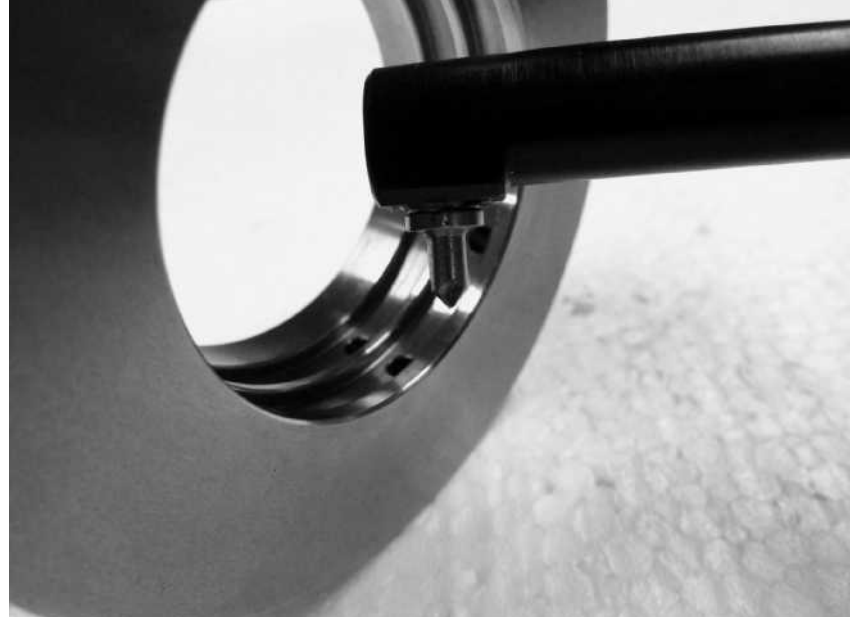


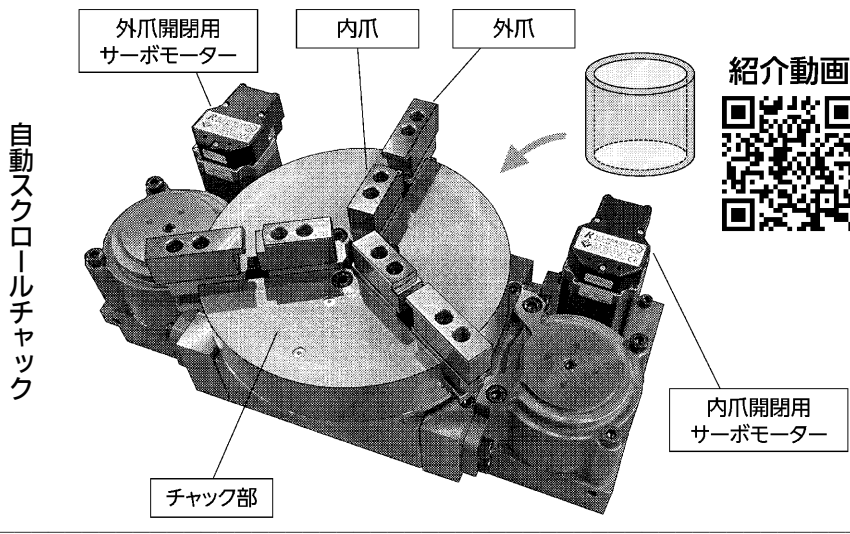


溝間の穴バリ簡単除去
藤居製作所 小径ロング型工具

藤居製作所（京都府久御山町野村東1-7）を発売した。8の1、藤居隆社長、10LG、15LG、18の間に、小径ロング型工具の仕370、FAX075・631・7348）は、穴開けバリを簡単に除去する小径ロング型工具（径・長さ）も短納期で製作できる。価格は1個2800円から。

初心者が短期習得
N C 旋 盤 E ラーニング版発売
大幸精機

大幸精機（大阪府八尾市本町6の11の21、小柴孝文社長、072・9222・3066、FAX072・9222・0053）は、数値制御（NC）旋盤の未経験者向け技能教育用ソフトウェア「切削加工工程シミュレーション」を発売した。同ソフトウェアは、切削加工工程のシミュレーションができる。未経験者がNC加工の様子を工程順に、



NC旋盤教育用ソフトの操作

薄肉ワークを歪ませない
川田鉄工 自動スクロールチャック

川田鉄工（京都府京丹波町須知本町40、川田幸三社長、0771・822・0003）の「自動スクロールチャック」を発売した。同チャックは、薄肉の加工対象物（ワーク）を強くかつ、歪みなくチャックングできる。従来のスクロールチャックでは、外径もしくは内径側から薄肉ワークを把握するため圧力によりワー



