

放電加工用 **電極電鑄マスター**

冷間鍛造・樹脂成形の**金型製作**

JIS0級 最高級の精度に対応します

材料の収縮 収縮に対応します

歯先の面取り R面をつけることができます

歯元R形状 金型の寿命にも大きく貢献

超短納期 1〜2週間で供給できます

超高精度歯研歯車 **マスターギヤ**

歯車精度 **M00級**

M0.2 M0.15

微小モジュール(M0.15)より加工可能

スパー及びヘリカル **特殊仕様も製作**

滝沢歯車株式会社 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江6-8-14
TEL.072-961-2057 FAX.072-961-2059
<http://www.takizawa-gear.com>

滝沢歯車 **検索** ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

Yahiro Custom Design Lighting

特注照明の **ハル電機株式会社**
デザイン・設計・製造・販売・施工・アフターサービス業務
〒577-0005 東大阪市七軒家12番20号 TEL:06-6746-1195

旋回部品供給機 **DEXTER**

大きいワークを静かに高速供給

- 最大1300φの円盤とトラックを回転させながらワークを整列し、高速で供給します。
- 無振動のため騒音が少なく、作業環境が改善されます。

大型ワーク、食品容器、医療品、スプレーの「トリガー」長く複雑形状のワークにも対応

日本デクスタ(株)と技術提携に基づき、ライセンス製造です。

CENTRAL FEEDING SYSTEM セントラル工業株式会社
〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-15-29
TEL 072-964-3755 FAX 072-964-3763

焼入から研磨まで あらゆるニーズにお応え致します

日本のものづくりを支えたい **JOTO INDUCTION HARDENING**
<http://www.jotohq.jp>

城東高周波グループは100年企業を目指します
経験と技術力、ネットワークで支えるラインナップ

熱処理	機械加工	表面処理
●高周波焼入れ ●高周波焼なまし ●ソルト焼入れ ●ソルト焼なまし ●ガス軟化 ●ガス軟化焼入れ ●真空焼入れ ●真空焼なまし	○サブゼロ処理 ○無酸化焼入れ ○浸炭焼入れ ○ガス焼入れ ○イオン焼入れ ○焼入れ硬化 ○焼入れ硬化 ○焼入れ硬化	●外径研磨 ●内径研磨 ●球状化焼なまし ●応力除去焼なまし ●平面研磨 ●センターレス研磨 ●ホーニング ●重取り ●ショットブラスト
		○硬質クロムメッキ・白あけ ○硬質クロムメッキ・バフ ○硬質クロムメッキ・肉盛 ○各種装飾メッキ (P・W含) ○TD処理 ○チタニウムコーティング ○TiCコーティング ○TiNコーティング

株式会社 城東高周波
〒577-0006 大阪府東大阪市楠根3丁目2番8号 TEL 06-6744-9400
FAX 06-6744-2245

オーダーメイド クランプ ジグ
Order Made Clamp Jig

ワーク形状に適合する、
繰り返し精度の高い
クランプシステムを
ご提案させていただきます。

マンドレル チャック
Mandrel Chuck

超高精度クランプ

- 一体構造なので両センター支持可能
- T型レンチで簡単クランプ
- 振れ精度5μm以下
- 高い繰り返し精度

株式会社 戸田精機
〒630-0142 奈良県生駒市北田原1566番2
TEL.0743-79-0927 FAX.0743-79-0991
<http://www.todaseiki.co.jp>

材料からの一貫生産でオーダー
製品をご提供します

難しい製品にチャレンジし、
お客様要求の製品を
ご提供します

YSK

精密シャフト分野のリーディングカンパニー
あらゆる分野にYSKの精密シャフトをご提供しています

印刷機械 工作機械 自動車生産設備 CPU 半導体製造装置
食品機械 フィルム製造装置 製函機 攪拌機
ポンプ機器 包装機械 プレス機械 液晶パネル製造装置

リニアシャフト・台形ねじ・スピンドル軸・駆動シャフト・削り出しシャフト
ローラー軸・焼入加工付シャフト・ギヤ加工付シャフト

株式会社 YSK 本社 〒581-0813 大阪府八尾市泉町1丁目17番地
TEL.072-997-1466 FAX.072-998-1959
<https://www.shaft.co.jp>

福島営業所・工場 TEL.0248-54-5677 九州営業所・工場 TEL.0955-46-5115 名古屋営業所 TEL.052-365-2855 東京営業所 TEL.03-5664-2160

EASTERN OSAKA AREA MANUFACTURING TECHNOLOGY

高度な技術が集積する街 大阪東部地区

大阪東部地区は、日本のモノ造りを支える重要な拠点として注目されています。
数多くの製造業が協力し、高度な技術が集積された地域です。
ここでは、大阪東部地区とその産業界の発展に大きく貢献する企業をご紹介します。

企画・制作 日刊大阪アド株式会社

アサヒ精機鉄工の圧延機 **従業員さん募集中**

**線材用圧延機の
トップブランド**

4タンデム圧延ロール機
速度 200m/分
振れ精度 厚み±0.005 幅±0.05
蛇行1mで5mm以内
加工寸法 10mm幅×0.2mm厚

5タンデム異形線圧延機
速度 100m/分
振れ精度 ±1ミクロン以下
加工寸法 0.1mm角×0.3mm角

製造品目 冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作

ASAHI アサヒ精機鉄工株式会社

第一工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102
第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6-7-47 電話 072-889-1501 FAX 072-889-1502
ホームページ <http://www.astkk.co.jp> メールアドレス office@astkk.co.jp

接合工程でこんな課題ありませんか？

- 人件費の高騰に伴い製造コスト増の一因に
- 人が介在するため、加工時間の短縮に限界を感じている
- 熟練者が定年を迎えるが、技術継承が出来てない
- 増産したくても人員を確保できない
- 慢性的な人手不足。工員の教育に時間を割けない
- 多品種化による生産品ごとに段取り替えが手間

脱・属人化! 接合工程自動化を実現します

吉川鐵工株式会社 本社 〒575-0041 大阪府四條畷市都屋新町 3-7 TEL (072) 876-5151
東京営業所: TEL (03) 3694-1631 名古屋営業所: TEL (0561) 75-6660
<https://riveting-mcn.co.jp> mail:sale@riveting-mcn.co.jp

BIG High Quality Toolings **BIG DAISHOWA**

あらゆる切削加工をサポートする **BIG 高精度ツーリング**

大昭和精機株式会社 販売元 **BIG DAISHOWA Japan 株式会社**

東京本社 / 東京都豊島区駒込3-23-1 BIG DAISHOWAビル TEL.03-5961-1323 FAX.03-3576-2586
大阪本社 / 大阪府西宮市切通3-6-20 TEL.072-966-5800 FAX.072-966-6600
支店 / 東北・北関東・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸・大阪・岡山・広島・九州 物流センター
海外拠点 / タイオファス(タイランド) 大昭和精機(上海)有限公司(上海・広東・香港・成都・武漢・天津)
BIG DAISHOWA (ドイツ・アメリカ) BIG KAISER (スイス)

LOGISTIC CASTER

ハンマー・キャスター
<https://www.hammer-caster.co.jp>

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS