

メンテナンスフリーしよう。

鉄のチェーンだって、錆びない方がいい。

TLH(3層コート)

無給油チェーンだって、より伸びない方がいい。

SER-ND(無給油)

詳しくはWEBにて

株式会社 **オリエントイン工業株式会社**

本社・工場 / 〒924-0016 石川県白山市宮永町485番地
TEL: (076) 276-1155 代 FAX: (076) 274-9030
E-mail: ocm@ocm.co.jp URL: https://www.ocm.co.jp

KOMATSU

コマツ栗津工場

〒923-0392 小松市特津町ツ23番地 TEL: 0761-43-4711

TSUDAKOMA

切粉舞う
旋律聞いて
みるまつし

MAX3,000min⁻¹

TDB-200
NC傾斜円テーブル 切削旋削加工モデル

津田駒工業株式会社

KUZE

金属ペロース
成形・ロール・溶接

ダイアフラム
深絞り品

材質
●リン青銅 ●インコネル
●ステンレス ●ペリリウム銅
●ハステロイ ●モネル 他各種

株式会社 **久世ペロース工業所**

本社 〒929-0343 石川県河北郡津幡町南中条74-1
TEL: (076) 289-4740 FAX: (076) 289-2136
URL: https://www.kuze.com/ E-mail: inf@kuze.com

YS CO., LTD.

基板実装ラインの搬送・自動化装置

ローダ アンローダ パッファ
コンベア ストッカ

ワイエス株式会社

〒920-0371 石川県金沢市下安原町西258-1 TEL: (076) 240-1777(代) FAX: (076) 240-1753
http://www.ysltd.co.jp

明日を切り開く 石川県産業界

石川県産業界は独自の製品で市場をリードする企業や経営基盤の強化に挑む企業が目立つ。北陸財務局は7月の石川県内経済情勢で「県内経済は、緩やかに持ち直している」と発表。一方で物価上昇の継続や米国の通商政策、金融資本市場の変動などにも注意すべきだと説く。逆風の乗り越え、前を向く県内企業の動きを追った。

「明日を切り開く」というテーマで、石川県産業界の現状と未来について、県内企業の経営者や関係者を交えて、県庁で座談会が行われた。座談会には、県内企業の経営者や関係者、県庁の関係者が参加し、石川県産業界の現状と未来について話し合った。

津田駒工業は市場の要望に合わせた数値制御(NC)傾斜円テーブルを提案する。「TDB-200」は毎分3000回転での旋削加工と切削加工が可能。加工対象物(ワーク)の内周の旋削、外周の穴開け加工などに、ワンタッチで対応し、工程集約につながる。

「TWSシリーズ」は振り回し径を拡大したモデルで、大径・軽量のワークの加工に適している。一体成型によるワークの大型化にも対応する。

同社は工作機械の周辺機器のほか、初心者でも扱える小型加工機「TSUDAKOMA i-CUBE」を投入。100W電源で面加工や穴開け加工などの用途に使用できる。大同工業の「EcoCum(エコキューム)」は、軽量ワークを吸引・吸着しながら搬送する吸着式コンベヤー。位置ズレなく正確な搬送が可能で、垂直・背面・ターン・回転など多様な搬送方式に対応する。

石川製薬所は100年を超える歴史を持つ。食生活の変化で中国やインドで透析が必要となる患者が増えている。海外で無菌充填システムとともに需要増が見込めることから、金沢市と石川県能美市の計4カ所に新工場を建設し、2026年末までの完成を目指す。

津田駒工業は市場の要望に合わせた数値制御(NC)傾斜円テーブルを提案する。「TDB-200」は毎分3000回転での旋削加工と切削加工が可能。加工対象物(ワーク)の内周の旋削、外周の穴開け加工などに、ワンタッチで対応し、工程集約につながる。

ニーズとらえ攻勢

内搬車は遊星歯車装置などの減速機に搭載される一方、装置全体をコンパクト化できる。そこでDMG森精機の同時5軸マシニングセンターを導入。顧客の要望に合わせた技術レベルを高め、高効率かつ高精度に内搬車を加工できるパワースカイピング加工に対応できるようなった。

内搬車の加工時間は従来の1時間から10分程度に短縮。高精度加工を確立。18年からデジタル変革(DX)に着手し、このほど最終システム更新に合わせて、鋼材加工業界を中心に形鋼加工機や丸鋸切断機を製造・販売する。現在、需要拡大や業務効率化を狙い、若手・中堅社員らのプロジェクトが進行中だ。23年6月に発注した「ことづくり(KT D)プロジェクト」は、開発、製造・サービス、営業部門が一体化した組織横断型プロジェクト。26年6月期に形鋼加工機の省力化、自動化につながる周辺装置の開発を目指して、索できるようなにする。

「オンリーワン」の
ものづくりで
効率的な運びをサポート

株式会社 **シコウ**

石川県金沢市北陽台2丁目5番地
TEL 076-203-9500

「オーダーメイドのAGV」というニッチな分野で活躍しているシコウは、搬送物や環境に合わせたシステム設計で、製造業だけでなく食品業界や医療業界のような非製造分野に最適なAGV(無人搬送車)を提案している。

