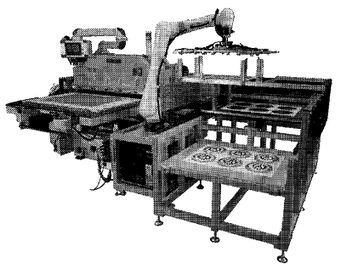
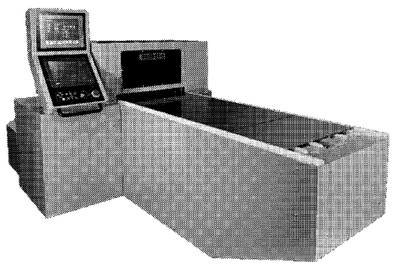
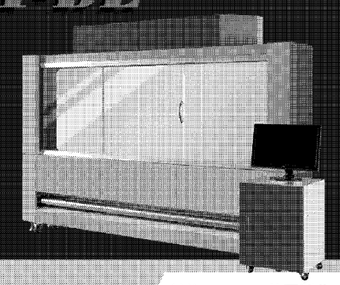
抜型裁断機の総合メーカー
AKEBONO
挑戦と革新は　いつもヒトから
ものづくりの次の100年へ
創業 100 周年

油圧式裁断機 ＋ 協働ロボット

サーボクランク式裁断機
曙機械工業株式會社

エアー洗浄装置
AZ-8

乾燥及び排水処理不要
省エネノズル使用
静電気対策
高圧エアーとブラシの併用
水を使用しない高性能洗浄
異物の「見つける」「除去」「確認」の1ライン化を実現
エアー洗浄装置と自動計測装置の融合
自動計測装置
ST-DL

目視から自動へ
異物の付着を自動計測
前後マテハン装置製作・連携
専用カスタマイズ設計
不具合の安定計測
セーレン電子株式会社
SEIREN ELECTRONICS CO.,LTD.
〒913-0036　福井県坂井市三国町米納津48-113-3
TEL　：0776-50-1400
FAX　：0776-50-1401
E-mail：fabric@seiren-e.com
URL　：http://www.seiren-e.com/

高度化するニーズに対応
フィルム・シート・紙加工機

フィルム薄肉化・高強度化に対応

フィルムやシート、紙の二次加工では、塗布、乾燥、切断、打ち抜きなどの作業がある。これらの工程には塗工機や切断機、乾燥機、打ち抜き機など各種加工機が存在感を発揮している。各種機械はエレクトロニクス分野から、印刷、食品、医療など幅広く活用されており、生産現場を支えている。対象の素材の市場では、高機能フィルムの需要増や、フィルムの薄肉化、高強度化といったニーズが高まっており、加工機メーカー各社は加工精度の向上や品質の安定化でユーザーニーズに応えている。

加工対象物（ワーク）今後ますます増えるとみられる。素材メーカー向け、バイオ原料の使用や、原材料の使用削減のためフィルムの薄肉化、高強度化などのニーズが生じている。巻き取工程では、フィルムのズレ、たるみ、シワの発生や、静電気による異物の付着、切断工程では、刃にフィルムが張り付くなどといった課題だ。これらの課題解消のため、加工機メーカーの中には、センサーを活用したウェブ制御装置でフィルムのズレ、たるみ、シワの抑制を図っている。また静電気対策には除電器を用いて、異物の付着を予防する。

これらの各種機械が歩留まり率を向上し、品質の高い製品提供に貢献している。

有力企業の製品・技術
〈順不同〉

AIKIリオテック

AIKIリオテックは超小型Tダイ式フィルム成形装置を発売した。卓上で使用する超小型押し出し機を利用し、少量の材料でフィルム作成が可能だ。

小幅ながら本格的なTダイを装備しており、少量サンプル採取に最適。ペレットにも対応した超小型押し出し機で、溶かした液状の樹脂を50ミリメートル幅のTダイリップロから射出し、フィルム成形する。また昇降式で高さ調整もできる。

小型のため1人で装置セットからフィルム成形、メンテナンスまで容易に行える。

青木工業刃物

青木工業刃物は安定した製品供給と高度な技術をモットーに、包装機械用をはじめ、食品加工機械用や紙加工機械用の刃物の規格品からオーダーメードまで幅広く取り扱う。刃物についての技術支援に加え、切れ味や耐久性向上にも再研磨などを通じて顧客要望に応えている。

同社の超小型カット機「シャカットユニット」は引き切り機構によりフィルムを押さえながら高精度に裁断できる。押さえの機構がないため、トータルでコストダウンが図れる。

ニレコ

ニレコはロール・ツー・ロールの製造ラインにおいて発生する蛇行を制御するための「エッジポジションコントロールシステム（EPC）」や、基材のたるみや張力を計測・制御するためのテンションコントロールシステムを取りそろえ、品質および生産効率向上に貢献している。

