

【本賞】	
金属セパレーター成形専用機BEXシリーズ	アイダ エンジニアリング
レモンスライス装入システム DFCE-L01 ～製造商品「未来のレモンサワー」～	アサヒビール
新しい形のものづくりを実現する小型横形 マシニングセンタ MS-320H	オークマ
ガスクロマトグラフ質量分析計 「GCMS-QP2050」	島津製作所
リニアモータ駆動 超精密ワイヤ放電加工機 「AX350L iGroove + Edition」	ソディック
溶接機 Welbee The Short Arc WB-M350S	ダイヘン
製造現場を革新する新世代CNC 「FANUC Series 500i-A」	ファナック
高精度CNC極小径工具研削盤DB1	牧野フライス精機
三菱電機リニアトラックシステム MTR-Sシリーズ	三菱電機
自律ロボット MOTOMAN NEXTシリーズ	安川電機
【日本力賞】	
生産性向上支援DXツール SIRMS	住友重機械工業／ 住友重機械搬送 システム
LABOSPECT 006α 日立自動分析装置	日立製作所／ 日立ハイテク
同期モータ搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S	不二越
【モノづくり賞】	
無線オートスイッチ (磁気式 アクチュエータ位置検出センサ)	SMC
AI外観検査装置 F[ai]ND OUT EXW	ユアサ商事

第67回

2024年 十大新製品賞

下

「十大新製品賞」は技術の秀逸性だけでなく、販売実績や市場性など実業性の高さについても選考基準となっており、この種の顕彰事業としては最も権威ある賞として認識されている。産業界を取り巻く環境が激しく変化する中で、企業が成長を続けるためには新製品・新技術を生み出す努力が不可欠だ。今回の応募対象は2023年11月16日から24年11月15日までの期間に、日刊工業新聞紙上に掲載された新製品。贈賞式は28日11時から東京・大手町の経団連会館で開かれる。

技術力・市場性で評価

きょう贈賞式

【本賞】
牧野フライス精機の「高精度CNC極小径工具研削盤DB1」は

せることで柔軟なライン設計ができ、装置の小型化も実現できる。

極小径工具の研削ニーズに応える。対象工具径は直径0.03～4mm。自動加工対象物（ワーク）交換装置を搭載し、直径3mm以下のワークであれば最

安川電機の「自律ロボット MOTOMA」にも共有されるため、同グループが保守管理などに対応する。

象物（ワーク）交換装置は、未自動化領域の自動化に貢献す

日立製作所と日立ハイテクの「LABOSPECT 006α

大520本収納でき、大型窓の採用で、機械正面から交換装置の動作確認がしやす

日立製作所と日立ハイテクの「LABOSPECT 006α

3軸は指令値と実際に動いた座標値との誤差が小さい「フルクローズドループ制御」により、位置決め精度を高

（AI）ベンダーの技術導入の障壁を下げ、継続的な進化を可能に

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

三菱電機の「三菱電機リニアトラックスシステム MTR-Sシリーズ」はリニア方式で

（AI）ベンダーの技術導入の障壁を下げ、継続的な進化を可能に

ユアサ商事の「AI外観検査装置 F[ai]ND OUT EXW」はAIを活用した外観検査装置。同装置を製造ラインに設置してベルトコンベヤー上を流れる良品を数十個程度撮影すると、撮影画像を学習して良品と異なる特徴を異常と判定するAIを生成でき

浮遊させ、ワークを運ぶリニアトラックの新製品。直線・曲線形状に適したリニアモーター、リニアスケールを新たに開発。搬送速度は最大毎秒4mで、最大48台のキャリアーを独立して駆動できる。また制御技術で搬送物の振動も抑えた。複数モジュールを組み合

友重機械工業と住友重機械搬送システム「生産性向上支援DXツール SIRMS」は、造船所で使われるジブクレーンやゴ

不二越の「同期モーター搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S」は、可変容量ポンプとインバーター制御により、もつともエネルギー効率がよい運転状態を自動選択する。油圧ポンプのエネルギー効率改善と

