

注目のBestセレクション

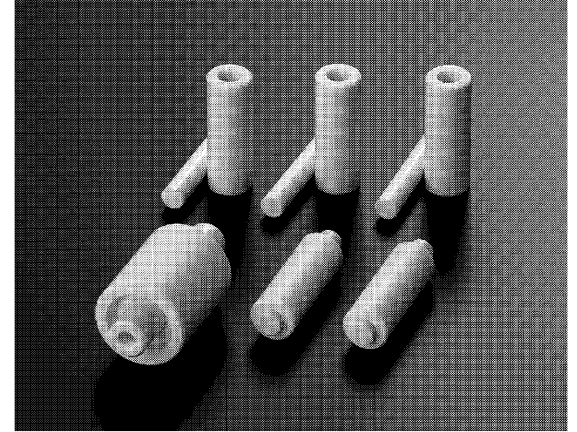
-PR-
2025
Vol.2

丸棒形状セラミックス

医療機器にも採用

ニイミ産業

ニイミ産業(新美良)は、医療機器のポンプ部品から量産まで対応可能な丸棒形状セラミックス部品の製造販売を手がける。丸棒形状部品の高い性能・信頼性・耐久性・耐摩耗性を活かして、ポンプ部品やバルブ部品など幅広い用途で採用されている。化学プラントでは、酸性やアルカリ性の薬液を送るポンプや洗浄機用ポンプなどに使用されている。セラミックス材料は、耐薬品性が高いため、酸、アルカリ、有機溶剤、血液分析装置、血



バルブ用セラミックス

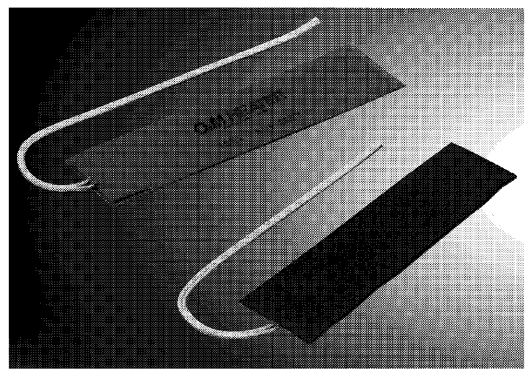
愛知県春日井市松河戸町1335
TEL.0568・85・9381 FAX.0568・81・7600
https://business.atengineer.com/cera/

磁力を2倍に向上

設置、貼り付けが簡単なMGタイプ

オーエムヒーター

オーエムヒーター(丸山康弘社長)の主力製品「シリコンラバーヒーター」シリーズは、標準的な厚さが1.5mmと薄いシート状のヒーター。1個のヒーターから製作可能で、各受注品に合わせて、自由度の高い形状で製作できる。同社のヒーターは加温、保温、予熱といった工程に必要なあらゆる現場で使用されており、顧客の要望に迅速に



200度以下での使用で減磁率は10%以下に抑える

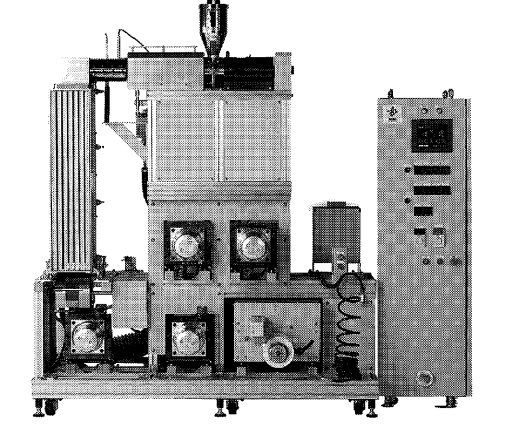
名古屋市中区天白区原1丁目601
TEL.052・804・3140 FAX.052・804・3146
https://www.om-heater.jp

小型紡糸装置を開発

小ロット、研究開発向け

AIKIRリオテック

AIKIRリオテック(松本一社長)は2018年、大学や企業の研究開発、試作向けに小型の紡糸装置「ALM-S3500」を開発した。量産機で生産するのと同様の糸を小ロット生産できる装置。研究・開発現場のニーズをこまめに、累計販売台数は20台を超える。ALM-S3500は、ポリエチレンテレフタレート(PEET)



