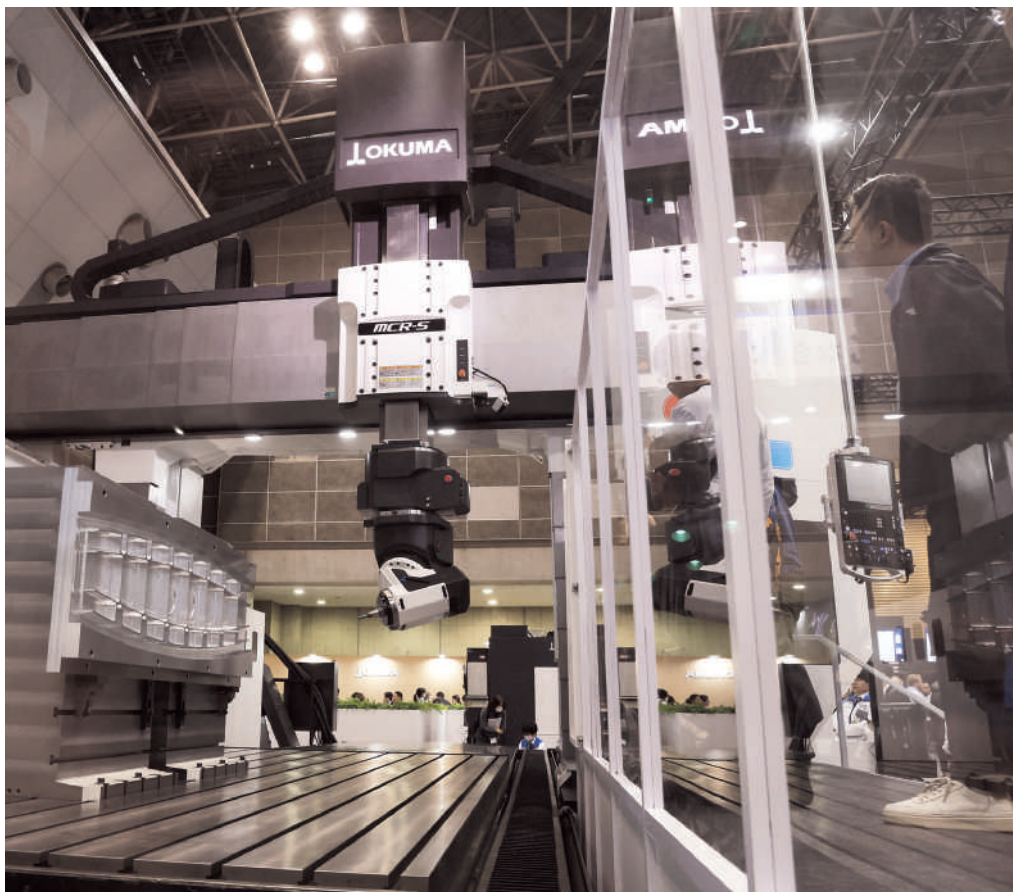


共創と革新 未来切り開く



愛知県は2030年度までにF C商用車を7000台程度導入する目標を掲げる。自動車メーカー、水素ステーション事業者らをはじめとした官民連携で水素社会実現を目指す



加工の複雑化、部品の大型化、自動化対応などモノづくり現場の課題解決に対して工作機械メーカーは技術で挑んでいる

モノづくりは、人間の創造性と技術力が結びつくことで革新をもたらし、社会を支え、未来を切り開く力を持っている。現代においては、A I (人工知能)やロボティクスが変革を促し、革新的技術を携えたスタートアップという新たなプレーヤーの登場によって課題解決に向けた新技術、新産業の創出が期待されている。モノづくりの可能性を広げ、未来を共に創造していく時代が到来している。

しかし、世界の政治、経済が不確実性を増し、モノづくりを取り巻く環境は激しく変化している。脱炭素、グリーン・トランスフォーメーション(GX)など対応すべき課題は少なくない。さらには、米国が打ち出した「相互関税」がサプライチェーン(供給網)や、日本のモノづくりの競争力に与える影響に注視が必要だ。

山積する課題への対応は困難が伴うものの、課題解決のプロセスでは共創と革新がカギになる。東海・北陸産業界はモノづくりの技術を生かしながら、新しい価値やアイデアをプラスし、絶え間ないイノベーションの創出に挑んでいる。持続可能な未来を築く道筋は技術と創造の力で形作る。



米国ラスベガスで開かれた技術見本市「CES 2025」でトヨタ自動車の豊田章男会長は、今秋にもウーブン・シティの実証開始を発表した



脱炭素に向けて再生可能エネルギーの導入の加速度が増している。北陸新幹線では太陽光発電による電力を導入している

日刊
THE NIKKAN
工業
KOGYO SHIMBUN
新聞

第2部

4月24日 木曜日

2025年(令和7年)

東海・北陸産業界

CKD

Creating Solutions Together

INDEX

インタビュー	23	金融	12
自動車	4	中堅・中小企業	13
自動車部品	56	愛知県	14
ロボット・電機	7	岐阜県	15
工作機械	8	三重県	16
産業機械・工具	9	静岡県	17
素材	10	石川県	18
エネルギー・建設・インフラ	11	富山県	19
		ウーブン・シティ	20



リンナイは、健全で心地よい暮らし方を創造します

Rinnai

トヨタイムズ

未来を、どこまで楽しくできるか。



WEBサイト



YouTube

インタビュー

サーラコーポレーション
社長

神野 吾郎 氏

三遠南信に一大経済圏

東海地方においては愛知県豊橋市を中心に東三河が一つの経済圏を構成する。浜松市、湖西市など静岡県西部とは通勤も含め県境を意識させない交流が定着。さらに長野県南部も取り込む。三遠南信への期待も高い。地域リーダーとして豊橋商工会議所会頭も務めるサーラコーポレーションの神野吾郎社長に展望と課題を聞いた。

―東三河を中心とする地域をどう捉えていますか。

「東海地方の特徴として、一極集中型ではなく多極分散型にあることが挙げられる。10万人以上の地方都市が名古屋から100キロ圏に数多い

のは、首都圏、大阪には見られない地域性。その中で東三河は豊橋を中心に15万人の人口を抱える。各市に街としてのにぎやかさや生活の豊かさ

は、地域活性化への手だては、地域の文化や魅力を発掘し、発信していくことで人を引きつけない。この地域には

全国有数の出荷量を誇る農畜産物がある。シソやウズラ卵などは全国トップ。そうした食の文化が盛り上げていけるし、歴史遺産も多い地域だ」

―モノづくりも集積している地域です。

「自動車産業だけでなく電気、自動化設備、化学、鉄鋼など幅広い。戦前軍需工場があった影響もあるだろう。さまざまな業種のマザー工場とも言つべき拠点が集積している。製造品出荷額は4兆円を超える規模。通勤の利便性を考えても首都圏よりも働きやすい地域だ。東京・丸の内にいるよりも、この地方の工場拠点を見た方が日本の産業を

デジタル化・脱炭素で新産業

理解できるのではないかと。三遠南信の経済圏に期待を寄せる声は大きい。静岡県清水区から山梨に通じる自動車専用道路が開通したことで山梨の企業が東海エリアに進出してきた事例もある。今後、南信へ道路網が整備されれば同じ経済圏を作れる。これまで我々は東京、名古屋、大阪という東西軸で経済やインフラを考えてきた。これからは南北軸も考えたい」

―新たな産業創出の可能性は。

「デジタル化とカーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)という二つの潮流が新たな産業を生む。会社も行政もイノベーションを徹底することが求められている。我々サーラグループもセグメントを見直し、これまでの業種別の事業体から顧客のニーズに合わせた業態へ変化していく。暮らしやビジネスごとに事業を推進する体制を検討していきたい。新たな時代になってもモノづくりがなくなることはない。サーラグループは人々の暮らしとモノづくりを支える会社でありたい」

今仙電機製作所社長

長谷川 健一 氏

海外製販体制を最適化

自動車のシート部品や電子部品を手がける今仙電機製作所は、グローバル生産・販売体制の強化や見直しを図っている。事業環境の変化を踏まえ、北米や中国では生産の最適化を進める。一方で成長市場のインドでは能力を拡大し顧客の増産に備える。2020年より資本業務提携を結んでいるティ・エステック(TSテック)の海外拠点を活用した両社の共同拡販も4月から開始した。長谷川健一社長に海外戦略などについて聞いた。

―海外事業の状況は。

「北米では黒字化に向け、24年度に3拠点あった生産拠点を1拠点に集約し、収益改善の効果がすでに始まっている。25年度は、今後合理化投

資をしたり新たな生産品目を入れたりするような土壌作りをしていきたい。またトランプ政権による関税の影響を想定し、なるべく地産地消ができるような施策を折り込んで

リスクを軽減できる体制にしたい。中国では、広州と武漢の2拠点でそれぞれの強みを考慮に入れて生産品目や役割を見直し、最適化していく」

―成長市場のインドで生産体制を強化しています。

「工場の建屋拡張やプレスラインの増設など設備投資を行い、生産能力を増強している。また敷地内にTSテックが新工場を立ち上げた。工場が生産する部品は同社に納品するものが大半で、隣接化することで物流や部品在庫が必要なく、生産スペースを確保できるなどメリットが多い。今後も市場や顧客の動向を見ながら生産能力増強や電子部品での進出も検討する」

―TSテックとの共同拡販の体制を開始しました。

「北米、中国、インド、欧

TSテックと共同拡販推進

州地域で、それぞれTSテックの営業拠点に当社の営業人員を配置する。例えばTSテックが新規拡販を展開するにあたって、当社の部品に関しても開発や見積もりの相談などが合わせてできる。お互いの顧客網について情報交換を行い、拡販につなげるなどのシナジーを期待する」

―次世代車にはどのようなシートが求められますか。

「電気自動車(EV)は床下にバッテリーを積むため、フロア面が高くなる。車内空間を確保するためシート座面の薄型化が要求される。軽量・薄型化しながら強度も確保しないといけない。量産準備中の新型シートアジャスターは機能はそのままに、部品点数を削減してシンプルな構造で軽量化も実現した。さらにその次の製品も開発中だ」

―電子事業の強化に向けた人材確保の課題は。

「自前でのエンジニア採用は積極的に行きたいが苦戦している。外部のリソースを活用できれば、スタートアップ支援施設「ステーションAI」に入居した。スタートアップとのアライアンスも視野に入れている」

周辺案内地図『ナビタ』で 街と人をつなぎ 未来を灯す

表示灯株式会社

TEL. 052-307-6633 (代)
表示灯(株)名古屋本社 営業時間: 月～金 10:00～17:00

Aichi tokei

「はかる」その先へ

「はかる技術」と「つなぐ技術」を磨き続けることで
社会課題の解決に貢献します



愛知時計電機株式会社

<https://www.aichitokei.co.jp/>



自然を想い 人を想い
次の世代 未来を想う

快適な暮らしが
美しい連鎖を生み出せるように

化学素材の持つ可能性に着目し
地球のみんなに優しいモノづくり
化学素材の美しい進化を担い続ける使命が
私たちにはあります

Art in Technology
komatsumateRe

小松マテール本社屋上から見る日本海

未来をもっと素敵に繋ぐ。1999年、小松マテールは『小松精練(当時)環境管理宣言』を策定。環境保全、環境づくりを経営の最重要課題として様々な企業活動に取り組んできました。2015年には環境方針として改訂、そして2020年度、これからの持続可能な社会の実現を目指し『小松マテール・サステナビリティ・ビジョン』として5つの項目に整理、統合。SDGsが掲げる目標達成への取り組みも含めて、常に未来を見つめながら、豊かな社会づくりに向けて進化を続けています。全ては、この星と美しく生きる為に。



小松マテールHP

大同特殊鋼
Beyond the Special



CMはコナミ



すごい未来 特殊鋼と行こう!

インタビュー

岐阜県知事

江崎 禎英 氏



埋もれた人材活用支援

岐阜県で2月、首長が20年ぶりに交代し、江崎禎英新知事が就任した。2009年から3年間、県の商工労働部長を務め県内産業を熟知。前回21年の知事選後の4年間、在野の立場で県内を回り、さまざまな県民の声を集めた。その蓄積を「若者や女性の活躍」「中堅中小企業の生産性向上」「新産業の創出」など「10の目標」にまとめたの登板だ。岐阜県産業界が抱えている課題と今後の重点施策について聞いた。

―掲げる「安心とワクワク、人やモノが集まる岐阜県」とは。

「現在の日本社会は行き詰まり、多くの人が将来への不安や閉塞（へいそく）感を感じている。教育や働き方、農業も林業も、従来の『当たり前』を見直し、変わるべきだ。将来への不安や閉塞感を払拭し全国に誇れる岐阜県を創る。情報発信をし、地方活性化につながる国の制度改革も訴えたい」

―進め方は。

「課題も答えも現場にある。その声をまとめた『10の目標』では解決策を『政策オリビック』の名称で県民から募る。トップランナー方式で優れた計画を助成し、成果が出ればほかに展開する。部局横断で政策を練り提案する『未来創成局』も新設した」

―産業支援策は。

「岐阜県は従業員数の4分の1を製造業が占める。ただし大半は中小企業や小規模事業者で人材確保が困難。最低賃金より生産性の向上が急務だ。AI（人工知能）・ロボット活用支援に約1億4000万円の予算を新設した。デジタル人材育成の予算も5倍

小松マテレー社長

中山 大輔 氏



高機能生地で欧州開拓

小松マテレーは長年培った繊維の染色加工技術を基盤に、質感や触感、吸放湿性などに優れた高機能素材を開発する。世界的に認知度が高いラグジュアリーブランドと取引するなど海外事業を拡大している。2月にイタリア・ミラノで開催された世界最高峰のテキスタイル展示会とされる「ミラノウニカ」には、欧州以外の企業として初めて単独出展した。今後の成長戦略や石川県での事業にこだわる理由について中山大輔社長に聞いた。（金沢支局長・渡部敦）

―足元の景況感をどう見ていますか。

「米国はスポーツカジュアルなどが堅調に推移した。欧州はラグジュアリーブランドの景況感が後退するとの見方がある。当社製品の輸出先が中

「今後ミラノウニカは単独出展を継続したい。年2回の開催で次回は7月の予定だ。2月開催時は100社以上が自社ブースを訪れた。当社が単独出展したことで日本の同業他社も追従する動きを見せている。競争にはなるが日本の生地の魅力発信につながる。今後、欧州ではミラノウニカとフランス・パリでの個展で製品を訴求していきたい」

―企業成長のカギとなるサステナブル素材に注力しています。

「今後もミラノウニカは単独出展を継続したい。年2回の開催で次回は7月の予定だ。2月開催時は100社以上が自社ブースを訪れた。当社が単独出展したことで日本の同業他社も追従する動きを見せている。競争にはなるが日本の生地の魅力発信につながる。今後、欧州ではミラノウニカとフランス・パリでの個展で製品を訴求していきたい」

―企業成長のカギとなるサステナブル素材に注力しています。

「今後もミラノウニカは単独出展を継続したい。年2回の開催で次回は7月の予定だ。2月開催時は100社以上が自社ブースを訪れた。当社が単独出展したことで日本の同業他社も追従する動きを見せている。競争にはなるが日本の生地の魅力発信につながる。今後、欧州ではミラノウニカとフランス・パリでの個展で製品を訴求していきたい」

白山の水で染色 付加価値に

「中期経営計画でサステナブル素材の推進を掲げている。ミラノウニカではベンチャー企業『Spiber』（山形県鶴岡市）と『Biorworks』（京都府精華町）と組み、二酸化炭素（CO₂）排出量が少ないサステナブルな素材を提案した。これらの素材は、石油などの枯渇資源を使用しておらず、サーキュラーエコノミー（循環経済）実現の可能性を秘めている。海外ブランドの中には自社の環境対応をアピールしたいと考えるブランドが多く、そうした関係者が当社ブースを訪れた。当社は1月にサステナブル専門部署の『QES室』を立ち上げ、工場などの環境保全のための国際認証『GRS認証』を取得した」

―石川県内での事業にこだわる理由。

「地元の白山連峰を水源に染色加工できることが付加価値を生んでいる。自然の恵みが多い土地柄で、従業員が住みやすく働きやすい。イタリアのコモ湖周辺もファッション産業の集積地で、アルプスを水源に染色加工している。自然に囲まれた環境でモノづくりができる効果は大きい」

解決策募り助成 成果を展開

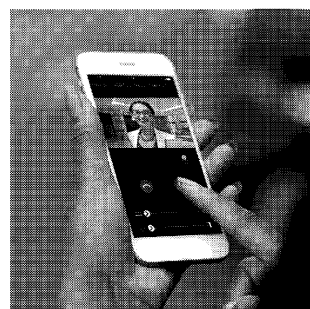
「従来の求人は『若くて体力があり残業できる人』が当たり前でも生産性が低かった。今や外国人も含めそんな人は来てくれない。逆に時短勤務でも集中して働く人は生産性は高い。フルタイム勤務ができない女性や高度外国人材など、埋もれた優秀な人材を工夫して活用する取り組みを支援し、啓発する」

―産業創出、防災、環境対応、観光振興なども課題です。

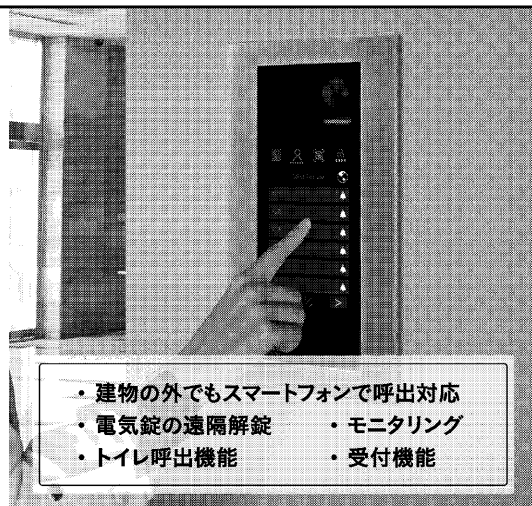
「ヘルスケアの新事業や航空宇宙の持続発展を支援する。岐阜は森林が豊か。鳥獣害対策や山林資源活用も先端技術を生かせば全国展開できる事業になる。災害対応力強化、クリーンエネルギー供給も重視。好調な企業立地は『働いてもらいたい方改革』を理解してくれる企業を積極誘致し支援したい。名所旧跡が豊富な観光は情報発信を強化し点でなく面で誘客を図る」

インターホンの概念を変える ネットワーク対応インターホン

IPネットワークに対応することにより、これまでのインターホンではできなかったことを可能にする新しいインターホンシステム。それがIXG（アイエックスジー）システムです。学校・物流施設・工場・オフィスビルなど幅広い導入先のニーズに対応することができます。



Full IP Intercom System
IXG SYSTEM

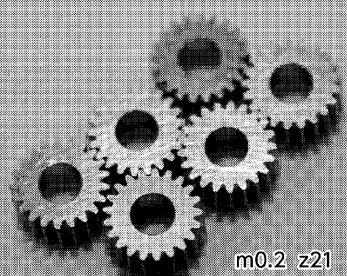


- ・建物の外でもスマートフォンで呼出対応
- ・電気錠の遠隔解錠
- ・トイレ呼出機能
- ・モニタリング
- ・受付機能

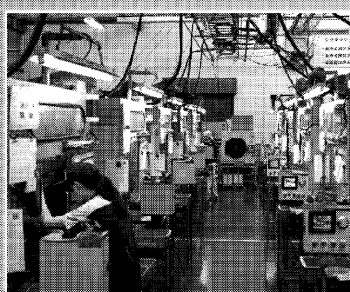
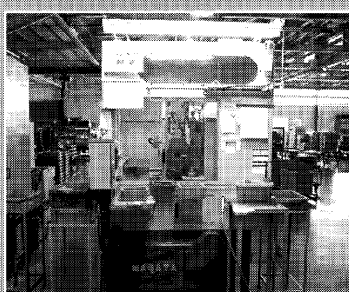
アイホン株式会社

本社：名古屋市中区新栄町一丁目1番
明治安田生命名古屋ビル10階

お客様の小型化・軽量化への期待に応え世界のものづくりを支えます



m0.2 z21



量産体制も登えています
m0.2~8.0

歯面研削歯車 RZ160KW54.0 1台
ライスハワアー RZ1000 1台
ライスハワアー RZ260 7台
ライスハワアー RZ410 2台
ライスハワアー RZ360 1台
ライスハワアー RZ400 (530) 3台
ライスハワアー RZ362A-10軸CNC (3軸側・10軸側) 他26台

複小歯面研削歯車 12台
自社製小歯面研削装置 ネジ・ウォーム ネジ研削盤 5台



永田鉄工株式会社

〒441-0101 愛知県豊川市宿町野川1番地の12
TEL (0533) 72-2131 (代) FAX (0533) 78-3616 <https://nagata tekko.co.jp/>

フォークリフトの事ならスズヒロフォークリフト 役立つ動画をYOUTUBEチャンネルにて配信中!

