

高等専門学校 制度化 60周年



科学技術の進歩を支える

高等専門学校は、産業界の現場で即戦力となる人材を育成する教育機関。戦後の復興のカギとなったモノづくりの発展を支えるために作られたのが高専の始まりだ。これまでに数多くの卒業生が技術者・研究者として日本の科学技術の進歩を支えてきた。高専制度化から今年で60周年。高度化や海外に高専を作る国際化などの動きを進めるなど、さらなる発展に向けて進化し続けている。

実習で専門人材

高専への進学は中学校卒業後の進路の一つで、5年間で工学系を中心とした専門知識・技術を持つ若い人材が育成される。基礎から応用まで幅広い分野の授業を通して大学同等の知識を詰め込むだけでなく、数多くの実習をこなす必要があるなどハードな学生生活を送る。そうすることで忍耐力などが養われた専門人材が育つ。また企業の現場・研究を経験した先生が多い



次世代モノづくり描け! KOSEN

ことも特徴で、授業や実習を通して現場で求められるマナーや人材像、考え方などが自然と身に付く。そのため社会に出てすぐの段階でも活躍が見込める人材となり得る。こうして育った高専生は産業界からは引く手あまたで、就職の求人倍率が約20倍にもなる。

高専生は企業との共同研究やインターンシップを通じて、社会問題と向き合う機会が多い。産業界の現場の声を聞き、課題となっていることを解決するための方法を企業の研究者と一緒に考えられる。研究成果が製品化などの社会実装につながることも多い。

自由な発想力

東京高等専門学校の庄司良教授は「社会に役立つモノ

づくりは高専の伝統。自由な発想力を持つのが高専生の特徴だろう」と話す。最近では高専発のベンチャーの創設も見られ、新たな高専のカタチが作られようとしている。

海外にKOSEN

近年、卒業生の技術力の高さや独特の教育方法などが世界から注目され、自国に高専を作りたいという声が増えている。現在はモンゴル・タイ・ベトナムに高専が作られ、自国の技術発展への貢献や日本企業への就職を果たす卒業生もいる。

高専教育の確立を目指すタイ高専には、日本の高専から多くの先生が派遣されている。その中の一人が高

専機構の水野康平国際参事は「タイと日本はまったく異なる文化。自国のスタイルに合った高専を作り出すことが必要」と意欲を見せる。

高専機構の谷口功理事長は「モノづくりの現場や発展には必ずと言ってよいほど高専生が関わっている。高専生だからこそできる技術がある」と強調する。日本が持つ技術を守り、今後発展するためにも高専は必要で時代に合わせて進化し続けるだろう。

写真

- 【上】高専から起業家が次々と生まれている(豊田高専)
- 【右下】日本の企業に入社したモンゴル高専卒業生(左端)
- 【中下】視覚障害者の書類問題をシステムで解決(東京高専)
- 【左下】実験結果について話し合う(東京高専)

日刊工業新聞

第2部

11月15日 火曜日

2022年(令和4年)

高専 60周年

いますぐ動こう、気温上昇を止めるために。

1.5℃の約束

日刊工業新聞社 | ACT NOW

高専—60年のあゆみ

戦後の経済成長に伴い、科学技術の進歩を支える人材を育成する教育機関として1962年に設立されたのが高専だ。当初は12校が開設されて工業系の専門学科に限られていたが、少しずつ商船高専や通信分野などを学ぶ電波高専も増えていった。一方で高専の高度化に向けた統合や大学設立に伴う廃止などを繰り返し、現在は北海道から沖縄まで国立・私立・公立合わせて57校が存在する。

92年から高専を卒業した学生を対象に追加で2年間学べる「専攻科」が設置された。同課程を修了して大学評価・学位授与機構(現大学改革支援・学位授与機構)が定めた条件を満たせば学士を得られ、大学院への進学が可能になった。専攻科までのプログラムの認定は日本技術者教育認定機構(JABEE)が担い、社会の要求水準を満たしているかを評価している。

04年には国立大学法人化と同時期に独立行政法人国立高等専門学校機構が発足。高専の設置や運営事業に加えて、現在は国際化や高度化などに向けた取り組みを進めている。

1962年設立—全国57校

INTERVIEW

国立高等専門学校機構 理事長 谷口 功氏



一高専制度化60周年を迎えました。「高専は社会やモノづくりの現場とつながっており、それを基に若い時から教育することで即戦力となる人材を育成できる。社会が変わった時にもすぐに対応でき、日本の産業界を支えてきた。より高専を進化させるために、この60周年を機に新たな時代に合ったステージに立つことを目指している」

一海外3カ国に高専を作るなど、国際化の動きが活発です。「海外に高専を作ったことでアジアやア

フリカなどの地域を中心に関心を持つ国が増えてきた。より高専を広めたいが、学歴社会で技術者の地位が低い国には理解されにくい。技術があつてのモノづくりであり、現場を知って運営に携わることの大切さを伝えている」

一企業に伝えたいことはありますか。「高専での研究と社会問題は常に連結しており、製品化などの実装につながった成果は多い。5年間の学習歴と自由な発想を持つ高専生は、社会にとって重要な存在。ジョブ型の技術職がより認められて、専門

「即戦力」産業界に輩出

性の高い高専生の初任給を大学卒と同等にしてほしい。そうすればより活力が増進し、競争力も上がるだろう」

一高専生にメッセージをお願いします。「モノづくり大国として成功し続けた日本だが、最近は停滞がみだ。科学技術の復興に向けて高専生が先導に立って、産業を盛り上げてほしい。世の中のために新しいことに挑戦し、多くの人が幸せになるような社会に役立つモノづくりを続けてほしい」

N Nanayama

移動できる製印機

レーザー製印装置

高専生のみなさん

超精密という加工技術で世界のハイテク産業にチャレンジしませんか。

私たちと一緒に

ナカヤマ精密株式会社は高度な加工技術と3Dイメージング豊富な工作機械で世界のハイテク産業に貢献しています。

こちらからホームページへアクセスできます

半導体から宇宙ロケット、再生医療まで

当社は1917年創業の先端技術開発型メーカーです。12の事業を展開しており、新未来技術で活躍できるさまざまなフィールドがあります。創業以来技術力で発展してきた会社ですが、技術を生み出すのは人です。ですから若く柔軟な発想と意欲を持つ皆さんに期待するのです。現在、当社では多くの高専卒技術者が活躍しています。未来技術をめざして、私たちと一緒に働きませんか!

当社では高専生が活躍中! 紙面の社員インタビューもぜひご覧ください。

豊橋製作所 (愛知県豊橋市)

伊勢製作所 (三重県伊勢市)

1917年創業の先端技術開発型メーカー

多彩な事業展開で、未来のエンジニアとして幅広く活躍できるフィールドがあります。

響いてこそ技術

SINFONIA

シンフォニアテクノロジー株式会社

東京本社—TEL.03-6386-3140—〒105-8564 東京都港区芝大門1-1-30 芝NBFタワー
伊勢製作所—TEL.0596-36-1111—〒516-8550 三重県伊勢市竹ヶ鼻町100
豊橋製作所—TEL.0532-41-2121—〒441-3195 愛知県豊橋市三弥町元屋敷150

(ホームページへ)



私にとっての「いい会社」とは

ナレッジ・フリー 代表取締役 木下 智博



2012年青山学院大を卒業後、メーカー・IT企業と理系大学生の採用・就職支援に携わる。20年6月にナレッジ・フリー株式会社を設立し、「高専Link」をリリース。

本科4年生と専攻科1年生は本格的に将来を考える時期です。「私に合う企業はどのくらいあるのか」と考える方もいることでしょう。そんな企業選びを考える高専生に向けて、メッセージを送りたいと思います。

選択肢を知り 比べて絞る

見つけることが、就職活動では大切なことです。そのためには何が必要でしょうか？

高専生が活躍できる業界・企業はたくさんあります。そして最も重要なことは、選択肢が増えるほど「私にとってのいい会社」と出会う確率が高くなることです。

企業を比べる時は、給与や福利厚生など分かりやすい部分を見るだけでなく、配属職種や仕事内容、今後のキャリアも考えることが大切です。

配属職種は意外と重要 キャリアも考えよう

最大限活用しよう

イベント・インターン

企業を比べる時は、給与や福利厚生など分かりやすい部分を見るだけでなく、配属職種や仕事内容、今後のキャリアも考えることが大切です。

なぜ今「高専生」

高専生のうち卒業後に就職を希望するのは平均すると6割と言われる。即戦力の理系人材を求めるモノづくり企業はこの就職希望の学生に熱い視線を送る。インターネット上には高専生向けの就職情報サイトが立ち上がり、高専生にターゲットを絞った採用ページを用意する大手企業も増えてきた。高専内で開かれる就職説明会も活況を呈し、高専生採用は争奪戦の様相だ。

「即戦力」「理系」に熱い視線

モノづくり企業が争奪戦

実習で培う “実践能力”

「とにかく手がよく動く」「高専生の採用実績がある企業の人事担当者は口をそろえる。本科5年のカリキュラムの中で養われる行動力は多くの高専生社員に共通する素質。ある繊維機械メーカーの担当者は「独特のキャラクターがある。明確なライフプラン、もの怖じしない性格など社内に高専生像ができていく。知識も四年制大卒を凌駕する」と話す。



神山まるごと高専は、神山町の木々を使った木造校舎を新設

滋賀県は県立高等専門学校2027年春の開校準備を進めている。9月、設置場所を大手メーカーの製造拠点を活用する野洲市内に決定。同県は都道府県で高専のない5県のうちのひとつだが、高専設置で地域産業の人材ニーズに応えることにも、地域への技術実装を狙う。

徳島 地域と共創宣言

徳島県神山町では2023年4月、私立の神山まるごと高専が開校する。クラウド名刺管理サービス「S ansan」創業者の寺田親弘氏が設立を主導してきた高専で、理事長に寺田氏が、校長にはZOZO元CTO(最高技術責任者)の大崎峰樹氏が就任。従来の教育と一線を画し、プログラミングなどIT教育や建築・現代アートに開いたデザイン教育、起業家精神の育成といった独自のカリキュラムを提供する。私立高専の新設は20年ぶりだ。日本の里山でありながら、サテライトオフィスなどが集まる神山町でのプロジェクトに注目が集まる。



オカネツで活躍中!OBコメント!

松江高専 8期生 ● 松坂顧問
高専を卒業するという事は自分に大きな自信とプライドを持つことが出来ると思います。

津山高専 28期生 ● 池上専務取締役
自分の名前を社長に覚えてもらえる会社に入りたかった。高専卒だとスタートが違う事を実感できた! 社会に出て活躍する喜びを!!

津山高専 29期生 ● 竹田上席執行役員
理論と実践に重きを置くという高専ならではの気風は、私にとってもマッチしていたと思います。これからも若きエンジニアが巣立ち、社会で活躍する事を願っております!

津山高専 34期生 ● 松本副主務
社会に出てからもとても為になる内容が多く学ぶ事に向き合う姿勢というのを教えて頂いたと感じております。

津山高専 5期生 ● 岩田元副社長
高専での基礎工学が社会での「ものづくり」に大いに役立ちいち早く活躍出来たと自負しています。

津山高専 35期生 岡熱機械有限公司 ● 花澤副部長
社会に出て高専卒の方と出会う事があり、高専卒という事が仲間を増やすキッカケを与えてくれます!



オカネツ工業株式会社

本社工場 岡山県岡山市東区九幡 1119-1 TEL086-948-3981 FAX086-948-3986
岡東営業所 埼玉県加須市花崎 1丁目23-2 TEL0480-53-6131 松江分室 島根県松江市東津田町 1205-2

津山高専卒の先輩から皆さんへ

【組立グループ 機械設計グループ・電気設計グループ所属】
やってみたい仕事ができる会社です。海外へも行くなどグローバルかつマルチに動きたい人におすすめ! 津山高専卒 2014年卒 S.I

【電気設計グループ所属】
電気配線と制御盤の設計やPLCプログラムの作成など、日々先輩たちに教わりながら楽しく働いています。一緒に働く仲間が来てくれるのを楽しみにしています。 電子制御工学科 2019年卒 石田瑠璃

【電気設計グループ所属】
社内は雰囲気も良く、気軽に会話ができ、分からないことがあれば丁寧に教えてくれます。とても居心地がいいです。見学も大歓迎。高専の仲間が入社するのをお待ちしております。 電気電子工学科 2016年卒 長尾望平

【機械設計グループ所属】
弊社は製造用機械の設計⇒部品製作⇒組立⇒電気制御⇒据付まで一貫生産しています。設計に携わった機械が動く様子を見ることができ、大変やりがいを感じています。 情報工学科 2014年卒 廣木聡太

代表取締役 橋本 修
自分が設計した機械が動き活きと動く姿! 見たくないですか? 一貫生産だからできることがあります。あなたの情熱をお待ちしております。

株式会社フジックス
〒705-0014 岡山県備前市新庄628-1
TEL:0869-66-7031 (担当:日高)
静岡営業所/静岡工場、大阪営業所もあります。 会社見学随時!

We, All the employees, are performing much more effort in the 21st century with the ideal called HYPREX.

環境に優しい“高水圧”を活かした技術 HYPREX

創造する技術で貢献する 問題解決型で貢献する

- High Pressure "High pressure" to be investigated.
- High Precision "High precision" to be respected.
- ECS (Electronics Control System) "ECS(Electronics Control System)" to be utilized.
- REX (King) "REX(King)" to be branded in the world

株式会社 山本水圧工業所 http://www.hyprex.co.jp/
〒561-0835 本社・工場 大阪府豊中市本町2丁目8番8号 TEL.06(6334)4651代 FAX.06(6331)2516 E-mail: yamasui@hyprex.co.jp
〒105-0013 東京営業所 東京都港区浜松町1丁目8番6号 FKビル5F TEL.03(3459)8585代 FAX.03(3459)8769 E-mail: yamasui-t@hyprex.co.jp



先輩からのメッセージ
描け！未来

Message

この特集の「紙面PDF」が、
こちらからご覧になれます▶▶



学びが解析の理解深める

高知高専では構造力学や土質、測量、水処理などを学び、5年次に建築構造を専攻しました。高専卒業後は豊橋技術科学大学に編入し、土木・建築分野の知識を深めました。卒業後は設計事務所を経て2019年に日さくに入社。高専と大学で学んだ「土」に関する知識を生かせるうだと思ったことが入社決め手になりました。

日さくでは井戸を掘削するさく井工事の施工管理や、井戸のメンテナンスに携わっています。

最近では特殊土木工事である地すべり防止のために設置する集水井工事にも携わっています。施工中のトラブルを乗り越えて完成した井戸から水が出たときには達成感を得ると同時に安堵します。

高専で基礎となる理論を学べたことが仕事に役立っています。例えば井戸の能力試験を行う際、ただ数式を使って計算するだけでなく、理論を理解した上で解析ができていないと自負しています。

高専では5年間かけて高い専門性を身につけることができます。在学中に好きなことを見つけ、就職や進学に自信を持って取り組んでほしいと思います。

(高知工業高等専門学校卒)



自己の成長を実感

当社は事務機器や農業機械、自動車などの部品やアミューズメント機器など多様な分野の金属プレス・板金・溶接・切削加工を手がける金属加工のトップメーカーです。

私は、玉戸工場（茨城県筑西市）でアミューズメント機器、部品などのプレス加工の工程設計を担当しています。

プレス加工で鉄板を曲げたり、穴をあけたり、切ったり、絞ったりして立体的な部品を作り出すために、図面から鉄板の形状や曲げの順番を考え、工程解析し部品の最適形状を提案することが私の主な業務です。

入社4年目ですが、複雑形状の部品の工程設計には今でも苦労しています。それでも自分が製作に携わった部品がゲームセンターで実際に使われているのを見ると、とてもうれしやがいを覚えます。

学生時代の専攻は情報系で、今の技能や知識は入社後に身に付けました。上司の指導を受け外部講習会にも参加し、図面の読み方などの基礎から応用まで段階的に学ぶことができました。自己の成長を実感しています。当社には意欲があればさまざまなことに挑戦できる環境が整っています。

玉戸工場



エム・システム技研 開発部

単に動けば良かった学校でのプログラミングとは違い、仕事ではエラーを起さず正しく動作させることが大切です。高い壁にぶつかるとありますが、プログラムが完成し、想定通りに正しく動いた時には強いやりがいを覚えます。

