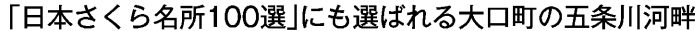


愛知県丹羽郡大口町・扶桑町



恵まれた交通網が 発展に寄与

愛知県丹羽郡は大口線では、緩和策として、企業活動のさらなる町・扶桑町からなる。「名濃バイパス」の6車線化に向けた整備がうだ。

較的溫暖で豊かな自然に恵まれた環境と地の利が多数の世界的なメーカーを育んできた。特に産業の発展に大きく寄与してきたのが、アクセスのいい交通網だ。国道41号が両町を縦貫し、名古屋高速小牧線小牧北出入口や牧師高速道路小牧インターチェンジ（IC）も近い。また、東名高速道路、名古屋高速道路、中央自動車道が接続する小牧ジャンクション

2024年2月に完了した。同県小牧市村中から同県大山市五郎丸までの延長7.5キロ。国土交通省中部地方整備局の試算によると、名神高速小牧ICから五郎丸までの移動時間は、交通量のピーク時で約13分短縮され16分となる。さらに、同ICから車で15分圏内の事業所数は600事業所増加し、4300事業所に拡大する見込み。交通容量の拡大が実現するモノづくり地域。

経済センサス活動調査の産業別集計（製造業）
21年報によると、従業員4人以上以上の事業所を対象とした丹羽郡の製造品出荷額等の総数は約57.9億円。このうち産業別のトップが金属製品で約188.5億円、次いで電気機械が約143.1億円、生産用機械が約75.8億円となつた。上位3項目の出荷額等が全体の約79%を占めるモノづくり地域。

大口町

ＪＣＴも近距離にある
など、幹線道路の選択
枝が豊富だ。

大口町は緑豊かな田
園風景が残る町。モノ
ーカールの兼房 自動車
部品メーカールの東海理
工が豊富だ。

一方で、交通量の増し、産業と自然のバラ化などの大手製造業が加による渋滞も問題とシスがとれた地域だ。立地している。さらなっていた。国道41号 工作機械メーカーのみに、機部品メーカー

夏、冬休み期間の活動を支援

東海理化は2023年から、愛知県大口町内の小学校や児童センターなどで実施されている「放課後児童クラブ」でワークシヨップを開催している。夏休みや冬休みといった長期の休み期間に、スポーツや音楽、工作などを体験できるプログラムを提供。利用者が増加する期間に、児童クラブの活動を支援している。

共働きの世帯の増加に伴い、小学校の放課後や休み期間に遊びや生活の場を提

供する児童クラブを利用する小学生が増加している。特に夏休みや冬休みなどの長期の休み期間中は利用者が急増する。結果、同クラブが実施される児童センターの職員は業務負担が増加し、活動内容の企画や運営に手が回らないケースも発生する。このため、頻繁に利用する小学生にとっては、変化に乏しく単調な日が続くため「つまらない」、「行きたくない」といった声が出ることも少なからなかったという。

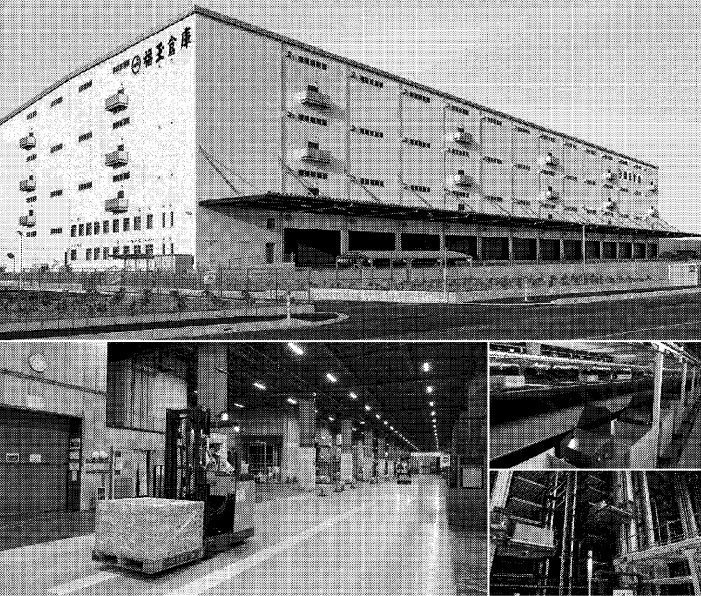
そこで、21年に結結した同町との包括連携協定にある「特色ある教育の推進に関する事業」の一環として、ワークショップを企画運営した社員や労働組合などから参加者を募り、謎解きスタンプラリーや割り箸鉄砲づくりのほか、同社音楽部メンバーによる「音楽に触れ合う会」などのプログラムを実施した。