詳しくは

使った分だけ後払い **置きリフト®**

レンタルしています



スズヒロフォークリフト 〒471-0036 愛知県豊田市広久手町7-3-12
TEL 0565-32-6860

ねじ締め機のトルク制御・巻取り機の張力制御など
頻繁に発生する過負荷時にトルクを制御

摩擦クラッチ

0.03~22.5
N・m

MSC

MTLA

MSK

MST

安全クラッチ

必要なのはどちら?

0.1~250,000
N・m

トルク計・モータ保護など
万が一の過負荷時にトルクを遮断



〒464-0850 愛知県名古屋千種区今池1丁目29番13号
TEL:(052)733-6614 FAX:(052)731-8292

<https://mighty-corp.co.jp>



東海高周波株式会社

本社：名古屋市中川区松ノ木町1-46

TEL.052-351-7341
FAX.052-352-5181

[URL]
[E-mai]

<http://www.t-koshuha.co.jp>
info@t-koshuha.co.jp 担当：廣瀬

金属に魂を込める、 高周波焼入のプロフェッショナル

高効率トランジスタ高周波共振装置を採用し、消費電力を30%削減。
また13メートルの長尺シャフトに対応できる設備を15メートルに拡大。
さらに3次元(3D)プリンターによる金属積層コイルの製作にも取り組みます。



選ばれるクルマ トヨタ疾走



ワゴン車形が特徴の「クラウン・エーステート」。高級感や高機能性を維持しながら荷室空間を確保

トヨタでは大きく、クルマの性能と量産性を高立するトヨタ車と高級車「レクサス」、スポーツ車「GR」の三つのブランドを展開する。

まずトヨタ車のうち旗艦車種「クラウン」では、ワゴンとスポーツ多目的車（SUV）を組み合わせた車形が特徴の「クラウン エーステート」を発売した。高級感や高機能性を維持しながら荷室空間を確保し、使い勝手を向上させた。荷室容量は通常時が700リットル、アシートを格納した際には1470リットルに拡大する。後席を折り畳み、長さ2.0mの完全フルフラットスペースを生み出す新機構「ラゲージルーフ拡張モード」を初めて採用した。レンジやアウトドアなど多様なシーンでの活用を想定する。

トヨタはブランド力を持つ車種のラインアップを広げ、顧客層の拡大につなげる「群戦略」を進めている。2022年7月にクラウンの新型車4

種を展開すると公表。これまでにセダンとSUVの要素を併せ持つ「クロソーパー」、SUVの「スポーツ」、伝統の「セダン」を発売した。今回のエーステートで全種がそろった。

高い人気を誇る高級ミニバン「アルファード」と「ヴェルファイア」ではプラグインハイブリッド車（PHEV）の仕様を追加した。ミニバンのPHEVは日本初。電気自動車（EV）走行換算距離は73キロで、音や振動の少ないEV走行と、エンジン併用による長距離移動を両立する。

一つの高級ミニバンは運転手付きの車「シヨファーカー」としても多く利用される。PHEV仕様を追加することで、移動における静粛性や乗り心地などを高める。大容量リチウムイオン電池（LiB）を床下に搭載し、低重心で安定した走りを実現した。

「レクサス」相次ぐ刷新・改良

改良や新型モデルの投入が続くのは高級車ブランド「レクサス」だ。この半年で6車種を刷新した。旗艦クーペ「LC」ではボディの剛性を向上し、操舵（そうだ）の安定性を高める新たな機構を採用。フロントとリアの床下に補強材の「ブレース」を搭載する。ドライバーの意思に対し素直に伝えるクルマを実現した。

一方で、これまで57カ国で累計約1万2000台を販売してきたスポーツタイプクーペである「RC」と「RC F」は25年11月に生産終了を迎える。そのため「ファイナルエディション」を設定。2車種共に最新の内外装を採用したほか「RC F」では、高精度にチューニングしたエンジンにより公道でもサーキットでも爽快な走りを楽しめる。

レクサスで最も販売台数が多いSUV「RX」では静粛性や乗り心地、走行性を向上。静粛性ではエンジンノイズを低減したほか、リアドアガラスに新たなガラスを採用するなどして騒音を低減する工夫を施す。走行に関する制御も変更し、コントロール性と加速性能を両立する。

EV専用SUVの「RZ」では、電池を含めたEVシステムを全面刷新した。航続距離は、全輪駆動タイプでは従来比約14%増の500キロ、前輪駆動タイプでは同約20%増の575キロに延ばした。充電性能も向上し最大30分以上の充電時間短縮を図る。

高出力モーターを搭載したタイプ「F SPORT」では電気信号で操舵する「ステアバイワイヤシステム」をレクサスとして初導入する。ハンドルが中立位置から左右約200度の範囲で車の動きを制御する。

オフロードの走行に磨きをかける大型SUV「LX」は新開発したハイブリッドシステムを搭載したモデルを初設定した。特徴だった信頼性・耐久性・悪路走破性を維持しながら電動化にも対応。カーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）に貢献する。

また、悪路走破性と上質な移動体験を両立するSUV「GX」の国内販売を開始した。オフロードから街中の舗装路までさまざまな環境での走行が可能。乗車定数5人の「オーバートレイル」と同7人の「パージョンL」の2タイプを展開する。

トヨタ自動車がこの半年で刷新・一部改良した主な車種	
24年12月	レクサス「LC」の一部改良 「アルファード」「ヴェルファイア」のプラグインハイブリッド車を発売
25年1月	レクサス「RC」「RC F」にファイナルエディションを設定
2月	「GRカローラ」を発売 レクサス「RX」の一部改良
3月	レクサス「LX」の新型モデルを発売 レクサス「RZ」の新型モデルを発表 新型「クラウン・エーステート」を発売 「スーブラ」の一部改良、ファイナルエディションを発売
4月	レクサス「GX」国内販売を開始 「GRヤリス」を発売



▲エンジン出力やトルクを向上させた「スーブラ」の特別仕様車ファイナルエディション

「GR」スポーツ性能向上

「GR」ブランドでは、トヨタのスポーツカーの代名詞である「スーブラ」を一部改良するとともに、現行車の集大成でもある特別仕様車を発売した。一部改良では、レーキ性能を向上したほか、ボディやシャシーなどの剛性を強化し、空力性能も高めた。特別仕様車ではエンジン出力や

トルクを向上するなどさまざまな要素をグレードアップした。

このほか進化した「GRヤリス」や「GRカローラ」も発売。GRヤリスではモータースポーツの知見を存分に投入込み開発。運動性能の向上に寄与する多数の改良を施した。GRカローラでは8速自動変速機（AT）

を設定。サーキットなどでスピードリミッターの上限速度を引き上げる機能も追加する。

フルラインアップで車種展開し、年間1000万台超を世界各地で生産するトヨタ。展開するのは地域の顧客のニーズにあった強い商品であり、クルマを通じた新たな体験を顧客に提供する。

LINK TO YOUR HEART.
人を見つめ、人に寄り添い、人とつなぐ。

感動をかたちに

TOKAI RIKAI
株式会社 東海理化

もしもを叶えるIT。

if IT

わたしたち、トヨタシステムズのITは、あなたが待ち望む未来を叶えるITでありたい。

もしも、交通事故がゼロになったら。
もしも、自由に空を飛べたら。
あれも、これも、もう「もしも」じゃない。
わたしたちのITとつくる、すぐそばにある未来だ。

TOYOTA SYSTEMS

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅1-1-1 JPタワー名古屋32F
東京本社 / 東京都港区港南1-8-23 Shinagawa HEART 14F

その居心地の良い空間は、トヨタ紡織のある空間です。

QUALITY OF TIME AND SPACE
すべてのモビリティへ「上質な時空間」を提供

トヨタ紡織

22世紀を

移動の真ん中に
AISIN

動かそう

www.aisin.com/jp 株式会社 アイシン

交通事故ゼロ。
カーボンニュートラル。
この世界はまだ、できてないことだらけだ。

だから、デンソーがいる。

デンソーは、あらゆるパートナーとともにできてないだけの世界を、変えていきます。

DENSO
Crafting the Core

紡ぎ続ける私たちの想い
豊かな未来を織りなす

モノづくりを通して社会の役に立つ
機械機構を原点に、自動車・産業車両・物流ソリューションを両輪に
創業の想いを紡ぎ続け、もうすぐ100年
豊かで持続可能な未来をめざし、私たちは挑戦を続けます

豊田自動織機
https://www.toyota-shokki.co.jp

自動車部品



トヨタG、自動化で競争力向上

トヨタ自動車グループ各社は、従来より注力する自動化や省力化の取り組みにデジタル技術を取り入れ、さらに磨きをかけている。シミュレーション技術により開発の短期化や品質向上を実現。製造・物流の現場では高性能センサーや力触覚伝送技術を活用し、人手不足解消や熟練作業の自動化に挑む。一方で自動化や省力化に課題を抱える社内に自社の技術や知見を生かして開発したシステムを提供し、産業界全体の競争力強化に貢献する。

シミュレーション技術活用

デンソーはシミュレーション技術などを導入し、開発における期間の短縮を図っている。電動化製品の主力であるインバーターの開発では「評価」の工程でシミュレーション技術を活用する。評価工数を従来比60%削減することに成功した。

インバーターの評価項目は6000にも上り、これに路面や環境、運転操作の状況を付与するため、合計すると約20万通りの組み合わせとなる。ただ、実車ながらに判断できるシミュレーション技術により、例えば山岳路におけるインバーターのトルクや冷却性能などを室内で検証可能になった。

テストコースなどにおいて人が車に乗ることでしか判断しない評価項目は残るが、シミュレーションで開発期間の短縮や品質向上、コスト削減を実現する。

ジェイテクトも設備構築のリードタイムの短縮を目指し、デジタル変革（DX）を急いでいる。設備の開発から生産までをデジタルで一気通貫で

デンソーはインバーターの評価をシミュレーション技術を採用して短縮する



トヨタ紡織はシート組み立て工程の自動化に取り組み

最適な物流経路設定

工場や物流拠点などの自動化・省力化を社外に向けて展開するのは豊田自動織機だ。セレクトシヨップを運営するヒムス（東京都渋谷区）の新物流施設「ヒムス ウェブステーション」（東京都江東区）にはニアモーター式ロボットを採用し、人手によるラック搬送作業をなくした。さらに無線識別（RFID）タグによる自動検品システムと運動させることで、検品作業の自動化した。

また、コカ・コーラボトラーズジャパンの白州工場倉庫（山梨県北杜市）

積載量算出の精度向上



豊田合成はトラックの積載量算出を効率化するシステムを運用

豊田合成はトラックの積載量算出を効率化するシステムを運用

一方、シートの組み立て工程ではヘッドレストをシートに取り付ける作業や、シート表面のシワを画像認識で検知し、チームを噴射してシワを直す作業をロボット化した。猿投工場の自動化モデルラインでは27年までに18工程を9工程に半減することを目標とする。

独自の開発システムで物流の効率化に取り組み

このほど豊田自動織機サービス「BRIDGE

なんでもない鋼材を、とんでもない金型に。

技術があるから未来に向き合える
金型メーカー+鋼材商社

名古屋特殊鋼株式会社 <http://www.meitoku.co.jp> 特殊鋼・溶接棒販売・各種金型設計・製作

動画をチェック!

FMK ファインマシソン カタオカ株式会社

【本社】〒444-1201 愛知県安城市石井町石原25-2 TEL (0566)92-0017 FAX (0566)92-4662
【和泉工場】〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木7-2 TEL (0566)92-7041 FAX (0566)92-7040
【第2工場】〒444-1223 愛知県安城市和泉町北大木3-10

心もひろく。未来をえがく。

AICHI STEEL

つくろう、未来を。
つくろう、素材で。

「素材でモノづくりの可能性を広げる」という想いをスローガンに、創業100周年へ、そしてその先へ、新たな一歩を踏み出し、モノづくりのまんなかを、社会のまんなかを支えています。

愛知製鋼株式会社
〒476-8666 愛知県東海市荒尾町ワノ1番地
URL ▶ <https://www.aichi-steel.co.jp>

AICHI STEEL

つくろう、未来を。
つくろう、素材で。

「素材でモノづくりの可能性を広げる」という想いをスローガンに、創業100周年へ、そしてその先へ、新たな一歩を踏み出し、モノづくりのまんなかを、社会のまんなかを支えています。

愛知製鋼株式会社
〒476-8666 愛知県東海市荒尾町ワノ1番地
URL ▶ <https://www.aichi-steel.co.jp>

高分子の可能性を追求し、より良い移動とくらしを未来につなぐ会社

合わせゆく。成してゆく。

エアバッグ ハンドル（エアバッグ内蔵）
フロントグリル 高圧水素タンク ドアガラスラン

TOYODA GOSEI

ずっと広がる未来のために
なぜ Why?
JTEKT が必要なのか。

その先にある
シェア7セ を創り出すために。
地球・世の中・お客様に
貢献する会社だから。

JTEKT

株式会社ジェイテクト

自動車部品

既存事業で稼ぐ力磨く

領域広げ成長の原動力



同製品はすでに採用が
決まっております、今後も車
種の拡大を目指す。環境
材料と組み合わせた展開
も検討しているという。

愛三工業は既存のエン
ジン構成部品の提供にと
どまらず、電子制御ユニ
ット(ECU)なども合わせ
て、エンジンシステム全

これに対応し、意匠性に優れたスイッチの開発など、新規受注の獲得化により製品の高付加価値に挑む。「透過加飾スイッチ」は、樹脂や金属、革などの内装パネルの車側から使用時のみ光を透過させて文字などが浮かび上がる。光が消えている時は普通のパネルに見える。車室内のインテリア

東海理化の主力製品となるスイッチは、車の高度機能化に伴ってディスプレイに代替され、需要の減少が予測されている。欧州の自動車安全性能を認定する「ユーロNCAP」では物理スイッチを安全評価に採用する動きがあるなど、操作性や安全性の観点で再注目されるものの「中長期的な需要は右肩下がりになりそう」と（エニタ裕美社長）と分析する。

自動車部品メーカー各社は既存事業の稼働力を向上し、企業体質を強化している。主力製品の高付加価値化や対応領域の拡大のほか、生産現場では生産ラインの寄せ止めやモノのインターネット（IoT）化などによる生産性向上の取り組みを進め、収益改善を図る。車の電動化を見据えた事業ポートフォリオの改革を実現するために、新領域へ振り向ける資金の確保が欠かせない。各社は長年培った技術や知見をフルに活用しながら、成長への原動力を生み出す。

安全・環境に優位性

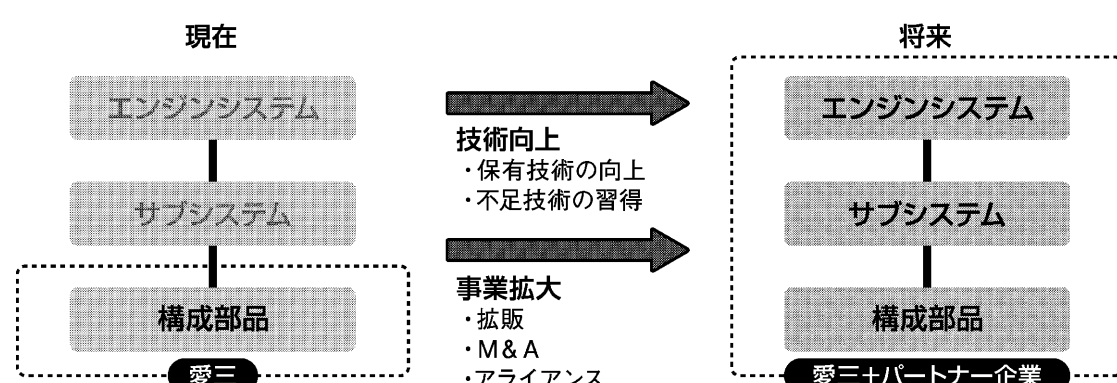
体を提供するサプライヤーとして事業領域の拡大を目指す。社内のソフトウェア人材の育成にも技術向上に加えて、M/A（合併・買収）やアライアンスも視野に入れながらシステム開発に對できる体制を構築する。

電動化の進展により、ソリン車は減少する。反面、ハイブリッド車（V）やプラグインハイブリッド車（PHV）など、まだまだエンジンも必要性は強い。

野村傳之社長は「燃や出力、規制対応などニーズに応えるエンジンシステムを組み上げていく」とする。顧客寄り添うサプライヤー目指し、グローバルで

多くの力を向上し、企業体質や対応領域の拡大のほか、インターネット（ＩＴ）のインターネット（ＩＴ）を進め、収益改善を図る。車改革を実現するために新しい。各社は長年培った持原動力を生み出す。

