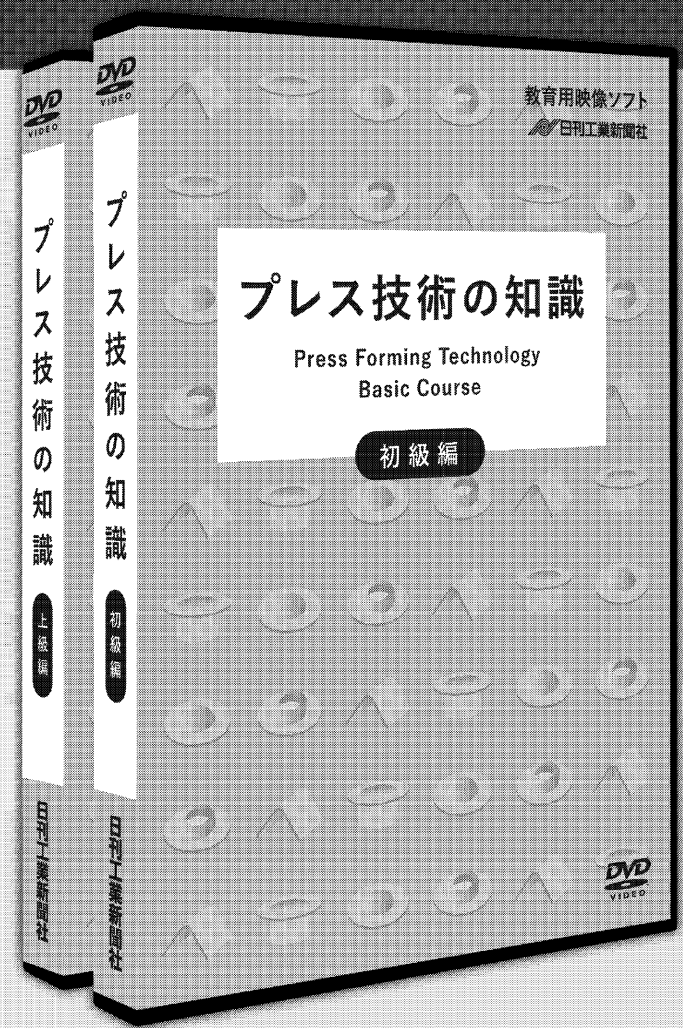


新発売 日刊工業新聞社の教育用映像ソフト

塑性加工シリーズ

プレス技術の知識



金属の持つ「塑性」を生かし、主に金属板に荷重をかけて求める形状へ加工するプレス技術。多種多様な部品を形作り今日の産業と社会を支えています。その起源は数千年前までさかのぼるとされ、品質や生産性を向上させながら今後もなお発展を続ける古くて新しい技術です。

このDVDは、そのプレス技術についてこれから学ぼうとする方、基本から学びたい方が知識を深化させていくための基礎＝土台となる考え方を系統的に習得できるようまとめています。

原作・監修 桑原 利彦(工学博士) 制作・著作 日刊工業新聞社

YouTubeで
試聴
できます

1 初級編

44,000円(消費税込み)

これからプレス技術を学ぶ方に。

「プレスとは何か」に始まり、V曲げ実験、引張試験を通じ金属の持つ性質を理解したうえで、プレス加工の基本変形、プレス機械の種類や構造、基本用語について映像を通じて解説します。

- 内 容
- 金属の「弾性」と「塑性」
V曲げ実験に見る弾性と塑性
 - 金属の引張試験
応力／弾性ひずみと塑性ひずみ／降伏応力／引張強さ／一様伸び／全伸び
 - プレス成形における材料の基本変形
曲げ／曲げ曲げ戻し／絞り／張り出し／伸びフランジ／せん断／板鍛造
 - プレス機械の構造と基本的な用語
機械式プレス／液圧式プレス／サーボプレス／トランスファー加工／順送加工

金属の弾性と塑性

最大の歪みを与えると元の形に戻らず「永久変形」する性質

代表的なプレス型曲げ

V曲げ L曲げ U曲げ

曲げ 張り出し 絞り 伸びフランジ

ダウエルピン ガイドブッシュ ガイドポスト

2 上級編

44,000円(消費税込み)

さらに理解を深めたい方に。

近年発展を遂げている成形技術を紹介するほか、成形シミュレーションを行う上で必要となる材料の加工硬化特性について解説します。また、実際の有限要素解析ソフトウェアの画面を追いながら具体的な操作手順を見ることができます。

- 内 容
- 新しい板材成形技術
逐次成形／ホットスタンピング／対向液圧成形
 - 材料の加工硬化特性と異方性
真応力－塑性ひずみ曲線／加工硬化指数(n値)／塑性ひずみ比(r値) など
 - 成形シミュレーション(有限要素法)の実際
計算に必要な入力情報、実際の操作手順、解析結果の表示方法 など

ホットスタンピング

等方性と異方性

引張試験片：JIS13B

r値の違いによる試験片の断面形状の違い

逐次成形

対向液圧成形のメリット

ご注文はメール、FAX、Webからどうぞ

日刊工業新聞社 総合事業局 映像グループ
〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
TEL(03)5644-7226(平日10～17時) FAX(03)5644-7228
e-mail video@media.nikkan.co.jp

日刊工業 教育用映像

- ご購入についてのご案内
- ご注文後3日～1週間程度でお届けします。商品と一緒にご請求書・納品書をお送りいたしますので、商品到着後30日以内にお振込ください。振込み手数料のご負担をお願い致します。お見積りの作成などお気軽にお問い合わせください。
 - 不良品の場合は、送料を弊社負担にてお取り替え致します。到着後1週間以内にお申し出下さい。お客様のご都合による返品および交換はご容赦願います。
 - お客様の個人情報を、商品のお届けやご連絡、情報のご案内、サービス向上以外の目的で使用することはありません。

FAX申込書 【03-5644-7228】※送料一律500円

初級編 44,000円
上級編 44,000円 (消費税込み)

DVD「プレス技術の知識」	
☐ 初級編・上級編セット / ☐ 初級編のみ / ☐ 上級編のみ	
企業・団体・ 学校名など	ご所属 (部署・学科)
お名前	TEL () -
	E-mail
〒 - ご住所	都道 府県 市区 町村