24年度は夏休み期間に同町内3カ所の児童クラブで、合計5日間開催し、6800人の小学生が参加した。「従来の遊びに変化が加わり、多くのスタッフにより、円滑な準備と笑顔の指導により、児童は楽しい時間を過ごすことができた」と児童センター職員の評価も高い。25年度は3カ所の児童クラブ合わせて5回の開催を計画する。多様なプログラムを提供することで、地域の子育ても後押しする。

扶桑町

[illegible]

昨年、創業150年を迎えました。
これからも授かった仕事を一生懸命行うことで
受けた御恩を社会に還元していきます。



 **福玉精穀倉庫** 〒480-0135 愛知県羽羽郡大口町御供所一丁目65
TEL (0587) 95-3121 FAX (0587) 95-5409
URL <https://www.fukutama.co.jp> 

Time タイム技研株式会社
バルブ・センサー・アクチュエーター
電子基板の総合機能部品メーカー

時代と共に変わる市場の様々なニーズにお応えし、
技術力、企画力で最先端機器に使用する機能部品を提供しています。

【本社】
愛知県丹羽郡大口町外坪5-98
TEL (0587) 95-6661
FAX (0587) 94-1006
URL: <http://www.time-eng.co.jp/>
採用HP: <https://www.time-eng.co.jp/recruit/>



カネフサは工業用機械刃物の総合メーカーです。
住宅・自動車・IT関連分野など幅広い活躍フィールドを持っており、
木質系材料・鉄鋼・非鉄金属・樹脂・紙など、
あらゆる素材に対応する切削工具を提供しています。



Figure 1 consists of two photographs and a line graph. The left photograph shows the tip of an uncoated drill bit, labeled 'コーティングなしの刃先' (Uncoated drill bit tip), which appears dull and worn. The right photograph shows the tip of a coated drill bit, labeled 'コーティングありの刃先' (Coated drill bit tip), which appears sharper and less worn. The line graph plots '累積消費電力 (kWh)' (Cumulative Power Consumption) on the y-axis (0 to 400) against '加工時間 (分)' (Processing Time) on the x-axis (0 to 90). Two lines are shown: a dashed line for 'コーティングなし' (uncoated) and a solid line for 'コーティングあり' (coated). Both lines show an upward trend, with the coated line being lower. A vertical dashed line at 35 minutes is labeled '工具寿命3.5倍' (3.5 times tool life). A legend indicates '△工員交換' (Worker change) at approximately 35 minutes and '電力2割削減' (20% power reduction) at the end of the coated line.