ビジョンシステムサプライヤーイメージ



改善・DXで収益向上

フタバ産業は製造工程の見直しなどにより、出来高や品質で業界のベストを追求する「ベストプラクティス活動」を推進している。プレスの生産性向上や排気系ベンダー工程の競争力向上、ボディー溶接ラインの寄せ止めなどに取り組む。寄せ止めでは2直ラインの比率を当初の十数%から24年度末には約4割まで上

一例として、エンジン軸受について生産最適化を図った。軸受は自動車メーカーに納める量産戸と海外市場向け交換部品の少量生産が交錯部、従来は3工場に生産が分散していた。量産品と少量生産品が混在し、段落え時間も長く生産性が低かった。そこで少量生産品を九州工場（鹿児島県島田出水市）に集約するとし

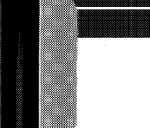
で生産性を改善できた。デジタル変革（DX）による生産性向上も活況化している。アドウィックス（愛知県刈谷市、秋山昇社長）は既存事業、秋収益性向上に向けた重き事項として、24年度は全場のIoT化を進め、生産ラインにおける問題の「所在などを見る」化した。秋山社長は「今後さらに複数の工場間をつないで

情報共有するなどを計画し、さらなる効果の創出を目指す」と話す。

外の燃料に対応する排気系部品にも挑戦。排気系事業の新たな可能性を追求するため、M&Aや協業も検討しているという。

三五（名古屋市熱田区、水野昭智社長）も「Pure AIR & More.」をスローガンに掲げ、排ガス規制や騒音規制を先取りした製品の開発を深化する。またトヨタ自動車のレース車向けに液体水素エンジン用のマフラーを開発するなど、ガソリン車に

欧州をはじめ各国で環境規制の厳格化が進む中、環境対応に長年にわたる向き合ってきた企業は優位性を高めてきている。住友理工の清水和志社長は、同社が手がける燃料系部品について「他社が生産をやめたしまった分の転注がある。欧州の排ガス規制が厳しくなり、対応製品の開発についていない企業も出てきた」と明かす。同社主力燃料系ゴムホースやキャニスターなどで環境技術



レーザ加熱/乾燥/硬化システム

熱風式加熱炉に換わる 新たな選択肢

Laserssel

実機トライ受付中

エレクトロニクス

- リフローの基板反りを抑えはんだ付け
- フリップチップボンダーよりも更に高速な接合

自動車

- バッチ式乾燥炉をインライン乾燥に
- 炉のレーザ化で電力消費量の削減に

食品

- 炉の立ち上げ時間が不要に
- 無風の箇所加熱でコクミをコントロール

先端技術で未来を拓く 総合のナ・デックス

株式会社 ナデックス

本社 〒460-8338 愛知県名古屋市中区古渡町9番27号 技術センター 〒481-0038 愛知県北名古屋市後重御宮前1	中部営業1部NB課 営業企画推進室	TEL 052-323-2211 TEL 0568-21-1465
---	---------------------------------	---






身近な自動車の装飾部品を生産している会社です！





白金鍍金工業株式会社

しらがねめっきこうぎょう

愛知県名古屋守山区花咲台2-1001

TEL: 052-739-0739

Email: g-eigyosiragane.co.jp HP: <https://www.siragane.co.jp>



Scan Me!

高品質なレーザー溶接で生産性を革新！




幅広い金属で歪みの少ない
高品質な溶接が可能に

**出張デモ・テスト加工は
お気軽にお問い合わせ下さい**

ヒートポンプ式レーザー溶接機





中日クラフト株式会社

CHUGOKU CRAFT

**お求めやすい価格！
レーザークリーニングが身近に！**



化学薬品を使用せずに
サビ・油分・塗装を除去



ファイバーレーザークリーナー



〒486-0953 愛知県春日井市御幸町 1 丁目 3 番地 21
 TEL : 0568-31-4005 代 FAX : 0568-33-8004
 URL : <https://www.chu-cra.co.jp>



今日も、
世の中の摩擦が
少し減りました。

大同メタルは、
トライボロジー（潤滑技術）を極める
世界で唯一の「総合すべり軸受メーカー」です。
また、軸受以外にも多種多様な産業分野への
提案をし続けています。



DAIDO METAL

大同メタル工業株式会社
<https://www.daidometal.com/jp/>

ものづくりに貢献する
グローバル最適調達パートナー

岡谷鋼機
OKAYA & Co.

SINCE 1669

50th
ANNIVERSARY

明るさと開放感あふれる
大空間・大開口

厳選のデザイナー住宅から
カタチにする住まい。

〈 NEW 〉

SINCÉ BiSS HIRAYA

Best Idea Selections

TOYOTA HOME

人生をごいっしょに。

Sincerely for You

未来をまちづくる **PLT** Group

ロボット・電機

省人化・環境対応に貢献

モノづくりの現場で省人化への要求が高まる中、生産性向上に寄与する自動化システムの開発が盛んになっている。また、AI（人工知能）を活用してロボットのさらなる高度化を図ったり、既存製品の新規分野を開拓したりする試みも進む。人手不足や環境対応といった社会課題に貢献する製品や事業を通じて、モノづくりの未来をひらこうとしているロボット・エレクトロニクス業界の動きを追った。

段ボール箱自動組み立て

射出成形用取出口ロボットなどを取り扱うスター精機（愛知県大口町、塩谷陽一社長）は、新たな自動化の提案となる「一段ボール箱自動組立ロボットシステム」を開発し、市場に投入した。組み立て前の板状の段ボール箱をストックカーにセットし、タッチパネルで寸法を入力すれば、組み立てから工程に向けてコンベアーなどに載せるといった作業までを多関節ロボットが自動で行う。



「一段ボール箱自動組立ロボットシステム」

2100ミリ×2700ミリ、長さ3000ミリ×3800ミリの、高さ800ミリ×290ミリの範囲内であれば、サイズ違いの複数の箱の同時対応が可能。オプションでH貼りもできる。

電子部品実装ロボットの製造販売を手がけるFUIJは、AIとビッグデータを活用した電子部品の分析を手がけるサイバードと連携協定を結んだ。サイバードは、AIとビッグデータの分析を結び、電子部品の不良品や偽造品を検出する。約50億個の部品データベースをもとに99.9%の精度で部品の識別を行うという。これにより、不良製品の市場への流出を未然に防ぎ、廃棄、製品リコール（無料の回収・修理）のリスクを減らす。また生産中に撮影する部品画像を使い、リアルタイム画像での品質管理も可能にする。



品質不良を99.9%識別

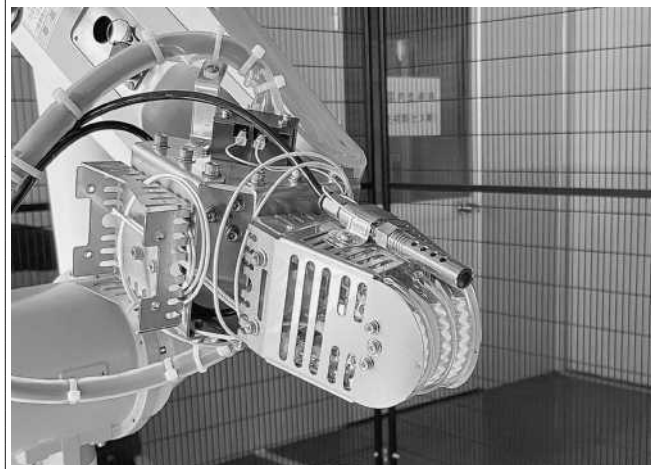
地政学的リスクの高まりや製造拠点の分散化で、電子機器の組み付ける電子部品は模造品や低品質部品の流通が増えている。新機能により、このリスクへの対応を図る。開発するシステムは、人手を介さずに基板の上に実装した部品をAIが解析し、品質不良や偽造品を検出する。約50億個の部品データベースをもとに99.9%の精度で部品の識別を行うという。これにより、不良製品の市場への流出を未然に防ぎ、廃棄、製品リコール（無料の回収・修理）のリスクを減らす。また生産中に撮影する部品画像を使い、リアルタイム画像での品質管理も可能にする。

米工場拡張、FA後押し

東海地域のエレクトロニクス関連企業では、人手不足や環境対応といった社会課題に貢献する製品や事業を通じて、自社の成長につなげる動きを活性化させている。東亜エレクトロニクス（名古屋屋市緑区、田中貴徳社長）は、自動制御システムの導入・構築や工場設備の導入・施工事業を展開する米国人法人TOA SEA（ケンタッキー州）の工場を8月にも現行比約3倍に拡張する。背景にあるのは、米国内での人件費高騰による工場自動化（FA）機運の高まりだ。

赤外線ヒーターでCO2減

メトロ電気工業などが開発した「樹脂成形品エッジ処理システム」（試験機）



工場の拡張とともに、社内人材の採用・育成も加速することで内製化の割合が高められるため、利益率の拡大にもつながっている。今後は、荷低減効果を企業に訴求する。このほど、オレンジヒートと、芝浦機械のロボット技術を組み合わせて、プラスチック製品のバリ除去工程などに適用可能な「樹脂成形品エッジ処理システム」を開発した。従来の、自動車外装成形品に発生するバリやパインクライン（分割線）は、作業者がバーナーやカッターを用いて手作業で除去していた。同作業は時間や労力を必要とし、不良品の発生リスクなども課題だった。新開発のエッジ処理システムでは、こうした手作業のプロセスを完全自動化し、生産現場の省力化が可能。U字型のオレンジヒートを活用することで、3次元形状にも効率よく照射ができる。加えて、熱源をバーナーからオレンジヒートへ置き換えることで、エネルギー密度は約10倍に引き上げられ、製造工程の二酸化炭素（CO2）排出量削減にも寄与する。今後、自動車業界などへの販路を拓く。

移動式段差解消用シザーリフト

台車の上げ下げをラクに、安全に！

ホームページ <https://www.meikikou.co.jp/> 本社・工場 / 〒470-1111 愛知県豊田市大久保町東 180番地
Eメール webmaster@meikikou.co.jp TEL: 0562-92-8113 FAX: 0562-93-1849

「加茂精工は“3つのポイント”で環境問題の解消に貢献します」

- グリース使用量低減
- 低摩耗 低発塵
- 高効率 省エネルギー化

TCG潤滑供給システムTLS
簡単取付でTCGシリーズのメンテナンスフリーを実現！
※一般用途用

TCGランナー ステンレス仕様
標準表面処理ではお困りの用途や環境向けに最適！

加茂精工株式会社

〒470-0424 愛知県豊田市御時町1166 TEL:0565-76-0029
URL: <http://www.kamo.co.jp/>

YouTube動画公開中

HOPE 水素対応バーナー

工業用バーナー製造・販売

部品交換で水素燃焼が可能です

株式会社 横井機械工作所

本社・工場 名古屋市守山区中志段味大洞口2720-1
TEL: 052-736-0773 FAX: 052-736-0258

ウェブサイト
iニユーアル

<https://yokoikikai.co.jp>

HONESTON

思いをカタチにするモノづくり

おまかせ下さい!!
特注金型部品・一品加工

"1個づくり"

鍛物構造物などの大物加工に特化

豊田・堤工場

小牧工場

- 主な設備
- CNCシグボローラ 2台（安田工業）
- マシニングセンタ 2台（ヤマザキマザック）
- マシニングセンタ（オークマ）
- ワイヤ放電加工機 2台（三菱電機）
- CNC平面研削盤 2台（アマダ）
- 3次元測定機（ミツトヨ）
- 非接触3次元デジタル（丸紅情報システムズ）
- 3次元CAD/CAMシステム（C&G）他

岡崎工場

- 主な設備
- CNC複合加工機 5台（ヤマザキマザック）
- マシニングセンタ 2台（オークマ）
- ワイヤ放電加工機 2台（三菱電機）
- CNC内廊磨削盤（ジェイテクト）
- CNC平面研削盤 2台（アマダ・岡本）
- 3次元測定機（ミツトヨ）
- 3次元CAD/CAMシステム（C&G）他

高精度・高品質の部品を短納期でお届けします。
標準部品も即納体制を整えています。

オネストン株式会社

<https://honeston.co.jp/>

The Next fun.

We want to make you excited!

MITSUTOYO's Technical & Quality
特殊研削加工品

面彫加工品

三豊機工株式会社

本社 | 〒486-0816 愛知県春日井市東野新町1丁目4
phone (0568)81-4111 (代) fax (0568)84-8777

三豊機工 春日部 | 〒344-0064 埼玉県春日部市南4丁目2-3
phone (048)734-9453 (代) fax (048)734-9454

URL www.mitsutoyo.co.jp
e-mail office@mitsutoyo.co.jp

国内外で新拠点開設 相次ぐ



アイシス(名古屋市西
区、内藤良宏社長)は、
精密プレス機「G3000
S」で加圧能力3000
0ポンドの新機種を開発
し、発売した。防振装置
を含めた高さが4.5m強
と、同クラスのプレス機
としては低めに抑えるこ
とで、天井高さが低い工
場でも導入しやすくな
った。センサー類や電池な
どの精密さが要求される
アイシスの高さを4m強
に抑えた加圧能力3000
0ポンドのプレス機「G3
000S-IT」

精密プレス機 大型化と高さ抑制 両立

鍛造部品での利用を想定
する。
発売した「G3000S-IT」は、ボルクスター面
積が2000mm×800mm、
構造を採用したり、クラ
ウンやベッドにリブを設
けてフレームのためを
少なくしたりして構造を
工夫し、高さを抑えつ
つ、必要な剛性を確保し
た。加圧能力3000ポ
ンドのプレス機では4.5
m程度の高さが一般的な
中、4.5mの高さを実現
した。機械の駆動部精度
の目安となる総合隙間
は、日本産業規格(JIS)
の特級をクリアしてい
る。
G3000S-ITは、これま
で加圧能力が2000ポ
ンドまでの機種をラインア
ップしていたが、多数個
取りが可能な大型機を求
めるニーズに対応するた
め、加圧能力とボルクス
ター面積を増やした新機種
の投入を決定。小型のプ
レス機を中心に扱う既存
の顧客でも導入できるよ
うに大型化と高さの抑制
の両立をテーマに開発し
た。

工作機械のオーバード
ールやレトロフィット、
改造を手がける佐々木精
機(名古屋市熱田区、佐
々木庸次社長)は、同区
内にある「一番工場」を
拡張し、6月ごろをめど
に竣工、稼働させる。工
作機械の修理、オーバ
ーホールなどを手がける同
社だが、需要が増える工
場が手狭になっているこ
とから、一番工場に隣接
する土地を買い取り、建
屋を拡大させる。これに
より生産能力は15~20%
程度増える見込みだ。総
投資額は約2億円。同
社は自動車関連の製
造ラインのメンテナンス
のほか、工作機械メーカ
ーの保守サービスに支援
もしている。23年には、
日立精工(現、アメリカニ
クス)が生産していたフ
ライス盤や平面研削盤な
どの修理、保守事業を伸
光産業(神奈川県伊勢原
市)から受け継いだ。こ
れによる受注増加に伴
うことから、工場拡
張に踏み切る。
一番工場の延べ床面積
は約126平方メートル。こ
れを拡張によって約182

工場 拡張 修理体制を充実

「一番工場」の拡張後の
完成予想図(佐々木精
機)



熊本県に開設したオークマの
九州CSセンター

地域では初めて。延べ床
面積は約6008平方メ
ートルで、そのうち、展示場は約
199平方メートルを占める。
5軸制御マシンングセ
ンター(MC)や複合加
工機、自動化システムな
ど新機種5台を展覧。自
動化や工程集約による顧
客の生産性向上や、多様
化する生産形態に対応す
る設備を提案する。
一方、生産体制の拡充
に踏み切ったのはブラザ
ー工業。インド南部のベ
ンガルール市で工作機械
製造拠点「トゥマクール
工場」を開設。小型MC
「スピーディオ」の2機
種を製造する。現地生産
によって短納期化を図
り、伸長が見込めるイン
ドの工作機械市場を開拓
する。

同工場は現地法人のブ
ラザーマシンリー(イン
ド)が運営。スピーディ
オの標準モデルの「S5
00Bd1」「S700
Bd1」を生産してお
り、2025年度は年間
500台の生産台数を計
画する。日本産の同等機

製造業の縁の下の力持ちである工作機械業界は、もつくりの未来をひらくべく積極的な施策を展開している。世界最大の半導体受託製造(ファウンドリ)である台湾積体電路製造(TSMC)の誘致によって半導体関連の投資が盛んな熊本県に営業拠点を新設したり、今後の工作機械の成長が期待されるインドに工場を建設したりと新拠点の開設が相次いでいる。新製品の開発や工場拡張の動きも盛んな業界の動きを追った。

九州で半導体需要狙う

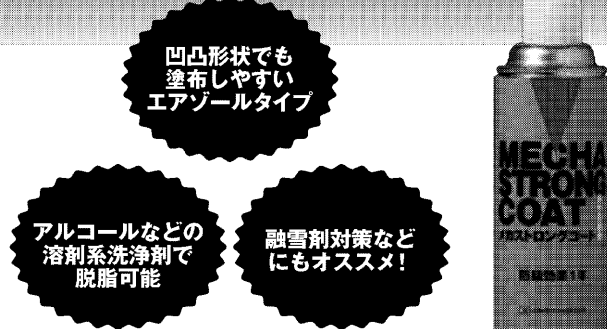
印で現地生産、短納期化



ベンガルール市の工業団地に建設したブラザー工業のトゥマクール工場

金型の屋外防錆、配管防錆に！

防錆効果1年の 便利なスプレータイプ メカストロングコート



ハイテク時代に応える専門メーカー
日本メカケミカル株式会社
本 社 〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原3丁目2番23 TEL.0533-84-3245 FAX.0533-84-3429
E-mail collect@nichi-mecha.co.jp
東京営業所 東京都足立区谷中2丁目13番地4号 TEL.03-5856-3904 FAX.03-5856-3974
神戸営業所 兵庫県神戸市東灘区本山南町9-8-34 TEL.078-441-0165 FAX.078-451-7815
URL https://www.nichi-mecha.co.jp

脱属人化とDX化により
1歩2歩先の
モノづくり企業へ
(IoT,AR,RPAを活用してのモノづくり活動中)

大型製品の単品から量産品を組立まで一貫生産

SCIENCE
BASED
TARGETS

U-tec

株式会社 東海機械製作所

〒444-3523 愛知県岡崎市藤川町字北荒古32
TEL.0564-51-2793 FAX.0564-54-0619 http://www.tokaikikai.co.jp

All-In-One
SMART FACTORY[®]

スタンダード機を使い慣れた上で自動化/同時5軸制御システムへトランスフォーマー

MedCenter5AX

トランスフォーマーは当社横形マシニングセンタ全機種に対応可能

接近性抜群の24枚収納ストッカー
(特許取得済)