就職活動で、入社後すぐに開発や設計の業務に就けると聞いたのが、当社に興味を持ったきっかけです。学歴や年齢を問わない社風に魅力を感じました。

高専で学ぶ内容は仕事に必要な知識・技術の基礎となり、働き始めてからの手がかりになります。ぜひ在学中にいろいろなことに挑戦してみてください。

(新居浜工業高等専門学校卒)

白石 一花さん

挑戦が楽しい毎日

エム・システム技研でソフトウェアの作成を担当しています。入社して1年以上になりましたが、まだまだ知らないことばかり。一から学ばなければならぬことも多いですが、新しい技術に挑戦する日々を楽しんでいます。

在学中、プログラミングなどの情報技術や電気・電子回路について学びました。これをベースに今はC言語、C#を使って、通信機能を搭載する製品のプログラミングを手がけています。

業大学大学院で生命体工学を専攻し、水中ロボットのなどの研究に取り組みました。

高専ロボコンがきっかけで知ったロームに入社し、現在はトランススタやダイオードの製造装置の電気設計を担当しています。

ロームは半導体メーカーですが、その製造装置も自作するため、高専で学んだことが生かされています。装置は最初うまく動かないことが多いのですが、試行錯誤の結果、動かせるようになったときに得られる達成感、ロボコンと共通しています。

今の目標は導入段階にあるレーザ装置を、関わる人全員が扱いやすい装置にすることです。私自身が失敗を恐れがちなところがあるので、学生には失敗を突き詰められる高専という場を使って、どんどん失敗して欲しいと思います。それが、社会人になってからの糧になるはずですよ。

(熊本高等専門学校卒)



中興化成工業 開発本部 松浦開発部

入社してから約15年間、主に開発部門で建築用膜材の新製品開発に励んでいます。新しいものを創ることは根気と気力が要りますが、持ち前の根性と高専で学んだ物質工学の知識を生かして工夫しながら取り組んでいます。新製品がお客さまのものへ飛び立った時の感動と「私が作ったんだ」という達成感、モノづくりならではの醍醐味であり、魅力だと実感しています。

皆さんにはモノづくりを楽しみながら、世の中に旋風を巻き起こせるエンジニアになってほしいと期待しています。

(佐世保工業高等専門学校卒)

山口 雄斗さん

高専で得た知識を感動に

私は長崎県にある佐世保高専の物質工学科で、モノづくりの基礎となる化学を学びました。入社してからは難易度が非常に高いフッ素樹脂の加工技術を学び、高専で学んだ知識を応用してさまざまな視点で考えられるようになったと思います。

当社は通称「テフロン」と呼ばれるフッ素樹脂の製品を製造しています。建築用の屋根膜材や粘着テープ、半導体製造装置向け部品など多種多様な製品を製造し、多くの業界に採用されています。入社を決断した理由は地元であり大好きな長崎で、なにかモノづくりができないかという思いからでした。

入社してからは約15年間、主に開発部門で建築用膜材の新製品開発に励んでいます。新しいものを創ることは根気と気力が要りますが、持ち前の根性と高専で学んだ物質工学の知識を生かして工夫しながら取り組んでいます。新製品がお客さまのものへ飛び立った時の感動と「私が作ったんだ」という達成感、モノづくりならではの醍醐味であり、魅力だと実感しています。

皆さんにはモノづくりを楽しみながら、世の中に旋風を巻き起こせるエンジニアになってほしいと期待しています。

(熊本高等専門学校卒)

小さな一流企業をめざす

【レニアスとは】

- ポリカーボネート樹脂加工並びにアルミ加工に強みを持ち、自動車やバス、建機などの窓に採用されており国内で圧倒的なシェアを持つ。
- 独自の技術で特許を取得し海外へも進出、「唯一無二のぶつちぎり企業」として進化を続けている。
- 広島県三原市、栃木県小山市の東西2工場体制。

ワーク・エンゲージメントの追求

【取組み内容】

- 2か月の新入社員研修で全ての部署を経験・体験し可能性の扉を開く。
- ワークライフバランスを重視した多様な働き方が可能。
- 工場のIoTを含めたDX化の推進のため、基幹システムも刷新。

いっしょに成長を実感しませんか？

採用に関することは下記の弊社ご連絡先よりお問合せください。

型締め力4000トンの世界最大級の射出成形機

RENIAS 株式会社レニアス

本社・三原工場 / 〒729-0473 広島県三原市沼田西町小原200-76 TEL0848-86-1137 FAX0848-86-6377
小山工場 / 〒323-0152 栃木県小山市延島2370-18 TEL0285-39-8085 FAX0285-39-8086

<https://www.renias.co.jp>

安全と努力で造る総合力でお客様に奉仕する。

日本のものづくりを支えるものづくりの会社

クレーンのことなら菱井工業

(軌条形天井クレーン、橋形クレーン、片脚橋形クレーン、その他)

クレーンメーカーである当社はお客様から承ったご要望を工場内で形にし、お客様のもとへ届け実際に稼働されるまでが仕事となります。自分の携った仕事でお客様に満足していただけたと肌で感じ取ることが出来る...われわれの「ものづくり」にはそのような能力があります。その能力に興味を持たれた熱意あるあなたの応募をお待ちしています。まずは問い合わせからでもOKです。下記アドレスまでお願いいたします。

job@hishiikouyou.co.jp

クレーン設計施工
労働局クレーン製造許可工場
大労安許第191号

業界トップクラスの生産台数をはじめ、設計、製造、据付、試運転、さらには官庁検査から御使用後のメンテナンスに至るまで、トータルな技術力を有しています。

クレーン製造技術をはじめ、物流搬送システムの幅広い分野でトータルに活躍。(非破壊試験技術者資格を保有)

菱井工業株式会社

本社 〒578-0967 大阪府東大阪市新鴻池町2番2号 TEL.072-961-1565代 FAX.072-963-6159
関東営業所 〒272-0138 千葉県市川市南行徳2丁目9番34号 TEL.047-397-6873代 FAX.047-398-3563

URL <https://www.hishiikouyou.co.jp> E-mail: crane@hishiikouyou.co.jp



10年後のあたり前は、
あなたにつくってほしい。

小さな部品で大きな世界の未来を変える

MinebeaMitsumi
Passion to Create Value through Difference

ミネベアミツミ株式会社

【採用連絡先】東京本部 人材開発部 東京都港区三田3-9-6 <https://www.minebeamitsumi.com/corp/recruit/>



当社は遠心分離機の整備実績、日本トップクラスの経験値!
『高速回転機械のホームドクター』です

分析機器による解析、デジタル技術、ものを直すことが好きな人!

- デジタル技術・DXを取り入れて機械を整備
- 設計・材料・化学・機械加工など、高専で学んだ知識を生かせる環境
- 学校では学ぶことのできない、リアルな機械の修理技術を習得

詳しい採用情報はHPへ↓

KBK ENGINEERING **KBKエンジニアリング株式会社**

〒712-8051 岡山県倉敷市中畝6丁目7-19
TEL. 086-450-4577
info@kbkeng.co.jp

岡本工機は歯車で日本のものでつくりを支えている会社です。
私たちは共にものでつくりのフィールドに挑戦してくれる
あなたを求めています。

Okamoto
岡本工機株式会社

本社 〒720-0541 広島県福山市金江町金見2050 TEL 084-935-9191
府中工場 〒726-0002 広島県府中市鶴岡町800-138 TEL 0847-54-2780
尾道工場 〒722-0221 広島県尾道市長者原1丁目220-55 TEL 0848-48-2882
府中第二工場 〒726-0023 広島県府中市栗柄町3169 (2023年2月 完成予定)
岡本工機(中国 常州)有限公司
〒213023 江蘇省常州市鐘樓經濟開發区星港路65-9号 TEL 86-5198-3903058

<https://okamoto-kouki.co.jp>

ナカヤマ精密
製造部

2009年に熊本電波 高専(現熊本高専)に入社しました。高専時代は半導体分野を主に学んでいました。入社してからは、目の見えるモノづくりに携わりたいという思いが強く、14年に入社しました。地元熊本で働けるというのにもポイントです。いまは数値制御(NC)のワイヤ放電加工機を用いた精密金型加工の加工をしています。高専で学んだ分野とは異なり、現場で先輩方から教わりながら技術を身につけてきました。高専時代に学んだプログラミングの経験も生きました。高専は勉強する科目も多く大変です。学生生活をこなしているだけで自信を持っていいと思います。(熊本高等専門学校卒)

宮本 貴浩さん

一方で、部活動などの課外活動といった今しかできない経験もたくさんしてほしいです。社会人生活は「人とどう接するか」が大事です。学業で大変だと思いますが、活動を通して人と触れ合う経験を積んでもらえたらと思います。

就職活動を控えて不安な学生もいると思います。私も異業種への挑戦でした。焦らず前向きに挑戦してください。応援しています。

榎本 機工
溶接部

2021年に入社しています。体力が求まりました。所屬は溶接部です。現在、当社製品の大型プレス機械のフレームとしており、応募時は驚かされませんでした。

青森県生まれ育ちました。幼少期から祖父が足場などを作るために切花を散らしながら鉄の切断・溶接する作業が身近にあり、手品を見ていてよって感激したのを覚えています。自分の手で形になる物を作るということに憧れ、迷うことなく地元の工業高校に進学しました。

設計や機械加工などの実務も学びましたが、厚い金属を切断・溶接をする仕事に就きたいと思いい、多くの求人票の中から

三上 聖太さん

榎本機工の工場を見学。総重量50tもあるフレーム溶接を見学するチャンスがあり、これしかないと思えました。機械を作るうえで、溶接は一番先に行われる大切な作業です。

平板から人の手によってフレームが造られていきます。現在、ようやく製品に組み込まれる部品の溶接ができるようになっていますが、まだまだ研さんが必要と思っています。

タダノ
関東支店

幼いころもらった「好きなものを追いかけて」の言葉を追いかけています。現在は出先サービスセンターとして、地域のサービス工場やお客さまに対して、機械の納入説明や修理・メンテナンスのアドバイスのほか、安全講習会の講師を主に担当しています。時にはトラブルが起きていて現場にて、サービス工場と共同で修理を行うこともあり、トラブルの種類は千差万別で、一筋縄では決まることが多くありますが、その分、真因を突き止めて機械が動いた時のお客さま

吉田 昂永さん

の達成感は一とおでの達成感とはひとしおです。

私は「得意なこと」よりも「好きなもの」に重点を置いて仕事を決めたいです。仕事をしていることも当然ありますが、目の前には常に好きなクレーンがあると思うと、それだけで仕事のモチベーションが上がります。会社選びに悩んでいる方は、好きなものから考えてみるのも一つの手かと思えます。(木更津工業高等学校卒)

描け！未来

あなたの“専門”は何ですか?

医療、臨床検査に関わる“モノづくり”
専門技術集積がPSSのテクノロジー

採用HPはこちら

COVID-19 対策

PCR 試薬
DNA 抽出試薬
Soak Stick

全自動PCR検査System **geneLEADXXV**

ソフトプログラム

PCR 解析
モーター制御
デバイス連携

光測定

LL スキャナー
オプティカルファイバー
蛍光測定

(装置ステージ)

熱コントロール

Independent ベルチエ半導体素子

Magtration® Technology

モーター制御/nano磁性ビーズ

PSS bio system net.

プレジジョン・システム・サイエンス株式会社
〒271-0064 千葉県松戸市上本郷88
Tel:047-303-4800 Fax:047-303-4810
URL: <http://www.pss.co.jp/>
E-mail: ir@pss.co.jp

JQA 見えない価値を 見える証に

基準で未来をつくれ。

＜高専出身生が活躍＞
私たちは電気製品の試験や計測器の校正など、社会貢献性・専門性の高い事業で産業界の発展を支え「安全・安心」な社会づくりに貢献しています。

●2024年卒向け 2Dayインターンシップ (理系限定)

職務	場所	開催日時
電気製品の認証	東京、大阪	2023年1月、2月 13:00~17:00 計14回開催
計測器の校正	東京、愛知、大阪	

詳細はこちら

一般財団法人 日本品質保証機構 www.jqa.jp

たのしく働こう! CHUKOH

拝啓、高専生のみなさん

当社では約20人の高専卒の社員が働いています。
主に製造現場や製品開発に携わり、ふっ素樹脂製品を通じてお客様の「課題」に向き合っています。
「ふっ素樹脂」はプラスチックの中でも加工が難しい樹脂です。だからこそ、製造方法を工夫することで新製品が生まれ、効率よく製品を製造することができます。

「ものづくりが好き」「工夫をこらすのが好き」 そんな高専生のみなさん、私たちと一緒に**未来を創造する製品をつくりませんか。**

※高専卒社員の数は2022年時点

情熱を形にしよう
chukoh
中興化成工業株式会社

本社：東京都港区赤坂2-11-7 ATT新館10階
工場：長崎県松浦市、栃木県鹿沼市、中国(常熟市)
営業拠点：東京、名古屋、大阪、福岡、上海、バンコク

漫画でわかる中興化成



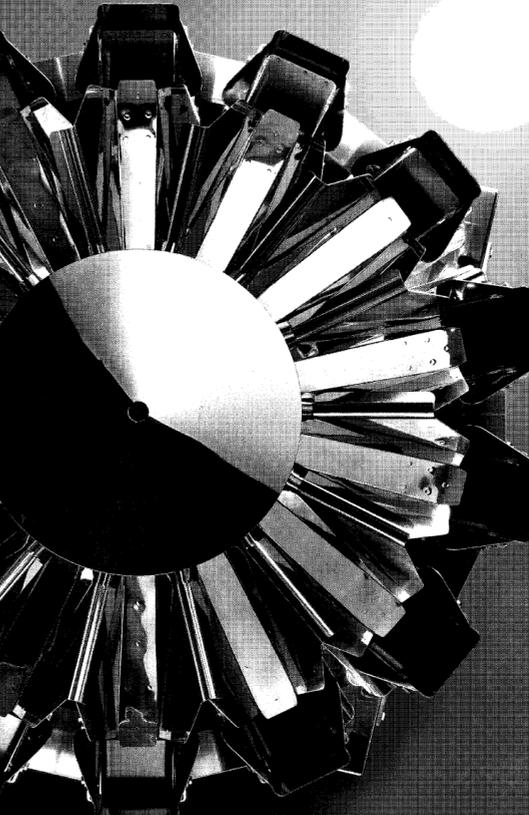
タイのスワンナプーム国際空港に採用された屋根膜材

来たれ、挑戦者。

約50年前に生まれた、世界初の組み合わせ計量機。当時、世界を驚かせたインダの技術が現在の世界標準となっています。私たちインダはこれからも革新的な製品を開発し、安全・安心で豊かな社会の実現に貢献していきます。

はかりしれない技術を、世界へ。

ISHIDA



株式会社インダ 〒601-8438 京都府京都市南区西九条東比永城町75番地 GRAND KYOTO 3F TEL 075-771-4141



採用情報はこちら

若築建設

入社して7年間、崖壁建設や港湾の浚渫、地盤改良工事といった海上土木工事現場の施工管理業務に携わってきました。

た。屋外作業も多く大変な面もありますが、高専時代から抱く「現場で働きたい」という思いをかなえられた天職だと思います。

四日市港湾北頭地区崖壁地盤改良工事現場代理人



猪俣 日向さん

たが、陰ながら利用者の安心・安全を現場の人たちの地道な作業が支えてくれたことに気が付き、感銘を受けたからです。

偶然の出会いから建設土木業界に身を置いていますが、学生時代には興味もなかったものには何にでも挑戦してもらいたいく時代です。好きな仕事を見つけてもらえるチャンスを見逃さないでほしい。

石川工業高等専門学校 卒



描け！ 未来

先輩からのメッセージ

菱井工業 本社営業部

天井クレーン提案に意欲 孝月 星太さん

2017年6月の入社から丸5年が経過しました。私が入社を志望したのは天井クレーンに「UFOキャッチャー」のようなイメージを抱き、興味を持ったからです。縁あって入社後は技術営業職として活動しています。

入社後は座学、製造現場、同行などで丁寧な教育、半年後にはお客様さまのもとに単独訪問できるまでになりました。技術営業としてお客様さまからのご要望をくみ取り、工場に合ったクレーンを図面から提案し、納入の立ち合いまでを含めてお客様さまに寄り添います。

お客様にとってクレーンは工場内でモノを吊るために必要な機械です。最初は知識不足もあり、ご迷惑をお掛けしたころもあったと思いますが、その据え付けをサポートできることに大きなやりがいを感じています。21年末に定格荷重50tの大型機種を納入させて頂いたことは特に印象に残っています。

当社技術営業5人の中で27歳と最若手ですがベテランの方も多く何でも相談できる環境があります。今後後輩がきたら、日本のモノづくりを担う工場を「最上層から支える」魅力ある仕事ができると伝えたいですね。

最先端の研究にやりがい

中村 和博さん メカ設計部 課長

内視鏡メカでの勤務を経て、2013年にプレジジョン・システム・サイエンス(PSS)に入社しました。大学院まで精密機械工学科でロボット制御に関する研究をしていました。内視鏡メカで、がんの浸潤検査などに使用する内視鏡の開発に関わる中で「病気をさらに早期発見できないだろうか」と考えていたところ、検体検査装置にあるPSSを知り、入社しました。

現在のメカ設計部機器開発課では、全自動PCR検査装置の開発、産業技術総合研究所(産総研)や京都大学との共同研究や開発を進めています。

精密機器業界、特に医療機器分野は好きな分野であり、これらの機能と最先端の研究開発ができることにやりがいを感じています。業務では大変なこともありますが、この未来ある分野を好きだという気持ちが乗り越える力になっています。

PSSはそれほど大きくない企業ですが、全自動PCR検査装置など自社ブランド製品があることは、社員のモチベーションにつながっています。また、開発だけでなく幅広い業務があるので、社員がそれぞれの能力や特徴を生かした挑戦ができる会社です。

地球環境を大切にしているんだって

健康に役立つものも作ってるんだ

みんなイキイキ働いてるね

わたし、この会社がスキ!