自動スクロールチャック

4段階の切削工程をわずか1工程で加工できるようにした。同加工技術は高品質を確保するだけでなく、コスト削減・短納期化に結びつき、長尺シャフト加工分野で高いシェアを獲得している。同社は大阪のオンリーワン企業の認定も受けている。SS材、S45C材など鋼種に幅広く対応し、旋盤は12径、直径は800mmまで要望に応じたサイズのシャフト加工が可能。さらに、医療

（NC）旋盤と長尺汎用旋盤を新たに導入して稼働した。設備強化で生産性向上を図る。一般的な長尺シャフト加工では、加工時に高速回転させると加工対象物（ワーク）が歪んでしまう。3mm程度の精度低下を招いている。このため、特別な工夫が必要だった。このチャックは、ワークの外側を握る爪（外爪）と、内側を握る爪（内爪）を、ユーザの注文に合わせて完全受注生産でつくる。ワークの歪みを抑えながら、強2次元コード（QRコード）で読み取ることで、同シリーズの製品の特徴を、内外径およびワークの厚さへの対応を、動画で確認できる。

紹介動画

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

溝間の穴バリ簡単除去
藤居製作所 小径ロング型工具

藤居製作所（京都府久御山町野村東1-7）を発売した。8の1、藤居隆社長、10LG、15LG、18の間に、小径ロング型工具の仕370、FAX075・631・7348）は、穴開けバリを簡単に除去する小径ロング型工具（径・長さ）も短納期で製作できる。価格は1個2800円から。

初心者が短期習得
N C 旋 盤 E ラーニング版発売
大幸精機

大幸精機（大阪府八尾市本町6の11の21、小柴孝文社長、072・9222・3066、FAX072・9222・0053）は、数値制御（NC）旋盤の未経験者向け技能教育用ソフトウェア「切削加工工程シミュレーション」を発売した。同ソフトウェアは、切削加工工程のシミュレーションができる。未経験者がNC加工の様子を工程順に、

薄肉ワークを歪ませない
川田鉄工 自動スクロールチャック

川田鉄工（京都府京丹波町須知本町40、川田幸三社長、0771・822・0003）の「自動スクロールチャック」を発売した。同チャックは、薄肉の加工対象物（ワーク）を強くかつ、歪みなくチャックングできる。従来のスクロールチャックでは、外径もしくは内径側から薄肉ワークを把握するため圧力によりワー



自動スクロールチャック

4段階の切削工程をわずか1工程で加工できるようにした。同加工技術は高品質を確保するだけでなく、コスト削減・短納期化に結びつき、長尺シャフト加工分野で高いシェアを獲得している。同社は大阪のオンリーワン企業の認定も受けている。SS材、S45C材など鋼種に幅広く対応し、旋盤は12径、直径は800mmまで要望に応じたサイズのシャフト加工が可能。さらに、医療

（NC）旋盤と長尺汎用旋盤を新たに導入して稼働した。設備強化で生産性向上を図る。一般的な長尺シャフト加工では、加工時に高速回転させると加工対象物（ワーク）が歪んでしまう。3mm程度の精度低下を招いている。このため、特別な工夫が必要だった。このチャックは、ワークの外側を握る爪（外爪）と、内側を握る爪（内爪）を、ユーザの注文に合わせて完全受注生産でつくる。ワークの歪みを抑えながら、強2次元コード（QRコード）で読み取ることで、同シリーズの製品の特徴を、内外径およびワークの厚さへの対応を、動画で確認できる。

紹介動画

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

モノづくり「技」案内
各社イチ押しの技術と製品

曲線部でも円滑走行
山崎 フレキシブル搬送システム



山崎（堺市南区三木開148の1、山崎卓司社長、072・297・0168）は、ベルトやチェーン装置を使わず、長距離搬送が可能なフレキシブル搬送システムや、その構成部品を製造、販売している。搬送時の安

長尺シャフト加工で高シェア
青山シャフト 設備導入で生産力強化

青山シャフト工業（大阪市西区本町3丁目4の3、青山周平社長、06・65882・0454）は、各種産業機械に使われる長尺シャフト加工に力を入れている。2023年11月には数値制御

（NC）旋盤と長尺汎用旋盤を新たに導入して稼働した。設備強化で生産性向上を図る。一般的な長尺シャフト加工では、加工時に高速回転させると加工対象物（ワーク）が歪んでしまう。3mm程度の精度低下を招いている。このため、特別な工夫が必要だった。このチャックは、ワークの外側を握る爪（外爪）と、内側を握る爪（内爪）を、ユーザの注文に合わせて完全受注生産でつくる。ワークの歪みを抑えながら、強2次元コード（QRコード）で読み取ることで、同シリーズの製品の特徴を、内外径およびワークの厚さへの対応を、動画で確認できる。