1.2m 2.0m

トランスフォーマー

KITAMURA[®]

Machining Challenges-Simplified[®]

失敗しない自動化投資が可能
スマートフォン感覚で超精密複雑切削加工

キタムラ機械株式会社 サービス専用ダイヤル ☎0800-080-3774 (無料) https://kitamura-machinery.co.jp

●本社・工場 〒939-1192 富山県高岡市戸出町1870番地 TEL (0766) 63-1100(代) FAX (0766) 63-1128 ●営業所 / 東京、名古屋、大阪、九州他、世界52の国と地域85社の現地代理店

オーバーホール 出張修理 治具設計製作 定期点検・安全対策

実績多数

・汎用機械・NC旋盤
・マシニング・研削盤
・各種工作機械

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

ツールエンジニアリングカンパニー

工具に関わるあらゆる仕事をサポートする

注目製品

「生産性向上」「自動化」「次世代ものづくり」に貢献する「注目製品」

幅広い
クランプ範囲を実現

高精度
一発仕上げ

工具研削盤用
ユニバーサルチャック

G1ボーリングホルダ

FSWツール

自動化ソリューション

初期投資を抑えた「コンパクトな自動化システム」

3Dプリンタを活用した
超精密ハンド

ロボット用
ツールチェンジシステム

搬送ロボットハンド

ATCスタブホルダ

ギヤ加工ソリューション

少量変量生産を「うまく」「早く」「安く」生産するために

高精度
高効率

GH1リーマシリーズ

防振ホブアーバ

高精度ワークチャック

工程特化ツール

エンジン生産のモノづくりに貢献する「工程特化ツール」

マシニングセンタ用
クランプシャフト加工

マシニングセンタ用
ボーリング加工

合わせ面用

クレセントラインバー

ATCホーニングヘッド

バリ取りホルダ

富士精工株式会社

〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地 ☎0565-53-6611 (FAX) 0565-53-6601

URL : https://www.c-max.co.jp/

産業機械・工具

次代見据え先進的取り組み



スタンドタイプの
モノリスボックス
を操作する

工具自販機 国内に展開

工具自販機「モノリスボックス」の普及活動を国内で本格化しているのはOSGだ。

顧客の利用が想定される工具をあらかじめ自販機に保管しておくことで、顧客が欲しい時にすぐ購入できるシステムで、元々アジアで展開していたサービスを国内にも広げ始めた。現在、同社は25年11月期に国内とアジア地域の導入数を数百台にのびることを目指している。

2024年問題」による工具配達の遅延への懸念が高まった。デジタル変革（DX）が広がる中で、24年から国内展開を開始。導入先からは「欲しい工具が手に入るまでの時間が大幅に減った」「デジタル化で管理業務がスムーズになった」との声をもらっている。

（経営企画室）という。自販機が備えるシステムで管理業務のDXも容易になることから、その普及を通して、工具の発注管理業務の省力化や効率化を求める中小企業のニーズに応える。



ガス給湯器でDR実験

産業機械業界では次代のモノづくりを見据えた先進的な取り組みが進む。電気需要と供給のバランスをとるために電力使用量を調整するデマンドレスポンス（DR）にガス給湯器を活用する実験や、電気自動車（EV）向けの電池などに適応したフロア装置の提供が始まっている。工業業界では新たな販売形態を構築しようとする動きもある。各社が未来をひらくために新たな試みに挑戦している。

DRの可能性を検証する

リンナイはエナリス（東京都千代田区）とヒートポンプにガス給湯器を組み合わせたハイブリッド給湯器をDRに活用する実証実験を始めた。エナリスの分散型電源管理システム「DERM

S」を使って最大1000台のリンナイ製ハイブリッド給湯器「エコワン」の電力消費を調整し、ハイブリッド給湯器によるDRの実証実験をする「ハイブリッド給湯器「エコワン」と実証実験の概要

「上げDR」は、冬季などの需給が逼迫（ひっ迫）する時間帯には沸き上げを停止して電力消費を減らす「下げDR」を行う。実証を通し、ハイブリッド給湯器を需給調整市場の調整力・容量市場の供給力に活用するための

半導体接合に新技術



レーザーリフロー装置の国内販売代理店契約を結んだ進藤ナ・デックス社長（右）と安・レーザーセル会長

ナ・デックスは韓国のレーザーセル（京畿道東灘新都市）と国内販売代理店契約を結び、レーザーを利用して電子部品をプリント基板に接合するリフロー装置を導入する。レーザーセルの同装置は、自動車関連設備で培ったナ・デックスのシステムインテグレーション（SI）技術を組み合わせ、EV用電池や次世代

ディスプレイなどが増えている回路の高密度化、微細部品に適したリフロー技術として拡張する。レーザーセルは基板の必要部分だけにレーザーエネルギーを均一に分布させるレーザー照射技術のコアとして、安建俊・レーザーセル会長は「デバイス関連で、日本は大きな市場の一つ。ナ・デックスとともに成長したい」と期待を込める。

ナ・デックスは溶接を中心とする接合機器の開発、製造で培ったSI技術を生かし、同装置を核にした設備構築、保守に対応する。進藤大貴社長は「自動車や半導体など幅広い領域で展開していく」と方針を示す。安建俊・レーザーセル会長は「デバイス関連で、日本は大きな市場の一つ。ナ・デックスとともに成長したい」と期待を込める。

仕組みや条件などについて検討を進める。DRは再生可能エネルギーの不安定な出力を補う調整力として注目されている。特にハイブリッド給湯器のほか、EVや家庭用蓄電池など、家庭が保有して調整力に活用できる「低圧リソース」を通信ネットワークを介してDRに対応させる「DR ready」の取り組みが経済産業省を中心に広がっている。

工業炉専門メーカーとしてあらゆるニーズに対応します

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて、**受託加工、承ります。** 真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

TiC、CVDコーティング
●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性
CVDコーティングの実用例

小型真空熱処理炉 NVF-30P
最適な熱処理条件による **品質向上** 熱処理の内製化により **短納期対応**

製品の長寿命化!
●ハイスの焼入れ（毎日対応）
●処理炉のチャージ負し
●少量対応 ●固溶化熱処理
●析出硬化処理

●仕様 炉内温度: 1,300℃ MAX 処理量: 30kg/クロス 電気容量: 2.5kW 炉内寸法: 200mm×200mm×300mm ※熱処理試作・テスト承ります。

中日本炉工業株式会社 ☎0120-38-5141 本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木新八敷町8 TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917 熱処理技術部 TEL (052) 444-7561

https://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

NC旋盤用汎用ボーリングスリーブ

- 外径φ16～φ50までフルラインナップ
- どんなNC旋盤にも使えて低価格・経済的
- オイルホール付きもレパートリー化
- 防振ホルダー用すり割り型もレパートリー化

有限会社 曾根田工業
<https://www.soneda.jp/>
〒438-0233 静岡県磐田市駒場1-12 TEL:0538-66-8605 FAX:0538-66-8645

未来を創造する **精密切削加工**

自動車・工作機械・航空宇宙・医療部品等 精密切削加工

曙工業株式会社 〒446-0001 愛知県安城市里町南歌口55番地1
TEL: 0566-97-0677 FAX: 0566-98-0156 <http://www.akevono.co.jp>

CNC旋盤用クイックチェンジアダプタ **ST・M・KH・E**

8秒で完了する
方法をお伝えいたします!

解説動画は [こちら!](#)

NEW

CNC旋盤用クイックチェンジアダプタ ST・M・KH・E

www.nttool.com
NT エヌティーツール株式会社

加圧能力3000キロニュートン **超精密プレス G300S-T 発売**

- トリプルクラック採用による低背化(全高4000mm強)と高い耐偏芯荷重構造
- 肉厚鋳物形状を採用したプレス加工時の変形を抑える高剛性フレーム
- ブランジャーガイド及びスライド8面ガイドによるロングガイドを採用した優れた真直度を維持
- 3次元測定機による部品単体及び部品組合せ精度管理を行い、総合スキマは業界最小プレス機精度は超特級精度
- 高トルククラッチドライブシステムを搭載し、高負荷厚板加工に対応
- 幅広い金型に対応したワイドボルスター
- 柔軟な仕様対応

■主な仕様/Specification

機	種	Model	G300S-T	
能力	Capacity	(kN)	3000	
ストローク長さ	Slide stroke	(mm)	50	80
ストローク数	MAX.speed	(spm)	200	120
ダイハイト	Die height	(mm)	540	525
スライド調整量	Slide Adjustment	(mm)	50	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	(mm)	2000×800	
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB×TH)	(mm)	2000×800×200	
ベッドオープニング	Opening in Bed (RL×FB)	(mm)	指定寸法加工	
サイドオープニング	Upright Opening (FB)	(mm)	780	
インバータ制御式主電動機	Inverter controlled Main motor	(kW)	30	
上型重量	Upper Die Weight	(kg)	2000	
総重量	Press weight	(kg)	62000	
塗装色	Paint Color		本体/Body 日産工/A25-758 スライド/Slide 日産工/A22-508	

ISIS Inc.
株式会社 アイシス
本社・工場 名古屋市西区新木町1番地 〒452-0836
TEL 052 (503) 5125 FAX 052 (503) 5126
E-mail isis@isisinc.jp <https://www.isisinc.jp/>

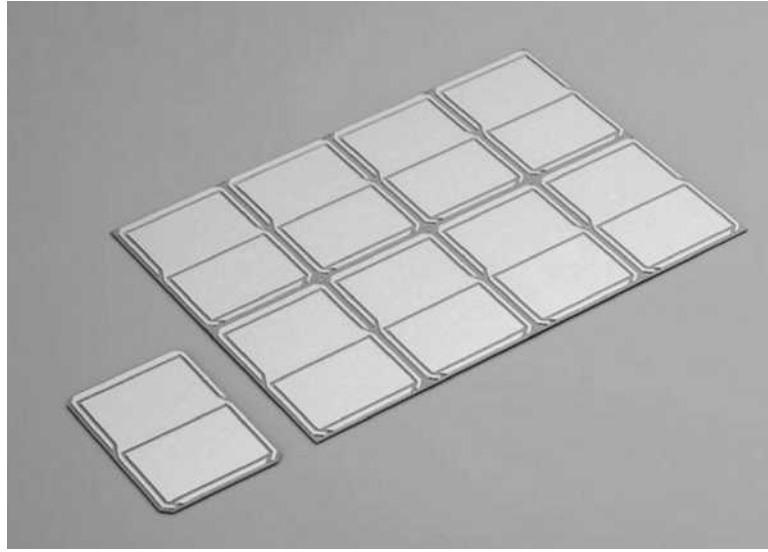
セラ基板、耐久・放熱性活用

EVシフト 部材から後押し

車の電動化の進展に伴い将来的な内燃機関向け製品の市場縮小が見込まれる中、素材各社は電気自動車（EV）向け製品の開発や生産体制増強を着々と進めている。セラミックス業界では、同領域を強みとする企業の買収や研究機関との共同研究を通じ、製品の技術競争力を高めている。特殊鋼メーカーは電動車の拡大に応じたタイムリーな設備投資を実行する。同時に、次世代車に求められる環境配慮材料へのシフトも急ぎ、供給体制の確立を目指す。

セブミックス業界では、EVなどに活用する重要部材の提供に向けて、買収や研究開発体制を強化する動きなどが見られている。中長期的なEVシフトを捉え、内燃機関向け製品を手がけてきた各社は、事業ポートフォリオの変革を急ぐ。

日本特殊陶業は2024年11月に東芝マテリアル（横浜市磯子区）の買収方針を発表した。買収額は約1500億円と日本特殊陶業にとって過去最大規模となる見通し。川合専社長は「東芝マテリアルはEVの部品が売り上げの6割を占める。当社の事業と補完関係にあり、運営の安定度が増す」と、買収の意義を強調する。



日本ガイシの絶縁放熱回路基板。窒化ケイ素製セラミックス基板の熱拡散率評価手法を検証し信頼性向上につなげる



ノリタケが開発した、アルミニウムと低温で接合できるガラス材

ラミックス基板は、パワー半導体搭載部品などに使われ、EV以外にも広く需要が見込める。非内燃機関事業の規模拡大に向け、同買収によるシナジーを最大限生かせるかが問われている。

日本ガイシは産業技術総合研究所などのグループと、窒化ケイ素製セラミックス基板の熱拡散率評価手法の検証に向けた共同研究を始めた。同基板はパワー半導体モジュールが駆動する際に生じる熱を逃がすもの。基板が薄く、熱拡散率が高いほど、モジュールの動作効率を高められるが、0.5mmより薄い基板の熱拡散率の評価手法は規定されておらず、測定結果の同等性確保が課題だった。日本ガイシは同研

製品の技術競争力高める

究により、同社が手がける絶縁放熱回路基板の信頼性向上につなげたいと考えた。ノリタケは、ノリタケの接合材は、350度C以上で接合する他社品と比べて高い耐水性を実現。アルミや、接合材自体の劣化を抑制できる。次世代パワー半導体向け周辺部品の接合やコーティング、封止などの需要を取り込みたいと考えた。

樹脂が劣化するため、ガラスなどの無機材料の活用が期待されている。この際、接合材の熱膨張係数をアルミ同様に大きくする必要があるが、低温での接合と高い耐水性との両立が難しかった。ノリタケの接合材は、350度C以上で接合する他社品と比べて高い耐水性を実現。アルミや、接合材自体の劣化を抑制できる。次世代パワー半導体向け周辺部品の接合やコーティング、封止などの需要を取り込みたいと考えた。

設備投資タイムリーに

EVだけでなくハイブリッド車（HV）、プラグインハイブリッド車（PHEV）の販売も堅調だ。特殊鋼メーカーは需要の

高まりに応じて迅速に部品の生産体制の立ち上げ、拡張を進めている。大同特殊鋼は磁性材料の供給を強化する。モーター向けネオジム磁石を生産する岐阜県中津川市の子会社工場では、25年度中に新規設備を稼働。生産能力を倍増する計画だ。熱間加工で複雑な形状の要望にも応え、モーター設計の自由度が高まる。重希土類完全不使用で生産できる点も訴求ポイントだ。またHVのバッテリー電圧を上げる「リアクトル」用の磁性粉末も、急速に需要が伸びているという。清水哲也社長は「今後の動向を注視して能力増強を見極めたい」とする。

愛知製鋼はパワーカー

グリーン鋼材 供給体制確立

用も拡大しそうだ。経済産業省はEV補助金の新たな要件として消費者が購入する車のメーカーが温暖化ガス排出を減らす材料の導入に計画的に取り組む場合、補助額を上乗せするなど「グリーン

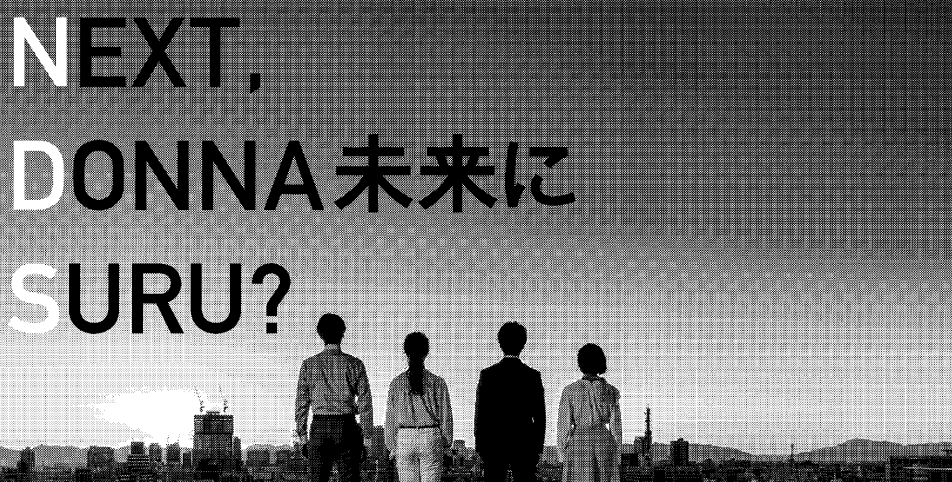
鋼材の需要を喚起する。愛知製鋼は次世代の製鋼プロセス構築に成長投資を実行する。電動車用高強度鋼を生産する電炉ライン、電動車用低炭素鋼を生産するライン、工場レイアウトの革新などに計850億円を投じる。これらを総合した新プロセスを実現できれば、CO₂排出量は現状比30%減、エネルギー消費は同20%減を見込める。後藤尚英社長は「再生可能エネルギー電力の活用だけに頼らず、自社でのCO₂削減を目指す」と意気込む。

大同特殊鋼は独自のカーボンフットプリント（CFP）算定ツールを開発。今後はこれを活用した算定システムについて第三者認証の取得を目指す。顧客ニーズを踏まえつつ、自社のグリーン鋼材の環境価値を訴求しつつ供給開始を検討する。

ネット社会の中でも、心のふれあいを大切にしています。

川北電気工業株式会社

営業品目 電気設備・送電線・地中線 設計施工/
電気機器材料製造加修販売/電気計装設計施工/
本 社/〒460-0008 名古屋市中区栄四丁目6番25号
電話(052)251-7111(代表)
支 社/東京・大阪・静岡・九州・東北 他
営業所/茨城・栃木・千葉・横浜・豊橋・豊田・岐阜・三重 他



見えない価値を、新しいアイデアを、まだ見ぬビジネスを、総合エンジニアリングとICTの力で、社会へ羽ばたかせよう。

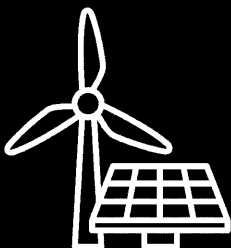
感動エンジニアリング。
NDSグループ

〒460-0012 愛知県名古屋市中区千代田2-15-18
TEL.052-263-5011

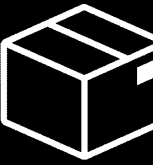
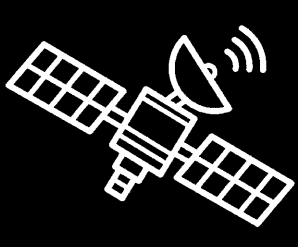
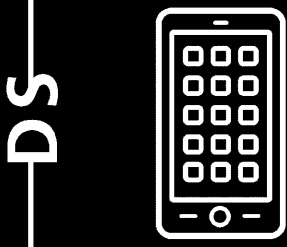


Surprising Ceramics.