またインラインにおいて、シートの表面欠陥・異物混入を検出可能な無地表面品質検査装置を提供する。

多くのシート生産現場で、高精度かつ高速検査により、歩留まり向上を実現している。

セーレン電子

セーレングループで長年培った染色加工技術と、独自のエレクトロニクス技術を融合した装置を開発し、製造販売する。持続可能な社会の創出に貢献する新技術への挑戦を続けている。

同社のエアー洗浄装置は、高圧エアーとブラシの併用で、さまざまな板基材の表面や穴を洗浄する。水洗と比べて「乾燥工程不要」「排水処理不要」「設備の簡易化」などの利点がある。

さらに自動計測装置との融合で、異物を「見つける」「除去」「確認」の1ライン化を実現している。

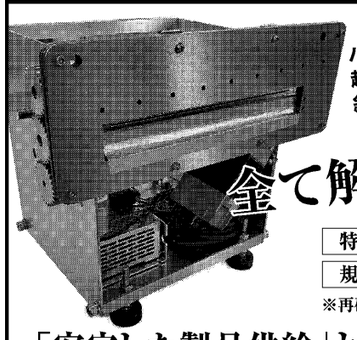
小林製作所

小林製作所は「塗る。巻く。剪る。」をコア技術とし、フィルム・紙・金属のコーティングやハンドリング、スリッティング、ワインディング設備を納入している。塗る技術には、長年の実績・開発を重ね、多様なコーティング方法をそろえ、薄膜から厚膜、紙からフィルム、光学用から工業用途など、あらゆるコーティング要望に対応。常設テストコーターでは、日々新しいコーティングの自社開発と顧客要求のコーティングテストを実施し、顧客の新設備投資に応えている。

曙機械工業

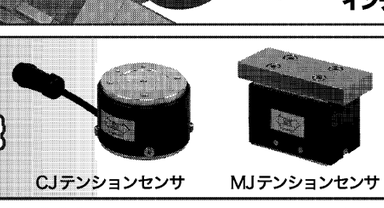
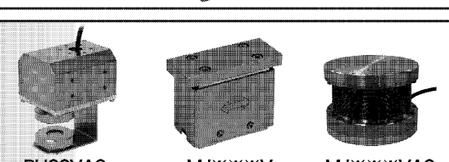
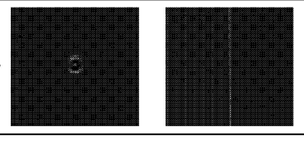
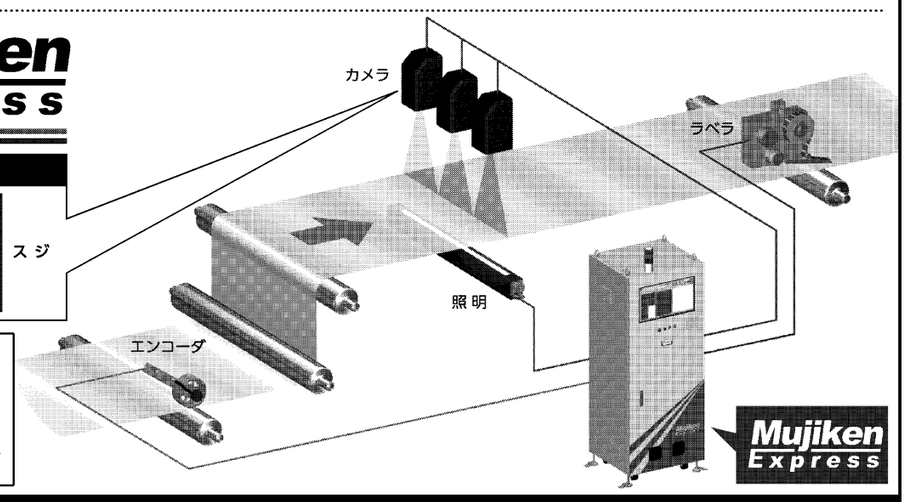
曙機械工業はフィルム・シート向け抜型裁断機の総合システムメーカー。油圧裁断機、サーボクランク式裁断機を手がけ、機械の設計・開発から部品加工、機械組み立て、アフターサービスまで一貫体制を構築しているのが強みだ。新規事業として抜型裁断機の中古機事業への参入を計画。中古機の売り手と買い手を結びつける専用サイトを設け、同社がオーバーホールした上で製品を供給する。

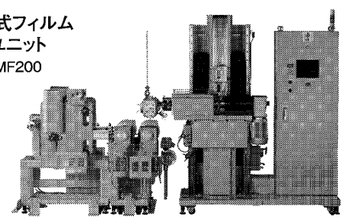
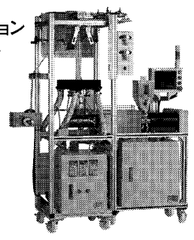
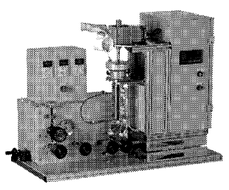
また、今年創業100周年を迎え、次の100年に向けてダイバーシティー経営を推進。価値創造につなげていく。