紹介動画

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

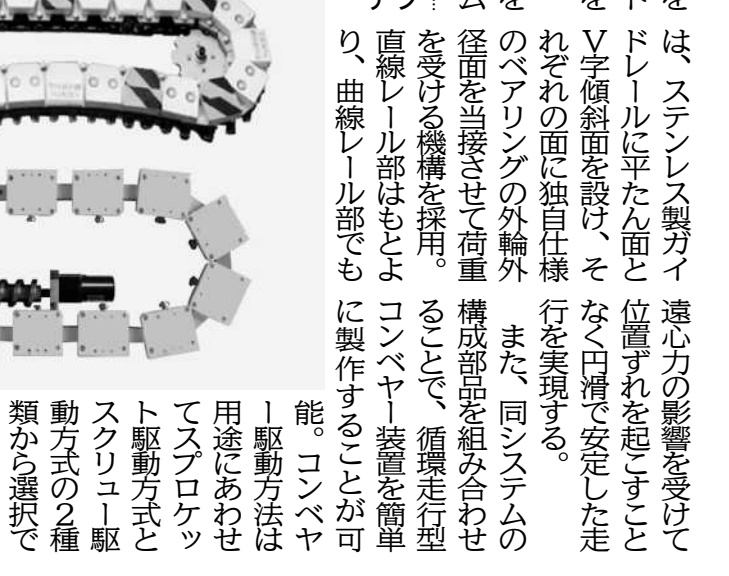
動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

モノづくり「技」案内
各社イチ押しの技術と製品

曲線部でも円滑走行
山崎 フレキシブル搬送システム



山崎（堺市南区三木開148の1、山崎卓司社長、072・297・0168）は、ベルトやチェーン装置を使わず、長距離搬送が可能なフレキシブル搬送システムや、その構成部品を製造、販売している。搬送時の安

長尺シャフト加工で高シェア
青山シャフト 設備導入で生産力強化

青山シャフト工業（大阪市西区本町3丁目4の3、青山周平社長、06・65882・0454）は、各種産業機械に使われる長尺シャフト加工に力を入れている。2023年11月には数値制御

（NC）旋盤と長尺汎用旋盤を新たに導入して稼働した。設備強化で生産性向上を図る。一般的な長尺シャフト加工では、加工時に高速回転させると加工対象物（ワーク）が歪んでしまう。3mm程度の精度低下を招いている。このため、特別な工夫が必要だった。このチャックは、ワークの外側を握る爪（外爪）と、内側を握る爪（内爪）を、ユーザの注文に合わせて完全受注生産でつくる。ワークの歪みを抑えながら、強2次元コード（QRコード）で読み取ることで、同シリーズの製品の特徴を、内外径およびワークの厚さへの対応を、動画で確認できる。

紹介動画

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

動画はこちら

monowaza

①川田鉄工 京都府船井郡 MC用インデックステーブルの製造・販売

②藤居製作所 京都府久世郡 小径ロングタイプバリ取りカッター製造・販売

③虹技 兵庫県姫路市 大型鋳物部品、環境装置 製造・販売

④白光機器 兵庫県加古川市 産業車両用荷重計、警報装置 製造・販売

⑤キクチ 大阪府東大阪市 エアークラウド、エアークラウド設計・製造

⑥青山シャフト工業 大阪府大阪市 各種産業機械 長尺シャフト製造

⑦日昭商会 大阪府浪速区 鋼板建材、鋼板加工

⑧駒林鉄工所 大阪府東大阪市 大型金属機械加工

⑨ユー・コウ産業 大阪府東大阪市 メカニカルシール設計・製作

⑩大幸精機 大阪府八尾市 精密機械部品、各種金属加工製造

⑪山崎 堺市南区 複合加工機、MCなど機械加工

3300X7400 6Fプレート加工
平面度、平行度 0.05が可能です

大型 精密金属加工 製品物の加工もできます。ご相談ください。

【主な設備】

- 門型5面加工機（4台）
最大加工範囲
W4000×L8250×H2050
- 門型平面研削盤
最大加工範囲
W2080×L4200×H900
- 門型プレーナ（2台）
最大加工範囲
W3000×L7000×H1300
- ラジアルボール盤（2台）
- 天井走行クレーン 15t 他8台