化学は世界を楽しくする。
第一工業製薬

本社・研究所 601-8391 京都市南区吉野院大河原町5 Tel.075-323-5911 東京本社/大阪支社/名古屋支社/九州支社/四日市工場/大湯工場/滋賀工場
www.dks-web.co.jp

Solution by Technology, Engineering & Know-how

東レエンジニアリングのソリューションが拓く未来の暮らし

LI Life Innovation
新しい医療現場・新しい創薬現場・新しいヘルスケア現場を実現し、健康と福祉の促進に貢献します。

GR Green Innovation
再生可能エネルギーの利用を促進し、カーボンニュートラルの実現に貢献します。

AI Artificial Intelligence
センシング技術とAIの融合で、エレクトロニクスの新たな技術革新を目指します。

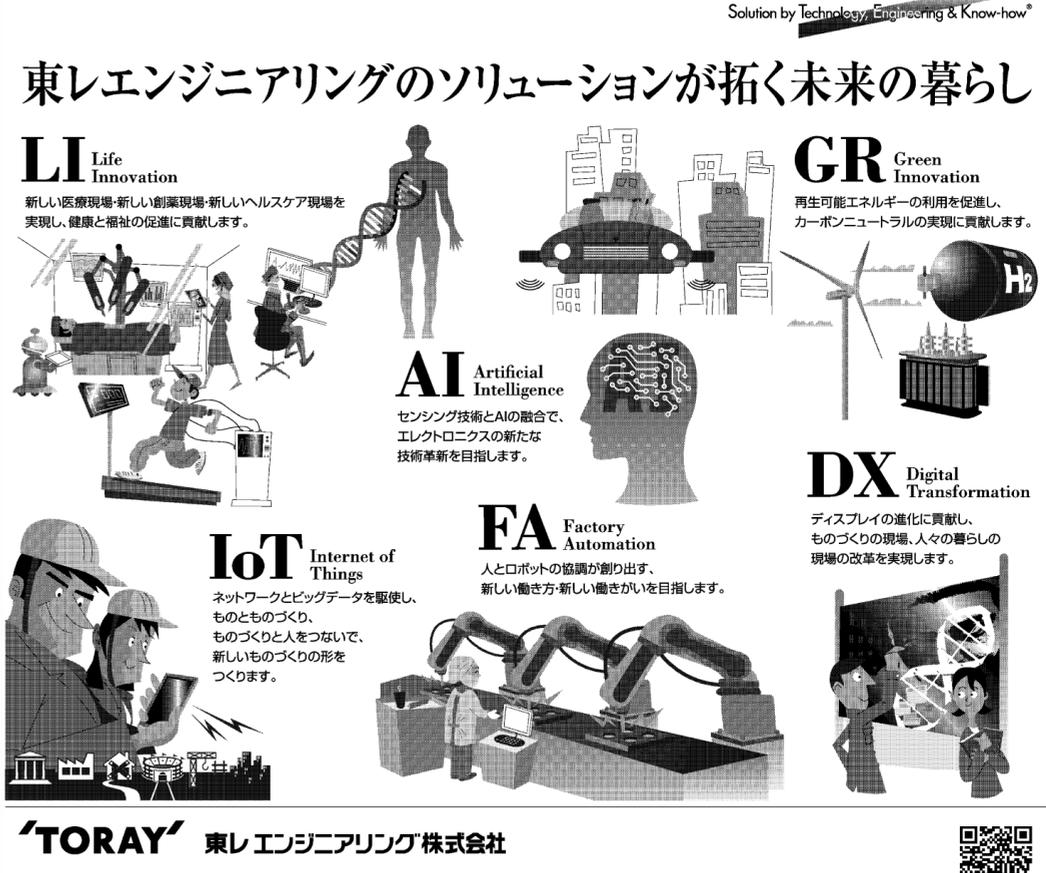
IoT Internet of Things
ネットワークとビッグデータを駆使し、ものづくりと人をつないで、新しいものづくりの形をつくります。

FA Factory Automation
人とロボットの協働が創り出す、新しい働き方・新しい働きがいを目指します。

DX Digital Transformation
ディスプレイの進化に貢献し、ものづくりの現場、人々の暮らしの現場の改革を実現します。

TORAY 東レエンジニアリング株式会社

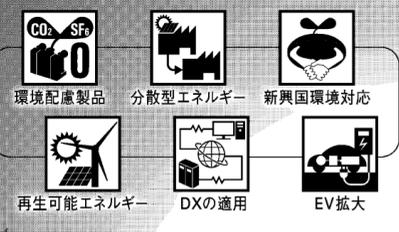
〒103-0028 東京都中央区八重洲一丁目3番22号(八重洲龍名館ビル) Tel:(03)3241-1541 Fax:(03)3241-1553
https://www.toray-eng.co.jp/



日新一新

NISSIN ISSIN

変化への適応 変化の創造



日新電機グループは、多様な価値観が尊重され、チャレンジ意欲を持った活動ができる環境のもと、一人ひとりが社会に貢献していることを実感でき、確かな技術力で持続可能な未来を創造する会社を目指します。



日新電機株式会社 **日新一新** <https://nissin.jp/>

NISSIN ELECTRIC **SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS**
日新電機グループは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています

新卒スタッフ募集中! 榎本機工株式会社



私たちはものに囲まれて生きている。
食品だって“もの”。
ものづくりこそが私たちの生活を支えている。

日本のものづくりの素晴らしさと
技術を伝承すること。
それが榎本機工の使命です。

サステナブルな未来の実現を目指し
私たちにしかできないものづくり技術で
様々な枠を超え挑戦する。

製造業こそが未来を創る。

エノモトの スクリーブレスで 日本のねじをまく



榎本機工株式会社 TEL 042-782-2842 MAIL info@enomt.co.jp

日下部 朋哉さん

2017年3月に入社。計・開発に取り組み、**「接ぎ木装置」**の設計。職人の手作業を機械化する。開発の一番の醍醐味、モノづくりの魅力です。

企画・開発部 グループリーダー

就きたい仕事は妥協せず

企業の名前や規模より、それが長続きの秘訣だと思います。

先輩からのメッセージ 描け！未来

山岡製作所

金型製造部 主任

広澤 淳二さん 舞鶴高等卒業後、大学に進学しました。高専は陸の孤島的なところがあります。ずっと同じ人間関係だったこともあり、遠く世界を見たという気持ちがありました。2年間の大学生活を経て2009年に山岡製作所に入社。この期間があったことで、よりよい就職先を見つけたらと思っています。

就職は実家に近い滋賀か京都で考えていました。手に職をつけたくて進んだ高専だったので、就職先も誇れる技術を持った企業を探しました。当社は自動車部品や電子部品、医療機器などの生産に使われる精密金型が主力。世界に通用する技術があります。

今は彫り放電加工を担当し、マイクロメートルレベルの加工に携わっています。ヒヤヒヤする作業もありますが、達成感があり、成長もできると考えています。

大学にいる間、転職した同級生の話を聞きました。企業に対する調べが甘かったのだと思います。しっかりと調べをし、動く自分がイメージできるかどうか。将来も見据えて就職活動に取り組むことが大事です。

(舞鶴工業高等専門学校卒)

不二電機工業

技術部

八木 俊充さん 大学で環境機能工学を学び、不二電機工業に入社しました。リレーや端子台、ランプといったインフラ向け製品を手がける当社において、鉄道分野のスイッチ開発に携わり、7年目になります。

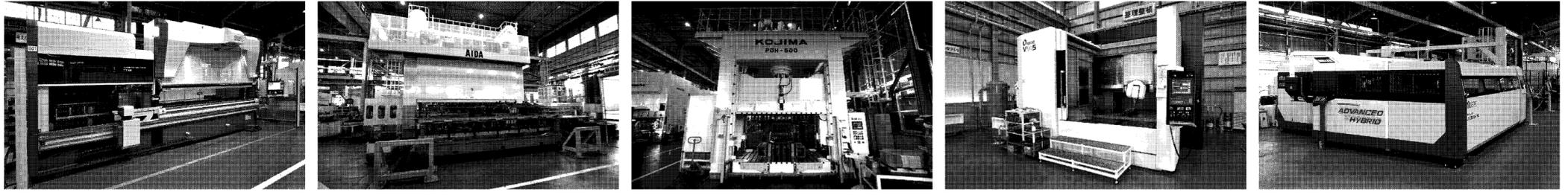
鉄道が好きで、この分野の技術者を志していました。就職先の候補はいくつかありましたが、設計者として一つの製品に最初から最後まで関わり、さらにこの製品が人の目人の手に触れる、これらの条件を満たしたのが当社でした。

技術部では主に新製品開発を担当し、材料や表面処理の手法選定、量産設計まで手がけます。鉄道分野では実績ある製品が多く使われますが、近年は洗練された車両デザインに合わせ、従来と異なる外観、機能が求められるようになってきました。

開発には困難もありますが、電車に乗り、自分の開発品が使われているのを見ると、やりがいを感じます。

設計者が関わる領域は企業の規模によって異なります。インターンシップなどの機会を生かして企業に足を運び、少しでも多くの情報を得られれば、よりよい就職先に出会えると思います。

hirosawa group 株式会社 廣澤精機製作所



ものづくりの未来を創造する技術集団

弊社は、お客様に「ものづくり提案企業」として「確かなものづくり」を提供していくために、最新鋭の機械を導入し設備力の増強と生産能力の向上を図るとともに、永年培った卓越の独自加工技術やノウハウにより数万種類のアイテムにも柔軟かつ迅速に対応し、高精度・高品質の製品を安定供給しています。弊社は毎年約60名の新卒者を採用しており、「自分の能力を存分に発揮でき、やる気のある社員を適切に評価する環境」にあります。入社後は「誰一人取り残さない会社づくり」をモットーに「自主性を重んじた人材育成」で社員一人ひとりが成長できる充実した研修や資格取得そして自己啓発制度を全額会社負担で整えています。学生の皆様に、ゼロから作り上げる「ものづくりの楽しさ」を実感していただけるインターンシップや会社説明会を随時開催していますので、是非ご参加ください。「皆様の若き力を弊社で活かしてみませんか」皆様のご応募をお待ちしております。

- 事業内容 精密プレス、板金、溶接、切削加工、プレス金型設計製作、プラスチック射出成形加工、冷却ファンモーター設計製造販売、特殊ステンレスパイプ、高速道路防音板吸音板製造販売
- 設立 昭和22年5月30日 ■資本金 1億円 ■年商 260億円 ■代表者 代表取締役社長 柴田 清之 ■従業員数 1,100名
- 事業所 筑波工場、玉戸工場、横島工場、小山工場、上野原工場、新城工場、建材工場、大阪工場

- 【募集要項】**
- 採用予定人数 80名
 - 学部学科 全学部全学科
 - 募集職種 技術職、製造職、営業職、事務職
 - 初任給 大学院卒 227,000円
大学卒、高専専攻科 217,000円
高専、短大、専門卒 197,000円
 - 採用試験 適性検査、筆記試験(一般常識、作文)、面接
 - 福利厚生 各種社会保険、退職金制度、奨学金制度、レジャー施設利用優待制度、家賃50%補助、独身寮(月額5,000円 朝食、水道光熱費含む)、社宅(月額9,000円 水道光熱費含む)
 - 応募方法 弊社ホームページ、マイナビ、弊社ホームページ
 - お問い合わせ 人事部人事課 TEL029-869-1111(代表) FAX029-869-0113
〒300-4297 茨城県つくば市寺具1331-1 URL <https://www.hirosawaseiki.co.jp>

製造業の無人化・省力化をサポートする自動機専門企業



自動化、ロボット化が求められるあらゆる分野のニーズに全力で挑戦し続けます!!

自動機・省力化設備製造の専門企業 HARD & SOFT 株式会社 鳥取メカシステム

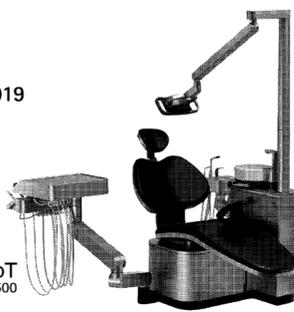
本社 〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目-31 Tel.0857-52-6009 Fax.0857-52-6010

全国対応・多業種実績



reddot award 2019 best of the best

signoT 500



Thinking ahead. Focused on life. すこやかな未来へ。

医療の発展に貢献する

株式会社モリタ東京製作所

〒362-0806 埼玉県北足立郡伊奈町小室7129番地 TEL 048-723-2621 FAX 048-723-2622 URL https://www.morita.com/jmtmc/ja/



高度な専門性を持つ人「財」を育てる高専にとって、民間企業や社会とのつながりは欠かせないものだ。卒業生が広く産業界で活躍するというステップだけでなく、在学中から社会における視野を広げていかなければならない。産学連携による授業の充実や研究の促進、地域での活動、ロボットコンテストに代表される学生たちの活躍をアピールする場などについて紹介する。

産業界・地域社会とつながる高専

「サイバー人材」企業と育成

高専機構とNEECは7月22日、サイバーセキュリティ分野における人材育成強化を目的に、包括連携協定を締結した。全国51カ所の国立高専において、NEECが有する最新のセキュリティ関連の技術や知見を掛け合わせて、産学協同での教育支援を行い、企業で活躍できる実践力を持った人材を育成・輩出することを目指す。

「EDGE活動」地域に根付く

地域に根差した連携も進んでいる。今年60周年を迎える佐世保高専は、「コトづくり」ができるグローバルエンジニアを育てるため、「起業」「グローバル化」「地域連携」などの課外活動にシームレスに取り組む「佐世保高専E」などを実施している。



恐竜型ロボット「SUPERザウルス君」に子どもたちの歓声があがった

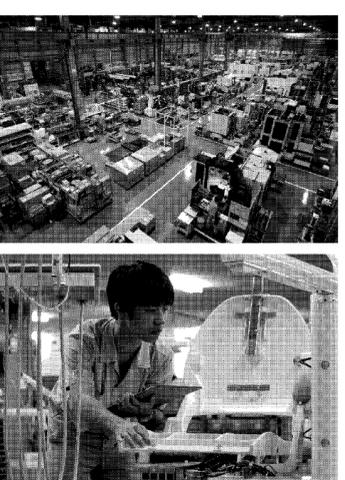
「ロボコン」成果各地で披露

高専の学生たちの活動として社会に広く知られるものとして「アイデア対決・全国高等専門学校ロボットコンテスト」(高専ロボコン)が、既成概念にとられない自由な発想で、自らロボットを作り上げる。35回目を迎える今年のテーマは「ミラクル☆フライ」空へまいあがれ」というもの。既に地区大会が催され、27日には全国大会が開かれる。



