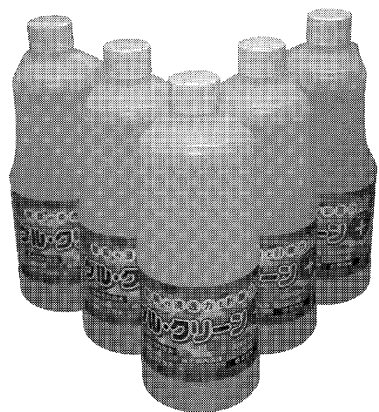




株式会社マルヤス



押出機の洗浄に威力を発揮

当社の「ゲル・クリーン+（プラス）」は、「押出機の中をきれいにしたい」「押出機のスクリー、シリンダー、ダイス、金型、ブローカープレートの洗浄をなるべく早く簡単にしたい」という要望に応える為、長年の研究の末に開発されたプラスチック成形専用の洗浄液です。

ゲル・クリーン+は、成形機の洗浄に特化したアルカリ系の洗浄液で、金属と汚れの間に浸透し、分解、剥離させることで成形機にこびりついた汚れを強力に取り除きます。

ゲル・クリーン+を使って押出機の中を洗浄する方法として確立されてきた「バージ洗浄方式」や直接洗浄対象物に吹きかける「塗布洗浄」や、洗浄液に浸け込むことで汚れを浮かして落とす「浸込洗浄」など年月が経過することに様々な洗浄スタイルが確立されてきました。

さらにゲル・クリーン+を使った圧力洗浄装置も開発されており、スクリーやノズルなどを人手をかけずに洗浄装置で自動洗浄することが可能です。

企業データ

社名：株式会社マルヤス
住所：〒792-0823 愛媛県新居浜市外山町16-32
TEL：0897-47-6010 FAX：0897-47-6011
URL：https://ehime-maruyasu.co.jp



パシフィックソフトウェア開発株式会社



IoTを活用した次世代自動給餌システムを開発!

当社は昭和47年の創立以来、様々な自動化ソフトウェアやレーダー・電子機器の制御、解析ソフトウェアなどを開発してきました。現在は、これら制御ソフトウェアとハードウェア開発力を組み合わせ、独自の製品開発（ものづくり）に挑戦しています。

今回、当社が得意とする制御技術と超音波技術を生かした海面養殖（マダイ養殖）向けインターネット自動給餌システム「餌ロボ」を開発しました。「餌ロボ」はクラウドシステムを活用して給餌の遠隔操作と超音波を使った魚群センサーによる養殖魚の可視化が行えます。またこれらのセンサー情報に基づいたAI自動給餌制御により無駄な餌を低減する機能を搭載しています。発売以来その効果が認められ、先進的な養殖業者様から導入が広がっています。

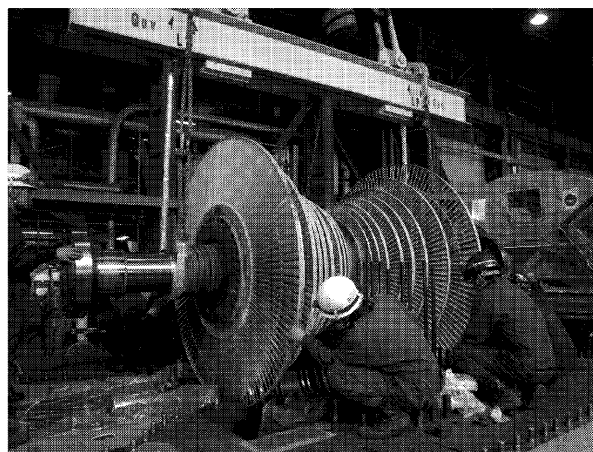
当社は得意とする制御ソフトウェア技術を核に、これからも新たな製品開発に挑戦し続けます。

企業データ

社名：パシフィックソフトウェア開発株式会社
住所：〒780-0945 高知県高知市本宮町105番地22
TEL：088-850-0501 FAX：088-850-0570
URL：https://pacificsoftware.co.jp



フジケン エンジニアリング株式会社



「考える」「作る」「守る」技術が融合

当社は電力・エネルギー関連、環境関連はもとより石油化学、産業廃棄物、水処理などの分野において各種の技を持つ技術・技術集団を作り上げ、「考える技術」「作る技術」「守る技術」が融合したトータルエンジニアリング企業として、高水準の技術を提供しています。特にタービンやポンプ、ファンなど回転機に関わる分野で強みを持ち、メンテナンス、仕上調整は100分の1mmの精度要求にも答えます。高い技術力と信頼性で取引先は全国に広がり、さまざまな業種のプラント建設、メンテナンスを受注しています。

【事業内容】

- 各種プラントの建設・メンテナンス
- 各種プラント関連設備の設計・製作・施工
- 土木・建築・電気・鋼構造物・舗装・塗装・配管工事他

企業データ

社名：フジケンエンジニアリング株式会社
住所：〒791-8518 愛媛県松山市古三津2-16-3
TEL：089-952-2233 FAX：089-952-2235
URL：https://www.fujiken-e.co.jp



西機電装株式会社



現場の業務改善はハンディマスター™におまかせ!