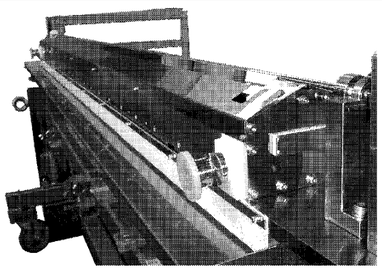
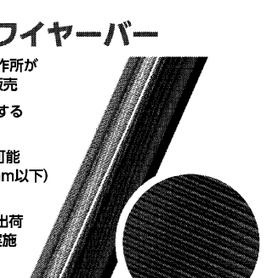
特許出願中
シャカッと切れる
シャカットユニット

ハサミのカット不良でお困りの方
超小型カット機をお探しの方
斜め切りでお困りの方
（まっすぐ切たい方）等
全て解決致します
特注品 ●工業用特殊刃物
規格品 ●標準規格刃物〈即納〉
※再研磨（研ぎ直し）も致します。
「安定した製品供給」と「高度な技術」を
お客様にご提供することをお約束します。
青木工業刃物株式会社
〒567-0034 大阪府茨木市中穂積1−2−51 シャトー春日第3ビル3F TEL：072-648-5470 FAX：072-648-5490
E-mail:akh@aokikogyohamono.co.jp　http://aokikogyohamono.co.jp/

ニレコの技術が正確なウェブ搬送と品質管理を実現します
NIRECO
耳端位置制御装置

パターンマッチング採用
イージーサーチ機能
正規化相互相関 搭載
(ZNCC:Zero-mean Normalized Cross-correlation)
DPC 絵柄基準による蛇行制御を実現！
NI SERIES
ニレコ インテリジェントカメラ NIC100
ニレコ インテリジェントパネル NIP100
超音波オートワイドセンサ UHW シリーズ

UHW051
UHW500/UHW700
UHW280
張力制御装置

CJテンションセンサ
MJテンションセンサ
真空環境対応型センサ

PH22VAS
MJ※※※V
MJ※※※VAS
東京ウェブ営業課 TEL 042-660-7358　大阪ウェブ営業課 TEL 06-6190-5550　E-mail info-epc@nireco.co. jp
無地表面品質検査装置 Mujiken Express
素材表面の欠陥・エラーを検査

ゲル
スジ

カメラ
ラベラ
照明
エンコーダ
Mujiken Express
東京検査機営業課 TEL 042-660-7330
大阪検査機営業課 TEL 06-6190-5552
E-mail：info-kensa@nireco.co.jp
株式会社ニレコ URL https://www.nireco.jp
■八王子事業所 〒192-8522 東京都八王子市石川町2951-4
■大阪営業所 〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3-18-33

カスタマイズ可能！ AIKIパイロットマシンシリーズ
機能性材料の開発に!!
フィルム試作装置
Tダイ式フィルム成形ユニット
ALM-TMF200

インフレーション成形ユニット
ALM-IMF30

超小型Tダイ成形装置
ALM-miniLINE T50

AIKI RIOTECH
株式会社AIKIリオテック 〒492-8162 愛知県稲沢市井之口小番戸町39
TEL：0587-21-9191　FAX：0587-21-1277　E-mail：sales@aiki-japan.co.jp
aiki-pilot.com


薄膜バーコーターの進化形 DMコーター
薄く ・1.8μmwet の薄膜塗工を実現
やさしく ・塗工液の循環量を軽減 ・溶剤揮発量を軽減
コンパクト ・液供給と計量を一体化 ・改造、増設が容易
基本仕様
最大塗工幅 5400mm
速度 10～200m/min
塗工厚 1.4～50.0μmwet
粘度 1.0～50mPa・s
塗料 有機溶剤系／水系
主な使用例 ハードコートフィルム・AR, LRフィルム・離型フィルム・LiBセパレータ・各種アンダーコート
ハイエンド製品を生み出す技術 ワイヤーバー
製作技術 “塗りの達人”小林製作所が50年にわたり製造・販売
最高品質 自社開発設備で製作する高精度バー
豊富な巻線 0.025mmから対応可能 極細線バー（0.075mm以下）で薄膜塗工を実現
品質管理 素材の受入から製品出荷まで、全工程検査を実施
表面処理 HCrメッキ処理（0.2mm以上に対応） DLC処理


中粘度用薄膜塗工 スマートグラビアコーター
特許取得済 第5890303号
特長 ・小径ロールでも揺みによる影響がない ・グラビアロールの交換が容易 ・セミクローズド方式により溶剤揮発量を軽減 ・コンパクト設計により改造が容易
基本仕様
最大塗工幅 1600mm
速度 Max 150m/min
塗工厚 1.0～50μmwet
粘度 1～200mPa・s
塗料 有機溶剤系／水系

Kobayashi 75th ANNIVERSARY Since 1947
株式會社小林製作所
本社・工場／〒416-0921 静岡県富士市水戸島2-1-1 TEL0545(61)2406 FAX0545(61)2445
URL http://www.kobayashieng.co.jp