NEECによる木更津高専での特別講義

hirosawa group 日本アイ・エス・ケイ株式会社 育良精機株式会社



日本アイ・エス・ケイ株式会社 会社概要
■事業内容 歯科医療機器、耐火金庫、セキュリティ機器、オフィス家具、書庫、ロッカー等の開発・製造・販売およびメンテナンス
■設立 昭和23年4月30日
■資本金 10億9,080万円 ■年商 55億円
■代表者 代表取締役社長 曾根 栄二
■従業員数 300名
■事業所 工場/筑波工場、札幌工場、川島工場、中之条工場 支店・営業所/札幌、盛岡、仙台、つくば、群馬、東京、静岡、金沢、名古屋、大阪、広島、高松、福岡、鹿児島

育良精機株式会社 会社概要
■事業内容 自動棒材供給機、工作機械周辺装置、工具機器等の開発・製造・販売およびメンテナンス
■設立 平成19年7月3日
■資本金 1億円 ■年商 65億円
■代表者 代表取締役社長 曾根 栄二
■従業員数 280名
■事業所 工場/筑波工場、育良精機(タイ)株式会社[タイ]、育良精機(東莞)有限公司[中国] 支店・営業所/札幌、仙台、つくば、群馬、東京、長野、名古屋、大阪、広島、福岡、韓国

「社内異業種交流」型開発で、お客さまのニーズにスピーディーに応えるメーカーです
【募集要項】(日本アイ・エス・ケイ株式会社と育良精機株式会社によるグループ採用となります)
■採用予定人数 30名
■学部学科 全学部全学科
■募集職種 開発職、製造職、営業職、事務職
■初任給 大学院卒 227,000円 大学卒、高専専攻科 217,000円 高専、短大、専門卒 197,000円
■採用試験 適性検査、筆記試験(一般常識、作文)、面接
■福利厚生 各種社会保険、退職金制度、奨学金制度、レジャー施設利用優待制度、家賃50%補助、独身寮(月額5,000円 朝食、水道光熱費含む)、社宅(月額9,000円)
■応募方法 弊社ホームページ、マイナビ、 弊社ホームページ
■お問い合わせ 総務部人事課 TEL029-869-2001(代表) FAX029-869-1291 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 URL http://www.king-ind.co.jp

理系学生 × 三和シヤッター

あなたの思考で、知識で、ひらめきで、まだない常識を。“業界初”や“業界一”が得意な三和シヤッターで未来を描きませんか。こたえはきっと、



新卒採用募集

開発・設計・製造管理・システム技術職など、新しい常識を創り出せる理系人材を募集しています。

三和シヤッター 採用



三和グループ 三和シヤッター工業株式会社 03-3346-3011

若き感性、築いた伝統。

その風は、海から生まれた。そして、空を駆けるように、道を繋ぐように、街と暮らしを動かし、物語を紡いだ。海洋土木から始まった私たちの「ものづくり」の歴史は、いま、世界をフィールドに、次のステージへ羽ばたこうとしている。この先もずっと、社会を支え続けるために、人々に幸せを届けるために、サステナビリティの追求とカーボンマネジメントの取り組みを強化しながら、さあ、次の夢をかたちにしていく。



若築建設

WAKACHIKU

〒153-0064 東京都目黒区下目黒 2-23-18
TEL.03-3492-0271 FAX.03-3490-1019
www.wakachiku.co.jp



山本水圧工業所 技術部
私は奈良高専を卒業後、豊橋技術科学大学に編入、大手メーカーを経て、2019年に山本水圧工業所に入社しました。

私は少しでも早く専門的知識を学ぶため、高専に進学しました。電子制御工学科では機械、電気情報など幅広い分野を学ぶことができました。また、座学のほかに実験やレポート作成、グループで自立型ロボットを製作する学科内ロボットコンテストなど実践的な学びも多く、今の仕事に役立っています。学生の方には明確な将来の目標を持ち、学んでもらいたいと思います。

実践的学び仕事に役立つ

私は少しでも早く専門的知識を学ぶため、高専に進学しました。電子制御工学科では機械、電気情報など幅広い分野を学ぶことができました。また、座学のほかに実験やレポート作成、グループで自立型ロボットを製作する学科内ロボットコンテストなど実践的な学びも多く、今の仕事に役立っています。学生の方には明確な将来の目標を持ち、学んでもらいたいと思います。



山本水圧工業所 技術部
私は奈良高専を卒業後、豊橋技術科学大学に編入、大手メーカーを経て、2019年に山本水圧工業所に入社しました。

QC/QD確立に心血注ぐ

これから社会に出る高専の皆さんには、さまざまなことに興味を持ち、夢をかなえること、後悔のないよう、自分の道は自ら切り開いてください。

シンフォニアテクノロジー

伊勢製作所 副製作所長兼総務部長

木本 啓輔さん

鈴鹿高専を卒業し、エムテックのシンフォニア製作所メーカークラスを経て、シンフォニア(当時)に入社しました。

シンフォニアは12の事業ユニットを持ち、メカトロ技術に強いモノづくり企業です。高専で学んだ知識を生かし、事業部門ではQC/QD(品質、コスト、納期)の作り込みを注いでいます。

これから社会に出る高専の皆さんには、さまざまなことに興味を持ち、夢をかなえること、後悔のないよう、自分の道は自ら切り開いてください。



鶴岡高専で物質工学を専攻し、新しい化合物の合成を研究していました。身近な物事の原理や仕組みを探究したい性格で、最終製品を縁の下で支える会社であることに魅力を感じ、入社を決めました。入社した2019年から現在まで、検査課で部品に付着した異物について化学分析を行う仕事などを担当しています。自分が特定した分析結果を基に現場の製造工程が改善された時はやりがいを感じました。

化学の知識を存分に活用

どのように仕事で生かそうか考えていましたが、職場では化学の知識が十分に発揮できます。また、専攻や専門にとらわれずにチャンスを生かせる会社なので、後輩も仕事に対する視野を広げて就活してほしいです。

NOK

オイルシール事業部

伊藤 紗世さん

鶴岡高専で物質工学を専攻し、新しい化合物の合成を研究していました。身近な物事の原理や仕組みを探究したい性格で、最終製品を縁の下で支える会社であることに魅力を感じ、入社を決めました。入社した2019年から現在まで、検査課で部品に付着した異物について化学分析を行う仕事などを担当しています。自分が特定した分析結果を基に現場の製造工程が改善された時はやりがいを感じました。

NOKは高専の先輩が就職して知りませんでした。先輩から働きやすい職場だと聞いていたことや、最終製品を縁の下で支える会社であることに魅力を感じ、入社を決めました。入社した2019年から現在まで、検査課で部品に付着した異物について化学分析を行う仕事などを担当しています。自分が特定した分析結果を基に現場の製造工程が改善された時はやりがいを感じました。

先輩からのメッセージ

描け！未来

Lifting your dreams

私たちは「創造・奉仕・協力」の経営理念のもと、「コンプライアンス + 安全・品質・効率」を追求し、これからも皆様のさまざまな「夢」の実現をお手伝いします。

ROUGH TERRAIN CRANE [CREVO] **ALL TERRAIN CRANE**

株式会社 タタリ 本 社 香川県高松市新田町甲34番地 TEL.(087)839-5555(代表) 東京オフィス/東京都千代田区神田錦町二丁目2番地1(KANDA SQUARE 18階) TEL.(03)6811-7295

金属ペローズ

成形・ロール・溶接

ダイヤフラム・深絞り品

材質 ●リン青銅 ●ステンレス ●ハステロイ ●インコネル ●ペリウム鋼 ●モネル 他各種

株式会社 久世ペローズ工業所
本社 〒929-0343 石川県河北郡津幡町南中条174-1 TEL:(076)289-4740 FAX:(076)289-2136
URL <http://www.kuze.com/> E-mail inf@kuze.com

ヒトには情熱を。製品には精巧を。倉敷ボーリング機工

当社はモノではなく、技術を提供しています。「溶射」という特殊な技術は、学校で専門的に学ぶ機会はありません。皆が同じスタートで新しい技術にチャレンジできます。

溶射は様々な産業機械部品へ使われています/

高専で表面処理に係る研究をしていたことから当社の事業内容に興味を沸き、入社しました。入社後は生産技術部に配属、現在はその生産技術職で培った知識・経験を活かして技術営業を行っています。図面もなく、メーカーからも新たに買えないほど、古い機械の部品の製作を受けることもあります。知識や経験が求められる現場ですが、お客様からの相談に乗り、提案やアドバイスを行う中でお客様に頼りにしてもらえ、自分にとってのやりがいに繋がっています。

ソリューショングループ リバースエンジニアリング課主任 林 宏行 (香川高等専門学校卒)

倉敷ボーリング機工 株式会社 KURASHIKI BORING KIKO 〒712-8052 岡山県倉敷市松江2丁目4-20 TEL:086-456-3877 jinji@kbknet.co.jp (企画人事担当)

就活に生きた!

理工系学生科学技術論文コンクールでの受賞経験を通じてステップアップした高専OBの現在

西村礼貴さんは徳山工業高等専門学校出身。同校の4年生だった2013年に「第14回理工系学生科学技術論文コンクール」で最優秀賞(文部科学大臣賞)を受賞しました。その後、大学院への進学・卒業を経て19年4月に安川電機に入社し、現在は福岡県を拠点に仕事をしています。今回は最優秀賞受賞当時のお話とその後を聞きました。



◀贈賞式の様子

▼文部科学大臣賞の盾



—現在の仕事内容を教えてください。
産業用ロボットのメカ設計や開発を行っています。高専時の研究内容は電気系が専門でした。大学院では機械系の研究が中心で、ロボット機構の研究や機械設計を行っていました。(学生時代は)一貫してロボットを研究していたので、広い意味で(現在は)学生時代の研究内容に沿ったテーマを手がけています。

最優秀賞とは思わなかったで、その後に関わられて驚きました。贈賞式で東京のホテルに招待してもらったことはもちろんですが、あの盾(文部科学大臣賞)と、紙ではない立派な賞状を見たときに、すごい賞をもらったと思いました。今も実家に飾っています。

独創性

—受賞当時の周囲の方々の反応はいかがでしたか。
この論文コンクールに応募する前、高専3年生の時に(学生を対象としたビジネスプランコンテストである)「キャンパスベンチャーグランプリ」で入賞(佳作)しました。その印象が強かったのか、はじめは「次は何をもらってきたの」という感じでした(笑)。ただ、最優秀賞だったので、そのインパクトは非常に大きく、副賞として20万円をもらったこともあり、大騒ぎでした。キャンパスベンチャーグランプリの佳作の副賞が2万円ですから、その10倍ですね。

—進学・就職時にこの受賞の影響がありましたか。
いちばん大きかったのは就職活動の時です。面接やエントリーシートで自分のストーリーを話すとき、賞の履歴があるため、困ることはありませんでした。就活時に改めて自分の学生時代を振り返ったときに「自分には何もない」と悩む人が多いと思いますが、僕は悩むことはなかったです。

—「文部科学大臣賞」のインパクトは大きかったですか。(高専の)先生から電話で連絡をもらった時は友達とボウリングをしていたんです(笑)。その時はまさか

—受賞論文のテーマは「新しい商品開発のできる『ものづくり技術者』の育成方法」でしたが、今の仕事につながっていますか。
はい。「どういったものが売れるのか」という課題を意識しながら製品開発する力は非常に重要だと思います。今の自分にもまだまだ足りないと思っているので、今も絶えず探求しています。大学院の研究室はな

将来性

—今後実現したい目標はありますか。
将来、自分が設計・開発したロボットが、顧客のところに納入されて動いて、役に立っているというところまで見届けたいという思いを持っています。それが何年後になるかはわかりませんが、これは高専の頃からあまり変わらない夢ですね。

—これから論文を書こうとしている学生にメッセージをお願いします。
自分の考えをまとめて論文にする、という機会は理系の学生には意外と少ないので、挑戦するだけでもとても価値があると思います。賞が取れたらもちろん良いですが、自分の思いをぶつけるチャンスになります。今は新型コロナウイルス感染拡大の影響で今までは見えなかった問題点などがたくさん浮き彫りになっていると思います。この半

年ぐらいに急ピッチで変化してきたものは、おそらく今しか書けないものだと思います。会社で研究・開発職だったとしても、論文を書くことはないですし、時間を気にせず研究して、それをまとめることができるのは、学生の特権だと思うので、ぜひ挑戦して欲しいです。

論理性

【西村礼貴さんの略歴】2015年徳山工業高等専門学校機械電気工学科卒業、17年同専攻科機械制御工学専攻卒業、19年東北大学大学院情報科学研究科応用情報科学専攻卒業、同年安川電機入社。受賞歴はキャンパスベンチャーグランプリ中国佳作、理工系学生科学技術論文コンクール最優秀賞・文部科学大臣賞、日本学生支援機構優秀学生顕彰優秀賞、高専機構理事長特別表彰など。



◀第22回の贈賞式の様子

「理工系学生科学技術論文コンクール」応募のススメ

理系の学生はかつて、大学や高等専門学校における専門の学びをしっかりとすれば評価されましたが、時代は大きく変わってきました。創造性、コミュニケーション力、課題突破力…。多くのものが求められて大変です。そこで、これらの総合的な力を伸ばす手立てとして、小論文を書くという活動に取り組んでみてはどうでしょうか?
日刊工業新聞社とモノづくり日本会議では、理工系の大学生・大学院生(修士課程)と高等専門学校生を対象に、「理工系学生科学技術論文コンクール」を開催しております。
本論文コンクールは「科学技術と日本の将来」をテーマ(主題)として、皆さん自身が選ぶ副題のもとに書いていただきます。日頃の研究や学習をしている中で経験やふまえ、この国の将来にどのような貢献がしたいか、できるかといった思いも込めて、3200文字の論文にまとめてみてください。高専生にとっては、大学の学部生や大学院生と同じ土俵で競い合える貴重な機会でもあります。自由な発想と日本の明るい将来に寄与する独創的な論文をお待ちしております。

【第23回理工系学生科学技術論文コンクール】概要
主催 日刊工業新聞社、モノづくり日本会議 後援 文部科学省、独立行政法人国立高等専門学校機構
協賛 三菱商事株式会社

テーマ	「科学技術と日本の将来」を主題とし、副題は自由に付けてください。
審査基準	下記項目を総合的に評価します。 【独創性】：考え方が斬新かつ独自のものか 【将来性】：考え方が前向きでかつ建設的であるか 【論理性】：主張を明確に伝えているか
表彰	【最優秀賞】文部科学大臣賞(1編) ● 文部科学大臣から賞状と楯 ● 日刊工業新聞社から楯と奨学金20万円 【優秀賞(2編)】 ● 楯と奨学金10万円 【特別賞(3編)】 ● 楯と奨学金5万円
論文字数	3,200字以内 ※原稿用紙でもデータ形式(Microsoft Wordなど)でも応募できます。 ※参考文献は文字数に含めません。 ※PDFは不可
応募資格	理工系の大学生、大学院生(修士課程)、高等専門学校生
応募締切	2023年1月27日(金) 必着

その他詳細は公式ウェブサイトをご確認ください▶▶▶



110周年!!