セラミック技術で、世界の課題に答える。



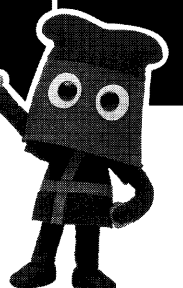
Carbon Neutrality



©NGK-kera/dwarf

日本ガイシ
NGK

日本ガイシの解決テクノロジー
世界が抱える旬な課題と、それを解決する日本ガイシの技術を、科学技術ジャーナリストが解説。



先進エレクトロニクスで
人と社会とテクノロジーをつなぐ
エンジニアリングソリューションパートナー
Engineering solution partner

萩原電気グループ

萩原電気ホールディングス株式会社
萩原エレクトロニクス株式会社
萩原テクノソリューションズ株式会社
萩原エンジニアリング株式会社

<https://www.hagiwara.co.jp>
萩原電気 検索

**クリーンジェットシステム集中濾過方式で通路はホテルロビー並に
コンベアタンク・精密フィルターの循環濾過だけです**

チェーンのトラブル多発のドラムフィルター・ノズル詰まりのサイクロン方式・
A3C3デヨヨ停原因のラインフィルターは使用していません

コンタミ管理されたクローリンド液を
毎分40L15MPa相当で吐出
加工面粗さ改善・バリやタツバ穴も同時洗浄

UVEC 株式会社ユーベック

本 社 〒464-0848 名古屋市中千種区春岡1-1-2 YAMAMAN 仲田ビル
TEL: 052-761-2728 FAX: 052-752-1317
福山事業所 TEL: 084-981-2203 FAX: 084-981-2204

<http://www.uvec.co.jp>

エネルギー・建設・インフラ

社会基盤、将来見据え高度化

社会基盤を支える中部のエネルギー、建設業界ではカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）や人手不足といった社会課題への対応が進む。エネルギー各社では、企業の脱炭素化につながる燃料や料金メニューの提供を加速。インフラ関連企業では、将来見込まれる人手不足や、近年激甚化する災害への対策を高度化させ、企業の持続的な発展につながる取り組みが進む。社会課題解決と自社の成長を両輪で実現する。

脱炭素電力プラン提案

中部電力ミライズ（名古屋市中区、神谷泰範社長）は、脱炭素化に貢献するガス・電気料金メニューの提供を始めた。法人向けには「地球温暖化対策の推進に関する法律（温対法）」に対応した、二酸化炭素（CO₂）排出量ゼロの都市ガス「中電力カーボンオフセット都市ガス」の販売を開始。J-クレジットの活用で、都市ガス燃焼時に発生するCO₂排出量を相殺する。家庭向けには、昼間にエコキュートや蓄電池、電気自動車（EV）を使う利用者を対象に、時間帯の電力量料金単価を割安に設定する「昼とくプラン」を提供開始した。中部地域では再生可能エネルギーの導入拡大に伴い、需要が少ない春・秋の昼間を中心に、電力の供給量が需要を上回る状況が発生している。同プランの提供で、再生エネの出力制御の抑制や導入拡大につながることを期待される。

東邦ガスは愛知県知多市と連携し、CO₂を活用した合成メタン（e-メタン）の製造実証を2024年5月から知多LNG共同基地（同市）内で始めた。知多市南部浄化センター（同）で発生するバイオガス由来のCO₂を同基地へ供給。液化天然ガス（LNG）の

e-メタン・太陽光壁実証



冷熱を用いて発電した電力で水を電気分解することによって、e-メタンを製造する。e-メタンは燃焼時に発生するCO₂を製造時に用いるCO₂で相殺できる脱炭素燃料として注目される。東邦ガスは10年までにe-メタンを30%以上導入する目標も掲げる。e-メタンの本格導入に向けて、製造設備の大規模化や低コスト化などの技術課題解決につながる方針だ。

環境負荷低減の取り組みは、運輸業界にも広がっている。JR東海は、積水化学工業とベロプスカーイト太陽電池を搭載した新幹線の防音壁の開発に取り組み。防音壁は寿命が長いので、ガイドレールを設置することで、太陽電池のみを取り替えられるようにした。

日当たりが良い場所に太陽電池を導入することで、再生エネ由来の電気を生成。発電した電気は東海道新幹線の駅の照明

中部国際空港の制限区域で行われた自動運転実証

e-メタンは燃焼時に発生するCO₂を製造時に用いるCO₂で相殺できる脱炭素燃料として注目される。東邦ガスは10年までにe-メタンを30%以上導入する目標も掲げる。e-メタンの本格導入に向けて、製造設備の大規模化や低コスト化などの技術課題解決につながる方針だ。

環境負荷低減の取り組みは、運輸業界にも広がっている。JR東海は、積水化学工業とベロプスカーイト太陽電池を搭載した新幹線の防音壁の開発に取り組み。防音壁は寿命が長いので、ガイドレールを設置することで、太陽電池のみを取り替えられるようにした。

日当たりが良い場所に太陽電池を導入することで、再生エネ由来の電気を生成。発電した電気は東海道新幹線の駅の照明

強固な産業インフラ構築

モノづくりの現場で課題となっている人口減少、高齢化問題は、産業活動を支える各種のインフラ、施設の維持、保守作業の取り組みに影響が及ぶと懸念されている。高度で、専門的な技術を持つ人材の不足により産業基盤が揺らぎ、競争力の低下を招きかねない。技術力の維持、向上が待ったなしの状況下で、建物設備の保守、維持管理を手がける日本空調サービスは、約22億円を投じてビルメンテナンスに

研修充実 若手を早期戦力化



ビルメンテナンスの技術を学ぶ日本空調サービスの研修施設「技術・研修センター」

モノづくりの現場で課題となっている人口減少、高齢化問題は、産業活動を支える各種のインフラ、施設の維持、保守作業の取り組みに影響が及ぶと懸念されている。高度で、専門的な技術を持つ人材の不足により産業基盤が揺らぎ、競争力の低下を招きかねない。技術力の維持、向上が待ったなしの状況下で、建物設備の保守、維持管理を手がける日本空調サービスは、約22億円を投じてビルメンテナンスに

習得した上で現場配属する方針。通常、5年程度必要とされる技術者として一人前になる期間を2年程度短縮が可能としている。人材不足とともに、近年、顕著になっている自然災害への対応も喫緊の課題だ。建物施設の災害耐性を向上させる技術開発が加速しており、産学

連携も活発だ。工場などの床塗装専門工事を手がける愛知レジソン（名古屋市中川区、今野太郎社長）は、自社開発の塗料「レッドコートUS」の防災分野での用途開発を進めている。発泡スチロールに同塗料を吹き付けると強固で、耐久性のある構造物として利用できる特性に着目。「一時

避難用施設の設置などに役立てたい（今野社長）と期待を込めている。もともとブロック塀の倒壊対策を目的に、名古屋工業大学と共同研究を行い、同塗料を構造物に吹き付けることで通常の2倍程度に強度が高まることを確認した。塗料を吹き付けるだけという作業の簡易性も特徴として打ち出し、応用を探っている。

建設・建材関連では持続可能な社会の実現に貢献を果たそうと、二酸化炭素（CO₂）排出を削減する技術開発を加速している。アイカ工業は壁面材に使うケイ酸カルシウム板の廃材にCO₂を固定化する技術を確立した。ケイ酸カルシウム水和物がCO₂と反応し、炭酸化するプロセスを活用した。同社で製造するすべてのケイ酸カルシウム板に同技術を展開すると、CO₂固定量は年間約770トンに達する見込む。今後、CO₂固定量やケイ酸カルシウムの廃材使用量の増加など、実用化に向けた技術開発に取り組む。



Perfect moments, always

「旅のチカラ」を核とした課題解決型ビジネスを展開。

株式会社JTB
名古屋事業部

〒453-6106
名古屋市中村区平池町4-60-12
グローバルゲート 6F

TEL 052-551-2412

シーキューブ・グループは「すごい会社」を目指しています。

私たちは、みなさまから「シーキューブ・グループってすごい」と言われる会社を目指し、全従業員一丸となって取り組んでおります。

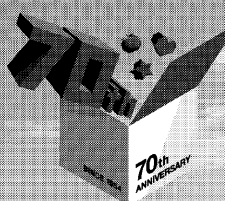


電気通信設備
情報通信システム・ネットワーク

人と技術と感動通信
シーキューブ株式会社

〒460-0018 名古屋市中区門前町1番51号
TEL 052-332-8000 URL <https://www.c-cube-g.co.jp/>

おかげさまで70周年



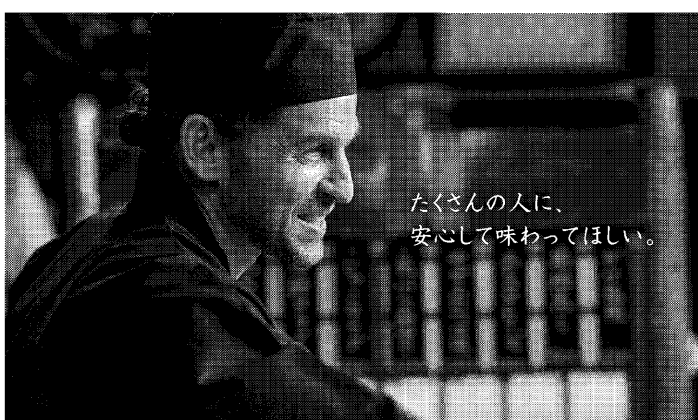
この自然と、
子どもたちの笑顔を残していきたい。



世界で初めて
火星に行ってみよう。

特殊な発想で未来を輝かせる。

日本特殊陶業は、Niterra 日本特殊陶業に。



たくさんの人に、
安心して味わってほしい。



いつまでも元気に、
好きなダンスを。

Niterra 日本特殊陶業



時代を ノリこなせ! ノリタケ。

日本初のディナーセットの製造・販売からはじまったノリタケ。その技術を活用し、発展させながら、電子・半導体分野など、つぎつぎと新しい分野にノリだしていく。その時々直面する難問や、世の中が抱える課題とじっくり向き合いながら、諦めず、見過ごさず、ノリ越えていく。世の中がどれだけ変化しようとも、ノリタケは、たゆみない挑戦と進化しつづける技術力で、時代を軽やかに、前向きに、ノリこなしていきます。

Noritake

ノリタケ株式会社 <https://www.noritake.co.jp>

中小に伴走 車にDXに

名古屋銀行は自動車産業に関わる中小企業支援に早くから取り組んできた。2019年には「自動車産業サポート室」を新設。22年には「自動車サプライチェーン支援室」に再編し、現在まで大手メーカーOB人材の採用や同行グループ挙げての伴走支援を続けてきた。サポート室設置以来、同分野の支援に携わってきた法人営業部自動車サプライチェーン支援室の

名古屋銀行法人営業部
自動車サプライチェーン支援室室長

近澤 保 氏

「セミナー開催による最新情報の提供から販路拡大、事業承継・人的資本、カーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)関連、デジタル変革(DX)、補助金申請に至るまで、さまざまなニーズのお手伝いが可能だ。現場改善「コンシエルジュ」による工場診断、改善支援は、このうちのひとつ。製造現場のレイアウト最適化や作業中のムダ排除、5S(整理、整頓、清掃、清潔、しつけ)の推進など、トヨタ生産方式(TPS)を熟知した人材が的確にアドバイスし、カイゼンする。この3年間で130社近くを訪問した」

トヨタ式熟知的確に助言 訪問で課題把握 専門家仲介

「営業店から受け取った顧客のニーズを基に、当室メンバーが営業店と共に顧客を訪問している。訪問数はこの1年間で200社近くに上る。」「支援室の強みは、自動車産業のサプライチェーン(供給網)は裾野が広いので、全ての中小企業に大手メーカーの目が十分に行き届いていないことがある。一方で当行は日々中小企業の経営者にフェーストゥフェースでお会いしている。刻々と変化する経営課題にもきめこまやかな対応が可能だ。中小企業の強化(きょうじん)を伴走支援すること、取引先からのさらなる信頼獲得とプレゼンス向上につながる。中小企業の強化はサプライチェーンの維持・強化にもつながり、ひいては地域経済の成長にもつながると考えている。1社でも多くの取引先の明るい未来創造に貢献していきたい」

デジタル化課題報告書に

あいち銀行が取引先に対するデジタル化やデジタル変革(DX)推進の体制を整えつつある。その重要なツールとして2024年8月に「デジタル化診断サビス」の取り扱いを開始。顧客中小企業のバックオフィス業務改善を支援している。その中心的な担い手であるソリューション営業部ソリューション営業グループコンサルタントの水谷純也氏に聞いた。

あいち銀行ソリューション営業部ソリューション営業グループ
コンサルティングチーム調査役

水谷 純也 氏

「バックオフィス業務の課題整理とデジタル化による対策をお手伝いするものだ。96項目のヒアリングシートに可能な限りでお答えいただく。本部門員や、必要に応じて専門家も交え追加ヒアリングを行った後、課題と対策案を整理した『デジタル化診断報告書』を作成、提示する。報告書では課題、対策案に加え、優先度や効果の大小を視覚化することで、顧客がデジタル化の第一歩を踏み出しやすいようにしている」

96項目質問 効果を見える化

「顧客が改善を求める業務で多いものは何でしょうか。」「よくある課題は、属人化している業務について、勤怠管理や給与計算、経費精算などの分野だ。例えば勤怠管理では、タイムカードを基にエクセルファイルにデータを手入力し、給与計算している企業の場合、入力部分をデジタル化し、勤怠管理と給与計算のシステムを応用プログラムインタフェース(API)で連携させていけば、大幅な工数削減とヒューマンエラーの防止ができる。報告書と同時にデジタルツールも紹介するが、特定のシステムベンダーに偏ることなく、顧客にとって最適なものをフラットに選択いただく」

「バックオフィス業務改善を頑張っても売り上げに結びつかない。同業務にリソースを割けないなどの理由から、何かしらできるのだから、何とかしてでも踏み出せない事業者が多い。これまでに約150件の相談を受けており、そのうち18件が診断書の作成まで終えている」

「顧客に訴えたい点。」「お客さまの課題は具体的なだけでなく、潜在的なものも多い。デジタル化診断サビスは、それを顕在化させながら解決の道筋をお示しするサビスだ。当行と、24年にあいちフィナンシャルグループに入ったエイエイエスデは、国の地域デジタル化支援促進事業の事業者に採択もされた。デジタル化に向けて間違いない一歩を踏み出していただければ、グループ一丸となってサポートしていきます」

デジサーモ OT-9

小型、高性能でヒーターに優しいPID制御の温度コントローラー。センサー2種対応・タイマー・アラーム・通信機能を追加し、さらに便利に。

シリコンラバーヒーター

水気のある場所でも使用可能

- シリコンラバーヒーターの特徴はそのままに
- 簡単な洗浄も可能で、食品製造現場にも

シリコンラバーヒーター

1個のオーダーから注文を受けます。自由な形で製作できます。

連続200℃

ヒーターの常識を変えた、ヒーターの領域を変えた、あらゆるニーズに即応するO&Mシリコンラバーヒーター

オームヒーター株式会社

本社 / 〒468-0015 名古屋市中白区原1-601 TEL (052) 804-3140 FAX (052) 804-3146

東京営業所 / TEL (03) 3598-4761 大阪営業所 / TEL (06) 6100-1315 <https://www.om-heater.jp>

0120-800-255

名古屋銀行

Bank of NAGOYA

笑顔あふれる未来をつくること。

日々の暮らしの中におけるどんな時でも、企業経営におけるどんな場面だって、地域のみなさまが前へ、未来へと進む力にわたしたちはなりたい。

お一人お一人の想いに寄り添いながら、地域のみなさまと共に、しあわせな未来をつぎつぎと。

銀行の枠を超えて。

銀行業から未来創造業へ

私たちは、お客さまとともに歩み続けます

BANK OF NAGOYA

お近くの名古屋銀行に
お気軽にご用命ください

【お問合せ先】名古屋銀行カスタマーセンター
0120-758-001
(受付時間) 平日9:00~17:00(土日祝・銀行の休業日は除きます)

詳しくは、ホームページをご覧ください
名古屋銀行 検索

事業承継でお悩みの皆様へ。

従業員への承継も私達がお手伝いします。

公的機関だからこそ任せられる安心と信頼

営業エリア 愛知・岐阜・三重・富山・石川の中部5県

名古屋中小企業投資育成株式会社

名古屋市中村区名駅南1丁目16番30号 東海ビルディング7F
代表取締役社長 山本 亜土
TEL (052) 581-9541

2025年1月1日、愛知銀行と中京銀行は合併し、「あいち銀行」になりました。

社会が変わり続けていくからこそ、ずっとそばで支えていきたい。ふたつの銀行の強みを掛け、この地域でいちばんに相談できて、いちばん頼りになるパートナーに。

～金融サービスを通じて、地域社会の繁栄に貢献します～

この地域でいちばんに相談できて、いちばん頼りになるパートナーとして、いままでにない新たな価値を生み出してまいります。

あいち銀行

中堅・中小企業



後藤化学社長
田中 尚氏

近年、同族経営の割合が高い中小企業でも従業員による事業承継を模索するケースが目立ってきた。2024年に設立70年を迎えた化学工業用薬品や試験用薬品商社の後藤化学（三重県四日市市、田中尚社長）は、設立44年目の1998年に同族経営から非同族経営へ転換した。商社だけでなくメーカーとしての側面も持ち、同県屈指の化学薬品企業として成長している。これまでの経緯と今後の事業展開について田中社長に聞いた。

「オーナー家による同族経営から従業員事業承継した時期は、私は5代目社長だが、2代目から3代目に交代した98年だ。2代目社長は親族に会

社を継がせないと決めていたため、役員が話し合い従業員事業承継を採用した。対外的な活動は社長、社内実務は3代目社長に就いた当時の専務が取り仕切っていたため、業務面はスムーズに移行した。資本の構成は、一社始めに、会社がオーナー家と親族の所有する株を取得していった。この際、株主に公的機関の名目中小企業投資育成に出資してもらった。幅広い取引関係を持つ商社の立場から、投資育成会社が後ろ盾になるメリットを考慮した。現在は筆頭株主で、次いで従業員持ち株会になっている」

「社長就任の経緯は、取締役時代に4代目社長に指名され、2013年に社長になった。入社は1985年、現在の経営形態となった過程も見てきた。その頃から、企業経営になることを意識してきた。入社当時は、社内制度が脆弱で、就業規則や帳票類も整理し見直しが必要

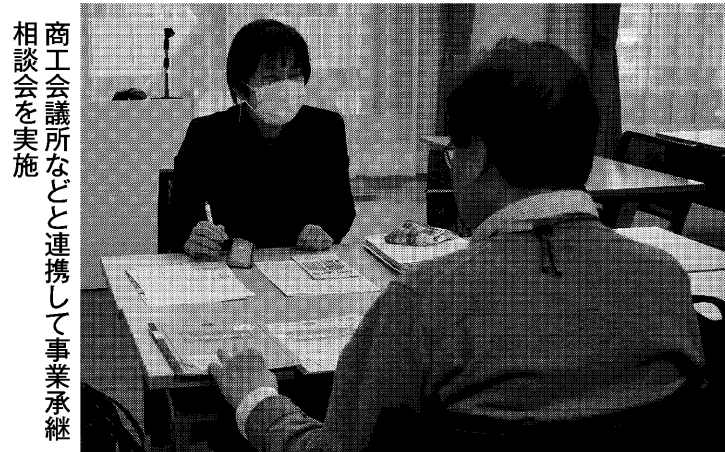
100億円企業目指し地ならし

あった。こうした弱みを克服するには、幅広い知識と経験が必要と判断した。希望して、社内全ての部門でキャリアを積んだ。社会保険労務士の資格取得もこの一環だ」

「4代目社長が12年間、私が11年間、経営に当たってきたが、数年以内に次世代へのバトンタッチを明言している。当社は短期間で社長交代する大手企業と異なり、長期的な視点が必要とされる。このため、社長候補の取締役候補は、一つの部署や得意な仕事だけをやり続けるわけではない。いつまでもプレーヤーでいては会社全体が見えないからだ」

