

線材加工機と関連製品

P R

線材加工機は線材に塑性加工で目的の形状に仕上げる各種機械。各工程や用途に応じて活躍している。加工機の種類は圧延ロール機をはじめ、曲げ加工を施すワイヤフォーミングマシン、鋼線を撚る撚り線機、加工した線材を巻き取る巻き取り機などがある。これらの機械から生み出された線材は自動車や工作機械、建築物など幅広い業界で活用され、産業基盤を根幹から支えている。

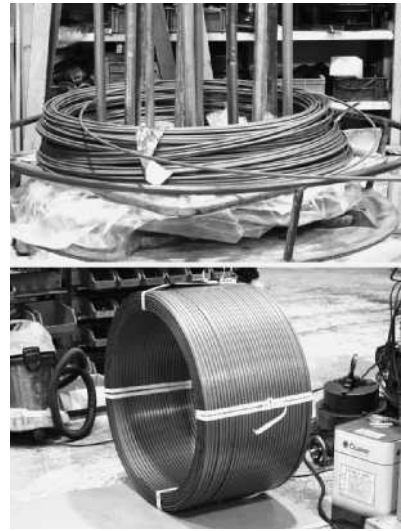
細径・高強度線材が拡大

加工機から生み出さ 上回った。半導体不足より複雑化している。れる線材製品は、ねじの状況が緩和に向かった。線材の素材として超高やクギ、針金、バネ、ていることが影響して張力鋼板（超ハイテンボルトといった機械要 いるようだ。

素部品をはじめ、歯列 また、自動車業界では、自動車の電動化、矯正のワイヤなど医療 は、自動車の電動化、軽量化への取り組みが素材によつて硬さやも分野まで多様な用途で 進む。自動車部品の小 るさなどが異なり、材質ごとに加工設定を要 える必要がある。この用途先には自動車や建 型化・軽量化に伴い、 加工対象物（ワーク） である線材も細径化や 市場の一つ。エンジン 高強度化が求められて いる。 さらに、線の形状や 備を提案するなどで対 径の細さ、素材などが 応している。

加工機にNC搭載自動化

そんな自動車業界では、車両の供給が回復傾向にある。日本自動車販売協会連合会（自販連）と全国軽自動車協会連合会（全軽自協）によると、2023年の新車販売台数は、前年比13・8%増の477万9086台で、5年ぶりに前年を 部分が大きかった。メ



一方で、加工機の自一カーでは、加工機の自動化ニーズも高まって制御や駆動に関わる機構に数値制御（NC）を組み込むことで、これらの工程の自動化を図っている。幅広い種類のワークの加工に対応できる上、加工前の段取り時間の短縮や生産効率の向上にも貢献する。こうした加工機メーカー各社の取り組みが、製造現場の生産性を支えている。

産業基盤の根幹を担う

有力企業の製品・技術（順不同）

アサヒ精機鉄工

アサヒ精機鉄工は1971年創業の線材加工機メーカー。約半世紀の歴史で培った技術を生かし高精度、高速加工、高い直線度を誇る線材加工機を開発している。

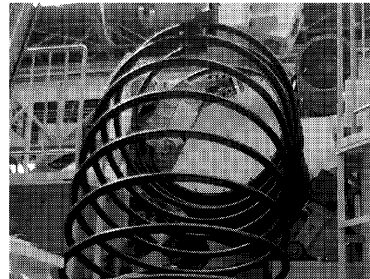
線材用冷間圧延ロール機や各種伸線機、伸線機・製作に加え、既存の圧延機、伸線機を大幅にアップさせる改造も行っている。高精度を実現する測定制御機器も充実。

「アサヒミルコントローラーAMCシリーズ」は製造線材の幅、厚みを正確に管理・制御し、高速圧延工程の連続管理を可能にする。

宮崎機械システム

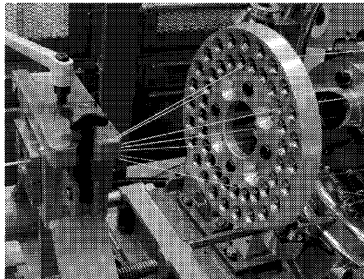
宮崎機械システムは線材加工における伸線・撚線・抽伸（バー材）の総合機械メーカーとして業界をけん引してきた。その技術力は国内外でトップクラスを誇る。CHQワイヤ・合金鋼・特殊鋼・銅・非鉄とあらゆる素材加工の実績を有し、卓越した技術力と作業ノウハウで新規設備のみならずメンテナンス・改造においても顧客から高い評価を得ている。

機械設計はもちろん、電気設計・加工・組み立てなど全てを自社で構築できる組織体制が整っている。また設備一式を同社製で提供できるため、メンテナンスや保全に関しても一貫管理が可能で長年使用できる設備導入が魅力となっている。

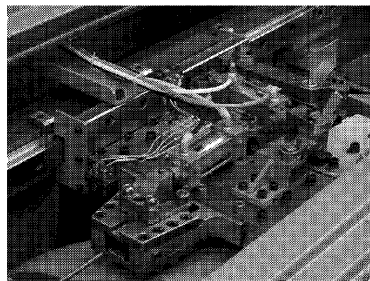


抽

Miyazaki



撚



伸

宮崎機械システム株式会社 〒597-8588 大阪府貝塚市新井1番地 TEL:072-427-7345



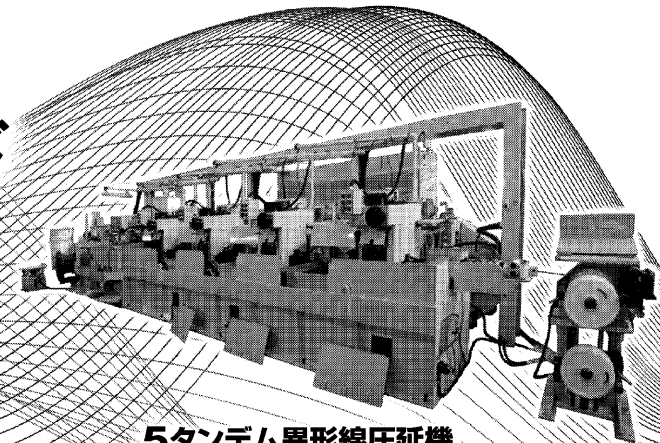
アサヒ精機鉄工の圧延機

従業員さん募集中

線材用圧延機の トップブランド



4タンデム圧延ロール機
速度 200m/分
振れ精度 厚み±0.005 幅±0.05
蛇行1mで5mm以内
加工寸法 10mm幅×0.2mm厚



5タンデム異形線圧延機
速度 100m/分
振れ精度 ±1ミクロン以下
加工寸法 0.1mm角×0.3mm角

製造品目 冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作



アサヒ精機鉄工株式会社

第一工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102
第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6-7-47 電話 072-889-1501 FAX 072-889-1502
ホームページ <http://www.astkk.co.jp> メールアドレス office@astkk.co.jp