株式会社 日さく

にっさく

祝 高等専門学校制度化 60周年



エレクトロニクスの技術で、
美しい未来を。

ロームは、エレクトロニクスの技術で社会が抱える
様々な課題を解決し、未来に向けて、人々の豊かな暮らしと
社会の発展を支え続けていきます。



Electronics for the Future

カーボンニュートラルな
社会を実現するために

未来環境を創造する カンケンテクノ株式会社



〒617-0833 京都府長岡京市神足太田30番地2
https://www.kanken-techno.co.jp



先輩からのメッセージ



イシダ

第四開発部 係長

「開発部門でなければ採用しな
ないです」と生意気にも言い放つ
た私に、「やってみるか」と応じて
くれたのがイシダでした。現在、入
社11年目。「iS-AI」シリーズ
などコンヒベンダー向け無人化
省力化機器の新製品開発を手がけて
います。
小学生の頃からエンジニアになり
たいと強く思っていました。両親の
アドバイスで、この最短コースが高
専だと知り、中学1年生で学校見学
を申し込んだほどです。在学中は専
門知識を深め、高度な技術を身につ
けました。
さらに授業を離れたところでも自
動車やロボットを自主的に制作して
いました。これらの経験が開発設計
者としての私の礎です。
就職にあたって私は知名度の高い
会社ではなく、面白そうな会社を探
しました。イシダでは、学び、挑戦
する姿勢があれば、入社2年目でも
開発チームのリーダーを任せてもら
えます。開発に携わりたかった私に
とってとてもいい選択でした。
長く勤めればどの会社にも何かし
らの危機があります。就職先は自分
の「やりたいことができるかどう
か」で選ぶべきです。
(和歌山工業高等専門学校卒)

描け！未来

黒川 昌志さん

やりたいことができるか

「開発部門でなければ採用しな
ないです」と生意気にも言い放つ
た私に、「やってみるか」と応じて
くれたのがイシダでした。現在、入
社11年目。「iS-AI」シリーズ
などコンヒベンダー向け無人化
省力化機器の新製品開発を手がけて
います。
小学生の頃からエンジニアになり
たいと強く思っていました。両親の
アドバイスで、この最短コースが高
専だと知り、中学1年生で学校見学
を申し込んだほどです。在学中は専
門知識を深め、高度な技術を身につ
けました。
さらに授業を離れたところでも自
動車やロボットを自主的に制作して
いました。これらの経験が開発設計
者としての私の礎です。
就職にあたって私は知名度の高い
会社ではなく、面白そうな会社を探
しました。イシダでは、学び、挑戦
する姿勢があれば、入社2年目でも
開発チームのリーダーを任せてもら
えます。開発に携わりたかった私に
とってとてもいい選択でした。
長く勤めればどの会社にも何かし
らの危機があります。就職先は自分
の「やりたいことができるかどう
か」で選ぶべきです。
(和歌山工業高等専門学校卒)

日本品質保証機構

中部試験センター計量計測部

黒川 貴博さん

校正で産業界に貢献

高専での学びがどう社会の役に立
つか、今はイメージしにくいかもしれ
ませんが、必ず実感する時が来る
ので、夢と誇りを持って高専生活を
過ごしてほしいと思います。
(富山高等専門学校卒)

力や圧力などの大きさを測る「計
測器」の精度を確認して保証する「
校正」という仕事をしています。大学
院卒業後の2011年に入社し、今
年で12年目です。校正の仕事に出会
ったのは就職活動の時ですが、実は
高専にいた時から校正と縁があり
ました。
富山高専では磁性を帯びた流体で
細い管の内部を研磨する技術を研究
していました。想定した実験結果が
得られなかった時に「計測器の校正
はしてありますか」と教官から指摘さ
れ、校正の必要性を実感したという
経験があります。
モノづくりに計測は欠かせませ
ん。校正で計測器の精度を測り、保
証することを通して日本の産業界を
支えていることにやりがいを感じ
ます。高専で学んだ機械の動作原
理などの知識があるからこそ、校正
結果について自信を持って説明でき
ます。さまざまな校正知識を学び、
対応できる幅を増やすことが今後の
目標です。



松井製作所

ソリユーション事業センター
生産統括本部

中西 巨介さん

2018年に入社。おめ
の業務を主に任せてい
ます。モノづくりのさま
ざまな現場で活躍してい
る装置を目にする度に、
「テスト・確認を
行い、受注につなげた
やりがいを感じます。」
として松井製作所に目
留まりました。高専の1
年上の先輩に「自由な雰
囲気、やりたいことに
チャレンジできるいい会
社だよ」と聞いたのに加
え、説明会の第一印象で
入社を即断しました。
松井製作所はコンシユ
ーマー市場のような派手
さのある会社ではありま
せんが、新たな挑戦、面
白い提案を受け入れてく
れる土壌があります。プ
ログラミングなどを学べ
る研修制度も充実してい
ます。
ただ自由な反面、自分
から仕掛けなければ面白
いことは起こりません。
自分の好きなことに没頭
し、自己主張の強い人が
多い高専生に適した会社
だと思っています。
就職活動では深く考え
すぎず、第一印象で面白
そうだと感じる会社を選
んでください。
(神戸市立工業高等専門
学校卒)

チャレンジできる土壌

2018年に入社。おめ
の業務を主に任せてい
ます。モノづくりのさま
ざまな現場で活躍してい
る装置を目にする度に、
「テスト・確認を
行い、受注につなげた
やりがいを感じます。」
として松井製作所に目
留まりました。高専の1
年上の先輩に「自由な雰
囲気、やりたいことに
チャレンジできるいい会
社だよ」と聞いたのに加
え、説明会の第一印象で
入社を即断しました。
松井製作所はコンシユ
ーマー市場のような派手
さのある会社ではありま
せんが、新たな挑戦、面
白い提案を受け入れてく
れる土壌があります。プ
ログラミングなどを学べ
る研修制度も充実してい
ます。
ただ自由な反面、自分
から仕掛けなければ面白
いことは起こりません。
自分の好きなことに没頭
し、自己主張の強い人が
多い高専生に適した会社
だと思っています。
就職活動では深く考え
すぎず、第一印象で面白
そうだと感じる会社を選
んでください。
(神戸市立工業高等専門
学校卒)

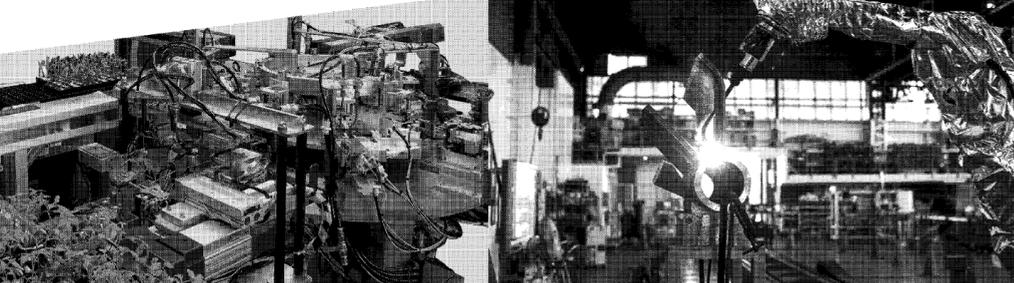
進歩を求めて励め

100th
Anniversary



日下部機械は世界と日本の
未来をつなぐ
技術者集団であり続けます

KUSAKABE



日下部機械株式会社 <https://kusakabe-kikai.jp/>

本社 〒561-0872 大阪府豊中市寺内1-2-2 TEL.06-6866-1131代/FAX.06-6866-0087



宮木電機は更なる技術開発型企業を目指します

防爆ネットワークソリューション
完全サポート
宮木電機なら出来ます

株式会社 宮木電機製作所
本社 TEL.0771-24-7401
〒621-0013 京都府岡崎市大井町並河3-16-18
東部営業所 TEL.045-507-2270
〒230-0051 横浜市鶴見区鶴見中央5-4-10
ベルス・ベイサイド502
西部営業所 TEL.075-841-5321
〒604-8431 京都市中京区西ノ京原町99
名古屋営業所 TEL.052-241-8525
〒460-0011 名古屋市中区大須4-9-79
大須TNIビル6F-A



NWEXシリーズ
防爆形ネットワークカメラ
防爆形スイッチングハブ 他



LANEXシリーズ
防爆形タブレット
防爆形アクセスポイント 他



EXGP/EXDP/EXPCシリーズ
防爆形タッチパネル
防爆形シンクライアント 他

プラントショー OSAKA 2022
40 防爆・防災リスク対策展
ご来場お待ちしております
ブース番号: 5F-10
会期 2022年12月7日(水)~9日(金) 10:00~17:00
会場 インテックス大阪

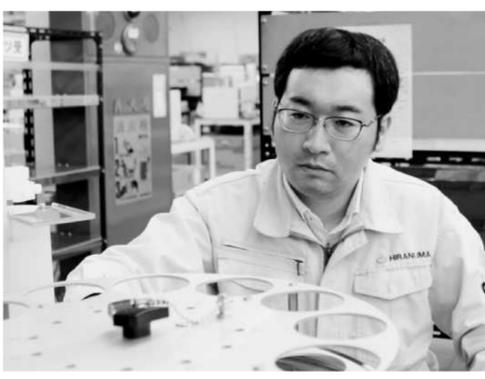


HIRANUMA

設計部

川崎 健史さん

仕事に責任感と達成感



茨城高専では機械、電気、情報系など幅広い分野を学びました。卒業後は国立の理工系大学に編入して大学院修士課程まで学んでから就職しました。高専は教職員との距離も近く、親身になって進路相談などに乗ってもらいました。民間企業の技術者出身の教員も多く実践的な授業がたくさんありました。「普段からつくろ側の目線に立つてモノを見る」という技術者の心得のような教えは、今でも大切にしています。

就職は地元茨城の企業を希望し、装置のハード・ソフトの設計から製造までを一貫して手がけている当社に入社を決めました。今は医薬品や食品などの成分分析に使われる自動測定装置の設計を担当し、ユーザーの多種多様な要望を実現する装置をオーダーメイドで開発しています。

自分が設計したモノが形となり、実際に使ってもらえるこの仕事には責任感と大きな達成感があります。一方、開発過程には多くの困難があります。工学だけでなく、時には化学の知識も必要です。その分、幅広い知識を得たり、新たなことに挑戦したりする機会がたくさんあります。

(茨城工業高等専門学校卒)

先輩からのメッセージ
描け！未来

Message

この特集の「紙面PDF」が、
こちらからご覧になれます▶▶

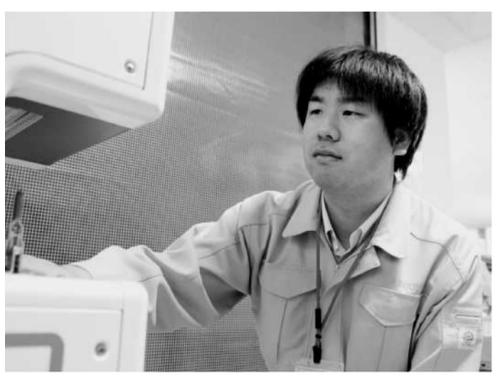


三友製作所

設計開発部 サブリーダー

江橋 洋平さん

制約の中で作り込む



茨城高専の専攻科を卒業し、設計から製造まで自分で完結できることに魅力を感じて9年前に入社しました。今は後輩の育成にも携わっています。当社では設計の実務以外に顧客との打ち合わせなど複数の業務をこなす必要があります。多様な経験を積めるため、技術者として成長できます。

顧客の要求を実現しつつ、安全性や法令にも考慮する開発過程には多くの苦勞があります。それでも、製品を実際に使ってもらえた時の達成感は何物にも代えがたいです。外部研究機関との共同開発もあります。私は入社3年目から、産業技術総合研究所と連携した半導体試作用小型プラズマエッチング装置の開発を担当してきました。ハード、ソフトともに大きな制約がある中で装置を作り込んだ経験から、応用力なども多く学びました。

電子顕微鏡の付属品などの精密機器を開発しています。試料の精密位置決めを行うステージユニットや、試料を針先で微細に操作するプローバーといった機器を開発しており、私はこれらの機器を動かすための電気回路やソフトウェアの設計を主に担当しています。

助川電気工業

取締役 技術本部担当

高橋 光俊さん



茨城高専の機械工学科 技術の開発プロジェクトを卒業して当社に入社し、人材育成を担当していたのは1989年。以来、製品設計に長年携わり、今は取締役として新たな趣味のバイクやハン

ド活動に密度の濃い5年間を仲間と過ごしました。授業では機械工学科の基礎のほか、切削、旋削、鋳造、溶接などの加工技術を体験して学べたことは、設計業務で非常に役に立ちました。当社は温度測定用の熱電対や電気ヒーター、それらを用いたさまざまな装置を開発して製造販売しています。大学などの研究プロジェクトに参画するほか、半導体やエネルギー分野の最先端の技術開発にも関与してい

ます。外部の研究者と対等な立場で議論して多くの刺激を受け、学び続けることで、私自身も働きながら成長させてもらいました。

今の時代は、目的に至る筋道を論理的に考えられる人材が求められます。後輩の高専生には知識は自分の引き出しの中身として増やしつつ、物事の流れや関係性をつかむ感覚を意識して養ってほしいと思います。

(茨城工業高等専門学校卒)

育良精機

研究所 工具担当

大川 泰史さん

新商品を世に送り出す



学生時代は機械、電気、情報など工学分野を幅広く学び、その知見を総合的に生かした仕事をしたと考えていました。当社の会社見学に参加し、仕事のイメージを具体化したことは、就職活動で大いに役立ちました。機会があれば企業見学の積極的な参加をお勧めします。

入社3年目です。新商品を世に送り出す仕事には、もちろんやりがいを感じます。ただ実際はモノを出すだけでなく、アフターフォローなどを通して次の製音開発に反映させていく作業の重要性を強く実感しています。

また何よりもユーザーの意見は大切です。今夏には当社も出展した溶接関連の製品展示会に初めて説明員として参加しましたが、ユーザーの声を直接聞くことは非常に勉強になりました。

電設、建設、溶接などの工具製品の開発部門に所属し、現在は溶接機やその関連製品を担当しています。建設現場で使われる持ち運びタイプの溶接機などを手がけており、小型化やバッテリー化などのユーザーニーズに日々向き合いつつ製品開発に取り組んでいます。

ティー・エム・ピー

那珂工場

永山 祐平さん

技能の追求に面白さ



当社では鶏卵機器のほかにも自動車や電機、食品、医療など多様な分野の自動化装置を開発して製造しています。自由度が高く、意欲があればさまざまなことに挑戦できるのが当社の特徴です。

那珂工場(茨城県那珂市)で鶏卵機器の製造を担当しています。鶏卵工場で大量の卵を搬送するための自動化装置などの製造を手がけ、私の担当分野は溶接や製缶です。鉄やステンレスの部材を溶接して装置の骨格などを作るのが主な仕事ですが、それだけでなく、資材調達から板金加工まで幅広いモノづくりに携わっています。溶接は手作業が多く奥深い技能です。同じ作業でもその日の気候や体調で精度が変わる難しさがあります。その分、技能を追求する面白さもあります。

学生時代は茨城高専の物質工学科で学びました。高専の校風は自由でレベルの高い同期の生徒から多くの刺激を受けたのを覚えています。

当社には7年前に中途で入社しました。学生時代の専門分野とは直接関連のない職種でしたが、先輩にから教えてもらい、技能を覚えてきました。諦めずに継続する重要性を実感しています。

半導体

この小さな立体を通して
世界に挑み続ける

私の挑戦は
世界を変える

独自に培った技術とノウハウで最先端のテクノロジーを活用し、社会の未来に貢献します

半導体製造 後工程 OSAT

ウエハテストからモジュール実装までワンストップで対応可能
独自技術でお客様のニーズに応える生産体制を実現します

レーザーモジュール

設計・開発から量産までを一貫通で対応できます

半導体製造設備

お客様のご要望を実現する製造設備をご提案します

目の前の課題から目を背けない。
その意志は未来につながっている。

タカヤは創業120年を超える総合電機メーカーです。

<p>EMS (電子機器の受託サービス)</p> <p>設計から試作、少量多品種、大量生産まで、お客様のモノづくりのニーズにワンストップで対応します</p>	<p>基板検査装置</p> <p>TAKAYAブランドの検査装置は世界各国のエレクトロニクス工場で活躍しています</p>	<p>RFID</p> <p>長年の経験を活かした技術・開発力で目的や用途に応じた多様な製品をご提案します</p>	<p>ストアセキュリティ</p> <p>万引きを防止するセキュリティシステム、店舗にあわせたご提案が可能です</p>	<p>ITソリューション</p> <p>お客様がもつ課題に対して最適なソリューションをご提案します</p>
--	--	---	--	---

TAKAYA エスタカヤ電子工業株式会社

〒719-0301 岡山県浅口市郡庄町里見3121-1
https://www.s-takaya.co.jp

採用強化中

タカヤ株式会社

〒715-8503 岡山県井原市井原町661-1 TEL 0866-62-2015 FAX 0866-62-2017
https://www.takaya.co.jp/



オークマ

ソリューション&システム技術部

岩本 優さん

技術の理解・説明力磨く

熊本高専の生産システム工学専攻を修了し2017年にオークマに入社しました。入社後の1年間は実習生として製造現場などさまざまな職場で研修を行い、入社翌年に希望した研削盤センターの技術職として配属され、5年目を迎えました。現在は「営業技術」の仕事をしています。お客さまの期待や要望を明確にし、製造部門が必要な情報を整理し、関係者に依頼するのが主な業務です。営業担当などとの打ち合わせや情報交換を通じて、お客さまがどのような機能や精度を要求されているかを把握します。そして要求を満たすために必要な機能の検討や新たな仕様を提案するなどし、仕様の要件を固め設計者に展開します。業務を円滑に進めるには、自分が技術面を深く理解し、相手が理解できる説明が求められます。難しい仕事である反面、役割の重要性も、やりがいや自身の成長も感じています。当社は「あるべきもので、ないものはつくる」の精神で、何でも自社で開発、設計、製造する社風です。挑戦する機会も多くあります。チャレンジ精神旺盛な高専生が活躍できる会社です。(熊本高専専門学校卒)



菊池精器製作所

製造部 主任

茨城高専在学時にイン 眞生産し、モノづくりのラインシッパに参加した。上流から下流まですべてが当社を知ったきっかけです。精密板金から切削加工、組み立てまで一 社員が在籍するなど社内

の雰囲気にもひかれて入社を決めました。入社7年目で、組み立て部門の生産技術と技術営業が担当です。当社は顧客の仕様に応じ、電子機器や分析機器を完成品またはユニット品に仕上げ供給しています。コストを抑えてよりよいモノを作るという視点を常に持ち、最適な製造方法を考え、実現するのが私の役割です。顧客の真意をくみ取り、顧客が気付かないことを提案して仕様に反映させることも

上野 雅秀さん

あります。時には壁にぶつかりますが、特に新規製品の立ち上げはリスクが多く、試作段階からそのリスクを察知して対策を講じ、短期間で円滑に生産を立ち上げるのは困難な仕事ですが、それが醍醐味でもあります。完成後に顧客から「仕事を依頼して良かった」と言われるのが、働いていて良かったと思える瞬間です。(茨城工業高等専門学校卒)

顧客の真意くみ取る

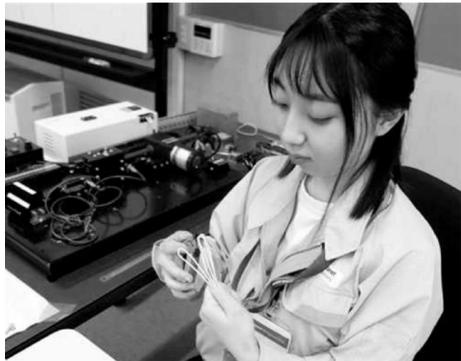
2022年に高専を卒業しました。在学中は電気と機械の両分野を学びました。特にプログラムプロシックコントローラ(PLC)を使ってランプを正しい順番に光らせる制御回路の課題が興味深かったのを覚えています。また二酸化炭素(CO2)削減が未来への大きなテーマだと知り、私も地球環境の問題解決に役立ちたいと強く意識するようになりました。就職活動では、地元を離れて社会人として自立して生活でき、また結婚や出産後も安心して働き続けられる会社を探していました。そのような中で出会ったのが車載用電池で車の電動化を推進する当社です。高専での学びが生き、地球環境への貢献と理想の働き方を両立できると考え入社を決めました。電池については新人社員研修で製品の仕組みや製造プロセスを一から学びました。配属後は設備保全を担当していますが、生産設備はまだ勉強中ですが、先輩に分かるまで粘り強く聞くようにし、日々できることが増えていくことを実感しています。今後の目標は、電気工事士や機械保全など資格取得を目指して、より専門知識を深めたいと思っています。職場の先輩も応援してくれ

学びを環境問題解決へ

上田 風紗さん

製造部

プライムプラネットエナジー&ソリューションズ



就職活動では、地元を離れて社会人として自立して生活でき、また結婚や出産後も安心して働き続けられる会社を探していました。そのような中で出会ったのが車載用電池で車の電動化を推進する当社です。高専での学びが生き、地球環境への貢献と理想の働き方を両立できると考え入社を決めました。電池については新人社員研修で製品の仕組みや製造プロセスを一から学びました。配属後は設備保全を担当していますが、生産設備はまだ勉強中ですが、先輩に分かるまで粘り強く聞くようにし、日々できることが増えていくことを実感しています。今後の目標は、電気工事士や機械保全など資格取得を目指して、より専門知識を深めたいと思っています。職場の先輩も応援してくれ



トヨタシステムズ

生産物流システム部

豊田高専の情報科学専 拡大的影響もあり、就職攻を修了し、2021年 活動が本格化しても何をに入社しました。20年は していかならないの 新型コロナウイルス感染 が実情でした。こうした 新型コロナウイルス感

なかで、就職担当の先生から希望に合いそうな企業を数社、紹介された中で当社が目ざりました。企業紹介に「トヨタグループのITを担う」「新しいことに挑戦している」とあって、責任が重くなる仕事ですが働いてみたいと思いました。現在は、保守期間が切れるシステムの「老朽更新」業務を担当しています。トヨタグループが本番環境の中で使用するプログラムの修正作業は責任重大ですが、入社2年目の若手にも任せられて

若手でも重責業務担う

今年になって、先輩が2人できました。業務内容での質問を受け、答える際に理解が深まっているなど成長を感じる一方でもっと勉強しなければと反省する場面もあります。当社は、いろいろなことに挑戦できる環境が整っているのと同時に、サポートの厚さも魅力だと実感しています。(豊田工業高等専門学校卒)

堀上 七瀬さん

レニアス

経営企画本部 総務企画部 Expert

大西 勉さん

システムの大仕事進める

高専に入る人はモノづくりが好き なが人が多いはず。レニアスは世界最大級の射出成形機を持ち、オンラインワン製品を作るモノづくりの会社。好きなことを仕事にして、楽しさを味わってみませんか。(広島商船高等専門学校卒)

2018年に中途採用で入社し社内情報システムの開発や運用を担当しています。近く、基幹システムである生産管理システムをクラウドベ ーの最新版に刷新する予定で準備をしています。今後は工場設備のIoT(モノのインターネット)対応も進めていく計画で、大きな仕事を任されていると感じます。以前は東京のシステム開発会社で働いていました。客先に常駐してシステムを運用したり、地方出張してホテルで仕事したり。当時と比べると、今の職場はワークライフバランスも取れていて働きやすいと思います。広島商船高専では電子制御工学科に在籍し、ハードを含めて制御システムの勉強をしました。プログラミングが得意でシステム関連の進路に進みましたが、当時学んだハードの知識は、IoTの構想を練ったりする上で、今の仕事にも生きています。



岡田 飯金

茨城工場

森 大地さん

オーダーメイド品を設計

モノづくりの上流にある設計の仕事は、小さなミスが下流の製造工程に大きな影響を与えるため、責任は重大です。その一方、自分の設計品が実際の形になるのは大きな達成感があります。設計から板金加工、組み立てまでを一貫生産しているのが当社の特徴です。入社後は組み立て工程で研修し、製品の構造を詳しく学び、設計業務に生かしてきました。また、製造など他の工程の担当者 とコミュニケーションを取りやすい環境もあります。他の工程の意見は非常に参考になり、技術者としての幅が広がります。

茨城工場(茨城県小美玉市)でドラフトチャンバーの設計を担当しています。ドラフトチャンバーは化学実験で使われる箱形の装置で、有害物を研究者が安全に扱うために使われます。大学などの研究機関や製薬企業が主なユーザーで、ユーザーの要望に応じたオーダーメイド品を設計するのが私の役割です。装置内部の給水設備やガス排出設備の取り付け位置などを要望に応じて設計するほか、外観の意匠性を力スタマイスで対応しています。最適な設計案を当社から提案することもあります。



未来なんかで機械やる!!

機械で変えて

◎ インターンシップ WEB 随時受付中!!

FA装置でイノベーションを量産する

NAT

NAGANO AUTOMATION CO., LTD.

長野オートメーション株式会社

〒386-0406 長野県上田市下丸子401 Tel.0268-42-6835

2024年度 新卒採用スタート!!

機械設計 制御設計 製造技術

採用情報はホームページ

自動化で見える化!

自動化で現場改善!
NKEは、現場で働く人々がより「付加価値の高い仕事」に携われるよう「自動化」を支援いたします。

NKE株式会社
Humanized Automation

〒612-8487 京都市伏見区羽東師菱川町366-1
フリーダイヤル 0120-51-5651

・パーツハンドリング機器
・搬送機器
・作業者支援機器
・省配線機器ユニライン
・ネットワーク機器
・装置 モジュール

サンエスは今に求められているもの、未来に求められるもの、その両方を感じ、考え、形にする会社です

お客様にとっての最適に挑戦できる会社だと思って思うよ

入社してからずっと考えてたんですけど、サンエスってどんな会社でしたっけ?

常務執行役員 西田 均 (津山工業高等専門学校卒)

杉岡 正哉 (弓削商船高等専門学校卒)

「挑戦、失敗、また挑戦」という言葉を大切に、活動しております。
私たちは今、令和時代とともに目標に立ち向かう仲間を求めています。

〒720-2124 広島県福山市神辺町川南741-1
TEL:084-963-8585 FAX:084-963-5115
https://www.sun-s.jp

ホームページ

駒井ハルテック

環境インフラ本部 再生可能エネルギー部

018年に駒井ハルテックを学んでいく中で、橋梁などのインフラのスケールの大きさに圧倒され、橋梁メーカーである当社に興味を持ち入社を決めました。現在は再生可能エネルギー部で培った経験を基に、主に風車導入実現に

関心を持っており、入社後は橋梁工事に携わりたいと考えています。入社後は橋梁工事に携わりたいと考えています。入社後は橋梁工事に携わりたいと考えています。

三和シャッター工業

ビル建材事業本部 工務部

大島 範子さん

基礎を学び多分野に挑戦

両親ともに高専出身で理工系分野に親しみがあり、また、就職に有利とも考え、明石高専に入学しました。建築学科では環境系の分野を選び、生ゴミの堆肥化などについて学びました。5年生時のマレーシアへの研修旅行では、仏教やイスラム教の寺院を巡ったことが強く印象に残っています。

卒業後、電子機器関連の企業に入社しましたが、やはり建築関連に携わる仕事に就きたいとの思いから、退社して三和シャッター工業に入社しました。働き始めて感じたのは仲間との良いコミュニケーションと、活発な対話ができる自由な風土があることです。

最初はゼネコンの図面をもとにした作図や設計業務をしていましたが、3年前から図面から指示書を作成して工場に発注する業務をしています。2次元の図面を3次元にしたらどうなるか想像しながらの作業なので、指示書が次第に形になっていくのが楽しくやりのがあります。

高専で基礎を学んだことは今の業務でもとても役に立っています。学生のみならず興味のあることにはどんどん挑戦してほしいと思います。(明石工業高等専門学校卒)

朝日工業社

名古屋支店 第一工事部

畑 将弘さん

責任ある空調工事に魅力

乗りのエンジンが好きで、地元富山高専の商船学科機関コースで学びました。エンジンの熱効率の計算の授業などのほか、半年ずつの計算の授業など、航海に出てエンジンの整備や配管修理など実技で学びました。100人以上の共同生活で、協調性と技術的な成長ができました。

船員を志望していましたが、1年以上の航海など懸念も多く悩んでいたところ、同学科出身の先輩社員に声を掛けていただき入社を決めました。

空調設備工事という自分が担当した建物がずっと残る責任のある仕事に魅力を感じました。入社後は施工管理職の仕事をしていきます。2力所目の工事現場で配管の計画・施工を任せられ、関連会社の同世代の方に相談しながら、無事に施工できたことが自信につながりました。今後は必要な資格を取得し、現場の責任者の役割を担えるようになりたいです。

専攻科と異なる業界への就職に不安でしたが、船の実技で学んだ配管やダクト、熱交換機の整備や修理の知識が現場でも生かされています。学生のみならず、違う業界でも高専で学んだことは無駄にならないので、自信を持ってください。(富山高専専門学校卒)

風車の提案・架設を担う

西村 俊希さん

向けた提案や架設検討を担当しています。風車導入においては、建設地点の風況調査、導入する際の認証手続き、電気設備、本体架設とさまざまな分野の知識を必要とするため、幅広く経験を積み、オールラウンドなエンジニアになることを目標としています。

自身で手がけた風車の完成はこれからの年代で、その日が早く訪れることが待ち遠しいです。(函館工業高等専門学校卒)

先輩からのメッセージ

先輩からのメッセージ

描け! 未来

描け! 未来

世界のプラスチック製品の開発・生産に、MATSUIの製品が貢献しています。

factor4
in molding factories

豊かさを“2倍”に、資源消費を“半分”に。

株式会社 松井製作所 <https://matsui.net>
本社:〒540-0001 大阪市中央区城見1-4-70 OBPプラザビル17F tel:06-6942-9555 (代)

社会インフラに安心安全を暮らしにやさしさを 世界に提供します

発電所や変電所、鉄道、工場、ビル設備、環境施設など、不二電機工業の製品は人々の暮らしを支えるさまざまな場面で活躍しています。日本国内のみならず、米国、中国、中近東、東南アジアなどの国・地域においても電機機器や鉄道車両に組み込まれるなど、信頼のブランドとして広く認知されています。

環境施設
生活を支える公共環境施設の稼働に貢献
表示灯
シーブスバル
大電流接点

大規模設備
ビルや工場の受配電設備に製品を提供
制御盤
交換ユニット
切替スイッチ
試験用端子
集約表示灯

発電
発電所の安全・安定運転に寄与
配電設備用遮断器
電子台
補助リレー
ポルテール

送電
電気の安定供給に貢献
インターフェイスユニット
制御スイッチ
アンテナターミナル
デジタルマルチサウンダー

鉄道車両
運転室から床下制御機器向けまで幅広いラインアップ
集約表示灯
半自動ドアスイッチ
鉄道車両用LED灯

「信頼のブランド」様々な場所で暮らしを支えています
不二電機工業株式会社

お問合せはこちら
TEL.077-562-1665 FAX.077-569-3055 E-mail:fuji-saiyo@fujidk.co.jp
URL: https://www.fujidk.co.jp/



キャンパスベンチャーグランプリは学生の起業を応援しています

キャンパスベンチャーグランプリは、約四半世紀の歴史を誇る学生によるビジネスプランコンテスト。「若き起業家の登竜門」として定着しており、全国8地区でのグランプリ上位による全国大会が行われる。高等専門学校生も技術力・構想力を生かして参加し、大学生を相手とするだけでなく、社会人学生を含む大学院生にも互ってプランを競い、成績を残している。

2021年全国大会には松江工業高専、香川高専が進んだ。起業に至らずとも、現実のビジネス社会で通用する技術、プランを練り上げ、高専生は高い能力を示している。君も先輩に続け!



