

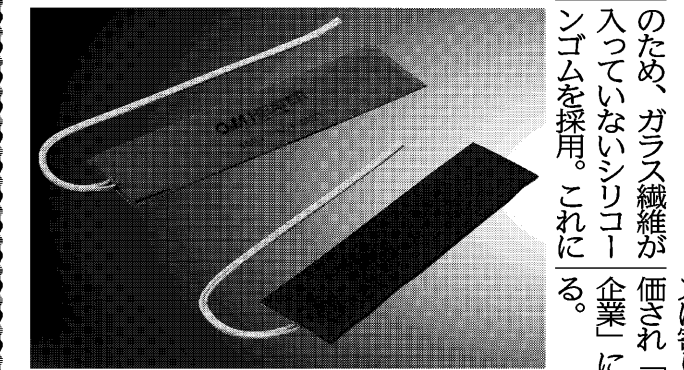
注目のBestセレクション

-PR-
2025
Vol.1

磁力を2倍に向上

設置、貼り付けが簡単なMGタイプ

オーエムヒーター
(丸山康弘社長の主
力製品「シリコンラ
バーヒーター」シリ
ズは、標準的な厚さ
1.5mmと薄いシリ
コンのヒーター。1個
のヒーターから製作可
能で、各厚さに合わせ
て、自由度の高い形
状で製作できる。同社
のヒーターは加温、保
温、予熱といった工程
が必要ならゆるる現場
で使用されており、顧
客の要望に応える確か



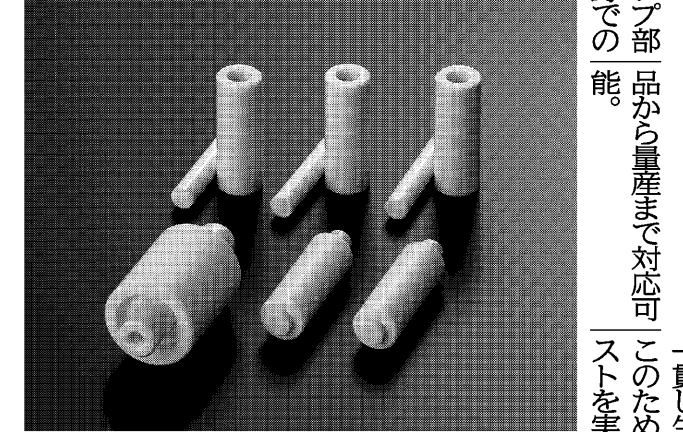
200度C以下での使用で減磁率は10%以下に抑える
名古屋市中天白区原1丁目601
TEL.052・804・3140 FAX.052・804・3146
https://www.om-heater.jp

丸棒形状セラミックス

医療機器にも採用

ニイミ産業

ニイミ産業(新米良
未社長)は、エンジニア
リングセラミックス部
品の製造販売を手がけ
る。丸棒形状部品を得
意として、産業用の部
品やポンプ部品など広
い用途で採用されてい
る。化学プラントで
は、酸性やアルカリ性
の薬液を送るポンプや
洗浄機用ポンプなどに
使用されている。
セラミックス材料は
耐薬品性が高いため、
酸、アルカリ、有機溶
剤、血液分析装置、血



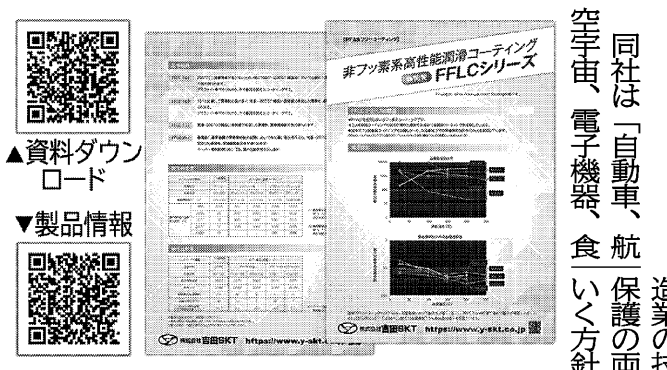
バルブピストンポンプ用セラミックス
愛知県春日井市松河戸町1335
TEL.0568・85・9381 FAX.0568・81・7600
https://business.atengineer.com/cera/

新技術で環境と性能両立

PFAフリーコーティング

吉田SKT

吉田SKT(堀内和
也社長)は、非フッ素
系高潤滑コーティング
「PFAフリーシリーズ」
のラインアップを4種
に拡充し、本格展開を
開始した。同シリーズ
は有機フッ素化合物
(PFA)フリーで、従
来のフッ素樹脂コーテ
ィングを上回る性能を
実現している。
PFAフリーシリーズ
は、持続可能な社会実
現への要請に応える開