業務改善のためにkintoneを導入したけれども、製造現場でのkintone利用が進まない。よくあることですね。原因は明確です。現場作業をしながらWebブラウザ操作なんて面倒でできない!あたりまえですよね!

このような状況で活躍するのが「ハンディターミナル」。しかし、ハンディターミナルとkintoneを連携するシステムの開発は費用面、仕様設計面でたいへんハードルが高く、あきらめてしまう企業様も少なくありません。

この課題を解決するツールが『ハンディマスター』です!!

ハンディマスターは、kintoneとハンディターミナルを連携するシステムを構築するためのローコードツールです。kintone上でハンディターミナルを動作させるためのインストラクションの組み合わせを構成することで、ハンディターミナルを動作させることができます。

kintoneによる業務改善、現場も含めて丸ごと成功させましょう!業務改善成功のキーツールが『ハンディマスター』です!!

ハンディマスター™は西機電装株式会社の登録商標です。
特許第7656374号

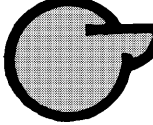
企業データ

社名：西機電装株式会社
住所：〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜6丁目6番35号
TEL：0897-46-0394 FAX：0897-46-2438
URL：https://g-nishioka.co.jp/nishiki/

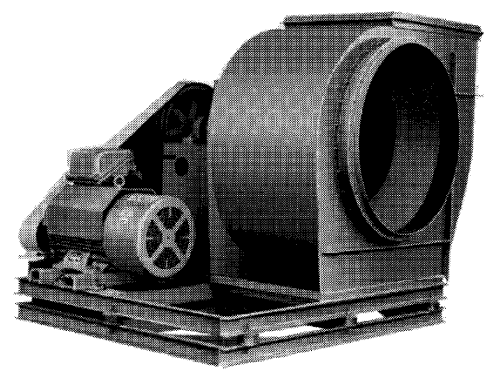


愛媛・高知のグッドカンパニー

2025年・夏 順不同



FANTEC ASAHI 株式会社アサヒ



あらゆる産業を支える高性能ファン

当社は各種ファンの設計・製造を行っています。小型・安価で多くの風量を生み出す「シロッコファン」や、高効率で広範囲の使用に適した「ターボファン」、構造が簡単で部品交換が容易な「プレートファン」などをラインナップ。

また、高周波加熱装置や電気焼戻炉等を完備し、熟処理加工も自社で手がけています。CO₂レーザー加工機も4.0kwを1台備え、精度・切断面粗度の品質向上に取り組んでいます。これらの努力より当社製品は

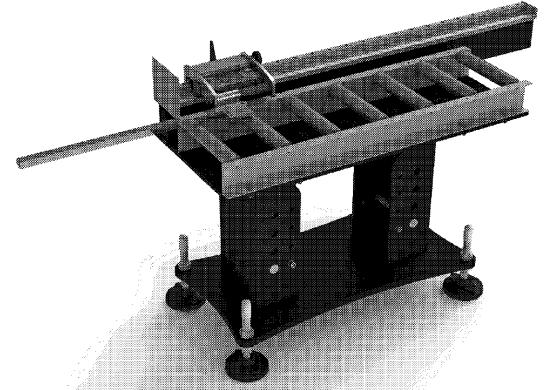
- 安定した性能とバラツキの少ない精度を保証
- ランナーは1個毎にバラシングマシンで動釣り調整し、振動や騒音を低減
- 自社製の高速回転受箱とベアリング、耐熱グリスを使用、耐久力を長期間獲得
- ランナーボスとシャフトは、取付・取外しが簡単で、保守が容易に一等の特徴を獲得しました。

企業データ

社名：株式会社アサヒ
住所：〒790-0031 愛媛県松山市雄郡1-9-29
TEL：089-943-0044 FAX：089-943-3022



菅機械産業株式会社



スライド操作で寸法出し

当社のデジタル定寸機「デジピタット!」は、切断加工時のスケールで測りづらい材料の寸法出しを、デジタル表示の定寸機構をスライドさせるといったシンプルな操作性で実現しました。既設の切断機に取り付けるだけで、誰でも容易に取り扱うことができ、切断加工精度と作業効率が向上します。本体にリチウム電池を内蔵するため、工場内の電源確保は不要です。

