

超再生[®] 最高の技術提供はあたり前 あたり前を忘れず…

私達は、お客様より感謝の言葉を頂き、その言葉を原動力としてプラスアルファのサービスを提供いたします。

工作機械のレトロフィットしませんか？

- 汎用機からCNC機まで、国産機械から輸入機械まで、あらゆる工作機械に対応します
- 完全オーバーホールから、部分修理、部分改造など、お客様のご希望に合わせて
- きざ加工による摺動面磨り合わせ、さざ加工による軸受けメタルの磨り合わせ、ラップ加工等、超高精度な技術で対応します
- NC装置のリブレース(海外製NC→国産NCにも対応します)
- 汎用機のNC化(部分的NC化にも対応します)
- 海外製電装装置の国産化 / リレー式電装のPLC化やPLCの最新化
- DCモーター・汎用モーターのACサーボ化 / 油圧制御から電気制御への交換
- ロボットによる自動化・省力化(ロボットSlerとしてトータルでサポートします)
- その他 機械、電気、油圧、空圧の修理・改造に対応します

SANPO 三宝精機工業株式会社

https://www.sanpo-seiki.com

〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地

TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151

e-mail eigyou@sanpo-seiki.com

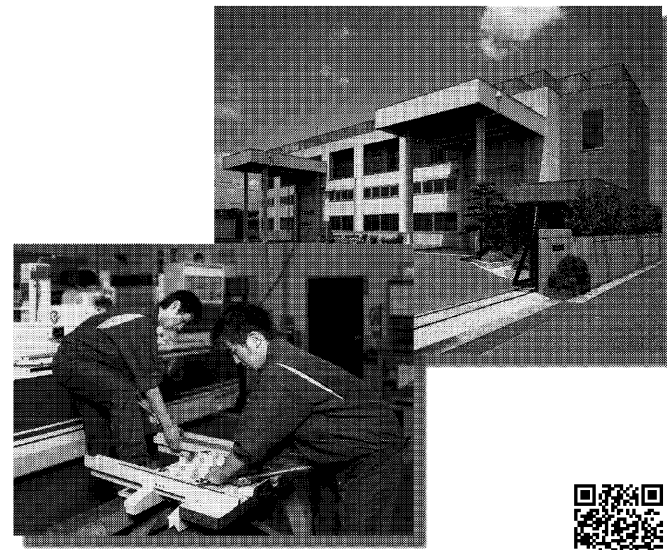


オーバーホール&レトロフィットの プロフェッショナル

1943年創業以来今日まで一貫して主に輸入工作機械のオーバーホールを手掛けています。今後も更なる高精度とグレードアップをはかるべく、技能の伝承と新技術の創造に力を入れてゆきます。

主な実績

HAUSER, MOORE, JUNG, TRIPPET, STUDER, KELLENBERGER, OVERBECK, HEALD, JONES & SHIPMAN, REISHAUER, MATRIX, SIP, DIXI, DECKEL, etc



キサゲ作業



安藤機械工業株式会社

〒198-0023 東京都青梅市今井3丁目1番地13 TEL.0428-31-8855(代) FAX.0428-31-8852

URL:https://www.andokikaikogyo.co.jp E-mail:mthd@andokikaikogyo.co.jp



エノテック

スピンドルの修理、復元 自社・他社問わず対応

エノテックはチップ 柔軟な顧客対応で信 度や耐久年数に大きく、取り換えの場合には ソノ用研削盤や自動口 類を築いてきた両社 差が生じる。同業者で エノテックが保管する ウ付け機などを手がけ が、主要ユニットのス 差が生じる。同業者で エノテックが保管する えのきだ(静岡原牧 ピンドル(主軸)メー 対応しないケースが多 成。必要に応じて改良 も提案する。両社の取 引は20年以上にわた 岡山(豊田)は、同社 り、修理にだけな 製主軸のオーバーホー 加え、組み付けなど自 に取りが広がっている。 加え、組み付けなど自 に取りが広がっている。 加え、組み付けなど自 に取りが広がっている。