FFLC技術資料
名古屋市中区花の木1-12-20
TEL.052・524・5211
https://www.y-skt.co.jp/

超精密のホーニング加工機

車部品・鍛造金型用に採用広がる

マルヨシマシンナリ
(波多野篤也社長)の
超精密ホーニング加工
機「M-H」は、優
れた加工精度で好評を
得ている。液量タッチ
パネル操作で誰でも簡
単に操作でき、加工ア
プログラムを32種類登録
できるため少量品でも
加工できる。加工速度
は800mm/min、早送り
速度は毎分4500mm
。真円度0.028mm
、円筒度1.19mm
、曲げ加工も多用し
て、加工径は3~150
mm、内径加工では、
最大で直径100mm以
上に対応できる。細穴
加工では、直径3mm
以下の加工も可能。
長さ60mm、同5mm
の加工も可能。
このほく、ワークを
保持するテーブルにス
ライド機能をおしょ
うできる。これにより
、内径の加工範囲が
型、医薬品製造など
に拡大し、内面研削加
工の提案する。



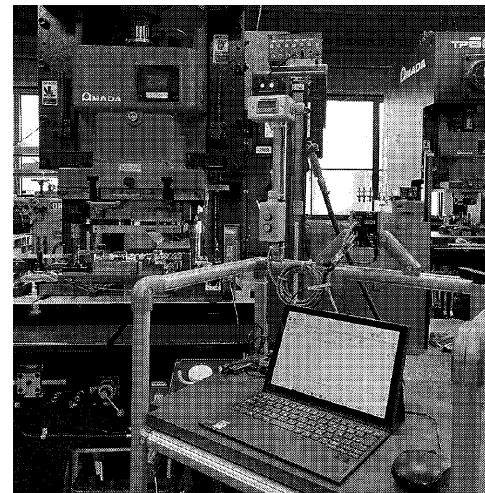
さまざまなサイズの冷間鍛造用金型
愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
https://www.maruyoshi-m.co.jp

建築用金物プレス加工

金型から組み付けまで対応

沼製作所

沼製作所(沼大輔社
長)は建築用金物の部
品の自社製成焼成を使
用し、原料調達から研
磨加工、検査工程まで
を一貫して生産してい
る。このため短納期と低
コストを実現している。
工業炉メーカーでも
ある同社では、特許製
品の自社製成焼成を使
用し、原料調達から研
磨加工、検査工程まで
を一貫して生産してい
る。このため短納期と低
コストを実現している。
プレス加工の豊富な
実績から、生産性が高
く、ミスに配慮した自
社開発のオリジナル金
型の60mmプレ
ス加工の豊富な
実績から、生産性が高
く、ミスに配慮した自
社開発のオリジナル金
型の60mmプレ



DX導入し金型交換時期をPCで確認可能に
愛知県豊川市一宮町上新切506
TEL.0533・93・4895 FAX.0533・93・6137
https://numa-seisakusyo.co.jp

射出成形向け電力消費65%減

新ブランド「Rapidz!」始動

大同レーディング

大同レーディング
(竹内新之介社長)は、
プラスチック専門の機
械商社として射出成形
機から乾燥機まで幅広
い製品を扱う。特に台
湾製の射出成形機周辺
装置「ラビッドドライ
ヤー」は、樹脂ペレ
ット乾燥に要する電力消
費を大幅に削減する点
で、反響を得ている。
同製品は熱風乾燥機
に接続して機内圧力を
上げることでペレット
への熱透過を高める。
乾燥時間は半分、電力
消費は向上を実現
している。



省エネに貢献する「ラビッドドライヤー」
名古屋市中港區藤前3-306
TEL.052・301・0311 FAX.052・301・0316
https://www.daidotrading.co.jp

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。

小型真空熱処理炉

NVF-30P

処理量：30kg/グロス

最高温度：1,300°C Max

大型真空熱処理炉

NVF-1000PC

処理量：1000kg/グロス

最高温度：1,300°C Max

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

3室型真空熱処理炉 処理量：800kg/グロス

NVF-800-3C

SUS304等固溶化熱処理専用炉

CVDコーティングの実用例

●耐摩耗性
●耐熱性
●耐腐食性
製品の長寿命化!

金型・金属部品の真空熱処理

- ハイスの焼入れ(毎日対応)
- 処理炉のチャージ貸し
- 少量対応
- 固溶化熱処理
- 析出硬化処理

日本工業炉協会 工業炉全般設計施工
中日本炉工業株式会社
0120-38-5141
本社：工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八敷町8
☎052・444-5141 FAX052・444-1917
https://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

トラック昇降設備義務化をクールに解決!

コンパクトな造り
作業の効率化UP
折りたたみ式
耐荷重200Kg

STEP MACHO
ステップマッシュ

有限会社 兼子鉄工所 438-0002 静岡県磐田市大久保792-4
TEL:090-3500-7924 FAX:0538-38-1189

ファインセラミックス

試作・特注品から量産・規格品まで

【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素

お問い合わせは ... info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp

Toshin 東新セラテック株式会社

本社・穴田工場 〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL(0561) 86-8702 FAX(0561) 48-3008

ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品

出張修理

定期点検・安全対策

●NC旋盤
●マシニング
●研削盤
●各種工作機械

実績多数

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
https://sasakiseiki.co.jp/

鍛造プレス用ダイホルダーの

金型段取時間短縮します!!

◎油圧化
カセット化
により段取短縮

◎角ガイド化
により芯ずれ対策
いたします

楠精工株式会社

〒456-0056 名古屋市熱田区三番町4-13
TEL:052-651-7138