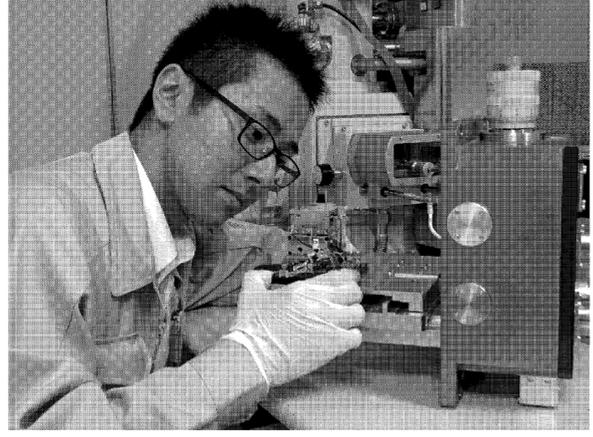
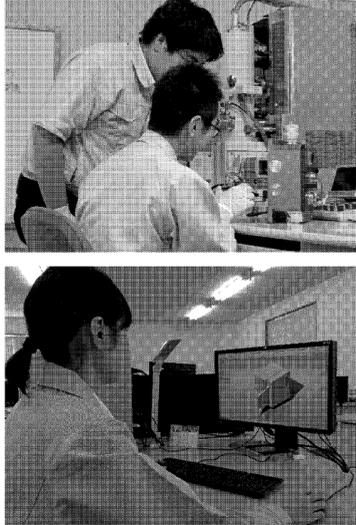
高専生CVG入賞者一覧 (代表者のみ、敬称略)

年度	大会名	賞状	学校	入賞者
2002年度	中国大会第1回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	浮津 弘康
	中部大会第1回	日刊工業新聞社賞	鳥羽商船高等専門学校	徳田 紳伍
2003年度	中国大会第2回	優秀賞	松江工業高等専門学校	日野 晋介
	四国大会第1回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	原田 秀彰
2004年度	中部大会第2回	日刊工業新聞社賞	鈴鹿工業高等専門学校	岡田 一馬
	中国大会第3回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	岡本 拓也
2005年度	中国大会第4回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	藤井 健
	四国大会第3回	日刊工業新聞社賞	弓削商船高等専門学校	富田 宣也
2006年度	中国大会第5回	優秀賞	宇部工業高等専門学校	木村 昌樹
	四国大会第4回	日刊工業新聞社賞	松江工業高等専門学校	佐藤 ひとみ
2007年度	中国大会第6回	中国経済連合会会長賞	松江工業高等専門学校	白根 恵
	四国大会第5回	中国四国産人クラブ賞	徳山工業高等専門学校	佐々木 啓

年度	大会名	賞状	学校	入賞者
2008年度	中国大会第7回	奨励賞	米子工業高等専門学校	花田 幸大
	四国大会第6回	中国四国産人クラブ賞	新居浜工業高等専門学校	山本 慎也
2009年度	中国大会第8回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	山根 健輔
	九州大会第9回	九州経済産業局長賞	有明工業高等専門学校	竹上 彬
2010年度	中国大会第9回	中国経済産業局長賞	松江工業高等専門学校	川上 茜
	九州大会第10回	優秀賞	有明工業高等専門学校	豊福 卓哉
2011年度	中国大会第10回	中国経済連合会会長賞	徳山工業高等専門学校	黒田 浩晟
	九州大会第11回	優秀賞	有明工業高等専門学校	井上 陽平
2012年度	中国大会第11回	優秀賞	広島商船高等専門学校	河野 優也
	九州大会第12回	中国経済産業局長賞	徳山工業高等専門学校	河野 弘基
2013年度	中国大会第12回	中国経済連合会会長賞	徳山工業高等専門学校	河野 弘基
	九州大会第13回	九州経済連合会会長賞	熊本高等専門学校	徳永 真二

年度	大会名	賞状	学校	入賞者
2014年度	中国大会第13回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	田中 直樹
	九州大会第14回	九州経済産業局長賞	北九州工業高等専門学校	石神 和幸
2015年度	中国大会第14回	中国経済産業局長賞	松江工業高等専門学校	島孝浩
	九州大会第15回	優秀賞	北九州工業高等専門学校	木津 祐太郎
2016年度	中国大会第15回	優秀賞	徳山工業高等専門学校	中川 麻美
	九州大会第16回	優秀賞	北九州工業高等専門学校	池田 顕喜
2017年度	中国大会第16回	優秀賞	広島商船高等専門学校	栗栖 隆司
	九州大会第17回	優秀賞	有明工業高等専門学校	角 佑都
2018年度	中国大会第17回	優秀賞	鳥羽商船高等専門学校	高松 諭利
	九州大会第18回	優秀賞	北九州工業高等専門学校	佐々木 雅也
2019年度	中国大会第18回	優秀賞	松江工業高等専門学校	藤井 勇生
	九州大会第19回	優秀賞	北九州工業高等専門学校	山本 悠加
2020年度	中国大会第19回	優秀賞	松江工業高等専門学校	阪部 成士郎
	九州大会第20回	NICT賞	有明工業高等専門学校	磯村 直矢
2021年度	中国大会第20回	中国経済連合会会長賞	松江工業高等専門学校	足立 健紀
	九州大会第21回	NICT賞	北九州工業高等専門学校	苗 達太郎

※高専名は受賞時のものです。



ものづくり要の設計者

プラズマや解析装置及び自動化設備のものづくりを行っています。ものづくりの「開発・設計・製造」と全段階に関わることができます。幅広い仕事を体験して成長したい高専生!ぜひお待ちしております。

SUNYOU
株式会社三友製作所
茨城県日立市・常陸太田市
<https://sunyou-ss.co.jp/>

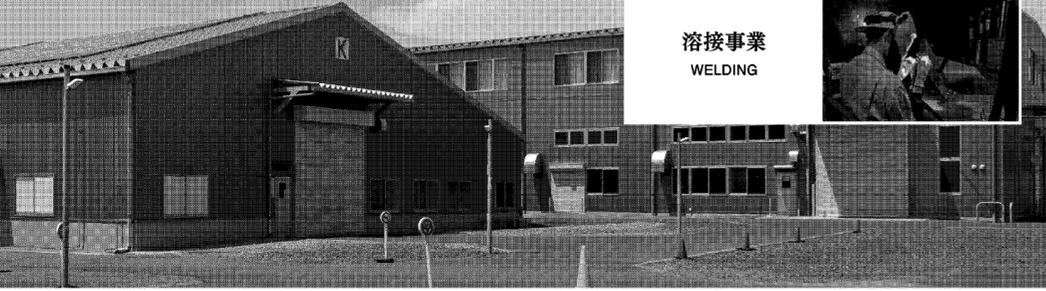


TMPは高専の学生さんを応援しています

産業ロボット・計測システム・パーツフィッター
～現代のからくり工房～
株式会社 TMP
〒311-1234 茨城県日立市大和田町645
那珂工場 〒311-0107 茨城県那珂市額田南郷1966
(鶏卵機器部門) TEL.029-298-1181 FAX.029-298-1299
お問い合わせ TEL.0294-52-6981(代) FAX.0294-52-3640
E-mail: info@tmp-jp.com
詳しくは▶<http://www.tmp-jp.com/>
不可能を「可能」へ。困難な手作業を「自動化」へ。私たちはあらゆる課題も解決してきた自信とノウハウがあります。

茨城県ひたちなか市から 世界の最先端へ

ものづくりが好きな方はもちろん、
手に職を持ちたい方、
チームで新しい価値を創造していく仕事に、
私達と一緒にチャレンジしてみませんか？



株式会社 菊池精器製作所 〒312-0062 茨城県ひたちなか市高場1730-3
Kikuchi Precision Instruments TEL:029-272-5391 FAX:029-272-1101
<http://www.kikuchiseiki.co.jp/>



夢を架け 空間を創る

駒井ハルテックグループ

KH 株式会社 駒井ハルテック ● 東北鉄骨橋梁株式会社 **KHF KHファシリテック株式会社**
 〒110-8547 東京都台東区上野1-19-10 〒980-0014 宮城県仙台市青葉区本町2-14-27 KAKINビル2F 〒808-0027 福岡県北九州市若松区北湊町9-27
 TEL (03) 3833-5101 TEL (022) 221-7511 TEL (093) 771-2368
 FAX (03) 3833-6788 FAX (022) 265-7479 FAX (093) 771-8325
<https://www.komaihaltec.co.jp/> <https://www.t-sb.co.jp/> <https://www.khf.co.jp/>



N K E

開発部グループリーダー

NKEに入社して18年 直接対話。未熟な提案に 目。困難な仕事に直面 耳を傾けてくれる経営者 し、会社を辞めたいと思 ったこともありましたが、 留めてくれました。 搬送機器の特注設備を 乗り切れたのは社長との

手がけるチームで責任者 をしています。ニーズが 漠然としている特注品は 営業段階から納期までの スピード感やコストを整 理しておかなければ、製 造から先に大きな負荷が かかります。このため営 業、設計、調達、製造と 通常の部門が分かれる仕 事をこのチームは一人で こなします。 特注部門もできた当 初は通常の仕事運びでし た。納期に追われ、疲弊 する現場。ただ私にはホ トルネットを解消するア

アイデアが仕事を变える
 アイデアがありました。社 長と話す機会を得て提案 したのが今のチームの原 型です。この提案は即座 に受け入れられました。 経営者から見れば当時 の計画は稚拙だったと思 います。それでもチャン スを与えられ、私は多く を学べました。これを機 に社長に相談する機会も 増え、今は新たな事業の 柱を生み出すアイデアを いろいろと練っていま す。
 (舞鶴工業高等専門学校 卒)

谷口 豊さん

先輩からのメッセージ



カンケンテクノ

生産本部本社工場 上級主任

電気、機械分野を学び、大気環境 保安装置を手がけるカンケンテクノ に入社しました。 現在、9年目。組み立てと計装を 終えて完成した装置のすべての検査 を担当しています。 環境問題がクローズアップされる 中、排ガスをクリーンにする当社の 装置はさまざまな分野のユーザーの もとで活躍しています。就職活動の 際、環境保全への貢献を実感しなが ら、モノづくりに携われる当社の事 業に強い魅力を感じました。 検査を担う今、自らのチェックで 完璧な製品をユーザーに届けられる ところに、やりがいを感じしていま す。 完全に組んだ製品の配線が図面と 一致しているか、電気を学んでなけ れば正しい検査はできません。学ん できた知識が生かれています。 今後はよりよい製品作りのための 情報を現場から設計部門にフィード バックできるよう、電気設計やソフ トウェアなどについての見識を深め ていきたいと考えています。 入社後の研修制度が充実している 企業ではより自分に合った仕事に就 くことができます。就職活動ではこ うした制度にも目を向けて欲しいと 思います。

描け！ 未来

比嘉 遼さん

1980年、宮木電機製作所に入 社しました。入社後、創業者が京都 セラミック（現京セラ）の初代社長 だったと知り、さまざまなエピソードにとても驚かされました。 当社は創業当初から大手繊維メー カーを主要顧客に防弾スイッチや配 電盤の設計、製造を手がけていま した。私も入社時から防弾機器の設計 を担当し、その後、配電盤部門にも 携わりました。現在主力の「コント ロールセンタMCI型」は私がメー ンとなって開発した製品です。 品質保証を経て、5年ほど前か ら総務部長を務めています。多くの 仕事の中で、人材採用の難しさも痛 感しています。企業を選ぶ中、学生 の皆さんはまず大企業に目が行くか もしれません。 しかし自分のやりたいことができ る環境が一番です。ぜひ個性を大事 に育ててくれる企業を選んで欲しい と思います。

技術と知識が生きる

個性を大事に

宮木電機製作所

取締役執行役員 総務部長

中田 澄雄さん

「心身共に健全、創造性と協働性 に富む技術者。温かみのある人間と して立ちゆけ」と、舞鶴高専のキ ャンパスにある銅像に初代校長の言 葉が残されています。同校の学生は いま一度、これに目を向けてみてく ださい。
 (舞鶴工業高等専門学校 卒)

アイデアがありました。社 長と話す機会を得て提案 したのが今のチームの原 型です。この提案は即座 に受け入れられました。 経営者から見れば当時 の計画は稚拙だったと思 います。それでもチャン スを与えられ、私は多く を学べました。これを機 に社長に相談する機会も 増え、今は新たな事業の 柱を生み出すアイデアを いろいろと練っていま す。
 (舞鶴工業高等専門学校 卒)



培ってきた技術力で、安全と快適を。

NOK株式会社は創業以来、人々が追い求める夢をいち早く見出し、研究開発を重ねることでその夢の実現に貢献してきました。 これからも人々に寄り添い、高度な技術力と卓越した開発力を磨き上げ、新たな夢の実現に向かって一步一步確実に前進していきます。





クルマづくりのITに、もっとできることを。

TOYOTA SYSTEMS
私たちはトヨタグループのITソリューション企業です。

緻密かつ柔軟であることが求められるクルマづくり。そのなかで私たちが生み出したITソリューションは、きっと、さまざまな分野に活かすことができる。

名古屋本社：〒450-6332 東京本社：〒108-0075
名古屋市中村区名駅1-1-1 JPタワー名古屋32F 東京都港区港南1-8-23 Shinagawa HEART14F

高精度・高品質 ロウ付加工技術で社会に貢献する、カンドリ工業！

お客様の期待に応える確かな技術力

- 付加価値の高い製品を国内で仕上げ、高い品質基準でお客様に納品しています。
- 「低コスト」ではなく、「技術力」でお客様に大きな付加価値を提供致します。
- 桐山工場は2018年に稼働開始した最新設備の工場です。

チーム/組織構成
スタッフ同士のコミュニケーションが活発で、疑問や課題も周囲に相談しやすく、一緒に解決していくという社風です。

上六葉工場・B&H技術センター 〒444-0123 愛知県額田郡幸田町大字上六葉字金ヶ崎57-1
http://www.kandori.jp/ TEL:0564-62-5783 FAX:0564-62-5861

株式会社カンドリ工業 KANDORI WELD TECHNO INDUSTRY

現場監督を募集しています

今も その先も 新たなシーンへ

創業大正十年の総合建設業 本社：愛知県岡崎市 岡崎・名古屋の地元採用

丸三建設工業株式会社 TEL:0564-51-1802

タカヤ 事業開発本部 RFID事業開発部

私は現在、自社商品であるRFIDリーダライタ(無線識別タグ読み取り・書き込み装置)の開発に携わっています。2021年4月に入社し、プログラマーとしての研修を終えて、秋からチームに加わり、秋からちょうどある機種の後継機の開発が始まる時期で、私は元のプログラムを改良してテストし、文書作成までを担当しました。近々発売されます。RFIDは使う電波帯が三つあり、規格もいろいろあります。英語の文書を読み込んで勉強することも多いです。将来は「RFIDなら中井に聞け」と言われるようなエンジニアになりたいです。(香川高等専門学校卒)

先輩からのメッセージ

長野オートメーション 取締役 グループマネージャー **柳本 和秀さん** 挑戦を楽しみ一流を目指す

1994年に長野高専の電子情報工学科を卒業後、部品メーカーに就職しましたが、より一層「ものづくり」を極めたいと考え、2010年に「アクトリオートメーション」専門メーカーの当社へ入社しました。入社後は設計者として自動化生産機械の電気回路を設計し、制御プログラム作成からデバッグまで「機械を動かす」ための一連の業務に従事しました。自分が設計した電気回路と制御で動くロボットが次々と製品を組み上げるのを見ると、難しいからこそ機械を完成させる満足感とお客様からいただく感謝の言葉への喜びが大きいです。

現在はマネージャーとして40人の制御設計部門メンバーと共に業務効率向上と人材育成に取り組んでおり、皆のスキルアップと、強いリーダーシップを持つチーム作りに注力しています。

技術職も管理職も高専で学んだ「考える事の楽しさ」「知る事の楽しさ」が全てのベースになっています。「一流を目指すならば学んだ知識を活用して挑戦しながら楽しむことが不可欠です。当社にはその環境が整っています。ぜひ一度工場に足を運んでみてください。」(長野工業高等専門学校卒)

RFID極めたエンジニアに

香川高専では機械電子工学科で、専攻科まで進み勉強しました。制御分野を広く基礎から学んで研究もみっちりでき、悔いはいらないくらい高専生活は楽しかったです。高専生は大手企業からの募集も多いと思いますが、私は自分の手に持っている「これを作った」と言えるような製品を手がけたいと思います。タカヤへ決めました。タカヤは、そんな人にハマる仕事がある会社です。(香川高等専門学校卒)

エスタカヤ電子工業 開発事業部レーダー開発部 副主幹 **村田 昌子さん** レーダーの基板設計担当

私の部署ではミリ波レーダーモジュールの開発を行っています。ミリ波帯の電波を使うセンサーで、測距やセキュリティ、介護での見守りなどさまざまな用途に使われます。そこで私はプリント基板の設計を中心に担当しています。回路図を基に、専用ソフトを使い、電子部品の配置や配線を決めていく。ノイズの影響や3次元的な構造を考慮する必要があります。職人的なセンスと経験が問われます。

設計した基板が正常動作し製品になるとやりがいを感じますが、開発スケジュールを守りつつ課題を解決する必要があります。プレッシャーもあります。

1994年に入社し、これまで仕事をしながら3人の子を育ててきました。職場の理解があり福利厚生制度も整っているのはとてもありがたいです。

託電電波高専(現香川高専)を選んだのは専門的な技術を早く身につけて仕事に生かしたかったのと、兄が通っており親近感を感じたからです。卒業研究ではスピーカーの設計と組み立て、性能評価という一連の経験は今の業務に生きています。(香川高等専門学校卒)

多様な価値観を受け入れる ユニバーサルな職場環境を目指して

エム・システム技研では42名の高専出身者が開発・設計職、生産技術、品質管理、製造業務、事務系職種など様々な分野で活躍しています。

電気・電子・制御・機械・情報・国際・経営を学ばれてきた、多様な価値観を持つ高専生のご応募をお待ちしています。

社名 株式会社エム・システム技研
資本金 9,600万円
年間売上高 110.87億円(2022年9月期)
従業員数 283名
創立 1972年4月
本社 〒557-0063 大阪市西成区南津守5-2-55
事業内容 計装用信号変換器、電子機器専用避雷器、遠隔測定、多重伝送、自動制御用等の各種電子機器、その他ネットワーク計装用各種電子機器の製造販売

年俸制・全員マネージャー制度・独自の福利厚生は採用HPにて

U R L https://www.m-system.co.jp

MSYSTEM 株式会社 エム・システム技研

先端技術で金属加工を行い、お客様に高品質と低コストをお届けします。

株式会社 カワトT.P.C.