AGV(無人搬送車)は、生産現場で工程内の複数の拠点を結び付け、モノの動きを効率化するために役立っている。

シコウ製 AGV の特長

1. 完全オーダーメイド・・・多種多様なニーズに合わせて設計製作を行う。
2. あらゆる運用に対応・・・前後進・横行・スピナーンなど複雑な制御も対応可能。
3. 汎用性の高い部品を使用・・・市販製品で製作することでメンテナンス性を高める。
4. 業種を問わず提案・・・「搬送」をキーワードにあらゆる分野に提案。

内搬車は遊星歯車装置などの減速機に搭載される一方、装置全体をコンパクト化できる。そこでDMG森精機の同時5軸マシニングセンターを導入。顧客の要望に合わせた技術レベルを高め、高効率かつ高精度に内搬車を加工できるパワースカイピング加工に対応できるようなった。

内搬車の加工時間は従来の1時間から10分程度に短縮。高精度加工を確立。18年からデジタル変革(DX)に着手し、このほど最終システム更新に合わせて、鋼材加工業界を中心に形鋼加工機や丸鋸切断機を製造・販売する。現在、需要拡大や業務効率化を狙い、若手・中堅社員らのプロジェクトが進行中だ。23年6月に発注した「ことづくり(KT D)プロジェクト」は、開発、製造・サービス、営業部門が一体化した組織横断型プロジェクト。26年6月期に形鋼加工機の省力化、自動化につながる周辺装置の開発を目指して、索できるようなにする。

内搬車は遊星歯車装置などの減速機に搭載される一方、装置全体をコンパクト化できる。そこでDMG森精機の同時5軸マシニングセンターを導入。顧客の要望に合わせた技術レベルを高め、高効率かつ高精度に内搬車を加工できるパワースカイピング加工に対応できるようなった。

内搬車の加工時間は従来の1時間から10分程度に短縮。高精度加工を確立。18年からデジタル変革(DX)に着手し、このほど最終システム更新に合わせて、鋼材加工業界を中心に形鋼加工機や丸鋸切断機を製造・販売する。現在、需要拡大や業務効率化を狙い、若手・中堅社員らのプロジェクトが進行中だ。23年6月に発注した「ことづくり(KT D)プロジェクト」は、開発、製造・サービス、営業部門が一体化した組織横断型プロジェクト。26年6月期に形鋼加工機の省力化、自動化につながる周辺装置の開発を目指して、索できるようなにする。

株式会社 **DAISE**

〒921-8025 石川県金沢市増泉5丁目5-22
TEL.076-243-4200 FAX.076-244-3427

磨きぬかれた板金技術で
みなさまの声を形にしています

キー溝加工機/キー溝盤

宝機械工業株式会社

〒924-0004 石川県白山市旭丘3-20 TEL (076) 275-5155 FAX (076) 275-5156
https://takarakikai.co.jp

最適なモノの流れを創造する

垂直搬送機、仕分け搬送機、各種自動化装置をはじめとした物流システム・機器の専門メーカー

ホクショー株式会社

本社 〒920-8711 石川県金沢市示野町16 TEL.076-267-3111 代
白山工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘3-17 TEL.076-275-7711 代
https://www.hokusho.co.jp

機械づくりは「ヒューマン ハート」

TAKEDA
TAKEDA MACHINERY CO.,LTD.

お客様がお困りの時に一番最初に
ご相談いただける鋼材加工の
‘First Choice & De Facto Standard’
を目指します

タケダ機械株式会社

本社 / 〒923-1101 石川県能美市栗生町西 132 番地
TEL 0761-58-8211 FAX 0761-58-6861
www.takeda-mc.co.jp

お客様と共に 未来へつなぐ

段ボール製印刷機 **WIN**シリーズ

WIN SR350
フレーム固定型

WIN MR250
フレーム開閉型

株式会社 **石川製作所**

〒924-0051 石川県白山市福留町200番地
お問い合わせ窓口 本社 Tel. 076-277-1635 東京営業所 Tel. 03-3302-3580
URL https://www.ishiss.co.jp

パワースカイピング加工に挑戦!
DMG森精機製 DMU85FD mono BLOCKを新たに導入!!

niwa gear

モジュール1.5・歯数96枚
DMG森精機主催 第19回切削加工ドリムコンテスト出品作

株式会社 **二羽歯切**

〒920-0041 金沢市長田本町チ16
TEL 076 (262) 8934 FAX 076 (263) 4176
e-mail: niwagear@nisknet.or.jp
http://www.niwagear.com

バキューム搬送コンベヤ **EcoCum** エコキューム

縦横無尽
搬送の多様性を
実現する。

DiD
大同工業株式会社
石川県金沢市南橋町1197番地

金沢から世界へ!!
シブヤの誇る“ダントツ製品”

製品情報は
こちら

PETボトル飲料の無菌充填システム

Shibuya

World Leading Technology
澁谷工業株式会社