微小化技術による
切削工具

超硬合金 15%削減
従来品
超硬合金使用量
93%削減
超硬合金

最終使用後の曲がり状態

曲がり量

従来品 曲がり: 4.65mm

当体製品 曲がり: 0.23mm



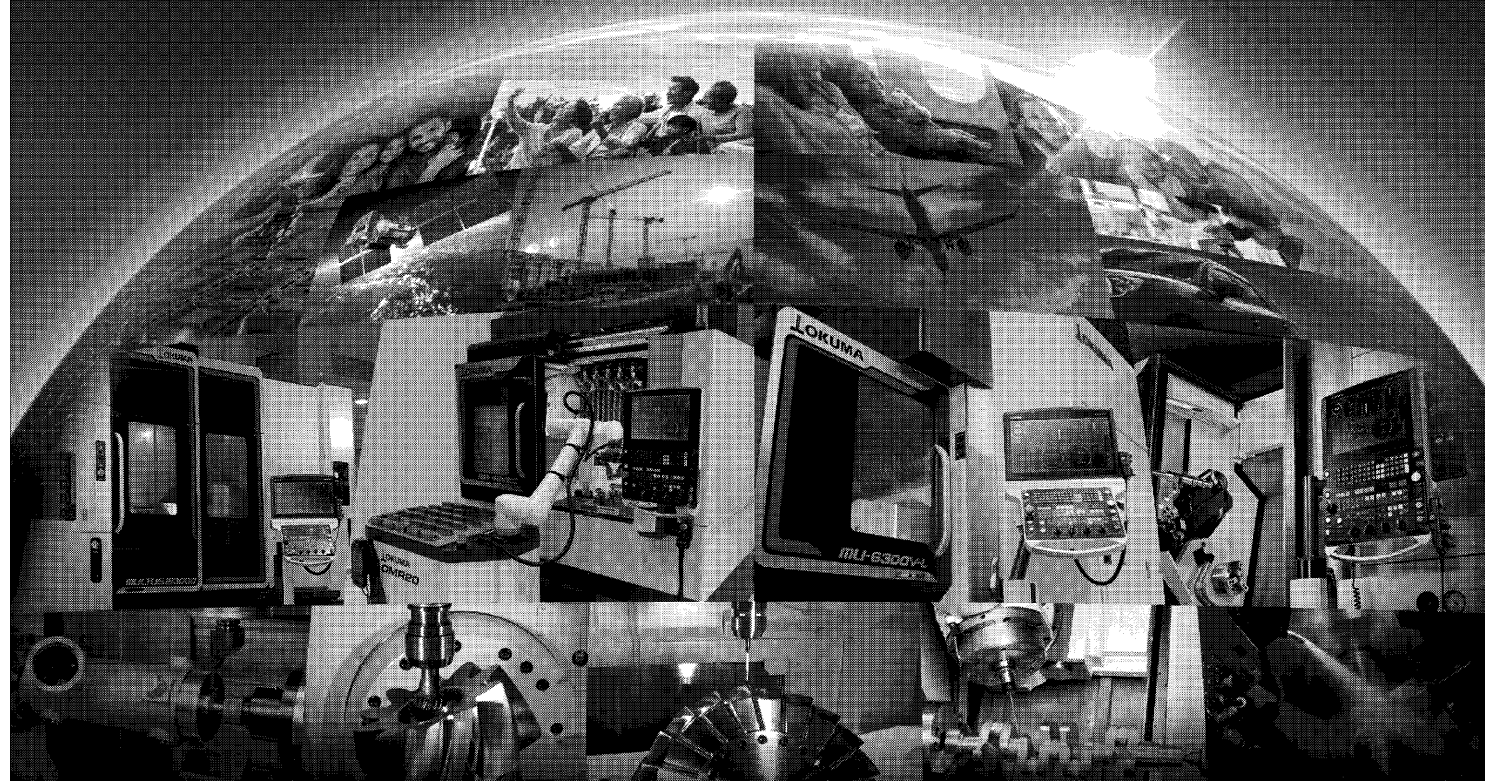
兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192
TEL (0587) 95-2821 FAX (0587) 95-7225
支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
URL <https://www.kanefusa.co.jp> E-mail sales-do@kanefusa.co.jp



『ものづくりサービス』の力で社会に貢献する

OPEN POSSIBILITIES

**LOKUMA**

オークマ株式会社 www.okuma.co.jp

OPEN POSSIBILITIES