本体ユニットをスライドすると、切断位置からの距離をデジタル表示し、0.1mm単位の微調整が可能。求める長さに合わせてロックすれば設置は完了。スケールでは、人により寸法にバラつきが生じますが、本製品を使用することにより、均一な切断加工を行うことができます。

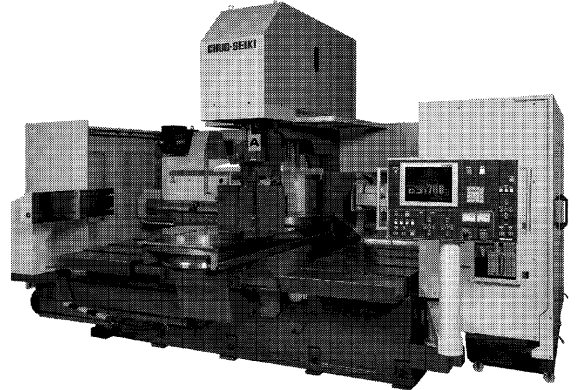
切断寸法設定が容易なため、熟練工でなくても精度良く切断できることや、採寸ミスによる不良品発生を低減できると好評です。

企業データ

社名：菅機械産業株式会社
住所：〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2278-1
TEL：089-965-0665 FAX：089-965-0651
URL：https://www.kankikai.co.jp



CHUO-SEIKI



APC付 両頭側面フライス盤 DAIシリーズ

パレットチェンジ付き両頭側面フライス盤DAIシリーズの紹介です。

DAI500 II	加工範囲	40mm□から505mm□	厚さ	8mm～180mm
DAI700 II	加工範囲	40mm□から805mm□	厚さ	8mm～230mm
DAI800	加工範囲	100mm□から805mm□	厚さ	8mm～230mm
DAI1000	加工範囲	100mm□から1005mm□	厚さ	8mm～230mm

各シリーズオプションとして加工サイズの拡張、アルミ加工専用フルカバー仕様やステンレス加工用クーラント仕様等があります。

又、お客様のニーズに合わせた専用機種の新規開発も可能です。是非、お問い合わせ下さい。

DAIシリーズ以外の小物専用両頭機も絶賛発売中です。

企業データ

社名：株式会社中央精機
住所：〒781-8135 高知県高知市一宮南町1-8-37
TEL：088-845-1373 FAX：088-845-9001
URL：https://www.chuo-seiki.co.jp





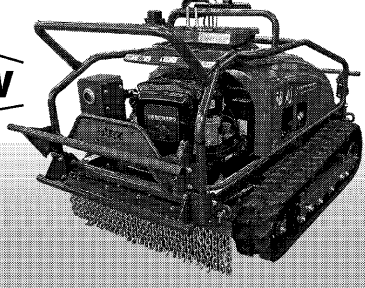
株式会社アテックス atex



神刈 HYBRID KAMIGARI RJ705ROB



NEW



※自動運転の操作は、アテックスの使用者訓練を修了した方のみ可能です。

有人監視型 (Lv2) 自動運転草刈機新発売!

「神刈」の自動運転仕様としてRJ705ROBを7月末に新発売いたしました。刈幅700mm、刈高さ45～95mm、使用最大傾斜角度は自動運転時30度・手動運転時45度。エンジン最大出力18馬力、作業能力は自動運転時で最大12.1アール（毎時）。走行ルート設定用タブレットと防水プロポ（IP65規格）を標準装備。自動運転操作はわかりやすく、直感的に操作が可能で、一度作成したルートは保存ができるため、2回目以降は読み込むだけで自動運転が可能。

また、GNSSアンテナとLTEアンテナを使用し、誤差5cm前後（平地の場合）と高精度な草刈を行います。

さらに、機体の前後には自動運転中に接触を検知して自動停止するバンパセンサを装備、設定したルートからの逸脱検知で自動停止するなど、安全機能も充実しております。

自動運転になることで、さらなる省人化の促進や熟練対策ができるようになったラジコン草刈機はシリーズ化が進み、これからお客様のニーズに応えられる新しい製品開発に挑戦して参ります。

企業データ

社名：株式会社アテックス
住所：〒791-8524 愛媛県松山市衣山1-2-5
TEL：089-924-7161 FAX：089-925-0771
URL：https://www.atexnet.co.jp