「100億円企業への成長を掲げている。今期は売上高88億円程度を見込んでいます。事業の地盤である三重県四日市市は時代ごとに主要産業が変わってきた。主力の化学薬品事業は裾野が広いので、この変化に合わせて新規事業や商品開発すること、成長してきた。今後も顧客に必要な企業を目指しつつ、扱う商品を増やし、情報システム部門を充実させ収益力を上げていく」

地域の発展下支え



自走化体制づくり加速

中小、小規模企業経営者の全国平均年齢は63・8歳。前年を0・8歳上回り、過去最高を更新した。日本経済を支えるこれら企業の後継者問題を理由に廃業すれば産業の地盤沈下を招き、経済は衰退していく。そうならないために、同業連帯による事業承継支援の課題だ。そこで国は、事業承継支援の担い手を拡大し、全国に設置された「事業承継・引継ぎ支援センター」が、つなぎ役となつて、自治体、商工会議所、金融機関などが緊密に連携し支援する「自走化」体制づくりを加速させようとしている。

自走化体制構築の手法として挙げるのが愛知県事業承継・引継ぎ支援センターが進めてきた「豊橋モデル」だ。愛知県豊橋市、豊橋商工会議所、金融機関などが連携して中小、小規模事業者の情報を共有し、事業承継を支援するのが特徴だ。事業承継相談開催時には場所を同市が提供し、ここへ地元金融機関が自らの顧客を、豊橋商工会議所が会員企業を伴って来場する。支援コーディネーターら3者がテーブルに着くケースも少なくない。こうした機会を通して、同業連帯による事業承継支援、ノウハウが会議所や金融機関などに伝授され、各自が主体的に支援できるようになれば、担い手が増え勢いがつく。中小、小規模企業経営者の高齢化が急速に進むなか、事業承継に残された時間は多くはないのが実情だ。同支援センターの今西昭一統括責任者は「豊橋モデルを参考に全国規模で連携支援が展開される」と期待する。

豊橋モデル 全国の手本に

中堅・小規模企業経営者の高齢化が急速に進んでいる。2023年

国内の中小企業数は約306万3200社あり、企業総数の99・7%を占める。常用雇用者数は約2977万人で全体の約90%に上る。雇用や技術の担い手として日本を支えてきた中小企業が活力を維持し、発展することは産業だけでなく、地域社会にとっても重要な課題だ。また、独自の企業理念や技術を持った企業が多数存在することが多様性となり、厳しい環境に打ち勝つ原動力となる。持続的な発展を目指した取り組みが進められている。

中堅企業で付加価値増

大企業と中小企業のはざまにある中堅企業。政府は「従業員2000人以下」の企業と定義し、総額1兆円超の支援策を講じ、2030年以降、政府目標の4倍以上に当たる「実質成長率年4%以上」の成長を遂げるとの指標を打ち立てた。現状の実質成長率は年0・7%マイナスで、目標達成は決して容易とはいえない。それでも、ビジョンは「野心的な目標水準となるよう」と踏み込んだ表現をとった。

新時代の液体移送で未来をつなぐ技術



信頼をポンプでつなぐ
keep the "confidence" using the pumps

名東化工機株式会社

〒465-0058 名古屋市名東区貴船1丁目27番地
TEL (052) 701-2121(代) FAX (052) 703-1551

URL : www.meitoukakouki.co.jp

軽量でコンパクト

分解洗浄が簡単

持ち運び便利

操作が簡単

NEW

実用新案登録出願中

MEITOUのサニタリーハンディポンプが重労働を軽作業に!!

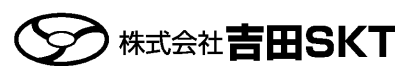


どう動く？ PFAS規制

有効なPFASフリー*コーティングの選び方

*フッ素樹脂を含むすべてのPFAS不使用

ほか製造業が知るべき・やるべきことをチェック



株式会社 吉田SKT

本社／〒451-0062 愛知県名古屋市中区花の木一丁目12番20号
https://www.y-skt.co.jp TEL: 052-524-5211



PFAS特設ページ
(資料申し込み)

MEX 金沢2025

5.15(木) ▶ 5.17(土) 10:00-17:00
最終日は16:00まで

石川県産業展示館1・3・4号館

同時開催：ビジネス創造フェアいしかわ2025

主催／一般社団法人石川県鉄工機電協会



技術が切り拓く、
未来の鼓動

入場無料

TOKALOY

超硬合金の特殊刃具用素材は全てお任せください
お客様の求める製品に 短納期 でお応えします

株式会社 トーカロイ

〒489-0979 愛知県瀬戸市坊金町236-1
TEL: 0561-83-7880 FAX: 0561-83-7881

info@tokaloy.co.jp
https://www.tokaloy.co.jp

MECT 2025

メカトロテク ジャパン 2025
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

トーカロイホールディングス：株式会社トーカロイ（愛知県瀬戸市） 株式会社トーカロイMTG（岡山県津山市） 株式会社トーカロイTGK（愛知県瀬戸市）



経済産業省 中部経済産業局 委託事業

愛知県事業承継・引継ぎ支援センター

主な支援内容

- ① 親族内・従業員承継のご相談
- ② 事業承継(M&A)全般に関するご相談

※お相手が決まっている際のアドバイスも可能です

相談無料
公的機関なので安心してご相談いただけます

ご相談の流れ

お電話もしくは問合せフォームよりご相談を申し込み・ご予約ください。

ご予約の電話番号 052-228-7117

問合せフォーム https://shoukei-aichi.go.jp/form/

受付時間：平日のみ 午前9時～午後5時

※秘密保持のため、相談時間が重ならないように配慮しております。必ずお電話にてご予約の上、お越しください。

ご相談の実施

- ① 予約日時に当センターにお越しいただきます。
- ② 会社の状況や社長様のご意向をお伺いして、豊富な経験と知識に基づきアドバイスさせていただきます。
- ③ 今後の対応方法や進め方について、様々な情報・判断材料の提供をさせていただきます。

【本部】〒460-0008 名古屋市中区栄2-10-19 名古屋商工会議所ビル6階

【豊橋サテライトオフィス】〒440-8508 豊橋市花田町字石塚42-1（豊橋商工会議所2階 情報センター内）

創業・スタートアップ支援

人を呼び込むインフラ整備

2024年度は10月に日本最大級のスタートアップ支援拠点「ステーションA」を本格開業させたほか、スタートアップ対象のビッチコンテストの創設や勉強会の開催など、創業やスタートアップを後押しする施策に注力した愛知県。25年度も引き続き創業・スタートアップ支援に力を入れる。また、リニア開業を機に整備したインフラ整備や、物流分野における飛行ロボット(ドローン)の実用化のプロジェクトも推進。県経済の未来を開くインフラを整備していく。

大村秀章知事が「日本の未来を作るビッグプロジェクトを大きく前進させる」との思いを込め、「メイク・アichi・グレート予算」と銘打った県の25年度予算。大村知事は「ユニコン(企業価値10億以上の未上場企業)創出に向けて、ディープテックスタートアップに対して、実証実験や資金調達支援など総合的な支援を実施する」と語り、24年度に引き続きスタートアップ支援の事業を連ねた。

女性の起業促進といった起業家のダイバーシティ(多様性)を推進するプログラムや、スタートアップと県内の中小・中堅モノづくり企業とのマッチングを促す施策を新たに始める。25年2月に名古屋市内など各連携して県内で初開催したスタートアップの大規模イベント「テック・ガラ・ジャパン」の2回目も開催する予定だ。また「人を呼び込むための社会インフラの整備と仕掛けづくり」(大村知事も注力分野だ。リニア中央新幹線の東京・名古屋間の開業を機に、名古屋駅周辺の整備を進めながら県に人を集める



▲昨年10月に全面開業したステーションA



一色漁港と佐久島の間の海上で物品を配送する実証実験を国内初となるレベル3・5飛行で行った

物流ドローン普及へ実証

愛知県が未来の産業として普及を目指す分野に物流ドローンがある。24年度は本土と離島の間に佐久島へ日用品や食料品、医薬品を、佐久島から一色漁港へ特産品などを送って、利便性や採算性、離島へのインフラ整備など、技術的な検証を行った。また、同年11月からは、新城市の市街地と山間地域の間の河川上空を、平日常用する日用品や食料品、医薬品などを配送する実証実験も実施。この時はプロドローン製のドローンを、中北薬品(同中区)グループが連航。配送物によって日によって異なる目的地に配送し、航路は無人地帯の上空になるよう河川に沿って設定した。約1カ月間の連航を通して、平日の日に実際に運航を続けた。複数の目的地への連続配送による飛行効率と採算性の向上を検証したり、航路の自動生成技術や飛行前点検をドローンが自己診断する技術「プリフライトチェック」を検証したりした。

県は24年10月から約1カ月間にわたって、西尾市の一色漁港と佐久島の間の海上で物品を配送する実証実験を行った。国内初となるレベル3・5飛行(無人地帯上空での目視外自律飛行)で配送実験だ。プロドローン

本工場の物流手段が船に限られる離島や過疎化が進む山間地域では、物流ドローンによる配送の効率化、災害時の物資輸送に役立つ。愛知県は物流分野での実用化促進を滑り出しとして、県経済を支える産業へと飛躍させようとしている。



2月に開催したスタートアップのイベント「テック・ガラ・ジャパン」

アを設けて、分かりやすい乗り換え空間を構築する同駅の「スーパータミナル化」に関する事業に補助をし、中部国際空港や東海道新幹線駅へのアクセス向上を図る事業に取り組む。7月には名古屋市内北區の名城公園内に国内最大級のアリーナ「TCアリーナ」が、大相撲名古屋場所をこけら落としにして全面開業する予定で、県に新たなシンボルが誕生する。22年に一部施設が開園した「ジブリパーク」(愛知県長久手市)も全5エリアがフルオープンした。相次ぐ大プロジェクトが実を結び、人を呼び込む中核となる施設がそろいつつある中、インフラ整備によって、その効果を最大限に引き出すことが目指される。

NEW

バランスマシーン導入!!

ローラー、遠心分離機、送風機、インペラ等の回転機器について動バランス調整を実施していただくことにより、振動と騒音を低下させ機器の耐久性を向上させることができます。

技術と信頼で未来を拓く

DAIWA 大和機工株式会社

代表取締役社長 小森谷 尚久

本社工場 〒474-0071 愛知県大府市梶田町1丁目171番地 産業機械部 / TEL 0562-47-2168 FAX 0562-46-8966

http://www.daiwakiko.co.jp

DBM-HCT (HCJB) - 1000 型

対騒音・耐久性・精度の向上へ

歯研のお奨め!!

お気軽にお問い合わせ下さい。

MG ミズホギヤ株式会社

〒467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目2番5号 電話 (052) 821-6321(代) FAX (052) 821-6323 E-mail:mizuhogiki-s.54@mocha.ocn.ne.jp

主要機械設備			
機械名	メーカー	能力(MAX)	
歯車研削盤	三菱重工業 (1台)	(ZG1000CNC) 1,100φ	
	岡本工作機械 (1台)	(SHG-600) 600φ	
	岡本工作機械 (4台)	(SHG-360NC) 360φ	
	岡本工作機械 (2台)	(SHG-400NC) 400φ	
ラック研削盤	岡本工作機械 (2台)	(PSG) 500L	
	日本機械 (1台)	(NDH-2000) 2,500φ	
ホブ盤	日本機械 (1台)	(ND-4) 2,000φ	
	日本機械 (3台)	(ND-3) 1,200φ	
	日本機械 (5台)	(ND-2) 660φ	
	フェロー	東京機械 (2台)	1,500φ
NCカーブテスター		東京テクニカル (3台)	350φ~850φ

人間 × 科学

F=ma

【ニュートンの第2法則】

あなたの力で今、加速する

meinan

株式会社 名南製作所

愛知県大府市梶田町三丁目130番地

TEL:0562-47-2211

薄板0.2mmからTIG溶接

多品種・別作・短納期

100%受注生産

CGK 中日技研工業株式会社

〒462-0064 名古屋市北区大我麻町226番地 TEL (052) 902-0505 FAX (052) 902-0546 URL:https://www.cgk-flex.co.jp

ご使用環境・用途に応じて1本から製作致します

パイオニアクリーン環境機器

あらゆるニーズにパイオニア精神で挑戦します。

品質向上のために

クリーンルームダスター (エアージャワー) ●PAT製品●

●3方より同時吹き出し 全身に付着したゴミを吹き飛ばします。

●床面より吸い取る 噴射後のゴミを足元から吸い取って回収します。

靴底を空気でキレイに

エア吸着マット

工場や事務所の通路。エアージャワーの中に。

●PAT製品●

集塵ユニット

ブラシで掻き出しエアで吸引

・設置もメンテナンスも簡単

・安全にも配慮

マット

靴底の汚れは瞬時に集塵ユニットへ回収されます。

オーダーメイド対応

洗浄型パスボックス

「通箱」クリーニング

高速空気噴流で異物を吹き飛ばし、吸引除去する。

特殊ノズル(PAT)で袋物にも対応可能

営業品目 クリーンルームダスター・シューズクリーナー・クリーンエアーカーテン・空気清浄機・エア吸着マット

株式会社 パイオニア 風力機

本社・工場 〒468-0847 名古屋市緑区清里3-2-5 ☎(052) 882-8850(代) FAX (052) 882-8853

関東営業本部 〒226-0025 横浜市緑区十日市場町881-5 ☎(045) 982-5005 FAX (045) 982-5216

九州営業本部 〒879-1504 大分県速見郡日出町大津2929-3 ☎(0977) 72-9301 FAX (0977) 72-0239

東北仙台営業所 〒982-0841 仙台市太白区向山三丁目1-10 ☎(022) 217-8620 FAX (022) 217-8621

E-mail:info@palonia.co.jp URL:https://www.palonia.co.jp/

愛知ブランド企業認定

愛知県 認定番号 508

2020年4月1日～2025年3月31日

屋根・鉄骨などの建築部材を「標準化」

設計から施工まで建築プロセスを合理的に「システム化」

コスト削減と人材不足にも対応しながら品質も確保した工場建築

システム建築

無料相談受付中

短工期

早期開業につながり、収益アップ!!

低価格

標準化・規格化することにより、資材や人件費のコスト削減!!

高品質

規格化された部材を工場製造するため、品質管理も万全

建設実績4000件

https://maruyokk.com/

丸三建設

検索

創業大正10年の総合建設業

丸三建設工業株式会社

岡崎本社

愛知県岡崎市戸崎町字郷時20 ☎0564-51-1802

名古屋支店

名古屋市南区本地通3-9-1 ☎052-822-1670

詳しくはコチラ

QRコード

岐阜県



岐阜プラスチック工業の射出成形工程

中堅・中小、独自技術で差別化

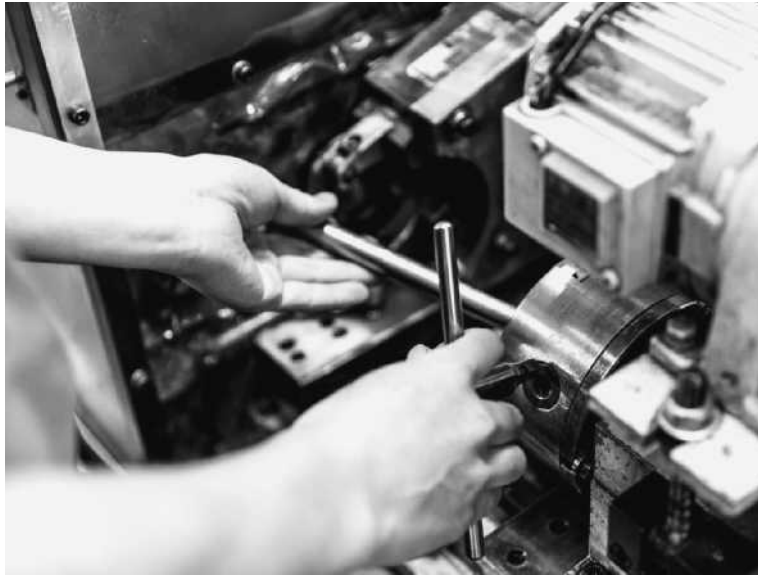
積極投資で新市場開拓

岐阜県は製造業従事者が就業人口の25%と高い割合を占める。愛知県に隣接し、車体メーカーを含め自動車関連メーカーが集積する。大手のアマダ、オークマ、ヤマザキマザックが主力工場を置き、工作機械製造も盛んだ。AI（人工知能）関連で注目される半導体パッケージングのイベントも県西部で増産を準備中だ。多彩な製造業が根付く中、中堅・中小企業も独自技術で差別化しながら、次世代のモノづくりに挑戦している。

バイオプラ製専用工場
「関西工場」（兵庫県加西市）を稼働した。さらに設備を増強し、顧客の環境対応を支援する。

独自の技術を深掘りする企業もある。歯車事業の岐阜ギヤー工業（岐阜市、松波崇宣社長）は、超精密分野を得意とする。精度を1マイクロメートルまで追求し、ドイツの国家工業規格の最高レベル「DIN（精度等級）0級」もクリアする。生産管理システムを導入し、小ロット品や試作品にも短納期で対応している。

食品包装容器を主力とする同グループのリスパック（同）は全製品の5割以上がバイオマスプラスチック製だ。24年4月には国内5カ所目、初の



ISSダイニチの加工現場

超精密加工を追求

特殊合金「インコネル」などの難削材などの加工が得意。新本社工場では工作機械をタイ別納入先業界別に分け、工程も整流化。生産性を高め、新規顧客も開拓する。従来は5億円前後だった年間売上高は10億円を目指す。

指す。電動化も商機だ。モーターや変圧器（トランス）の電磁鉄芯（コア）を手がける城山産業（岐阜県大垣市、竹中幸三社長）は、新工場を岐阜県安八町で27年夏に移転する。同町が26年夏に造成



独自の技術を深掘りする企業もある。歯車事業の岐阜ギヤー工業（岐阜市、松波崇宣社長）は、超精密分野を得意とする。精度を1マイクロメートルまで追求し、ドイツの国家工業規格の最高レベル「DIN（精度等級）0級」もクリアする。生産管理システムを導入し、小ロット品や試作品にも短納期で対応している。

