

【本賞】	
金属セパレーター成形専用機BEXシリーズ	アイダ エンジニアリング
レモンスライス装入システム DFCE-L01 ～製造商品「未来のレモンサワー」～	アサヒビール
新しい形のものづくりを実現する小型横形 マシニングセンタ MS-320H	オークマ
ガスクロマトグラフ質量分析計 「GCMS-QP2050」	島津製作所
リニアモータ駆動 超精密ワイヤ放電加工機 「AX350L iGroove + Edition」	ソディック
溶接機 Welbee The Short Arc WB-M350S	ダイヘン
製造現場を革新する新世代CNC 「FANUC Series 500i-A」	ファナック
高精度CNC極小径工具研削盤DB1	牧野フライス精機
三菱電機リニアトラックシステム MTR-Sシリーズ	三菱電機
自律ロボット MOTOMAN NEXTシリーズ	安川電機
【日本力賞】	
生産性向上支援DXツール SIRMS	住友重機械工業／ 住友重機械搬送 システム
LABOSPECT 006α 日立自動分析装置	日立製作所／ 日立ハイテク
同期モータ搭載省エネ油圧ユニット NSバック type-S	不二越
【モノづくり賞】	
無線オートスイッチ (磁気式 アクチュエータ位置検出センサ)	SMC
AI外観検査装置 F[ai]ND OUT EXW	ユアサ商事

第67回

2024年

十大新製品賞

上

日刊工業新聞社が選定する「2024年（第67回）十大新製品賞」の受賞製品が決まった。同賞は応募企業がその年に開発または実用化した新製品の中から、モノづくり産業の発展や日本の国際競争力強化に貢献する製品を十―十数点選び、表彰する制度。今回は51社・49件の応募があり、「十大新製品賞本賞」10件のほか、「日本力（にっぽんばんど）賞」3件、「モノづくり賞」2件を選定した。贈賞式は28日11時から東京・大手町の経団連会館で開く。

モノづくり発展に貢献

あす贈賞式

十大新製品賞は日刊工業新聞社が1958年に創設。各製品は独創性、性能の秀逸性、産業水準向上への貢献性、産業・社会発展の先導性などの観点で審査される。今回は十大新製品賞本賞をはじめとする15の製品が各賞に輝いた。いずれもが産業技術を通じて社会の発展に貢献する製品として、今後の活躍が期待されている。

アサヒビールの「レモンスライス装入システム DFCE-L01」は、製造商品『未来のレモンサワー』は、システムを含めた設置スペースを従来機比52%縮小することで、省

ダイヘンの「溶接機 Welbee The Short Arc WB-M350S」は独自の電流波形制御でアーク溶接を容易にした。手振れや溶接姿勢などの影響を抑え、熟練工でなくても高品質で安定したアーク溶接が可能。また、標準搭載の低スパッタモードでスパッター発生量を従来機より最大80%抑制し、後処理も容易にした。独自の溶接アドバイザー機能や、最適な溶接条件を自動設定できるガイド機能も備える。

【本賞】
アイダエンジニアリングの「金属セパレーター成形専用機BEXシリーズ」は燃料電池などの金属セパレーターの成形に特化したプレス機。燃料の流路となる微細な溝を厚さ0・1ミリの薄板に精密成形するため、同社精密プレス機より剛性を約2倍に、ベッドのたわみ量を約半分にするなどし、高精度な溝成形を実現した。多工程を経て複雑形状を成形するため、広い加工エリアを確保し、薄板の反りを抑えるなど各工程の加工精度も高めた。

島津製作所の「ガスクロマトグラフ質量分析計『GCMS-QP2050』」は、試料を原子・分子レベルに分けて測定することで気体試料中に含まれる化合物の種類と量を調べる分析装置。内部機構の設計を根本的に見直し、感度は従来製品比約2・5倍、耐久性は同約2倍に向上し、試料のイオン化に必要な電子を放出する部品を長寿命化し、メンテナンス頻度は同最大80%低減した。質量分析部の装置幅は280ミリの業界最小クラス。

ファナックの「製造現場を革新する新世代CNC『FANUC Series 500 Series 500i-A』」は、工作機械メーカーやユーザーの生産性向上に寄与する。コンピュータ数値制御（CNC）ソフトウェアの完全並列処理化により、制御用エンジンには従来比2・7倍の処理性能を実現。同時5軸制御機能も一新し、多様な機械構成にも簡単に対応できる。また、表示手順や操作方法を改善した新しい操作画面を標準搭載した。

ソディックの「リニアモータ駆動 超精密ワイヤ放電加工機『AX350L iGroove + Edition』」は油加工液仕様のワイヤ放電加工機。機械構造解析技術などで機械変位を最小限に抑える構造を実現し

比約2・5倍、耐久性は同約2倍に向上し、試料のイオン化に必要な電子を放出する部品を長寿命化し、メンテナンス頻度は同最大80%低減した。質量分析部の装置幅は280ミリの業界最小クラス。

ファナックの「製造現場を革新する新世代CNC『FANUC Series 500 Series 500i-A』」は、工作機械メーカーやユーザーの生産性向上に寄与する。コンピュータ数値制御（CNC）ソフトウェアの完全並列処理化により、制御用エンジンには従来比2・7倍の処理性能を実現。同時5軸制御機能も一新し、多様な機械構成にも簡単に対応できる。また、表示手順や操作方法を改善した新しい操作画面を標準搭載した。

ソディックの「リニアモータ駆動 超精密ワイヤ放電加工機『AX350L iGroove + Edition』」は油加工液仕様のワイヤ放電加工機。機械構造解析技術などで機械変位を最小限に抑える構造を実現し

比約2・5倍、耐久性は同約2倍に向上し、試料のイオン化に必要な電子を放出する部品を長寿命化し、メンテナンス頻度は同最大80%低減した。質量分析部の装置幅は280ミリの業界最小クラス。

ファナックの「製造現場を革新する新世代CNC『FANUC Series 500 Series 500i-A』」は、工作機械メーカーやユーザーの生産性向上に寄与する。コンピュータ数値制御（CNC）ソフトウェアの完全並列処理化により、制御用エンジンには従来比2・7倍の処理性能を実現。同時5軸制御機能も一新し、多様な機械構成にも簡単に対応できる。また、表示手順や操作方法を改善した新しい操作画面を標準搭載した。

（Ⓔは28日付3面に掲載）