〒742-0315 山口県岩国市政河町11600-51
TEL:(0827)81-1100 FAX:(0827)81-1101
営業所：東京、大阪、福岡

祝 KOSEN 60th

未来の創造
物語の続きはあなたが

物理療法機器・リハビリ機器・介護用入浴機器の未来を創る オージーウエルネス

OG Wellness
Wellness and Beyond

こちらもCheck!

OKADA 岡田鋳金株式会社

Partner for growth.

私たちは「変化」を続ける。



私たちは金属加工をベースとした
自社内一貫生産を行っている会社です。
研究設備、医療設備、家庭用設備など
さまざまな製品を製造することで
お客様のモノづくりを支えています。

設計、精密板金加工、塗装、組立を自社内一貫生産
岡田鋳金株式会社 茨城県小美玉市三箇207-1 Tel 0299-48-2901

岡田鋳金のHPはこちら



先進バッテリーのちからで
かけがえのない地球に豊かな未来を

prime planet energy & solutions

プライムプラネットエナジー&ソリューションズ株式会社
https://www.p2enesol.com

<事業内容> 電動車に搭載する高出力・高容量の角形電池の開発・製造・販売
<沿革> 2020年 トヨタ自動車(株)とパナソニック(株)の合併会社として操業開始
<従業員数> 約8,000人(含む中国子会社、有期間・派遣社員)

海外拠点：中国大連

高専卒業生 活躍中

編集後記

日刊工業新聞社 科学技術部/記者・飯田 真美子

私は、東京高専本科・専攻科の卒業生で、大学院修士・博士後期課程を経て、現在は日刊工業新聞社で記者をしています。この特集は、高専になじみの深い記者が執筆した、他にはない「高専愛」がこもった紙面に仕上がっています。

高専の面白さやすごさが伝われば幸いです。また、特集には多くの高専卒業生が登場しています。現役高専生の皆さんが自分の将来を考える時に、同特集を活用してもらえればと思います。

最後に、取材で久しぶりに母校を訪れた私をあたかく迎えてくださった先生方に感謝します。



先輩からのメッセージ



ダイソウ工業

生産技術部

自分の手がけた部品を外で目の当たりにするとやりがいを感じます。特に建設機械は、手がけた部品が外から見える場所に付いているので、見つけるたびに「自分が関わった部品だ！」とうれしくなります。いずれは何にも対応できるマルチプレーヤーになりたいと思います。

(鈴鹿工業高等専門学校卒)

描け！ 未来

松生 健太郎さん

マルチプレーヤーを目指す

小さい頃からプラモデルや機械いじりが好きで、自転車を分解したり、組み立てたりしていました。メカニカルな仕事に興味があり、就職に強い鈴鹿高専へ進学しました。学科は材料工学で、学んだことが生かせる金属加工の企業を志望。インターンシップでダイソウ工業の社内の風通しの良さを実感し、入社を決めました。また同社には鈴鹿高専出身の社員が多く、心強く感じました。入社後、1カ月間の座学研修を受け、全体の仕事を把握するためにプレスや溶接部門など一通り各部署を回りました。私は製造係に本配属され、製造ラインで溶接作業を担当。2018年3月から生産技術部に異動し、現在は班長として生産効率を高めるための機械やロボットを配置するラインの設計・開発を行っています。

ミネベアミツミ

ロードエンド・ファスナー事業部 開発技術部門 生産改善部

田代 和生さん

自分のイメージを形に

高専で得た知識・技能は一つのアドバンテージです。学んだことに自信を持って就職活動に臨み、自分のやりたいことを見つけて下さい。

(東京都立産業技術高等専門学校卒)

もともとロボットに興味がありました。自分もロボットを操作したい！そう考え入学した都立産技高専ではロボット工学コースを専攻。材料や設計、制御のための電気回路など基礎から学び、卒業前には同期とドローンも製作しました。

ミネベアミツミには2017年4月に入社しました。就職活動で合同説明会に参加した際、部品を精度良くつくるミネベアミツミの技術に興味を持ったのがきっかけです。世界中に工場を展開しており、若手の頃から世界を舞台に仕事ができるのはという思いもありました。

入社後配属された藤沢工場の生産改善部では、協働ロボットの現場導入を担当しています。自分のイメージを形にできる仕事です。高専での経験や知識が生かされていると日々実感しています。入社3年目にはタイ工場での設備改良のために出張しました。日本語の通じない現地スタッフとの作業は大変でしたが、期日までに改良を終えることができ、大きな達成感を感じました。

ご意見をお寄せください

本特集をご覧になった学生さん、教職員の皆さま、企業の皆さまへ…

紙面についての感想、ご意見、また就職活動での悩み、技術人材採用の課題感などありましたら、ぜひこちらまでお寄せください。次回の企画の参考にさせていただきます。

日刊工業新聞社総合企画部 k-info@media.nikkan.co.jp

日刊工業新聞社マスコットキャラクター「ものたん」です。

公式SNSフォローをよろしくお願いします

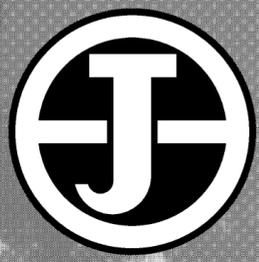
Twitter: @nikkan_monotan
Instagram: monotan.nkn



「ロータリージョイント」のプロ集団



1964年創業以来、ロータリージョイントメーカーとして製紙業界を始め製鉄業界、ゴム、プラスチック業界等様々な業界へ製品を納入しています。当社の製品は、70年以上もロータリージョイントメーカーとして歴史を持つ米国ミシガン州に本社を置く、ケイデント・ジョンソン社との技術提携のもと製造し日本国内及び東南アジア諸国へ販売を行っています。



社内は20歳代の若者が多く、固定概念にとらわれず常に改善と改革意識をもって業務を遂行しています。また、入社後は先輩社員によるOJTを始め、社外教育や通信教育を受講しスキルアップをはかっています。従って、ロータリージョイントに関する予備知識はいっさい必要ありません。当社教育プログラムにより誰でもプロの一員になります。

株式会社日本ジョイント

〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田北浦55
TEL:0774-23-3211 FAX:0774-24-0655
URL:https://www.nippon-joint.co.jp/

朝日工業社

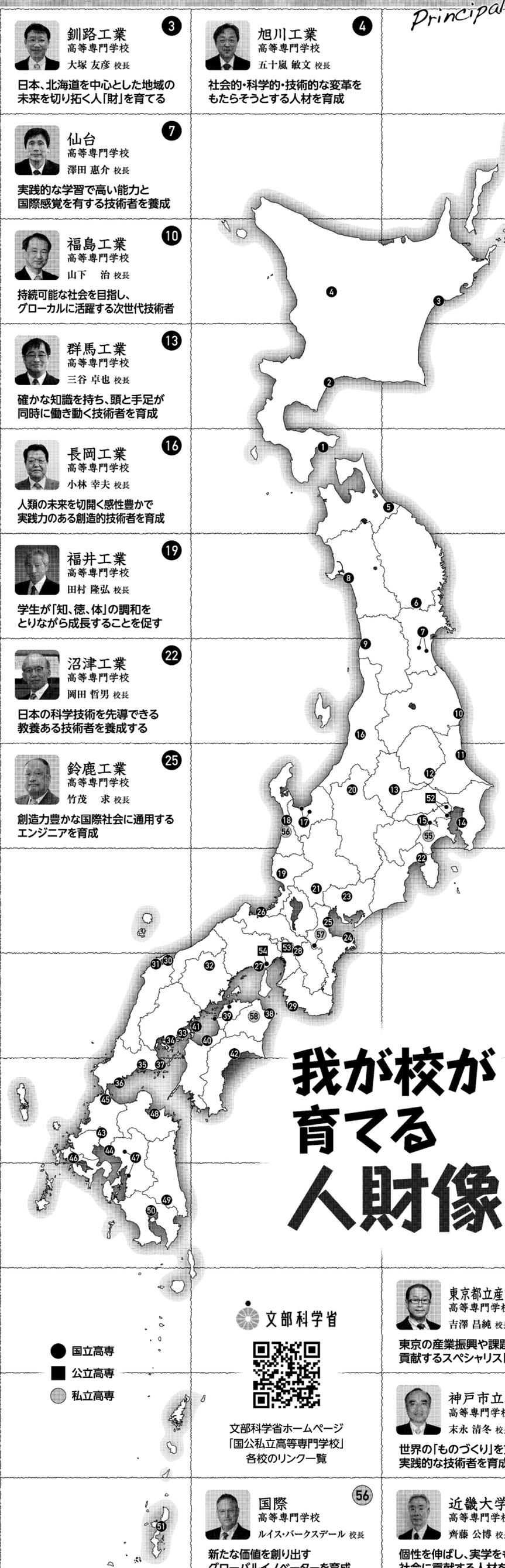
心地良いを、
人も地球も。
今も未来も。



Principal's Message

全国57校プラス1(新設校※)の高専の校長先生より

我が校が育てる人財像!!



1 函館工業 高等専門学校 阿部 恵 校長
国際的視野で課題発見・課題解決ができる技術者を育成

5 八戸工業 高等専門学校 圓山 重直 校長
独自教育の「自主探究」で、発見能力と問題解決能力を養う

8 秋田工業 高等専門学校 植松 康 校長
21世紀にグローバルに活躍できる技術者・研究者を育成

11 茨城工業 高等専門学校 米倉 達広 校長
SDGsとデジタル社会を創造する人財育成

14 木更津工業 高等専門学校 山崎 誠 校長
判断力、創造力、実行力を備えた創造的エンジニアを養成

17 富山 高等専門学校 國枝 佳明 校長
世界で活躍する技術者、ビジネスパーソン、海事技術者を育成

20 長野工業 高等専門学校 江崎 尚和 校長
夢を追い求める中で豊かな創造性・人間性と開かれた心を養う

23 豊田工業 高等専門学校 山田 陽滋 校長
国際感覚を身に付け自主性に富む社会課題解決型人材を育成

26 舞鶴工業 高等専門学校 内海 康雄 校長
国際感覚豊かな実践的開発型技術者を北近畿地域と共に育成

28 奈良工業 高等専門学校 後藤 景子 校長
チームで協働し、新たな価値を創造するSTEAM人材の育成

30 米子工業 高等専門学校 寺西 恒宣 校長
新しい価値を創造し、多様性を持って活躍する人材を養成

32 津山工業 高等専門学校 岩佐 健司 校長
グローバルな視点を有する人間性豊かな人材を育成

34 呉工業 高等専門学校 餘利野 直人 校長
Realize Your Dream -君の未来を共に創る-

36 宇部工業 高等専門学校 山川 昌男 校長
国際的な視野と豊かな創造力を備えた実践的技術者を育成

38 阿南工業 高等専門学校 箕島 弘二 校長
真理・創造・礼節の校訓のもと未来を拓こうとする人財を育成

2 苫小牧工業 高等専門学校 小林 幸徳 校長
時代が求める数理・データサイエンス・AI教育を大幅に強化

6 一関工業 高等専門学校 荒木 信夫 校長
課題解決型プログラムや起業家塾を通してイノベーション人材を養成

9 鶴岡工業 高等専門学校 森 政之 校長
自ら学び、真理を探究し、高度な技術力を身につける

12 小山工業 高等専門学校 堀 憲之 校長
「今を見つめ、未来を創る技術者」を育成

15 東京工業 高等専門学校 谷合 俊一 校長
最先端の知識・技術を実装して課題解決できるスペシャリスト

18 石川工業 高等専門学校 嶋倉 剛 校長
実践的創造的な研究開発型の技術者を養成する

21 岐阜工業 高等専門学校 伊津野 真一 校長
国際性豊かで情報化社会の最前線で活躍する指導的技術者を育成

24 鳥羽商船 高等専門学校 和泉 充 校長
地域と世界で活躍する、科学的思考を持つ高度の技術者を育成

27 明石工業 高等専門学校 土居 信数 校長
しなやかでたくましい「人間力」を備えた人財を育成

29 和歌山工業 高等専門学校 北風 幸一 校長
高いモチベーションを持って学び続ける技術者の育成

31 松江工業 高等専門学校 大津 宏康 校長
持続可能な社会を目指し、グローバルに活躍する次世代技術者

33 広島商船 高等専門学校 河口 信義 校長
「気力 体力、そして人間力」をモットーに美しい島にある学校

35 徳山工業 高等専門学校 勇 秀憲 校長
情報技術を基に複合技術を生かし課題解決できる技術者を育成

37 大島商船 高等専門学校 古莊 雅生 校長
心豊かでたくましい海事技術者、創造性豊かな工業技術者を育成

39 香川 高等専門学校 田中 正夫 校長
豊かな人間性を有し創造力に富む実践的技術者を育成

3 釧路工業 高等専門学校 大塚 友彦 校長
日本、北海道を中心とした地域の未来を切り拓く人財を育てる

7 仙台 高等専門学校 澤田 恵介 校長
実践的な学習で高い能力と国際感覚を有する技術者を養成

10 福島工業 高等専門学校 山下 治 校長
持続可能な社会を目指し、グローバルに活躍する次世代技術者

13 群馬工業 高等専門学校 三谷 卓也 校長
確かな知識を持ち、頭と手足が同時に動き動く技術者を育成

16 長岡工業 高等専門学校 小林 幸夫 校長
人類の未来を切開く感性豊かで実践力のある創造的技術者を育成

19 福井工業 高等専門学校 田村 隆弘 校長
学生が「知、徳、体」の調和をとりながら成長することを促す

22 沼津工業 高等専門学校 岡田 哲男 校長
日本の科学技術を先導できる教養ある技術者を養成する

25 鈴鹿工業 高等専門学校 竹茂 求 校長
創造力豊かな国際社会に通用するエンジニアを育成

4 旭川工業 高等専門学校 五十嵐 敏文 校長
社会的・科学的・技術的な変革をもたらそうとする人材を育成

40 新居浜工業 高等専門学校 鈴木 康司 校長
未来を切り拓く知恵と行動力を持った信頼される技術者を育成

41 弓削商船 高等専門学校 石田 邦光 校長
地域や世界で活躍できる人材を社会に送り出す

42 高知工業 高等専門学校 井瀬 潔 校長
幅広い知識・技術を複合融合できるハイブリッド型人材を育成

43 久留米工業 高等専門学校 松村 晶 校長
明るい未来を切り拓く高度な技術者・研究者を育成

44 有明工業 高等専門学校 八木 雅夫 校長
創造性・多様性・学際性・国際性に富む高度技術者を育成

45 北九州工業 高等専門学校 鶴見 智 校長
明るい未来を創造する開拓型エンジニアを育成

46 佐世保工業 高等専門学校 中島 寛 校長
科学技術創造立国としてのわが国を担う技術者を養成

47 熊本 高等専門学校 高松 洋 校長
ひとのため、社会のためにモノとコトをつくる技術者を育成

48 大分工業 高等専門学校 山口 利幸 校長
大分県や日本の工業の発展を支える実践的技術者の養成

49 都城工業 高等専門学校 和田 清 校長
変化する新時代を切り拓く創造力と実践力をもった人財育成

50 鹿児島工業 高等専門学校 氷室 昭三 校長
問題の解決に貢献する創造力と実践力をもった技術者を育成

51 沖縄工業 高等専門学校 佐藤 貴哉 校長
人々に信頼され、開拓精神あふれる技術者を育成

52 東京都立産業技術 高等専門学校 吉澤 昌純 校長
東京の産業振興や課題解決に貢献するスペシャリストを育成

53 大阪公立大学工業 高等専門学校 東 健司 校長
産業界と連携した実践的「共育」で高度なDX人材を育成

54 神戸市立工業 高等専門学校 末永 清冬 校長
世界の「ものづくり」を支える実践的技術者を育成

55 サレジオ工業 高等専門学校 小島 知博 校長
大きく社会に貢献できるデザイナー・エンジニアを育成

56 国際 高等専門学校 ルイス・パークステール 校長
新たな価値を創り出すグローバルリーダーを育成

57 近畿大学工業 高等専門学校 齊藤 公博 校長
個性を伸ばし、実学をもって社会に貢献する人材を育成

58 2023年4月開校 神山まるごと 高等専門学校 大蔵 峰樹 校長 ※
自ら課題を発見し、モノをつくる力で、コトを起こす人を育成

● 国立高専
■ 公立高専
○ 私立高専

文部科学省
QRコード
文部科学省ホームページ「国公立高等専門学校」各校のリンク一覧