「マザーマシン」と呼ばれる、さまざまな工業製品の精度を決定する工作機械だ。運搬、製鉄、風水力、化学、鉱山、樹脂成形などの各種産業機械にも使われる。また国内主要自動車メーカーの品質基準となるマスターギアも数多く製造している。岩田鉄工所（岐阜県羽島市、岩田真太郎社長）は、電子部品実装機用の精密部品を主力とする。鉄はもとよりジュラルミン、ステンレス、チタン合金、インコネルなど幅広い材質の複雑な加工工程に対応。試作品や小ロット品から量産品まで短納期で提供する。

これらの技術を基に、航空宇宙関連の受注にも挑む。航空宇宙・防衛関連の国際品質規格「JIS Q9100」の認証も取得した。プレス加工の日電精密工業（岐阜県大垣市）やツカカタ（同関市、精密研磨の大堀研磨工業所（同各務原市）、機械加工の武藤鉄工所（同関市）と岐阜航空機部品フラスター（GA

高精度加工に熟練の技も欠かせない（岐阜ギヤー工業）

高精度加工に熟練の技も欠かせない（岐阜ギヤー工業）

DX・自動化を支援

独自の技術やサービスで製造業のデジタル変革（DX）や自動化を支援する企業もある。テクノア（岐阜市、山崎耕治社長）は、生産管理システム「TECHS（テックス）」を核に、中小製造業向けに特化し、DXでの業務効率化や付加価値向上を支援する。

生産の進捗などに加えて原価も見える化できるTECHSでは、初期費用を抑え小規模工場でも導入しやすいクラウドタイプも人気。「AI類似図面検索」や共同受注を支援する「プラットフォーム」なども提供している。

「ワンタッチ着脱」は工場の段取り作業を効率化する人気商品だ。

「二刀流」を簡単に構築！

Value Creator

pneumagiQ

[ニューマジック]

Value Creator

IMAO

イマオ コーポレーション

ロボットのダブルハンドでワークの搬送や交換をより効率的に

UNITE

名田鉄工所

〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319 TEL:058-392-4525 https://www.itk.co.jp

モーター・トランス用コア, 試作・量産金型

量の多少、距離の遠近に拘らず、御一報下さい。

ISO14001・9001認証取得

城山産業株式会社

本社 工場 岐阜県大垣市金箔4の18 〒503-0937 ☎(0584) 89-1010代 FAX (0584) 89-3937
第二工場 岐阜県大垣市外野3-60-3 〒503-0933 ☎(0584) 89-3975代 FAX (0584) 89-9987
関東営業所 岐阜県戸田早瀬1-23-34 第一倉庫17号倉庫B室 〒335-0035 ☎(048) 485-8560 FAX (048) 485-8563
関連会社 株式会社大阪電業社 大阪府八尾市楠根町3-21-1 〒581-0814 ☎(072) 924-0511 FAX (072) 924-0515

METAL & RESIN

NAMEPLATE / EMBLEM / STICKER etc.

世界へ飛翔 特許技術

株式会社 華陽テクノ・プラザ

本社 TEL 058-273-8888 FAX 058-273-8878
東京営業所 TEL 03-6450-5400 FAX 03-6450-5401
http://www.kayoh-tech.co.jp e-mail:sun-flower@kayoh-tech.co.jp

次なる未来へ

岐阜 本社

東京 本社

アメリカ新工場 2025年9月竣工予定

工場完成予定図

リスのプラスチックグループ

岐阜プラスチック工業株式会社 リスパック株式会社

リス興業株式会社 リス株式会社 リスジョイントプロダクツ株式会社

大岐阜ビル株式会社 東栄管機株式会社

リス・ロジスティクス株式会社 大幸化成株式会社 RISU AMERICA, INC.

【営業品目】食品包装容器、物流・産業資材、家庭日用品・業務用雑貨、リビングインテリア用品、建築・土木資材、工業部品、医療機器部品、スポーツ用器材
【全国販売・生産拠点】支店・営業所:33ヶ所、生産拠点:14ヶ所

クラウド対応 多品種少量型 部品加工業様向け 生産管理システム

TECHS-BK

テックス・ビーケー

個別受注・多品種少量生産の部品加工業様向けに特化

受注から生産、売上まで一元的に管理

業務範囲で選べる3つのエディション

中小製造業様向けDXソリューションサイト

www.techs-s.com

お問合せ先 〒500-8364 岐阜県岐阜市本荘中ノ町8-8-1【岐阜 東京 大阪 福岡】
058-273-1445
www.technoa.co.jp

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

社会に感謝 技術で奉仕。

E-mail staff@gifu-gear.co.jp
URL http://www.gifu-gear.co.jp

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL (058) 274-5381 FAX (058) 274-3191

Small Holes – a Great Future!

穴加工、微細加工において不可能を可能にするのが、私たちの使命。

ISS DAINICHI

株式会社

〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘一丁目22番地
TEL:0574-63-4484 FAX:0574-63-4681
https://www.kk-dainichi.co.jp Email:ana@kk-dainichi.co.jp

自社の強み生かし 潮流に乗る

社会変化に合わせ事業展開

企業が生き残り、発展していくには、社会の変化に合わせた事業展開が不可欠。国連の持続可能な開発目標（SDGs）や電気自動車（EV）、ロボットなど取り組むテーマはさまざまだが、三重県内の企業は自社の強みを生かし、この大きな潮流に立ち向かう。

ロボ派遣で自動化

パーソナック（津市、鈴木昇社長）は、新たにロボット事業部を立ち上げ、1カ月単位でロボットを貸し出す「ロボ派遣サービス」を始めた。これに合わせ本社内にショールームを開設した。本業の人材派遣の顧客を中心



におむね可搬重量50kgの協働ロボットを1時間当たり1300円（消費税抜き）から1カ月当たり20万円程度（同）で貸し出す。ロボットのメーカーは限定せず、顧客の要望に合わせ選定する。利用料金はロボットの種類や可搬重量によって異なる。パーソナック本社内には、ロボットを活用したショールーム、小物整理NG判定・仕分けのデモを見学できる。

EV設計・開発支援

トピア（三重県鈴鹿市、佐々木英樹社長）は、エンジニアリングソリューション部門を強化し、設計・開発支援サービスを提供する体制を整える。また、顧客からの要請に即応できる体制も整備する。

現在、同社の顧客は米国や中東、アジア諸国に多い。これらの国ではEVの開発チームや新興メーカーの登場で開発経験や技術的な蓄積のある企業や人材が不足し、設計・開発支援サービスの需要が増加しているためだ。この状況を好機と捉え、引き続き同需要を取り込むべく、自動車の開発経験や設計・開発支援サービスの実績に

（Sier）に依頼する費用や手間を減らせる。一般的に産業用・協働ロボットを購入する場合、初期費用の面からハードルが高い。同サービスは1カ月単位で利用できるため初期費用を抑えられ、試用で失敗するリスクも回避できる。同社はハリスグループ（津市）の中核企業で、人材派遣が主力。派遣先は製造業が中心。派遣先の現場作業は比較的単純なものも多く、ロボットに置き換わる可能性が高い。派遣先の減少につながるため、新サービスにより顧客が単純な作業はロボットに任せ、人をより複雑な作業にシフトする動きを作る。人材不足を解決する効果も見込む。

食品廃棄ゼロ、生ゴミは水に

井村屋（津市、岩本康社長）は、廃棄物の排出ゼロを目的に、自社内の製造過程で発生する食品ロスを原料化して商品に加工し、再商品として新たな価値を付ける「アップサイクルセンター」を津工場内に設立。このほど稼働した。

同センターでは豆腐製造の副産物である生おから、小豆あん製造で生じる小豆皮、カステラ生産時に出るカステラ切れ端をアップサイクルする。例えば、生おからや小豆皮はパウダー化し、中華まんなどの原料に利用するなど自社製品に活用。カステラの切れ端ではラム酒を含ませた菓子「ラムポール」を製造するなど、新たな商品を開発。ゼロエミッション（廃棄物ゼロ）の達成とともに、廃棄処分時に発生する二酸化炭素（CO2）の削減を図る。



現在、菓子や冷凍などの各商品は同工場で、賞味期限の長いロングライフ豆腐などを「あつたF ACTORY」（同市）で生産。それぞれで発生する食品ロスは部分的にアップサイクルしていたが、多くはメタン発酵や飼料化していた。ヤマモリ（三重県桑名市、三井圭介社長）は、生ゴミ処理機の販売事業に参入した。PORTO（東京都品川区）が製造する消滅型生ゴミ処理機「PORTO（ポイト）」の販売代理店となった。東海4県を中心に食品工場や飲食店、小売店、病院などの食品を扱う施設に営業活動をしていく。ポイトは微生物で食品残さを分解し、水にする消滅型で、残さを肥料に変える堆肥型に比べ、においがほとんどなく、処理水以外の物が残らない。技術者が月1回の頻度でメンテナンスをして機械の点検や微生物の補充をする。1日当たりの処理能力が50リットル500kgの間で6種を用意。消費税抜きの価格は50万13000円程度で、1回当たりのメンテナンス費用は3万円ほど。焼却処理と比べ焼却と輸送がない分CO2排出が抑えられ、90%以上の削減効果を見込めるという。生ゴミを減らせる特性と合わせ、SDGsに貢献する装置として提案する。

地域、顧客、製品でのグローバルニッチNo.1を目指す

エンジン部品として...

小物部品加工向け工作機械として...

半導体、電子部品等の素材切断加工、外観検査装置として...

ワイヤソー

検査測定装置

コンロッド

シリンダーヘッド

マシニングセンタ

株式会社 安永

〒518-0834 三重県伊賀市緑ヶ丘中町3860番地
https://www.fine-yasunaga.co.jp/

TEL (0595) 24-2111
FAX (0595) 24-0052

きれいと健康、そしておいしさ

コーン油・なたね油、各種レシチン・セラミド、天然香料、黒にんにく

辻製油株式会社

〒515-2314
三重県松阪市堀野新屋庄町565-1
https://www.tsuji-seiyo.co.jp

井村屋謹製 たい焼き

しっぽの先までつづあんたっぷり！
本格薄皮たい焼き

井村屋株式会社

おいしいの実験をつくる

井村屋謹製 たい焼き(つぶあん)

NABELLは、「持続可能性」

SDGs対応の最新技術と製品を通じて、資源の効率的活用と環境負荷の軽減を目指しています。

NEW DIAMONDFLEX

工作機械用カパーの新提案
高いカスタマイズ性と耐久性の向上

ロボット用カパー Robot-Flex

使用環境に合わせて最適な素材をご提案

株式会社 ナベル

本社 三重工場 山口工場
《お問い合わせ》
《ホームページ》

〒518-0131 三重県伊賀市ゆめが丘7-2-3 TEL:0595-21-5060
〒759-3622 山口県阿武郡阿武町大字奈古3485-8 TEL:08388-2-2027
nabell@bellows.co.jp 【関連会社】株式会社ナベルホールディングス
https://www.bellows.co.jp/

地震時の大きな変位に追従します

庁舎、病院、物流施設、生産工場などで採用が増えている、免震構造建築物に使用するエキスパンションジョイントです。構造上必要になる免震クリアランスをカバーし、地震時の大きな変位に追従します。

EXジョイント免震構造建築用

翹カネソウ株式会社

本社 〒510-8101 三重県三重郡朝日町大字郷生81番地
＜名古屋証券取引所 メイン市場上場 証券コード 5979＞

振動台試験装置

製品紹介動画

試験の様子もご覧いただけます。

https://www.kaneso.co.jp/

最新情報・Webカタログなどをご覧いただけます。

機能性食品素材 ■乳化剤 ■安定剤
■卵加工品 ■加工食品 ■化成品 ■化粧品用素材

太陽化学株式会社
TAIYO KAGAKU

四日市本社／〒512-1111 三重県四日市市山田町800番
東京本社／〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目6番3号
https://www.taiyokagaku.com

Mie Kotsu Group

三重交通グループホールディングス株式会社

〒514-0032 三重県津市中央1番1号
TEL.059-213-0351 FAX.059-226-3555
URL.https://holdings.sanco.co.jp/

来店予約サービス

ご予約のお客さまを優先的にご案内しております。

ご予約いただくご来店されたお客さまは、当日のお手続きが難しい場合もございますので、ぜひ、来店予約サービスをご利用ください。

予約対象サービス

- 新規口座の開設（個人・法人・各種団体）
- 口座の解約
- 各種お届け事項の変更
- 通帳・キャッシュカード喪失のお手続き
- 相続のお手続き・ご相談
- 住宅ローンのお手続き・ご相談
- 資産運用のご相談
- 教育資金贈与

百五銀行 来店予約 検索

お電話でもご予約できます。

百五銀行
FRONTIER BANKING

インターネットホームページ https://www.hyakugo.co.jp/

FRONTIER BANKING

静岡県

県内企業さらなる成長へ新戦略

南北軸で交通網整備進む

静岡県は地域産業の持続的成長に向けた力強さが増している。高規格道路整備が進み、広域交通網を生かした物流強化など競争力向上への期待が高まる。国際政治情勢の混沌など事業環境は厳しいが、自動車関連など積極的に海外展開する県内企業は、これまでも多くの困難を乗り越えてきた。さらなる成長を目指し、自動車の電動化や自動化投資、環境対応とさまざまな新戦略を打ち出し、実行に移している。

東名高速道路や新東名高速道路、国道1号線と、静岡県は東海道に準じた東西軸の交通網が充実する。一方で南北軸の強化は地域の課題だ。2



青崩峠トンネルは難工事を経て完成した



金谷御前崎連絡道路は陸海空を結ぶネットワークとして期待される

021年には中部横断自動車道の山梨県と静岡県を結ぶ区間が全線開通。新たな南北軸で両県の交通が活発になった。そうした中、静岡県内ではさらなる南北軸の整備が着々と進む。3月には一部の工事が進展したほか、新たなルートが整備された。

道は浜松市と長野県飯田市を結ぶ高規格幹線道路。青崩峠トンネルは全長4998m。飯田市と浜松市天竜区をつなぐ。現在、該区間の移動には狭く急なカーブの多い林道を経由して最大約40分かかると、トンネルを通過すれば約6分程度に短縮できる。

同トンネルはもういっしょに地頭方ICを過ぎると御前崎（同御前崎市）に至る。途中には富士山静岡空港（同牧之原市）や東名、ススキの相良工場（同）なども集まる。

「物流を強化し、産業を支える陸海空の交通ネットワーク」（鈴木康友静岡県知事）となる重要な道路だ。これらの道路網の整備でミッシングリンク（未整備区間）が解消し、物流や観光などで効率的な移動が可能となる。災害発生時に南北軸を通じて効率的に支援物資を届けたり、避難民を迅速に避難させたりできるようになるため、県全体の防災力が向上する。

内外積極展開で難局克服

シャトコは英サンダーランド市に生産会社のシャトコ英国会社を設立し、電気自動車（EV）用の駆動装置「eアックス」の工場を建設する。eアックスは英国国産自動車製造会社に供給する。年34万台の生産能力

を持つラインを2026年に完成を目指す。投資額は約4870万ポンド（約92億円）を予定。海外生産拠点はメキシコ、中国、タイに続いて4カ所目。

新工場は敷地面積4万2370平方メートル、建屋面積は1万2899平方メートル。従業員は183人を予定する。英国で生産するのはEV用パワートレイン（駆動装置）「3-in-1」。日産の次世代パワートレイン「X-in-1」のコンセプトに基づき、モーター、インバーター、減速機をモジュール化して一体化により小型化、軽量化、コスト低減を図る。シャトコはX-in-1を日産と共同開発し、日本では25年度に生産を開始する。

川越市）に無人搬送車（AGV）80台を活用した新型物流システムを導入し、本格稼働した。入荷商品をすぐに出荷先別に仕分けする必要がある過剰物流センターに対応し、複数の小型AGVを稼働させることで最適な仕分け工程が可能。作業

エリア別に負荷状況を可視化し、状況に応じて作業員を最適配置。生産性向上と作業負担の軽減を図る。

もに、作業員が商品を取りに行く時間や歩行距離を大幅に削減し、生産性向上に寄与する。

ヤマハは近年注力している車載スピーカーシステムが、广汽トヨタ自動車の新型バッテリー電気自動車（EV）「bZ3X」に採用された。同システムは11個のスピーカーとヤマハ社内の専門エンジニア「サウンドマイスター」によるチューニングで構成する。

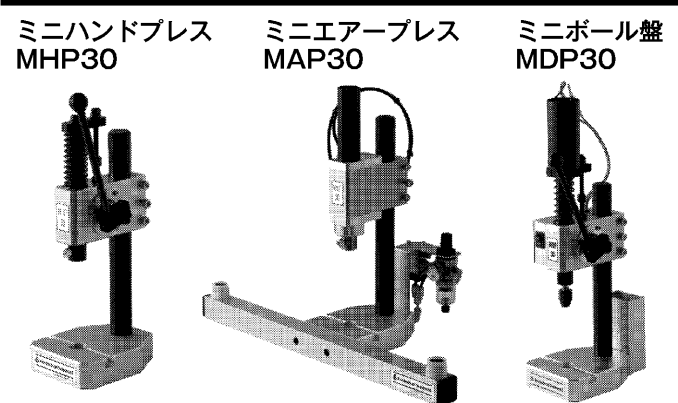
ヤマハは木材の有効活用による持続可能なモノづくりの実現にも取り組んでいる。鍵盤に木管楽器用の希少な木材の未利用材を含む複合材料を使用した電子ピアノの新製品「TORCH（トーチ）」を開発した。活用するのはクラリネットなどに用いる、東アフリカに分布する木材「グラナディア」。同木材を70%含む樹脂との複合材を独自開発の「木質流動成形技術」で鍵盤にする。



ヤマハは未利用木材を活用し持続可能なモノづくりの実現に取り組む

小型・軽量・本格派 ミニシリーズ

ホビーからプロのものづくりまで対応します



ミニハンドプレス MHP30 ¥45,000 (税抜き)
ミニエアプレス MAP30 ¥85,000 (税抜き)
ミニボール盤 MDP30 ¥65,000 (税抜き)
※バッテリー&充電器 別売

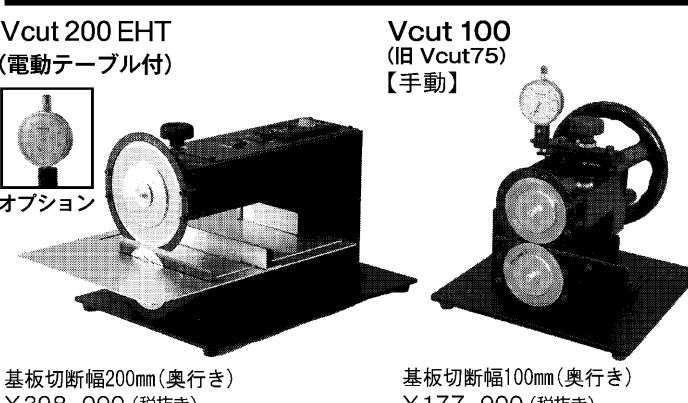
小物部品の圧入、カシメ、小径穴あけに最適

Technical Support
Mechatronics and Measuring Instruments

株式会社 テクニカルサポート 〒431-1304 静岡県浜松市浜名区細江町中川7000-71 TEL (053) 523-2231(代) https://www.t-support.co.jp/ E-mail technical@t-support.co.jp

プリント基板分割機

実装プリント基板のV溝カットが簡単にできます。



基板切断幅200mm (奥行き) ¥398,000 (税抜き)
基板切断幅100mm (奥行き) ¥177,000 (税抜き)

写真のダイヤルゲージユニットはオプションです。(¥20,000/税抜き)

基板ストレスが小さく、初心者でも安心カット!