株式会社 駒林鉄工所

本社 〒578-0901 東大阪府加納3-13-35 TEL.072(960)0158 FAX.072(965)1790
和江工場 TEL.06(732)5020 FAX.06(732)6029 板橋工場 TEL.072(984)5203 FAX.072(982)6106
URL <https://www.komabayashi.com/> E-mail info@komabayashi.com

スポット加熱に最適!!
ミニライン・ヒーター

●このラインヒーターは、配管途中に設置し効率よく簡単に電気の流体を加熱し、乾燥・加熱・除湿を目的に利用するもので、使用目的によりヒーターの先端に様々なアタッチメントの取り付けが可能です。（例：エアークラウド、分岐管）スポットヒーターとして最適。

●被加熱流体は構造上、空気、ガス、水、その他液体、スチーム等流体を運びません。

●ヒーターエレメントは、シーサーヒーターを採用しておりますので完全に絶縁されており、種々の流体の加熱に適しております。

●流体の加熱方法は、パイプ状のヒーターに流体を長手方向に流すことにより、順次温度を上昇させ加熱する方法で、最も単純な方法を取っております。

●メンテナンスが、容易にできるよう、流体の流れ方向は、L字型に設計されております。ヒーターを交換する場合、本体ケースを取り外す事無く、フランジボルトを外すだけでヒーターエレメントが取り出し、簡単に交換できます。

●両圧流体・減圧流体の使用が可能です。

株式会社 キクチ

〒536-0004 大阪府東大阪市今福西2-3-5 ☎06(6931)0480 FAX.06(6931)0213
URL <https://medas.co.jp/> E-mail: info@medas.co.jp

ECS パネルガードクーラー
（エア式盤用クーラー）

制御盤・電子機器のトラブル防止に!

●特長

- フロン等、冷媒を使わないクーラー
- 駆動部がなくメンテナンスフリー
- コンパクトで取付簡単
- 設置周囲温度max80℃
- 室内で熱交換された空気は自動排気

●用途

- 制御盤冷却
- テレビカメラハウジング冷却
- センサーボックスの冷却
- テスト機器等のボックス温度管理

虹技株式会社 環境エンジニアリング事業部 機械営業グループ（トランスペクター）

本社 TEL.079-236-3813 FAX.079-236-8878
東京支社 TEL.03-6436-0261 FAX.03-6436-0264 <https://www.kogi.co.jp/>

総代理店 株式会社 日 佐 TEL.06-7637-7000 <https://www.nichiden.com/>
杉本商事株式会社 TEL.06-6538-2665 <https://www.sugi-net.co.jp/>

確かな実績と絶え間ない研究で
現場の多様なニーズにお応えします。

ご注文・成型・寸法加工・建設現場へとスピーディーにお届け

■生産設備一例

- キーストンプレート
- デッキプレートV50
- ルーフデッキ
- コルゲートR波
- コンベヤカバー
- 角波サイディング 90型・800型
- 高耐食鋼板建材一例
- エスジーエル
- ZAM・KOBEMAG
- ナルカラー（ステンレス）
- ヨドHyper GLカラー
- ガルバリウム鋼板

大波・小波・スレート小波
ヨドプリント（リブ波）

R波成型
コンベヤカバー

高耐食鋼板建材

株式会社 日昭商会

お問い合わせは 営業本部
TEL.06-6633-1761 FAX.06-6643-7762
〒556-0001 大阪府浪速区下町3丁目4番5号

日昭商会 Q検索

<http://www.nissou-shoukai.co.jp>
スマホご利用の方はこちらから

メカニカルシール

静止型アウトサイド式
カートリッジ
メカニカルシール

■充実のラインナップ

耐圧性・耐熱性・耐摩耗性・粘性・耐食性・回転性能など多種多岐にわたる流体に最適な提案をいたします

■信頼のメンテナンス

顧客志向の最善体制でお客様の信頼にお応えします

■顧客の「困った」に緊急対応!

設計・製作からメンテナンまで、軸封・密封・シールの事ならなんでもご相談ください

株式会社 ユー・コウ産業

〒578-0967 大阪府東大阪市新鴻池町12-33 TEL.072(963)7700 ☎ FAX.072(963)6336
<https://www.yu-kou.net> e-mail info@yu-kou.net

フォークリフト・ショベルローダー用
デジタル荷重計

デジタル荷重計やアナログ式荷重計、スピード警報装置など安全機器を豊富に取り揃えています。

作業者は安全!
管理者は安心!
総合的には安価!

ロードセンサー

写真はデジタル荷重計DL5Aタイプにプリンターを接続したものです

白光機器株式会社

〒767-0113 兵庫県加古川市平岡町中野581-1
TEL.079(437)0630(代) FAX.079(437)0444
www.hakko-kiki.co.jp