小型紡糸装置「ALM-S3500」

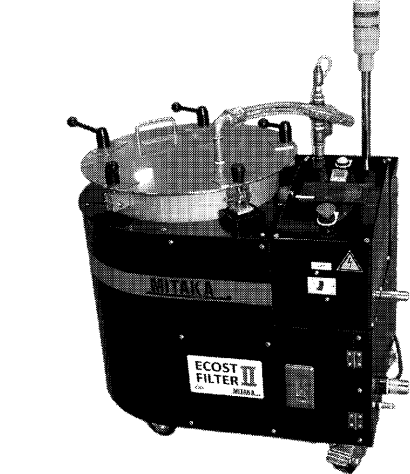
愛知県稲沢市井之口小番戸町39
TEL.0587・21・9191 FAX.0587・21・1277
https://www.aiki-japan.com/

クリーン切削液を圧送

助剤不要な精密濾過装置

三鷹工業所

三鷹工業所(工藤彰)は、濾過後のクリーン液を圧送できる、後付け可能なクリーン濾過装置「エコストフィルターII」を開発した。既設の加工機に設置可能な「エコストフィルターII」を密閉する構造に、クリーン液の圧送機能と加圧脱液機能を追加した。従来の装置は、加工機に設置可能な「エコストフィルターII」を密閉する構造に、クリーン液の圧送機能と加圧脱液機能を追加した。従来の装置は、加工機に設置可能な「エコストフィルターII」を密閉する構造に、クリーン液の圧送機能と加圧脱液機能を追加した。



エコストフィルターII MEC-01A

愛知県小牧市上末字雁戸橋1857-1
TEL.0568・72・5031 FAX.0568・75・4134
http://www.mitaka-ind.co.jp/

簡易脱着・可搬ステップ

トラック作業者の転落防止

兼子鉄工所

兼子鉄工所(兼子達治社長)は、荷役作業者の転落・転倒防止対策として、トラックの荷台に昇降を補助する簡易脱着・可搬ステップ「ステップマッシュ」を開発した。トラックの荷台に昇降を補助する簡易脱着・可搬ステップ「ステップマッシュ」を開発した。トラックの荷台に昇降を補助する簡易脱着・可搬ステップ「ステップマッシュ」を開発した。



トラック荷台昇降ステップ「ステップマッシュplus(右)」

静岡県磐田市大久保792-4
TEL.0538・38・0931 FAX.0538・38・1189
https://www.kaneko-tk.co.jp/

超精密のホーニング加工機

車部品・鍛造金型用に採用広がる

マルヨシマシナリ

マルヨシマシナリ(波多野寛也社長)は、超精密のホーニング加工機「MHC」を開発した。超精密加工が得意な、算術平均粗さ(Ra)が0.008μm以下の加工が可能。主軸最大ストロークは800mm、送り速度は毎分4500mm。真円度0.028μm、円筒度1.19μm、加圧径は300mm、最大加工径は1000mm。最大加工径は1000mm。最大加工径は1000mm。



さまざまなサイズの冷間鍛造用金型

愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
https://www.maruyoshi-m.co.jp

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。

小型真空熱処理炉 NVF-30P

処理量：30kg/グロス

最高温度：1,300℃ Max

提案から設計・製造・メンテナンスまで一貫したメーカーで安心できるサービスをご提供。

大型真空熱処理炉 NVF-1000PC

処理量：1000kg/グロス

最高温度：1,300℃ Max

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

3室型真空熱処理炉 NVF-800-3C

処理量：800kg/グロス

SUS304等固溶化熱処理専用炉

●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性

製品の長寿命化!

金型・金属部品の真空熱処理

○ハイスの焼入れ(毎日対応)

○処理炉のチャージ/ダンプ

○少量対応 ○固溶化熱処理

○析出硬化処理

INTERMOLD 2025

2025年4月16日(水)~18日(金) 会場:東京ビッグサイト

https://www.intermold.jp

秋和鋼業株式会社

愛知県北名古屋市高田寺北の川28番地

電話(0568)23-7020 FAX(0568)23-7030

E-mail: akiwa123@vesta.ocn.ne.jp

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8

TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

https://sasakiseiki.co.jp/

有限会社 沼製作所

〒441-1231 愛知県豊川市一宮町上野506

http://numa-seisakusyo.co.jp/

Toshin 東新セラテック株式会社

本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番

TEL (0561) 86-8702 FAX (0561) 48-3008