フレコンや紙袋からの原料受け入れ・粉体原料用コンテナシステムまで

作業環境改善と省人化のご提案

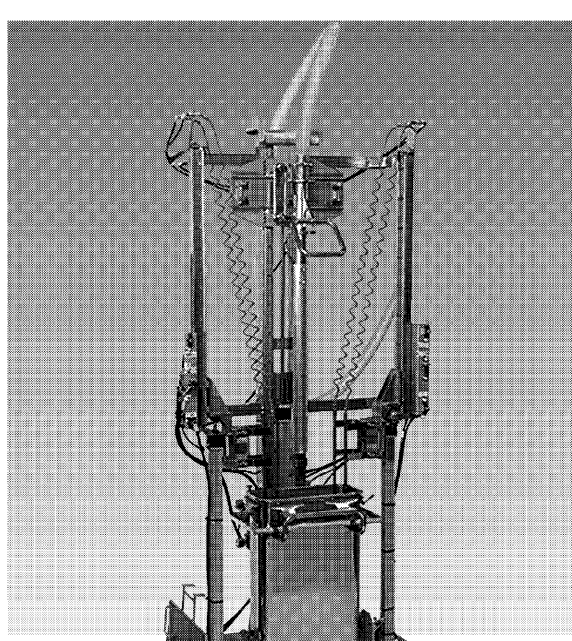


粉体排出装置
フレコンディスチャージャ

排出部を密閉して発塵を防止。粉体残量も低減でき、粉体排出の課題を解決。底部排出型のフレコンバックから粉体を発塵なく、半自動で全量排出できる装置です。

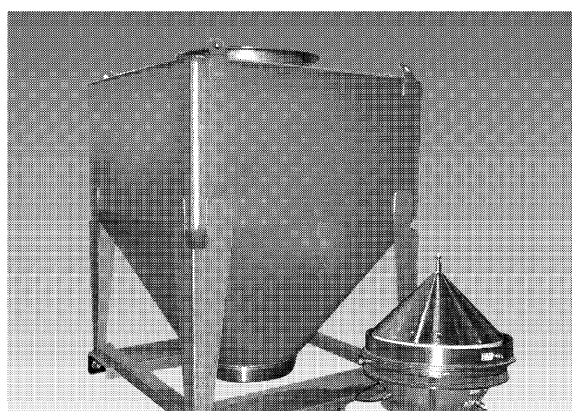
その他取扱品目
連続定量供給装置、パッチ計量装置、小型吸引輸送装置、空気輸送装置、スクリーンフィルター、バグフィルタ、ロータリーバルブ、貯留サイロシステム

資料送付・テスト迅速対応! TEL055-925-6666またはTEL03-3263-3407
赤武エンジニアリング株式会社
本社 〒410-0302 静岡県沼津市東椎路632 TEL(055)925-6666 FAX(055)925-6688
東京営業所 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋1-5-8 TEL(03)3263-3407 FAX(03)3263-3405



粉体吸引補助装置
パウダーワープLITE

吸引作業の負担軽減&効率化!紙袋内の残留粉も最小限。防塵エリアOK。
紙袋から粉体を吸引し取り出す作業を効率的に行える吸引補助装置です。



様々な用途に適した
粉体コンテナシステム

優れた計量精度、医薬食品向け、品種替え時の清掃が容易等、用途に合わせた粉体コンテナシステムをご提案。
ロット管理(トレーサビリティ)/自動化による省人化/少量多品種対応。



https://sound-solution.yamaha.com/products/uc

持ち運べるサイズで
遠隔コミュニケーションを
さらに快適に

ユニファイドコミュニケーションスピーカーフォン
YVC-200 ホワイト(W) ブラック(B)
希望小売価格:¥36,300円(税抜)

ヤマハ株式会社

復興加速、地域経済底上げ

研究・物流新拠点次々に

2025年を「復興元年」と位置付け、能登半島地震や奥能登豪雨災害からの復興を加速する石川県。県北部の能登地方で生活やなりわいの再建を進める一方、県南部の加賀地方ではさらなる成長に向けて企業による生産・研究拠点の開設が相次いでいる。同時に、大学でも地域活性化を目指して中小企業支援機関や企業との連携が活発化している。地域経済の底上げにまい進する産業界の動きを追った。



E I Z Oが本社敷地内に建設した新技術棟

E I Z Oが52億円を投じて石川県白山市の本社敷地内に建設していた新技術棟が完成した。同社は映像を使ったシステムソリューション「E I Z Oレジュアルシステムズ(EVS)」の事業に注力しており、新技術棟を中心に製品やシステムの開発を強化する。

新技術棟は鉄骨6階建て、延べ床面積は約1万3000平方メートル。開発や営業などの社員が集まり技術検証するテクニカルセンター、イベント開催にも対応できる多目的ホールも設けた。屋上には年間発電電量17万kWh時の太陽光発電設備を設置。既存設備と合わせて本社敷地内の年間使用電力の23%を賄える。

小松マテリアは同能美市に物流倉庫「小松マテリア第二物流センター」を建設中で、7・8月に完成する予定だ。加工前の生地を保管する。これまで使ってきた古い倉庫は取り壊し、跡地を活用する方針。中山大輔社長は「工場再編の第一歩になる」と述べた。今後は計画的な工場再編や従業員の労働環境の改善を進めていく。

新倉庫は平屋・一部2階建てで、倉庫面積3300平方メートル。建設費は約5億5000万円。屋根に太陽光発電パネルを設置し、100%再生エネルギーで運用する。災害時の非常用電源としての利用も可能。関連会社との協業によって飲料水を確保することで、災害時には周辺住民の避難場所としても活用する。

部門横断で製品開発

社内部門の垣根を越えた提案や長年培った技術を生かした新製品開発の動きも活発だ。

タケダ機械は建築や土木などの業界向けに形鋼加工機や丸鋸切断機を手がける。年間2機種の新製品開発を基本戦略に掲げるが、さらなる開発強化を目指して「ことづくり(KTD)プロジェクト」を23年6月に発足。開発や製造・サービス、営業の社員約20人による部門横断型プロジェクトで形鋼加工機の自動化、省力化に特化した周辺装置の開発を目指している。

KTDプロジェクトでは24年10月に3案が提示され、社内の意見を受けて1案に集約した。25年3月に竹田雄一社長らを前に最終プレゼンテーションを実施。正式に製品化を進めることが決まった。従来は鋼材などに切断や穴あけを施すため部材を搬送・供給したり、加工後に取り出ししたりする周辺装置は多くの制約もあつて設計が難しい部分があった。

今回、困難な開発に挑むことを社員から提案された。竹田社長は「会社全体で知恵を出しつ、解決できなかった課題に挑む取り組み」と期待を込める。26年5月期までに実用化のためのテスト機を開発する方針だ。工作機械用チップコンベヤーやクーラントユニットを手がける白山機工(石川県白山市、穂田健



白山機工が製作したAEDを収納するための「AED BOX」

次社長は、自動体外式除細動器(AED)を収納する「AED BOX」を製作した。罪を軽く、ブザー音とともに赤い発光ダイオード(LED)ライトが点灯。心臓疾患で倒れた人が近くにいる緊急救命が必要であることを周囲に知らせる。

同社は板金加工で60年以上の実績を持ち、その技術を生かしてAED BOXを製作した。これまでに板金加工によってマシン用宅配ボックスを製造・販売している。AED BOXは25年5月15・17日に石川県産業展示館(金沢市)で開催予定の日本海側最大規模の機械工業見本市「ME X金沢2025」の同社ブースで展示する。同時に遠隔でプログラム変更や状態監視が可能なチップコンベヤー「スマートチップコンベヤー」も参考出品する。同機は近未来デザインが特徴。タッチパネルで運転操作やコンベヤーの速度調整、運転状況が確認できる。デザイン性とともに、優れた操作性をアピールする。

産学で新興創出

地域活性化を目指し産学連携も進む。金沢工業大学は中小企業基盤整備機構北陸本部と相互協力に関する連携協定を結んだ。連携を通じてイノベーション創出や新技術を持つ企業への支援、新しいビジネスモデルを構築できるスタートアップの創

出を目指す。中小機種のマッチングサイトを活用し同大の研究シーズや共同開発ニーズと企業とのマッチング機会を創出。同機種のインキュベーション施設の入居企業と同等による新技術や新製品の開発にもつなげる。北陸先端科学技術大学

院大学は地方創生・地域活性化の取り組みとして産学官金連携イベント「マッチングハブ北陸」を毎年開催している。北陸地域の活性化と人材育成などを目的する。24年11月に金沢市で開いた第11回は大学や企業が持つシーズとシーズのマッチング実績が約400件に上った。北陸以外の各地でも行われ、盛り上がりを見せている。

●ワーク集積 ●ショットブラスト ●孔バリ除去 ●全自動ドリルマシン

フルライン各工程

平鋼の全自動ラインで、孔あけ・バリ除去・表面処理!

タケダ機械株式会社

本社 〒923-1101 石川県能美市栗生町西132
TEL 0761(58)8211(内) FAX 0761(58)6861
https://www.takeda-mc.co.jp

営業所
仙 台 TEL 022(388)8545 北 陸 TEL 0761(58)8211
北 関 東 TEL 027(253)7907 大 阪 TEL 072(727)3401
東 京 TEL 045(287)1521 広 島 TEL 082(871)1161
名 古 屋 TEL 052(891)2422 九 州 TEL 092(571)6980

金属ベローズ
成形・ロール・溶接

ダイアフラム
深絞り品

材 質
●リン青銅 ●インコネル
●ステンレス ●ベリリウム銅
●ハステロイ ●モネル
他各種

新製品 高精度フィルター搭載
クーラントタンク

●1μm相当の高精度ろ過
●清掃や交換なしに連続ろ過運転が可能な特殊フィルター
●スラッジ堆積を防ぐ渦流式タンク
●油性クーラント対応

スマートチップコンベヤ

●次世代チップコンベヤのコンセプトモデル
●タッチパネル搭載
●遠隔操作・遠隔監視

ショールームのご案内

弊社ショールームにて各種チップコンベヤ、クーラントタンクをご覧いただけます

Imagine & Create

株式会社 白山機工

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目10番地
TEL (076) 275-6631(代) FAX (076) 276-8371
ホームページ https://www.hakusankiko.co.jp/
E-mail eigyou@hakusankiko.co.jp

減速機OEM生産承ります

https://www.shima-seisakusho.com

株式会社 島製作所

石川県河北郡津幡町字富田191-15
TEL 076-288-4811
FAX 076-288-4878

株式会社 久世ベローズ工業所

本社 〒929-0343 石川県河北郡津幡町南中条74-1
TEL: (076) 289-4740(代) FAX: (076) 289-2136

URL https://www.kuze.com/ E-mail inf@kuze.com

富山県

黒部に堂々 脱炭素のまち

大手、アルミ水平再利用も

関税の応酬で世界経済の先行きに不透明感が強まる中でも、富山県産業界は事業成長に向けた動きを活発化している。大手企業は脱炭素や循環型経済の確立にまい進、中堅・中小企業は新製品開発や新分野への進出などに力を入れる。一層の成長に向け、事業基盤の強靱（きょうじん）化に取り組む産業界の現在を追った。

大手企業では環境負荷低減に向けた動きが広がっている。YKKグループは環境に配慮したまちづくり事業の一環で富山県黒部市に建設した「パッシブタウン」で、建物の資材調達から解体までのライフサイクル全体を通じて二酸化炭素（CO₂）総排出量「ホールライフカーボン」を検証する。3月に完工した木造中高層集合住宅の第5期街区を対象に、建設時のCO₂排出量や入居中のエネルギー使用量を測定。木造建築によるCO₂排出量削減や、再生可能エネルギーを活用した自立型住宅の確立を目指す。

使う木材の87%に当たるスギを富山県内で調達し、伐採後は苗木2000本を植樹した。低炭素型のコンクリート使用や木造建築によるCO₂固定の効果などで、建設時のCO₂排出量は同規模の鉄筋コンクリート（RC）造集合住宅と比べて約半分と見込む。蓄エネ技術には水素エネルギー供給システム「パワー・ツー・ガス（P2G）」を採用した。YKKグループは再生エネの自給率を95%と予測する。

スライド式の窓にはYKK APのトリプルガラス木製窓（H・W651）を採用。外壁や柱の断面設計の効果も加え、外皮平均熱貫流率（UA値）は断熱等性能等級「7」より高性能な0・23とした。

三協立山はセブンイレブンの開店・改装店舗から回収したアルミニウム（アルミ）棚を、一部原料として新たなアルミ棚を製造する「水平リサイクル」の運用を始めた。店舗にはアルミ棚をはじめ、開口部などさまざまな部分にアルミ部材が使われている。今回、三協立山とセブンイレブン・ジャパンが連携し、アルミ棚のみの選別して回収する。回収したアルミ棚は、三

協立山がセブンイレブンの新店舗に供給したウォークインアルミ棚

これまでリサイクル会社などに一括回収されていた設備機器の中から、アルミ棚のみを選別して回収することで、品質を確保できる良質なアルミスクラップの調達につながるという。リサイクル時にはアルミを再度溶解するが、複数のアルミ合金が混ざった状態ではアルミ棚として求められる押出材の品質、強度や精度を満たすアルミ材の作成が困難だった。今回回収したアルミ棚はすべて三協立山の製品のため、新しい店舗用器具としての品質を確保した水平リサイクルが可能になる。現在までに約4000枚（約9センチ）のアルミ棚を回収しリサイクルすることで、約90トンのCO₂排出量を削減。今後は他店舗への展開を進め、水平リサイクルの継続・拡大につなげる。

中堅・中小企業は新製品開発や新たな事業領域への展開にまい進している。日清工業（富山市、滝内史貴社長）は、両頭平面研削盤の主力機種を約40年ぶりに全面刷新し、年内に受注を始める。加工精度を担保するベッドの剛性を構造の一新などで同社従来機に比べ30%高めたほか、外觀デザインを刷新した。価格は個別見積もりだが、機構の見直しなどで従来機と同等に抑えた。新機種の投入で主力市場の自動車業界に続く新市場を開拓し、年30台の販売を目指す。

主力市場の自動車業界は電動化の進展など変革期を迎え、一層の成長には新市場の開拓が急務だ

中小、M&Aで新領域へ



日清工業の両頭平面研削盤の新機種「VNX-5851」

中堅・中小企業は新製品開発や新たな事業領域への展開にまい進している。日清工業（富山市、滝内史貴社長）は、両頭平面研削盤の主力機種を約40年ぶりに全面刷新し、年内に受注を始める。加工精度を担保するベッドの剛性を構造の一新などで同社従来機に比べ30%高めたほか、外觀デザインを刷新した。価格は個別見積もりだが、機構の見直しなどで従来機と同等に抑えた。新機種の投入で主力市場の自動車業界に続く新市場を開拓し、年30台の販売を目指す。



コンチネタルはM&Aを駆使し主力の板金加工事業の拡大を図る

コンチネタルはM&Aを駆使し主力の板金加工事業の拡大を図る

これを傘下に置くことで主力の板金加工の新規顧客を開拓する。M&Aで技術やノウハウが途絶えることを防ぐとともに、自社事業の裾野を拡大する狙いだ。一連の取り組みにより、5年後に売上高30億円（足元は約13億円）を目指す。

2024年11月に配電盤・電力制御装置の組み立て加工を手がけるサン電装（富山市）を、25年1月に工作機械・切削工を扱う機械商社、萬全工販（同）を買収した。両社とも法人格は残し、コンチネタル社長は萬全田氏が社長を兼務する。またコンチネタルから社員2人ずつを出向させ、買収後の統合効果を最大化する。

コンチネタルは板金加工を主力とし、これまで主に機械装置の外装部品を手がけてきた。配電盤など電気機器のノウハウ・技術を持つサン電装と組むことで、受注の幅を電気分野にまで拡大。案件ごとの受注規模を増やしていく。機械商社の萬全工販の顧客基盤を活用し、取引先の裾野も広げる。

包装のお悩み 解決します！

製品を守ります！

防錆パッケージ
ご提案いたします

コーポレートサイト

最新情報
導入実績公開中！

包装の
お困り事は
包装機械のハナガタまで！

株式会社 ハナガタ

〒939-8033 富山県富山市横内417 TEL:076-425-1545
東京・大阪・福岡
https://www.hanagata.co.jp

45th anniversary

一人ひとりが
主役！
自分らしく 働こう。

株式会社 シンコー

富山県富山市馬瀬口16番地
tel.076-483-3324
https://www.shinkogp.co.jp

次世代エネルギーシステム

水の力でつくるクリーンなエネルギー

ふるさとを拓く 小水力発電機

CO₂排出ゼロのエネルギー

※2018年4月よりミャンマー国内で現地製造・販売

白糸滝養魚場に
導入された
小水力発電機

最先端の搬送ロボット

株式会社 北陸精機

代表取締役会長 谷口 貞雄 代表取締役社長 谷口 直樹

本社工場 〒937-0031 富山県魚津市道坂103
TEL (0765)32-8231 (代)
FAX (0765)32-8963
東京支店 〒110-0015 東京都台東区東上野4-6-7
TEL (03)3847-2332

半導体製造装置・真空部品など充実したアルミ加工実績

マシニングセンタ31台（5軸加工機15台） / 小物から長尺・大物まで対応

株式会社 ミズノマシナリー

本社 〒939-2721 富山県富山市婦中町板倉513-4 TEL(076)466-9233
www.mizuno-machinery.co.jp

詳しくはこちら

経済産業省 地域未来牽引企業 ISO9001/14001・JISQ9100認証取得

サステナビリティビジョン2050

Life with Green Technology

～「環境技術でひらく、持続可能で豊かな暮らし」を実現する企業グループへ～

三協立山株式会社

https://www.st-grp.co.jp/

YKK®

Little Parts. Big Difference.▶▶▶