キャリアー（可動子）を浮遊させ、ワークを運ぶリニアトラックの新製品。直線・曲線形状に適したリニアモーター、リニアスケールを新たに開発。搬送速度は最大毎秒4mで、最大48台のキャリアーを独立して駆動できる。また制御技術で搬送物の振動も抑えた。複数モジュールを組み合

友重機械工業と住友重機械搬送システム「生産性向上支援DXツール SIRMS」は、造船所で使われるジブクレーンやゴ

不二越の「同期モーター搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S」は、可変容量ポンプとインバーター制御により、もつともエネルギー効率がよい運転状態を自動選択する。油圧ポンプのエネルギー効率改善と

キャリアー（可動子）を浮遊させ、ワークを運ぶリニアトラックの新製品。直線・曲線形状に適したリニアモーター、リニアスケールを新たに開発。搬送速度は最大毎秒4mで、最大48台のキャリアーを独立して駆動できる。また制御技術で搬送物の振動も抑えた。複数モジュールを組み合

友重機械工業と住友重機械搬送システム「生産性向上支援DXツール SIRMS」は、造船所で使われるジブクレーンやゴ

不二越の「同期モーター搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S」は、可変容量ポンプとインバーター制御により、もつともエネルギー効率がよい運転状態を自動選択する。油圧ポンプのエネルギー効率改善と

キャリアー（可動子）を浮遊させ、ワークを運ぶリニアトラックの新製品。直線・曲線形状に適したリニアモーター、リニアスケールを新たに開発。搬送速度は最大毎秒4mで、最大48台のキャリアーを独立して駆動できる。また制御技術で搬送物の振動も抑えた。複数モジュールを組み合

友重機械工業と住友重機械搬送システム「生産性向上支援DXツール SIRMS」は、造船所で使われるジブクレーンやゴ

不二越の「同期モーター搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S」は、可変容量ポンプとインバーター制御により、もつともエネルギー効率がよい運転状態を自動選択する。油圧ポンプのエネルギー効率改善と

キャリアー（可動子）を浮遊させ、ワークを運ぶリニアトラックの新製品。直線・曲線形状に適したリニアモーター、リニアスケールを新たに開発。搬送速度は最大毎秒4mで、最大48台のキャリアーを独立して駆動できる。また制御技術で搬送物の振動も抑えた。複数モジュールを組み合

友重機械工業と住友重機械搬送システム「生産性向上支援DXツール SIRMS」は、造船所で使われるジブクレーンやゴ

不二越の「同期モーター搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S」は、可変容量ポンプとインバーター制御により、もつともエネルギー効率がよい運転状態を自動選択する。油圧ポンプのエネルギー効率改善と

キャリアー（可動子）を浮遊させ、ワークを運ぶリニアトラックの新製品。直線・曲線形状に適したリニアモーター、リニアスケールを新たに開発。搬送速度は最大毎秒4mで、最大48台のキャリアーを独立して駆動できる。また制御技術で搬送物の振動も抑えた。複数モジュールを組み合

友重機械工業と住友重機械搬送システム「生産性向上支援DXツール SIRMS」は、造船所で使われるジブクレーンやゴ

不二越の「同期モーター搭載省エネ油圧ユニット NS/バック type-S」は、可変容量ポンプとインバーター制御により、もつともエネルギー効率がよい運転状態を自動選択する。油圧ポンプのエネルギー効率改善と

【モノづくり賞】

SMCの「無線オートスイッチ（磁気式アクチュエータ位置検出センサ）」は無線給電・無線通信で利用できるエアシリンダー向け製品。無線通信に対応していた従来のオートスイッチに、新たに無線給電機能を搭載した。給電と通信を無線化する

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。

高効率な同期モーターの採用で消費電力を最大74%削減。独自構造の冷却システムによつて、作動油の温度上昇を室温より5度C以下に抑える。これにより加工精度の向上や、作動油の劣化によるトラブルの削減を実現する。