

スタッフ募集！
照明とモノづくりが好きな人
私たちと一緒にステキな灯りを創りましょう！

Yahiro

Custom Design Lighting

大阪の特注デザイン照明といえば Yahiro
東大阪で創業50余年の経験と技術で、建築意匠照明から小ロットまでお客様のニーズに応えるあかりを創造



焼入から研磨まであらゆるニーズにお応え致します

城東高周波グループは100年企業を目指します 経験と技術力、ネットワークで支えるラインナップ

●印は社内加工

熱処理	機械加工	表面処理
●高周波焼入れ ●高周波焼なまし ●ソルト焼入れ ●ソルトなまし ●ガス軟化 ●ガラスショット ●真空焼入れ ●真空焼なまし	○サブゼロ処理 ○無酸化焼入れ ○浸炭焼入れ ○ガス窒化 ○イオン窒化 ○塩浴窒化 ○時効処理 ○析出硬化	○調質 ○焼なまし ○球状化焼なまし ○応力除去焼なまし ○焼ならし ○固溶化処理
●外径研磨 ●内径研磨 ●内外径研磨 ●平面研磨 ●センターレス研磨 ●ホーニング ●歪取り ●ショットブラスト	○硬質クロムメッキ・白銅 ○硬質クロムメッキ・ハフ ○硬質クロムメッキ・肉盛 ○各種装飾メッキ (P・F・G) ○TD処理 ○テフロンコーティング ○TiNコーティング ○TiCNコーティング	

日本のものづくりを支えたい

JOTO INDUCTION HARDENING

http://www.jotohq.jp

株式会社 城東高周波 〒577-0006 大阪府東大阪市楠根3丁目2番8号
TEL 06-6744-9400 FAX 06-6744-2245

YSK

長尺シャフト
長さ6m 直径200mm

高周波焼入れ
自社の焼き入れ技術と
高周波焼入れ装置が多種多様あり

多品種小ロットをメーカー品質で提供します
材料からの一貫生産でオーダー製品を製作します

印刷機械	工作機械	自動車 生産設備	CPU	半導体 製造装置
食品機械	フィルム 製造装置	製函機	攪拌機	
ポンプ 機器	包装機械	プレス機械	液晶パネル 製造装置	

リニアシャフト・台形ねじ・スピンドル軸・駆動シャフト・削り出しシャフト
ローラー軸・焼入加工付シャフト・ギヤ加工付シャフト

株式会社 YSK 本社 〒581-0813 大阪府八尾市泉町1丁目17番地
TEL072-997-1466 FAX072-998-1959

シャフト王国 検索 <https://www.shaft.co.jp>

福島営業所・工場 TEL0248-54-5677 九州営業所・工場 TEL0955-46-5115 名古屋営業所 TEL052-365-2855 東京営業所 TEL03-5664-2160

オーダーメイド クランプ ジグ Order Made Clamp Jig

ワーク形状に適合する、
繰返し精度の高い
クランプシステムを
ご提案させていただきます。

※写真は特殊製造コレット

マンドレル チャック Mandrel Chuck

超高精度クランプ

- 一体構造なので両センター支持可能
- T型レンチで簡単クランプ
- 振れ精度5μ以下
- 高い繰返し精度

コレット式 PAT. 内径クランプ タイプ 油圧式 油圧クランプ タイプ 外径クランプ タイプ

〒630-0142 奈良県生駒市北田原1566番2
TEL0743-79-0927 FAX0743-79-0991
<http://www.todaseiki.co.jp>

株式会社 戸田精機

フッ素 樹脂素材: PTFE

成形から精密部品加工まで一貫生産

耐熱性・耐薬品性・電気特性
および耐摩耗性に優れ、
最も摩擦係数の低いとされ
るフッ素樹脂 (PTFE) を
成形から加工までワンスト
ップで製作します。
ご希望の寸法で素材成形・
設計図面に即して精密部品
に加工致します。

フッ素樹脂製品の製造販売
圧縮成形素材の切削加工
フッ素樹脂 (PTFE) 部品の圧縮成形
各種エンブラの精密切削加工

加工品目
ボール・バルブ用シート、
パッキン、シール材、
ダイヤフラム、ベローズ、
半導体、自動車、建築、
電子、電気、工業関連部品 大阪のものづくり優良企業賞
2016年度受賞企業

Kyoritsuka 株式会社 協立化工業
〒577-0025 大阪府東大阪市新家2-8-26
TEL:06-6789-0871 FAX:06-6789-0872
[kyoritsuka.co.jp](http://www.kyoritsuka.co.jp)

DEXTER

大きいワークを
静かに高速供給

- 最大1300φの円盤とトラックを
回転させながらワークを整理し、
高速で供給します。
- 無振動のため騒音が少なく、
作業環境が改善されます。

大型ワーク、食品容器、
医療品、
スプレーの「トリガー」
長く複雑形状のワークにも対応

日本デクスタ(株)社と技術提携に基づく、ライセンス製造です。

CENTRAL セントラル工業株式会社
〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-15-29
TEL 072-964-3755 FAX 072-964-3763

EASTERN OSAKA AREA

モノづくりの街 大阪東部地区

MANUFACTURING TECHNOLOGY

大阪東部地区は、製造業が集積する地域として知られています。
この地域では、モノづくりに携わる企業が連携し、卓越した技術を活かして社会に貢献しています。
大阪東部地区とその産業界の発展に大きく貢献する企業をご紹介します。

企画・制作 日刊大阪アド株式会社

アサヒ精機鉄工の圧延機

従業員さん募集中

線材用圧延機の トップブランド

4タンデム圧延ロール機
速度 200m/分
振れ精度 厚み±0.005 幅±0.05
蛇行1mで5mm以内
加工寸法 10mm幅×0.2mm厚

5タンデム異形線圧延機
速度 100m/分
振れ精度 ±1ミクロン以下
加工寸法 0.1mm角×0.3mm角

製造品目 冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作

ASAHI アサヒ精機鉄工株式会社

第一工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102
第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6-7-47 電話 072-889-1501 FAX 072-889-1502
ホームページ <http://www.astkk.co.jp> メールアドレス office@astkk.co.jp

未来を豊かにする、 ときめきを。

私たちアイセルは、革新的なアイデア、
確かな技術をもとに未来をより豊かな社会へと変え、
世界各国のお客様がときめく、発展へと貢献します。

アイセル株式会社

大坂本社
〒541-0059 大阪市中央区博労町三丁目5番1号 御堂筋グランドタワー15階
TEL:06-7669-0570 FAX:06-7669-0571

isel.jp

LOGISTIC CASTER

ハンマーキャスター

<https://www.hammer-caster.co.jp>

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

BIG DAISHOWA

High Quality Toolings

あらゆる切削加工を
サポートする
BIG 高精度ツーリング

販売元
BIG DAISHOWA Japan 株式会社

東京本社 / 東京都豊島区駒込3-23-1 BIG DAISHOWAビル TEL.03-5961-1323 FAX.03-5576-2586
大阪本社 / 大阪府西成区石切町3-6-20 TEL.072-986-5800 FAX.072-986-6600
支店 / 東北・北海道・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸・大阪・岡山・広島・九州 物流センター
海外拠点 / タイオフィス(タイランド) 大昭和精機貿易(上海)有限公司 上海、広東、瀋陽、成都、武漢、天津
BIG DAISHOWA (ドイツ、アメリカ) BIG KAISER (スイス)