフォークリフト
役立つ動画をYOUTUBEチャンネルにて配信中!

詳しくは [スズヒロフォークリフト](#) 検索

使った分だけ後払い **置きリフト®**
レンタルしています

〒471-0036 愛知県豊田市広久手町7-3-12
スズヒロフォークリフト TEL 0565-32-6860

QRコード

QRコード

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

社会に感謝
技術で奉仕。

E-mail staff@gifu-gear.co.jp
URL <http://www.gifu-gear.co.jp>

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL(058)274-5381 FAX(058)274-3191

祝 日刊工業新聞
創刊110周年

貴社の宿題を弊社の課題に!いつでもご希望のスペックで!!

アサヒ繊維工業株式会社

TEL 0587-32-1176 FAX 0587-23-0315
〒492-8424 愛知県稲沢市高重東町51番地

ゴム切断機の **NAKAYAMA** が
ミクロン単位で **ゴムを切る**

加工法から
生産性を向上させる
コツを伝授いたします。
試してください!

多品種少量生産でも
大量生産でも

パッキンなどのゴム製品...

NNC-3LC

オリジナル刃物の販売致します。 [ゴムカッティング](#) 検索

中山商店

「元気なモノ作り」中小企業300社 認定企業
愛知県刈谷市中山町3-22 TEL(0566)23-4567(代)
<http://www.rubbermachinenakayama.com>

小径・特殊鋼管の
BRITEN TUBE

株式 会社
岡島パイプ製作所

代表取締役社長 岡島 威彦

本社 愛知県東海市大田町上浜田5-8
TEL(0562)33-2135番(代表) 〒477-0031
東浦工場 愛知県知多郡東浦町大字緒川字菰萩間1の5
TEL(0562)83-2161番(代表) 〒470-2102
URL: <http://www.okajima-pipe.co.jp>

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。

提案から設計・製造・メンテナンスまで
一貫したメーカーで安心できるサービスをご提供。

小型真空熱処理炉 **NVF-30P**
処理量: 30kg/グロス

大型真空熱処理炉 **NVF-1000PC**
処理量: 1000kg/グロス

日本工業炉協会 工業炉全般設計施工

中日本炉工業株式会社

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八郎町
☎052>444-5141 FAX052>444-1917
SNS始めました。 [X](#) [Instagram](#) [Facebook](#)
<https://www.nakanihon-ro.co.jp> info@nakanihon-ro.co.jp

CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、
真空熱処理炉にて **受託加工、承ります。**

TiN/TiCN/TiCコーティング ●耐摩耗性 ●耐熱性
●耐腐食性

CVDコーティングの実用例

トリミングダイス SKH51

製品の高寿命化!
金型・金庫部品の真空熱処理

●ハイスの焼入れ(毎日対応) ●少量対応
●処理炉のチャージ貸し ●固溶化熱処理
●析出硬化処理

新第1工場
本格稼働
生産性アップ

ものづくりワールド 展覧
2025年10月1日(水)~3日(金)
会場: インテックス大阪
<https://www.manufacturing-world.jp/2025>

ビジネスフェア 2025
2025年10月10日(金)
会場: ポートメッセなごや
<https://www.shinkin-businessfair.jp>

驚異の耐久性を誇る。進化するコーティング。 **バイコート®**

BICOAT®

株式会社 吉田SKT

本社/名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL(052)524-5211
<https://www.y-skt.co.jp>