MEMO

事業内容 工業用刃物向け超硬研削盤、研削盤などの開発・製造

所在地 静岡県豊田の原市勝保1-0009

社長 名川 榎田哲也氏

電話番号 054-88-0221・0222・0223

資本金 1,000万円

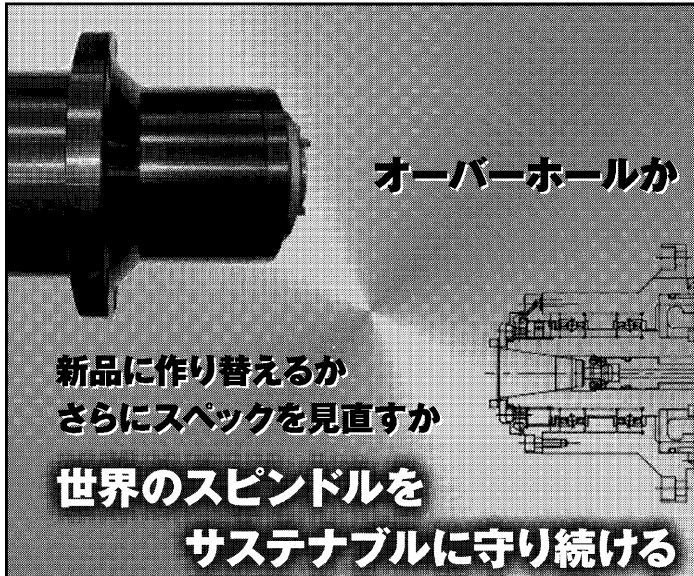
従業員数 23人

設立 1961年3月11日

工作機械のオーバーホール & レトロフィット

ビンテージ機 再び活躍

工作機械は高速・高 精度加工が可能なら 軸 以上を占めると報告さ 加工程や金属積層造形 されている。こうした機 機能を搭載した複合加 工機が登場するなか進 向上においても重要な 化している。また、課 題だ。 デジタル技術を活用し た新たなモノづくりも 提案される中で、企業 レトロフィットする最 大の理由として、古く 生産性向上や工程集約 ても使い慣れた機械で を実現する最新鋭設備 作業したいというユー ザーの思いがある。数 に延長することも可能 は持続可能な選択肢と だ。現在でも現場で活 躍する名機と呼ばれる 右に引かれることなく引 き 右に引かれることなく引 き



オーバーホールか

新品に作り替えるか さらにスペックを見直すか 世界のスピンドルを サステナブルに守り続ける

大弥精機株式会社
〒438-0806 静岡県豊田市東名64
TEL:0538-35-1425 FAX:0538-37-0102
http://daiya-eng.co.jp

既存の研削盤を利用して、リーズナブルに機能をUP! 効率をUP!

研削盤のオーバーホール・レトロフィット

技研株式会社は、岡本工作機械製作所のグループ会社として 自社製品の機械再生事業を行っています。



1年間のメーカー精度保証

自動化&専用機改造

自動化改造&専用機改造による作業時間短縮・省人化を 実現します。

お気軽にお問い合わせ・ご相談ください

Giken 技研株式会社 (岡本工作機械グループ) <http://www.gikenn.co.jp/>
営業グループ 〒252-1121 神奈川県綾瀬市小園1086-2 TEL 0467-39-6286 / FAX 0467-39-6287 E-mail: info@gikenn.co.jp

工作機械再生改造の 技術集団企業

株式会社スギヤマメカレトロ
SUGIYAMA MECHARETRO

代表取締役社長 浅野 博幸

E-mail eigyou@sugi-mecha.co.jp / URL sugi-mecha.co.jp

本社工場 / 岐阜県本巣市数屋1053番地の12 〒501-0414 TEL 058-323-3600 FAX 058-323-3641
六条工場 / 岐阜市六条大溝3丁目7番10号 〒500-8357 TEL 058-271-5251 FAX 058-271-5252
合併会社 / 株式会社 第一 E & M

大韓民國慶北慶州市江東面虎鳴里254-2 TEL +82-54-763-7634



オーバーホール 出張修理 治具設計製作 定期点検・安全対策

モノづくりの発展へ、機械から提案していきます

- ・NC旋盤
- ・マシニング
- ・研削盤
- ・各種工作機械

実績多数



株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

https://www.sasakiseiki.co.jp/

工作機械の有効活用と再生

レトロフィット

コスト削減・マシン性能向上・消費電力低減のために、旧型NCを最新CNCへ置き換えるCNCリブレースや汎用機械のCNC化。

工作機械の移設作業と精度測定

オーバーホール

新品同様の精度や品質を甦らせるために、オーバーホール、修理、改造は熟練した専門エンジニアが部品一つひとつまでこだわり、お客様の使い慣れたマシンを甦らせ、機械的な精度や生産性を向上させる。しかも、ローコスト!

精密研削加工承ります。

最大加工長さ 7,000mm × 最大加工幅 2,000mm × 最大加工高さ 1,500mm × 最大通過幅 2,200mm
クラウニング研磨加工可能です。

※ レニショー製高精度レーザー計測システムとワイヤレスボールバースシステムを導入。機械の総合性能診断をセットアップから報告書の作成までワンストップ展開できる体制を確立。
SHOEI 株式会社 昇栄 www.shoei-machine.com 〒300-1324 茨城県稲敷郡河内町源清田2352 TEL: 0297-84-2677 FAX: 0297-84-2364