

# 注目のBestセレクション

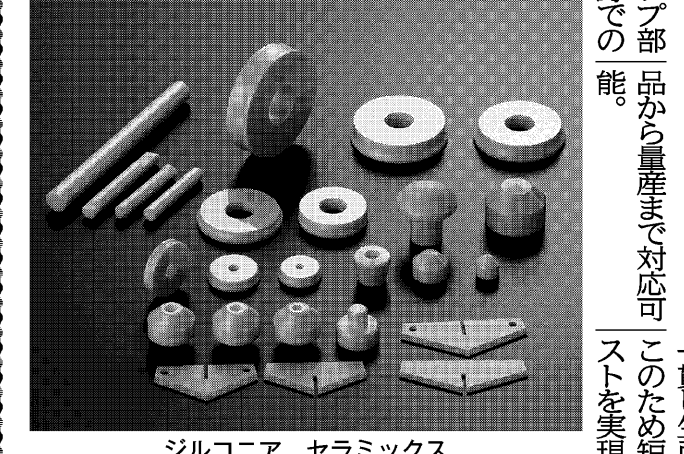
-PR-  
2025  
Vol.5

## 丸棒形状セラミックス

### 医療機器にも採用

ニイミ産業

ニイミ産業(新美良)は、医療機器の環境下でも使用可能なセラミックス部品を製造販売を手がける。丸棒形状の部品は、回転・振動部品からの磨耗・変形を防ぎ、高精度な加工を実現している。また、金属製の部品に比べて耐熱性・耐薬品性に優れ、高硬度なため、金剛石製の研磨剤を用いた研磨加工が可能。また、金属製の部品に比べて耐熱性・耐薬品性に優れ、高硬度なため、金剛石製の研磨剤を用いた研磨加工が可能。また、金属製の部品に比べて耐熱性・耐薬品性に優れ、高硬度なため、金剛石製の研磨剤を用いた研磨加工が可能。



ジルコニア セラミックス

愛知県春日井市松河戸町1335  
TEL.0568・85・9381 FAX.0568・81・7600  
https://business.atengineer.com/cera/

## 小型紡糸装置を開発

### 小ロット、研究開発向け

AIKIRIオテック

AIKIRIオテック(松本一社長)は、2018年、大学や企業の研究開発、試作向けに小型の紡糸装置「ALM-S3500」を開発した。量産機で生産するのと同等の糸を小ロット生産できる装置。研究・開発現場のニーズに合わせた装置。近年、機能性素材のニーズが高まっており、素材や医療機器メーカーなど幅広い業種で繊維素材の研究開発が盛んに行われている。AIKIRIオテックは、この需要に応えるため、小ロット生産に対応する装置を開発した。



小型紡糸装置「ALM-S3500」

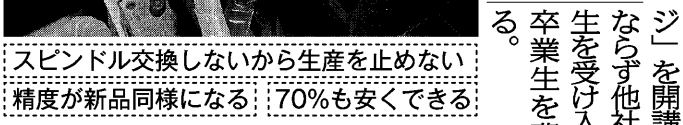
愛知県稲沢市井之口小番戸町39  
TEL.0587・21・9191 FAX.0587・21・1277  
https://www.aiki-japan.com/

## 主軸テーパー部修正研磨事業を開始

### 向井産業と中部地区で業務提携

TEKNIA

TEKNIA(高橋弘茂社長)は、中小企業に保有する機械設備の主軸テーパー部の修正研磨を専門とする。主軸テーパー部の修正研磨は、工作機械の精度を高める重要な工程であり、従来の研磨方法では難しい形状の修正が可能。TEKNIAは、この技術を活用し、高精度な研磨加工を提供している。



スピンドル交換しないから生産を止めない。精度が新品同様になる。70%も安くできる。

名古屋市中川区江松3-459  
TEL.052・303・3347  
https://teknia.co.jp/  
e-mail:teknia1912@gmail.com

## クリーン環境機器で品質向上を

### HACCPを支援

バイオニア風力機

バイオニア風力機(戸次貴裕社長)は、クリーン環境機器を開発・販売している。特に、食品加工場の洗浄・殺菌に効果的な「エアークリーニングマット」を開発した。このマットは、高圧洗浄機と組み合わせて使用することで、食品加工場の内壁や床面を効果的に洗浄・殺菌できる。また、マット自体も繰り返し使用可能で、コスト削減にも貢献している。



エアークリーニングマット

名 古 屋 市 緑 区 浦 里 3 - 2 5  
TEL.052・892・6855 FAX.052・892・8803  
https://www.paionia.co.jp/  
E-mail:info@paionia.co.jp

## 射出成形向け電力消費65%減

### ペレット乾燥トライセクター開設

大同トレーディング

大同トレーディング(竹内新之助社長)は、射出成形向けの電力消費を大幅に削減するための「ペレット乾燥トライセクター」を開発・販売している。この装置は、射出成形に使用するペレットを乾燥させることで、水分を除去し、射出成形の品質を向上させる。また、乾燥プロセス自体の電力消費も大幅に削減できる。現在、多くの射出成形メーカーから注文が殺到している。



省エネに貢献する「ラビッドドライヤー」

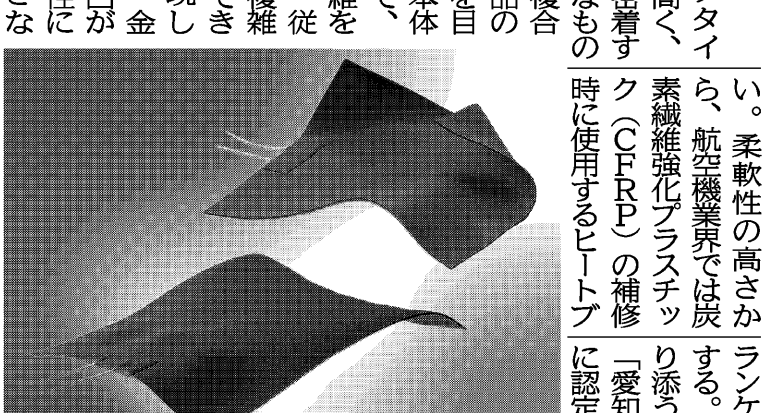
名 古 屋 市 港 区 藤 前 3 - 3 0 6  
TEL.052・301・0311 FAX.052・301・0316  
https://www.daidotrading.co.jp

## 複雑な形状にも密着可能

### 柔軟性が向上したストレッチタイプ

オーエムヒーター

オーエムヒーター(丸山弘毅社長)は、柔軟性が向上した「ストレッチタイプ」のヒーターを開発・販売している。このヒーターは、従来のヒーターに比べて柔軟性が高く、複雑な形状の物体に密着して加熱できる。また、耐久性も向上しており、長期間の使用が可能。現在、多くの工業分野で採用されている。



ストレッチタイプ

名 古 屋 市 天 白 区 原 1 丁 目 6 0 1  
TEL.052・804・3140 FAX.052・804・3146  
https://www.om-heater.jp

## 小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。

### 小型真空熱処理炉

#### NVF-30P

処理量：30kg/グロス

最高温度：1,300℃ Max

### 大型真空熱処理炉

#### NVF-1000PC

処理量：1000kg/グロス

最高温度：1,300℃ Max

提案から設計・製造・メンテナンスまで一貫したメーカーで安心できるサービスをご提供。

## CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理

### 自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて受託加工、承ります。

#### TiN/TiCN/TiCコーティング

CVDコーティングの実用例

- 耐摩耗性
- 耐熱性
- 耐腐食性

製品の長寿命化!

金型・金属部品の真空熱処理

- ハイスの焼入れ(毎日対応)
- 処理炉のチャージ/ダンプ
- 少量対応
- 固溶化熱処理
- 析出硬化処理

### 新第1工場 本格稼働 生産性アップ

日本工業炉協会 工業炉全般設計施工

中日本炉工業株式会社

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八割町3  
TEL.052・444-5141 FAX.052・444-5141

SNS始めました

ものづくりワールド 展覧会

2025年7月9日(水)~11日(金) 会場：幕張メッセ

https://www.manufacturing-world.jp

### 鍛造品の精度維持に

## お任せください

### ダイホルダー整備

【断面図】

ガイドポスト・プッシュ交換

基準面復元

受圧面復元

※その他 摩耗状況により整備します

楠精工株式会社

〒456-0056 名古屋市中村区三番町4-13  
TEL:052-651-7138

お問い合わせ下さい

### 小ロットからの小物プレス加工はお任せください!

品質 QUALITY

スピード SPEED

コスト COST

「小回りの利くプレス加工」が当社の武器です

一体製造加工サービス「トリプルカット」

- point 01 当社で金型製造が可能なので短納期・低コスト!
- point 02 小型プレス機械が中心で小回り・少量生産に最適!
- point 03 後工程も当社で対応、他社への依頼が不要に!

手のひらサイズから積み重ねる大きな信頼

Numa 有限会社 沼製作所

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上野新切506  
http://numa-seisakusyo.co.jp/

## ファインセラミックス

試作・特注品から量産・規格品まで

ベアリングローラー  
ワイヤーガイド  
セラミックライナー  
耐熱セラミックス  
絶縁部品  
各種機械部品

【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素

お問い合わせは ... info@toshin-ceratec.co.jp  
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp

### Toshin 東新セラテック株式会社

本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番  
TEL(0561) 86-8702 FAX(0561) 48-3008

## 出張修理

### 治具設計製作

定期点検・安全対策

- NC旋盤
- マシニング
- 研削盤
- 各種工作機械

実績多数

モノづくりの発展へ、機械から提案していきます

### 株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市中村区八番2丁目12-8  
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

https://sasakiseiki.co.jp/